



www.atlas.2dkod.pl/525

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Złote Godło
Najwyższa Jakość
Quality International 2014

ATLAS WODER DUO

hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna

- do izolacji typu lekkiego, średniego i ciężkiego
- do basenów i zbiorników wody użytkowej, p.poż itp.
- do izolacji zespolonej pod płytki ceramiczne na balkonach i tarasach
- elastyczny, zbrojony włóknami - mostkuje rysy o szerokości 1 mm



Właściwości

ATLAS WODER DUO jest dwuskładnikową kompozycją, uzyskiwaną przez wymieszanie w proporcji wagowej 3 : 1 składnika A (sucha mieszanka barwy szarej, zawierająca cement, wypełniacze i dodatki modyfikujące) i składnika B (biała emulsja, zawierająca żywice syntetyczne i dodatki modyfikujące).

Wodoszczelność – minimum 0,7 MPa (odpowiada to parciu 70 m słupa wody) przy warstwie o grubości 2,5 mm. Gwarantuje to całkowite zabezpieczenie podłoża przed oddziaływaniem wody pod ciśnieniem.

Odporność na negatywne parcie wody (gdy ciśnienie działa od strony przeciwniej do nanoszonej powłoki) - minimum 0,5 MPa

Wysoka przyczepność do podłoża – dla podłoża z betonu min. 1,03 MPa (normowo wymagana to 0,5 MPa); dla podłoża z cegły ceramicznej pełnej min 0,7 MPa.

Szybkie wiązanie – możliwość nakładania kolejnej warstwy po 3 godzinach, a wykonywanie okładzin ceramicznych już po 12 godzinach

Wysoka paroprzepuszczalność – współczynnik dyfuzji pary wodnej $\mu \leq 1700$, co pozwala na zastosowanie na wilgotnym podłożu.

Odporność chemiczna – związana zaprawa jest odporna na komunalne ścieki, gnojowicę jak również agresywne wody gruntowe – środowisko klasy XA2.

Wysoka elastyczność – dzięki wysokiej zawartości polimerów, specjalnie dobranemu stosowi nasypowemu drobnych wypełniaczy oraz dodatkowemu zbrojeniu strukturalnemu przy użyciu mikrowłókien, zaprawa mostkuje rysy o szerokości 1 mm.

Duża odporność mechaniczna – dzięki zastosowaniu włókien zbrojących oraz dedykowanych żywic polimerowych zaprawa posiada podwyższoną odporność na uszkodzenia mechaniczne oraz uderzenia uderowe. Powłoka jest odporna na tymczasowe, bezpośrednie obciążenie lekkim ruchem pieszym.

Mrozoodporność – działanie mrozu nie powoduje obniżenia wodoszczelności powłoki.

Ochrona powierzchni betonu zbrojonego (żelbet) – powłoka o grubości 2 mm stanowi skuteczne zabezpieczenie powierzchni betonowej przed karbonatyzacją i związaną z tym korozją stali zbrojeniowej. Wartość współczynnika S_d określonego dla dwutlenku węgla wynosi nie mniej niż 70 m.

Polecany na stare, zawilgocone budynki – paroprzepuszczalność w połączeniu z wodoszczelnością sprawia, że zaprawa nadaje się doskonale do izolacji przegród budowlanych obiektów zabytkowych.

Odporny na promieniowanie UV i starzenie.

Atest Higieniczny PZH na kontakt z wodą pitną – pozwala, w sposób bezpieczny

dla zdrowia, uszczelnić zbiornik na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

Niska emisja LZO – materiał bezpieczny dla użytkownika, nie emituje szkodliwych dla zdrowia substancji.

ODPORNOŚĆ POWŁOKI Z ATLAS WODER DUO

woda zakwaszona o wartości do pH 4,5	+
gnojowica	+
olej napędowy	+
podchloryn sodu o stężeniu do 1,0 mg/l wolnego chloru	+
środowiska agresywne o klasach XA1 i XA2 wg PN-EN 206+A1:201	+

Przeznaczenie

ATLAS WODER DUO jest przeznaczony do wykonywania elastycznych izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych pomieszczeń mokrych, tarasów, balkonów, podziemnych części budynków i budowli (fundamenty, ściany piwnic itp.), stref cokołowych, różnego rodzaju zbiorników.

Umożliwia wykonanie elastycznego zabezpieczenia naroży i dylatacji – wraz z zatopioną w nim TAŚMĄ i NAROŻNIKAMI USZCZELNIAJĄCYMI ATLAS lub taśmą i narożnikami ATLAS HYDROBAND 3G, chroni krawędzie połączeń ścian i podkładów podłogowych oraz przerwy dylatacyjne.

Uszczelnia powierzchnie wokół ścian i podłóg, wokół przejść rur instalacji wodnej i kanalizacyjnej – wraz z zatopionymi w nim PIERŚCIENIAMI PODŁOGOWYMI LUB ŚCIENNYMI.

RODZAJE HYDROIZOLACJI

zewnątrzna izolacja typu lekkiego (woda przepływowa)	+
zewnątrzna izolacja typu średniego (woda zalegająca w zastoinach)	+
zewnątrzna izolacja typu ciężkiego (woda działająca pod ciśnieniem)	+
wewnętrzna izolacja typu lekkiego (woda przepływowa)	+
wewnętrzna izolacja typu średniego (woda zalegająca w zastoinach)	+
wewnętrzna izolacja typu ciężkiego (woda działająca pod ciśnieniem)	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopiętrowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
hotele, obiekty SPA	+

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
podziemne części budynku - fundamenty, piwnice	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne (oprócz schodów zewnętrznych)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	+
zbiorniki na gnojownicę	+
zbiorniki na olej napędowy	+
zbiorniki komunalnych oczyszczalni ścieków	+
zbiorniki przeciwpożarowe	+
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	stosować ATLAS WODER E lub ATLASWODER W
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	stosować ATLAS WODER E lub ATLAS WODER W
mur z betonu komórkowego*	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych*	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych*	+
mur z bloczków gipsowych*	stosować ATLAS WODER E lub ATLAS WODER W

* tynkowanie nie jest konieczne jeżeli mur jest dobrze wyspoinowany

RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
podkłady suche z płyt gipsowych	stosować ATLAS WODER E lub ATLASWODER W
podkłady podłogowe (cementowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
plyty gipsowo-kartonowe	+
plyty gipsowo-włóknowe	+
plyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytkę)**	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
powłoki malarskie z żywicy epoksydowych	+
podłogi z desek (grubość >25mm)	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
plyty OSB/3, plyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe***	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

** pod warunkiem potwierdzenia nośności i pełnego wyspoinowania

*** zabezpieczone antykorozyjnie

ZASTOSOWANIE ATLAS WODER DUO JAKO POWŁOKI OCHRONNEJ	
slupy, podciąg w konstrukcjach żelbetowych	+
elementy betonowe wiaduktów drogowych, kolejowych	+
prefabrykowane elementy żelbetowe	+

Dane Techniczne

gęstość nasypowa składnika A	1,85 g/cm ³
gęstość składnika B	ok. 1,00 g/cm ³
temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prowadzenia prac	od +8 °C do +30 °C
max. grubość jednej warstwy	2 mm
całkowita grubość powłoki uszczelniającej	2-3 mm
czas gotowości do pracy po wymieszaniu składników*	ok. 1 godziny
czas otwarty pracy (czas wysychania)*	min. 30 min
nakładanie drugiej warstwy*	po ok. 3 godzinach
przyklejanie płytek*	po ok. 12 godzinach
zasypanie wykopów*	po ok. 72 godzinach
obciążanie wodą pod ciśnieniem*	po ok. 7 dniach

* czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 14891:2012. Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 096/CPR.

	1487	PN-EN 14891:2012 (EN 14891:2012)
Dwuskładnikowy modyfikowany polimerami cementowy wyrób nieprzepuszczający wody stosowany w postaci ciekłej, odporny na działanie wody chlorowanej (CM P), do użytku zewnętrznego oraz w basenach pod płytki ceramiczne mocowane klejami C2 (według normy EN 12004)		
Wytrzymałość złącza: przyczepność początkowa	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Trwałość - przyczepność: - po zanurzeniu w wodzie - po starzeniu termicznym - po cyklach zamrażania-rozmrażania - po oddziaływaniu wody wapiennej - po oddziaływaniu wody chlorowanej	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Wodoszczelność	brak przenikania	
Zdolność do mostkowania pęknięć w warunkach znormalizowanych	1 mm	
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych	PATRZ Karta Charakterystyki	

ATLAS WODER DUO posiada Krajową Ocenę Techniczną nr ITB-KOT-2018/0380 wydanie 1. Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr K096.

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Przyczepność do podłoża: - betonowego - z cegły ceramicznej - stalowego - z powłoką malarską z żywic epoksydowych - z płyt gipsowo-kartonowych	$\geq 0,9 \text{ MPa}$ $\geq 0,6 \text{ MPa}$ $\geq 0,6 \text{ MPa}$ $\geq 0,8 \text{ MPa}$ $\geq 0,5 \text{ MPa}$ lub zerwanie w podłożu
Przyczepność międzywarstwowa w układzie z zaprawą klejącą do płytek	$\geq 0,5 \text{ MPa}$
Przepuszczalność pary wodnej określona współczynnikiem dyfuzji pary wodnej μ	≤ 1700
Maksymalne napięcie przy rozciąganiu powłoki z wkładką wzmacniającą (w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	$\geq 1,2 \text{ MPa}$
Wydłużenie względne przy maksymalnym napięciu powłoki z wkładką wzmacniającą (w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	$\geq 50\%$
Maksymalne napięcie przy rozciąganiu powłoki bez wkładki (w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	$\geq 0,3 \text{ MPa}$
Wydłużenie względne przy maksymalnym napięciu powłoki bez wkładki (w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	$\geq 20\%$
Wodoszczelność po 28 dniach, brak przecieku przy ciśnieniu: - od strony nanoszenia powłoki - od strony przeciwnej do nanoszenia powłoki	0,7 MPa 0,5 MPa
Wodoszczelność od strony nanoszenia powłoki po 3 dniach, brak przecieku przy ciśnieniu	0,5 MPa
Odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze ($+60^\circ\text{C}$), określona przyczepnością powłoki do podłoża	$\geq 0,5 \text{ MPa}$
Odporność na przebicie statyczne określona wodoszczelnością powłoki po działaniu obciążen 5, 10, 15 i 20 kg – brak przecieku przy ciśnieniu	0,7 MPa

Mrozoodporność po 50 cyklach zamrażania i odmrażania, określona: - zmianą wyglądu zewnętrznego - wodoszczelnością – brak przecieku przy ciśnieniu - przyczepnością do podłoża	brak uszkodzeń 0,7 MPa $\geq 0,7 \text{ MPa}$
Kompatybilność cieplna po 50 cyklach zamrażania i odmrażania, określona: - zmianą wyglądu zewnętrznego powłoki - przyczepnością do podłoża betonowego	brak złuszczeń; spękań $\geq 0,5 \text{ MPa}$
Zdolność do mostkowania rys w warunkach normalizowanych: - powłoka z taśmą wzmacniającą - powłoka bez taśmy	1,35 mm 1,00 mm
Zdolność pokrywania rys w temp. $+20^\circ\text{C}$: - powłoka z wkładką wzmacniającą - powłoka bez taśmy	klasa A3 klasa A3
Zdolność pokrywania rys w temp. -5°C : - powłoka z wkładką wzmacniającą - powłoka bez taśmy	klasa A3 klasa A2
Odporność na szok cieplny oceniona: - przyczepnością do podłoża betonowego po skończonym badaniu - spadkiem przyczepności w stosunku do wartości wyjściowej	$\geq 0,9 \text{ MPa}$ brak spadku
Przepuszczalność dwutlenku węgla, określona: - współczynnikiem oporu dyfuzyjnego - grubością warstwy powietrza S_d	≥ 35200 $\geq 70 \text{ m}$
Odporność chemiczna powłoki na działanie: - gnojowicy - oleju napędowego - środowiska zawierającego jony SO_4^{2-} (ok. 6000 mg/l) - środowiska zawierającego jony NH_4^+ (ok. 100 mg/l) - środowiska zawierającego jony Mg^{2+} (ok. 3000 mg/l) - wody zakwaszonej o pH $\geq 4,5$	brak spęcherzeń, spękań, złuszczeń, przenikania środowisk agresywnych przez powłokę zmniejszenie przyczepności do podłoża po działaniu substancji chemicznej o mniej niż 3% w przypadku gnojowicy i oleju napędowego oraz o mniej niż 10% w pozostałych przypadkach po działaniu gnojowicy możliwa zmiana barwy na ciemniejszą; w pozostałych przypadkach brak zmiany wyglądu
Odporność chemiczna na zanurzenie w podchlorynie sodu o stężeniu 0,6 mg/l wolnego chloru określona: - zmianą masy - zmianą maksymalnego napięcia rozciągającego - zmianą wydłużenia względnego przy maksymalnym napięciu	$\leq 1\%$ brak spadku $\leq 10\%$
Odporność chemiczna na zanurzenie w podchlorynie sodu o stężeniu 1,0 mg/l wolnego chloru określona: - zmianą masy - zmianą maksymalnego napięcia rozciągającego - zmianą wydłużenia względnego przy maksymalnym napięciu	$\leq 1\%$ brak spadku $\leq 20\%$
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia	$\leq 28 \text{ dni}$

Wyrób posiada Atest Higieniczny na kontakt z wodą pitną.

Wykonanie hydroizolacji

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **równe i nośne** - tzn. mocne, stabilne i oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów solnych i słabo przylegających fragmentów podłoża, pozostałości starych farb, olejów, powłok bitumicznych i innych substancji, mogących osłabić przyczepność hydroizolacji. Występujące w podłożu ustabilizowane rysy powyżej szerokości do 1,0 mm i ubytki należy mechanicznie poszerzyć i wypełnić zaprawą cementową, np. ATLAS ZW 330, ATLAS TEN-10 lub ATLAS MONTER T-5. Podłoża pyliste należy przeszlifować i odpylić i zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT.

- **wysezonowane** - świeżo wykonane powierzchnie podkładów cementowych mogą być uszczelniane po ich odpowiednim wysezonowaniu, nie wcześniej jednak niż po upływie 3 dni od czasu ich wykonania. W przypadku gotowych czas ten jest krótszy:

- podkład wykonany z szybkoschnącego podkładu cementowego ATLAS POSTAR 20 może być uszczelniany po 6 godzinach,

- podkład wykonany z szybkowiążącej posadzki cementowej ATLAS POSTAR 80 – może być uszczelniany po 3 godzinach.

Uwaga: w okresie sezonowania podkład należy chronić przed opadami deszczu.

- **suche** - wolne od wilgoci podciąganej kapilarnie z gruntu, osuszone po opadach atmosferycznych, zalaniu itp. Bezpośrednio przed aplikacją masy suche podłoże należy powierzchniowo zwilżyć wodą do stanu matowo wilgotnego (nie tworząc kałuż).

- **matowo-wilgotne** – wstępnie intensywnie zwilżone, a w trakcie nakładania matowo-wilgotne.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub ATLAS SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 2 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Podkłady cementowe na ogrzewaniu podłogowym	Przed przyklejeniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Nakładanie hydroizolacji bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS.	Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne.	Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawą ATLAS ZW 330
Płyty OSB i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.	- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt: na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm, a na ścianach płyty o grubości min. 18 mm, - sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokręcić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt, - powierzchnię zmatować przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60, - oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych (tylko wewnątrz)	- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć, ubytki po usuniętych płytkach wypełnić ZW 300, - powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić, - płytki szklawione zmatować szlifówką z tarczą diamentową, - powierzchnię oczyścić z pyłu

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.



Przygotowanie masy

Wyrób produkowany jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: suchej mieszanki (komponent A) i emulsji (komponent B). Składniki te znajdują się w oddzielnych opakowaniach, stanowiących razem gotowe zestawy o proporcjach właściwych do wymieszania. Przygotowanie materiału do użycia polega na przelaniu do odpowiedniego naczynia komponentu płynnego (B), a następnie równomiernym dosypywaniu suchej mieszanki (A) i jednoczesnym mieszaniu do momentu uzyskania masy o jednolitej konsystencji i barwie (ok. 2 min). Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie za pomocą mieszarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po ponownym wymieszaniu. Należy ją zużyć w ciągu ok. 60 minut. Uwaga: przy zakładanym częściowym wykorzystaniu wyrobu, masę należy przygotowywać zachowując proporcje wagowe komponentów (3 części suchego A i 1 część emulsji B).

Uszczelnianie

Powłokę uszczelniającą należy wykonać z co najmniej dwóch warstw hydroizolacji. Pierwszą nanosi się zawsze pędzlem, mocno wcierając masę w podłoże – ma to na celu zamknięcie istniejących porów. Prace rozpoczyna się od miejsc, w których zastosowane będą dodatkowo TAŚMY, NAROŻNIKI I PIERSCIENIE USZCZELNIAJĄCE ATLAS lub akcesoria ATLAS HYDROBAND. Akcesoria te zatapia się w świeżo naniesionej masie. Zakład taśm powinien być większy niż 5 cm. Nadmiar masy należy wycisnąć szpachelką lub kielnią. W zależności od potrzeb, przy nakładaniu pierwszej warstwy można, w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej, dodać do przygotowanej masy do 3% wody. Do nałożenia drugiej warstwy, za pomocą pędzla, wałka lub pacy można przystąpić po całkowitym wyschnięciu pierwszej (po ok. 3-4 godzinach). Analogiczne przerwy technologiczne należy zachować również w przypadku nanoszenia kolejnych warstw. Należy zadbać aby nanoszone warstwy miały równomierną grubość – zapewni to optymalne warunki eksploatacji powłoki uszczelniającej. Uwaga: Nie zaleca się jednorazowo nakładać warstwy większej niż 3,0 kg/m². W podwyższonych temperaturach wielkość warstwy nie powinna przekraczać 1,5 kg/m².

Użycie wkładki

Celem wzmocnienia warstwy hydroizolacji można użyć wkładki z fizeliny o gramaturze 50 g/m². Wykonanie hydroizolacji z wkładką należy przeprowadzić w następujących krokach:

KROK 1. Wetrzeć ATLAS WODER DUO w matowo-wilgotne podłoże za pomocą pędzla.
KROK 2. Po związaniu, nałożyć ATLAS WODER DUO za pomocą pacy zębatej 6 mm.
KROK 3. W niezwiązaną masę wkleić flizelinę, dociskając gładką stroną pacy i zapewniając równomierne i pełne wypełnienie masy pod wkładką.
KROK 4. Nanieść kolejną warstwę ATLAS WODER DUO. Warstwę tę można wykonać w technologii mokre na mokre lub mokre na już związaną poprzednią warstwę. Aplikację należy wykonać za pomocą pacy zębatej 6 mm, po czym powierzchnię wygładzić.

Aplikacja agregatem

Wykonanie hydroizolacji mechanicznie może odbywać się jedno- lub dwuetapowo, w zależności od zakładanego typu izolacji, tj. lekkiego, średniego czy ciężkiego. Hydroizolację typu lekkiego i średniego wykonuje się w jednym cyklu roboczym, nakładając warstwę o grubości do 2,5 mm. Hydroizolację typu ciężkiego uzyskuje się poprzez aplikację dwuetapową, tzn. po związaniu I warstwy należy nałożyć II warstwę, uzyskując łączną grubość powłoki 3,0 mm. Aplikacja jednoetapowa odbywa się poprzez narzut masy na podłoże w taki sposób, aby masa równomiernie i w 100 % pokrywała powierzchnię, tworząc warstwę o grubości ok. 2,5 mm. Zaraz po aplikacji, jeszcze niezwiązaną masę należy wygładzić za pomocą pacy gładkiej lub pacą typu pióro, aż do uzyskania jednolitej gładkiej powłoki.

Aplikacja dwuetapowa odbywa się poprzez narzut masy na podłoże w taki sposób, aby masa równomiernie i w 100 % pokrywała powierzchnię, tworząc warstwę o grubości ok. 1,5 mm. Po związaniu, w ten sam sposób należy nałożyć II warstwę. Zaraz po aplikacji, jeszcze niezwiązaną masę wygładzić za pomocą pacy gładkiej lub pacą typu pióro, aż do uzyskania jednolitej gładkiej powłoki. Finalna grubość hydroizolacji powinna wynosić nie mniej niż 3 mm.

Całość pozostawić do wyschnięcia.

Rekomendowany agregat: Agregat tynkarski WAGNER PC 1030. Dysza: 6 mm. Prędkość: 3 w skali 10-cio stopniowej. Ciśnienie robocze: 8 bar.

Prace wykończeniowe

Uszczelnione powierzchnie chronić przez ok. 12 godzin przed opadami i swobodnym oddziaływaniem wody oraz 7 dni przed działaniem wody pod ciśnieniem. Powstałą po związaniu powłokę (po ok. 12 godzinach) należy pokryć okładziną ceramiczną.

KLASA KLEJÓW W ZALEŻNOŚCI OD MIEJSCA UŻYCIA HYDROIZOLACJI

wewnątrz budynków: łazienki kuchnie, węzły sanitarne itp.	C2 (ATLAS ELASTYK, ATLAS GEOFLEX, ATLAS GEOFLEX BIAŁY, ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI)
na zewnątrz budynków: balkony, tarasy, niecki basenów, fontanny itp.	C2 S1 (linia ATLAS PLUS, ATLAS ULTRA GEOFLEX)

Zużycie

Łączna grubość powłoki powinna być dobrana do warunków oddziaływania wody na uszczelnianą powierzchnię.

RODZAJ HYDROIZOLACJI	Grubość powłoki [mm]	Zużycie [kg/m ²]
izolacja typu lekkiego (woda przepływowa)	2,0	ok. 3,0
izolacja typu średniego (woda zalegająca w zastoinach)	2,5	ok. 3,75
izolacja typu ciężkiego (woda działająca pod ciśnieniem)	3,0	ok. 4,5
izolacja z wkładką	3,0	ok. 4,5

Opakowania

Zestaw 32 kg:

komponent A – worek papierowy 24 kg, komponent B – pojemnik plastikowy 8 kg.

Zestaw 16 kg w wiaderku plastikowym: komponent A – worki papierowe 2 x 6 kg, komponent B – pojemniki plastikowe 2 x 2 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Powierzchnie nie obrabiane chronić przed zanieczyszczeniem.

Izolacja podpłytowa wykonana zaprawą ATLAS WODER DUO może pozostać nie zakryta przez okres do 6 miesięcy

Niskie temperatury i podwyższona wilgotność wydłużają czas wiązania zaprawy. Unikać pracy podczas silnego nasłonecznienia.

Wszelkie przepusty poddane parciu wody należy zabezpieczyć skręcanymi uszczelnieniami pierścieniowymi.

W przypadku izolowania zbiorników wodnych dopuszcza się wykonanie w narożach ścian wyoblen z zaprawy ATLAS TEN-10 lub ATLAS FILER.

Wyrób podczas wiązania jest wrażliwy na działanie mrozu. Podczas wiązania miejsca izolowane należy chronić przed opadami przez co najmniej 12 godzin.

Pomieszczenia, w których zastosowano ATLAS WODER DUO, przed oddaniem do użytku powinny być wietrzone przez co najmniej 28 dni. W przypadku wykonania hydroizolacji na podłogach okres ten można skrócić do 10 dni.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej hydroizolacji zmywa się środkami ATLAS SZOP oraz ATLAS SZOP 2000.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu, ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą lub z włosami, natychmiast usunąć (zdejmując) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki, zasięgnąć porady lekarza i zgłosić się pod jego opiekę. W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki

Zbiorniki na wodę przeznaczone do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy opłukać wodą.



Komponenty należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, (najlepiej na paletach). Komponent B (emulsja) należy transportować i przechowywać w temperaturze dodatniej. Chronić przed wilgocią i przegrzaniem (powyżej 30 °C). Okres przechowywania (komponentu A i komponentu B) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.
Data aktualizacji: 2018-07-10*

