

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PCTG+10CF 1.75mm

OPIS PRODUKTU:

Filament PCTG+CF10 to ko-poliester z dodatkiem 10% włókien węglowych w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę lub gilzę tekturową (bez szpuli), pakowany próżniowo ze środkiem osuszającym w torebce PA/PE i zapakowany w kartonowe pudełko. Główne cechy: zwiększona sztywność, wysoka udarność, wysoka odporność chemiczna. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

| PARAMETR | WARTOŚĆ |
|---------------------------|---------|
| Średnica [mm] | 1.75 |
| Tolerancja średnicy [mm] | +/-0,05 |
| Tolerancja owalności [mm] | +/-0,02 |

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

| PARAMETR | WARTOŚĆ |
|-----------------------------|----------|
| Temperatura dyszy [C] | 250-280 |
| Temperatura stołu [C] | 70-90 |
| Nawiew [%] | 0-60 |
| Zamknięta komora | zalecana |
| Zalecana dysza | stalowa |
| Zalecany rozmiar dyszy [mm] | >0.5 mm |
| Warunki suszenia [C/godz] | 60/4 |

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

| PARAMETR | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA | NORMA |
|---|---------|-------------------|-------------|
| Gęstość/Density | 1.28 | g/cm ³ | - |
| Moduł rozciągania przy granicy plastyczności/Tensile modulus at Yield | 70 | MPa | ISO 527-2 |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu/Tensile strength at break | 65 | MPa | ISO 527-2 |
| Udarność met. Izoda (bez karba)/Izod impact strength (unnotched) | 45 | kJ/m ² | ISO 179-1eU |
| Udarność met. Izoda (z karbem)/Izod impact strength (notched) | 4 | kJ/m ² | ISO 179-1eU |
| HDT (0,455 MPa/ 1,82 Mpa) | 77/65 | °C | ISO 75 |

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PCTG+10CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

