

KERACOLOR GG

Cementowa, gruboziarnista i modyfikowana polimerami zaprawa o wysokich parametrach, do spoinowania okładzin ceramicznych o szerokości fugi od 4 do 15 mm



KLASYFIKACJA ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 13888-1

Keracolor GG jest cementową zaprawą do spoinowania (CG), o podwyższonych parametrach (2), z właściwościami dodatkowymi - zmniejszoną absorpcją wody (W) oraz wysoką odpornością na ścieranie (A), typu i klasy CG2WA.

ZAKRES STOSOWANIA

Spoinowanie wewnątrz i na zewnątrz posadzek i ścian z płytek ceramicznych każdego typu, gresu porcelanowego, klinkieru, płytek kamiennych (kamienia naturalnego, marmuru, granitu, a także konglomeratów), terakoty i cegły licówki.

Przykłady stosowania

- Spoinowanie fasad, balkonów, tarasów, basenów.
- Spoinowanie okładzin z płytek ceramicznych na ścianach i podłogach, wewnątrz pomieszczeń.
- Spoinowanie dużych powierzchni w obiektach użyteczności publicznej (szkoły, urzędy, banki, supermarkety, dworce lotnicze i kolejowe, itp.).
- Spoinowanie posadzek o rustykalnym wykończeniu (z terakoty, płytek porcelanowych szklwionych, marmuru antycznego, klinkieru, płytek typu monocottura).
- Spoinowanie ceramicznych posadzek przemysłowych w miejscach, gdzie nie jest wymagana odporność na działanie agresywnych substancji chemicznych (stacje obsługi, magazyny itp.).

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Keracolor GG jest proszkową zaprawą, składającą się z cementów, odpowiednio wyselekcjonowanych kruszyw, żywic syntetycznych, specjalnych dodatków oraz pigmentów.

Keracolor GG to produkt o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych, co zostało potwierdzone certyfikatem EMICODE ECT1 Plus wydanym przez GEV.

Zaprawa **Keracolor GG** po rozrobieniu z wodą w zalecanych proporcjach oraz przy prawidłowym zastosowaniu jest zaprawą do spoinowania o następujących cechach:

- Wysoka wytrzymałość na ściskanie i zginanie oraz odporność na cykle zamrażania-odmrażania, a więc duża trwałość.
- Wysoka odporność na ścieranie.
- Wiąże bezskurczowo bez rys, pęknięć i szczelin.
- Duża odporność na kwasy z pH > 3.

- Korzystny stosunek ceny do jakości.

Keracolor GG wymieszany z **Fugolastic** (specjalny dodatek polimerowy na bazie żywic syntetycznych), powoduje wzrost wytrzymałości również w trudnych warunkach (np. spoinowanie fasad, basenów, łazienek, podłóg narażonych na intensywny ruch). Więcej informacji w karcie technicznej **Fugolastic**.

ZALECENIA

- Nie mieszać zaprawy **Keracolor GG** z cementem, gipsem i innymi produktami oraz nigdy nie należy dodawać wody do zaprawy, która już zaczęła wiązać.
- Nie mieszać różnych kolorów, aby uniknąć ryzyka uzyskania nierównomiernego i niejednolitego odcienia po utwardzeniu.
- Nie używać do zarobienia zaprawy **Keracolor GG** wody twardej, brudnej i słonej.
- Stosować produkt w temperaturze od +5°C do +35°C.
- Woda do zaprawy musi być dozowana dokładnie, zmiany w proporcjach dozowania mogą spowodować zmianę tonacji kolorów spoin.
- Pojawienie się wykwitów na powierzchni jest wynikiem wytrącania się węglanu wapnia i może być spowodowane wilgocią reszkową zawartą w kleju użytym do przyklejania płytek lub w zaprawie do spoinowania, wilgocią z niedostatecznie wyschniętego podkładu lub też z podkładu niedostatecznie zaizolowanego przed dostępem wilgoci.
- Po wypełnieniu spoin masą nie zaleca się posypywania fug proszkiem **Keracolor GG**, aby uniknąć nierówności kolorystycznych i zmniejszenia wytrzymałości mechanicznej.
- W przypadku, gdy wymagana jest odporność na kwasy, należy zastosować odpowiednią, kwasoodporną zaprawę do fugowania (np. **Kerapoxy**).
- Złącza dylatacyjne nie mogą być wypełnianie zaprawą **Keracolor GG**, do tego celu należy stosować odpowiednie elastyczne masy uszczelniające MAPEI.
- Przed fugowaniem materiałów chłonnych, porowatych lub wrażliwych na przebarwienia (np. niektórych płytek lub kamienia naturalnego) należy wcześniej przeprowadzić próbę skuteczności czyszczenia oraz wpływu produktu na wygląd fugowanej okładziny. Jeżeli okaże się to konieczne, zaleca się zastosowanie środków ochronnych na powierzchnię płytek w celu zapobieżenia wnikanii fugi w pory płytki.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie spoin

Przed rozpoczęciem spoinowania należy upewnić się, że zaprawa klejowa, na którą zostały przyklejone płytki, jest całkowicie wyschnięta i zachowano czas schnięcia zalecany przez kartę techniczną produktu. Spoiny muszą być oczyszczone, odkurzone i niczym niewypełnione na co najmniej 2/3 grubości płytki; klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostały się na powierzchnię płytek podczas ich układania, muszą zostać usunięte, kiedy są jeszcze świeże.

W przypadku płytek bardzo chłonnych i przy wysokiej temperaturze lub silnym wietrze przed spoinowaniem należy zwilżyć czystą wodą szczeliny pomiędzy płytkami.

Przygotowanie zaprawy

Keracolor GG wsypać do czystego pojemnika z czystą wodą w ilości 18-20% w stosunku do masy fugi (lub z **Fugolastic**, jeśli tak jest przewidziane). W przypadku spoinowania powierzchni poziomych zaprawa może być bardziej płynna (około 24% wody w stosunku wagowym do fugi).

Mieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym (w celu uniknięcia napowietrzenia zaprawy) do otrzymania jednolitej masy bez grudek. Po upływie około 2-3 minut, wymieszać ponownie. Tak przygotowana zaprawa może być wykorzystana w ciągu 2 godzin.

Spoinowanie

Przygotowaną zaprawę **Keracolor GG** należy dokładnie wprowadzić w szczeliny za pomocą gumowej pacy do spoinowania, zacierać po przekątnej do szczelin, nie zostawiając wolnych przestrzeni ani różnic poziomów. Przeciągając pacą po przekątnej, zebrać nadmiar **Keracolor GG** z powierzchni płytek, kiedy zaprawa jest jeszcze świeża.

Profilowanie

Kiedy zaprawa traci plastyczność i staje się matowa (zwykle po 10-20 minutach), pozostałość zaprawy na powierzchni płytek należy usuwać zwilżoną gąbką, zacierając po przekątnej w stosunku do przebiegu spoin.

Często płukać gąbkę, stosując różne pojemniki z wodą: jeden do usuwania nadmiaru zaprawy z gąbki i drugi do dokładnego jej przepłukania. Czynność ta może być także wykonywana mechanicznie. Usunięcia utwardzonego **Keracolor GG** z powierzchni płytek można dokonać, przecierając powierzchnię zwilżoną gąbką Scotch-Brite®. Czynność ta może być również wykonana przy zastosowaniu maszyny z okrągłym dyskiem wykończonym materiałem typu Scotch-Brite®.

Jeżeli czyszczenie rozpocznie się zbyt wcześnie, (kiedy zaprawa jest jeszcze plastyczna), zaprawa może zostać wybrana ze spoin lub może nastąpić zmiana tonacji koloru. Jeżeli fugi już stwardniały, konieczne jest przeprowadzenie czyszczenia mechanicznego, które może spowodować zarysowania na powierzchni płytek.

W przypadku wystąpienia ryzyka zarysowania płytek lepiej usunąć utwardzoną spoinę z powierzchni preparatami z linii **UltraCare**, takimi jak **UltraCare Keranet Easy** lub **UltraCare Keranet**.

W przypadku użycia zaprawy **Keracolor GG** w warunkach podwyższonej temperatury, nasłonecznienia i silnego wiatru zaleca się zwilżanie wykonanych fug w odstępie kilku godzin.

Wiązanie **Keracolor GG** w warunkach wilgotnych znacznie podwyższa wytrzymałości końcowe fugi.

Ostateczne czyszczenie pozostałej na powierzchni płytek warstwy pyłu pochodzącego z **Keracolor GG** wykonuje się czystą i suchą szmatką po całkowitym związaniu i wyschnięciu fugi.

Jeżeli po ostatecznym czyszczeniu powierzchnia płytek jest nadal zabrudzona pozostałościami cementowymi, można zastosować preparat na bazie kwasu **UltraCare Keranet** po całkowitym utwardzeniu się spoin. **UltraCare Keranet** stosować tylko na powierzchniach odpornych na kwasy, nigdy na marmurze lub materiałach wapiennych wrażliwych na kwasy.

W sytuacjach wątpliwych należy przeprowadzić próbę na fragmencie okładziny.

W przypadku konieczności użycia środka do usuwania pozostałości fug podczas montażu, zalecamy użycie preparatu **UltraCare Keranet Easy**.

Informacje na temat stosowania produktów z gamy **UltraCare** znajdują się w kartach technicznych odpowiednich produktów.



Spoinowanie zaprawą Keracolor GG za pomocą pacy MAPEI



Czyszczenie i profilowanie spoin gąbką celulozową



Posadzka zaspoinowana Keracolor GG

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

Posadzki mogą być obciążane ruchem pieszym po ok. 24 godzinach.

PEŁNE OBCIĄŻENIE (założono, że sezonowanie odbywało się w temp. +23°C i 50% wilgotności względnej)

Pełne obciążenie posadzek wykonanych przy użyciu **Keracolor GG** jest możliwe po 3 dniach.

Baseny i zbiorniki mogą być wypełnione wodą po 7 dniach od zakończenia spoinowania.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i ręce należy myć pod bieżącą wodą, kiedy zaprawa **Keracolor GG** jest jeszcze świeża.

ZUŻYCIE

Zużycie **Keracolor GG** zmienia się w zależności od rozmiarów fugi, od formatu i grubości płytki.

W tabeli podano niektóre przykłady zużycia w kg/m².

OPAKOWANIA

Keracolor GG jest pakowany:

- worki 25 kg;
- kartony (4 x opakowanie 5 kg).

KOLORY

Keracolor GG jest dostępny w gamie 13 kolorów (patrz paleta kolorów).

Keracolor GG		
100	BIAŁY	
111	SREBRNY	
110	MANHATTAN	
112	TYTAN	
113	SZARY	
114	ANTRACYT	
130	JAŚMIN	
131	WANILIA	
132	BEŻ	
141	KARMEL	
142	BRAŹ	
144	CZEKOLADA	
145	CEGLASTY	

Wskutek różnic w odwzorowaniu kolorów na ekranie komputera i/lub w druku niniejsza paleta kolorów ma wartość jedynie poglądową.

PRZECHOWYWANIE

Keracolor GG może być przechowywany 12 miesięcy od daty produkcji określonej na opakowaniu (worki papierowe 25 kg) i 24 miesiące (worki alupack 5 kg) w suchych pomieszczeniach i w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Szczegóły dotyczące bezpiecznego użytkowania naszych produktów znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki dostępnej na stronie internetowej www.mapei.pl.
PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

Produkt odpowiada normom:

- EN 13888-1 jako CG2WA
- ISO 13007-3 jako CG2WA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Postać:	ziarnisty proszek
Kolor:	13 kolorów
Gęstość nasypowa (kg/m ³):	1300-1500
Zawartość części stałych (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus – bardzo niska emisja

PARAMETRY UŻYTKOWE ZAPRAWY (w temperaturze +23°C i przy wilgotności 50%)

Proporcje mieszania:	100 części Keracolor GG z 18-20 częściami wody (wagowo)
Konsystencja zaprawy:	płynna pasta
Gęstość zaprawy (kg/m ³):	2000
pH:	ok. 13
Czas użytkowania zaprawy:	ok. 2 godzin
Temperatura stosowania:	od +5°C do +35°C
Spoinowanie płytek: – na ścianie przy użyciu kleju normalnie wiążącego: – na ścianie przy użyciu kleju szybkowiążącego: – na ścianie przy użyciu zwykłej zaprawy cementowej: – na podłodze przy użyciu kleju normalnie wiążącego: – na podłodze przy użyciu kleju szybkowiążącego: – na podłodze przy użyciu zwykłej zaprawy cementowej:	po 4-8 godzinach po 1-2 godzinach po 2-3 dniach po 24 godzinach po 3-4 godzinach po 7-10 dniach
Czas oczekiwania na profilowanie:	10-20 minut
Obciążenie lekkim ruchem pieszym:	po 24 godzinach
Pełne obciążenie:	po 3 dniach (zbiorniki i baseny po 7 dniach)

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach (EN 12808-3):
 Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach (EN 12808-3):
 Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania-rozmrażania (EN 12808-3):
 Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania-rozmrażania (EN 12808-3):
 Odporność na ścieranie (EN 12808-2):
 Skurcz (EN 12808-4):
 Absorpcja wody po 30 min (EN 12808-5):
 Absorpcja wody po 240 min (EN 12808-5):

Zgodnie z EN 13888-1 jako CG2WA

Odporność na wilgoć:

doskonala

Odporność na starzenie:

doskonala

Odporność na rozpuszczalniki, oleje i alkalia:

doskonala

Odporność na kwasy:

dobra, jeśli pH > 3

Odporność na temperaturę:

od -30°C do +80°C

TABELA ZUŻYCIA WEDŁUG WYMIARÓW PŁYTEK I SZEROKOŚCI SPOIN (kg/m²)

Rozmiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)			
	4	5	8	10
75x150x6	0,8	1,0		
100x100x7	0,9	1,1		
100x100x9	1,2	1,4		
150x150x6	0,5	0,6		
200x200x7	0,4	0,6		
200x200x9	0,6	0,7		
300x300x10	0,4	0,5		
300x300x20	0,9	1,1		
300x600x10	0,3	0,4		
400x400x10	0,3	0,4		
500x500x10		0,3		
600x600x10		0,3		
750x750x10		0,2		
100x600x9		0,8		
150x600x9		0,6		
150x900x9		0,6	0,9	
150x1200x10		0,6	1,0	
225x450x9		0,5		
225x900x9		0,4	0,6	
250x900x9		0,4	0,6	
250x1200x10		0,4	0,6	
600x600x5		0,1	0,2	
600x600x3		0,1	0,1	
1000x500x5			0,2	
1000x500x3			0,1	

1000x1000x5				0,2
1000x1000x3				0,1
3000x1000x5				0,1
3000x1000x3				0,1

WZÓR NA ZUŻYCIE ZAPRAWY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = długość płytki (w mm)

B = szerokość płytki (w mm)

C = grubość płytki (w mm)

D = szerokość spoiny (w mm)

W przypadku rozmiarów nieuwzględnionych w tabeli, na naszej stronie internetowej www.mapei.com dostępny jest kalkulator do oszacowania zużycia w zależności od wielkości płytek i szerokości fug.

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com

WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

Mapei Polska Sp. z o.o.

ul. Gustawa Eiffela, 14 44-109 Gliwice



+48-32-7754450



www.mapei.pl



info@mapei.pl

132-1-2024-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

