

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

BINDING MACHINE

MODEL: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

WARNING & ATTENTIONS

-  Read this operation manual carefully before using.
-  Keep the machine separately from children.
-  Keep the machine away from fire and liquid.
-  Put the machine on a stable and safe place in order to prevent it from falling or causing any injury to people or the machine itself.
-  Test the machine with some scrap paper before formally punching and binding, to make sure whether the position is correct to punch.
-  Take out the surplus parts from the packing box. Put the machine on a balanced and safe place to avoid falling off or causing any injury to people or the machine.
-  Operate the machine strictly as per the manuals especially pay attention to the max Punching and binding capacity.
-  Please test the machine before you punch the official documents.
-  When punching the plastic covers, we suggest that the cover should be clipped between two pieces of paper.
-  Please don't use the machine to punch hard materials such as metals to avoid damage to the machine.
-  When clamping the plastic ring, please don't put your fingers inside this area, otherwise, you will get hurt.
-  Max punch capacity: 10-12 sheets (Paper Thickness: 80g(<20lb) paper) Note: If you use paper of other thickness, please reduce the paper according to the actual situation!
-  For the first use, make a punch with blotting paper to suck up excess lube from the blade

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Punching Capacity:	12 Sheets (A4 80g)
Binding Capacity:	120 Sheets (A4)
Paper Margin:	3/5/7 mm
Square Holes:	34 holes
Square Hole Distance:	8.46mm
Square Hole Size:	4x4mm
Type of knife:	double knife
Paper Format:	A4 paper or smaller sizes
Machine Dimension:	370*245*260mm
N.W.:	4.9kg
Packing Dimension:	440*190*310mm
G.W.:	5.3kg

PARTS LIST

Parts Name	Quantity
Paper shelf	1 pc
Blotting paper	1 pc
Instructions	1 pc

OPERATING GUIDE



Place the machine on a steady and even place before using!

For the first use, make a punch with blotting paper to suck up excess lube from the blade.

1. Punching Operation



2. Binding Operation



◆ Choose the Iron hoop according to the thickness of the document. The following form is for your reference to choose the proper Iron hoop.

Wire size (mm)	Wire size (inch)	Max.Binding sheets	Wire size (mm)	Wire size (inch)	Max.Binding sheets
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1/4	30	12.7	1/2	105
7.9	3/8	75	14.3	9/16	120
9.5	3/8	75			

3. Clean up the waste bin

- ◆ The waste bin, which is located at the back of the machine, is dedicated for the waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on the frequency you use the machine.

1.Pull out the waste bin from the back of the machine

2.Pour the waste into the rubbish bin.

3.And insert the waste bin again.

Please clean up the waste bin frequently!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problems	Reasons	Solutions
1. The handle couldn't be pressed down when punching	Paper scraps or other hard materials remain inside the punch slot	Clean up the foreign matter
	Exceeding the max. punching capacity or use the other thickness paper	Reduce the paper according to the actual situation
2. The paper margin is slanting	The paper is lopsided when inserting	Take out the paper and put it in again
	Paper scraps or other hard materials remain inside the punch slot	Clean up the foreign matter
3. Paper punching is impenetrable or hard to pull out the paper	Exceeding the max. punching capacity or use the other thickness paper	Lessen the punching thickness or reduce the paper according to the actual situation (follow the manual)
4. Paper couldn't touch the rack when inserting	The paper is dilapidated with rolled-up paper edges	Smooth the paper and put it in again

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

BINDMACHINE

MODEL: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door voordat u het apparaat gaat gebruiken.
-  Houd het apparaat buiten bereik van kinderen.
-  Houd het apparaat uit de buurt van vuur en vloeistoffen.
-  Plaats de machine op een stabiele en veilige plaats om te voorkomen dat deze omvalt of dat er letsel ontstaat aan personen of de machine zelf.
-  Test de machine met wat kladpapier voordat u gaat ponsen en inbinden, om er zeker van te zijn dat de positie voor het ponsen correct is.
-  Haal de overblijvende onderdelen uit de verpakking. Zet de machine op een gebalanceerde en veilige plek om te voorkomen dat deze valt of letsel veroorzaakt aan mensen of de machine.
-  Bedien de machine strikt volgens de handleiding en let vooral op de maximale pons- en bindcapaciteit.
-  Test de machine voordat u de officiële documenten stempelt.
-  Bij het ponsen van de plastic hoezen adviseren wij om de hoes tussen twee stukken papier te klemmen.
-  niet om harde materialen zoals metalen te ponsen, om schade aan de machine te voorkomen.
-  Wanneer u de plastic ring vastklemt, zorg er dan voor dat u uw vingers niet in dit gebied steekt, anders kunt u zich bezeren.
-  Maximale perforatiecapaciteit: 10-12 vellen (papierdikte: 80 g (<20 lb) papier) Let op: Als u papier van een andere dikte gebruikt, verklein dan de papierdikte afhankelijk van de werkelijke situatie!
-  Maak voor het eerste gebruik een gaatje met vloeipapier om

overtollige smeer van het mes op te zuigen

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Perforatiecapaciteit:	12 vellen (A4 80g)
Bindend vermogen:	120 vellen (A4)
Papiermarge:	3/5/7mm
Vierkante gaten:	34 gaten
Afstand vierkante gaten:	8,46 mm
Vierkante gatgrootte:	4x4mm
Type mes:	dubbel mes
Papierformaat:	A4-papier of kleinere formaten
Machine-afmetingen:	370*245*260mm
NW:	4,9 kg
Verpakkingsafmetingen :	440*190*310mm
GW :	5,3 kg

PARTS LIST

Onderdeel Naam	Hoeveelheid
Papieren plank	1 stuk
Vloepapier	1 stuk
Instructies	1 stuk

OPERATING GUIDE



Plaats de machine op een stabiele ondergrond en zelfs plaatsen voor gebruik!

Maak bij het eerste gebruik een gaatje met vloepapier om overtollig smeermiddel van het lemmet op te zuigen .

1. Ponsbewerking



2. Bindende bewerking



◆ Kies de Iron Hoop volgens de dikte van het document. Het volgende formulier is voor uw referentie om de juiste Iron Hoop te kiezen.

Draadmaat (mm)	Draadmaat (duim)	M ax.Bindi ng s heet	Draadmaat (mm)	Draadmaat (duim)	M ax.Bindi ng s heet
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1 /4	30	12.7	1/2	105
7.9	3 /8	75	14.3	9 /16	120
9.5	3 /8	75			

3. Maak de prullenbak schoon

- ◆ De afvalbak, die zich aan de achterkant van de machine bevindt, is bestemd voor het afval van het ponsen. De frequentie van het schoonmaken van de afvalbak is afhankelijk van hoe vaak u de machine gebruikt.

1. Trek de afvalbak uit de achterkant van de machine
2. Gooi het afval in de afvalbak.
3. En plaats de afvalbak weer terug.

Maak de afvalbak regelmatig schoon!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemen	Redenen	Oplossingen
1. De hendel kon niet worden ingedrukt tijdens het slaan	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de perforatiegleuf achter	Maak de vreemde materie schoon
	Overschrijding van de max. perforatiecapaciteit of gebruik het papier van een andere dikte	Verminder het papier volgens de werkelijke situatie
2. De papierrand is schuin	Het papier is scheef bij het invoegen	Haal het papier eruit en doe het er weer in
	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de perforatiegleuf achter	Maak de vreemde materie schoon
3. Het papier is ondoordringbaar of moeilijk uit te trekken	Overschrijding van de max. perforatiecapaciteit of gebruik het papier van een andere dikte	Verminder de perforatiedikte of verminder het papier volgens de werkelijke situatie (volg de handleiding)

4. Het papier kon het rek niet raken bij het invoegen	Het papier is vervallen met opgerolde papierranden	Strijk het papier glad en leg het er weer in
---	--	--

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

BINDNINGSMASKIN

MODELL: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

WARMING & ATTENTIONS

-  Läs denna bruksanvisning noggrant före användning.
-  Förvara maskinen separat från barn.
-  Håll maskinen borta från eld och vätska.
-  Ställ maskinen på en stabil och säker plats för att förhindra att den faller eller orsakar skador på människor eller själva maskinen.
-  Testa maskinen med lite skrotpapper innan du formellt stansar och binder, för att säkerställa att positionen är korrekt att stansa.
-  Ta ut överskottsdelarna från förpackningen. Placera maskinen på en balanserad och säker plats för att undvika att falla av eller orsaka skador på personer eller maskinen.
-  Använd maskinen strikt enligt manualerna, var särskilt uppmärksam på den maximala stans- och bindningskapaciteten.
-  Testa maskinen innan du stansar de officiella dokumenten.
-  Vid stansning av plasthöljen föreslår vi att locket ska klippas mellan två papperslappar.
-  Använd inte maskinen för att stansa hårda material som metaller för att undvika skador på maskinen.
-  du klämmer fast plastringen, lägg inte fingrarna i detta område, annars kommer du att skada dig.
-  Max hållkapacitet: 10-12 ark (Papperstjocklek: 80g(<20lb) papper) Obs: Om du använder papper av annan tjocklek, vänligen reducera papperet enligt den faktiska situationen!
-  För första gången gör du en stans med läskpapper för att suga upp överflödigt smörjmedel från bladet

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanskapacitet:	12 ark (A4 80g)
Bindande kapacitet:	120 ark (A4)
Pappersmarginal:	3/5/7 mm
Fyrkantiga hål:	34 hål
Fyrkantigt håls avstånd:	8,46 mm
Storlek fyrkantigt hål:	4x4 mm
Typ av kniv:	dubbel kniv
Pappersformat:	A4-papper eller mindre storlekar
Maskinens mått:	370*245*260 mm
NW:	4,9 kg
Förpackningsmått :	440*190*310mm
GW :	5,3 kg

PARTS LIST

Delarnas namn

Kvantitet

Pappershylla	1 st
Torka papper	1 st
Instruktioner	1 st

OPERATING GUIDE



Placera maskinen på ett stöd och även placera före användning!

För första gången, gör en stans med läskpapper för att suga upp överflödigt smörjmedel från bladet .

1. Stansningsoperation



2. Bindande operation



◆ Välj järnbågen efter dokumentets tjocklek. Följande formulär är för din referens för att välja rätt järnbåge.

Trådstorlek (mm)	Trådstorlek (tum)	M ax.Bindni ng lakan	Trådstorlek (mm)	Trådstorlek (tum)	M ax.Bindni ng lakan
4.8	3/16	15	11.1	16/7	95
6.4	1/4	30	12.7	1/2	105
7.9	3/8	75	14.3	9/16	120
9.5	3/8	75			

3. Städa upp soptunnan

- ◆ Papperskorgen, som finns på baksidan av maskinen, är avsedd för slöseri med stansning. Hur ofta soptunnan städas beror på hur ofta du använder maskinen.
- 1. Dra ut soptunnan från baksidan av maskinen
- 2. Håll avfallet i soptunnan.
- 3. Och sätt i soptunnan igen.
Städa soptunnan ofta!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problem	Skäl	Lösningar
1. Handtaget kunde inte tryckas ner vid stansning	Pappersrester eller andra hårda material finns kvar inuti hålskåran	Rensa upp främmande föremål
	Överskrider max. stanskapacitet eller använd papper med annan tjocklek	Minska papperet enligt den faktiska situationen
2 . Pappersmarginalen är snett	Papperet är skevt när det sätts in	Ta ut papperet och lägg i det igen
	Pappersrester eller andra hårda material finns kvar inuti hålskåran	Rensa upp främmande föremål
3. Pappersstansning är ogenomtränglig eller svår att dra ut papperet	Överskrider max. stanskapacitet eller använd papper med annan tjocklek	Minska stansningstjockleken eller minska papperet enligt den faktiska situationen (följ bruksanvisningen)
4 . Papper kunde inte röra stället när det sattes in	Pappret är förfallet med upprullade papperskanter	Jämna till papperet och sätt i det igen

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA RILEGATRICE

MODELLO: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELLO: CODICE ARTICOLO: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

WARMING & ATTENTIONS

-  Leggere attentamente il presente manuale d'uso prima dell'uso.
-  Tenere la macchina lontano dalla portata dei bambini.
-  Tenere la macchina lontana dal fuoco e dai liquidi.
-  Posizionare la macchina in un luogo stabile e sicuro per evitare che cada o causi lesioni alle persone o alla macchina stessa.
-  Prima di perforare e rilegare formalmente, testare la macchina con un po' di carta straccia, per accertarsi che la posizione di perforazione sia corretta.
-  Estrarre le parti in eccesso dalla scatola di imballaggio. Posizionare la macchina in un luogo sicuro ed equilibrato per evitare cadute o lesioni a persone o alla macchina.
-  Utilizzare la macchina attenendosi scrupolosamente alle istruzioni fornite nel manuale, prestando particolare attenzione alla capacità massima di perforazione e rilegatura.
-  Si prega di testare la macchina prima di perforare i documenti ufficiali.
-  Quando si perforano le copertine di plastica, suggeriamo di fissare la copertina tra due fogli di carta.
-  Si prega di non utilizzare la macchina per perforare materiali duri come i metalli per evitare di danneggiarla.
-  Quando si stringe l'anello di plastica, si prega di non mettere le dita in questa zona, altrimenti ci si potrebbe ferire.
-  Capacità massima di perforazione: 10-12 fogli (spessore della carta: carta da 80 g (<20 libbre)) Nota: se si utilizza carta di spessore diverso, ridurre la carta in base alla situazione effettiva!
-  Per il primo utilizzo, fai un punzone con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacità di perforazione:	12 fogli (A4 80g)
Capacità di rilegatura:	120 fogli (A4)
Margine della carta:	3/5/7 millimetri
Fori quadrati:	34 buche
Distanza del foro quadrato:	8,46 mm
Dimensioni del foro quadrato:	4x4mm
Tipo di coltello:	coltello doppio
Formato cartaceo:	Carta A4 o formati più piccoli
Dimensioni della macchina:	370*245*260mm
NO:	4,9 kg
dell'imballaggio :	440*190*310mm
GW :	5,3 kg

PARTS LIST

Nome delle parti	Quantità
Ripiano di carta	1 pz.
Carta assorbente	1 pz.
Istruzioni	1 pz.

OPERATING GUIDE



Posizionare la macchina su una superficie stabile e anche posizionarlo prima dell'uso!

Per il primo utilizzo, praticare un foro con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama .

1. Operazione di punzonatura



Depending on the size of the binding file, select the location of the binder and insert the file



After inserting the file, press the handle down and lift the handle

2. Operazione di associazione



◆ Scegli il cerchio di ferro in base allo spessore del documento. Il seguente modulo è per il tuo riferimento per scegliere il cerchio di ferro appropriato.

Dimension i del filo (mm)	Dimension i del filo (pollice)	M ax.Rilegatur a fogli	Dimension i del filo (mm)	Dimension i del filo (pollice)	M ax.Rilegatur a fogli
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1 /4	30	12.7	1/2	105
7.9	3/8	75	14.3	9/16	120
9.5	3/8	75			

3. Pulisci il bidone della spazzatura

- ◆ Il contenitore dei rifiuti, che si trova sul retro della macchina, è dedicato ai rifiuti di perforazione. La frequenza di pulizia del contenitore dei rifiuti dipende dalla frequenza di utilizzo della macchina.

1. Estrarre il contenitore dei rifiuti dal retro della macchina
2. Versare i rifiuti nel cestino.
3. E reinserire il cestino.

Si prega di pulire frequentemente il cestino dei rifiuti!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemi	Motivi	Soluzioni
1. La maniglia non poteva essere premuta verso il basso durante la perforazione	Residui di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della fessura di perforazione	Pulisci il corpo estraneo
	Superamento del massimo. capacità di perforazione o utilizzare un altro spessore di carta	Ridurre la carta in base alla situazione reale
2. Il margine della carta è inclinato	La carta è storta quando viene inserita	Togli la carta e rimettila dentro
	Residui di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della fessura di perforazione	Pulisci il corpo estraneo
3. La perforazione della carta è impenetrabile o è difficile estrarre la carta	Superamento del massimo. capacità di perforazione o utilizzare un altro spessore di carta	Ridurre lo spessore della perforazione o ridurre la carta in base alla situazione effettiva (seguire il

		manuale)
4. La carta non poteva toccare il rack durante l'inserimento	La carta è rovinata con i bordi arrotondati	Lisciare la carta e rimetterla dentro

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO OPRAWY

MODELE: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

WARMING & ATTENTIONS

-  Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
-  Trzymać urządzenie z dala od dzieci.
-  Trzymaj maszynę z dala od ognia i płynów.
-  Ustaw maszynę w stabilnym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec jej upadkowi i obrażeniom ludzi lub samej maszyny.
-  Przed formalnym dziurkowaniem i oprawieniem przetestuj maszynę na kawałku papieru, aby upewnić się, czy pozycja dziurkowania jest prawidłowa.
-  Wyjmij nadmiarowe części z opakowania. Umieść maszynę w zrównoważonym i bezpiecznym miejscu, aby uniknąć upadku lub spowodowania obrażeń u ludzi lub maszyny.
-  Używaj maszyny ściśle według instrukcji, zwracając szczególną uwagę na maksymalną wydajność dziurkowania i oprawy.
-  prosimy o przetestowanie maszyny.
-  Przy dziurkowaniu plastikowych okładek zalecamy, aby okładkę zacisnąć pomiędzy dwoma arkuszami papieru.
-  Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia, nie należy używać urządzenia do dziurkowania twardych materiałów, np. metali .
-  Podczas zaciskania plastikowego pierścienia nie wkładaj palców do tego obszaru, gdyż może to spowodować obrażenia.
-  Maksymalna pojemność dziurkowania: 10–12 arkuszy (grubość papieru: 80 g (<20 funtów)) Uwaga: Jeśli używasz papieru o innej grubości, zmniejsz papier odpowiednio do aktualnej sytuacji!
-  Przy pierwszym użyciu zrób dziurkacz z bibuły, aby odessać nadmiar smaru z ostrza

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Pojemność dziurkowania:	12 arkuszy (A4 80g)
Pojemność wiązania:	120 arkuszy (A4)
Margines papieru:	3/5/7 mm
Otworki kwadratowe:	34 dołki
Odległość między otworami kwadratowymi:	8,46 mm
Rozmiar otworu kwadratowego:	4x4mm
Rodzaj noża:	podwójny nóż
Format papieru:	Papier A4 lub mniejszy
Wymiary maszyny:	Wymiary: 370*245*260 mm
Północny zachód:	4,9 kg
opakowania :	Wymiary: 440*190*310mm
GW :	5,3 kg

PARTS LIST

Nazwa części	Ilość
Półka na papier	1 szt.
Bibułka do bibuły	1 szt.
Instrukcje	1 szt.

OPERATING GUIDE



Ustaw maszynę na stabilnej powierzchni i umieścić przed użyciem!

Przy pierwszym użyciu należy wykonać dziurkacz z bibuły, aby odessać nadmiar smaru z ostrza .

1. Operacja dziurkowania



2. Operacja wiązania



◆ Wybierz obręcz Iron hoop zgodnie z grubością dokumentu. Poniższy formularz jest dla Ciebie odniesieniem, aby wybrać odpowiednią obręcz Iron hoop.

Rozmiar drutu (mm)	Rozmiar drutu (cal)	Maksymalna wiązka arkusze	Rozmiar drutu (mm)	Rozmiar drutu (cal)	Maksymalna wiązka arkusze
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1 /4	3 0	12.7	1/2	1 05
7.9	3 /8	7 5	1 4.3	9 /16	1 20
9.5	3 /8	7 5			

3. Posprzątaj kosz na śmieci

- ◆ Kosz na odpady, który znajduje się z tyłu maszyny, jest przeznaczony na odpady powstałe podczas dziurkowania. Częstotliwość czyszczenia kosza na odpady zależy od częstotliwości korzystania z maszyny.

1. Wyciągnij pojemnik na odpady z tyłu urządzenia
2. Wylej odpady do kosza na śmieci.
3. Następnie ponownie włóż kosz na śmieci.

Prosimy o częste sprzątanie kosza na śmieci!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemy	Powody	Rozwiązania
1. Podczas uderzania nie można było nacisnąć uchwytu	Resztki papieru lub inne twarde materiały pozostają wewnątrz otworu dziurkacza	Wyczyść ciała obce
	Przekroczenie maks. pojemność dziurkowania lub użyj papieru o innej grubości	Zmniejsz ilość papieru zgodnie z rzeczywistą sytuacją
2. Margines papieru jest pochyły	Papier jest krzywy podczas wkładania	Wyjmij papier i włóż go ponownie
	Resztki papieru lub inne twarde materiały pozostają wewnątrz otworu dziurkacza	Wyczyść ciała obce
3. Dziurkowanie papieru jest niemożliwe lub trudne do wyciągnięcia	Przekroczenie maks. pojemność dziurkowania lub użyj papieru o innej grubości	Zmniejsz grubość dziurkowania lub ilość papieru zgodnie z aktualną sytuacją (postępuj zgodnie z instrukcją)

4. Papier nie mógł dotykać półki podczas wkładania	Papier jest zniszczony, a jego krawędzie są zwinięte	Wygladź papier i włóż go ponownie
--	--	-----------------------------------

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

BINDEMASCHINE

MODELL: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STD12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

WARNING & ATTENTIONS

-  Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Verwendung sorgfältig durch.
-  Bewahren Sie die Maschine außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
-  Halten Sie die Maschine von Feuer und Flüssigkeiten fern.
-  Stellen Sie die Maschine auf einen stabilen und sicheren Platz, um zu verhindern, dass sie herunterfällt oder Personen oder die Maschine selbst verletzt werden.
-  Testen Sie die Maschine vor dem eigentlichen Stanzen und Binden mit etwas Altpapier, um sicherzustellen, dass die Position zum Stanzen richtig ist.
-  Nehmen Sie die überzähligen Teile aus der Verpackung. Stellen Sie die Maschine auf einen stabilen und sicheren Platz, um ein Herunterfallen oder Verletzungen von Personen oder der Maschine zu vermeiden.
-  Betreiben Sie die Maschine strikt gemäß den Handbüchern und achten Sie insbesondere auf die maximale Stanz- und Bindekapazität.
-  Bitte testen Sie die Maschine, bevor Sie die offiziellen Dokumente lochen.
-  Beim Stanzen der Kunststoffhüllen empfehlen wir, die Hülle zwischen zwei Papierstücke zu klemmen.
-  Bitte verwenden Sie die Maschine nicht zum Stanzen von harten Materialien wie Metallen, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.
-  Achten Sie beim Festklemmen des Kunststoffrings darauf, dass Ihre Finger nicht in diesen Bereich geraten, da Sie sich sonst verletzen könnten.

- ⚠ Maximale Stanzkapazität: 10–12 Blatt (Papierstärke: 80 g (< 20 lb) Papier) Hinweis: Wenn Sie Papier anderer Stärke verwenden, reduzieren Sie die Papiermenge bitte entsprechend der tatsächlichen Situation!
- ⚠ Machen Sie beim ersten Gebrauch einen Schlag mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge abzusaugen

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanzleistung:	12 Blatt (A4 80g)
Bindungskapazität:	120 Blatt (A4)
Papierrand:	3/5/7 mm
Quadratische Löcher:	34 Löcher
Quadratischer Lochabstand:	8,46 mm
Quadratische Lochgröße:	4x4mm
Messertyp:	Doppelmesser

Papierformat:	A4-Papier oder kleinere Formate
Maschinenabmessungen:	370*245*260 mm
NW:	4,9 kg
Verpackungsmaße :	440 x 190 x 310 mm
GW :	5,3 kg

PARTS LIST

Teile Name	Menge
Papierregal	1 Stck.
Löschpapier	1 Stck.
Anweisungen	1 Stck.

OPERATING GUIDE



Stellen Sie die Maschine auf eine stabile und vor Gebrauch gleichmäßig platzieren!

Machen Sie beim ersten Gebrauch einen Schlag mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge aufzusaugen .

1. Stanzvorgang



2. Bindungsvorgang



- ◆ Wählen Sie den Eisenrahmen entsprechend der Dicke des Dokuments. Das folgende Formular dient Ihnen als Referenz bei der Auswahl des richtigen Eisenrahmens.

Drahtgröß e	Drahtgröß e	Max.Bindun g	Drahtgröß e	Drahtgröß e	Max.Bindun g
----------------	----------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------

(mm)	(Zoll)	s Blätter	(mm)	(Zoll)	s Blätter
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1 /4	3 0	12.7	1/2	1 05
7.9	3 /8	7 5	1 4.3	9 /16	1 20
9.5	3 /8	7 5			

3. Den Mülleimer aufräumen

- ◆ Der Abfallbehälter an der Rückseite der Maschine ist für den Lochabfall vorgesehen. Wie oft der Abfallbehälter geleert werden muss, hängt davon ab, wie häufig Sie die Maschine verwenden.
 - 1. Ziehen Sie den Abfallbehälter aus der Rückseite der Maschine heraus
 - 2. Werfen Sie den Abfall in den Mülleimer.
 - 3. Und setzen Sie den Abfallbehälter wieder ein.
- Bitte leeren Sie den Mülleimer regelmäßig!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Probleme	Gründe	Lösungen
1. Der Griff ließ sich beim Schlagen nicht herunterdrücken	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Lochschlitz zurück	Reinigen Sie die Fremdkörper
	Das Maximum wird erreicht. Stanzkapazität oder verwenden Sie die andere Dicke Papier	Reduzieren Sie das Papier entsprechend der tatsächlichen Situation
2. Der Papierrand ist schräg	Das Papier wird schief eingelegt	Papier herausnehmen und erneut einlegen
	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Lochschlitz zurück	Reinigen Sie die Fremdkörper

3. Papierstanzen ist undurchdringlich oder schwer, das Papier herauszuziehen	Das Maximum wird erreicht. Stanzkapazität oder verwenden Sie die andere Dicke Papier	Verringern Sie die Stanzstärke oder reduzieren Sie das Papier entsprechend der tatsächlichen Situation (folgen Sie der Anleitung).
4. Das Papier konnte beim Einlegen das Rack nicht berühren	Das Papier ist verfallen mit aufgerollten Papierrändern	Glätten Sie das Papier und legen Sie es erneut ein

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

MACHINE À RELIER

MODÈLE : STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODÈLE: NORME 12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lisez attentivement ce manuel d'utilisation avant utilisation.
-  Gardez la machine à l'écart des enfants.
-  Gardez la machine à l'écart du feu et des liquides.
-  Placez la machine dans un endroit stable et sûr afin d'éviter qu'elle ne tombe ou ne cause des blessures aux personnes ou à la machine elle-même.
-  Testez la machine avec du papier brouillon avant de perforer et de relier officiellement, pour vous assurer que la position est correcte pour perforer.
-  Retirez les pièces excédentaires du carton d'emballage. Placez la machine dans un endroit sûr et équilibré pour éviter toute chute ou blessure aux personnes ou à la machine.
-  Utilisez la machine strictement conformément aux manuels, en faisant particulièrement attention à la capacité maximale de perforation et de reliure.
-  Veuillez tester la machine avant de perforer les documents officiels.
-  Lors de la perforation des couvertures en plastique, nous suggérons que la couverture soit clipsée entre deux morceaux de papier.
-  Veuillez ne pas utiliser la machine pour percer des matériaux durs tels que des métaux afin d'éviter d'endommager la machine.
-  Lors du serrage de la bague en plastique, ne mettez pas vos doigts à l'intérieur de cette zone, sinon vous risquez de vous blesser.
-  Capacité de perforation maximale : 10 à 12 feuilles (épaisseur du papier : 80 g (< 20 lb)) Remarque : si vous utilisez du papier d'une autre épaisseur, veuillez réduire le papier en fonction de la situation réelle !

 Pour la première utilisation, faites un poinçon avec du papier buvard pour aspirer l'excédent de lubrifiant de la lame

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacité de perforation :	12 feuilles (A4 80g)
Capacité de liaison :	120 feuilles (A4)
Marge du papier :	3/5/7 mm
Trous carrés :	34 trous
Distance du trou carré :	8,46 mm
Taille du trou carré :	4x4mm
Type de couteau :	couteau double
Format du document :	Papier A4 ou formats plus petits
Dimensions de la machine :	370*245*260mm
NO:	4,9 kg
de l'emballage :	440*190*310mm

GW :

5,3 kg

PARTS LIST

Nom des pièces	Quantité
Étagère à papier	1 pièce
Papier buvard	1 pièce
Instructions	1 pièce

OPERATING GUIDE



**Placez la machine sur une surface stable
et même placer avant utilisation !**

Pour la première utilisation, faites un poinçon avec du papier buvard pour aspirer l'excédent de lubrifiant de la lame .

1. Opération de poinçonnage



Depending on the size of the binding file, select the location of the binder and insert the file



After inserting the file, press the handle down and lift the handle

2. Opération de liaison



◆ Choisissez le cerceau en fer en fonction de l'épaisseur du document. Le formulaire suivant est à titre de référence pour vous aider à choisir le cerceau en fer approprié.

Taille du fil (mm)	Taille du fil (pouce)	Liaison max. feuilles	Taille du fil (mm)	Taille du fil (pouce)	Liaison max. feuilles
4.8	3/16	15	11.1	7/16	95
6.4	1 /4	30	12.7	1/2	105
7.9	3 /8	75	14.3	9 /16	120

9.5	3 / 8	7 5			
-----	-------	-----	--	--	--

3. Nettoyer la poubelle

- ◆ Le bac à déchets, situé à l'arrière de la machine, est destiné aux déchets de perforation. La fréquence de nettoyage du bac à déchets dépend de la fréquence d'utilisation de la machine.

1. Retirez le bac à déchets de l'arrière de la machine
2. Versez les déchets dans la poubelle.
3. Et réinsérez la poubelle.

Veuillez nettoyer fréquemment la poubelle !

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problèmes	Raisons	Solutions
1. La poignée ne pouvait pas être enfoncée lors du poinçonnage	Des morceaux de papier ou d'autres matériaux durs restent à l'intérieur de la fente de perforation	Nettoyer les corps étrangers
	Dépasser le max. capacité de perforation ou utiliser un papier d'une autre épaisseur	Réduisez le papier en fonction de la situation réelle
2. La marge du papier est inclinée	Le papier est déséquilibré lors de l'insertion	Retirez le papier et remettez-le
	Des morceaux de papier ou d'autres matériaux durs restent à l'intérieur de la fente de perforation	Nettoyer les corps étrangers

3. La perforation du papier est impénétrable ou il est difficile de retirer le papier	Dépasser le max. capacité de perforation ou utiliser un papier d'une autre épaisseur	Réduisez l'épaisseur de perforation ou réduisez le papier en fonction de la situation réelle (suivez le manuel)
4. Le papier ne pouvait pas toucher le support lors de l'insertion	Le papier est délabré avec des bords de papier enroulés	Lissez le papier et remettez-le en place

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Soporte y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MAQUINA ENCUADERNADORA

MODELO: STD12B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELO: ESTÁNDAR ESTÁNDAR 12B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lea atentamente este manual de funcionamiento antes de usarlo.
-  Mantenga la máquina alejada de los niños.
-  Mantenga la máquina alejada del fuego y de líquidos.
-  Coloque la máquina en un lugar estable y seguro para evitar que se caiga o provoque lesiones a las personas o a la propia máquina.
-  Pruebe la máquina con un poco de papel borrador antes de perforar y encuadernar formalmente, para asegurarse de que la posición sea correcta para perforar.
-  Saque las piezas sobrantes de la caja de embalaje. Coloque la máquina en un lugar seguro y equilibrado para evitar que se caiga o provoque lesiones a las personas o a la máquina.
-  Opere la máquina estrictamente de acuerdo con los manuales, prestando especial atención a la capacidad máxima de perforación y encuadernación.
-  Pruebe la máquina antes de perforar los documentos oficiales.
-  Al perforar las cubiertas de plástico, sugerimos sujetarlas entre dos hojas de papel.
-  utilice la máquina para perforar materiales duros como metales para evitar dañar la máquina.
-  Al sujetar el anillo de plástico, no coloque los dedos dentro de esta área, de lo contrario, se lastimará.
-  Capacidad máxima de perforación: 10-12 hojas (grosor del papel: 80 g (<20 lb)) Nota: Si usa papel de otro grosor, reduzca el papel según la situación real.
-  Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para absorber el exceso de lubricante de la cuchilla.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacidad de perforación:	12 hojas (A4 80g)
Capacidad de encuadernación:	120 hojas (A4)
Margen del papel:	3/5/7 milímetros
Agujeros cuadrados:	34 hoyos
Distancia del agujero cuadrado:	8,46 mm
Tamaño del agujero cuadrado:	4x4 mm
Tipo de cuchillo:	cuchillo doble
Formato del artículo:	Papel A4 o tamaños más pequeños
Dimensiones de la máquina:	370*245*260 mm
NOROESTE:	4,9 kilos
Dimensiones del embalaje :	440*190*310 mm

GW :

5,3 kilos

PARTS LIST

Nombre de las piezas	Cantidad
Estantería de papel	1 pieza
Papel secante	1 pieza
Instrucciones	1 pieza

OPERATING GUIDE

**Coloque la máquina sobre una superficie firme.
¡Y colóquelo uniformemente antes de usar!**

Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para absorber el exceso de lubricante de la cuchilla .

1. Operación de punzonado

Depending on the size of the binding file, select the location of the binder and insert the file



After inserting the file, press the handle down and lift the handle

2. Operación de encuadernación



◆ Elija el aro de hierro según el grosor del documento. El siguiente formulario es para su referencia para elegir el aro de hierro adecuado.

Tamaño del cable (mm)	Tamaño del cable (pulgada)	Máx.Encuadernación hojas	Tamaño del cable (mm)	Tamaño del cable (pulgada)	Máx.Encuadernación hojas
4.8	3/16	15	11.1	16/7	95
6.4	1 /4	30	12.7	1/2	105

7.9	3/8	7.5	14.3	9/16	1.20
9.5	3/8	7.5			

3. Limpiar el cubo de basura

- ◆ El contenedor de residuos, que se encuentra en la parte posterior de la máquina, está destinado a los residuos de la perforación. La frecuencia de limpieza del contenedor de residuos depende de la frecuencia con la que se utilice la máquina.

1. Saque el contenedor de residuos de la parte posterior de la máquina.

2. Vierte los residuos en el contenedor de basura.

3. Y vuelva a insertar el contenedor de basura.

¡Por favor, limpie el contenedor de basura con frecuencia!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemas	Razones	Soluciones
1. No se pudo presionar el mango hacia abajo al perforar	Restos de papel u otros materiales duros permanecen dentro de la ranura de perforación.	Limpiar la materia extraña
	Superando el máximo. Capacidad de perforación o utilizar papel de otro grosor.	Reducir el papel según la situación real
2. El margen del papel está inclinado.	El papel está torcido al insertarlo	Saca el papel y vuelve a colocarlo.
	Restos de papel u otros materiales duros permanecen dentro de la ranura de perforación.	Limpiar la materia extraña

3. La perforación del papel es impenetrable o es difícil extraer el papel.	Superando el máximo. Capacidad de perforación o utilizar papel de otro grosor.	Reduzca el grosor de perforación o reduzca el papel según la situación real (siga el manual)
4. El papel no pudo tocar la rejilla al insertarlo.	El papel está deteriorado con los bordes enrollados.	Alise el papel y vuelva a colocarlo.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support