

## INFORMACJE PODSTAWOWE

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact) 1.75mm

**OPIS PRODUKTU:** Filament PLA Plus ProSpeed(Impact) to blend termoplastycznych polimerów na bazie polilaktydu w postaci żytki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

| PARAMETR                  | WARTOŚĆ |
|---------------------------|---------|
| Średnica [mm]             | 1.75    |
| Tolerancja średnicy [mm]  | +/-0,05 |
| Tolerancja owalności [mm] | +/-0,02 |

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

| PARAMETR                  | WARTOŚĆ      |
|---------------------------|--------------|
| Temperatura dyszy [C]     | 190-230      |
| Temperatura stołu [C]     | 50-70        |
| Nawiew [%]                | 50-100       |
| Zamknięta komora          | nie wymagana |
| Warunki suszenia [C/godz] | 50/4         |

## PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

| PARAMETR                                  | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         | NORMA                                  |
|-------------------------------------------|---------|-------------------|----------------------------------------|
| Gęstość                                   | 1.22    | g/cm <sup>3</sup> | -                                      |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś XY | 2863    | MPa               | ASTM D638                              |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś YX | 2444    | MPa               | ASTM D638                              |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś ZX | 2475    | MPa               | ASTM D638                              |
| Wytrzymałość na rozciąganie oś XY         | 39      | MPa               | ASTM D638                              |
| Wytrzymałość na rozciąganie oś YX         | 31      | MPa               | ASTM D638                              |
| Wytrzymałość na rozciąganie oś ZX         | 24      | MPa               | ASTM D638                              |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY   | 160     | J/m               | ASTM D256 (amorficzna)                 |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX   | 21      | J/m               | ASTM D256 (amorficzna)                 |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX   | 109     | J/m               | ASTM D256 (amorficzna)                 |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY   | 233     | J/m               | ASTM D256 (krystaliczna)               |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX   | 200     | J/m               | ASTM D256 (krystaliczna)               |
| Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX   | 64      | J/m               | ASTM D256 (krystaliczna)               |
| HDT                                       | 75-85   | °C                | ASTM E2092                             |
| Dopuszczenie do kontaktu z żywnością      | TAK     | -                 | Deklaracja FCA w oddzielnym dokumencie |

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Plus ProSpeed(Impact) mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

