

INFORMACJE PODSTAWOWE**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D ROSA TPU 75D 15 Glass Fiber, HT 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ROSA TPU 75D Automotive 15 Glass Fiber, HT to termoplastyczny poliuretan w postaci żyłki, wzbogacony dodatkiem włókien szklanych, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.**PARAMETRY PRODUKTU**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	230-255
Temperatura stołu [C]	60-90
Nawiew [%]	0-30
Zamknięta komora	zalecana
Zalecana dysza	stalowa
Warunki suszenia [C/godz]	70/4

* Unikać przegrzewania/degradacji tworzywa objawiającego się pojawianiem pęcherzyków i/lub spieniającą się strukturą materiału, Zalecane suszenie przed każdym wydrukiem

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1,31	g/cm ³	-
Moduł sprężystości/Tensile Modulus	3000	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu/Tensile stress at break	65	MPa	ISO 527
Wydłużenie przy zrywaniu/Tensile strain at break	25	%	ISO 527
Udarność metodą Charpyego / Charpy impact strength	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU (+23 C)
Udarność metodą Charpyego/Charpy impact strength	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU (-30 C)
Udarność metodą Charpy'ego (z korbem)/Charpy impact strength (notched)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA (-30 C)
Udarność metodą Charpyego/Charpy impact strength	100	kJ/m ²	ISO 179/1 (23 C)
Udarność metodą Charpy'ego (z korbem)/Charpy impact strength (notched)	30	kJ/m ²	ISO 179/1 (23 C)
Twardość/Hardness	75D	-	ISO 48-4(3s)
HDT B	110	C	ISO 72-2/B/0,45 MPa
HDT A	155	C	ISO 72-2/A/1,8 MPa

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ROSA TPU 75D 15 Glass Fiber, HT mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

