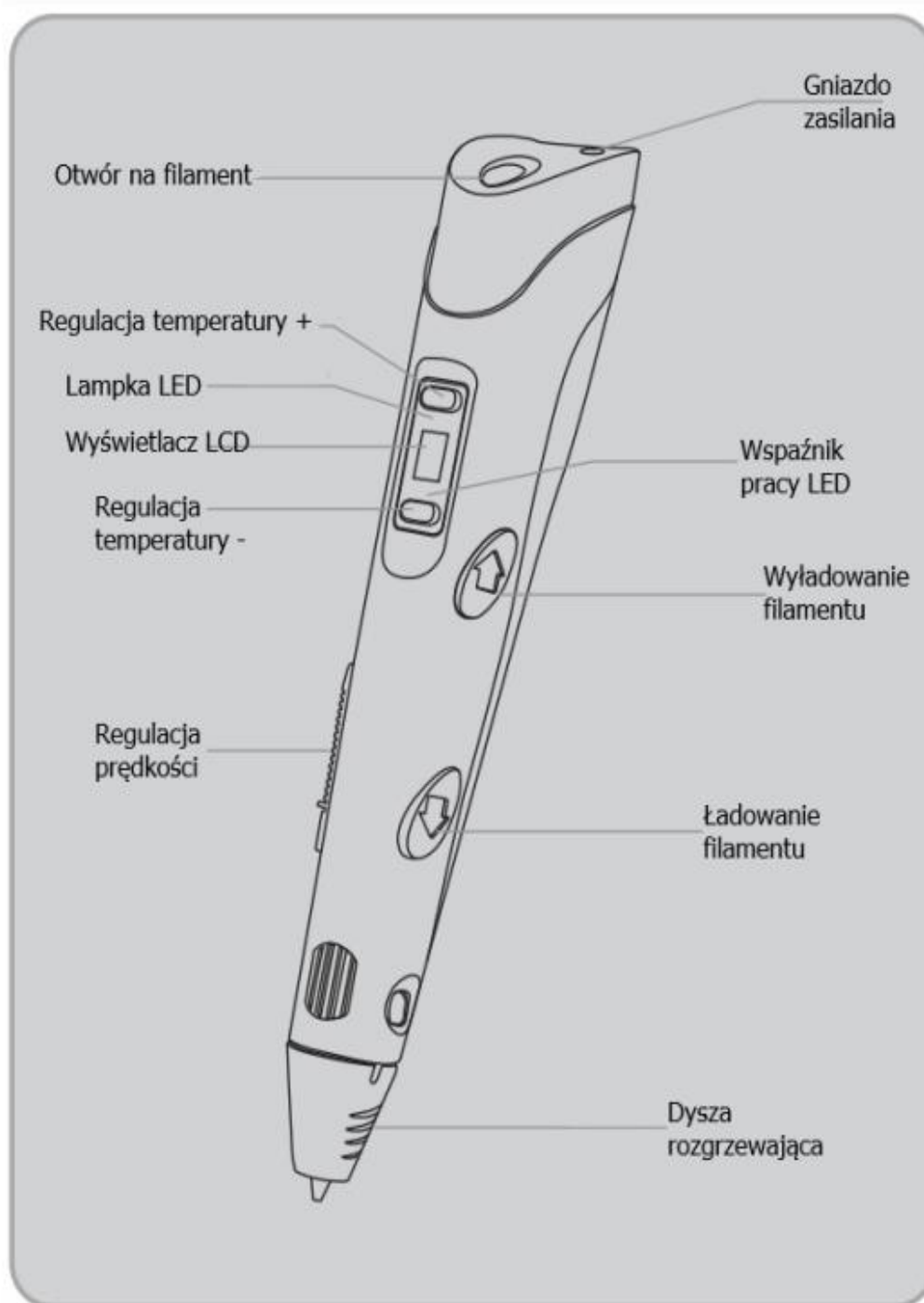


Długopis 3D marki SUNNY



INSTRUKCJA KORZYSTANIA

1. Wepnij zasilacz do gniazdka i podłącz go do urządzenia. Żółta lampka LED zaświeci się, informując, że urządzenie jest gotowe i w trybie oczekiwania.
2. Na wyświetlaczu LCD wybierz „PLA” lub „ABS”, tak aby informacje były zgodne z wykorzystywanym materiałem.
3. Przytrzymaj przycisk ładowania filamentu do momentu, w którym czerwona lampka LED zmieni kolor na niebieski. Oznacza to, że wstępne ogrzewanie zostało zakończone i urządzenie jest gotowe do pracy.
4. Włóż filament do odpowiedniego otworu i dwukrotnie wciśnij przycisk ładowania filamentu. Tworzywo przesuwane jest przy użyciu silniczka, gdy z dyszy zacznie wstawać filament, oznacza to, że został załadowany poprawnie. Teraz, aby wysunąć tworzywo należy wciskać przycisk ładowania filamentu.
5. Zaczynij tworzyć! Możesz regulować prędkość podawania tworzywa za pomocą regulatora prędkości.
6. Filament z tego samego tworzywa, ale w różnych kolorach posiadać może różną optymalną temperaturę topnienia. Należy więc za pomocą przycisków regulacji temperatury dokonać precyzyjnych nastaw.
7. Nie wolno dotykać dyszy podczas pracy urządzenia, gdyż jest ona bardzo gorąca.
8. Gdy urządzenie nie będzie używane przez 5 minut, automatycznie przejdzie w tryb uśpienia. Aby przywrócić je do pracy, należy wcisnąć przycisk ładowania filamentu.
9. Aby rozładować filament, należy przytrzymać przycisk wyładowania filamentu, do momentu, aż cały filament zostanie wyjęty z urządzenia.

UWAGA!

- Czas rozgrzewania urządzenia może zależeć od ustawionej temperatury i temperatury otoczenia.
- Przed załadowaniem filamentu należy ściąć jego końcówkę na płasko.
- Po zakończeniu korzystania należy wyładować filament.