

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

PLATE EXCHANGER

Model: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLATE EXCHANGER

Model: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



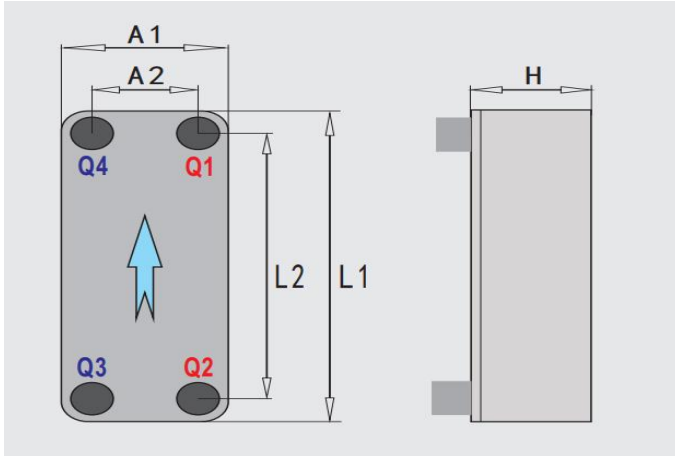
NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Parameter List



Model	Dimension (mm) (L1*A1*H)	Maximum Working Pressure (Mpa)	Panel Quantity (pcs)	Connector (Q1Q2Q3 Q4)	Net Weight (kg)	Side Volumen (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N PT	5.85	0.84L/0.7 28L
EATB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N PT	8.52	1.4L/1.28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N PT	12.51	2.24L/2.1 28L
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N PT	15.2	2.8L/2.68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4"NPT	2.1	0.24L/0.2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4"NPT	2.5	0.32L/0.2 88L

EATB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0.48L/0.4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	------------------

Part List

Model	Picture	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Plate Exchanger		1	1
Installing Support		2	2

Security & Warnings

1.This product should be used for welding spigots when using refrigerant to avoid refrigerant leakage.

2.If undissolved solids like sand, weeds, leaves, and other fibers are in the water, the channels are easily blocked; we recommended using a 40~70 mesh strainer to avoid blocking.

3.Any heat exchanger could freeze up when the temperature is below zero. Freezing up inside the heat exchanger will result in structural damage and leaking. If leaking happens in the evaporator, even the compressor could be destroyed. In order to avoid freezing:

* Use a freeze protection thermostat and flow switch to guarantee a consistent water flow before, during and after compressor operation

*Avoid operation the unit during pump downtimes, Discharge the water when the exchanger is left unused and keep heating the water when in use.

*Use antifreeze when the evaporating temperature is close to liquid side freezing, Adding glycol or other antifreezing in the water .

4. Cleaning: Regular reverse flushing insitu is the sumplest option. If however, scaling has occurred, chemical cleaning will be necessary, Clean with detergents for fatty deposits (without chlorine), for heavier

fouling use chemicals compatible with copper and stainless steel such as formic, citric or any other organic acids. Use weak acid cleaning liquid pumped through the heat exchanger in reverse flow direction at approximately twice the normal flow rate. Remember that the cleaning acid should be circulated in reverse flow for usually 24 hours. At the completion of the cleaning process, it is important that the unit be flushed with clean water for at least 30 minutes.

5. Suitable Medium:

* Any refrigerants except ammonia, chlorine and DI water

* water, vapor

* oil, Organic solvents, Gas

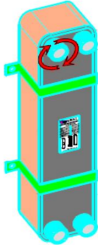
* PH 6~8

*Please pay attention to the operating temperature and design pressure on the PHE

Operation

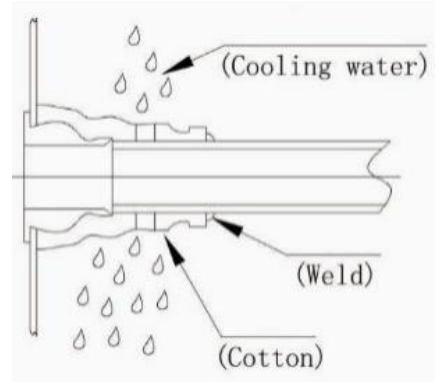
1. Screw thread link

In order to avoid danger to the components, there will be no load to the link between BPHE and the piece; you need to use a screw cap and airproof circle to airproof. Use the ergometer to refer to the data in the table to do the screw thread link.

Model	Torque	
EATB12-30/40/60	《170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	《400 Nm	

2. Copper brazing link

Clean the weld surface and brush on the flux, using 40-50 silver-based rods for welding; the maximum temperature does not exceed 650 °C (1202F) ; cooling water into the water-side and in the vicinity of the welding department to impose an appropriate cooling and the refrigerant-side injection with Nitrogen to avoid oxidation.



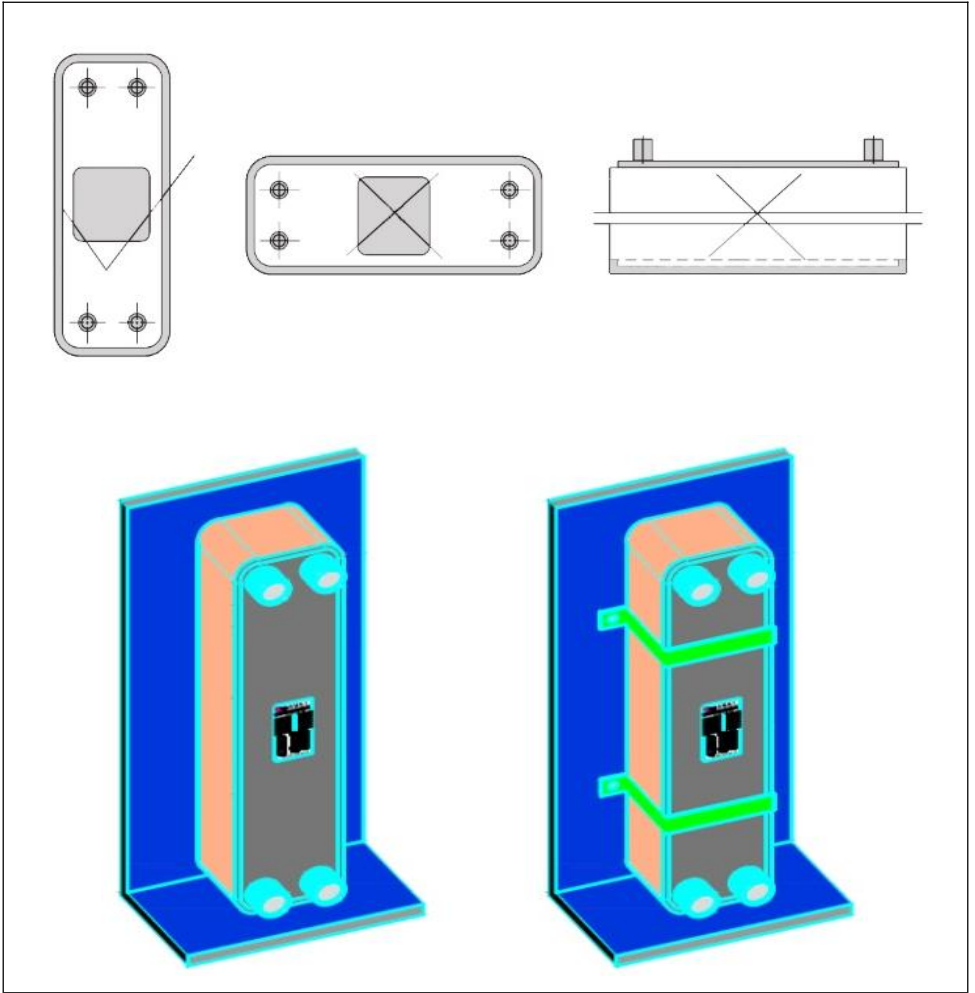
3. Bolt Fastening

In order to avoid excessive torque lead to bolt come off and the back cover plate deformation, using the measuring wrench according to the data listed on the table to fasten the bolt.

Blot	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Torque	《10Nm	《12Nm	《15Nm	《18Nm	《22Nm	

4. Installation

Please refer to nameplate's connected tube sketch and installation drawing. Moreover, customer should configure a connected tube accurately, and install brazed plate heat exchanger vertically.

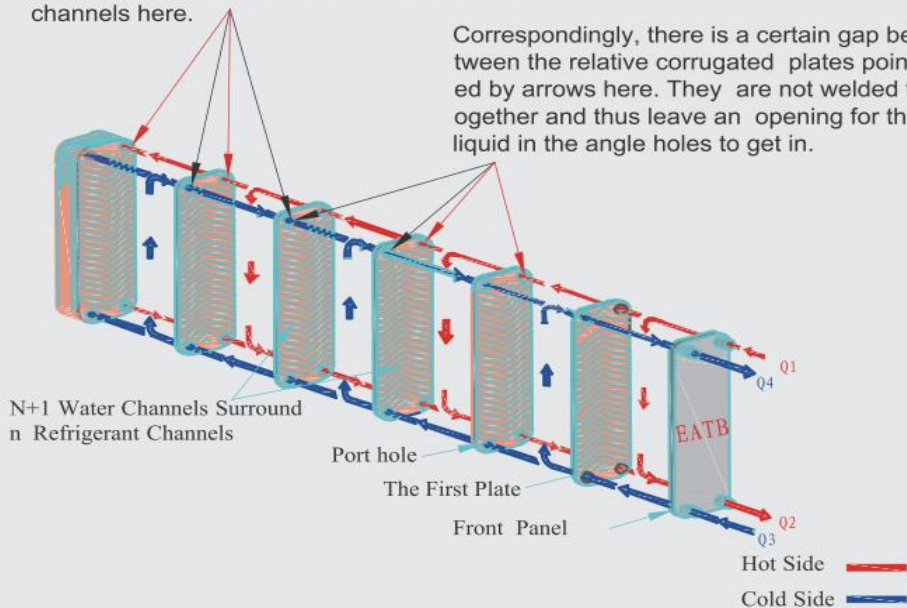


If the pipeline has vibration, longer pipe and higher thermal expansion, which will affect brazed plate heat exchanger. You'd better consider adopting the following devices: install rubber pad between brazed plate heat exchanger and bracket; compressor with shock absorber, and use corrugated pipe or other damping devices when straight pipe is longer.

5. Working Schematic Diagram

The surfaces of the corrugated plates pointed by arrows are pressed close and welded together around the angle holes therefore the liquid in the angle holes couldn't get into the channels here.

Correspondingly, there is a certain gap between the relative corrugated plates pointed by arrows here. They are not welded together and thus leave an opening for the liquid in the angle holes to get in.



6. Exchanger Selection

Note: The data in () is the default value, you may fill in this form with appropriate data. If the heating capacity is indeterminate, please provide the Flow Rate value within the dotted line.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

ÉCHANGEUR À PLAQUES

Modèle : EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ÉCHANGEUR À PLAQUES

Modèle : EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100

EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



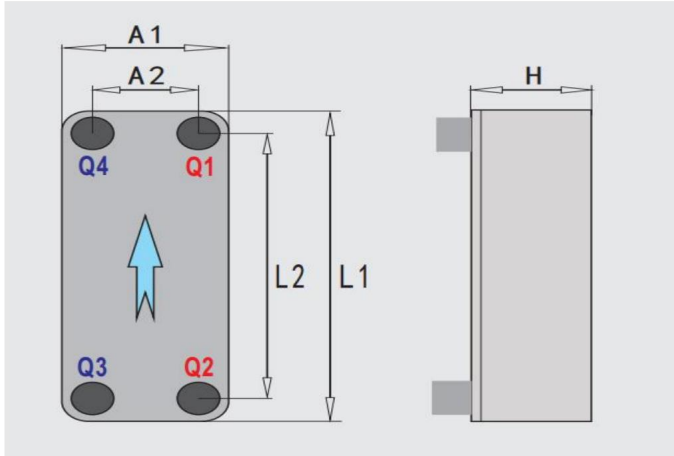
BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.



Liste des paramètres



Modèle	Dimension (mm) (L1*A1*H)	Maximum Fonctionnement Pression (MPa)	Panneau Quantité, pcs)	Connecteur (T1T2T3 Q4)	Filet poids (kg)	Côté Volume (T1-T2/ T3-T4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N TP	5,85	0,84L/0,7 28L
EATB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N TP	8.52	1,4L/1,28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N TP	12.51	2,24 L/2,1 28L
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N TP	15.2	2,8L/2,68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4"NPT	2.1	0,24L/0,2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4"NPT	2.5	0,32L/0,2 88L

EATB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48L/0,4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	------------------

Liste des pièces

Modèle	Photo	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Plaque Échangeur		1	1
Installation Soutien		2	2

Sécurité et avertissements

1. Ce produit doit être utilisé pour souder des robinets lors de l'utilisation de réfrigérant. pour éviter les fuites de réfrigérant.
2. Si des solides non dissous comme du sable, des mauvaises herbes, des feuilles et d'autres fibres se trouvent l'eau, les canaux sont facilement obstrués ; nous vous recommandons d'utiliser un Passoire de 40 à 70 mailles pour éviter le blocage.
3. Tout échangeur de chaleur peut geler lorsque la température est inférieure zéro. Le gel à l'intérieur de l'échangeur thermique entraînera des dommages structurels. dommages et fuites. Si une fuite se produit dans l'évaporateur, même le le compresseur pourrait être détruit. Afin d'éviter le gel :
 - * Utiliser un thermostat de protection contre le gel et un fluxostat pour garantir une débit d'eau constant avant, pendant et après le fonctionnement du compresseur
 - *Évitez de faire fonctionner l'unité pendant les temps d'arrêt de la pompe, vidangez l'eau. lorsque l'échangeur n'est pas utilisé et continuez à chauffer l'eau lorsqu'il est dedans utiliser.
 - *Utilisez de l'antigel lorsque la température d'évaporation est proche du côté liquide. gel, ajout de glycol ou autre antigel dans l'eau.
4. Nettoyage : Un rinçage inversé régulier sur place est l'option la plus simple. Si cependant, du tartre s'est produit, un nettoyage chimique sera nécessaire, Nettoyer avec des détergents pour amas graisseux (sans chlore), pour les dépôts plus lourds

encrassement, utiliser des produits chimiques compatibles avec le cuivre et l'acier inoxydable, tels que comme les acides formique, citrique ou tout autre acide organique. Utilisez un liquide de nettoyage à acide faible pompé à travers l'échangeur de chaleur dans le sens d'écoulement inverse à environ deux fois le débit normal. N'oubliez pas que le nettoyage l'acide doit circuler à contre-courant pendant généralement 24 heures. À la maison Après la fin du processus de nettoyage, il est important que l'appareil soit rincé à l'eau claire pendant au moins 30 minutes.

5. Support approprié :

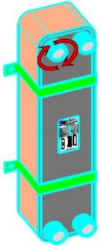
- * Tous les réfrigérants à l'exception de l'ammoniac, du chlore et de l'eau
- * DI, de l'huile
- * vapeur, des solvants Organie, du gaz
- * PH68

*Veuillez faire attention à la température de fonctionnement et à la pression de conception sur le PHE

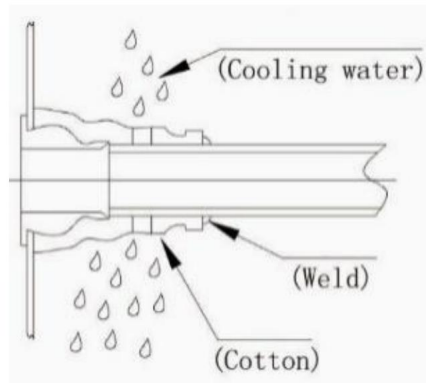
Opération

1. Lien fileté

Afin d'éviter tout danger pour les composants, il n'y aura aucune charge sur le lien entre BPHE et la pièce ; vous devez utiliser un bouchon à vis et cercle hermétique à l'air. Utilisez l'ergomètre pour vous référer aux données du table pour faire le lien pas de vis.


Modèle	Couple	
EATB12-30/40/60	170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	400 Nm	

2. Lien de brasage en cuivre
 Nettoyer la surface de soudure et broser le flux, en utilisant 40-50 à base d'argent baguettes à souder; le maximum la température ne dépasse pas 650 1202F ; eau de refroidissement dans le au bord de l'eau et à proximité du service de soudage pour imposer un un refroidissement approprié et le injection côté réfrigérant avec Azote pour éviter l'oxydation.



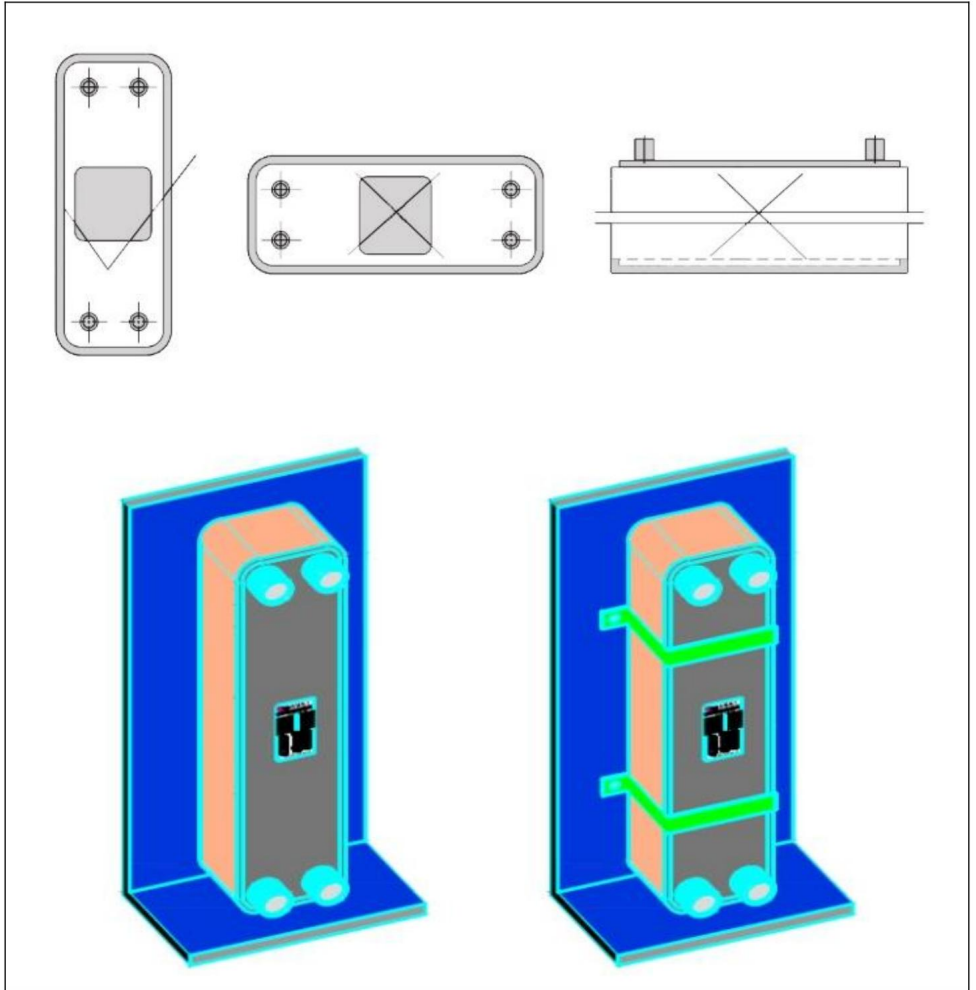
3. Fixation par boulons

Afin d'éviter un couple excessif, le boulon se détache et l'arrière déformation du couvercle, à l'aide de la clé de mesure selon les données indiquées sur le tableau pour fixer le boulon.

Juste	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Couple	10Nm 12Nm	15Nm	18Nm	22Nm		

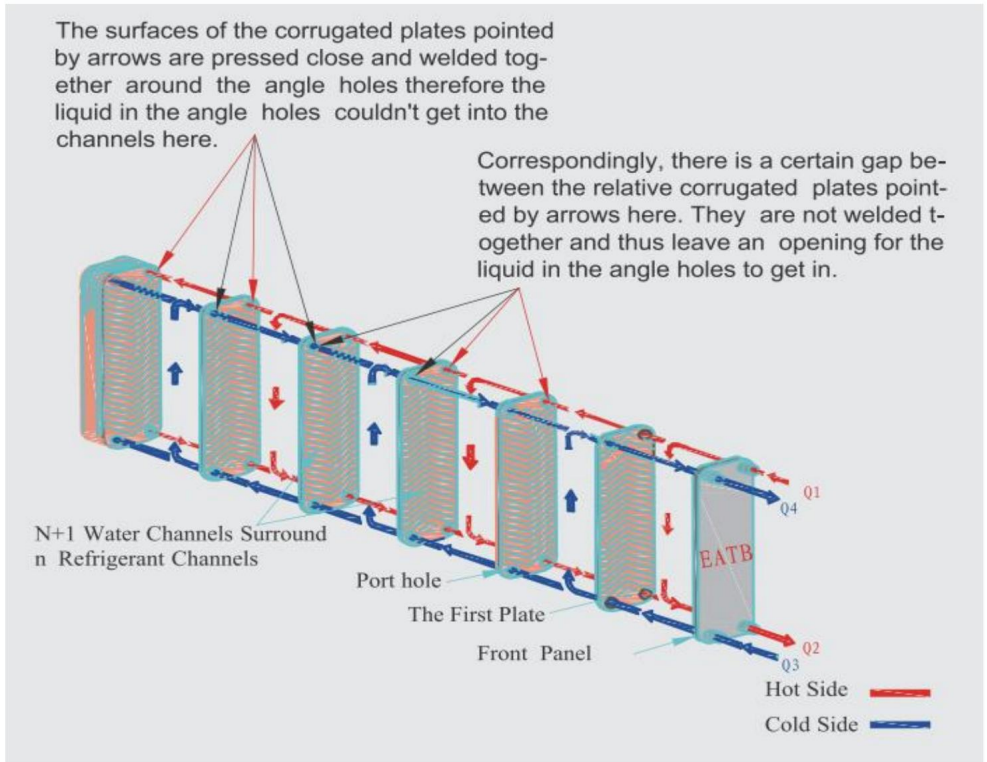
4. Installation

Veuillez vous référer au croquis du tube connecté et à l'installation sur la plaque signalétique. dessin. De plus, le client doit configurer un tube connecté avec précision et installez l'échangeur de chaleur à plaques brasées verticalement.



Si le pipeline présente des vibrations, un tuyau plus long et une dilatation thermique plus élevée, ce qui affectera l'échangeur de chaleur à plaques brasées. Vous feriez mieux d'envisager d'adopter les dispositifs suivants : installer un tampon en caoutchouc entre l'échangeur thermique à plaques brasées et le support ; compresseur avec amortisseur et utilisez un tuyau ondulé ou d'autres dispositifs d'amortissement lorsque le tuyau droit est plus long.

5. Diagramme schématique de travail



6. Sélection de l'échangeur

Remarque : Les données entre () sont la valeur par défaut, vous pouvez remplir ce formulaire avec les données appropriées. Si la capacité de chauffage est indéterminée, veuillez fournir la valeur du débit entre la ligne pointillée.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantiezertifikat www.vevor.com/support

PLATTENWECHSEL

Modell: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLATTENWECHSEL

Modell: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



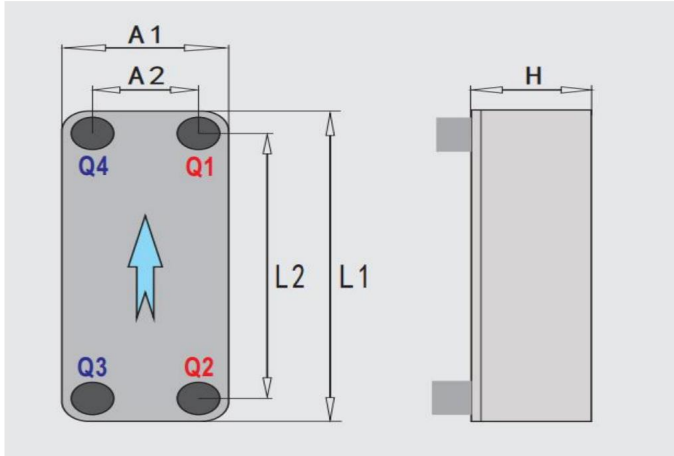
BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantiezertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.



Parameterliste



Modell	Abmessungen (mm) (L1*A1*H)	Maximal Arbeiten Druck (MPa)	Panel Menge (Stück)	Verbinder (Q1Q2Q3 F4)	Netz Gewicht (kg)	Seite Volumen (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3,0	30	4*1-1/4"N PT	5,85	0,84 l/0,7 28L
EATB 28-50	301*126*1 31	3,0	50	4*1-1/4"N PT	8.52	1,4 l/1,28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3,0	80	4*1-1/4"N PT	12.51	2,24 l/2,1 28L
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3,0	100	4*1-1/4"N PT	15.2	2,8 l/2,68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3,0	30	4*3/4"NPT	2.1	0,24 l/0,2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3,0	40	4*3/4"NPT	2.5	0,32 l/0,2 88L

EATB 12-60	190*76*15 9	3,0	60	4*1/2"G	3.3	0,48 l/0,4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	-------------------

Stückliste

Modell	Bild EATB28-30/50/80/100 EATB12-30/40/60		
Platte Austauscher		1	1
Installieren Unterstützung		2	2

Sicherheit und Warnungen

1. Dieses Produkt sollte zum Schweißen von Stutzen bei Verwendung von Kältemittel verwendet werden um ein Austreten von Kältemittel zu vermeiden.

2. Wenn sich ungelöste Feststoffe wie Sand, Unkraut, Blätter und andere Fasern darin befinden Durch das Wasser werden die Kanäle leicht verstopft; Wir empfehlen die Verwendung von a 40–70 Mesh-Sieb, um Verstopfungen zu vermeiden.

3. Jeder Wärmetauscher könnte einfrieren, wenn die Temperatur darunter liegt

null. Das Einfrieren im Inneren des Wärmetauschers führt zu strukturellen Schäden

Schäden und Undichtigkeiten. Wenn im Verdampfer Undichtigkeiten auftreten, kann dies auch der Fall sein

Der Kompressor könnte zerstört werden. Um ein Einfrieren zu vermeiden:

* Verwenden Sie einen Frostschutzthermostat und einen Strömungsschalter, um eine zu gewährleisten Gleichmäßiger Wasserfluss vor, während und nach dem Kompressorbetrieb

*Vermeiden Sie den Betrieb des Geräts während Pumpenstillstandszeiten. Lassen Sie das Wasser ab wenn der Wärmetauscher nicht verwendet wird, und erhitzen Sie das Wasser weiter, wenn er eingeschaltet ist verwenden.

*Frostschutzmittel verwenden, wenn die Verdampfungstemperatur nahe der Flüssigkeitstemperatur liegt Gefrieren, Zugabe von Glykol oder anderen Frostschutzmitteln zum Wasser.

4. Reinigung: Regelmäßiges Rückspülen vor Ort ist die einfachste Möglichkeit. Wenn

Wenn jedoch Ablagerungen aufgetreten sind, ist eine chemische Reinigung erforderlich. Bei stärkeren Ablagerungen mit Reinigungsmitteln für Fettablagerungen (ohne Chlor) reinigen

Bei der Verschmutzung verwenden Sie Chemikalien, die mit Kupfer und Edelstahl kompatibel sind, z. B. Ameisen-, Zitronen- oder andere organische Säuren. Verwenden Sie eine schwach saure Reinigungsflüssigkeit in umgekehrter Strömungsrichtung durch den Wärmetauscher gepumpt ungefähr das Doppelte der normalen Durchflussrate. Denken Sie daran, dass die Reinigung Die Säure sollte normalerweise 24 Stunden lang im Gegenstrom zirkulieren. Bei hte Nach Abschluss des Reinigungsvorgangs ist es wichtig, dass das Gerät sauber ist mindestens 30 Minuten mit klarem Wasser gespült.

5. Geeignetes Medium:

- * Alle Kältemittel außer Ammoniak, Chlor und DI-Wasser, Dampföl, organische Lösungsmittel,
- * Gas
- * PH 6-8

*Bitte beachten Sie die Betriebstemperatur und den Auslegungsdruck auf dem PHE

Betrieb

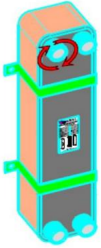
1. Gewindeverbindung verschrauben

Um eine Gefährdung der Bauteile zu vermeiden, erfolgt keine Belastung

Verbindung zwischen BPHE und dem Stück; Sie müssen einen Schraubverschluss verwenden und

Luftdichter Kreis zu Luftdichter. Benutzen Sie das Ergometer, um sich an den Daten zu orientieren

Tabelle zur Herstellung der Schraubengewindeverbindung.

Modell	Drehmoment	
EATB12-30/40/60	~170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	~400 Nm	

2. Kupferlötverbindung

Schweißfläche reinigen und aufbürsten

das Flussmittel unter Verwendung von 40-50 auf Silberbasis

Stäbe zum Schweißen; das Maximum

Die Temperatur überschreitet nicht 650 °C

(1202F); Kühlwasser in die

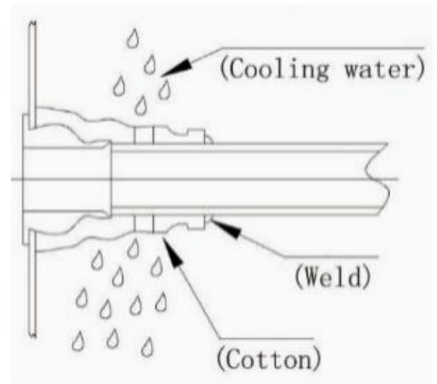
wasserseitig und in der Nähe des

Schweißabteilung, um eine zu verhängen

entsprechende Kühlung und die

Kältemittelseitige Einspritzung mit

Stickstoff zur Vermeidung von Oxidation.



3. Schraubenbefestigung

Um ein übermäßiges Drehmoment zu vermeiden, führen Sie dazu, dass sich die Schraube löst und zurückdreht

Deformation der Abdeckplatte mit dem Messschlüssel gemäß

Beachten Sie die in der Tabelle aufgeführten Daten zum Befestigen der Schraube.

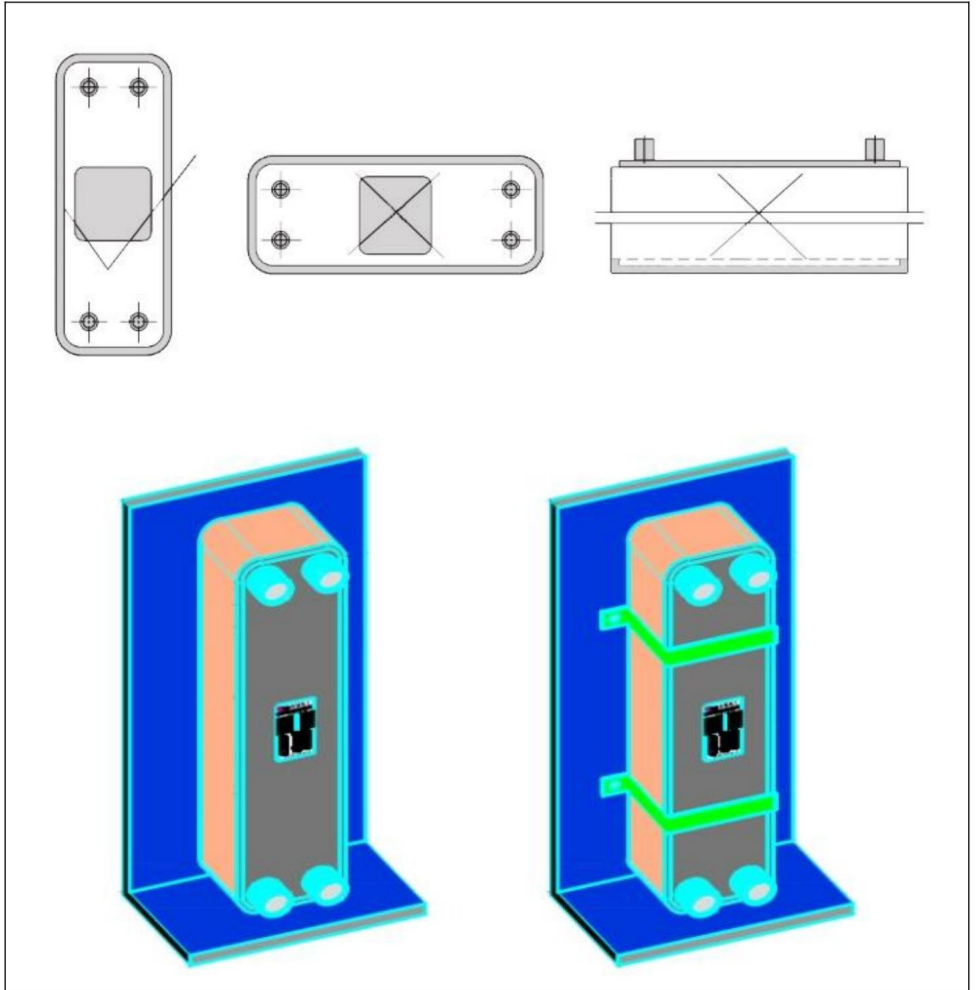
Nur	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Drehmoment	10 Nm	12 Nm	15 Nm	18 Nm	22 Nm	

4. Installation

Bitte beachten Sie die Skizze und Installation der angeschlossenen Rohre auf dem Typenschild

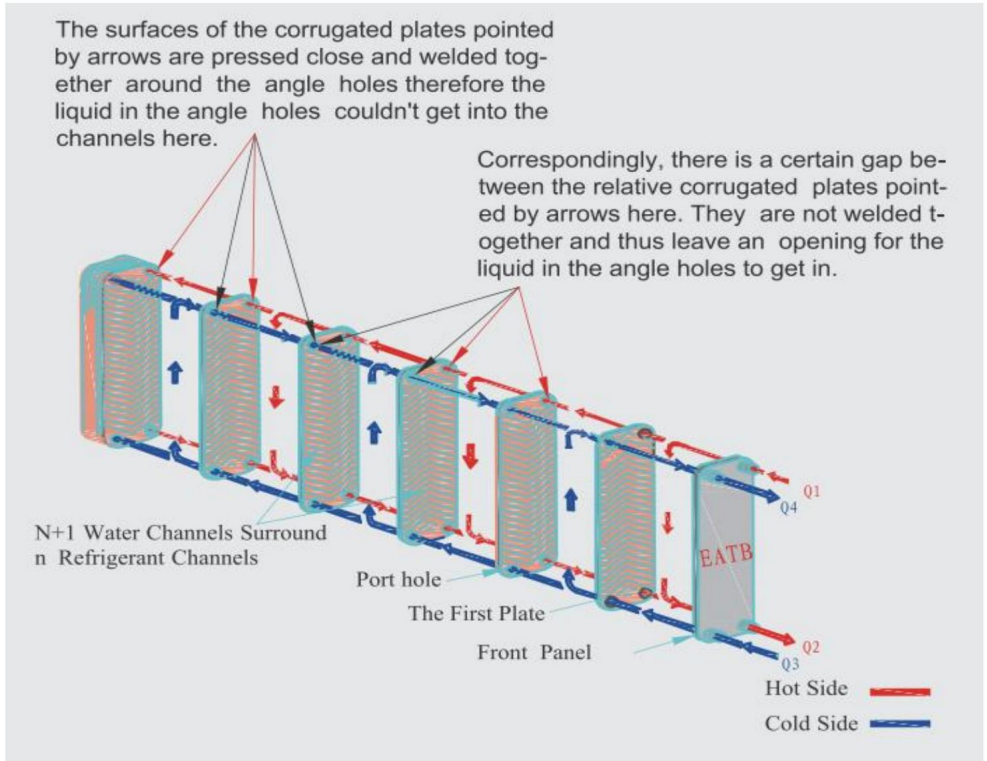
Zeichnung. Darüber hinaus sollte der Kunde einen angeschlossenen Schlauch konfigurieren

genau und installieren Sie den gelöteten Plattenwärmetauscher vertikal.



Wenn die Rohrleitung Vibrationen, längeren Rohren und höherer Wärmeausdehnung ausgesetzt ist, wirkt sich dies auf den gelöteten Plattenwärmetauscher aus. Sie sollten besser über die Verwendung der folgenden Vorrichtungen nachdenken: Installieren Sie ein Gummipolster zwischen dem gelöteten Plattenwärmetauscher und der Halterung. Kompressor mit Stoßdämpfer und verwenden Sie Wellrohre oder andere Dämpfungsvorrichtungen, wenn gerade Rohre länger sind.

5. Arbeitsschematisches Diagramm



6. Hinweis zur

Austauscherauswahl: Die Daten in () sind der Standardwert. Sie können dieses Formular mit den entsprechenden Daten ausfüllen. Wenn die Heizleistung unbestimmt ist, geben Sie bitte den Durchflusswert innerhalb der gepunkteten Linie an.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

SCAMBIATORE A PIASTRE

Modello: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCAMBIATORE A PIASTRE

Modello: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

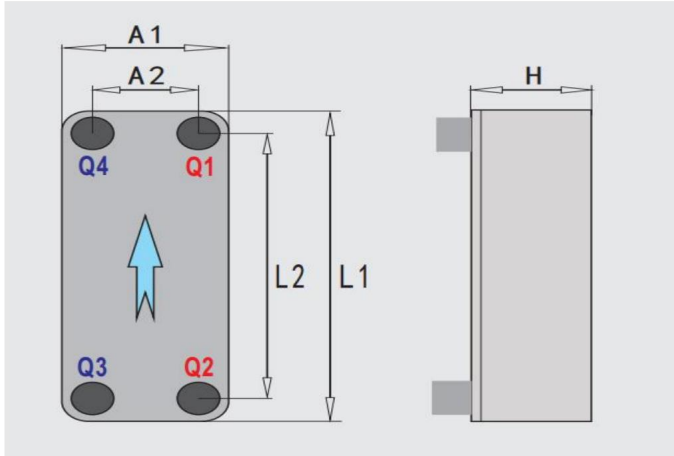
Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Elenco dei parametri



Modello	Dimensione (mm) (L1*A1*H)	Massimo Lavorando Pressione (MPa)	Pannello Quantità (pezzi)	Connettore (Q1Q2Q3 Q4)	Netto Peso (kg)	Lato Volume (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
MANGIARE 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N P.T	5,85	0,84 l/0,7 28 litri
MANGIARE 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N P.T	8.52	1,4 l/1,28 8 litri
MANGIARE 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N P.T	12.51	2,24 l/2,1 28 litri
MANGIARE 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N P.T	15.2	2,8 l/2,68 8 litri
MANGIARE 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4"NPT	2.1	0,24 l/0,2 08L
MANGIARE 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4"NPT	2.5	0,32 l/0,2 88 litri

MANGIARE 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48 l/0,4 48 litri
-------------------	----------------	-----	----	---------	-----	------------------------

Elenco delle parti

Modello	Immagine	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Piatto Scambiatore		1	1
Installazione Supporto		2	2

Sicurezza e avvisi

1. Questo prodotto deve essere utilizzato per saldare i rubinetti quando si utilizza il refrigerante per evitare perdite di refrigerante.

2. Se sono presenti solidi non disciolti come sabbia, erbacce, foglie e altre fibre l'acqua, i canali si ostruiscono facilmente; si consiglia di utilizzare a Filtro da 40~70 mesh per evitare blocchi.

3. Qualsiasi scambiatore di calore potrebbe congelarsi quando la temperatura è inferiore zero. Il congelamento all'interno dello scambiatore di calore avrà conseguenze strutturali danni e perdite. Se si verificano perdite nell'evaporatore, anche il compressore potrebbe essere distrutto. Per evitare il congelamento:

* Utilizzare un termostato antigelo e un flussostato per garantire a flusso d'acqua costante prima, durante e dopo il funzionamento del compressore

* Evitare di utilizzare l'unità durante i tempi di inattività della pompa. Scaricare l'acqua quando lo scambiatore non viene utilizzato e continuare a riscaldare l'acqua quando è in funzione utilizzo.

* Utilizzare antigelo quando la temperatura di evaporazione è vicina al lato liquido congelamento, aggiunta di glicole o altro antigelo nell'acqua.

4. Pulizia: il lavaggio inverso regolare in situ è l'opzione più semplice. Se tuttavia si sono verificate incrostazioni, sarà necessaria la pulizia chimica, Pulire con detergenti per depositi grassi (senza cloro), per

incrostazioni utilizzare prodotti chimici compatibili con rame e acciaio inossidabile come ad esempio come acido formico, citrico o qualsiasi altro acido organico. Utilizzare un liquido detergente a base di acido debole pompato attraverso lo scambiatore di calore nella direzione del flusso inverso a circa il doppio della portata normale. Ricorda che la pulizia l'acido deve essere fatto circolare con flusso inverso normalmente per 24 ore. Al momento Al termine del processo di pulizia, è importante che l'unità sia sciacquato con acqua pulita per almeno 30 minuti.

5. Mezzo adatto:

- * Qualsiasi refrigerante eccetto ammoniac, cloro e acqua deionizzata,
- * vapori d'olio,
- * solventi organici, gas
- * PH 6-8

*Prestare attenzione alla temperatura di esercizio e alla pressione di progetto sul PHE

Operazione

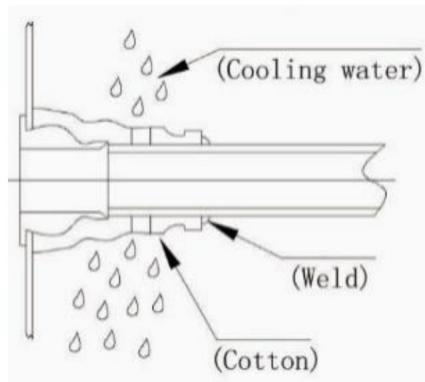
1. Collegamento filettato

Per evitare pericoli ai componenti, non vi sarà alcun carico su di essi collegamento tra BPHE e il pezzo; è necessario utilizzare un tappo a vite e cerchio impermeabile all'aria. Utilizzare l'ergometro per fare riferimento ai dati nella tabella per eseguire il collegamento della filettatura della vite.

Modello	Coppia	
MANGIARE12-30/40/60	170 Nm	
MANGIARE28-30/50/80/100	400 Nm	

2. Collegamento per brasatura del rame

Pulire la superficie di saldatura e spazzolare il fondente, utilizzando 40-50 a base argento bacchette per saldatura; il massimo la temperatura non supera i 650 °C; acqua di raffreddamento nel lato acqua e in prossimità del reparto di saldatura per imporre un raffreddamento adeguato e il iniezione lato refrigerante con Azoto per evitare l'ossidazione.



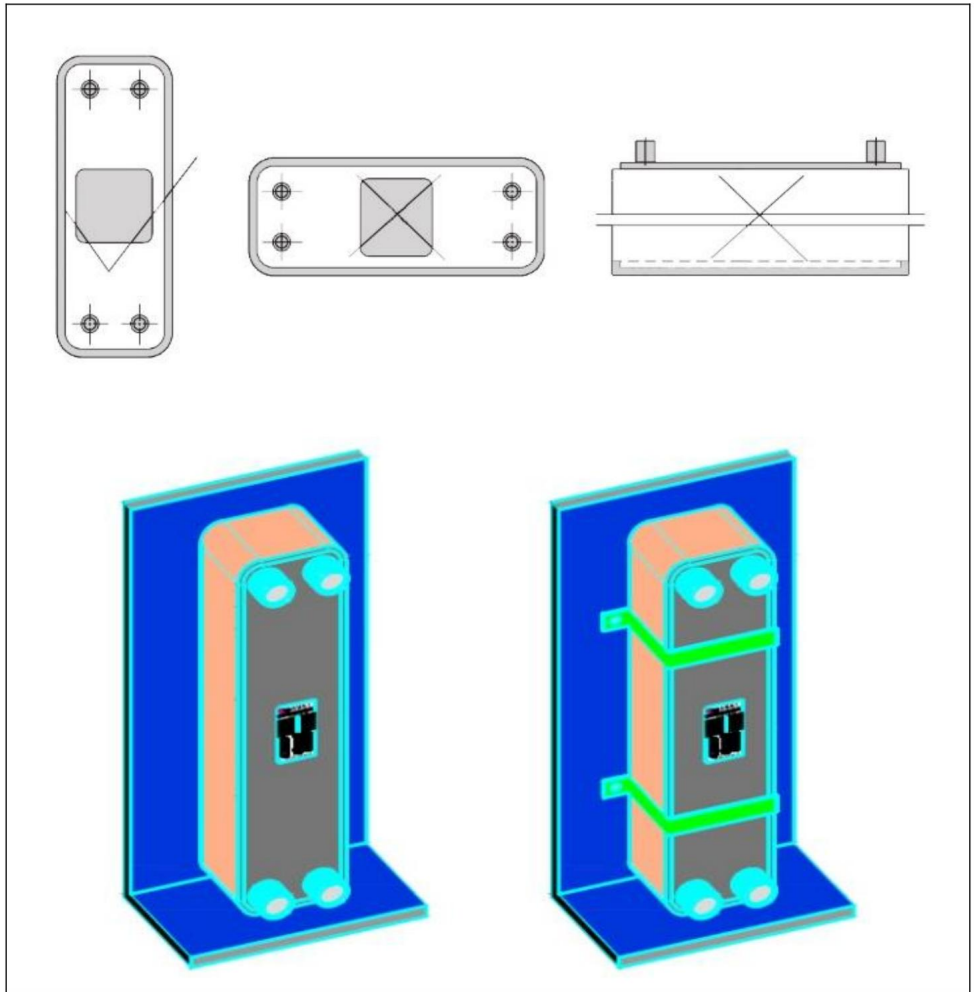
3. Fissaggio con bulloni

Per evitare una coppia eccessiva, far staccare il bullone e la parte posteriore deformazione della piastra di copertura, utilizzando la chiave di misurazione secondo la dati riportati in tabella per il fissaggio del bullone.

Appena	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Coppia	10Nm	12Nm	15Nm	18Nm	22Nm	

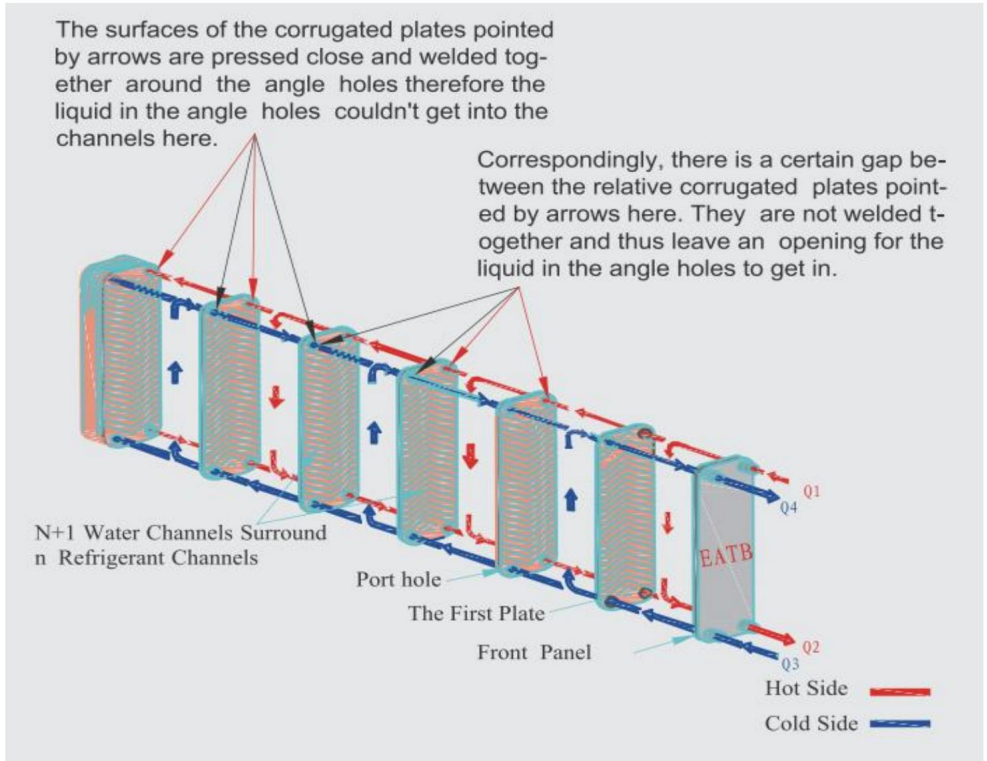
4. Installazione

Fare riferimento allo schizzo e all'installazione del tubo collegato sulla targhetta disegno. Inoltre, il cliente deve configurare un tubo collegato accuratamente e installare verticalmente lo scambiatore di calore a piastre brasate.



Se la tubazione presenta vibrazioni, un tubo più lungo e una maggiore dilatazione termica, ciò influirà sullo scambiatore di calore a piastre brasate. È opportuno prendere in considerazione l'adozione dei seguenti accorgimenti: installare un tampone in gomma tra lo scambiatore di calore a piastre saldobrasate e la staffa; compressore con ammortizzatore e utilizzare un tubo corrugato o altri dispositivi di smorzamento quando il tubo diritto è più lungo.

5. Diagramma schematico di lavoro



6. Selezione dello scambiatore

Nota: i dati tra () sono il valore predefinito, è possibile compilare questo modulo con i dati appropriati. Se la capacità di riscaldamento è indeterminata, fornire il valore della portata all'interno della linea tratteggiata.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

INTERCAMBIADOR DE PLACAS

Modelo: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

INTERCAMBIADOR DE PLACAS

Modelo: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



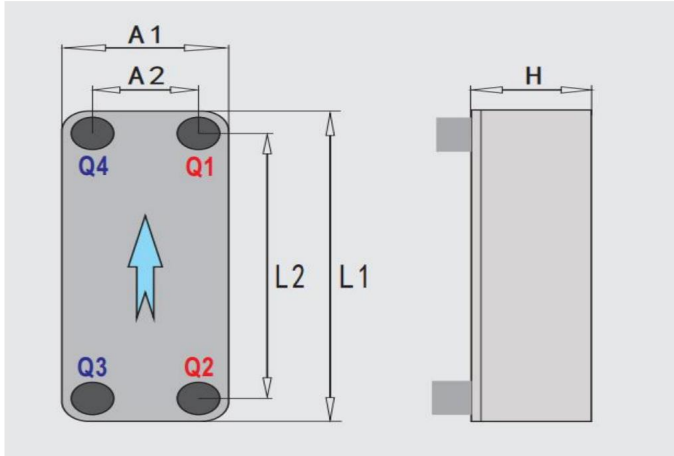
¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdona que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



Lista de parámetros



Modelo	Dimensión (mm) (L1*A1*Al)	Máximo Laboral Presión (Mpa)	Panel Cantidad, piezas)	Conector (Q1Q2Q3 P4)	Neto Peso (kg)	Lado Volumen (T1-T2/ Q3-Q4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N PT	5.85	0,84L/0,7 28L
EATB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N PT	8.52	1,4 L/1,28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N PT	12.51	2,24 L/2,1 28L
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N PT	15.2	2,8 L/2,68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4"NPT	2.1	0,24 L/0,2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4"NPT	2.5	0,32 L/0,2 88L

EATB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48 L/0,4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	-------------------

Lista de

Modelo	Imagen	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Lámina Intercambiador		1	1
Instalación Apoyo		2	2

Seguridad y advertencias

- Este producto debe usarse para soldar espigas cuando se usa refrigerante. para evitar fugas de refrigerante.
- Si hay sólidos no disueltos como arena, malezas, hojas y otras fibras el agua, los canales se obstruyen fácilmente; recomendamos utilizar un Colador de malla 40~70 para evitar bloqueos.
- Cualquier intercambiador de calor podría congelarse cuando la temperatura sea inferior. cero. La congelación dentro del intercambiador de calor provocará daños estructurales. daños y fugas. Si ocurre una fuga en el evaporador, incluso el El compresor podría destruirse. Para evitar la congelación:
* Utilice un termostato de protección contra congelamiento y un interruptor de flujo para garantizar una Flujo de agua constante antes, durante y después del funcionamiento del compresor.
*Evite operar la unidad durante tiempos de inactividad de la bomba. Descargue el agua cuando el intercambiador no se utiliza y seguir calentando el agua cuando esté en usar.
*Utilice anticongelante cuando la temperatura de evaporación esté cerca del lado del líquido. congelar, agregar glicol u otro anticongelante al agua.
- Limpieza: El lavado inverso regular in situ es la opción más sencilla. Si sin embargo, se han producido incrustaciones, será necesaria una limpieza química. Limpiar con detergentes para depósitos grasos (sin cloro), para depósitos más pesados.

Para incrustaciones utilice productos químicos compatibles con el cobre y el acero inoxidable, como como ácidos fórmico, cítrico o cualquier otro ácido orgánico. Utilice un líquido limpiador con ácido débil bombeado a través del intercambiador de calor en dirección de flujo inverso en aproximadamente el doble del caudal normal. Recuerde que la limpieza El ácido debe circular en flujo inverso durante generalmente 24 horas. En hte Una vez finalizado el proceso de limpieza, es importante que la unidad esté enjuáguelo con agua limpia durante al menos 30 minutos.

5. Medio adecuado:

- * Cualquier refrigerante excepto amoníaco, cloro y agua desionizada,
- * aceite de vapor,
- * disolventes orgánicos, gas.

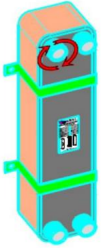
- * PH 68

*Preste atención a la temperatura de funcionamiento y la presión de diseño. en el PHE

Operación

1. Enlace de rosca de tornillo

Para evitar peligros para los componentes, no habrá carga en el vínculo entre BPHE y la pieza; necesitas usar un tapón de rosca y círculo hermético a hermético. Utilice el ergómetro para consultar los datos del tabla para hacer el enlace de la rosca del tornillo.

Modelo	Esfuerzo de torsión	
EATB12-30/40/60	170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	400 Nm	

2. Enlace de soldadura fuerte de cobre

Limpie la superficie de soldadura y cepille

el fundente, utilizando 40-50 a base de plata

varillas para soldar; el máximo

la temperatura no supera los 650

(1202F); agua de refrigeración en el

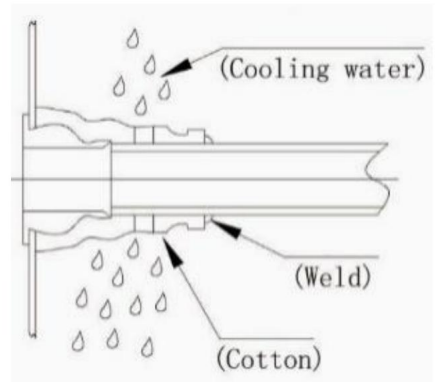
junto al agua y en las proximidades de la

departamento de soldadura para imponer una

refrigeración adecuada y

inyección del lado del refrigerante con

Nitrógeno para evitar la oxidación.




3. Fijación con pernos

Para evitar un torque excesivo que provoque que el perno se salga y la parte posterior

deformación de la placa de cubierta, utilizando la llave de medición de acuerdo con las

datos que aparecen en la tabla para apretar el perno.

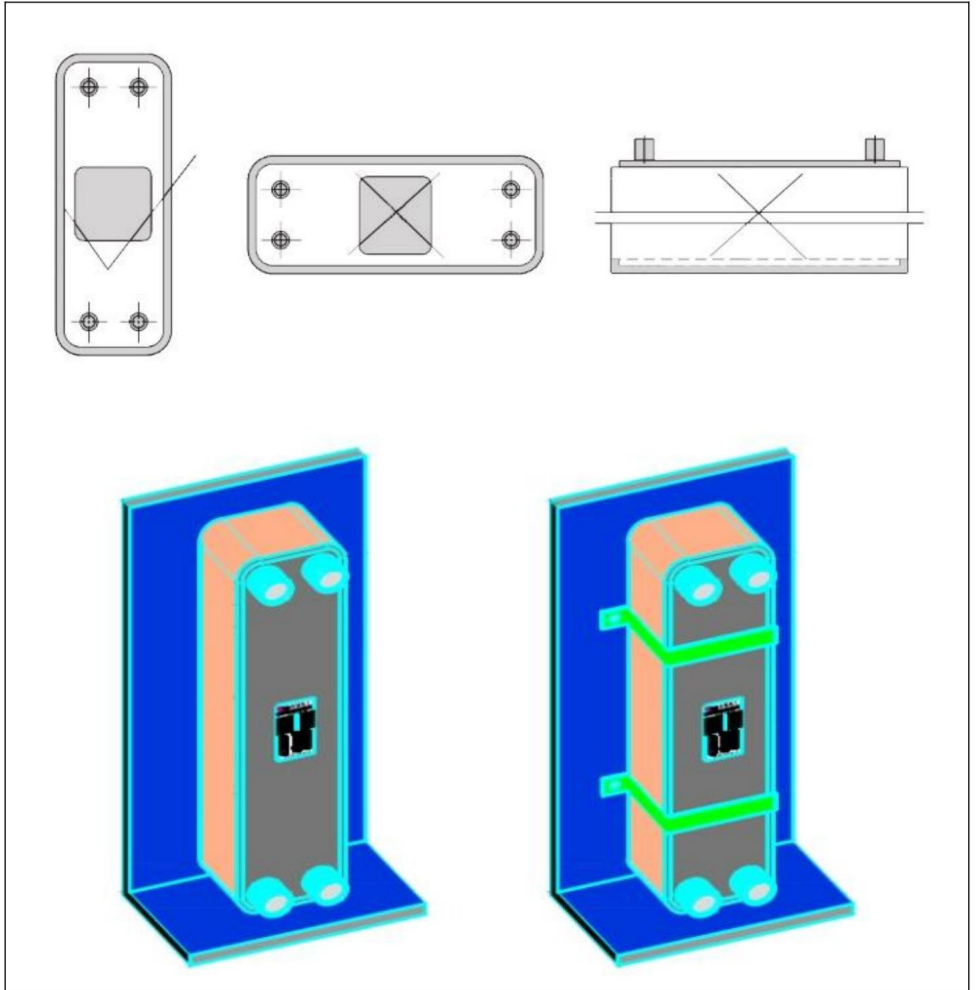
Justo	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Par de apriete	10 Nm	12 Nm	15 Nm	18 Nm	22 Nm	

4. Instalación

Consulte el esquema e instalación del tubo conectado de la placa de identificación.

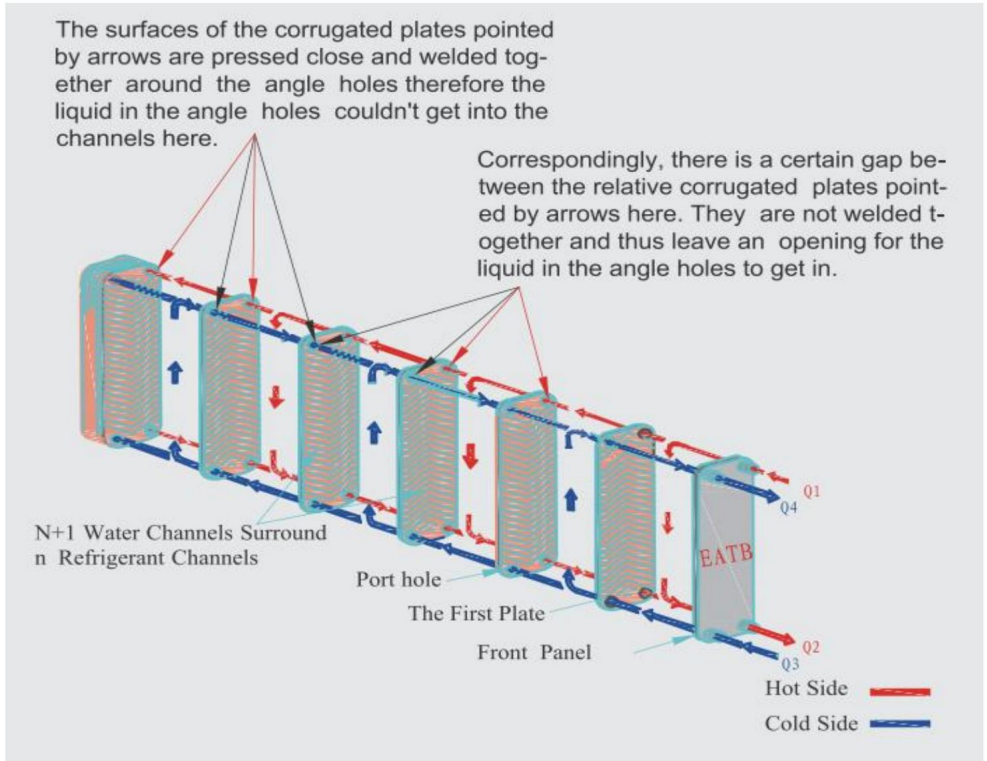
dibujo. Además, el cliente debe configurar un tubo conectado

con precisión e instale el intercambiador de calor de placas soldadas verticalmente.



Si la tubería tiene vibraciones, una tubería más larga y una mayor expansión térmica, afectarán al intercambiador de calor de placas soldadas. Será mejor que considere adoptar los siguientes dispositivos: instale una almohadilla de goma entre el intercambiador de calor de placas soldadas y el soporte; compresor con amortiguador y utilice tubería corrugada u otros dispositivos de amortiguación cuando la tubería recta sea más lar

5. Diagrama esquemático de trabajo



6. Selección de Intercambiador

Nota: Los datos entre () son el valor predeterminado, usted puede completar este formulario con los datos apropiados. Si la capacidad de calefacción es indeterminada, proporcione el valor del caudal dentro de la línea de puntos.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

WYMIENNIK PŁYT

Modelu: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WYMIENNIK PŁYT

Modelu: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



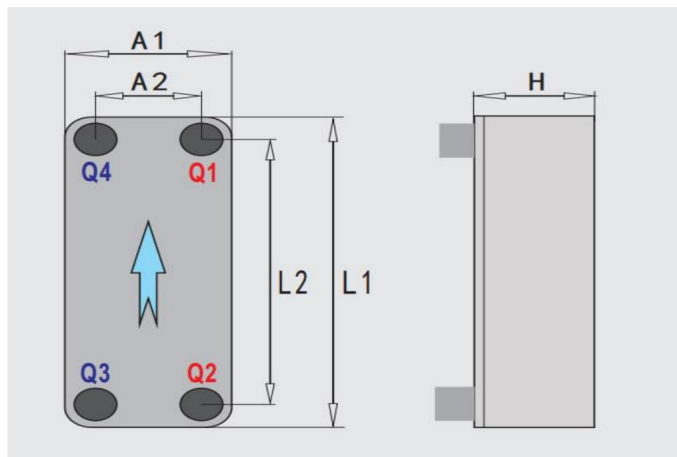
POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.



Lista parametrów



Model	Wymiar (mm) (L1*A1*H)	Maksymalny Pracujący Ciśnienie (Mpa)	Płyta Ilość (szt.)	Złącze (I kw. 2kw. 3 <small>Pytanie 4</small>)	<small>Internet</small> waga (kg)	Strona Tom (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
JEDZ 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N P.T	5,85	0,84 l/0,7 28L
JEDZ 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N P.T	8,52	1,4 l/1,28 8L
JEDZ 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N P.T	12.51	2,24 l/2,1 28L
JEDZ 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N P.T	15.2	2,8 l/2,68 8L
JEDZ 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4"NPT	2.1	0,24 l/0,2 08L
JEDZ 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4"NPT	2.5	0,32 l/0,2 88L

JEDZ 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48 l/0,4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	-------------------

Lista części

Model	Zdjęcie EATB28-30/50/80/100 EATB12-30/40/60		
Płyta Wymiennik		1	1
Instalowanie Wsparcie		2	2

Bezpieczeństwo i ostrzeżenia

1. Tego produktu należy używać do spawania króćców podczas stosowania czynnika chłodniczego aby uniknąć wycieku czynnika chłodniczego.

2. Jeśli w instalacji znajdują się nierozpuszczone ciała stałe, takie jak piasek, chwasty, liście i inne włókna woda, kanały łatwo się blokują; zalecamy użycie a
Sitko o oczkach 40–70, aby uniknąć blokowania.

3. Każdy wymiennik ciepła może zamarznąć, gdy temperatura jest niższa zero. Zamarznięcie wewnątrz wymiennika ciepła spowoduje uszkodzenie konstrukcji uszkodzenia i wycieki. Jeśli w parowniku wystąpi wyciek, nawet sprężarka może zostać zniszczona. Aby uniknąć zamarznięcia:

* Użyj termostatu chroniącego przed zamarzaniem i wyłącznika przepływu, aby zapewnić: stały przepływ wody przed, w trakcie i po pracy sprężarki

*Unikaj pracy urządzenia podczas przestojów pompy. Spuść wodę gdy wymiennik jest nieużywany i podgrzewa wodę po jego włączeniu używać.

*Użyj środka zapobiegającego zamarzaniu, gdy temperatura parowania jest zbliżona do temperatury cieczy zamrażanie, Dodawanie do wody glikolu lub innego środka zapobiegającego zamarzaniu.

4. Czyszczenie: Najlepszą opcją jest regularne płukanie wsteczne na miejscu. Jeśli jednakże powstał kamień, konieczne będzie czyszczenie chemiczne, Oczyszczyć środkami do usuwania tłustych osadów (bez chloru), do cięższych

do usuwania zanieczyszczeń należy stosować środki chemiczne kompatybilne z miedzią i stalą nierdzewną, np jak mrówkowy, cytrynowy lub jakikolwiek inny kwas organiczny. Użyj słabo kwaśnego płynu czyszczącego pompowana przez wymiennik ciepła w odwrotnym kierunku przepływu o godz około dwukrotnie większe niż normalne natężenie przepływu. Pamiętaj, że sprzątanie kwas powinien krążyć w odwrotnym kierunku przez zwykłe 24 godziny. o godz zakończeniu procesu czyszczenia, ważne jest, aby urządzenie było przepłukiwać czystą wodą przez co najmniej 30 minut.

5. Odpowiednie medium:

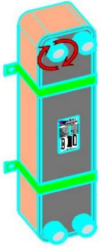
- * Wszelkie czynniki chłodnicze z wyjątkiem amoniaku, chloru i wody DI, oleju w postaci pary,
- * rozpuszczalników organicznych, gazu
- * PH 6 ~ 8

*Proszę zwrócić uwagę na temperaturę roboczą i ciśnienie projektowe na PHE

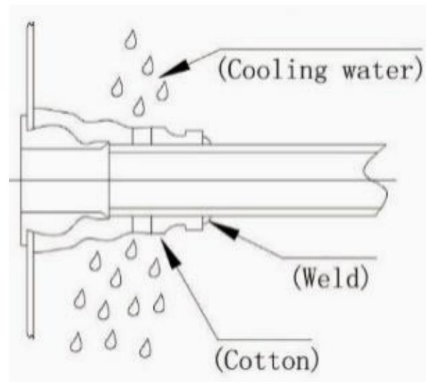
Operacja

1. Łącznik gwintowany

Aby uniknąć zagrożenia dla komponentów, nie będzie żadnego obciążenia łącznik pomiędzy BPHE a elementem; musisz użyć zakrętki i koło airproof do airproof. Skorzystaj z ergometru, aby sprawdzić dane w tabela do wykonania połączenia gwintowego.

Model	Moment obrotowy	
EATB12-30/40/60	170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	400 Nm	

2. Łącznik lutowniczy miedziany
 Oczyszczyć powierzchnię spoiny i posmaruj pędzlem
 topnik, stosując 40-50 na bazie srebra
 pręty do spawania; maksymalny
 temperatura nie przekracza 650 °C
 1202F ; wodę chłodzącą do
 nad wodą i w jej sąsiedztwie
 dział spawalniczy, aby nałożyć
 odpowiednie chłodzenie i
 wtrysk po stronie czynnika chłodniczego z
 Azot, aby uniknąć utleniania.



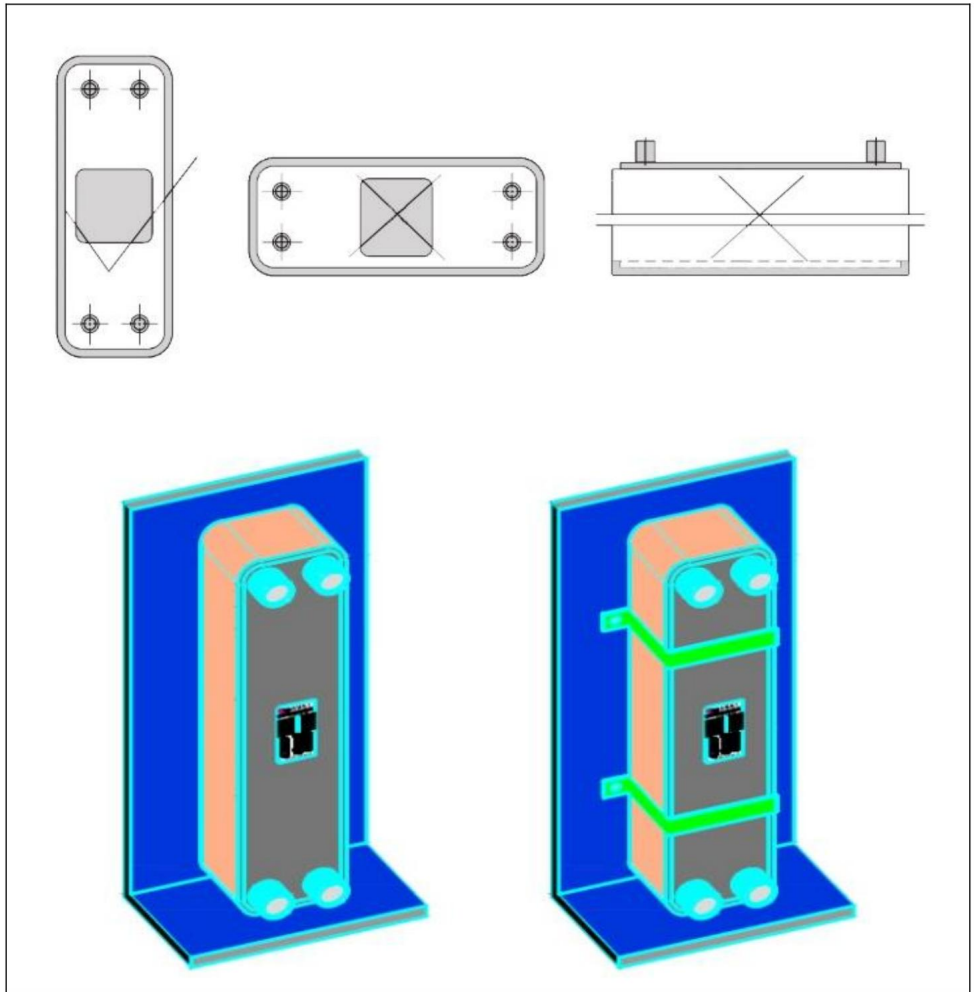
3. Mocowanie śrubowe

Aby uniknąć nadmiernego momentu obrotowego, należy odłączyć śrubę i cofnąć ją
 odkształcenia pokrywy przy pomocy klucza pomiarowego wg
 dane podane w tabeli do mocowania śruby.

Tylko	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Moment obrotowy	10Nm	12Nm	15Nm	18Nm	22Nm	

4. Instalacja

Proszę zapoznać się ze szkicem podłączonej rury i montażem na tabliczce znamionowej
 rysunek. Ponadto klient powinien skonfigurować podłączoną rurę
 dokładnie i zamontuj lutowany płytowy wymiennik ciepła pionowo.

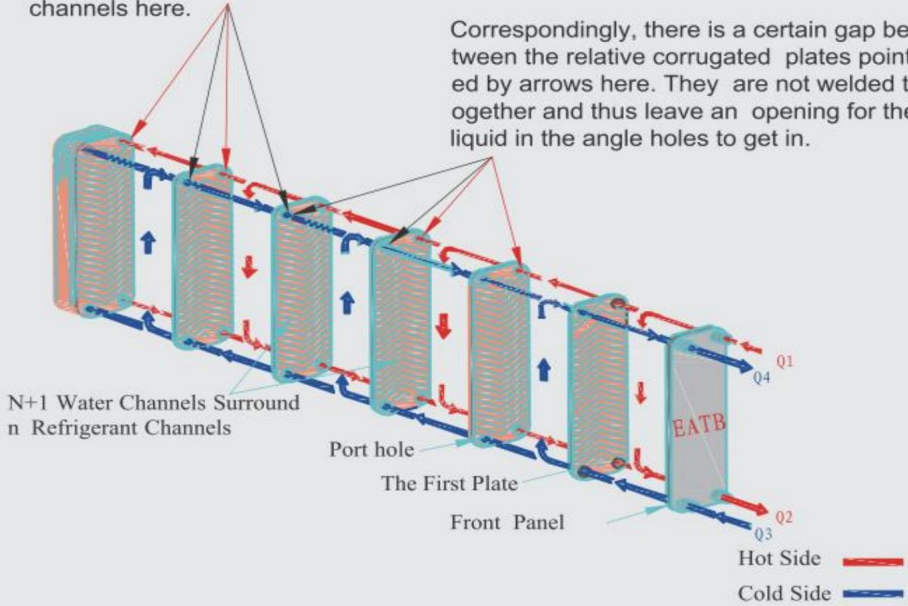


Jeśli rurociąg charakteryzuje się wibracjami, dłuższa rura i większa rozszerzalność cieplna, co będzie miało wpływ na lutowany płytowy wymiennik ciepła. Lepiej rozważ zastosowanie następujących urządzeń: zainstaluj gumową podkładkę pomiędzy lutowanym płytowym wymiennikiem ciepła a wspornikiem; sprężarkę z amortyzatorem, a w przypadku dłuższych rur prostych należy zastosować rurę falistą lub inne urządzenia tłumiące

5. Schemat działania

The surfaces of the corrugated plates pointed by arrows are pressed close and welded together around the angle holes therefore the liquid in the angle holes couldn't get into the channels here.

Correspondingly, there is a certain gap between the relative corrugated plates pointed by arrows here. They are not welded together and thus leave an opening for the liquid in the angle holes to get in.



6. Wybór wymiennika Uwaga:

Dane w () są wartością domyślną, możesz wypełnić ten formularz odpowiednimi danymi.

Jeżeli wydajność grzewcza jest nieokreślona, proszę podać wartość przepływu w linii przerywanej.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

PLATENWISSELAAR

Model: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLATENWISSELAAR

Model: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100

EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

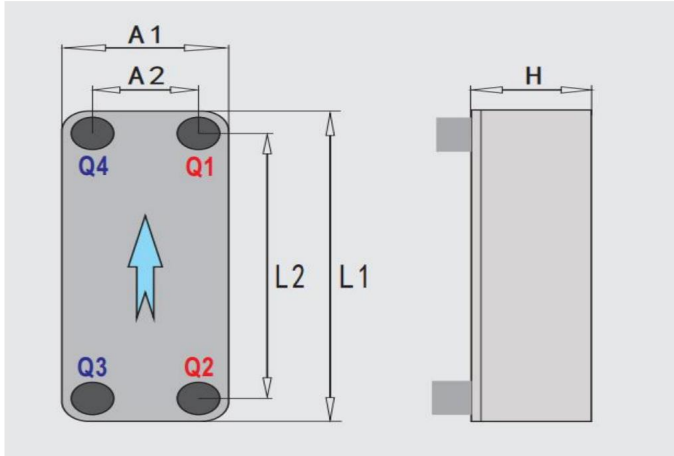
Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.



Parameterlijst



Model	Dimensie (mm) (L1*A1*H)	Maximaal Werken Druk (Mpa)	Paneel Hoeveelheid (stuks)	Connector (Q1Q2Q3 Q4)	Netto Gewicht (kg)	Kant Volume (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
ETB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4 "N PT	5,85	0,84L/0,7 28L
ETB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4 "N PT	8.52	1,4L/1,28 8L
ETB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4 "N PT	12.51	2,24L/2,1 28L
ETB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4 "N PT	15.2	2,8L/2,68 8L
ETB 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4 "NPT	2.1	0,24L/0,2 08L
ETB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4 "NPT	2.5	0,32L/0,2 88L

ETB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2 "G	3.3	0,48L/0,4 48L
--------------	----------------	-----	----	----------	-----	------------------

Onderdelen lijst

Model	Afbeelding	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Bord Uitwisselaar		1	1
Installeren Steun		2	2

Beveiliging en waarschuwingen

1. Dit product moet worden gebruikt voor het lassen van aansluitingen bij gebruik van koelmiddel om lekkage van koelmiddel te voorkomen.

2. Als er onopgeloste vaste stoffen zoals zand, onkruid, bladeren en andere vezels in zitten het water, de kanalen worden gemakkelijk geblokkeerd; wij raden aan om een Zeef met maaswijdte 40~70 om verstopping te voorkomen.

3. Elke warmtewisselaar kan bevriezen als de temperatuur lager is nul. Bevriezing van de binnenkant van de warmtewisselaar zal leiden tot structurele schade schade en lekkage. Als er lekkage optreedt in de verdamper, kan zelfs de compressor kan worden vernietigd. Om bevriezing te voorkomen:

* Gebruik een vorstbeschermingsthermostaat en een stromingsschakelaar om een consistente waterstroom voor, tijdens en na werking van de compressor

* Vermijd het gebruik van de unit tijdens stilstand van de pomp. Voer het water af wanneer de wisselaar ongebruikt blijft en blijf het water verwarmen wanneer deze aanwezig is gebruik.

* Gebruik antivries als de verdampingstemperatuur dicht bij de vloeistofzijde ligt bevriezen, glycol of ander antivriesmiddel aan het water toevoegen.

4. Reiniging: Regelmatig omgekeerd spoelen ter plaatse is de meest eenvoudige optie. Als er is echter kalkaanslag opgetreden, chemisch reinigen zal noodzakelijk zijn, reinigen met schoonmaakmiddelen voor vetafzettingen (zonder chloor), voor zwaardere

gebruik chemicaliën die compatibel zijn met koper en roestvrij staal zoals mierenzuur, citroenzuur of andere organische zuren. Gebruik een zwakzure reinigingsvloeistof wordt door de warmtewisselaar gepompt in tegengestelde stroomrichting ongeveer tweemaal de normale stroomsnelheid. Vergeet niet dat de schoonmaak zuur moet gewoonlijk 24 uur in tegengestelde richting worden gecirculeerd. Bij hte voltooiing van het reinigingsproces, is het belangrijk dat de unit minimaal 30 minuten met schoon water spoelen.

5. Geschikt medium:

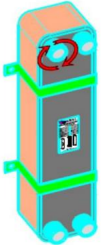
- * Alle koelmiddelen behalve ammoniak, chloor en DI-water, dampolie,
- * organische
- * oplosmiddelen, gas
- * PH 6~8

*Let op de bedrijfstemperatuur en ontwerpdruk op de PHE

Operatie

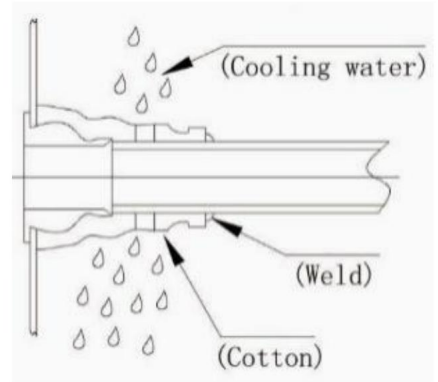
1. Schroefdraadverbinding

Om gevaar voor de componenten te voorkomen, wordt er geen belasting op de componenten uitgeoefend link tussen BPHE en het stuk; je moet een schroefdoop gebruiken en luchtdichte cirkel naar luchtdicht. Gebruik de ergometer om de gegevens in de tafel om de schroefdraadlink te doen.

Model	Koppel	
EATB12-30/40/60	ÿ170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	ÿ400 Nm	


2. Koperen soldeerverbinding

Maak het lasoppervlak schoon en borstel het op de flux, met behulp van 40-50 zilverbeseerd staven voor lassen; het maximum temperatuur niet hoger is dan 650 °C (1202°F); koelwater in de aan het water en in de nabijheid van de lasafdeling om een passende koeling en de koudemiddelinjectie met Stikstof om oxidatie te voorkomen.



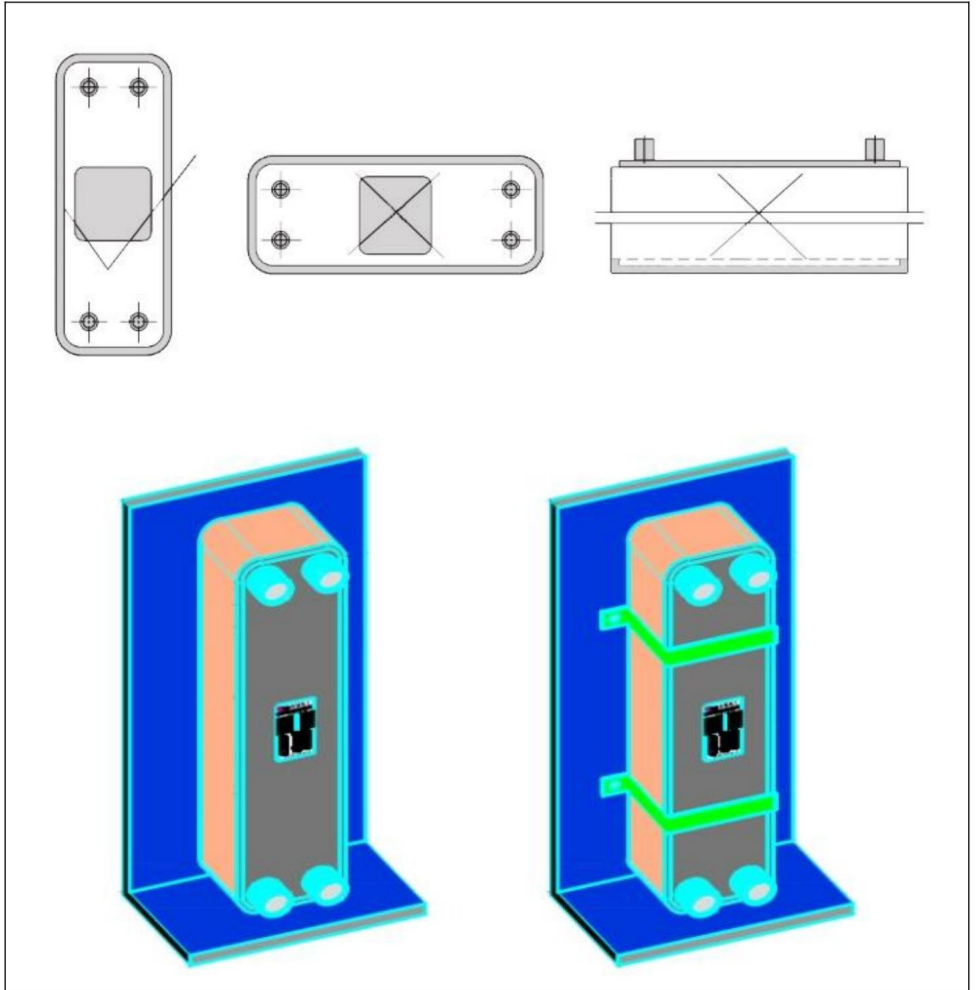
3. Boutbevestiging

Om overmatig koppel te voorkomen, moet de bout loskomen en weer terug vervorming van de afdekkplaat, met behulp van de meetsleutel volgens de gegevens vermeld in de tabel om de bout vast te zetten.

Zojuist	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Koppel	10Nm	12Nm	15Nm	18Nm	22Nm	

4. Installatie

Raadpleeg de schets en installatie van de aangesloten buizen op het typeplaatje tekening. Bovendien moet de klant een aangesloten buis configureren nauwkeurig en installeer de gesoldeerde platenwarmtewisselaar verticaal.

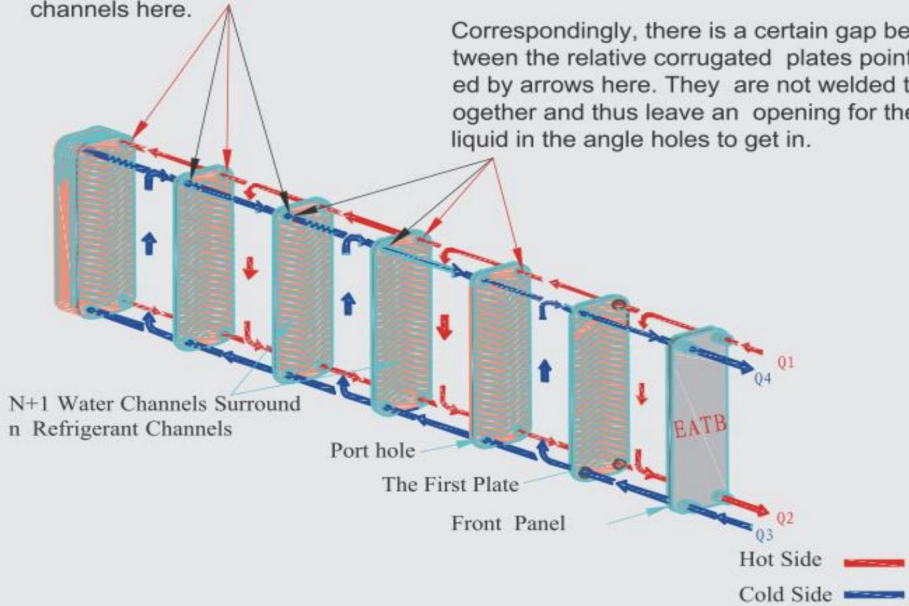


Als de pijpleiding trillingen heeft, is de pijp langer en is de thermische uitzetting groter, wat de gesoldeerde platenwarmtewisselaar zal beïnvloeden. U kunt beter de volgende apparaten overwegen: plaats een rubberen kussentje tussen de gesoldeerde platenwarmtewisselaar en de beugel; compressor met schokdemper, en gebruik gegolfde buizen of andere dempingsvoorzieningen als de rechte buizen langer zijn.

5. Werkschema

The surfaces of the corrugated plates pointed by arrows are pressed close and welded together around the angle holes therefore the liquid in the angle holes couldn't get into the channels here.

Correspondingly, there is a certain gap between the relative corrugated plates pointed by arrows here. They are not welded together and thus leave an opening for the liquid in the angle holes to get in.



6. Wisselaarselectie

Opmerking: De gegevens tussen () zijn de standaardwaarde. U kunt dit formulier invullen met de juiste gegevens. Als de verwarmingscapaciteit onbepaald is, geef dan de waarde van het debiet op binnen de stippellijn.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

PLATTVÄXARE

Modell: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLATTVÄXARE

Modell: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

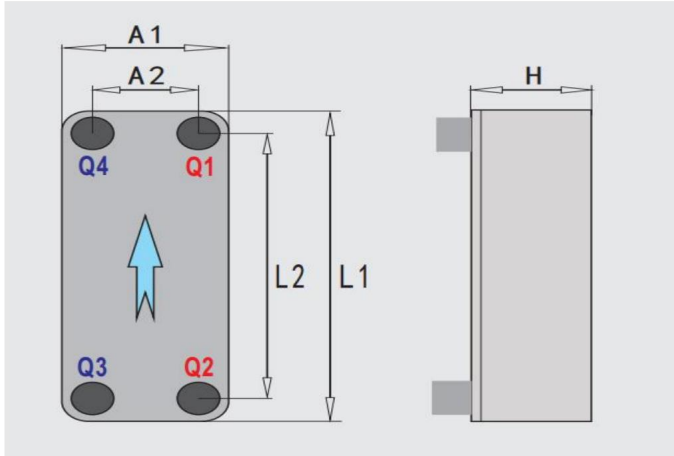


BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Parameterlista



Modell	Dimensionera (mm) (L1*A1*H)	Maximal Arbetsätt Tryck (Mpa)	Panel Kvantitet (st)	Anslutning (Q1Q2Q3 Q4)	Netto vikt (kg)	Sida Volym (Q1-Q2/ Q3-Q4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N PT	5,85	0,84L/0,7 28L
EATB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N PT	8,52	1,4L/1,28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N PT	12.51	2,24L/2,1 28L
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N PT	15.2	2,8L/2,68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3.0	30	4*3/4" NPT	2.1	0,24L/0,2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4*3/4" NPT	2.5	0,32L/0,2 88L

EATB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48L/0,4 48L
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	------------------

Dellista

Modell	Bild	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Tallrik Växlare		1	1
Installerar Stöd		2	2

Säkerhet och varningar

1. Denna produkt ska användas för att svetsa tapparna vid användning av köldmedium för att undvika köldmedieläckage.

2. Om olösta fasta ämnen som sand, ogräs, löv och andra fibrer finns i vattnet, kanalerna blockeras lätt; vi rekommenderade att använda en 40 ~ 70 mesh sil för att undvika blockering.

3. Alla värmeväxlare kan frysa när temperaturen är lägre noll. Frysning uppe i värmeväxlaren kommer att resultera i strukturella skada och läckage. Om läckage inträffar i förångaren, till och med kompressorn kan förstöras. För att undvika frysning:

* Använd en frysskyddstermostat och flödesbrytare för att garantera en konstant vattenflöde före, under och efter kompressordrift

*Undvik att använda enheten under pumpstopp, töm ut vattnet när växlaren lämnas oanvänd och fortsatt värma vattnet när den är i

används sig av.

*Använd frostsnyddsmiddel när avdunstningstemperaturen är nära vätskesidan frysning, Tillsätt glykol eller annat frostsnyddsmiddel i vattnet .

4. Rengöring: Regelbunden omvänd spolning på plats är det bästa alternativet. Om dock har avlagringar inträffat, kemisk rengöring kommer att vara nödvändig, Rengör med rengöringsmedel för fettavlagringar (utan klor), för tyngre

nedsmutsning använda kemikalier kompatibla med koppar och rostfritt stål såsom som myrsyra, citronsyra eller andra organiska syror. Använd svagt sur rengöringsvätska pumpas genom värmeväxlaren i omvänt flödesriktning kl ungefär två gånger den normala flödes hastigheten. Kom ihåg att städningen syra ska cirkuleras i omvänt flöde i vanligtvis 24 timmar. På hte slutförandet av rengöringsprocessen är det viktigt att enheten är spola med rent vatten i minst 30 minuter.

5. Lämpligt medium:

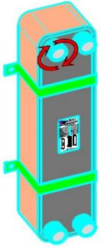
- * Alla köldmedier utom ammoniak, klor och DI-vatten, vatten, ångolja,
- * organiska
- * lösningsmedel, gas
- * PH 6–8

* Var uppmärksam på driftstemperaturen och designtrycket på PHE

Drift

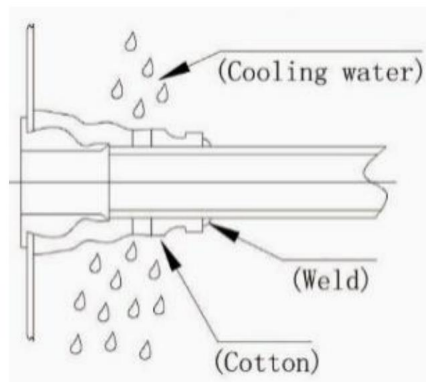
1. Skruva gänglänken

För att undvika fara för komponenterna kommer det inte att finnas någon belastning på länk mellan BPHE och stycket; du behöver använda ett skruvlock och lufttät cirkel till lufttät. Använd ergometern för att referera till data i tabell för att göra skruvgänglänken.

Modell	Vridmoment	
EATB12-30/40/60	ÿ170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	ÿ400 Nm	


2. Kopparlödningslänk

Rengör svetsytan och borsta på flödet, med 40-50 silverbaserade stänger för svetsning; maximalt temperaturen inte överstiger 650 °C (1202°F); kylvatten i vattensidan och i närheten av svetsavdelningen att införa en lämplig kylning och insprutning på köldmediesidan med Kväve för att undvika oxidation.



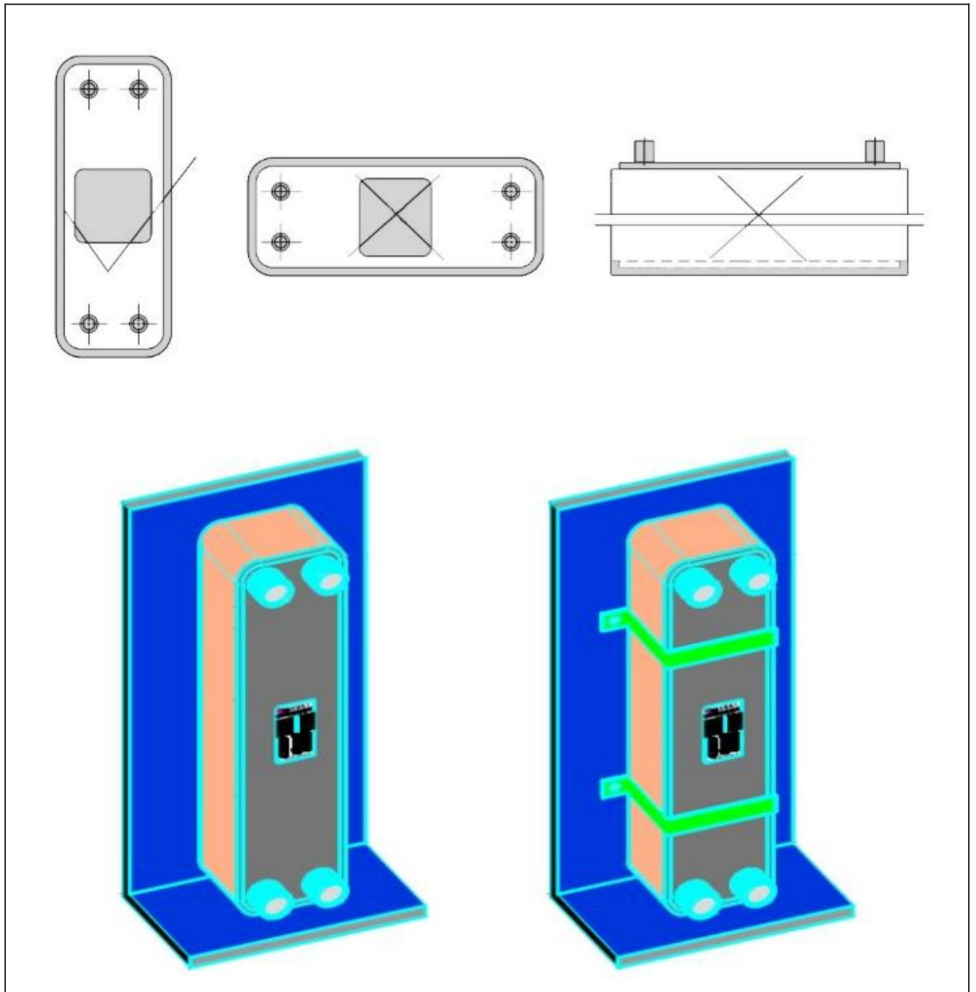
3. Bultfästning

För att undvika överdrivet vridmoment ska bulten lossna och baksidan täckplattans deformation, med hjälp av mätnyckeln enligt data listade i tabellen för att fästa bulten.

Bara	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Vridmoment	10Nm	12Nm	15Nm	18Nm	22Nm	

4. Installation

Se namnskyltens anslutna rörskiss och installation teckning. Dessutom bör kunden konfigurera ett anslutet rör exakt och installera den lödda plattvärmeväxlaren vertikalt.

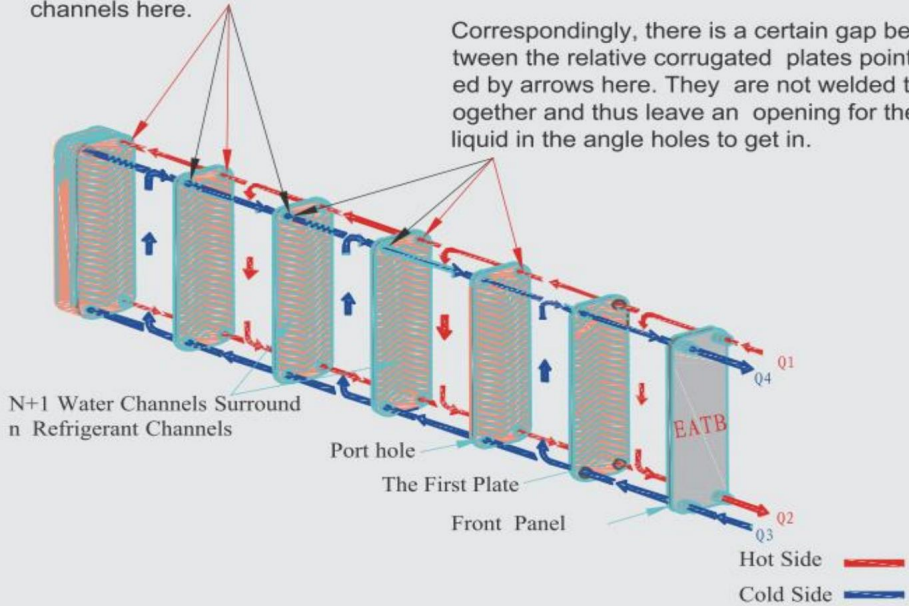


Om rörledningen har vibrationer, längre rör och högre termisk expansion, vilket kommer att påverka den lödda plattvärmeväxlaren. Det är bättre att överväga att använda följande enheter: installera gummidyna mellan den lödda plattvärmeväxlaren och fästet; kompressor med stötdämpare, och använd korrugerat rör eller andra dämpningsanordningar när det raka röret är längre.

5. Arbeitsschema

The surfaces of the corrugated plates pointed by arrows are pressed close and welded together around the angle holes therefore the liquid in the angle holes couldn't get into the channels here.

Correspondingly, there is a certain gap between the relative corrugated plates pointed by arrows here. They are not welded together and thus leave an opening for the liquid in the angle holes to get in.



6. Val av utbytare Obs: Data

i () är standardvärdet, du kan fylla i detta formulär med lämpliga data. Om värmekapaciteten är obestämd, vänligen ange flödesvärdet inom den streckade linjen.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Flow Rate	Flow Rate
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support