

DANE TECHNICZNE

BER-AG1650	
ZASILANIE:	230V/50Hz
MAKSYMALNY TESTOWY POBÓR MOCY SILNIKA:	1650W
OBROTY MAKSYMALNE:	2000-12000 rpm
ŚREDNICA TARCZY:	125mm

MOC ZNAMIONOWA: 750W

OCHRONA ŚRODOWISKA

Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie - zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówek, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

BERHARD
GERMANY

TŁUMACZENIE INSTRUKCJI OBSŁUGI



SZLIFIERKA KĄTOWA BER-AG1650



Regulamin gwarancji

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta. Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ingerencji osób nieuprawnionych,
- jakiegokolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów jeśli są one wymagane.

W przypadku nie uznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia Gwarantowi kosztów przesłania produktu do Nabywcy.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy!

Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i nauszników ochronnych. W razie potrzeby stosować rękawice ochronne (zmniejszają skutki szkodliwego oddziaływania wibracji i zabezpieczają dłonie przed rozgrzanymi cząstkami obrabianych materiałów), oraz maskę przeciwpyłową.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyłączyć urządzenie oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Tarcze szlifierskie ulegają podczas pracy silnemu nagrzaniu. Przed ich dotknięciem należy odczekać, aż się ochłodzą. Wrzeczono szlifierki i narzędzia, które mają zostać zamontowane, należy oczyścić.

- Materiał azbestowy nie może być obrabiany!
- Nigdy nie używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego.
- Nie używać tarcz tnących przeznaczonych do cięcia drewna!
- Uwaga! Do szlifowania używać osłony zabezpieczającej.

Najlepsza wydajność szlifowania zostanie osiągnięta, jeśli ustawi się tarczę szlifierską pod kątem około 40 stopni w stosunku do płaszczyzny szlifowania i jednocześnie przesuwając ją ruchem posuwisto zwrotnym nad obrabianym materiałem. Nie należy zbyt mocno dociskać szlifierki do obrabianego materiału.

Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem:

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Przy szlifowaniu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do wnętrza elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenie prądem elektrycznym. Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na metalową głowicę urządzenia w czasie składowania i transportu. Nie wystawiać głowicy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia głowicy urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

Rozruch próbny nowych tarcz szlifierskich:

Przed zamontowaniem każdego narzędzia należy sprawdzić jego stan techniczny, a następnie odpowiednio, solidnie je zamocować, zgodnie ze wskazówkami podanymi w instrukcji. Sprawdzić, czy zamontowane narzędzie nie ociera o obudowę. Następnie włączyć szlifierkę kątową i obserwować uruchomione narzędzie, przez co najmniej 1 minutę (obroty biegu jałowego). Wibrujące narzędzie natychmiast wymienić.

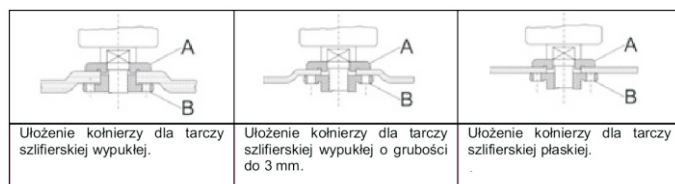
Regulacja prędkości obrotowej:

Szlifierka kątowna wyposażona jest w możliwość regulacji obrotów w zakresie podanym w rozdziale „Dane techniczne”. W celu zmiany obrotów należy regulator obrotów przekręcić na pozycję od 1 do 6, ustawiając tym samym obroty odpowiednie dla wykonywanej operacji.

Tarcze szlifierskie:

- Tarcza szlifierska nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy może wynosić maksymalnie 6 mm.
- Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy szlifierskiej.
- Dopuszczalna liczba obrotów tarczy szlifierskiej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej.
- Używać tylko takich tarcz szlifierskich, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.
- Wygięte tarcze szlifierskie należy mocować w ten sposób, aby powierzchnia szlifująca tarczy nie wystawała ponad krawędź osłony zabezpieczającej.

Ułożenie kołnierzy mocujących przy montażu narzędzi:



Ściernice listkowe:

- Do szlifierki kątownej można zamontować ściernice listkowe talerzowe.
- Dopuszczalna liczba obrotów ściernic listkowych musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej.
 - Używać tylko takich ściernic, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.
 - Stosowane ściernice listkowe nie mogą być większe niż znamionowa średnica tarcz.

Szczotki druciane:

- Do szlifierki kątownej można zamontować szczotki druciane garnkowe.
- Dopuszczalna liczba obrotów szczotek musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej.
 - Używać tylko takich szczotek, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹. Ułożenie kołnierzy dla tarczy

BEZPIECZEŃSTWO PRACY ZE SZLIFIERKĄ

1. Elektronarzędzie jest przeznaczone do szlifowania tarczami ściernicowymi, ściernicami listkowymi i do szczotkowania. Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami, instrukcjami, ilustracjami i rysunkami.
2. Nie używać akcesoriów, które nie są zaprojektowane i rekomendowane dla tego typu urządzeń.
3. Prędkość obrotowa, dla której zaprojektowane są akcesoria, nie może być wyższa niż maksymalna prędkość urządzenia.
4. Średnica akcesoriów nie może przewyższać średnicy oznaczonej na urządzeniu.
5. Średnica otworów, pierścieni, podkładek itp. musi być zgodna ze średnicą wrzeciona urządzenia.
6. Nie używać uszkodzonych akcesoriów. Przed każdorazowym użyciem sprawdzić stan akcesoriów pod względem uszkodzeń, czy nie występują pęknięcia, załamania itp..
7. W przypadku upuszczenia urządzenia, sprawdzić jego stan. Po sprawdzeniu stanu urządzenia i akcesoriów włączyć urządzenie na maksymalnym ustawieniu prędkości obrotowej na ok.1 minutę.
8. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania tarczy.
9. Zawsze używać środków ochrony wzroku. W zależności od wykonywanych urządzeniem czynności, używać przyłbicy ochronnej, okularów i ubrania ochronnego. Jeżeli jest to konieczne, używać środków ochrony dróg oddechowych i środków ochrony słuchu.
10. Osoby postronne powinny przebywać w bezpiecznej odległości od strefy pracy. Osoby przebywające w strefie pracy narzędzia powinny używać środków ochrony indywidualnej.
11. Chwytać urządzenie tylko za części izolowane (pokryte tworzywem sztucznym itp.) Z pobiegnie to porażeniu prądem w przypadku uszkodzenia podczas pracy ukrytych w ścianach przewodów pod napięciem bądź uszkodzenia przewodu zasilającego urządzenie.
12. Zwracać uwagę, by przewód zasilający nie znalazł się w pobliżu wirujących elementów urządzenia.
13. Nie wolno odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się wirujących elementów.
14. Nie uruchamiać urządzenia, którego wirujące elementy skierowane są w stronę operatora bądź osób postronnych.
15. Elektronarzędzie nie jest przystosowane do przecinania ściernicowego, polerowania, szlifowania kamieniami szlifierskimi garnkowymi lub papierem ściernym krążkowym, a także do przecinania z użyciem trzyczęściowego.
16. Regularnie oczyszczać otwory wentylacyjne urządzenia.
17. Nie pracować urządzeniem w pobliżu materiałów łatwopalnych.
18. Nie używać akcesoriów wymagających chłodzenia cieczą.
19. Podczas pracy utrzymywać dobrą przyczepność urządzenia do szlifowanej powierzchni, utrzymywać stabilną pozycję ciała tak, aby w przypadku odrzutu lub zablokowania elementów wirujących urządzenia zamortyzować efekt takiego zdarzenia. W celu zwiększenia kontroli nad urządzeniem, zawsze używać dodatkowego uchwytu.
20. Nigdy nie umieszczać dłoni w pobliżu wirujących elementów urządzenia.
21. Nie stawać w miejscach, w których w przypadku podrzutu może znaleźć się urządzenie.

Odrzut i związane z nim ostrzeżenia.:

Odrzut jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie tarczy szlifierskiej lub innego narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyny, w kierunku przeciwnym do obracającego się narzędzia

Przykład: ściernica zakleszczy się lub zatnie w obrabianym materiale. Na krawędzi ściernicy tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku jej obrotów, mogące spowodować rozerwanie ściernicy i rozrzut jej resztek lub wypadnięcie ściernicy z obrabianego materiału. Tarcze ściernicowe mogą w takich warunkach pęknąć.

Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia. Zjawiska odrzutu można uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności.

Metody zapobiegania zjawisku odrzutu:

- Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt dodatkowy, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania. Zawsze należy używać uchwyty dodatkowego.
- Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.
- Operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie porusza się podczas odrzutu (Odrzut następuje zawsze w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów w punkcie zaczepienia).
- W trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi itp., należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu.
- Nie wolno stosować w elektronarzędziu tarcz z łańcuchem tnącym, lub tarcz zębatach wykorzystywanych w pilarkach do drewna (tarcze zębate i łańcuchowe często prowadzą do powstania zjawiska odrzutu i utraty kontroli nad elektronarzędziem).

Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania:

- Należy używać tylko takich ściernic, które są zalecane do tego elektronarzędzia i osłony zaprojektowanej do wybranej ściernicy.
- Powierzchnia szlifująca tarcz wklęsłych nie może wystawać ponad płaszczyznę osłony.
- Osłona tarczy powinna być mocno przymocowana do elektronarzędzia i tak ustawiona, aby zapewniała maksimum bezpieczeństwa, to znaczy część zamknięta osłony powinna znajdować się od strony operatora.
- Narzędzia robocze muszą być używane tylko zgodnie z ich przeznaczeniem, np. nie wolno szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia.
- Zawsze należy używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących tarczę do wrzeciona, o kształcie odpowiednim dla stosowanej tarczy.
- Nie wolno używać ściernic przeznaczonych dla większych elektronarzędzi (o średnicy większej niż podano w rozdziale „Dane techniczne”).

OBSŁUGA

Przygotowanie do pracy:

Wszystkie opisane poniżej czynności należy wykonywać przy wtyczce wyjętej z gniazdka!

Nowe urządzenie:

Urządzenie po wyjęciu z pudełka i rozpakowaniu, nie wymaga wykonania żadnych czynności regulacyjnych, z wyjątkiem zamocowania uchwyty bocznej, tarczy szlifierskiej oraz osłony zabezpieczającej.

Montowanie uchwyty bocznej.

W celu bezpiecznego prowadzenia polerki, należy przed pierwszym użyciem zamontować uchwyt boczny. W tym celu należy przyłożyć uchwyt do głowicy z prawej bądź lewej strony, a następnie wkręcić go i mocno dokręcić (bez użycia narzędzi).

Przed kolejnym użyciem:

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan urządzenia pod kątem uszkodzeń mechanicznych i zanieczyszczeń (zabrudzenie otworów wentylacyjnych, narzędzi roboczych, wtyczki sieciowej lub innych, mogących wpływać na pogorszenie chwytu i/lub jakość wykonywanej pracy). W razie wykrycia uszkodzonego elementu należy wymienić go na nowy. W razie wykrycia zanieczyszczeń należy usunąć je sprężonym powietrzem lub czystą, suchą ścierką.

Włączanie urządzenia:

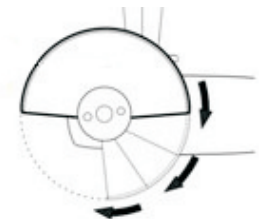
Konstrukcja włącznika / wyłącznika szlifierki kątowej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia.

W celu włączenia urządzenia należy naciskając włącznik / wyłącznik przesunąć go w kierunku przodu urządzenia (w kierunku oznaczonym jako I), aż do usłyszenia charakterystycznego trzasku zaskakiwania blokady.

Aby wyłączyć urządzenie wystarczy lekko nacisnąć włącznik / wyłącznik w jego tylnej części (oznaczone -nie O).

Montowanie osłony zabezpieczającej

Przed pierwszym użyciem należy prawidłowo zamontować osłonę. Aby zamontować osłonę należy jej obejmę nałożyć w odpowiedni sposób. Osłonę ustawić w taki sposób, aby znajdowała się ona. Następnie należy ścisnąć osłonę tarczy poprzez domknięcie w osłony.



OPIS ELEMENTÓW URZĄDZENIA



Ogólny opis elektronarzędzia:

1. Uchwyt boczny.
2. Blokada wrzeciona.
3. Osłona tylna
4. Regulacja prędkości obrotowej.
5. Otwory wentylacyjne.
6. Przewód zasilający.
7. Przycisk włącznika.
8. Osłona zabezpieczająca.
9. Zacisk osłony zabezpieczającej.

Wypożyczenie podstawowe:

10. Klucz otworowy.
11. Szczotki węglowe
12. Instrukcja obsługi

KONSERWACJA

Prawidłowa konserwacja narzędzia przedłuży jego żywotność.

- Włącznik narzędzia zawsze powinien być sprawny.
- Narzędzie należy czyścić po każdym użyciu oraz po dłuższym czasie nieużywania. Narzędzie czyścić można przy pomocy strumienia wody lub piasku.
- Nie narażać narzędzia na wstrząsy mechaniczne.
- Wał montażowy należy utrzymywać w czystości.
- Otwory wentylacyjne zawsze muszą być odsłonięte podczas pracy.
- Używać jedynie części zamiennych rekomendowanych przez producenta.

Szczotki węglowe

Szczotki węglowe należy wymieniać po około 60 godzinach pracy lub, gdy ulegną one zużyciu.

Aby wymienić szczotki należy:

1. Odkręcić i wyjąć zaślepkę zabezpieczającą (Numer 9 na rysunku opisu elementów urządzenia).
2. Przechylić szlifierkę tak, aby szczotka wysunęła się.
3. Włożyć nową szczotkę i wkręcić zaślepkę zabezpieczającą.

Aby wymienić tarczę szlifierki należy:

1. Nacisnąć blokadę wrzeciona i przy pomocy klucza otworowego odkręcić nakrętkę, która znajduje się w środku tarczy.
2. Zdjąć tarczę, poprzez pociągnięcie jej do siebie.
3. Założyć nową tarczę.
4. Dokręcić śrubę tak, by nie było na tarczy luzów.

Zasady bezpieczeństwa podczas szcztokowania:

- Należy pamiętać, że druty mogą być wyrzucone ze szczotki nawet podczas zwykłej pracy. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku na szczotkę (wyrzucone ze szczotki druty mogą z łatwością przebić lekkie ubranie lub skórę).
- Jeżeli producent szczotki drucianej zaleca stosowanie osłony, nie wolno dopuścić do kontaktu drutów z osłoną zamontowaną na elektronarzędziu (szczotka druczana może zwiększać swoją średnicę pod wpływem sił odśrodkowych).

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Miejsce pracy

- UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.
- Osoby niepowołane powinny znajdować się nie bliżej niż w promieniu 5m od miejsca trwającej pracy.

Bezpieczeństwo związane z elektrycznością.

1. Wtyczka musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie należy używać przejściówek z uziemionym elektronarzędziem. Niemodyfikowana wtyczka kompatybilna z gniazdkiem zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.
2. Należy unikać kontaktu części ciała z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, wentylatory i chłodziarki. Ryzyko porażenia elektrycznego zwiększa się gdy ciało użytkownika stanowi uziemienie.
3. Nie należy wystawiać elektronarzędzia na deszcz oraz wilgoć. Woda dostająca się do wnętrza narzędzia zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.

4. Nie należy przeciągać kabla sieciowego. Nie należy używać kabla do przenoszenia i przeciągania narzędzia. Nie należy ciągnąć za kabel w celu odłączenia wtyczki z kontaktu. Kabel sieciowy należy trzymać z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. Uszkodzony lub przetarty kabel sieciowy zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
5. Nie należy używać narzędzia gdy uszkodzona jest wtyczka lub kabel zasilający.
6. Podczas użytkowania urządzenia na dworze należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku zewnętrznego. Narzędzie należy używać jedynie, gdy układ zasilający wyposażony jest w bezpiecznik.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, które zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że wyłącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za wyłącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części elektronarzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać posad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą. Nie należy nosić luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Należy zawsze nosić odpowiednie ubranie ochronne.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Narzędzie należy przechowywać na biegu jałowym.
2. Gdy narzędzie nie jest używane powinno być przechowywane w zamkniętym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.
3. Należy używać odpowiednich narzędzi.
4. Nie należy używać małych narzędzi do wykonywania pracy przy dużych obciążeniach.
5. Nie należy używać narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem.
6. Nie należy przeciągać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
7. Nie należy używać elektronarzędzia, które ma uszkodzony wyłącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy wyłącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno

zostać naprawione.

8. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
9. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych. Wyrzynarka w rękach osób niepowołanych i nieprzeszkolonych jest narzędziem niebezpiecznym.
10. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
11. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
12. Uszkodzony wyłącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym wyłącznikiem / wyłącznikiem.
13. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
14. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Serwis

Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.