

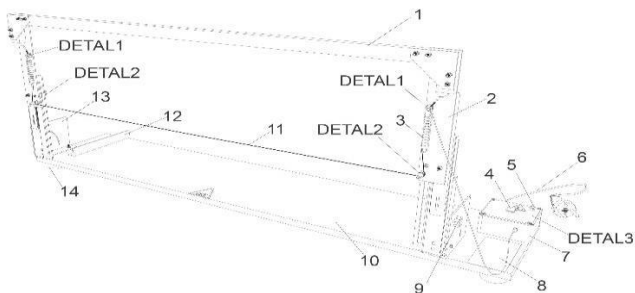
INSTRUKCJA OBSŁUGI
MASZYNY DO CIĘCIA STYROPIANU
HOT-CUT



Wprowadzenie

Zakupione przez Państwa urządzenie to wysokiej klasy sprzęt do formatowania bloków styropianu. Zastosowane tu rozwiązanie technologiczne umożliwia dokonywanie precyzyjnych cięć bez odpadów w postaci kulek styropianowych, które pojawiają się zawsze podczas pracy z użyciem zwykłej piłki. Urządzenie pozwala jednocześnie na wykonywanie cięć w kilku płaszczyznach. Używając maszyny do cięcia styropianu HOT-CUT, oszczędzają Państwo czas, energię i pieniądze.

WYKAZ ELEMENTÓW SKŁADOWYCH



1. RAMIĘ PROWADZĄCE
2. PROWADNICA
3. SPRĘŻYNA NACIĄGOWA
4. WŁĄCZNIK
5. WYŁĄCZNIK TERMOBIMETALICZNY
6. PRZEWÓD ZASILAJĄCY Z WTYCZKĄ
7. OBUDOWA TRANSFORMATORA
8. TABLICZKA ZNAMIONOWA

9. NAKRĘTKA BLOKUJĄCA NACHYLENIE RAMIENIA
PROWADZĄCEGO
10. PODSTAWA
11. DRUT TNĄCY
12. PRZYMIAR WZDŁUŻNY
13. STOPA ŁĄCZENIOWA
14. NÓŻKI

1. Charakterystyka narzędzia

Maszyna do cięcia styropianu HOT-CUT służy do formatowania bloków styropianowych w dowolnych wymiarach i kształtach za pomocą rozgrzanego drutu oporowego. Prawidłowe, niezawodne i bezpieczne działanie urządzenia zależy od jego właściwej eksploatacji, dlatego **przed przystąpieniem do pracy należy przeczytać całą instrukcję, a następnie zachować ją do późniejszego wglądu.** Za szkody i obrażenia powstałe w wyniku używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem oraz nieprzestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

2. Wypożyczenie

Maszyna HOT-CUT dostarczana jest użytkownikowi w stanie kompletnym. Do zestawu dołączone są dwa komplety zapasowego drutu.

3. Ogólne warunki bezpieczeństwa

3.1 Miejsce pracy

Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i porządku. Bałagan może być przyczyną wypadków. Nie należy dopuszczać do miejsca pracy dzieci i osób postronnych. Wszelkie obniżenie koncentracji po stronie użytkownika grozi utratą kontroli nad urządzeniem. Nigdy nie należy używać narzędzi zasilanych prądem elektrycznym w miejscach o zwiększonym ryzyku wybuchu, w których występują palne ciecze, gazy lub opary. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które w kontakcie z palnymi gazami lub płynami mogą spowodować pożar.

3.2 Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczka przewodu elektrycznego musi pasować do gniazda sieciowego. **Nie wolno modyfikować wtyczki. Nie wolno stosować żadnych adapterów w celu dostosowania wtyczki do gniazdka.** Niemodyfikowana wtyczka pasująca do gniazda zmniejsza ryzyko porażenia prądem. **Nie należy wystawiać narzędzi elektrycznych na kontakt z opadami atmosferycznymi lub wilgocią.** Nie przeciążać kabla zasilającego. Nie używać kabla zasilającego do noszenia, podłączania i odłączania wtyczki od gniazda sieciowego. Unikać kontaktu kabla zasilającego z ciepłem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami. W przypadku pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przedłużaczy przeznaczonych do pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi.

3.3 Bezpieczeństwo osobiste

Przystępuj do pracy w dobrej kondycji psychicznej i fizycznej. Zwracaj uwagę na to, co robisz. Nie pracuj w stanie zmęczenia, pod wpływem leków czy alkoholu. Stosuj środki ochrony osobistej, takie jak rękawice ochronne. Unikaj przypadkowego włączenia narzędzia. **Przed podłączeniem do sieci elektrycznej upewnij się, że wyłącznik jest wyłączony i pozostaje w pozycji „0”.** Przy

pracy z maszyną HOT-CUT nie zakładaj luźnej odzieży i biżuterii. Utrzymuj włosy, odzież i rękawice ochronne z dala od przestrzeni roboczej maszyny.

3.4 Użytkowanie narzędzia elektrycznego

Nie przeciążaj urządzenia elektrycznego. Nie używaj narzędzia, jeśli nie działa jego włącznik sieciowy. Urządzenie, które nie daje się kontrolować za pomocą włącznika, jest niebezpieczne i należy niezwłocznie oddać je do naprawy. **Odłącz wtyczkę od gniazda sieciowego przed regulacją, wymianą akcesoriów lub w czasie przechowywania narzędzia po skończonej pracy.** Pozwoli to uniknąć przypadkowego uruchomienia narzędzia elektrycznego. Przechowuj narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwól używać narzędzia osobom nieprzeszkolonym w zakresie jego obsługi. Stosuj narzędzie zgodnie z przeznaczeniem, biorąc pod uwagę rodzaj i warunki pracy. **Stosowanie urządzenia do celów innych niż te, do którego zostało zaprojektowane, zwiększa ryzyko powstania niebezpiecznej sytuacji.**

3.5 Naprawy

Naprawiaj maszynę tylko w uprawnionych do tego zakładach, używając oryginalnych części zamiennych. Zapewni to właściwe bezpieczeństwo działania narzędzia.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA

Maszynę HOT-CUT można podłączać tylko do sieci elektroenergetycznej o parametrach 230V/50Hz. Aby uniknąć pożaru i poparzeń, należy zawsze upewnić się, czy urządzenie stoi stabilnie i czy wszystkie cztery nogi maszyny mają kontakt z podłożem. Po nagraniu urządzenie można trzymać wyłącznie za górny pałąk i wyłącznie za jego pomocą można wprowadzać w ruch element tnący (druć). Dotknięcie rozgrzanego drutu grozi poparzeniami. Nie wolno dopuszczać do jakiegokolwiek kontaktu kabla zasilającego z nagrzanym drutem. W przypadku uszkodzenia kabla należy odłączyć urządzenie od sieci zasilającej. Zabrania się pracy maszyną HOT-CUT z uszkodzonym kablem zasilającym. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez dzieci oraz osoby o obniżonej zdolności fizycznej, czuciowej lub umysłowej, także przez osoby bez odpowiedniego doświadczenia i wiedzy. **Druć tnący można wymieniać tylko przy wyłączonym zasilaniu. Wtyczkę przewodu zasilającego należy wówczas wyjąć z gniazda sieciowego. Przed wymianą drutu upewnij się, że zdążył on już ostygnąć.**

Nie wolno włączać maszyny HOT-CUT bez założonego drutu tnącego. Zabrania się dotykania rozgrzanym drutem izolacji przewodów elektrycznych.

!!!UWAGA !!!

STOSOWANIE DRUTÓW INNYCH NIŻ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTA MOŻE POWODOWAĆ NIEDOKŁADNE CIĘCIE, POFALOWANIE KRAWĘDZI CIĘTEGO MATERIAŁU, NIEODWRACALNE USZKODZENIE TRANSFORMATORA.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY I UŻYTKOWANIE

NARZĘDZIA

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy elementy stałe maszyny, przewód przyłączeniowy z wtyczką i przewody łączące transformator ze sprężynami naciągowymi, nie są uszkodzone. **W przypadku stwierdzenia uszkodzeń zabrania się dalszej pracy!** Wszystkie czynności związane z wymianą lub czyszczeniem elementów maszyny HOT-CUT należy przeprowadzać przy wyłączonym napięciu zasilającym narzędzie oraz ostudzonym drucie tnącym. Cięcie powinna wykonywać osoba dorosła zapoznana z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

ZAKŁADANIE DRUTU TNĄCEGO

Przed przystąpieniem do wymiany drutu tnącego upewnij się, że zostały spełnione wszystkie warunki umożliwiające bezpieczne przeprowadzenie tej czynności. Oryginalny drut przeznaczony do stosowania w maszynie HOT-CUT ma na obu końcach oczka, za pomocą których jest mocowany na sprężynach. Po przymocowaniu należy przeprowadzić drut przez śrubotulejki zamontowane w dwóch skrajnych rogach maszyny. W tym celu jedną ręką prowadź drut, a drugą lekko naciągnij jedną ze sprężyn. Kiedy drut znajduje się już na swoim miejscu, sprawdź, czy obie sprężyny mają taki sam naciąg. Jeżeli tak nie jest, wyrównaj ich długości.

WYMIANA TRANSFORMATORA

Wymiana transformatora to skomplikowana czynność, do której przeprowadzenia niezbędna jest odpowiednia wiedza i uprawnienia. Wymagane jest, aby wymiany tego elementu w maszynie HOT-CUT dokonywał wyszkolony personel w uprawnionym zakładzie naprawczym.

PORADY I ZALECENIA DOTYCZĄCE PRACY

MASZYNĄ HOT-CUT

Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że maszyna stoi na stabilnym podłożu. Sprawdź, czy śruby motylkowe blokujące przemieszczanie się drutu zostały poluzowane oraz czy możliwy jest swobodny ruch prowadnic w górę i w dół. Podłącz wtyczkę do sieci zasilającej. Włącz maszynę. Dioda, w którą wyposażony jest wyłącznik, powinna się świecić, informując o prawidłowej pracy maszyny. Poczekaj około 15 sekund, aby drut tnący osiągnął odpowiednią temperaturę. Unieś ramię maszyny do góry. Przez cały czas stabilnie trzymaj w ręku profil, za pomocą którego kierujesz ruchem drutu tnącego w górę i w dół. Umieść element przeznaczony do formatowania na płycie pod drutem. Powolnym i płynnym ruchem przesuwaj drut tnący do dołu, aż do momentu wykonania zamierzonego cięcia. Po skończonej pracy wyłącz maszynę, ustawiając przełącznik w pozycji „0”.



PRODUCENT POWYŻSZEGO URZĄDZENIA DEKLARUJE Z PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ŻE PRODUKT ZOSTAŁ PRZEBADANY PRZEZ ZAKŁAD BADAŃ I ATESTACJI „ZETOM” UL. KS.BPA H. BEDNORZA 17 40-384 KATOWICE, A NA PODSTAWIE TYCH BADAŃ ZOSTAŁ WYSTAWIONY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI NR 55/20/Z. WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA ZAWARTE W: PN-EN 60335-1:2021+A11:2014, PN-EN 60204-1:2010

NINIEJSZA INSTRUKCJA STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ WYPOSAŻENIA PRZEDMIOTU JAKIM JEST GILOTYNA DO CIĘCIA STYROPIANU.