

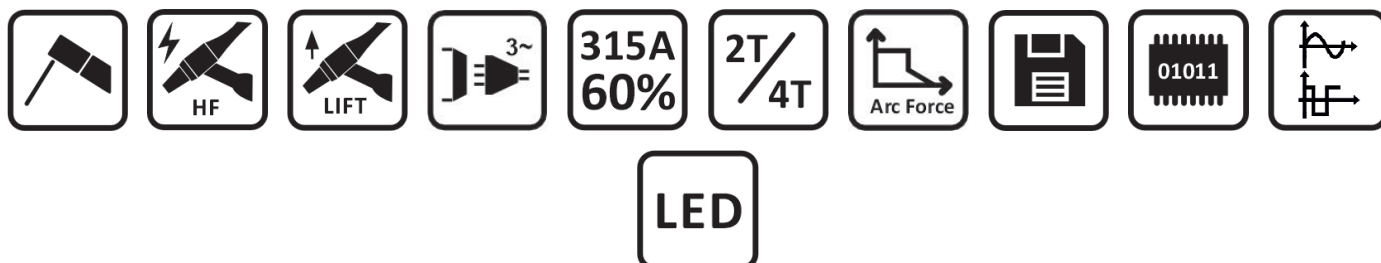
ZESTAW SPAWALNICZY DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO



7387,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 315A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812423



Cyfrowa spawarka **DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO** jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii **IGBT** i wyposażona w **sterowanie cyfrowe**. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG HF** oraz **TIG Lift** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną).

Spawarka umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami** spawalniczymi **charakterystyki łuku** oraz **pulsu**, a także **wybór kształtu fali prądu AC**. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **ARC FORCE**, przełącznik **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania i zestawy pamięci. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także **możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień** parametrów puls i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

Do chłodzenia uchwytu spawalniczego dołączona jest **dedykowana do tej spawarki wydajna chłodnica WS-7L**. W budowie chłodnicy wykorzystano komponenty sprawdzonej chłodnicy WRC-300B, zmianie uległa odbudowa oraz zbiornik płynu. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy i pompy ze stali nierdzewnej zdecydowanie zwiększają skuteczność chłodzenia oraz przedłużają żywotność urządzenia. **Całość zabudowana jest na stabilnym wózku**, z bardzo praktyczną **półką na akcesoria** i narzędzia oraz **wieszakami** na uchwyt i przewody spawalnicze.

Numer katalogowy	7812423
Kod EAN	5903686618291
Metody spawania/cięcia/inne	TIG Lift (przez potarcie) AC, MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	280
Max prąd spawania TIG AC [A]	315
Max prąd spawania TIG DC [A]	315
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	315 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15

Prąd początkowy [A]	5-315
Prąd podstawy [A]	10-90% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-315
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15
Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 999
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Max pobór mocy MMA [kVA}	9,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,3
Max pobór prądu MMA [A]	15,3
Max pobór prądu TIG [A]	13,7
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Alarm, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Mikrokontroler (MCU), Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wybór kształtu fali AC, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Napięcie zasilania chłodnicy [V]	AC 230
Moc pompy [W]	370
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Znamionowa zdolność chłodzenia [kW (1l/min)]	1,5
Pojemność zbiornika [l]	3,5
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	91
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	105 x 72 x 110

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy T-18/4m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy

Wyposażenie dodatkowe

- Pedał nożny CP7 do DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO



Polecane przez nas

Pedał nożny CP7 do DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO



Dedykowane do	DIGITIG 315 AC/DC MULTIPRO
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 5-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244