



www.atlas.2dkod.pl/1939

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

C1TE
WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

OK! KLEJ UELASTYCZNIONY Podwójna moc włókien

- podwyższona wytrzymałość mechaniczna
- do płytek ceramicznych, w tym mozaiki i gresu
- kompensacja skurczu podczas procesu wiązania
- większa stabilność przyklejanej okładziny
- fugowanie już po 12/24 godzinach
- temperatura aplikacji od +5 °C do +30 °C



LATWA
APLIKACJA



NA SZCZYTY
I PODŁOGI



DO WEWNĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZ



MROZODOPORNOŚĆ
WODODOPORNOŚĆ



APLIKACJA
PACZ ZĘBATA



2-10 mm
GRUBOŚĆ
WARSTWY



RUCH PESZY
PO 24 h



www.programfachowiec.pl

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ ATLAS oparta jest na mieszance włókien polipropylenowych i celulozowych.

Włókna polipropylenowe wykorzystane w TECHNOLOGII PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ ATLAS są materiałem o bardzo wysokiej odporności chemicznej na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników czy soli. Są hydrofobowe, praktycznie nienasiąkliwe, a zatem odporne na porażenie mikrobiologiczne. Włókna polepszają właściwości mechaniczne zaprawy poprzez wytworzenie rozproszonego zbrojenia w strukturze zaprawy.

Włókna celulozowe pod wpływem wody stają się elastyczne i ciągliwe. Zwiększają swoją objętość oraz umożliwiają swobodny transport wody wzdłuż włókien, przez co mają istotny wpływ na właściwości robocze zaprawy – poprawiają reologię zapraw, ograniczając ich spływ, wydłużają czas otwarty i zwiększają zwilżalność podłoża. Włókna celulozowe zapobiegają zbyt szybkiemu odciąganiu wody przez podłoże, dlatego też po związaniu OK! - KLEJ UELASTYCZNIONY uzyskuje najlepsze parametry techniczne, takie jak przyczepność do podłoża czy wytrzymałość.

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ w OK! - KLEJ UELASTYCZNIONY to następujące korzyści:

- podwyższenie parametrów wytrzymałościowych,
- poprawa retencji wody w zaprawie klejącej: włókna ograniczają skutki gwałtownego odciągania wody zarówno na połączeniu z chłonnym podłożem, jak i z chłonną płytką oraz w strefie odparowania; w trakcie wiązania i wysychania zaprawy klejącej (zwłaszcza nałożonej w maksymalnej grubości) włókna akumuluje i transportują wodę utrzymując jej jednokowy poziom w całej warstwie,
- ograniczenie efektu „wciągania” płytki,
- znaczna poprawa parametrów roboczych,
- podwyższenie stabilności płytek natychmiast po ich przyklejeniu do podłoża.

Właściwości

OK! - KLEJ UELASTYCZNIONY to mieszanka najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw, włókien i specjalnej kompozycji środków modyfikujących, w tym polimerów. Uszlachetniona formuła sprawia, że produkt uzyskuje najwyższe parametry techniczne w swojej klasie i znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym. Technologia wykorzystana w zaprawie gwarantuje:

- szeroki zakres grubości nakładanej warstwy kleju (2-10 mm) a tym samym pozwala na cienkowarstwowe przyklejenie okładzin również na nierównym podłożu oraz umożliwia wyrównywanie podłoży mineralnych,
- wydłużony czas otwarty - umożliwia przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu minimalizować czas pracy,
- obniżony spływ, dzięki któremu możliwy jest montaż ceramiki „od góry” i uniknięcie przyklejania docinanych płytek na eksponowanej powierzchni,
- szerokie spektrum zastosowań w budownictwie mieszkaniowym: łazienki, kuchnie, korytarze, garaże, klatki schodowe.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
mozaika ceramiczna	+
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
maksymalny format płytek 40 x 60 cm	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, biurowe, służby zdrowia, budownictwo handlowe i usługowe, budynki kultu religijnego	+ (dotyczy pomieszczeń o niewielkich obciążeniach eksploatacyjnych)



MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
pomieszczenia o małych obciążeniach eksploatacyjnych we wszelkiego typu obiektach	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
korytarz	+
zewnętrzne schody płytowe	+
okładziny cokołów budynków	+

RODZAJ PODŁOŻA	
beton	+
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków gipsowych	+

Dane techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,6 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,22 – 0,25 l / 1 kg 1,1 – 1,25 l / 5 kg 4,95 – 5,6 l / 22,5 kg 5,5 ÷ 6,25 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju (przyklejanie płytek lub szpachlowanie powierzchni)	2 mm ÷ 10 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30°C
Czas dojrzewania*	5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 4 h
Czas otwarty*	min. 30 minut
Korygowalność*	10 minut
Spoinowanie okładzin ściennych/podłogowych*	po ok. 12/24 h
Wchodzenie na posadzkę*	po ok. 24 h
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po ok. 3 dniach

*Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C1TE. Deklaracja właściwości użytkowych nr 223/CPR.

	0767,1614	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012)
Klej do płytek, cementowy, normalnie wiążący, o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym C1TE, do wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi		
Klasa reakcji na ogień	A1 A1 _n	
Wytrzymałość złącza - przyczepność początkowa	≥ 0,5 N/mm ²	
Trwałość - przyczepność: - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,5 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ²	
Czas otwarty - przyczepność przy rozciąganiu po czasie nie krótszym niż 30 minut	≥ 0,5 N/mm ²	

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 10 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawy wyrównujące ATLAS ZW 330 lub ZW 50, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone – z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS, zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywanie cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 2 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 55, SAM 100, SAM 150, SAM 200 oraz SAM 500	Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie (2-3 dni w przypadku ATLAS SAM 55); optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki gipsowe	Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT. Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Gdy oddziaływanie wilgoci na tynk może mieć postać krótkotrwałego lub średniego opryskiwania wodą, wówczas tynk gipsowy należy pokryć preparatem zwiększającym odporność na przenikanie wilgoci, np. ATLAS GRUNTO-PLAST.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Sezonowanie min. 5 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 h przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 h przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 50	Sezonowanie min. 12 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 24 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 3 dni przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami z systemu ATLAS BETONER.

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Przyklejanie okładziny

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Nanoszenie kleju

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju od razu profilując pacą ząbatą. Zaleca się, aby pacą ząbatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

W przypadku płytek układanych na podłogach oraz okładzin wykonywanych na zewnątrz zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 10 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Fugowanie okładziny wykonanej na ścianach możliwe jest po 12 godzinach od przyklejenia płytek. Wchodzenie na okładzinę podłogową i jej fugowanie możliwe jest po około 24 godzinach od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS SILTON S lub ATLAS ARTIS.

Przykładowy cykl technologiczny wykonywania okładziny

ETAP (kolejna warstwa)	PRODUKT	Sezonowanie warstwy przed wykonaniem kolejnego etapu*
Wyrównanie podłoża	zaprawa ATLAS ZW 330	ok. 5 godzin
	zaprawa ATLAS ZW 50	ok. 12 godzin
	podkład ATLAS POSTAR 80 podkład ATLAS SMS 15 podkład ATLAS SMS 30	ok. 1 dzień
	podkład ATLAS POSTAR 20 podkład ATLAS SAM 55	ok. 2 dni
	podkład ATLAS POSTAR 10 podkład ATLAS SAM 100	ok. 14 dni
	podkład ATLAS POSTAR 100 podkład ATLAS POSTAR 40 podkład ATLAS SAM 150 podkład ATLAS SAM 200 podkład ATLAS SAM 500	ok. 21 dni
Przyklejanie płytek	OK! – KLEJ UELASTYCZNIONY ATLAS	-
Spoinowanie płytek	zaprawy do fugowania ATLAS	ok. 12 godzin – ściany ok. 24 godziny – podłogi

*szczegółowe uwarunkowania dotyczące sezonowania znajdują się w Kartach Technicznych odpowiednich produktów

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej. W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,7
	podłoga	4	1,7
10 x 10	ściana	4	1,7
	podłoga	6	2,2
20 x 25	ściana	6	2,2
	podłoga	8	2,9
25 x 40	ściana	6	2,2
	podłoga	8	2,9
30 x 30	ściana	6	2,2
	podłoga	8	2,9
40 x 40	ściana	8	2,9
	podłoga	10	3,4
40 x 60	ściana	8	2,9
	podłoga	10	3,4

Opakowania

Worki papierowe: 5 kg, 22,5 kg, 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Mocując płytki na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. pyłących, niełatwych do oczyszczenia) zaleca się wykonanie próby przyczepności, polegającej na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48 h.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejmąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2018-09-17