



GOLDEN WAX S41 to roślinny wosk do świec na bazie oleju sojowego pozyskiwanego w sposób zrównoważony, o niższej temperaturze topnienia, który umożliwia trwałe zachowanie zapachu i czyste spalanie.

PARAMETRY :

Temperatura topnienia (°C):	38-44
Temperatura dodawania olejków zapachowych (°C):	45-50
Olejki zapachowe (%):	7-12
Rekomendowana temperatura podgrzewania (°C):	60
Rekomendowana temperatura zalewania szkła (°C):	40
Opakowania (kg)	1, 2, 5, 25

Przygotowanie:

Przed rozpoczęciem czynności upewnij się, że Twój pojemnik dotopienia wosku jest czysty i suchy. Przygotuj wszystkie niezbędne przybory: termometr, topatka do mieszania oraz ewentualnie barwniki i zapachy.

Topienie wosku:

Goldenwax Soy S41 najlepiej topić w kąpieli wodnej. Umieść wosk w metalowym pojemniku a następnie pojemnik ten umieść w większym naczyniu z wodą. Dzięki temu wosk stopi się równomiernie, bez nadmiernego przegrzewania. Podgrzewaj wosk maksymalnie do temperatury 60 stopni Celsjusza regularnie kontrolując ogrzewanie masy za pomocą termometru. Unikaj przegrzewania, gdyż może to negatywnie wpłynąć na jakość finalnego produktu.

Dodawanie barwników i zapachów:

Gdy wosk osiągnie żądaną temperaturę i będzie całkowicie płynny, można dodać barwniki i zapachy. Dokładne ale delikatne mieszanie zapewni jednolitość koloru i prawidłowe uwalnianie aromatu podczas późniejszego używania świecy. Pamiętaj, aby barwniki i olejki były przeznaczone do wytwarzania świec. Zapewni to bezpieczeństwo stosowania i dobrą jakość produktu końcowego.

Wylewanie wosku:

Ostrożnie i delikatnie wylej płynny wosk do przygotowanych pojemników. Wylewanie należy przeprowadzić przy temperaturze około 40°C, co zapewni optymalnie konsystencję i zminimalizuje ryzyko powstawania pęcherzy powietrza.

Pozostaw wosk do całkowitego stwardnienia i ostygnięcia.

Wskazówki dodatkowe:

Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Używaj ochrony osobistej, takiej jak rękawice i okulary ochronne aby uniknąć oparzeń lub innych wypadków. Zawsze dobrze zabezpiecz powierzchnie na których będziesz pracował, aby nie spowodować ich uszkodzenia.

