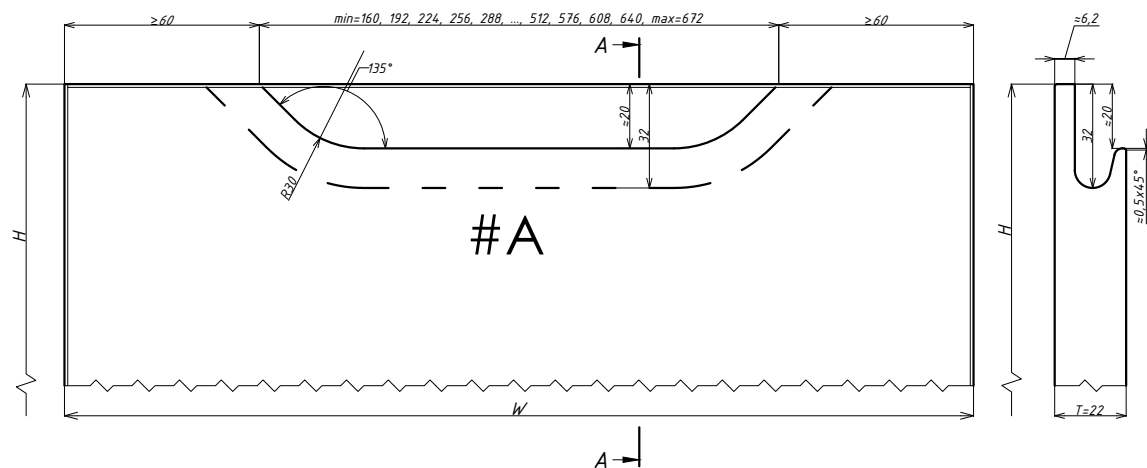


FRONT FORNIROWANY



- wysokość - H, szerokość - W, grubość - T

OGRANICZENIA GABARYTOWE:

- front - min 150x280 (uchwyt Fusion Wood), 150x260 (uchwyt przelotowy Fusion Wood), maks 2750x1220 mm
- grubość - min 22 mm

WŁAŚCIWOŚCI:

1. baza - MDF 22
2. przód oraz tył - fornir, polecamy:
 - Dąb Klasyczny Prostostoisty/Flader
 - Dąb Rustykalny
 - Orzech Amerykański Prostostoisty/Flader
 - Jesion barwiony Prostostoisty/Flader
3. drewno do frezowania uchwytu – lite drewno naturalne (orzech amerykański, dąb, jesion)
4. krawędź - obrzeże 44x0.5, 44x1

POWŁOKA:

- typ: bejca, farba, lakier (mat, półmat, aqua półmat, aqua bej mat, soft touch, Bluefin Smart, Legnopur G10, Wodny)
- typ zastosowania: półotwartoporowy

DODATKOWE OPCJE:

- #A. Frezowany uchwyt Fusion Wood (rodzaje - uchwyt w kształcie kieszeni)
 - szerokość uchwytu zaczynając od 160÷672 mm jest ze skokiem 32 mm. Minimalne wcięcie od krawędzi 60 mm
- #B. Uchwyt frezowany Przelotowy Fusion Wood (rodzaje uchwytów frezowanych na całej długości wybranej strony
- #C. Uchwyt frezowany Fusion Wood Indywidualny:
 - niestandardowa długość dla frezowanego uchwytu Fusion Wood
 - niestandardowa ilość uchwytów w froncie
 - kombinacja dwóch pierwszych opcji rodzajów uchwytu - uchwyt frezowany na wylot z jednej strony

UWAGA:

- może być wykonane innymi gatunkami forniru, ale drewno do frezowania rękojści jest wybierane spośród standardowych gatunków drewna.
- powłoka jest nakładana na całą powierzchnię frontu
- możliwość różnych rodzajów indywidualnej okładziny fornirem jest określana przez wcześniejsze uzgodnienie z produkcją.