

ENSY AHU XBO 400

- Nr artykułu 0210005-2 XBO 400 BV
- Nr artykułu 0210006-2 XBO 400 BH
- EAN 5904050900004



ENSY AHU XBO 400 to nowoczesna centrala wentylacyjna z przeciwprądowym wymiennikiem ciepła, zaprojektowana z myślą o wysokim komforcie użytkowników, cichej pracy oraz długiej żywotności. Dwupłaszczowa konstrukcja skutecznie ogranicza emisję hałasu i zapobiega powstawaniu kondensacji, co ma kluczowe znaczenie w budynkach o podwyższonych wymaganiach akustycznych i energetycznych.

Urządzenie wyposażono w wysokiej klasy wentylatory promieniowe na nawiewie i wywiewie, wydajny przeciwprądowy wymiennik ciepła, system odprowadzania skroplin oraz wygodne drzwi inspekcyjne otwierane do przodu, które ułatwiają serwis i konserwację. Filtry powietrza na nawiewie i wyciągu dbają o jakość powietrza wewnętrznego, a sterowanie odbywa się za pomocą ściennego sterownika SCP, zapewniającego prostą i intuicyjną obsługę.

Centrala przeznaczona jest do montażu ściennego, co daje architektom większą swobodę projektową i ułatwia integrację urządzenia z przestrzenią techniczną budynku. Świeże, przefiltrowane powietrze nawiewane jest do salonów i sypialni, natomiast zużyte powietrze skutecznie usuwane jest z kuchni, łazienek, pomieszczeń gospodarczych i WC – zgodnie z zasadami prawidłowej wentylacji budynków mieszkalnych.

Zastosowanie energooszczędnych silników EC pozwala zmniejszyć zużycie energii nawet o około 50% w porównaniu z tradycyjnymi silnikami AC. Niski współczynnik SFP oraz wysoka sprawność odzysku ciepła czynią ENSY AHU XBO 400 rozwiązaniem szczególnie atrakcyjnym w projektach domów energooszczędnych, pasywnych oraz nowoczesnych inwestycji deweloperskich, gdzie liczy się bilans energetyczny, komfort akustyczny i niezawodność systemu.

Cechy:

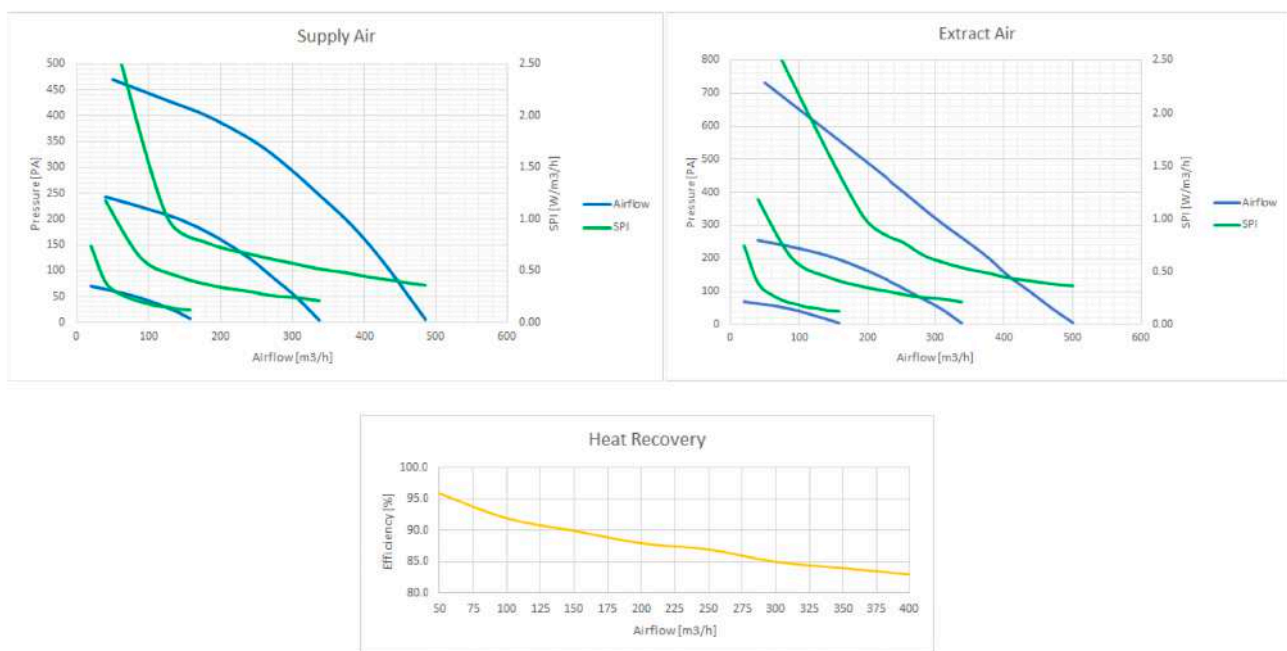
- Wysokosprawny przeciwprądowy wymiennik ciepła – do 96%
- Energooszczędne silniki wentylatorów w nowoczesnej technologii EC
- Obsługa z ściennego sterownika SCP lub zdalnie
- Zintegrowany by-pass letni
- Zintegrowany czujnik wilgotności zwiększający wydajność przy wzroście wilgotności w pomieszczeniach mokrych
- Filtry ePM1 55% na nawiewie i wywiewie
- Komunikacja Wi-Fi i Bluetooth z aplikacją chmurową
- S1 - panel kontrolny dostarczany z centralą wentylacyjną.



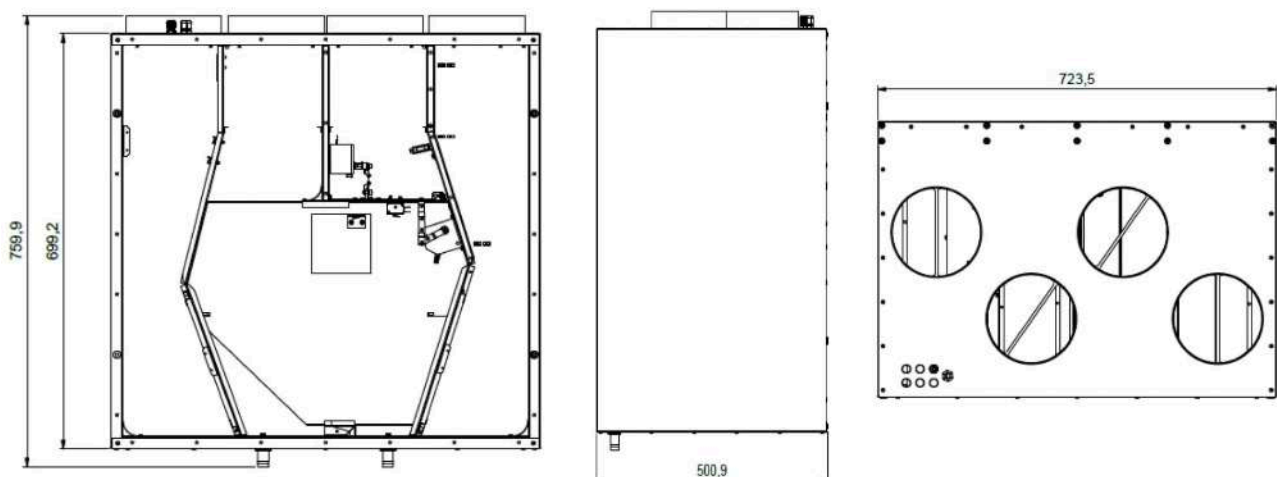
Parametry techniczne

Napięcie	230 V
Częstotliwość	50 Hz
Faza	1 ~ ~
Moc wejściowa silnika(ów) wentylatora	2 × 100 W
Zalecane zabezpieczenie	16 A
Nagrzewnica	2 × 0,75 kW
Masa	60 kg
Filtr, powietrze nawiewane	ePM1 55% –
Filtr, powietrze wywiewane	ePM1 55% –

Wmiary



Wykresy



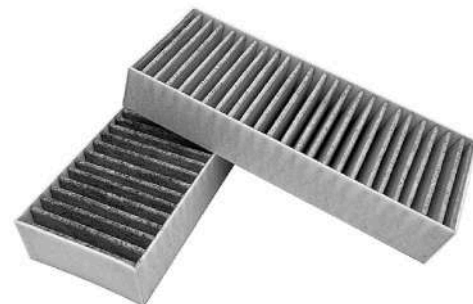
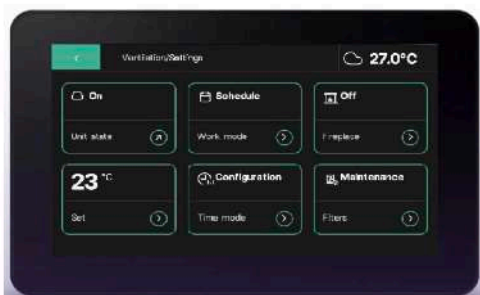
Dane akustyczne

$q_{vref} = 305 \text{ m}^3/\text{h}$ przy 50 Pa

Strumień powietrza		125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Łącznie
Powietrze świeże	L_w , dB		62.5	53.0	46.2	41.2	30.7	68.2
	L_{wa} dB	46.3	59.5	49.4	46.1	42.2	31.9	60.3
Nawiew	L_{wa} dB	65.6	70.3	61.3	58.0	57.1	49.2	72.3
	L_{wa} dB(A)	48.9	63.4	57.9	57.8	58.3	50.3	66.3
Wywiew	L_{wa} dB	62.1	65.4	59.0	43.2	39.9	28.4	67.4
	L_{wa} dB(A)	45.7	58.5	51.5	42.9	41.0	29.5	59.6
Wyrzut	L_{wa} dB	65.2	75.0	63.1	57.6	55.9	48.5	75.8
	L_{wa} dB(A)	48.2	68.3	59.7	57.3	57.1	49.6*	69.5
Otoczenie	L_{wa} dB	50.5	54.0	42.3	29.7	33.4*	29.0*	55.9
	L_{wa} dB(A)	34.3	45.4	39.0	29.7	34.6*	30.0*	47.1

* - Wartości mocy akustycznej oznaczone gwiazdką wskazują, że różnica pomiędzy hałasem tła a hałasem badanego urządzenia jest mniejsza niż 6 dB. Dane w tych pasmach stanowią górne granice poziomu mocy akustycznej badanego źródła hałasu w warunkach testowych.

Opcjonalnie



- Sterownik ścienny T5 z ekranem dotykowym – kolor czarny
- Sterownik ścienny T5 z ekranem dotykowym – kolor biały
- Filtry węglowe (węgiel aktywny)