

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ABRASIVE BLASTER TANK

MODEL: FF-Q902

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODEL: FF-Q902



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Always wear ANSI approved safety goggles when working with tools and equipment.
	Wear eye protection.
	Wear ear protection. Wear protective gloves.
	Compliance is a EC & UK security certification.

Safety Warnings and Precautions

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance and cleaning. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

- 1. Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
- 2. Observe work area conditions.** Do not use machines in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use product in the presence of flammable gasses or liquids.
- 3. Keep children away.** Children must never be allowed in the work area, Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
- 4. Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.

5. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. There are certain applications for which this tool was designed. It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.

6. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts.

Protective, electrically non-conductive clothes and no-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.

7. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles.

8. **Maintain tools with care.** Inspect tool cords periodically and if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times. Please power off and unplug before maintenance and cleaning.

9. **Avoid unintentional starting.** Please turn off the air source when not in use.

10. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.

11. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn On and Off properly.

12. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with tool.

13. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

14. **Maintenance.** For your safety, maintenance should be performed regularly by a qualified technician.

15. Never use the machine around flammable materials.
16. **Do NOT** immerse the appliance in water or any other liquid.
17. This product cannot be used for other purposes. Not suitable for commercial use. **INDOOR USE ONLY.**
18. Do not use alcohol, gasoline, etc. as coolant.
19. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of work piece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
20. This appliance is not intended for use by young or infirm persons unless supervised by a responsible person to ensure that they can use the appliance safely. Young children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance. Children and pets should stay away from the product.
21. **DO NOT CLEAN IT WITH ANY ABRASIVE MATERIAL.**
22. Never leave it unattended while in use.

 **Warning: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator of the tool.**

HEALTH RISK WARNING

WARNING!

Do not use an ALLSOURCE Pressure Blaster until you have read this manual and you understand its contents and warnings. These warnings are included for the health and safety of the operator and those in the immediate vicinity. Keep this manual for future reference.

Dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemical known to cause cancer, birth defects of other reproductive harm and respiratory illnesses. Some examples of the chemicals include:

- Lead from lead based paints
- Crystalline silica from bricks, cement and other masonry products Arsenic and chromium from chemically-treated lumber

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: Work in a ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Abrasive blasting produces harmful dust. Everyone in the blasting area must wear a properly fitted and properly maintained NIOSH-approved supplied-air respirator.

SILICOSIS AND OTHER DUST WARNINGS:

Breathing dust from silica sand may cause silicosis, a fatal lung disease. Breathing dust during blasting operations may also cause asbestosis and/or other serious or fatal diseases. A NIOSH-approved, well-maintained air-supplied abrasive blasting respirator must be used by anyone blasting, anyone handling or using media containing toxic substances or media with more than point point one percent crystalline silica and anyone in the area of the dust. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased, causing serious injury or death.

Before removing respirator, use an air monitoring instrument to determine if atmosphere is safe to breathe. Contact local OSHA or NIOSH office to determine the proper respirator for your particular application.

Supplied-Air respirators do not remove or protect against carbon monoxide (CO) or any other toxic gas. Use a carbon monoxide removal device and monitoring device with the respirator to ensure grade D quality air. Follow all applicable OSHA standards and OSHA regulation 1910.134(d).

SAVE THESE INSTRUCTIONS

You will need these instructions for the safety instructions, the operating procedures, the parts list and the warranty. Put them in a safe and dry place for future reference.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using tools such as your air compressor, whether powered by electric motor or gasoline engine, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury. You should review the safety instructions for your air compressor before beginning abrasive blasting with this tool.

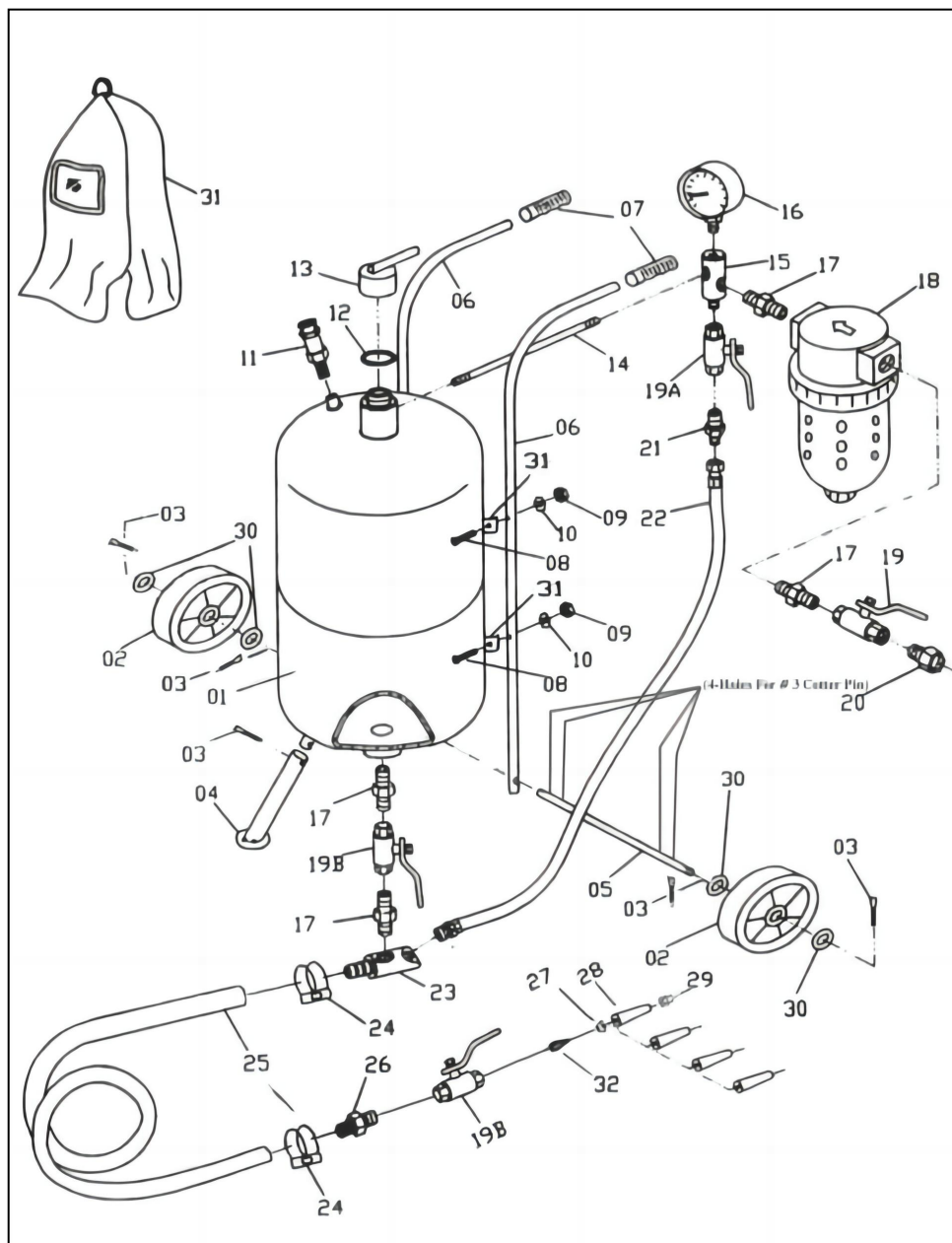
PRODUCT PARAMETERS

Tank Volume	10 gallon
Working Pressure	60-110 PSI
Air Consumption:	6-25cfm
Suggested abrasive capacity:	18.5 L

Attention:

1. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.**
2. Drain the water from the air compressor before use to ensure the air is dry and avoid abrasive (media) clumping, otherwise it will not work.
3. One of the ceramic nozzles has been installed on the product.

PARTS LIST



PARTS LIST					
PART	DESCRIPTION	QTY	PART	DESCRIPTION	QTY
01	TANK	1	18	WATER TRAP FILTER	1
02	WHEELS	2	19	BRASS AIR SUPPLY VALVE,3/8"	1
03	COTTER PINS	5	19A	BRASS THROTTLING VALVE,3/8"	1
04	FOOT	1	19B	BRASS ABRASIVE METERING VALVE,3/8"	2
05	AXLE	1	20	MALE-FEMALE CONNECTOR	1
06	HANDEBARS	2	21	NIPPLE CONNECTOR	1
07	HANDLE GRIPS	2	22	AIR HOSE	1
08	PNA SCREW	4	23	ABRASIVE OUTLET PIPE	1
09	HEX NUT	4	24	CLAMP	2
10	WASHER	4	25	ABRASIVE HOSE	1
11	SAFETY VALVE	1	26	NIPPLE	1
12	O-RING	1	27	RUBBER NOZZLE GASKET	1
13	FILLER CAP	1	28	CERAMIC NOZZLE	4
14	JONIT PIPE	1	29	FRONT NUT	1
15	INTAKE MANIFOLD	1	30	WASHER	4
16	PRESSURE GAUGE	1	31	HOOD	1
17	NIPPLE CONNECTOR	4	32	DEADMAN VALVEADAPTOR	1

NOZZLES: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

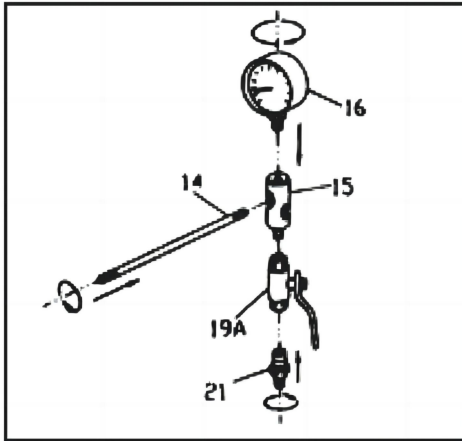
INSTALLATION NOTES

1. Please dispose of all plastic bags carefully and keep them away from children and pets.
2. Check all components provided according to the list in this manual. Make sure you have all of the parts listed.
3. Although paying particular attention when manufacturing this product, you must be careful during the assembly process to avoid being scratched by sharp edges.
4. Wear eye-protective goggles and protective gloves during assembly and use.
5. The product should be placed on a flat surface.

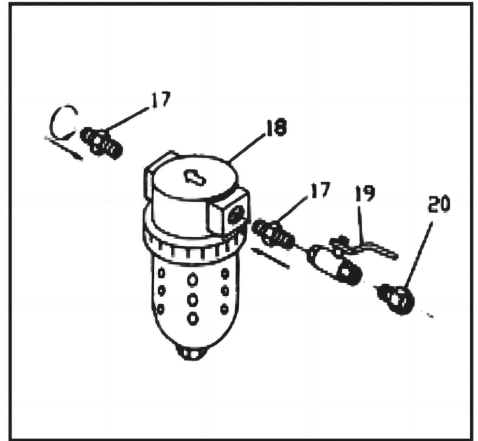
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Refer to the drawing for step 1, assembling the intake manifold.
First, attach the pressure gauge (16), to the top of the intake manifold, turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank. Next, attach the throttling valve (19A) to the bottom of the manifold. Attach the nipple connector (21), to the throttling valve. Attach the joint pipe (14), to the manifold.
2. Refer to the drawing for step 2, to assemble the water trap filter (18).
Nipple connector (17) is screwed into each side of the filter. On one side, attach the air supply valve (19), to the nipple connector (17), and then attach the male/female connector (20), to the other side of the air supply valve. When you're ready to operate the abrasive blaster, the air hose from the compressor will fasten to the male/female connector (20).
3. Place the tank (01) on a table with the four clips up. Refer to the drawing for step 3. Screw the water trap filter (18) and its parts into the hole at the side of the intake manifold. Then screw the open end of the joint pipe (14) with intake manifold (15) and pressure gauge (16) attached into the threaded hole on the side of the filler pipe on top of the tank. Again, be sure that the manifold and gauge are vertical.
4. Refer to the drawing for step 4, assembly of the abrasive outlet valve into the hole at the bottom of the tank; Attach four parts, in order: Nipple connector (17); abrasive metering valve (19B); nipple Connector (17) and the abrasive outlet pipe

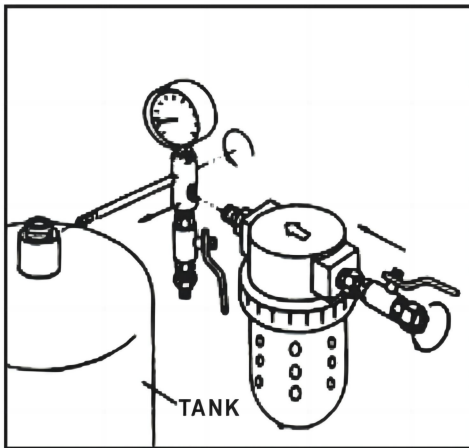
(23).



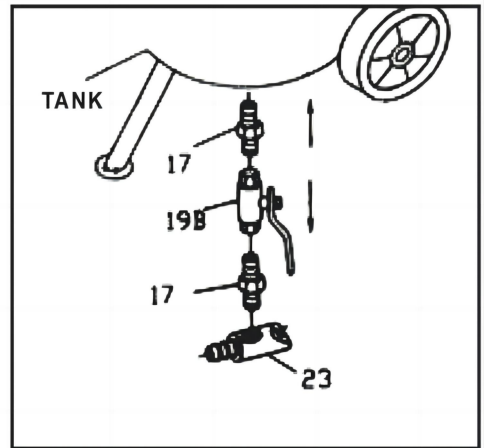
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Refer to the drawing for step 5, assembly of the nozzle DEADMAN valve (34). In this assembly process, you'll select one of the four nozzles (28). This is not a permanent selection, as you may change nozzles according to the job being done. Screw the adapter (26), into the nozzle DEADMAN valve (34). Screw the gasket (27) into the nipple connector, then add a nozzle (28) and the nozzle cap-nut (29).

6. Refer to the drawing for step 6, for connecting the abrasive metering valve assembly (step 4) and the assembly (step 5). Slide the two hose clamps (24), over each end of the abrasive hose (25), press one end of the hose, over the nipple on the abrasive outlet pipe (23) and the other end over the adapter (26). Both hose

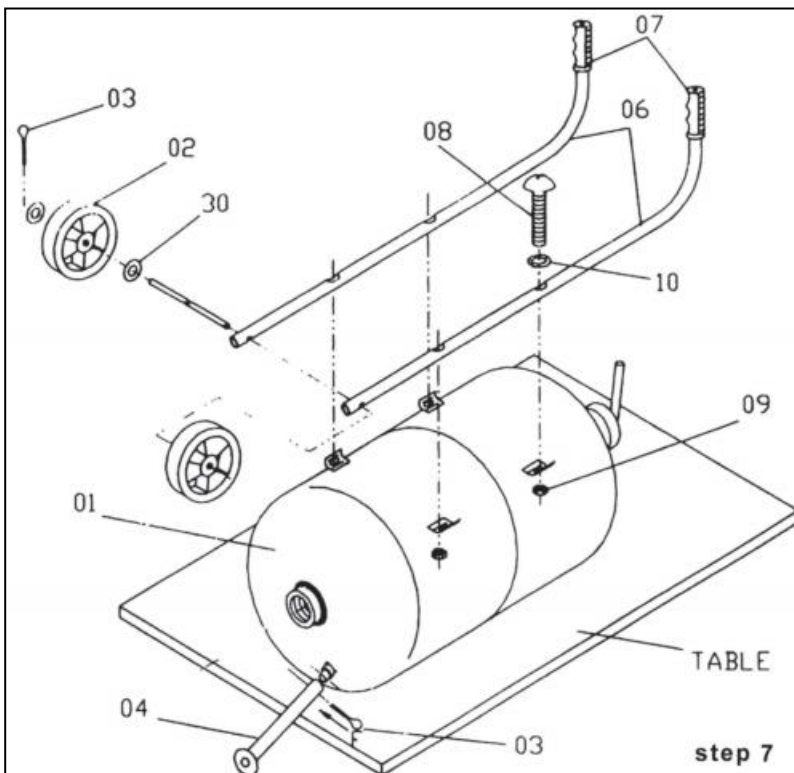
ends should be firmly seated on the nipples. Slide the hose clamps along the hose to each nipple and tighten the clamps very firmly.

7. Fasten the two handlebars (06) to the tank using four pan screws (08) and four washers (10) and four hex nuts (09). Note: keep the handle curve ends upward.

8. Locate the axle (05), and slide it through the holes in the sides of the handlebars (06). Place one wheel (02) at each end of the axle and fasten them into place with cotter pins (03) and washer (30).

9. Insert the fixed foot (04) onto the fitting on the bottom of the tank near the edge. Use your last cotter pin (03) to hold the foot to the tank.

10. Before beginning operations, go back over each connection, double checking to ensure that all are tight and properly seated.



WARNING!

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help

prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

PRESSURE BLASTER SAFETY PROCEDURES

CAUTION: READ THESE SAFETY PROCEDURES IN THEIR ENTIRETY-PARTS OF THE OPERATING INSTRUCTIONS ARE WITHIN THESE WARNINGS.

These procedures are not intended to be exhaustive due to the many variables in the abrasive blasting field. Therefore, we INSIST that the hands, ears, mouth, nose and eyes be covered with appropriate safety protection at all times.

1. Do not place fingers, any body parts or any components in the filler plug seal area when the blast machine is being pressurized. Failure to keep body parts from the filler plug area will result in serious injury.
2. Do not exceed maximum working pressure of 125 PSI. Failure to keep maximum working pressure below 125 PSI can cause the blast machine to burst, causing death or serious injury.
3. Everyone in the blast area including the equipment operator should correctly use and maintain a NIOSH-approved air-supplied respirator, even after blasting has ceased. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased causing injury or death.
4. Before using the pressure blaster: Put on safety glasses, gloves, and NIOSH-approved respirator. Always wear these protective items when operating and while servicing your abrasive blaster. While a protective hood is provided to help protect you from flying part as you use the machine, the hood does not provide protection from air borne particles. A well maintained air supplied blasting respirator must be used by anyone blasting.
5. Use thick gloves with to protect your hands.
6. Use backboards to prevent over spray from hitting someone or something else because the dust will travel a long distance. Blast in a large open area to minimize abrasive accumulation in surrounding areas.
7. Do not pull media tank around by the abrasive hose or let tank fall over as a

fitting may break rendering the machine unsafe. Media and air under 125 PSI have a very high destructive force. Never leave a pressurized machine unattended. If an emergency occurs, such as a burst blast hose, shutdown the machine immediately.

8. Drain air out of tank through the inlet valve and disconnect power before maintenance cleaning of any kind. When removing nozzle, caution must be exercised as air pressure may still be in the hose if the nozzle is plugged.

9. For safe operation, perform recommended preventive maintenance on blaster tank, remote unit and accessories. Replace all worn parts before they fail. Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn components could result in exposing the operator or bystanders to high speed media and compressed air, causing serious injury.

10. Do not use corrosive materials of any type in unit. Use only clean, dry media.

11. Do not splice abrasive hose. The splice will wear out quickly and may violently spray media over the surrounding area. A worn blast hose could suddenly fail by bursting. Couplings and nozzle holders may not adequately grip worn hose, causing them to blow off under pressure. Compressed air and abrasive escaping from a burst hose, or disconnected coupling or nozzle holder, could cause severe injury.

12. Welding, grinding, or drilling on the blast machine could weaken the vessel. Compressed air pressure could cause a weakened blast machine to rupture, resulting in death or serious injury. Welding, grinding, or drilling on the blast machine vessel, without a National Board R stamp voids the ASME and National board certification if applicable.

13. Always place the machine so that the outlet is pointed away from any objects or persons. Stand clear of the path of exiting abrasive. It may come out at high velocity. Impact from exiting abrasive could cause severe injury.

14. Do not use electrical adaptors that eliminate the ground prong on 115 volt plugs. Failure to properly ground the machine can cause injury from electric shock and equipment damage. To help reduce the possibility of static electricity and its related hazards, always ground the Blast machine.

15. Do not use this equipment in any area that might be considered hazardous or where flammable gases or liquids are present. Failure to do so may cause an explosion resulting in serious injury.

16. Static electricity can be created by the use of this equipment. Do not Use within fifty feet of any explosive,potentially explosive Substances, or their vapors as an explosion can occur.

17. Do not overfill tank with media. Do not fill to within 6 inches from top of the tank.

18. BEFORE OPENING THE TANK,release the air pressure on the abrasive tank. To do this, turn off the air supply valve (19), and push down to open the DEADMAN valve(1), to release pressure in the line. Ensure that the tank pressure gauge reads zero, then open the tank.

19. MAINTAIN CORRECT AIR PRESSURE,maximum of 110PSI is recommended, pressure must not exceed 125PSI. If pressure exceeds 125PSI, stop all work immediately, and disconnect the air compressor to reduce the excess pressure. Do not investigate the blaster's pressure problem until the pressure gauge, reads zero.

OPERATING INSTRUCTIONS

OPERATINGTECHNIQUE:

1. Connect air hose to air inlet valve. Manufacturer recommends using minimum incoming air hose of 1/2" I.D. Using an air hose smaller than 1/2" I.D. will restrict air volume and result in poor unit operation.Prior to injection of air, be certain air inlet valve and nozzle valve are in the OFF position. With Deadman Valve closed and filler plug tight,open air inlet valve allowing air to pressurize. Operating range of unit is 40 to 110 PSI Note: For proper nozzle selection, refer to nozzle selection chart on page 11.After proper nozzle selection insert nozzle into retainer base. Set again stwasher and slide retainer nut over nozzle and tighten by hand.

2. The Pressure Blaster is equipped with a unique semi-automatic pull-up closure design. Manufacturer recommends a fine grade abrasive with granular size similar to that of table salt. This assures proper flow and reduces the possibility of nozzle obstruction. When ready to pressurize container, pull up closure and turn on incoming air. The internal air pressure will seal the closure.

3. With the blaster pressurized and abrasive flow regulator valve at base of unit closed, open ball valve allowing air to flow through by-pass hose to base of the unit. Then holding the abrasive hose by nozzle retainer housing with nozzle directed

away from unit and operator, quickly squeeze the Deadman Valve fully open and adjust the regulator valve at base of tank to bleed the abrasive into air flow. Slowly open regulator valve until abrasive material is slightly visible. Once the regulator flow valve is adjusted to the desired setting, further adjustment should only be required when changing grade of abrasive material or when a nozzle with a different I.D. is used. Opening regulator valve too far will result in a clogged hose or nozzle.

For best performance, the Deadman Valve should be opened and closed quickly.

WARNING!

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

AIR ABRASIVE SUPPLY REQUIREMENTS

Abrasive blasting requires a large volume of air at high pressure. The efficiency of your abrasive blaster can be adversely affected by the use of too small an air supply hose, insufficient air pressure or an overly large nozzle.

Hose ID	Hose Length	Nozzle ID	CFM (110 PSI)	Abrasive Use Per Hour
3/8"	50ft	3/32"	6	60 Lbs
3/8"	25ft	7/64"	12	100 Lbs
1/2"	50ft	1/8"	15	150 Lbs
1/2"	25ft	9/64"	20	200 Lbs

We recommend that air pressure in the range of 60-110 PSI will provide the best Results.

LOADING ABRASIVES INTO THE TANK

1. Check your abrasive to be sure it's dry, and won't clog the metering valve (19B), abrasive outlet pipe (23), hose(25), or other components.
2. Put on the protective clothing,full hood and MSHA/NICOSH approved Respirator.
3. Turn the air supply valve (19) to the off (horizontal) position.
4. Push down to open the nozzle DEADMAN valve (34).
5. Watch the pressure gauge (16) and make sure it reads zero pressure.
6. Remove the filler cap (13) from the top of the tank. 6.
7. Insert the funnel (31), and pour the abrasive into the funnel. Be sure to get enough into the tank to do the job at hand. But if this is a big job, fill the tank only 3/4 full, and reload as needed to finish the work.

TIPS: if the humidity is 90/100%, the water trap (18) won't be able to trap all of the moisture in a 3/4 tank. Better to reduce the amount of abrasive, load more frequently, and empty the water trap more open. This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank or the line.

8. with the correct amount of abrasive in the tank, close the filler cap (13).
9. Close the nozzle shut-off valve(198), and open the air supply valve(19).
10. Listen for air leaks at the filler cap as you begin to pressurize the tank from the compressor. Fix any leaks before operating.

AIR COMPRESSOR RECOMMENDATION

To permit efficient operation of your air compressor, follow these guidelines: Use a smaller size nozzle to control the demand of air.

1. Do not blast continuously. Stop blasting operation periodically to allow the compressor to cool.
2. No compressor is designed to constantly run at full RPM. Use 70% of the rated output. Use a minimum 1/2" air hose or metal piping from your air compressor to the blaster. If your
3. Compressor is creating an excessive amount of moisture, we recommend using

a water trap or a moisture separator. Open the bleeder valve until water slowly flows out continuously.

4. The air compressor should be drained at the bottom of the supply tank through a drain valve and should be blown down daily. It is not unusual to drain three or four gallons of water from the supply tank on a high humidity day. An additional supply tank will help.

5. Keep dust and media created by blasting away from the air compressor unit. Observe maximum air pressure requirements for the blaster and either set your compressor to run within these limits or use a pressure regulator valve to reduce the air pressure to the appropriate range.

ABRASIVE (MEDIA) USAGE

1. If moisture is in the media it will eventually damage the blaster tank or plug the system. Keep the media and compressor air dry to avoid this problem.

2. If media is moist, screen it and dry it before using.

3. Do not leave media in the tank after blasting because it can absorb moisture and impair blasting performance.

4. Store media in a dry place; keep media off the ground or concrete floors. Put it on a wooden skid.

5. If the humidity is excessively high, it may not be advisable to blast at that time.

6. Consider using different grades or different types of media to prevent nozzle clogging due to high moisture content.

7. Do not use sand.

Warning!

Do not fill the pressure vessel to within six (6) inches of the top of the vessel. If a hose is accidentally disconnected during use media spray may occur.

See respiratory related WARNINGS at the beginning of the manual.

Black Beauty

Black Beauty is used when paint and rust has to be removed from steel, such as Car bodies, tanks or heavy machinery. Black Beauty is superior to silica because it only has 0.1% free silica, is faster cutting, can be re-used, is moisture free, and will not pack or absorb moisture.

Steel Grit

Steel grit is extremely fast cutting on rusty metal and hard to remove paint. Steel Grit is popular because it leaves a very smooth finish. It is also comparable in Price to most other specialty abrasives. Steel Grit is recommended in reclaim Systems or cabinets.

Glass Bead

Glass Bead is used in creating a satin or matte finish. Glass Bead is recommended in reclaim systems or cabinets.

Aluminum Oxide

Aluminum Oxide is a high quality abrasive that is sharper than sand (not recommended) and cuts twice as fast as sand. It leaves a smooth textured finish with no pits. Aluminum Oxide is rougher than glass bead and can be used over and over again. It is one of the most economical abrasives you can use in any reclaim systems or cabinets.

Plastic Grit

Primarily used to strip aluminum and fiberglass. Great for stripping paint. Light oxidation and surface rust. Recommended for use is blast cabinets because it creates very little dust. Works quickly, last a long time and increases visibility within the cabinet.

TROUBLE SHOOTING TIPS

PROBLEM/CAUSE	POSSIBLE SOLUTION
Surging of blast flow:	
Air pressure too low	See "Lack of Air Pressure"
Too much media	Adjust media valve
Excessive media consumption:	
Media valve open too far	Close slightly
Air pressure too low	Check pressure gauge
Clogging and plugging of blast flow:	
Debris in media	Purge and screen

Media size too large	Use smaller grit size
Nozzle plugs	Use larger nozzle
Nozzle plugs	Adjust media valve
Wet media	Dry media, drain water from air
Moisture in abrasive media:	
Wet media	Change or use dry media
Water in air	Drain water from airlines
Water in tank	Empty, dry out and refill
Humid weather:	
Moderate humidity	Keep media as dry as possible
Moderate humidity	Use drier or moisture separator
High humidity	Avoid that period of use if possible
Overtaxed compressor:	
Compressor too small	Restrict time used
Nozzle size too large	Use smaller size
Too many leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean
Lack of air pressure:	
Compressor too small	Use smaller nozzle
Supply valves not on full position	Open valves
Nozzle size too large	Use smaller size
Leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean filter

Urethane gasket worn or dirty	Clean or replace gasket
Lack of abrasive flow:	
Blaster tank empty	Fill tank
Moisture in media	Dry media
Not enough air pressure	Check system
Abrasive hose kinked	Straighten hose
Debris in media	Clean or screen media

MAINTENANCE

WARNING!

Failure to observe the following before performing any maintenance could cause serious injury or death from the sudden release of compressed air:

- Depressurize the blast machine.
- Disconnect power supply.
- Lockout and tag out the compressed air supply.
- Bleed the air supply line to the blast gun.

Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn components could expose the operator or bystanders to high speed media and compressed air could cause death or serious injury.

Leaks around couplings and nozzle holders indicate worn or loose fitting parts. Nozzle holders and couplings that do not fit tightly on hose and nozzles that do not fit tightly in nozzle holders could disconnect while under pressure. Impact from nozzles, couplings, hoses, or abrasive, and parts disconnected while under pressure could cause severe injury. To ensure a long and efficient operational life of the Deadman Handle, it is highly recommended that the following procedures be followed:

1. Periodically (after 5-6 months of moderate use or after 10-15 hours of heavy industrial use) replace all hose adaptors that are for abrasive flow use only.
2. Replace rubber sealing block on after 7-10 hours of use to maintain proper shut-off.

3. Check abrasive hose when it begins to soften or leaks media or air around the hose or handle area.
4. Replace the nozzle when it wears to the next larger size.
5. Check the urethane gasket in the pull-up closure when the air leaks excessively from the opening (make sure the gasket is free from media).

OTHER MAINTENANCE ITEMS

1. You should make every effort to protect your air compressor from any damage it may receive from your abrasive blasting work. Your best option is to keep the compressor up wind from the abrasive blasting, and the greater the distance between them, the better. Other than that, you should continue standard maintenance procedures for the compressor.
2. Some parts of the abrasive blaster will wear much more rapidly than others, the parts needing close attention carry the air/abrasive mixture, starting with the abrasive hose (25) and going through the metal fillings, the DEADMAN valve (34) and the ceramic nozzles (28).
3. If air leaks develop in any of these parts, you should stop all work, and find what needs to be repaired or replaced. When it's new, the abrasive hose (25) has 2 cord piles and the walls are 1/4" thick. As the interior diameter is abraded, this wall becomes thinner and thinner. One way to inspect the hose and other parts affected by the blasting is to put on your protective clothing. Then pressurize the system and close the nozzle shut off the valve (19). Listen for air leaks, fix any leaks before operating. You can also spot places in the hose where the wall is getting very thin. These show up as blisters in the hose; if you find such a blister, get a new hose immediately. If that blister breaks, the abrasive will come out of the side of the hose.

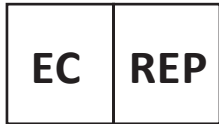
Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

RÉSERVOIR DE PROJECTION ABRASIVE

MODÈLE : FF-Q902

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DÉPOSEUR D'ABRASIF

RÉSERVOIR

MODÈLE : FF-Q902



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Vous avez besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire Lisez attentivement le manuel d'instructions.
  	Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI lorsque vous travaillez avec des outils et du matériel. Portez une protection pour les yeux. Portez une protection auditive. Portez des gants de protection.
	Compliance est une certification de sécurité CE et UK.

Avertissements et précautions de sécurité

Nous vous remercions d'avoir utilisé ce produit. Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser le

Pour utiliser correctement la machine, lisez attentivement ces instructions avant de l'utiliser et conservez-les.

correctement pour référence ultérieure. Assurez-vous de lire les précautions et les consignes de sécurité
règles de cette page pour assurer votre utilisation en toute sécurité. Ce manuel décrira les avertissements de sécurité
et précautions, fonctionnement, entretien et nettoyage. Les avertissements et
les instructions examinées dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et
situations qui peuvent survenir. La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans cette
produit, car nous pensons que les utilisations seront conformes à ces codes.

Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées favorisent les blessures.
2. Respectez les conditions de travail. N'utilisez pas les machines dans des endroits humides ou mouillés.
Ne pas exposer à la pluie. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser le produit dans l'eau.
présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Tenez les enfants à l'écart. Les enfants ne doivent jamais être autorisés dans la zone de travail.
laissez-les manipuler des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec.
pour empêcher la rouille. Rangez toujours les outils sous clé et hors de portée des enfants.

5. Utilisez l'outil adapté à la tâche. N'essayez pas de forcer un petit outil ou accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus grand. Il existe certaines applications pour lequel cet outil a été conçu. Il fera le travail mieux et plus sûrement au rythme pour lequel il a été conçu. Ne modifiez pas cet outil et n'utilisez pas cet outil pour une un but pour lequel il n'était pas prévu.
6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux car ils peuvent se prendre dans pièces mobiles.

Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandé lors du travail. Portez un couvre-chef restrictif pour contenir les cheveux longs.
7. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des protections antichocs homologuées ANSI.

des lunettes.
8. Entretenez les outils avec soin. Inspectez régulièrement les cordons d'alimentation des outils et, s'ils sont endommagés, faites-les remplacer.

réparés par un technicien agréé. Les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment. Veuillez éteindre et débrancher l'appareil avant de le réparer.

entretien et nettoyage.
9. Évitez tout démarrage involontaire. Veuillez éteindre la source d'air lorsque vous ne l'utilisez pas.
10. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. N'utilisez pas

n'importe quel outil lorsque vous êtes fatigué.
11. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toute pièce qui semble endommagée.

endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il fonctionnera correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifier l'alignement et le blocage des pièces mobiles ;

toute pièce ou tout dispositif de montage cassé ; et toute autre condition pouvant affecter bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacé par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne s'allume pas

Allumé et éteint correctement.
12. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces identiques.

pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement accessoires destinés à être utilisés avec l'outil.
13. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues .

étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont sous l'effet de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.
14. Entretien. Pour votre sécurité, l'entretien doit être effectué régulièrement par

un technicien qualifié.

15. N'utilisez jamais la machine à proximité de matériaux inflammables.

16. NE PAS immerger l'appareil dans l'eau ou tout autre liquide.

17. Ce produit ne peut pas être utilisé à d'autres fins. Il ne convient pas à un usage commercial.

utilisation. USAGE INTÉRIEUR UNIQUEMENT.

18. N'utilisez pas d'alcool, d'essence, etc. comme liquide de refroidissement.

19. Gardez les spectateurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. Toute personne entrant la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Fragments de travail
Un morceau ou un accessoire cassé peut s'envoler et provoquer des blessures irréparables.
zone d'opération.

20. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes jeunes ou infirmes, sauf si supervisés par une personne responsable pour s'assurer qu'ils peuvent utiliser l'appareil en toute sécurité. Les jeunes enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. Les enfants et les animaux domestiques doivent rester éloignés du produit.

21. NE LE NETTOYEZ PAS AVEC UN MATÉRIAU ABRASIF.

22. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.



Avertissement : Les avertissements, précautions et instructions décrits dans ce
Les instructions décrites dans ce manuel d'instructions ne peuvent pas couvrir toutes les possibilités.
conditions et situations qui peuvent survenir. Il doit être compris par le
opérateur que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être construits
dans ce produit, mais doit être fournie par l'opérateur de l'outil.

AVERTISSEMENT SUR LES RISQUES POUR LA SANTÉ

AVERTISSEMENT!

N'utilisez pas de nettoyeur haute pression ALLSOURCE avant d'avoir lu ce manuel et vous comprenez son contenu et ses avertissements. Ces avertissements sont inclus pour la la santé et la sécurité de l'opérateur et des personnes à proximité immédiate. Conservez ceci manuel pour référence future.

Poussière créée par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres travaux de construction

les activités peuvent contenir des produits chimiques connus pour provoquer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres maladies.

troubles de la reproduction et maladies respiratoires. quelques exemples de produits chimiques inclure:

- Plomb provenant des peintures à base de plomb
- Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie Arsenic et chrome provenant de bois traité chimiquement

Les risques liés à ces expositions varient en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques : travaillez dans un endroit aéré et utilisez un équipement de sécurité approuvé, comme des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

Le sablage abrasif produit des poussières nocives. Toute personne se trouvant dans la zone de sablage doit porter un respirateur à adduction d'air approuvé par le NIOSH, correctement ajusté et correctement entretenu.

AVERTISSEMENTS CONCERNANT LA SILICOSE ET AUTRES POUSSIÈRES :

Respirer de la poussière de sable de silice peut provoquer une silicose, une maladie pulmonaire mortelle. Respirer de la poussière pendant les opérations de sablage peut également provoquer une asbestose et/ou d'autres maladies graves, voire mortelles. Un respirateur de sablage à adduction d'air approuvé par le NIOSH et bien entretenu doit être utilisé par toute personne effectuant un sablage, toute personne manipulant ou utilisant des produits contenant des substances toxiques ou des produits contenant plus de 0,1 % de silice cristalline et toute personne se trouvant à proximité de la poussière. La poussière nocive peut rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes après l'arrêt du sablage, provoquant des blessures graves, voire la mort.

Avant de retirer le respirateur, utilisez un instrument de surveillance de l'air pour déterminer si l'atmosphère est sûre à respirer. Contactez le bureau local de l'OHSA ou du NIOSH pour déterminer le respirateur approprié à votre application particulière.

Les respirateurs à adduction d'air ne suppriment pas et ne protègent pas contre le monoxyde de carbone (CO) ou tout autre gaz toxique. Utilisez un dispositif de suppression du monoxyde de carbone et un dispositif de surveillance avec le respirateur pour garantir une qualité d'air de catégorie D. Respectez toutes les normes OSHA applicables et la réglementation OSHA 1910.134(d).

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS Vous

aurez besoin de ces instructions pour les consignes de sécurité, les procédures d'utilisation, la liste des pièces et la garantie. Rangez-les dans un endroit sûr et sec pour référence future.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils tels que votre compresseur d'air, qu'il soit alimenté par moteur électrique ou moteur à essence, des précautions de sécurité de base doivent toujours être prises suivre pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique et de blessures corporelles. Vous devez consultez les consignes de sécurité de votre compresseur d'air avant de commencer l'abrasif dynamitage avec cet outil.

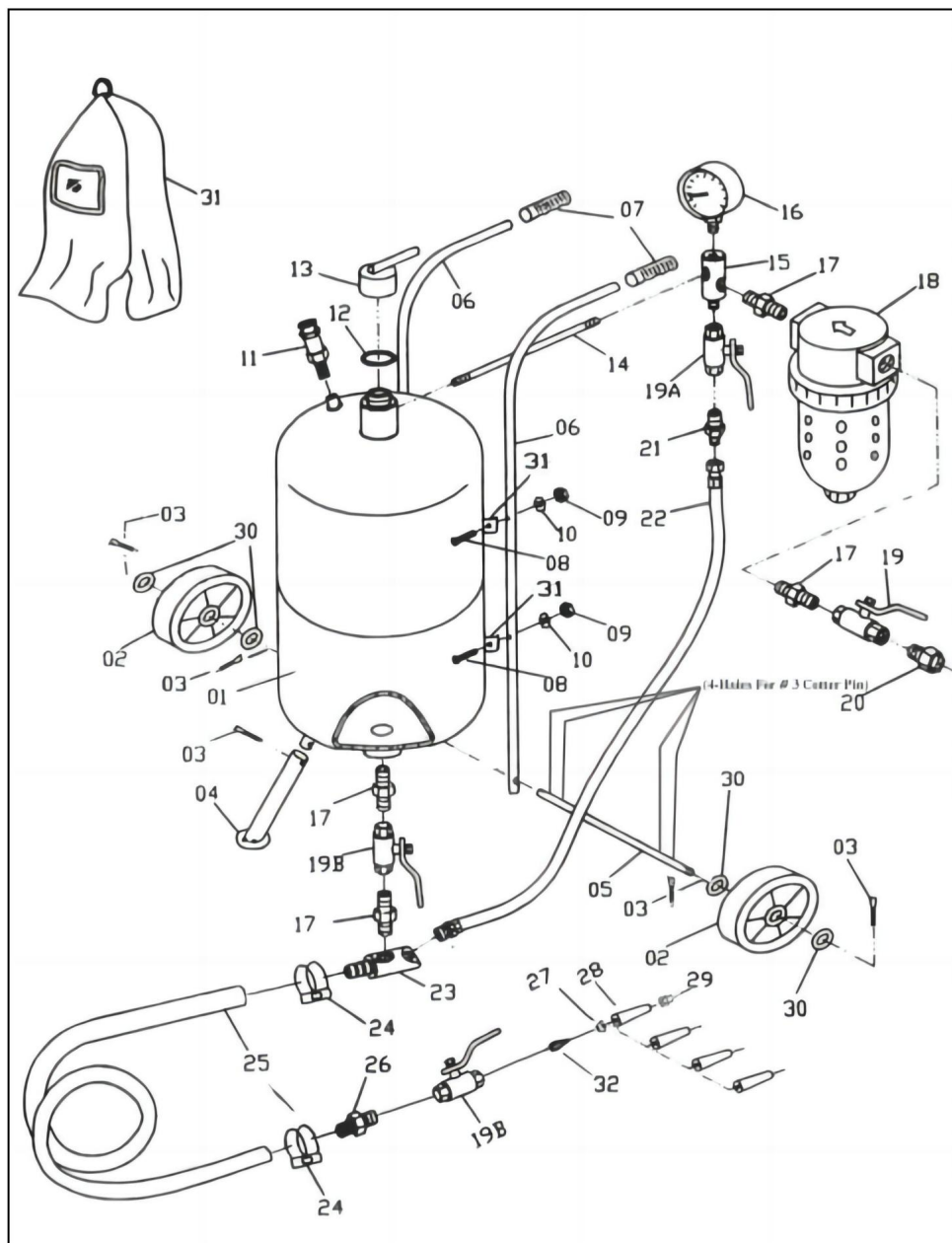
PARAMÈTRES DU PRODUIT

Volume du réservoir	10 gallons
Pression de travail	60-110 PSI
Consommation d'air :	6-25 pi ³ /min
Capacité abrasive suggérée :	18,5 L

Attention:

1. N'utilisez pas d'accessoires qui ne sont pas spécifiquement conçus et recommandé par le fabricant de l'outil.
2. Vidangez l'eau du compresseur d'air avant utilisation pour vous assurer que l'air est sec et éviter l'agglutination des abrasifs (médias), sinon cela ne fonctionnera pas.
3. Une des buses en céramique a été installée sur le produit.

LISTE DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES					
DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Qté	PIÈCE		DESCRIPTION	Qté
01	RÉSERVOIR	1	18	FILTRE À EAU	1
02	ROUES	2	19	ALIMENTATION EN AIR EN LAITON VANNE, 3/8"	1
03	GOUPILLES FENDUES	5	19A	ÉTRANGLEMENT EN LAITON VANNE, 3/8"	1
04	PIED	1	19B	ABRASIF EN LAITON MESURE VANNE, 3/8"	2
05	ESSIEU	1	20	HOMME-FEMME CONNECTEUR	1
06	GUIDONS	2	21	RACCORD DE MAMELON 1	
07	POIGNÉES 2		22	TUYAU D'AIR	1
08	VIS PNA 4		23	SORTIE D'ABRASIF TUYAU	1
09	ÉCROU HEXAGONAL	4	24	SERRER	2
10	RONDELLE	4	25	TUYAU ABRASIF	1
11	SOUPAPE DE SÉCURITÉ 1		26	MAMELON	1
12	JOINT TORIQUE	1	27	BUSE EN CAOUTCHOUC JOINT	1
13	FILLER CAP	1	28	BUSE EN CÉRAMIQUE	4
14	TUYAU IONITE	1	29	ÉCROU AVANT	1
15	ADMISSION COLLECTEUR	1	30	RONDELLE	4
16	PRESSIION JAUGE	1	31	CAPOT	1
17	MAMELON CONNECTEUR	4	32	HOMME MORTE ADAPTATEUR DE VALVE	1

BUSES : A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

NOTES D'INSTALLATION

1. Veuillez jeter tous les sacs en plastique avec précaution et les garder hors de portée des enfants.

et les animaux de compagnie.

2. Vérifiez tous les composants fournis selon la liste de ce manuel. Assurez-vous vous avez toutes les pièces répertoriées.

3. Bien que vous accordiez une attention particulière lors de la fabrication de ce produit, vous devez Soyez prudent lors du processus d'assemblage pour éviter d'être rayé par des bords tranchants.

4. Portez des lunettes de protection et des gants de protection pendant le montage et utiliser.

5. Le produit doit être placé sur une surface plane.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. Reportez-vous au dessin de l'étape 1, assemblage du collecteur d'admission.

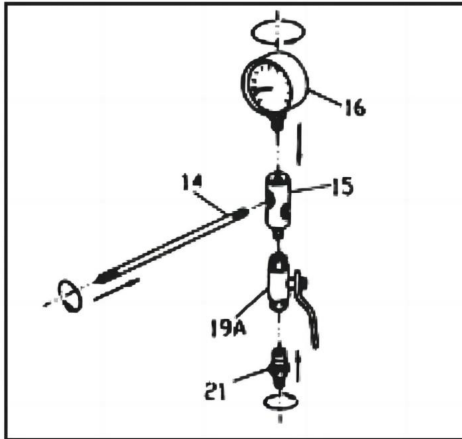
Tout d'abord, fixez le manomètre (16) au sommet du collecteur d'admission, en tournant le jauge de sorte qu'elle soit visible sur le dessus du réservoir. Ensuite, fixez la manette des gaz vanne (19A) au bas du collecteur. Fixez le connecteur à téton (21) au collecteur. Fixer le tuyau de raccordement (14) au collecteur.

2. Reportez-vous au dessin de l'étape 2 pour assembler le filtre à eau (18). Le connecteur à tétine (17) est vissé de chaque côté du filtre. D'un côté, fixez le vanne d'alimentation en air (19), au connecteur du mamelon (17), puis fixez le mâle/femelle connecteur (20), de l'autre côté de la vanne d'alimentation en air. Lorsque vous êtes prêt à faire fonctionner le jet abrasif, le tuyau d'air du compresseur se fixera au connecteur mâle/femelle (20).

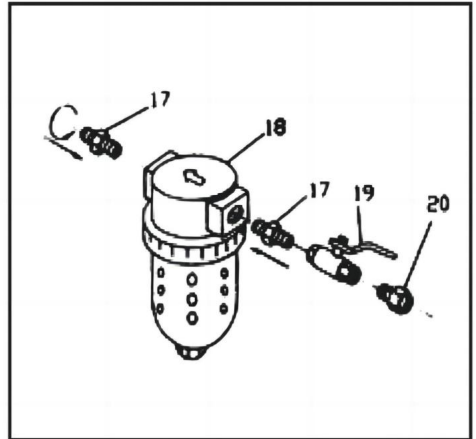
3. Placez le réservoir (01) sur une table avec les quatre clips vers le haut. Reportez-vous au dessin pour l'étape Vissez le filtre à eau (18) et ses pièces dans le trou sur le côté de l'admission collecteur. Vissez ensuite l'extrémité ouverte du tuyau de raccordement (14) avec le collecteur d'admission (15) et un manomètre (16) fixé dans le trou fileté sur le côté du remplisseur tuyau sur le dessus du réservoir. Encore une fois, assurez-vous que le collecteur et la jauge sont verticaux.

4. Reportez-vous au dessin de l'étape 4, assemblage de la vanne de sortie d'abrasif dans le trou au fond du réservoir ; Fixez les quatre pièces, dans l'ordre : Raccord à téton (17) ; vanne de dosage d'abrasif (19B) ; raccord à tétine (17) et tuyau de sortie d'abrasif

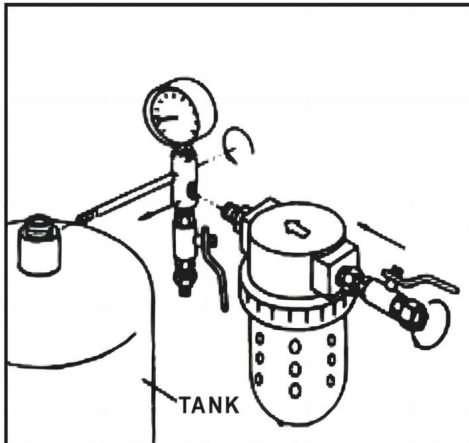
(23).



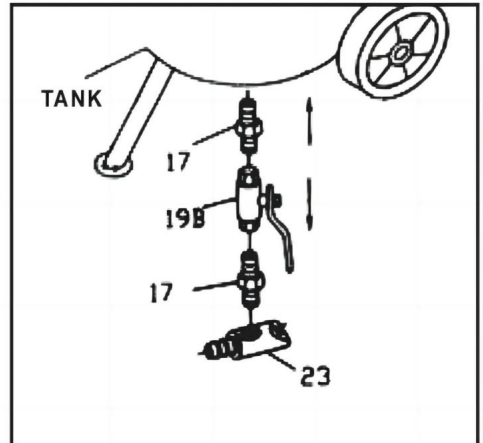
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Reportez-vous au schéma pour l'étape 5, assemblage de la vanne DEADMAN de la buse (34). Dans ce processus d'assemblage, vous sélectionnerez l'une des quatre buses (28). Il ne s'agit pas d'une sélection permanente, car vous pouvez changer de buse en fonction du travail à effectuer. Visser l'adaptateur (26) dans la valve DEADMAN de la buse (34). Visser le joint (27) dans le raccord de la tétine, puis ajouter une buse (28) et l'écrou-capuchon de la buse (29).
6. Reportez-vous au schéma de l'étape 6 pour connecter l'ensemble de la vanne de dosage de l'abrasif (étape 4) et l'ensemble (étape 5). Faites glisser les deux colliers de serrage (24) sur chaque extrémité du tuyau abrasif (25), appuyez sur une extrémité du tuyau sur le mamelon du tuyau de sortie de l'abrasif (23) et l'autre extrémité sur l'adaptateur (26). Les deux tuyaux

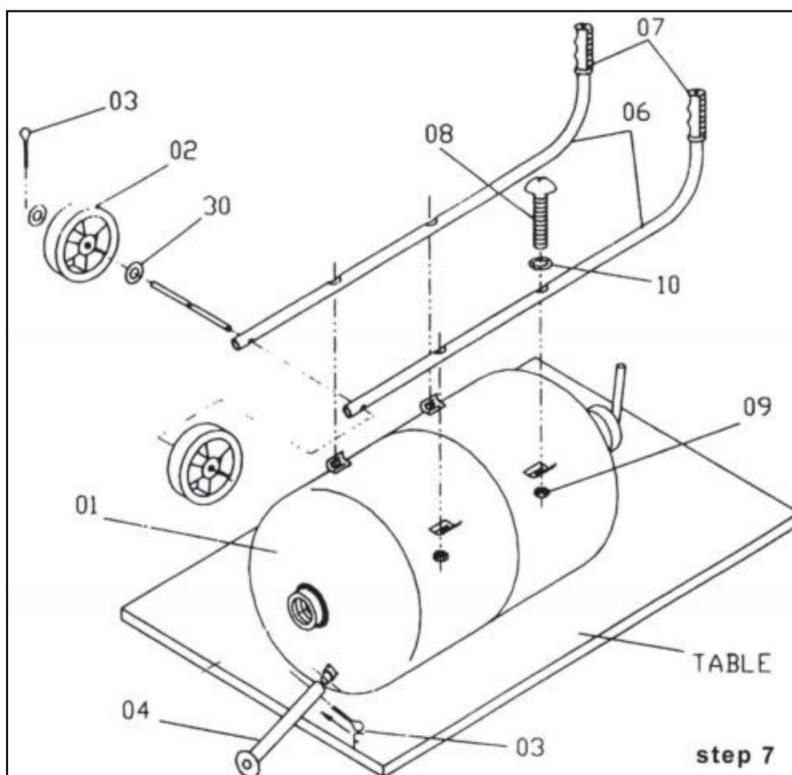
les extrémités doivent être fermement placées sur les mamelons. Faites glisser les colliers de serrage le long du tuyau à chaque mamelon et serrez les pinces très fermement.

7. Fixez les deux guidons (06) au réservoir à l'aide de quatre vis à tête cylindrique (08) et de quatre rondelles (10) et quatre écrous hexagonaux (09). Remarque : gardez les extrémités courbées de la poignée vers le haut.

8. Localisez l'axe (05) et faites-le glisser à travers les trous sur les côtés du guidon (06). Placez une roue (02) à chaque extrémité de l'essieu et fixez-les en place avec goupilles fendues (03) et rondelle (30).

9. Insérez le pied fixe (04) sur le raccord situé au bas du réservoir près du bord. Utilisez votre dernière goupille fendue (03) pour maintenir le pied sur le réservoir.

10. Avant de commencer les opérations, revenez sur chaque connexion, double vérifiez que tout est bien serré et bien en place.



AVERTISSEMENT!

Le débranchement du tuyau alors que l'unité est sous pression peut entraîner des blessures graves ou mort. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour aider

empêcher la déconnexion accidentelle des raccords de tuyaux.

Si des raccords de tuyaux d'air de type vissable sont utilisés, ils doivent être sécurisés par un verrou de sécurité broches ou fils pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Tuyau la déconnexion sous pression peut entraîner des blessures graves.

PROCÉDURES DE SÉCURITÉ POUR LE NETTOYAGE SOUS PRESSION

ATTENTION : LISEZ CES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ DANS LEUR TOUTES LES PARTIES DU MODE D'EMPLOI SONT DANS CES AVERTISSEMENTS.

Ces procédures ne sont pas censées être exhaustives en raison des nombreuses variables

le domaine du sablage abrasif. Par conséquent, nous INSISTONS pour que les mains, les oreilles, la bouche, le nez et les yeux soient couverts à tout moment avec une protection de sécurité appropriée.

1. Ne placez pas les doigts, aucune partie du corps ou aucun composant dans le joint du bouchon de remplissage.

zone lorsque la machine de sablage est sous pression. Ne pas garder les parties du corps à l'écart

la zone du bouchon de remplissage entraînera des blessures graves.

2. Ne pas dépasser la pression de service maximale de 125 PSI. Le non-respect de cette consigne

Une pression de service maximale inférieure à 125 PSI peut provoquer l'éclatement de la stabilisatrice, entraînant la mort ou des blessures graves.

3. Toutes les personnes présentes dans la zone de dynamitage, y compris l'opérateur de l'équipement, doivent

utiliser et entretenir un respirateur à adduction d'air approuvé par le NIOSH, même après un dynamitage

a cessé. La poussière nocive peut rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes

après la fin du dynamitage, provoquant des blessures ou la mort.

4. Avant d'utiliser le nettoyeur haute pression : mettez des lunettes de sécurité, des gants et

Respirateur approuvé par le NIOSH. Portez toujours ces éléments de protection lorsque vous travaillez

et lors de l'entretien de votre sableuse abrasive. Bien qu'un capot de protection soit fourni pour

vous aide à vous protéger des pièces volantes lorsque vous utilisez la machine, le capot ne

offrent une protection contre les particules en suspension dans l'air. Un système de sablage à alimentation en air bien entretenu

un respirateur doit être utilisé par toute personne effectuant des opérations de dynamitage.

5. Utilisez des gants épais pour protéger vos mains.

6. Utilisez des panneaux arrière pour éviter que les projections excessives ne touchent quelqu'un ou quelque chose d'autre

car la poussière va parcourir une longue distance. Procédez au soufflage dans une grande zone ouverte pour minimiser

accumulation abrasive dans les zones environnantes.

7. Ne tirez pas le réservoir de média par le tuyau abrasif et ne laissez pas le réservoir tomber.

Le raccord peut se briser, rendant la machine dangereuse. Les fluides et l'air sous 125 PSI ont une force destructrice très élevée. Ne laissez jamais une machine sous pression sans surveillance. Si une urgence survient, comme l'éclatement d'un tuyau de sablage, arrêtez la machine immédiatement.

8. Purgez l'air du réservoir par la soupape d'admission et débranchez l'alimentation avant nettoyage d'entretien de toute sorte. Lors du retrait de la buse, des précautions doivent être prises exercé car la pression d'air peut encore être présente dans le tuyau si la buse est bouchée.

9. Pour un fonctionnement sûr, effectuez la maintenance préventive recommandée sur le blaster Réservoir, unité à distance et accessoires. Remplacez toutes les pièces usées avant qu'elles ne tombent en panne. Le remplacement immédiat des composants usés est nécessaire. Le non-remplacement des composants usés pourraient entraîner l'exposition de l'opérateur ou des personnes à proximité à des vitesses élevées médias et de l'air comprimé, provoquant des blessures graves.

10. N'utilisez aucun matériau corrosif dans l'appareil. Utilisez uniquement des matériaux propres et secs.

11. Ne raccordez pas de tuyaux abrasifs. L'épissure s'usera rapidement et risque de se briser violemment pulvériser le média sur la zone environnante. Un tuyau de sablage usé pourrait soudainement tomber en panne éclatement, les raccords et les porte-buses peuvent ne pas serrer correctement le tuyau usé, ce qui peut provoquer son éclatement sous pression. Fuite d'air comprimé et d'abrasif provenant d'un tuyau éclaté, d'un raccord ou d'un porte-buse déconnecté, peut provoquer de graves blessure.

12. Le soudage, le meulage ou le perçage sur la grenailleuse pourraient affaiblir le récipient.

La pression de l'air comprimé peut provoquer la rupture d'une machine de sablage affaiblie, entraînant la mort ou des blessures graves. Soudure, meulage ou perçage sur la machine de sablage navire-machine, sans tampon R du National Board, annule l'ASME et le National certification du conseil d'administration, le cas échéant.

13. Placez toujours la machine de manière à ce que la prise soit dirigée loin de tout objet. ou des personnes. Restez à l'écart de la trajectoire de sortie de l'abrasif. Il peut sortir à haute Vitesse. L'impact de l'abrasif sortant peut provoquer des blessures graves.

14. N'utilisez pas d'adaptateurs électriques qui éliminent la broche de terre sur 115 volts

Les fiches ne sont pas correctement mises à la terre. Le fait de ne pas mettre correctement la machine à la terre peut entraîner des blessures par électrocution. et les dommages matériels. Pour aider à réduire le risque d'électricité statique et ses Pour éviter tout danger, reliez toujours la machine à la terre.

15. N'utilisez pas cet équipement dans une zone qui pourrait être considérée comme dangereuse ou où des gaz ou des liquides inflammables sont présents. Le non-respect de cette consigne peut entraîner une explosion entraînant des blessures graves.

16. L'utilisation de cet équipement peut générer de l'électricité statique. Ne pas utiliser dans les cinquante pieds de toute substance explosive, potentiellement explosive, ou de leurs vapeurs comme une explosion peut se produire.

17. Ne remplissez pas trop le réservoir avec le média. Ne remplissez pas à moins de 6 pouces du haut du réservoir.

18. AVANT D'OUVRIR LE RÉSERVOIR, relâchez la pression d'air sur le réservoir d'abrasif.

Pour ce faire, fermez la vanne d'alimentation en air (19) et appuyez vers le bas pour ouvrir le DEADMAN vanne (1), pour libérer la pression dans la conduite. Assurez-vous que le manomètre du réservoir lit zéro, puis ouvrez le réservoir.

19. MAINTENEZ LA PRESSION D'AIR CORRECTE, un maximum de 110 PSI est recommandé, la pression ne doit pas dépasser 125 PSI. Si la pression dépasse 125 PSI, arrêtez tout travail immédiatement et débranchez le compresseur d'air pour réduire l'excès de pression.

N'enquêtez pas sur le problème de pression du blaster jusqu'à ce que le manomètre indique zéro.

MODE D'EMPLOI

TECHNIQUE OPÉRATIONNELLE :

1. Raccordez le tuyau d'air à la vanne d'admission d'air. Le fabricant recommande d'utiliser un minimum tuyau d'air entrant de 1/2" ID L'utilisation d'un tuyau d'air plus petit que 1/2" ID limitera volume d'air et entraîner un mauvais fonctionnement de l'unité. Avant l'injection d'air, assurez-vous que l'air la soupape d'admission et la soupape de buse sont en position OFF. Avec la soupape d'homme mort fermée et le bouchon de remplissage bien serré, ouvrez la vanne d'admission d'air permettant à l'air de se pressuriser. Plage de fonctionnement de l'unité est de 40 à 110 PSI Remarque : pour une sélection de buse appropriée, reportez-vous à la sélection de buse tableau à la page 11. Après avoir sélectionné la buse appropriée, insérez la buse dans la base de retenue. à nouveau, rincez et faites glisser l'écrou de retenue sur la buse et serrez à la main.
2. Le Pressure Blaster est équipé d'une fermeture semi-automatique unique conception. Le fabricant recommande un abrasif de qualité fine avec une granulométrie similaire à celui du sel de table. Cela assure un débit adéquat et réduit la possibilité de fuites de la buse obstruction. Lorsque vous êtes prêt à pressuriser le récipient, tirez la fermeture et allumez air entrant. La pression d'air interne scellera la fermeture.
3. Avec le blaster sous pression et la vanne de régulation du débit d'abrasif à la base de l'unité vanne à boisseau sphérique fermée et ouverte permettant à l'air de circuler à travers le tuyau de dérivation jusqu'à la base de l'unité. Ensuite, en tenant le tuyau abrasif par le boîtier de retenue de la buse avec la buse dirigée

loin de l'unité et de l'opérateur, appuyez rapidement sur la vanne Deadman pour l'ouvrir complètement et Réglez la vanne de régulation à la base du réservoir pour purger l'abrasif dans le flux d'air. Lentement ouvrir la vanne du régulateur jusqu'à ce que le matériau abrasif soit légèrement visible. Une fois le régulateur la vanne de débit est réglée sur le réglage souhaité, un réglage supplémentaire ne doit être effectué que nécessaire lors du changement de qualité de matériau abrasif ou lorsqu'une buse avec un différents ID sont utilisés. L'ouverture trop poussée de la vanne de régulation entraînera un tuyau bouché ou ajutage.

Pour des performances optimales, la vanne Deadman doit être ouverte et fermée rapidement.

AVERTISSEMENT!

Le débranchement du tuyau alors que l'unité est sous pression peut entraîner des blessures graves ou mort. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour aider empêcher la déconnexion accidentelle des raccords de tuyaux.

Si des raccords de tuyaux d'air de type vissable sont utilisés, ils doivent être sécurisés par un verrou de sécurité broches ou fils pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Tuyau la déconnexion sous pression peut entraîner des blessures graves.

EXIGENCES EN MATIÈRE D'APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF AÉRIEN

Le sablage abrasif nécessite un grand volume d'air à haute pression. L'efficacité de votre sableuse abrasive peut être affectée négativement par l'utilisation d'un volume d'air trop petit tuyau d'alimentation, pression d'air insuffisante ou buse trop grande.

ID du tuyau	Longueur du tuyau	ID de la buse	CFM (110 PSI)	Utilisation d'abrasifs Par heure
3/8"	50 pieds	3/32"	6	60 livres
3/8"	25 pieds	7/64"	12	100 livres
1/2"	50 pieds	1/8"	15	150 livres
1/2"	25 pieds	9/64"	20	200 livres

Nous recommandons une pression d'air comprise entre 60 et 110 PSI pour fournir la meilleurs résultats.

CHARGEMENT DES ABRASIFS DANS LE RÉSERVOIR

1. Vérifiez votre abrasif pour vous assurer qu'il est sec et qu'il n'obstrue pas la vanne de dosage (19B), le tuyau de sortie de l'abrasif (23), le tuyau (25) ou d'autres composants.

2. Mettez les vêtements de protection, la cagoule intégrale et les gants approuvés MSHA/NICOSH Respirateur.

3. Tournez la vanne d'alimentation en air (19) en position d'arrêt (horizontale).

4. Appuyez vers le bas pour ouvrir la vanne DEADMAN de la buse (34).

5. Observez le manomètre (16) et assurez-vous qu'il indique une pression nulle.

6. Retirez le bouchon de remplissage (13) du haut du réservoir. 6.

7. Insérez l'entonnoir (31) et versez l'abrasif dans l'entonnoir. Assurez-vous d'avoir

suffisamment dans le réservoir pour effectuer le travail à accomplir. Mais s'il s'agit d'un gros travail, remplissez le réservoir uniquement Remplissez-le aux 3/4 et rechargez-le si nécessaire pour terminer le travail.

CONSEILS : si l'humidité est de 90/100 %, le piège à eau (18) ne pourra pas piéger la totalité de l'eau.

humidité dans un réservoir 3/4. Mieux vaut réduire la quantité d'abrasif, charger plus

fréquemment et videz le piège à eau plus ouvert. Cela réduira la possibilité de obstruer le fond du réservoir ou la conduite.

8. avec la bonne quantité d'abrasif dans le réservoir, fermez le bouchon de remplissage (13).

9. Fermez la vanne d'arrêt de la buse (198) et ouvrez la vanne d'alimentation en air (19).

10. Écoutez les fuites d'air au niveau du bouchon de remplissage lorsque vous commencez à pressuriser le réservoir à partir du compresseur. Réparez les fuites éventuelles avant de faire fonctionner.

RECOMMANDATION DE COMPRESSEUR D'AIR

Pour permettre un fonctionnement efficace de votre compresseur d'air, suivez ces directives : Utilisez un buse de plus petite taille pour contrôler la demande d'air.

1. Ne pas dynamiter en continu. Arrêter périodiquement le dynamitage pour permettre au compresseur pour refroidir.

2. Aucun compresseur n'est conçu pour fonctionner en permanence à plein régime. Utilisez 70 % de la puissance nominale. sortie. Utilisez un tuyau d'air d'au moins 1/2" ou un tuyau métallique de votre compresseur d'air pour le blaster. Si votre

3. Le compresseur crée une quantité excessive d'humidité, nous vous recommandons d'utiliser

un piège à eau ou un séparateur d'humidité. Ouvrez la vanne de purge jusqu'à ce que l'eau s'écoule lentement s'écoule en continu.

4. Le compresseur d'air doit être vidangé au fond du réservoir d'alimentation via un vanne de vidange et doit être purgée quotidiennement. Il n'est pas rare de vidanger trois ou quatre gallons d'eau du réservoir d'approvisionnement lors d'une journée à forte humidité. Un approvisionnement supplémentaire Le réservoir aidera.

5. Gardez la poussière et les débris créés par le sablage loin du compresseur d'air. Respectez les exigences de pression d'air maximale pour le blaster et réglez votre le compresseur doit fonctionner dans ces limites ou utiliser une vanne de régulation de pression pour réduire la pression d'air à la plage appropriée.

UTILISATION D'ABRASIFS (MÉDIAS)

1. Si de l'humidité est présente dans le média, elle finira par endommager le réservoir du blaster ou boucher le système. Gardez le support et l'air du compresseur secs pour éviter ce problème.

2. Si le support est humide, tamisez-le et séchez-le avant de l'utiliser.

3. Ne laissez pas de média dans le réservoir après le sablage car il peut absorber l'humidité et altérer les performances de dynamitage.

4. Stockez le média dans un endroit sec ; gardez-le à l'écart du sol ou des sols en béton. sur un patin en bois.

5. Si l'humidité est excessivement élevée, il peut être déconseillé de procéder au sablage à ce moment-là.

6. Pensez à utiliser différentes qualités ou différents types de supports pour éviter les problèmes de buse. colmatage dû à une teneur élevée en humidité.

7. N'utilisez pas de sable.

Avertissement!

Ne remplissez pas le récipient sous pression à moins de six (6) pouces du haut du récipient. Si un le tuyau est accidentellement déconnecté pendant l'utilisation, une pulvérisation de produit peut se produire.

Voir les AVERTISSEMENTS relatifs aux voies respiratoires au début du manuel.

Beauté noire

Black Beauty est utilisé lorsque la peinture et la rouille doivent être retirées de l'acier, comme Carrosseries de voitures, réservoirs ou machines lourdes. Black Beauty est supérieur à la silice car il ne contient que 0,1 % de silice libre, coupe plus rapidement, peut être réutilisé, est sans humidité et ne pas emballer ni absorber l'humidité.

Grain d'acier

Le grain d'acier coupe extrêmement rapidement le métal rouillé et la peinture est difficile à enlever.

Le grain est populaire car il laisse une finition très lisse. Il est également comparable en

Prix par rapport à la plupart des autres abrasifs spéciaux. Le grain d'acier est recommandé pour la récupération

Systèmes ou armoires.

Perle de verre

La perle de verre est utilisée pour créer une finition satinée ou mate. La perle de verre est recommandée

dans les systèmes ou armoires de récupération.

Oxyde d'aluminium

L'oxyde d'aluminium est un abrasif de haute qualité qui est plus tranchant que le sable (pas

recommandé) et coupe deux fois plus vite que le sable. Il laisse une finition texturée lisse

sans creux. L'oxyde d'aluminium est plus rugueux que les billes de verre et peut être utilisé sur

et encore et encore. C'est l'un des abrasifs les plus économiques que vous pouvez utiliser dans n'importe quel

systèmes ou armoires de récupération.

Granulats en plastique

Principalement utilisé pour décaper l'aluminium et la fibre de verre. Idéal pour décaper la peinture. Léger

oxydation et rouille de surface. Il est recommandé d'utiliser des cabines de sablage car elles

crée très peu de poussière. Fonctionne rapidement, dure longtemps et augmente la visibilité à l'intérieur

le cabinet.

CONSEILS DE DÉPANNAGE

PROBLEME/CAUSE	SOLUTION POSSIBLE
Augmentation du flux de souffle :	
Pression d'air trop basse	Voir « Manque de pression d'air »
Trop de médias	Régler la vanne média
Consommation excessive de médias :	
La vanne média est trop ouverte	Fermer légèrement
Pression d'air trop basse	Vérifiez le manomètre
Obstruction et colmatage du flux de soufflage :	
Débris dans les médias	Purge et tamisage

La taille du support est trop grande	Utiliser des grains plus petits
Bouchons de buse	Utiliser une buse plus grande
Bouchons de buse	Régler la vanne média
Milieux humides	Sécher le support, évacuer l'eau de l'air
Humidité dans les milieux abrasifs :	
Milieux humides	Changer ou utiliser un support sec
L'eau dans l'air	Vidangez l'eau des lignes aériennes
Eau dans le réservoir	Vider, sécher et remplir
Météo humide :	
Humidité modérée	Gardez les supports aussi secs que possible
Humidité modérée	Utiliser un séchoir ou un séparateur d'humidité
Humidité élevée	Évitez cette période d'utilisation si possible
Compresseur surchargé :	
Compresseur trop petit	Limiter le temps d'utilisation
Taille de la buse trop grande	Utiliser une taille plus petite
Trop de fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air du compresseur bouché	Faire le ménage
Manque de pression d'air :	
Compresseur trop petit	Utiliser une buse plus petite
Les vannes d'alimentation ne sont pas en position pleine	Ouvrir les vannes
Taille de la buse trop grande	Utiliser une taille plus petite
Fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air du compresseur bouché	Nettoyer le filtre

Joint en uréthane usé ou sale	Nettoyer ou remplacer le joint
Manque de flux abrasif :	
Réservoir de blaster vide	Remplir le réservoir
Humidité dans les milieux	Milieux secs
Pas assez de pression d'air	Système de contrôle
Tuyau abrasif plié	Redresser le tuyau
Débris dans les médias	Nettoyer ou tamiser les médias

ENTRETIEN

AVERTISSEMENT!

Le non-respect des consignes suivantes avant d'effectuer toute opération de maintenance peut entraîner blessures graves ou décès dus à la libération soudaine d'air comprimé :

- Dépressuriser la machine de sablage.
- Débranchez l'alimentation électrique.
- Verrouillez et étiquetez l'alimentation en air comprimé.
- Purgez la conduite d'alimentation en air du pistolet de sablage.

Le remplacement immédiat des composants usés est nécessaire. Le non-remplacement des composants usés

Les composants pourraient exposer l'opérateur ou les personnes à proximité à des fluides à grande vitesse et L'air comprimé peut entraîner la mort ou des blessures graves.

Des fuites autour des raccords et des porte-buses indiquent des pièces usées ou desserrées.

Porte-buses et raccords qui ne s'adaptent pas parfaitement au tuyau et buses qui ne bien ajustés dans les porte-buses, ils pourraient se déconnecter sous pression. Impact de buses, raccords, tuyaux ou abrasifs et pièces déconnectées pendant

La pression peut provoquer des blessures graves. Pour garantir une durée de vie opérationnelle longue et efficace de la poignée Deadman, il est fortement recommandé de suivre les procédures suivantes suivi:

1. Périodiquement (après 5 à 6 mois d'utilisation modérée ou après 10 à 15 heures d'utilisation intensive) (usage industriel) remplacez tous les adaptateurs de tuyau destinés uniquement à un usage avec un débit abrasif.
2. Remplacez le bloc d'étanchéité en caoutchouc après 7 à 10 heures d'utilisation pour maintenir un bon fonctionnement. arrêt.

3. Vérifiez le tuyau abrasif lorsqu'il commence à couler trop souvent ou qu'il fuit du média ou de l'air autour du tuyau. zone du tuyau ou de la poignée.
4. Remplacez la buse lorsqu'elle est usée par la taille supérieure suivante.
5. Vérifiez le joint en uréthane dans la fermeture à tirette lorsque l'air fuit de manière excessive de l'ouverture (assurez-vous que le joint est exempt de fluides).

AUTRES ÉLÉMENTS D'ENTRETIEN

1. Vous devez faire tout votre possible pour protéger votre compresseur d'air de tout dommage qu'il pourrait subir. peut recevoir de votre travail de sablage abrasif. Votre meilleure option est de conserver le compresseur dans le sens du vent par rapport au sablage abrasif, et plus la distance est grande entre eux, c'est mieux. À part ça, vous devriez continuer la norme procédures de maintenance du compresseur.
2. Certaines pièces du sablage abrasif s'usent beaucoup plus rapidement que d'autres, les pièces nécessitant une attention particulière transportent le mélange air/abrasif, en commençant par le tuyau abrasif (25) et en passant par les garnitures métalliques, la vanne DEADMAN (34) et les buses en céramique (28).
3. Si des fuites d'air se développent dans l'une de ces pièces, vous devez arrêter tout travail et trouver ce qui doit être réparé ou remplacé. Lorsqu'il est neuf, le tuyau abrasif (25) a 2 pieux en corde et les parois ont une épaisseur de 1/4". Comme le diamètre intérieur est abrasé, cela la paroi devient de plus en plus fine. Une façon d'inspecter le tuyau et d'autres pièces affecté par le dynamitage est de mettre vos vêtements de protection. Ensuite, pressurisez le système et fermez la buse, fermez la vanne (19). Écoutez les fuites d'air, réparez les fuites avant de l'utiliser. Vous pouvez également repérer les endroits dans le tuyau où le mur est très mince. Cela se présente sous forme de cloques dans le tuyau ; si vous trouvez une telle ampoule, procurez-vous tuyau neuf immédiatement. Si cette ampoule se brise, l'abrasif sortira par le côté du tuyau.

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ABRASIVE BLASTER-TANK

MODELL: FF-Q902

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ABRASIVSTRAHLER
TANK**

MODELL: FF-Q902



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

	Warnung-Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
  	Tragen Sie bei der Arbeit immer eine ANSI-zugelassene Schutzbrille mit Werkzeugen und Geräten. Tragen Sie einen Augenschutz. Tragen Sie einen Gehörschutz. Tragen Sie Schutzhandschuhe.
	Compliance ist eine Sicherheitszertifizierung der EG und des Vereinigten Königreichs.

Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen

Vielen Dank, dass Sie dieses Produkt verwenden. Um sicherzustellen, dass Sie das

Maschine richtig, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Hinweise sorgfältig durch.

Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Verwendung zu gewährleisten. Dieses Handbuch enthält Sicherheitswarnungen

und Vorsichtsmaßnahmen, Bedienung, Wartung und Reinigung. Die Warnungen und

Die in diesem Handbuch beschriebenen Anweisungen können nicht alle möglichen Bedingungen abdecken und

Situationen, die auftreten können. Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind hier nicht eingebaut

Produkt, da wir davon ausgehen, dass die Verwendung diesen Vorschriften entspricht.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

1. **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber.** Unordnung kann zu Verletzungen führen.

2. **Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz.** Verwenden Sie die Maschinen nicht an feuchten oder nassen Orten.

Nicht dem Regen aussetzen. Arbeitsbereich gut beleuchten. Produkt nicht im

Vorhandensein von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.

3. **Halten Sie Kinder fern.** Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten.

Lassen Sie sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.

4. **Lagern Sie ungenutzte Geräte.** Wenn sie nicht verwendet werden, müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort gelagert werden.

um Rost zu verhindern. Werkzeuge immer wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

5. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit. Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder Aufsatz, um die Arbeit eines größeren Industriewerkzeugs zu erledigen. Es gibt bestimmte Anwendungen für die dieses Werkzeug entwickelt wurde. Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn die Geschwindigkeit für den es bestimmt ist. Verändern Sie dieses Werkzeug nicht und verwenden Sie es nicht für Zweck, für den es nicht bestimmt ist.

6. Ziehen Sie sich angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können beweglichen Teilen.

Schützende, elektrisch nicht leitfähige Kleidung und rutschfestes Schuhwerk sind Bei der Arbeit empfohlen. Tragen Sie eine Haarbedeckung, um lange Haare zusammenzuhalten.

7. Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz. Tragen Sie immer ANSI-geprüfte Aufprallschutz Brille.

8. Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig. Überprüfen Sie die Werkzeugkabel regelmäßig und lassen Sie sie bei Beschädigung Lassen Sie sie von einem autorisierten Techniker reparieren. Die Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden. Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Stecker, bevor Sie es Wartung und Reinigung.

9. Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Starten. Bitte schalten Sie die Luftquelle aus, wenn sie nicht verwendet wird.

10. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand. jedes Werkzeug, wenn Sie müde sind.

11. Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, beschädigte Teile müssen sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und seine vorgesehene Funktion erfüllen. Ausrichtung und Blockierung beweglicher Teile prüfen; defekte Teile oder Befestigungsvorrichtungen sowie alle anderen Zustände, die sich auf ordnungsgemäßen Betrieb. Jedes beschädigte Teil sollte ordnungsgemäß repariert werden oder von einem qualifizierten Techniker ersetzt werden. Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn ein Schalter nicht funktioniert Richtig an und aus.

12. Ersatzteile und Zubehör. Verwenden Sie im Servicefall nur identische Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit dem Werkzeug vorgesehen ist.

13. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen . Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen oder Ihre Reflexe bei Einnahme von Medikamenten beeinträchtigt. Im Zweifelsfall das Gerät nicht bedienen.

14. Wartung. Zu Ihrer Sicherheit sollten Sie die Wartung regelmäßig von einen qualifizierten Techniker.

15. Verwenden Sie die Maschine niemals in der Nähe von brennbaren Materialien.

16. Tauchen Sie das Gerät **NICHT** in Wasser oder andere Flüssigkeiten.

17. Dieses Produkt kann nicht für andere Zwecke verwendet werden. Nicht geeignet für kommerzielle

Verwendung. **NUR IM INNENBEREICH VERWENDEN.**

18. Verwenden Sie keinen Alkohol, Benzin usw. als Kühlmittel.

19. **Halten Sie unbeteiligte Personen in sicherem Abstand vom Arbeitsbereich. Jeder, der**

den Arbeitsbereich muss persönliche Schutzausrüstung tragen. Fragmente der Arbeit

ein defektes Teil oder Zubehörteil kann wegfiegen und Verletzungen verursachen, die über den unmittelbaren Einsatzgebiet.

20. Dieses Gerät ist nicht für die Benutzung durch junge oder gebrechliche Personen bestimmt, es sei denn, von einer verantwortlichen Person beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie das Gerät verwenden können sicher. Kleine Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit das Gerät. Kinder und Haustiere sollten sich vom Produkt fernhalten.

21. **REINIGEN SIE ES NICHT MIT SCHLEIFENDEN MATERIALIEN.**

22. Lassen Sie das Gerät während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.



Warnung: Die in diesem Dokument beschriebenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen

Die in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Anweisungen können nicht alle möglichen

Bedingungen und Situationen, die auftreten können. Es muss von den

Betreiber, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht Faktoren sind, die nicht

in dieses Produkt, sondern müssen vom Betreiber des Werkzeugs bereitgestellt werden.

WARNUNG VOR GESUNDHEITSRISIKEN

WARNUNG!

Benutzen Sie den ALLSOURCE Druckstrahler erst, wenn Sie diese Anleitung gelesen haben und

Sie verstehen den Inhalt und die Warnungen. Diese Warnungen sind für die

Gesundheit und Sicherheit des Bedieners und der Personen in der unmittelbaren Umgebung. Bewahren Sie diese Handbuch zum späteren Nachschlagen.

Staub, der durch Schleifen, Sägen, Fräsen, Bohren und andere Bauarbeiten entsteht

Aktivitäten können Chemikalien enthalten, von denen bekannt ist, dass sie Krebs, Geburtsfehler oder andere

Fortpflanzungsschäden und Atemwegserkrankungen. Einige Beispiele für die Chemikalien enthalten:

- Blei aus bleihaltigen Farben
- Kristallines Siliziumdioxid aus Ziegeln, Zement und anderen Mauerwerksprodukten Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Holz

Ihr Risiko durch diese Belastungen variiert, je nachdem, wie häufig Sie diese Art von Arbeit verrichten. So reduzieren Sie Ihre Belastung durch diese Chemikalien: Arbeiten Sie in einem belüfteten Bereich und mit zugelassener Sicherheitsausrüstung, wie z. B. Staubmasken, die speziell dafür entwickelt wurden, mikroskopisch kleine Partikel herauszufiltern.

Beim Strahlen entsteht gesundheitsschädlicher Staub. Alle Personen im Strahlungsbereich müssen eine ordnungsgemäß angepasste und gewartete, NIOSH-zugelassene Atemschutzmaske mit Luftzufuhr tragen.

SILIKOSE UND ANDERER STAUB WARNHINWEISE:

Das Einatmen von Quarzsandstaub kann Silikose verursachen, eine tödliche Lungenkrankheit. Das Einatmen von Staub während Strahlarbeiten kann außerdem Asbestose und/oder andere schwere oder tödliche Krankheiten verursachen. Jeder, der strahlt, mit Medien umgeht oder diese verwendet, die giftige Substanzen oder Medien mit mehr als 0,01 Prozent kristalliner Kieselsäure enthalten, sowie jeder, der sich im Bereich des Staubes aufhält, muss einen von NIOSH zugelassenen, gut gewarteten, luftgespeisten Atemschutz für Strahlarbeiten tragen. Gesundheitsschädlicher Staub kann nach Beendigung des Strahlvorgangs noch lange Zeit in der Luft schweben und schwere Verletzungen oder den Tod verursachen.

Bevor Sie die Atemschutzmaske abnehmen, verwenden Sie ein Luftüberwachungsgerät, um zu ermitteln, ob die Atmosphäre zum Atmen sicher ist. Wenden Sie sich an die örtliche OSHA- oder NIOSH-Stelle, um die richtige Atemschutzmaske für Ihren speziellen Einsatzzweck zu bestimmen.

Atemschutzgeräte mit Druckluft entfernen oder schützen nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen. Verwenden Sie ein Kohlenmonoxid-Entfernungsgerät und ein Überwachungsgerät zusammen mit dem Atemschutzgerät, um Luftqualität der Klasse D sicherzustellen. Befolgen Sie alle geltenden OSHA-Standards und die OSHA-Vorschrift 1910.134(d).

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF Sie

benötigen diese Anleitung für die Sicherheitshinweise, die Bedienungsanweisungen, die Teileliste und die Garantie. Bewahren Sie sie an einem sicheren und trockenen Ort auf. zukünftige Bezugnahme.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Bei der Verwendung von Werkzeugen wie Ihrem Luftkompressor, egal ob dieser mit Elektromotor oder Benzinmotor, grundlegende Sicherheitsvorkehrungen sollten immer befolgt werden, um das Risiko von Feuer, Stromschlag und Verletzungen zu verringern. Sie sollten Lesen Sie die Sicherheitshinweise Ihres Luftkompressors, bevor Sie mit dem Schleifen beginnen Strahlen mit diesem Werkzeug.

PRODUKTPARAMETER

Tankvolumen	10 Gallonen
Arbeitsdruck	60-110 PSI
Luftverbrauch:	6-25 cfm
Empfohlene Schleifleistung:	18,5 Liter

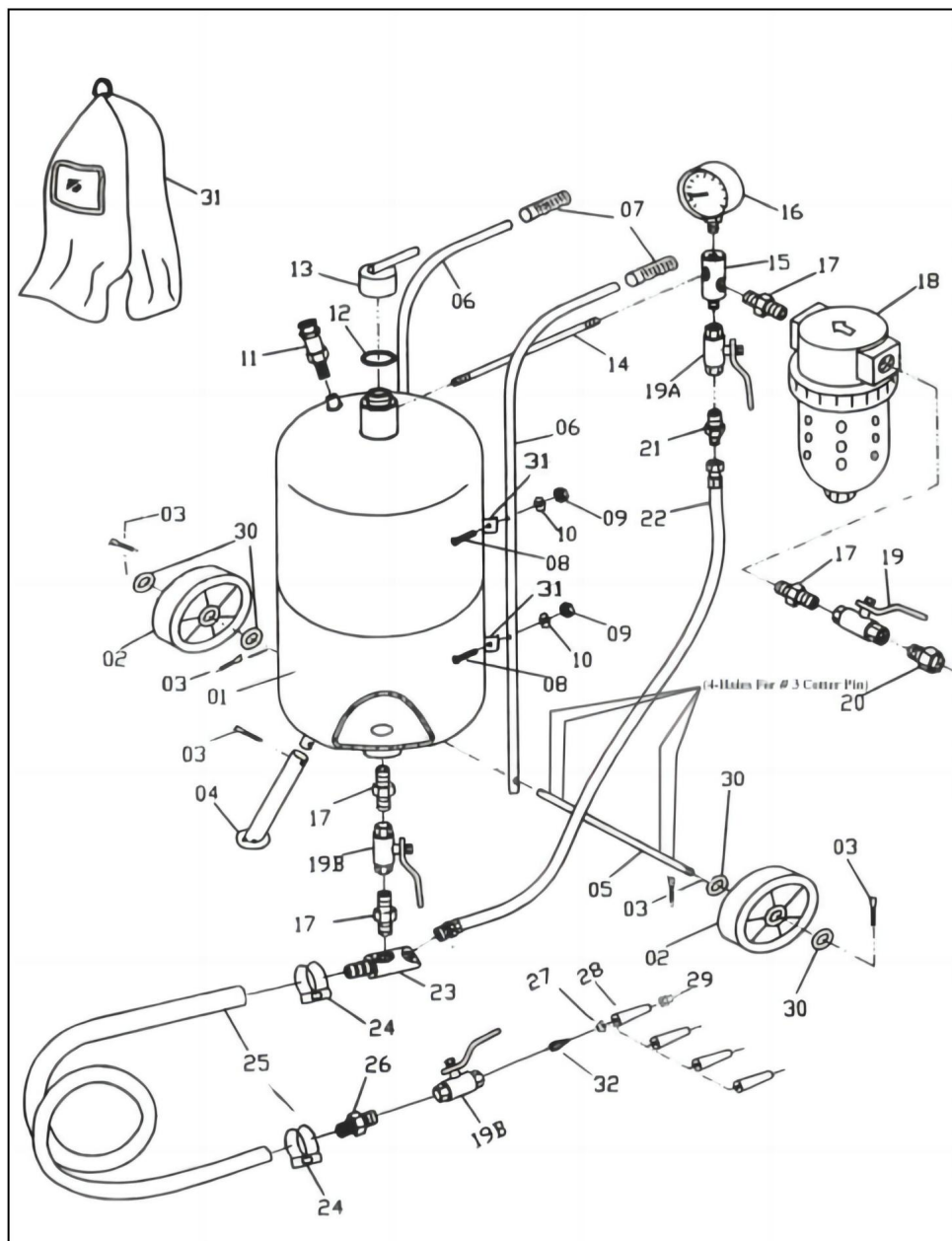
Aufmerksamkeit:

1. Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht speziell dafür vorgesehen ist und vom Werkzeughersteller empfohlen.

2. Lassen Sie vor dem Gebrauch das Wasser aus dem Luftkompressor ab, um sicherzustellen, dass die Luft trocken ist und Vermeiden Sie die Bildung von Verklumpungen des Strahlmittels, da es sonst nicht funktioniert.

3. Eine der Keramikdüsen wurde am Produkt installiert.

TEILELISTE



TEILELISTE						
TEIL	BESCHREIBUNG	MENGE	TEIL		BESCHREIBUNG	Menge
01	TANK	1	18	WASSERFALLFILTER		1
02	RÄDER	2	19	MESSING-LUFTZUFUHR VENTIL,3/8"		1
03	Splintstifte	5	19A	MESSING-DROSSELKLAPPEN VENTIL, 3/8"		1
04	FUSS	1	19B	MESSING-SCHLEIFMITTEL MESSUNG VENTIL,3/8"		2
05	ACHSE	1	20	MÄNNLICH WEIBLICH ANSCHLUSS		1
06	LENKER	2	21	NIPPELVERBINDER 1		
07	GRIFFE 2		22	Luftschlauch		1
08	PNA-SCHRAUBE 4		23	SCHLEIFMITTELAUSGANG ROHR		1
09	SECHSKANTMUTTER	4	24	KLEMME		2
10	WASCHMASCHINE	4	25	ABRASIVSCHLAUCH		1
11	SICHERHEITSVENTIL 1		26	NIPPEL		1
12	O-RING	1	27	Gummidüse DICHTUNG		1
13	TANKDECKEL	1	28	KERAMIKDÜSE		4
14	IONIT-ROHR	1	29	VORDERE MUTTER		1
15	AUFNAHME Verteiler	1	30	WASCHMASCHINE		4
16	DRUCK MESSGERÄT	1	31	HAUBE		1
17	NIPPEL ANSCHLUSS	4	32	TOTER MANN VENTILADAPTER		1

DÜSEN: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

INSTALLATIONSHINWEISE

1. Bitte entsorgen Sie alle Plastiktüten sorgfältig und bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf und Haustiere.

2. Überprüfen Sie alle mitgelieferten Komponenten anhand der Liste in diesem Handbuch. Sie haben alle aufgelisteten Teile.

3. Obwohl Sie bei der Herstellung dieses Produkts besondere Sorgfalt walten lassen, müssen Sie Gehen Sie bei der Montage vorsichtig vor, um Kratzer durch scharfe Kanten zu vermeiden.

4. Tragen Sie bei der Montage eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe.

verwenden.

5. Das Produkt sollte auf einer ebenen Fläche platziert werden.

MONTAGEANLEITUNG

1. Schritt 1, Zusammenbau des Ansaugkrümmers, finden Sie in der Zeichnung.

Zuerst das Manometer (16) an der Oberseite des Ansaugkrümmers anbringen und den Manometer so einstellen, dass es über die Oberseite des Tanks sichtbar ist. Als nächstes befestigen Sie die Drossel Ventil (19A) an der Unterseite des Verteilers anbringen. Den Nippelverbinder (21) an der Drosselventil. Befestigen Sie das Verbindungsrohr (14) am Verteiler.

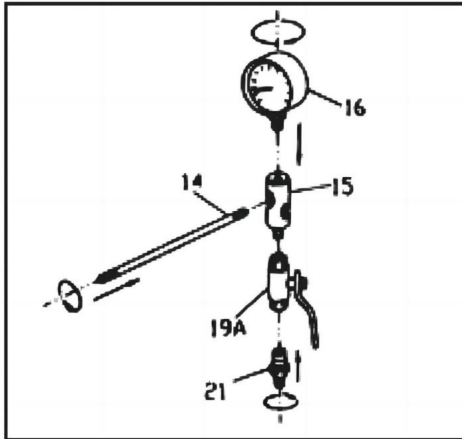
2. Um den Wasserabscheiderfilter (18) zusammenzubauen, siehe Zeichnung für Schritt 2. Auf beiden Seiten des Filters wird ein Nippelanschluss (17) eingeschraubt.

Luftzufuhrventil (19) mit dem Nippelanschluss (17) verbinden und dann den Stecker/Buchse Anschluss (20) an die andere Seite des Luftzufuhrventils. Wenn Sie bereit sind, Betreiben Sie das Strahlgerät, der Luftschlauch vom Kompressor wird an der Stecker/Buchse (20).

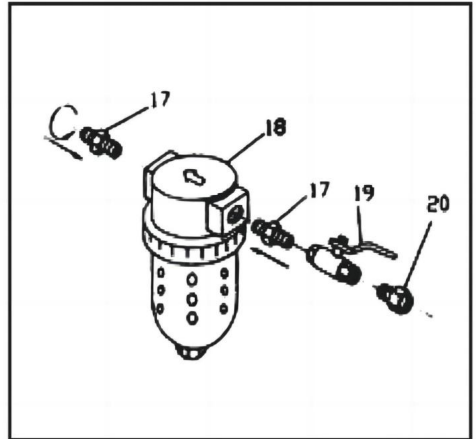
3. Stellen Sie den Tank (01) mit den vier Clips nach oben auf einen Tisch. Schritt 1 finden Sie in der Zeichnung. Schrauben Sie den Wasserabscheider (18) und seine Teile in die seitliche Öffnung des Ansaugstutzens. Dann das offene Ende des Verbindungsrohres (14) mit dem Ansaugkrümmer (15) verschrauben und Manometer (16) in der Gewindebohrung an der Seite des Einfüllstutzens befestigt Rohr oben auf dem Tank. Achten Sie erneut darauf, dass Verteiler und Messgerät vertikal sind.

4. Schritt 4, Montage des Strahlmittelausslassventils in die Loch am Boden des Tanks; Befestigen Sie die vier Teile in der Reihenfolge: Nippelverbinder (17); Strahlmitteldosierventil (19B); Anschlussnippel (17) und Strahlmittelausslassrohr

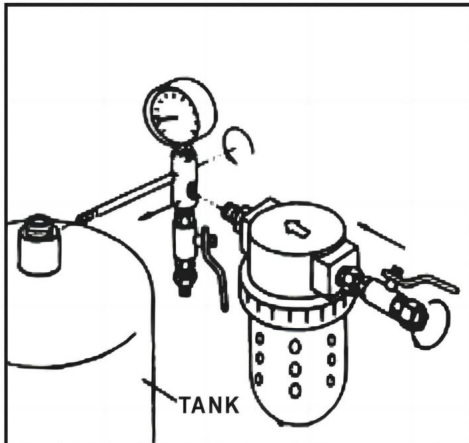
(23).



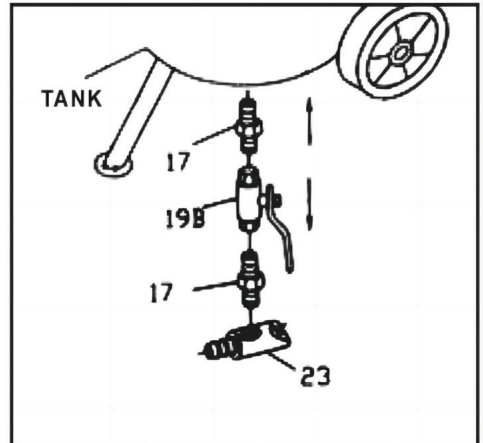
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Schritt 5, Montage des Düsen-TOTMANN-Ventils (34), finden Sie in der Zeichnung. Bei diesem Montagevorgang wählen Sie eine der vier Düsen (28) aus. Dies ist keine dauerhafte Auswahl, da Sie die Düsen je nach auszuführender Arbeit wechseln können.

Den Adapter (26) in das TOTMANN-Ventil (34) der Düse schrauben. Die Dichtung (27) in den Nippelanschluss schrauben, dann eine Düse (28) und die Düsenüberwurfmutter (29) hinzufügen.

6. Informationen zum Anschließen der Strahlmitteldosierventilbaugruppe (Schritt 4) und der Baugruppe (Schritt 5) finden Sie in der Zeichnung für Schritt 6. Schieben Sie die beiden Schlauchschellen (24) über jedes Ende des Strahlmittelschlauchs (25), drücken Sie ein Ende des Schlauchs über den Nippel am Strahlmittelauslassrohr (23) und das andere Ende über den Adapter (26). Be

Enden sollten fest auf den Nippeln sitzen. Schieben Sie die Schlauchschellen entlang des Schlauches an jeden Nippel und ziehen Sie die Klemmen sehr fest an.

7. Befestigen Sie die beiden Lenker (06) mit vier Zylinderschrauben (08) und vier

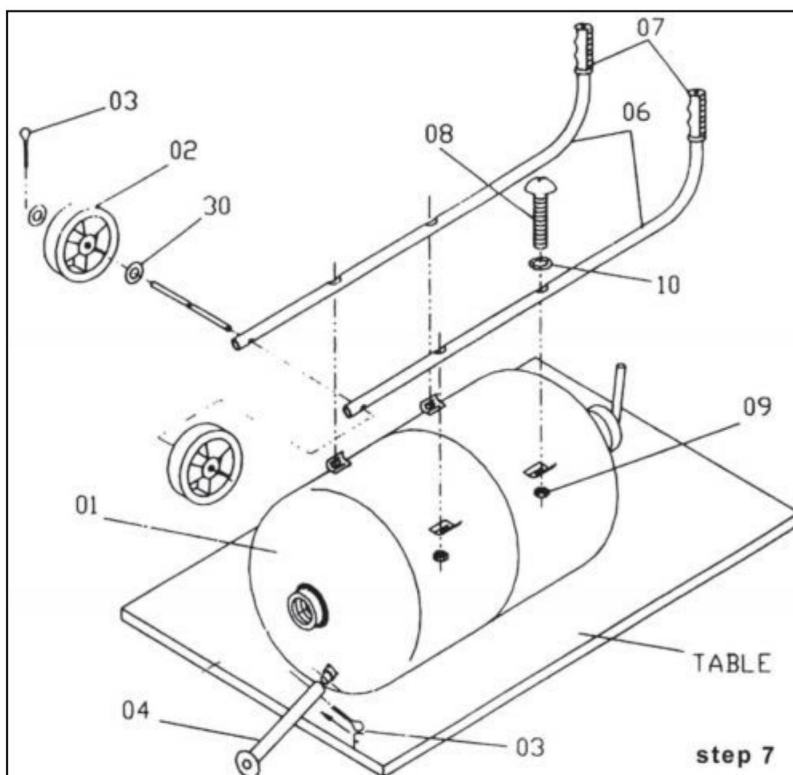
Unterlegscheiben (10) und vier Sechskantmuttern (09). Hinweis: Die gebogenen Enden des Griffs müssen nach oben zeigen.

8. Suchen Sie die Achse (05) und schieben Sie sie durch die Löcher an den Seiten des Lenkers

(06). Platzieren Sie an jedem Ende der Achse ein Rad (02) und befestigen Sie es mit Splinten (03) und Unterlegscheibe (30).

9. Stecken Sie den Festfuß (04) auf die Halterung am Boden des Tanks in der Nähe des Kante. Benutzen Sie Ihren letzten Splintstift (03), um den Fuß am Tank zu befestigen.

10. Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, gehen Sie jede Verbindung noch einmal durch, Überprüfen Sie, ob alles fest sitzt und richtig funktioniert.



WARNING!

Das Abtrennen des Schlauches, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren Verletzungen oder Verwenden Sie Sicherungsstifte und Sicherungskabel an allen Kupplungsverbindungen, um

Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Trennen von Schlauchkupplungen.

Wenn aufschraubbare Luftschauchkupplungen verwendet werden, müssen diese mit einem Sicherheitsschloss gesichert werden.

Stifte oder Drähte, um ein versehentliches Trennen unter Druck zu verhindern. Schlauch

Das Trennen unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN FÜR DRUCKSTRAHLER

ACHTUNG: LESEN SIE DIESE SICHERHEITSHINWEISE GANZE TEILE DER BEDIENUNGSANLEITUNG SIND IN DIESE WARNHINWEISE.

Diese Verfahren erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit, da viele Variablen in das Strahlfeld. Daher BESTEHEN WIR DARAUF, dass Hände, Ohren, Mund, Nase und Augen jederzeit mit geeignetem Schutz bedeckt sind.

1. Legen Sie keine Finger, Körperteile oder Komponenten in die Dichtung des Einfüllstopfens Bereich, wenn die Strahlmaschine unter Druck steht. Wenn Körperteile nicht vor im Bereich der Einfüllschraube kann zu schweren Verletzungen führen.

2. Überschreiten Sie den maximalen Betriebsdruck von 125 PSI nicht.

Ein maximaler Betriebsdruck unter 125 PSI kann zum Platzen der Strahlmaschine und damit zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

3. Jeder im Explosionsbereich, einschließlich des Gerätebedieners, sollte

Verwenden und warten Sie ein von NIOSH zugelassenes Atemschutzgerät mit Luftzufuhr, auch nach dem Sprengen hat aufgehört. Gesundheitsschädlicher Staub kann lange Zeit in der Luft schweben

nachdem die Sprengungen beendet wurden und es zu Verletzungen oder Todesfällen gekommen ist.

4. Vor dem Gebrauch des Hochdruckreinigers: Schutzbrille, Handschuhe und NIOSH-zugelassen. Atemschutz. Tragen Sie diese Schutzausrüstung immer bei der Arbeit und während der Wartung Ihres Strahlgeräts. Während eine Schutzhaube vorhanden ist, um schützen Sie sich vor herumfliegenden Teilen beim Gebrauch der Maschine, die Haube bieten Schutz vor luftgetragenen Partikeln. Eine gut gewartete Luftversorgung

Jeder, der Sprengarbeiten durchführt, muss einen Atemschutz tragen.

5. Tragen Sie dicke Handschuhe, um Ihre Hände zu schützen.

6. Verwenden Sie Rückwände, um zu verhindern, dass Sprühnebel jemanden oder etwas anderes trifft weil der Staub eine weite Strecke zurücklegt. Strahlen Sie in einem großen offenen Bereich, um Schleifmittelsammlung in den umliegenden Bereichen.

7. Den Medienbehälter nicht am Strahlmittelschlauch herumziehen oder umfallen lassen, da

Fitting kann brechen und die Maschine unsicher machen. Medien und Luft unter 125 PSI haben eine sehr hohe Zerstörungskraft. Lassen Sie eine unter Druck stehende Maschine niemals unbeaufsichtigt. Wenn ein Notfall eintritt, wie zum Beispiel ein geplatzter Strahlschlauch, die Maschine abschalten sofort.

8. Lassen Sie die Luft durch das Einlassventil aus dem Tank ab und trennen Sie die Stromversorgung, bevor Wartungsreinigung jeglicher Art. Beim Entfernen der Düse ist Vorsicht geboten ausgeübt werden, da bei verstopfter Düse möglicherweise immer noch Luftdruck im Schlauch vorhanden ist.

9. Führen Sie für einen sicheren Betrieb die empfohlene vorbeugende Wartung am Blaster durch Tank, Fernbedienung und Zubehör. Ersetzen Sie alle verschlissenen Teile, bevor sie versagen. Der sofortige Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich. Bei Nichtaustausch verschlissener Komponenten könnten den Bediener oder umstehende Personen hohen Geschwindigkeiten aussetzen Medien und Druckluft, was zu schweren Verletzungen führen kann.

10. Verwenden Sie im Gerät keine ätzenden Materialien jeglicher Art. Verwenden Sie nur saubere, trockene Medien.

11. Spleißen Sie keine Schläuche mit abrasivem Material. Die Spleißstelle nutzt sich schnell ab und kann Strahlmittel über die Umgebung sprühen. Ein verschlissener Strahlschlauch kann plötzlich versagen, platzen, Kupplungen und Düsenhalter können verschlissene Schläuche nicht ausreichend greifen, sodass sie unter Druck weggeblasen werden. Druckluft und Strahlmittel entweichen durch einen geplatzten Schlauch oder eine nicht angeschlossene Kupplung oder Düsenhalterung können schwere Verletzung.

12. Schweiß-, Schleif- oder Bohrvorgänge an der Strahlanlage können das Gefäß schwächen. Druckluft kann zu einem Bruch einer geschwächten Strahlanlage führen, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. Schweißen, Schleifen oder Bohren an der Strahlanlage Maschinenbehälter ohne einen Stempel des National Board R macht die ASME- und National ggf. Zertifizierung durch den Vorstand.

13. Stellen Sie die Maschine immer so auf, dass der Auslass von Objekten weg zeigt oder Personen. Halten Sie Abstand vom austretenden Strahlmittel. Es kann mit hoher Geschwindigkeit. Der Aufprall des austretenden Strahlmittels kann schwere Verletzungen verursachen.

14. Verwenden Sie keine elektrischen Adapter, die den Erdungsstift bei 115 Volt ausschalten. Stecker. Wenn die Maschine nicht ordnungsgemäß geerdet wird, kann es zu Verletzungen durch Stromschlag kommen und Geräteschäden. Um die Möglichkeit statischer Elektrizität und deren Um damit verbundene Gefahren zu vermeiden, erden Sie die Strahlmaschine stets.

15. Verwenden Sie dieses Gerät nicht in Bereichen, die als gefährlich gelten könnten oder wo entflammbare Gase oder Flüssigkeiten vorhanden sind. Andernfalls kann es zu einem Explosion mit schwerer Verletzungsgefahr.

16. Bei der Verwendung dieses Geräts kann statische Elektrizität entstehen. Verwenden Sie es nicht innerhalb fünfzig Fuß von explosiven, potentiell explosiven Substanzen oder deren Dämpfen als

Es kann zu einer Explosion kommen.

17. Überfüllen Sie den Tank nicht mit Medium. Füllen Sie den Tank nicht bis auf 6 Zoll unter den Rand des Tank.

18. Lassen Sie vor dem Öffnen des Behälters den Luftdruck im Strahlmittelbehälter ab.

Hierzu das Luftzufuhrventil (19) schließen und durch Drücken den TOTMANN-

Ventil(1), um den Druck in der Leitung abzulassen. Stellen Sie sicher, dass das Tankdruckmanometer

Wenn der Wert Null anzeigt, öffnen Sie den Tank.

19. HALTEN SIE DEN KORREKTEN LUFTDRUCK AUFRECHT, maximal 110 PSI wird empfohlen, der Druck darf 125 PSI nicht überschreiten. Wenn der Druck 125 PSI übersteigt, stoppen Sie alle Arbeiten

sobald und trennen Sie den Luftkompressor, um den Überdruck abzubauen.

Untersuchen Sie das Druckproblem des Blasters erst, wenn das Manometer anzeigt null.

BEDIENUNGSANLEITUNG

OPERATIONSTECHNIK:

1. Luftschlauch an Lufteinlassventil anschließen. Der Hersteller empfiehlt die Verwendung von mindestens Luftschlauch mit 1/2" Innendurchmesser Die Verwendung eines Luftschlauchs mit weniger als 1/2" Innendurchmesser begrenzt Luftvolumen und führen zu einem schlechten Betrieb des Geräts. Vor dem Einblasen von Luft sicherstellen, dass Luft Einlassventil und Düsenventil befinden sich in der Stellung OFF. Bei geschlossenem Totmannventil und Einfüllstopfen fest, öffnen Sie das Lufteinlassventil, damit die Luft unter Druck gesetzt werden kann. Betriebsbereich der Einheit beträgt 40 bis 110 PSI Hinweis: Für die richtige Düsenauswahl siehe Düsenauswahl Tabelle auf Seite 11. Nach der richtigen Düsenauswahl setzen Sie die Düse in die Halterung ein. erneut Unterlegscheibe und Überwurfmutter über die Düse schieben und mit der Hand festziehen.
2. Der Pressure Blaster ist mit einem einzigartigen halbautomatischen Pull-Up-Verschluss ausgestattet Design. Der Hersteller empfiehlt ein feines Schleifmittel mit einer Körnung ähnlich dem von Speisesalz. Dies gewährleistet einen ordnungsgemäßen Durchfluss und verringert die Möglichkeit von Düsen Verstopfung. Wenn Sie bereit sind, den Behälter unter Druck zu setzen, ziehen Sie den Verschluss hoch und schalten Sie einströmende Luft. Der innere Luftdruck dichtet den Verschluss ab.
3. Mit dem Strahler Druck- und Strahlmittelflussreglerventil an der Basis der Einheit geschlossen, Kugelhahn öffnen, damit Luft durch den Bypass-Schlauch zur Basis des Geräts strömen kann. Halten Sie dann den Strahlmittelschlauch am Düsenhaltergehäuse mit der Düse nach

weg von Gerät und Bediener, drücken Sie schnell das Totmannventil vollständig auf und Stellen Sie das Regelventil am Boden des Tanks ein, um das Strahlmittel in den Luftstrom zu leiten. Langsam öffnen Sie das Regelventil, bis das Schleifmittel leicht sichtbar ist. Sobald das Regelventil Das Durchflussventil ist auf die gewünschte Einstellung eingestellt. Weitere Einstellungen sollten nur erforderlich beim Wechsel der Strahlmittelsorte oder bei Verwendung einer Düse mit Es wird ein anderer Innendurchmesser verwendet. Wird das Regelventil zu weit geöffnet, verstopft der Schlauch oder Düse.

Für eine optimale Leistung sollte das Totmannventil schnell geöffnet und geschlossen werden.

WARNUNG!

Das Abtrennen des Schlauches, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren Verletzungen oder Verwenden Sie Sicherungsstifte und Sicherungskabel an allen Kupplungsverbindungen, um Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Trennen von Schlauchkupplungen.

Bei Verwendung von Schraubkupplungen für Luftschläuche müssen diese mit einem Sicherheitsschloss gesichert werden. Stifte oder Drähte, um ein versehentliches Trennen unter Druck zu verhindern. Schlauch Das Trennen unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

Anforderungen an die Luftstrahlmittelversorgung

Beim Strahlen wird eine große Luftmenge bei hohem Druck benötigt. Die Effizienz von Ihr Strahlgerät kann durch die Verwendung einer zu kleinen Luftmenge beeinträchtigt werden. Zufuhrschlauch, zu geringer Luftdruck oder zu große Düse.

Schlauch-ID	Schlauchlänge	Düsen-ID	CFM (110 PSI)	Verwendung von Schleifmitteln Pro Stunde
3/8"	50 Fuß	3/32 Zoll	6	60 Pfund
3/8"	25 Fuß	7/64"	12	100 Pfund
1/2"	50 Fuß	1/8 Zoll	15	150 Pfund
1/2"	25 Fuß	9/64"	20	200 Pfund

Wir empfehlen einen Luftdruck im Bereich von 60-110 PSI.
beste Ergebnisse.

LADEN VON SCHLEIFMITTELN IN DEN TANK

1. Überprüfen Sie das Strahlmittel, um sicherzustellen, dass es trocken ist und weder das Dosierventil (19B), das Strahlmittelauslassrohr (23), den Schlauch (25) noch andere Komponenten verstopft.
 2. Ziehen Sie die Schutzkleidung, die Kapuze und die MSHA/NICOSH-zugelassene Respirator.
 3. Das Luftzufuhrventil (19) in die Aus-Position (horizontal) drehen.
 4. Durch Herunterdrücken das Totmannventil (34) der Düse öffnen.
 5. Beobachten Sie das Druckmessgerät (16) und stellen Sie sicher, dass es Nulldruck anzeigt.
 6. Den Einfülldeckel (13) von der Oberseite des Tanks entfernen. 6.
 7. Setzen Sie den Trichter (31) ein und gießen Sie das Strahlmittel in den Trichter.
genug in den Tank, um die anstehende Arbeit zu erledigen. Aber wenn es sich um eine große Arbeit handelt, füllen Sie den Tank nur 3/4 voll und bei Bedarf nachladen, um die Arbeit zu beenden.
- TIPPS:** Wenn die Luftfeuchtigkeit 90/100 % beträgt, kann der Siphon (18) nicht die gesamte Feuchtigkeit in einem 3/4 Tank. Es ist besser, die Menge an Schleifmittel zu reduzieren, mehr zu laden häufig und entleeren Sie den Siphon häufiger. Dadurch wird die Möglichkeit verringert, Verstopfung des Tankbodens oder der Leitung.
8. Wenn sich die richtige Menge Strahlmittel im Behälter befindet, schließen Sie den Einfülldeckel (13).
 9. Das Düsenabsperrventil (198) schließen und das Luftzufuhrventil (19) öffnen.
 10. Achten Sie auf Luftlecks am Einfülldeckel, wenn Sie beginnen, den Tank vom Tankdeckel aus unter Druck zu setzen. Kompressor. Beheben Sie alle Lecks vor dem Betrieb.

LUFTKOMPRESSOR-EMPFEHLUNG

Um einen effizienten Betrieb Ihres Luftkompressors zu gewährleisten, befolgen Sie diese Richtlinien: Verwenden Sie einen kleinere Düse zur Regelung des Luftbedarfs.

1. Strahlen Sie nicht ununterbrochen. Unterbrechen Sie den Strahlvorgang regelmäßig, damit die Kompressor zum Abkühlen.
2. Kein Kompressor ist dafür ausgelegt, ständig mit voller Drehzahl zu laufen. Verwenden Sie 70 % der Nenndrehzahl Ausgang. Verwenden Sie einen mindestens 1/2" Luftschlauch oder ein Metallrohr von Ihrem Luftkompressor, um der Blaster. Wenn Ihr
3. Der Kompressor erzeugt eine übermäßige Menge an Feuchtigkeit. Wir empfehlen die Verwendung

eine Wasserfalle oder einen Feuchtigkeitsabscheider. Öffnen Sie das Entlüftungsventil, bis das Wasser langsam fließt kontinuierlich ab.

4. Der Luftkompressor sollte am Boden des Vorratsbehälters durch eine Ablassventil und sollte täglich abgelassen werden. Es ist nicht ungewöhnlich, drei oder vier Gallonen Wasser aus dem Vorratstank an einem Tag mit hoher Luftfeuchtigkeit. Eine zusätzliche Versorgung Tank wird helfen.

5. Halten Sie beim Strahlen entstehenden Staub und Strahlmittel von der Luftkompressoreinheit fern. Beachten Sie die maximalen Luftdruckanforderungen für den Blaster und stellen Sie entweder Ihre Lassen Sie den Kompressor innerhalb dieser Grenzen laufen oder verwenden Sie ein Druckregelventil, um die den Luftdruck auf den entsprechenden Bereich.

VERWENDUNG VON SCHLEIFMITTELN

1. Wenn Feuchtigkeit im Medium ist, wird es schließlich den Blastertank beschädigen oder den Halten Sie das Medium und den Kompressor trocken, um dieses Problem zu vermeiden.
2. Wenn das Medium feucht ist, sieben und trocknen Sie es vor der Verwendung.
3. Lassen Sie nach dem Strahlen kein Strahlmittel im Tank, da es Feuchtigkeit aufnehmen kann und die Sprengleistung beeinträchtigen.
4. Lagern Sie die Medien an einem trockenen Ort; halten Sie sie vom Boden oder Betonboden fern. auf einer Holzpalette.
5. Wenn die Luftfeuchtigkeit zu hoch ist, ist das Strahlen zu diesem Zeitpunkt möglicherweise nicht ratsam.
6. Erwägen Sie die Verwendung unterschiedlicher Qualitäten oder verschiedener Medientypen, um Düsen zu verhindern Verstopfung durch hohen Feuchtigkeitsgehalt.
7. Verwenden Sie keinen Sand.

Warnung!

Füllen Sie den Druckbehälter nicht bis auf sechs (6) Zoll unter den Rand des Behälters. Wenn ein Wenn der Schlauch während des Gebrauchs versehentlich abgetrennt wird, kann es zu Medienspritzern kommen.

Beachten Sie die WARNHINWEISE zu den Atemwegen am Anfang des Handbuchs.

Schwarze Schönheit

Black Beauty wird verwendet, wenn Farbe und Rost von Stahl entfernt werden müssen, wie zum Beispiel Karosserien, Panzer oder schwere Maschinen. Black Beauty ist Silica überlegen, weil es enthält nur 0,1% freie Kieselsäure, ist schneller schneidefähig, wiederverwendbar, feuchtigkeitsfrei und keine Feuchtigkeit verpacken oder aufnehmen.

Stahsplitt

Stahlsand schneidet extrem schnell auf rostigem Metall und schwer zu entfernender Farbe. Stahl Körnung ist beliebt, weil sie eine sehr glatte Oberfläche hinterlässt. Sie ist auch vergleichbar in Preislich vergleichbar mit den meisten anderen Spezial-Schleifmitteln. Stahlsand wird in Rezyklaten empfohlen. Systeme oder Schränke.

Glasperle

Glasperlen werden verwendet, um ein satiniertes oder mattes Finish zu erzeugen. Glasperlen werden empfohlen in Rückgewinnungssystemen oder Schränken.

Aluminiumoxid

Aluminiumoxid ist ein hochwertiges Schleifmittel, das schärfer ist als Sand (nicht empfohlen) und schneidet doppelt so schnell wie Sand. Es hinterlässt eine glatte, strukturierte Oberfläche ohne Vertiefungen. Aluminiumoxid ist rauer als Glasperlen und kann über und immer wieder. Es ist eines der wirtschaftlichsten Schleifmittel, das Sie in jedem verwenden können Rückgewinnungssysteme oder Schränke.

Kunststoffsplitt

Wird hauptsächlich zum Entfernen von Aluminium und Glasfaser verwendet. Ideal zum Entfernen von Farbe. Leicht Oxidation und Oberflächenrost. Empfohlen für den Einsatz ist Strahlkabinen, weil es erzeugt sehr wenig Staub. Wirkt schnell, hält lange und erhöht die Sichtbarkeit im der Schrank.

TIPPS ZUR FEHLERSUCHE

PROBLEM/URSACHE	MÖGLICHE LÖSUNG
Aufwallen des Explosionsstroms:	
Luftdruck zu niedrig	Siehe „Luftdruckmangel“
Zu viele Medien	Medienventil einstellen
Übermäßiger Medienkonsum:	
Medienventil zu weit geöffnet	Leicht schließen
Luftdruck zu niedrig	Druckmessgerät prüfen
Verstopfungen und Blockierungen des Strahlmittelflusses:	
Trümmer in den Medien	Spülen und Sieben

Mediengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Körnung
Düsenstopfen	Größere Düse verwenden
Düsenstopfen	Medienventil einstellen
Nasse Medien	Trockene Medien, Wasser aus der Luft ablassen
Feuchtigkeit in abrasiven Medien:	
Nasse Medien	Wechseln oder verwenden Sie trockene Medien
Wasser in der Luft	Wasser aus Luftleitungen ablassen
Wasser im Tank	Entleeren, trocknen und neu befüllen
Feuchtes Wetter:	
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Halten Sie die Medien so trocken wie möglich
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Trockner oder Feuchtigkeitsabscheider verwenden
Hohe Luftfeuchtigkeit	Vermeiden Sie diese Nutzungsdauer, wenn möglich
Überforderter Kompressor:	
Kompressor zu klein	Beschränken Sie die Nutzungsdauer
Düsengröße zu groß	Kleinere Größe verwenden
Zu viele Lecks in den Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Strahlmittelschlauch	Schlauch ersetzen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Sauber
Luftdruckmangel:	
Kompressor zu klein	Kleinere Düse verwenden
Versorgungsventile nicht in voller Stellung	Offene Ventile
Düsengröße zu groß	Kleinere Größe verwenden
Lecks in Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Strahlmittelschlauch	Schlauch ersetzen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Filter reinigen

Urethandichtung abgenutzt oder verschmutzt	Dichtung reinigen oder ersetzen
Fehlender Strahlmittelfluss:	
Blastertank leer	Tank füllen
Feuchtigkeit im Medium	Trockene Medien
Nicht genug Luftdruck	System prüfen
Strahlmittelschlauch geknickt	Schlauch begradigen
Trümmer in den Medien	Medien reinigen oder prüfen

WARTUNG

WARNUNG!

Die Nichtbeachtung der folgenden Punkte vor der Durchführung von Wartungsarbeiten kann zu schwere Verletzungen oder Tod durch plötzlich freigesetzte Druckluft:

- Strahlgerät drucklos machen.
- Stromversorgung trennen.
- Sperren und kennzeichnen Sie die Druckluftversorgung.
- Entlüften Sie die Luftzufuhrleitung zur Strahlpistole.

Der sofortige Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich.

Komponenten könnten den Bediener oder umstehende Personen Hochgeschwindigkeitsmedien aussetzen und Druckluft kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

Undichtigkeiten an Kupplungen und Düsenhaltern deuten auf verschlissene oder locker sitzende Teile hin.

Düsenhalter und Kupplungen, die nicht fest auf den Schlauch passen, sowie Düsen, die nicht

fest in Düsenhaltern sitzen, können sich unter Druck lösen. Stöße von

Düsen, Kupplungen, Schläuche oder Strahlmittel sowie Teile, die unter Spannung getrennt wurden

Druck kann schwere Verletzungen verursachen. Um eine lange und effiziente Lebensdauer zu gewährleisten

des Totmannhebels wird dringend empfohlen, die folgenden Verfahren durchzuführen

gefolgt:

1. In regelmäßigen Abständen (nach 5-6 Monaten mäßiger Nutzung oder nach 10-15 Stunden starker

Ersetzen Sie bei der industriellen Verwendung alle Schlauchadapter, die nur für den Einsatz mit Strahlmitteln vorgesehen sind.

2. Ersetzen Sie den Gummidichtungsblock nach 7-10 Stunden Gebrauch, um die ordnungsgemäße Abschaltung.

3. Überprüfen Sie den Strahlmittelschlauch, wenn er häufig zu lecken beginnt oder Strahlmittel oder Luft austritt. Schlauch- oder Griffbereich.
4. Ersetzen Sie die Düse, wenn sie durch die nächstgrößere Größe abgenutzt ist.
5. Überprüfen Sie die Urethandichtung im Pull-Up-Verschluss, wenn die Luft übermäßig austritt von der Öffnung (achten Sie darauf, dass die Dichtung frei von Medien ist).

ANDERE WARTUNGSARTIKEL

1. Sie sollten alles daran setzen, Ihren Luftkompressor vor Schäden zu schützen, die er durch Ihre Strahlarbeiten erhalten können. Ihre beste Option ist, die Kompressor gegen den Wind vom Strahlmittel, und je größer die Entfernung zwischen ihnen, desto besser. Ansonsten sollten Sie weiterhin Standard Wartungsverfahren für den Kompressor.
2. Einige Teile des Strahlgeräts verschleifen viel schneller als andere. Teile, die besondere Aufmerksamkeit erfordern, tragen das Luft-/Schleifmittelgemisch, beginnend mit dem Strahlmittelschlauch (25) und durch die Metallfüllungen hindurch das TOTMANN-Ventil (34) und den Keramikdüsen (28).
3. Wenn in einem dieser Teile Luft austritt, sollten Sie alle Arbeiten unterbrechen und herausfinden, 3. was repariert oder ersetzt werden muss. Im Neuzustand hat der Strahlmittelschlauch (25) 2 Schnurpfähle und die Wände sind 1/4" dick. Da der Innendurchmesser abgerieben ist, ist dies Wand wird dünner und dünner. Eine Möglichkeit, den Schlauch und andere Teile zu überprüfen von der Sprengung betroffen ist, ist, Ihre Schutzkleidung anzuziehen. Dann unter Druck setzen System und schließen Sie die Düse, schließen Sie das Ventil (19). Achten Sie auf Luftlecks, beheben Sie eventuelle Lecks vor dem Betrieb. Sie können auch Stellen im Schlauch erkennen, an denen die Wand sehr dünn. Diese zeigen sich als Blasen im Schlauch; wenn Sie eine solche Blase finden, holen Sie sich einen sofort einen neuen Schlauch. Wenn die Blase platzt, tritt das Strahlmittel seitlich aus des Schlauches.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Schanghai

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeracker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

In China hergestellt

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

SERBATOIO PER SABBIAIATURA ABRASIVA

MODELLO: FF-Q902

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SABBIATORE ABRASIVO

CISTERNA

MODELLO: FF-Q902



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Indossare sempre occhiali di sicurezza omologati ANSI quando si lavora con strumenti e attrezzature.
	Indossare protezioni per gli occhi.
	Indossare protezioni acustiche.
	Indossare guanti protettivi.
	Compliance è una certificazione di sicurezza CE e UK.

Avvertenze e precauzioni di sicurezza

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per assicurarti di poter utilizzare il macchinario correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Si prega di assicurarsi di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza regolate in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delineerà le avvertenze di sicurezza e precauzioni, funzionamento, manutenzione e pulizia. Le avvertenze e le istruzioni esaminate in questo manuale non possono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché riteniamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

- 1. Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.
- 2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro.** Non utilizzare le macchine in luoghi umidi o bagnati. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare il prodotto in presenza di gas o liquidi infiammabili.
- 3. Tenere lontani i bambini.** Non permettere mai ai bambini di entrare nell'area di lavoro, Non lasciarli maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.
- 4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata.** Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

5. Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro. Non tentare di forzare un piccolo strumento o accessorio per fare il lavoro di uno strumento industriale più grande. Ci sono alcune applicazioni per cui questo strumento è stato progettato. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui è stato concepito. Non modificare questo strumento e non utilizzare questo strumento per un scopo per il quale non era previsto.

6. Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi parti in movimento.

Sono necessari indumenti protettivi, non conduttivi elettricamente e calzature antiscivolo. consigliato durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli lunghi.

7. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie. Indossare sempre protezioni antiurto approvate ANSI. occhiali.

8. Mantieni gli utensili con cura. Ispeziona periodicamente i cavi degli utensili e, se danneggiati, falli sostituire. ripararli da un tecnico autorizzato. Le maniglie devono essere tenute pulite, asciutte e prive di olio e grasso in ogni momento. Spegnerne e scollegare prima manutenzione e pulizia.

9. Evitare l'avvio involontario. Spegnerne la fonte d'aria quando non è in uso.

10. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo, usa il buon senso. Non operare qualsiasi strumento quando sei stanco.

11. Controllare eventuali parti danneggiate. Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento e il legame delle parti mobili; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa influire corretto funzionamento. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata correttamente o sostituito da un tecnico qualificato. Non utilizzare l'utensile se un qualsiasi interruttore non gira Acceso e spento correttamente.

12. Parti di ricambio e accessori. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. L'uso di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con l'utensile.

13. Non utilizzare l'utensile se si è sotto l'effetto di alcol o droghe. Leggere etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio o i tuoi riflessi sono alterata durante l'assunzione di droghe. In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

14. Manutenzione. Per la vostra sicurezza, la manutenzione deve essere eseguita regolarmente da un tecnico qualificato.

15. Non utilizzare mai la macchina in prossimità di materiali infiammabili.

16. **NON** immergere l'apparecchio in acqua o altri liquidi.

17. Questo prodotto non può essere utilizzato per altri scopi. Non adatto per uso commerciale utilizzare. **SOLO PER USO INTERNO.**

18. Non utilizzare alcol, benzina, ecc. come refrigerante.

19. **Mantenere gli astanti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro. Chiunque entri l'area di lavoro deve indossare dispositivi di protezione individuale.** Frammenti di lavoro pezzo o di un accessorio rotto può volare via e causare lesioni oltre l'immediato area di operazione.

20. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone giovani o inferme, a meno che supervisionato da una persona responsabile per garantire che possano utilizzare l'apparecchio in modo sicuro. I bambini piccoli devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio. Bambini e animali domestici devono stare lontani dal prodotto.

21. **NON PULIRLO CON MATERIALE ABRASIVO.**

22. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.



Attenzione: le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in questo le istruzioni trattate in questo manuale di istruzioni non possono coprire tutti i possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi. Deve essere compreso dal operatore che il buon senso e la cautela sono fattori che non possono essere costruiti in questo prodotto, ma deve essere fornito dall'operatore dell'utensile.

AVVISO DI RISCHIO PER LA SALUTE

AVVERTIMENTO!

Non utilizzare un ALLSOURCE Pressure Blaster prima di aver letto questo manuale e ne comprendi il contenuto e le avvertenze. Queste avvertenze sono incluse per il la salute e la sicurezza dell'operatore e di coloro che si trovano nelle immediate vicinanze. Conservare questo manuale per riferimento futuro.

Polvere creata da levigatura elettrica, segatura, molatura, foratura e altre attività di costruzione le attività possono contenere sostanze chimiche note per causare cancro, difetti alla nascita o altri danni riproduttivi e malattie respiratorie. Alcuni esempi di sostanze chimiche includere:

- Piombo da vernici a base di piombo
- Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti in muratura Arsenico e cromo da legname trattato chimicamente

Il rischio derivante da queste esposizioni varia, a seconda della frequenza con cui si svolge questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche: Lavorare in un'area ventilata e utilizzare attrezzature di sicurezza approvate, come le maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche.

La sabbiatura produce polvere nociva. Chiunque si trovi nell'area di sabbiatura deve indossare un respiratore ad aria compressa omologato NIOSH, adeguatamente indossato e sottoposto a corretta manutenzione.

SILICOSI E ALTRE POLVERIAVVERTENZE:

L'inalazione di polvere di sabbia silicea può causare silicosi, una malattia polmonare mortale. L'inalazione di polvere durante le operazioni di sabbiatura può anche causare asbestosi e/o altre malattie gravi o mortali. Chiunque esegua la sabbiatura, maneggi o utilizzi materiali contenenti sostanze tossiche o materiali con più dello 0,1% di silice cristallina e chiunque si trovi nell'area della polvere deve utilizzare un respiratore per sabbiatura abrasiva ad aria compressa, approvato dal NIOSH e ben mantenuto. La polvere nociva può rimanere sospesa nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo la cessazione della sabbiatura, causando gravi lesioni o morte.

Prima di rimuovere il respiratore, utilizzare uno strumento di monitoraggio dell'aria per determinare se l'atmosfera è sicura da respirare. Contattare l'ufficio locale OHSA o NIOSH per determinare il respiratore più adatto alla propria applicazione specifica.

I respiratori ad aria compressa non rimuovono né proteggono dal monossido di carbonio (CO) o da qualsiasi altro gas tossico. Utilizzare un dispositivo di rimozione del monossido di carbonio e un dispositivo di monitoraggio con il respiratore per garantire aria di qualità di grado D. Seguire tutti gli standard OSHA applicabili e la normativa OSHA 1910.134(d).

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

Queste istruzioni saranno necessarie per le istruzioni di sicurezza, le procedure operative, l'elenco delle parti e la garanzia. Conservarle in un luogo sicuro e asciutto per riferimento futuro.

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE: quando si utilizzano strumenti come il compressore d'aria, sia che siano alimentati da motore elettrico o motore a benzina, le precauzioni di sicurezza di base dovrebbero sempre essere seguite per ridurre il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali. Dovresti rivedere le istruzioni di sicurezza del compressore d'aria prima di iniziare l'abrasione sabbatura con questo strumento.

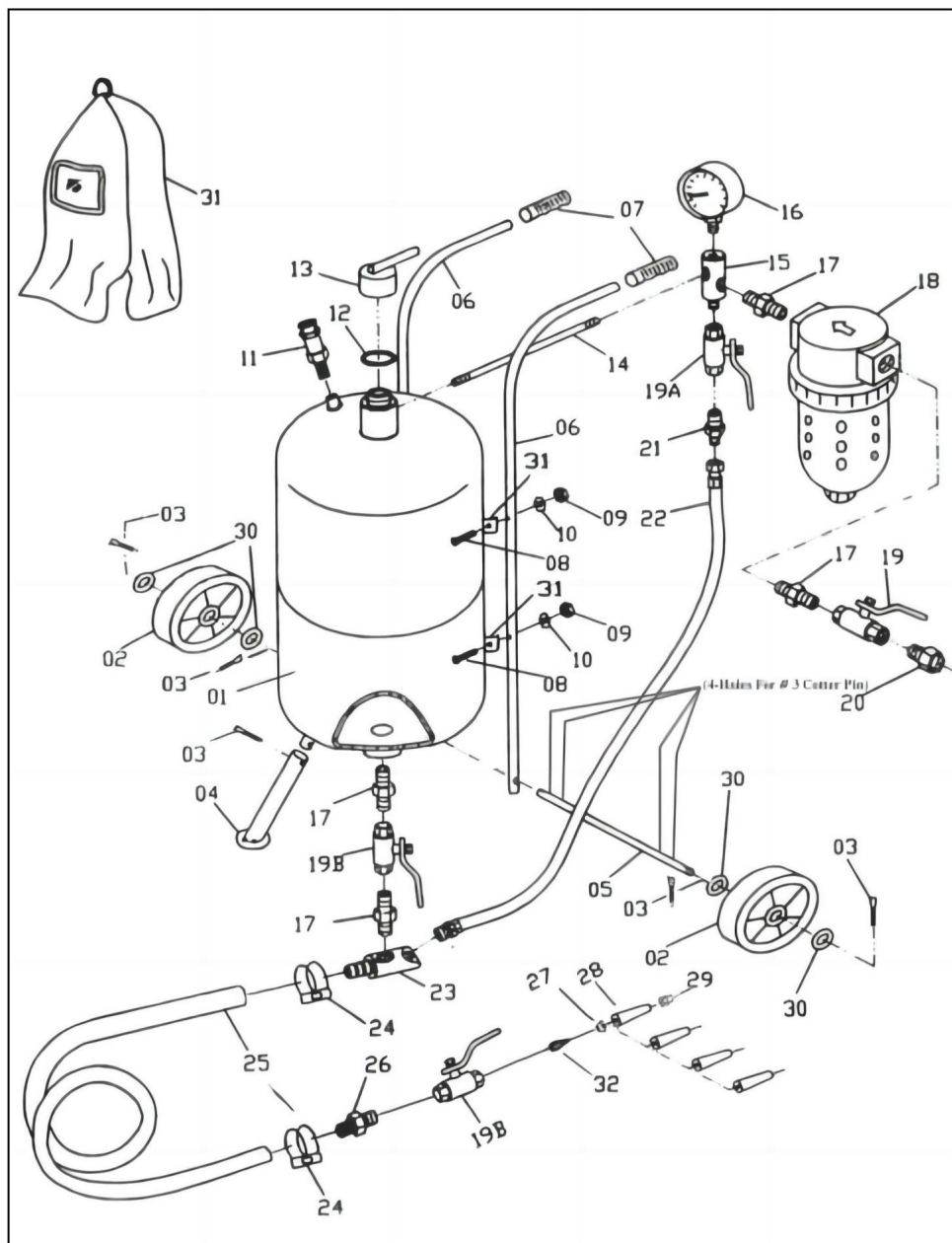
PARAMETRI DEL PRODOTTO

Volume del serbatoio	10 galloni
Pressione di lavoro	Pressione dell'aria
Consumo d'aria:	6-25 piedi cubi al minuto
Capacità abrasiva consigliata:	18,5 litri

Attenzione:

1. **Non utilizzare accessori che non siano stati specificatamente progettati e consigliato dal produttore dell'utensile.**
2. Scaricare l'acqua dal compressore d'aria prima dell'uso per garantire che l'aria sia asciutta e evitare la formazione di grumi abrasivi (di supporto), altrimenti non funzionerà.
3. Uno degli ugelli in ceramica è stato installato sul prodotto.

ELENCO DELLE PARTI



ELENCO DELLE PARTI					
DESCRIZIONE PARTE	QTY PARTE			DESCRIZIONE	Quantità
01	CISTERNA	1	18	FILTRO SEPARATORE ACQUA	1
02	RUOTE	2	19	ALIMENTAZIONE ARIA IN OTTONE VALVOLA, 3/8"	1
03	COPPIGLIE	5	19A	STRANGOLAMENTO DELL'OTTONE VALVOLA, 3/8"	1
04	PIEDE	1	19B	OTTONE ABRASIVO MISURAZIONE VALVOLA, 3/8"	2
05	ASSE	1	20	MASCHIO-FEMMINA CONNETTORE	1
06	MANUBRI	2	21	RACCORDO NIPPLO 1	
07	MANOPOLE 2		22	TUBO DELL'ARIA	1
08	VITE PNA 4		23	USCITA ABRASIVA TUBO	1
09	DADO ESAGONALE	4	24	MORSETTO	2
10	RONDELLA	4	25	TUBO ABRASIVO	1
11	VALVOLA DI SICUREZZA 1		26	CAPEZZOLO	1
12	ANELLO DI TENUTA	1	27	UGELLO IN GOMMA GUARNIZIONE	1
13	TAPPO DI RIEMPIMENTO	1	28	UGELLO IN CERAMICA	4
14	TUBO IONITE	1	29	DADO ANTERIORE	1
15	ASPIRAZIONE COLLETTORE	1	30	RONDELLA	4
16	PRESSIONE MISURA	1	31	CAPPUCCIO	1
17	CAPEZZOLO CONNETTORE	4	32	UOMO MORTO ADATTATORE VALVOLA	1

UGELLI: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

NOTE DI INSTALLAZIONE

1. Si prega di smaltire con cura tutti i sacchetti di plastica e tenerli lontano dalla portata dei bambini.

e animali domestici.

2. Controllare tutti i componenti forniti secondo l'elenco riportato nel presente manuale. Assicurarsi
hai elencato tutte le parti.

3. Pur prestando particolare attenzione durante la fabbricazione di questo prodotto, è necessario
fare attenzione durante il montaggio per evitare di farsi graffiare dai bordi taglienti.

4. Indossare occhiali protettivi e guanti protettivi durante il montaggio e
utilizzo.

5. Il prodotto deve essere posizionato su una superficie piana.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Fare riferimento al disegno per il passaggio 1, assemblaggio del collettore di aspirazione.

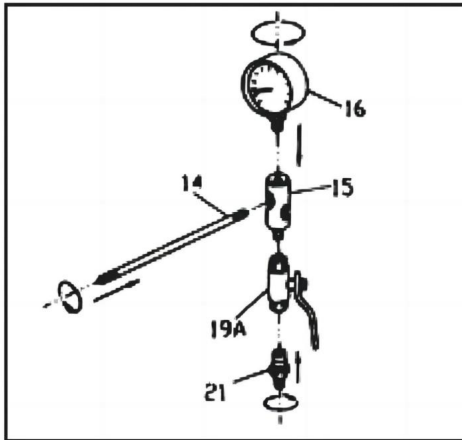
Per prima cosa, fissare il manometro (16) sulla parte superiore del collettore di aspirazione, ruotando la
misuratore in modo che sia visibile nella parte superiore del serbatoio. Quindi, collegare la valvola di strozzatura
valvola (19A) sul fondo del collettore. Collegare il connettore del capezzolo (21) al
valvola di strozzamento. Collegare il tubo di giunzione (14), al collettore.

2. Fare riferimento al disegno per il passaggio 2, per assemblare il filtro della trappola dell'acqua
(18). Il connettore del capezzolo (17) è avvitato su ciascun lato del filtro. Su un lato, fissare il
valvola di alimentazione dell'aria (19), al connettore del capezzolo (17), quindi collegare il maschio/femmina
connettore(20),all'altro lato della valvola di alimentazione dell'aria. Quando sei pronto a
azionare la sabbiatrice, il tubo dell'aria dal compressore si fisserà al
connettore maschio/femmina (20).

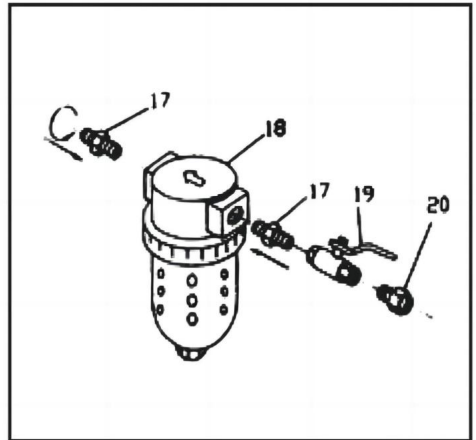
3. Posizionare il serbatoio (01) su un tavolo con le quattro clip rivolte verso l'alto. Fare riferimento al disegno per il passaggio
Avvitare il filtro raccogli-acqua (18) e le sue parti nel foro sul lato dell'aspirazione
collettore. Quindi avvitare l'estremità aperta del tubo di giunzione (14) con il collettore di aspirazione (15)
e manometro (16) fissato nel foro filettato sul lato del bocchettone
tubo sulla parte superiore del serbatoio. Ancora una volta, assicurarsi che il collettore e il manometro siano verticali.

4. Fare riferimento al disegno per il passaggio 4, assemblaggio della valvola di scarico dell'abrasivo nel
foro sul fondo del serbatoio; Fissare quattro parti, in ordine: Connettore del capezzolo (17);
valvola di dosaggio dell'abrasivo (19B); raccordo del nipplo (17) e tubo di uscita dell'abrasivo

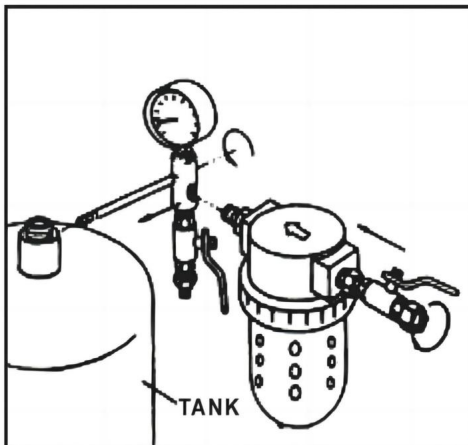
(23).



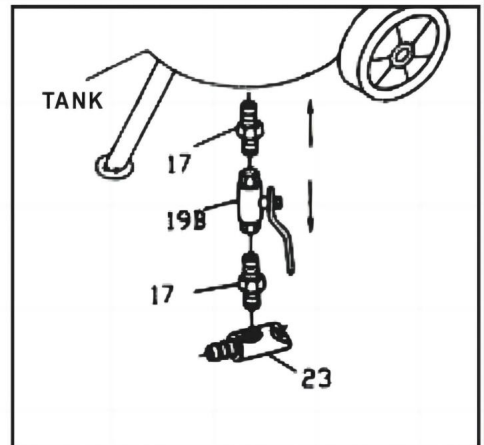
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Fare riferimento al disegno per il passaggio 5, assemblaggio della valvola DEADMAN dell'ugello (34). In questo processo di assemblaggio, selezionerai uno dei quattro ugelli (28). Questa non è una selezione permanente, poiché puoi cambiare ugelli in base al lavoro da svolgere. Avvitare l'adattatore (26) nella valvola DEADMAN dell'ugello (34). Avvitare la guarnizione (27) nel connettore del nipplo, quindi aggiungere un ugello (28) e il dado cieco dell'ugello (29).
6. Fare riferimento al disegno per il passaggio 6, per collegare il gruppo valvola di dosaggio abrasivo (passaggio 4) e il gruppo (passaggio 5). Far scorrere le due fascette stringitubo (24), su ciascuna estremità del tubo flessibile abrasivo (25), premere un'estremità del tubo flessibile, sul nipplo sul tubo di uscita abrasivo (23) e l'altra estremità sull'adattatore (26). Entrambi i tubi flessibili

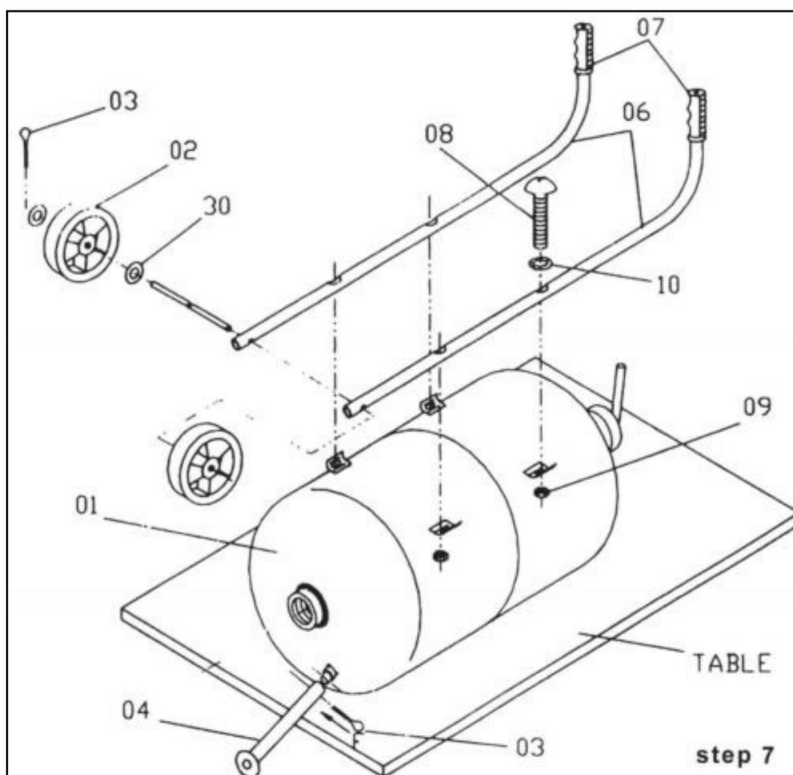
le estremità devono essere saldamente inserite nei nipples. Far scorrere le fascette stringitubo lungo il tubo su ogni capezzolo e stringere molto saldamente i morsetti.

7. Fissare i due manubri (06) al serbatoio utilizzando quattro viti a testa cilindrica (08) e quattro rondelle (10) e quattro dadi esagonali (09). Nota: tenere le estremità curve della maniglia rivolte verso l'alto.

8. Individuare l'asse (05) e farlo scorrere attraverso i fori sui lati del manubrio (06). Posizionare una ruota (02) a ciascuna estremità dell'asse e fissarla in posizione con perni di serraggio (03) e rondella (30).

9. Inserire il piede fisso (04) sul raccordo posto sul fondo del serbatoio in prossimità del bordo. Utilizzare l'ultima coppia (03) per tenere il piede al serbatoio.

10. Prima di iniziare le operazioni, ripassare ogni collegamento, raddoppiare controllando che tutti siano ben serrati e posizionati correttamente.



AVVERTIMENTO!

Lo scollegamento del tubo flessibile mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni o morte. Utilizzare perni di bloccaggio di sicurezza e cavi di sicurezza in tutti i collegamenti di accoppiamento per aiutare

impedire che i raccordi dei tubi flessibili si scolleghino accidentalmente.

Se vengono utilizzati raccordi per tubi dell'aria di tipo twist-on, devono essere fissati con un blocco di sicurezza perni o fili per evitare la disconnessione accidentale mentre si è sotto pressione. Tubo flessibile la disconnessione sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

PROCEDURE DI SICUREZZA PER LA SABBIAIATURA A PRESSIONE

ATTENZIONE: LEGGERE QUESTE PROCEDURE DI SICUREZZA NELLA LORO TUTTE LE PARTI DELLE ISTRUZIONI PER L'USO SONO ALL'INTERNO QUESTI AVVERTIMENTI.

Queste procedure non intendono essere esaustive a causa delle numerose variabili in il campo di sabbia abrasiva. Pertanto, INSISTEREMO affinché mani, orecchie, bocca, naso e occhi siano sempre coperti con adeguate protezioni di sicurezza.

1. Non mettere le dita, parti del corpo o componenti nel sigillo del tappo di riempimento area in cui la macchina abrasiva è pressurizzata. Mancata protezione delle parti del corpo da nella zona del tappo di riempimento può provocare gravi lesioni.
2. Non superare la pressione massima di esercizio di 125 PSI. La mancata tenuta Una pressione di esercizio massima inferiore a 125 PSI può causare lo scoppio della macchina per la sabbia, con conseguenti lesioni gravi o mortali.
3. Tutti coloro che si trovano nell'area dell'esplosione, compreso l'operatore dell'attrezzatura, devono utilizzare e mantenere un respiratore ad aria compressa approvato dal NIOSH, anche dopo la sabbia è cessato. La polvere nociva può rimanere sospesa nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo che l'esplosione è cessata, causando lesioni o morte.
4. Prima di utilizzare la sabbia a pressione: indossare occhiali di sicurezza, guanti e respiratore approvato NIOSH. Indossare sempre questi articoli protettivi quando si opera e durante la manutenzione della sabbia. Mentre viene fornita una cappa protettiva per aiuta a proteggerti dalle parti volanti mentre usi la macchina, il cofano non fornire protezione dalle particelle trasportate dall'aria. Un impianto di sabbia ad aria ben mantenuto chiunque effettui operazioni di sabbia deve utilizzare un respiratore.
5. Utilizzare guanti spessi per proteggere le mani.
6. Utilizzare i tabelloni per evitare che gli spruzzi eccessivi colpiscano qualcuno o qualcos'altro perché la polvere percorrerà una lunga distanza. Eseguire la sabbia in una grande area aperta per ridurre al minimo accumulo di abrasivo nelle aree circostanti.
7. Non tirare il serbatoio del materiale di supporto dal tubo abrasivo o lasciarlo cadere come un

il raccordo potrebbe rompersi rendendo la macchina non sicura. I supporti e l'aria sotto i 125 PSI hanno una forza distruttiva molto elevata. Non lasciare mai una macchina pressurizzata incustodita. Se un in caso di emergenza, ad esempio la rottura di un tubo flessibile di scarico, spegnere la macchina immediatamente.

8. Scaricare l'aria dal serbatoio attraverso la valvola di ingresso e scollegare l'alimentazione prima pulizia di manutenzione di qualsiasi tipo. Quando si rimuove l'ugello, è necessario prestare attenzione esercitata poiché potrebbe esserci ancora pressione dell'aria nel tubo se l'ugello è ostruito.

9. Per un funzionamento sicuro, eseguire la manutenzione preventiva consigliata sul blaster serbatoio, unità remota e accessori. Sostituisci tutte le parti usurate prima che si rompano.

È richiesta la sostituzione immediata dei componenti usurati. La mancata sostituzione dei componenti usurati componenti potrebbero esporre l'operatore o gli astanti ad alta velocità media e aria compressa, causando gravi lesioni.

10. Non utilizzare materiali corrosivi di alcun tipo nell'unità. Utilizzare solo supporti puliti e asciutti.

11. Non unire tubi flessibili abrasivi. La giunzione si userà rapidamente e potrebbe danneggiare violentemente spruzzare il materiale di spruzzatura sull'area circostante. Un tubo flessibile di sabbatura usurato potrebbe improvvisamente rompersi a causa scoppio, i giunti e i portaugelli potrebbero non afferrare adeguatamente il tubo usurato, causandone lo scoppio sotto pressione. Fuoriuscita di aria compressa e abrasivo da un tubo flessibile scoppiato, o da un giunto o un portaugello scollegato, potrebbe causare gravi infortunio.

12. La saldatura, la molatura o la foratura sulla macchina per sabbatura potrebbero indebolire il recipiente. La pressione dell'aria compressa potrebbe causare la rottura di una macchina per sabbatura indebolita, con conseguenti morte o lesioni gravi. Saldare, smerigliare o forare la macchina per sabbatura nave macchina, senza il timbro R del National Board annulla l'ASME e il National certificazione del consiglio, se applicabile.

13. Posizionare sempre la macchina in modo che la presa sia rivolta lontano da qualsiasi oggetto o persone. Tenetevi lontani dal percorso dell'abrasivo in uscita. Potrebbe fuoriuscire ad alta velocità. L'impatto dell'abrasivo in uscita potrebbe causare gravi lesioni.

14. Non utilizzare adattatori elettrici che eliminano il polo di terra su 115 volt spine. La mancata messa a terra corretta della macchina può causare lesioni da scosse elettriche e danni alle apparecchiature. Per aiutare a ridurre la possibilità di elettricità statica e la sua pericoli correlati, collegare sempre a terra la macchina per sabbatura.

15. Non utilizzare questa apparecchiatura in aree che potrebbero essere considerate pericolose o dove sono presenti gas o liquidi infiammabili. In caso contrario, potrebbe verificarsi un esplosione che provoca gravi lesioni.

16. L'elettricità statica può essere creata dall'uso di questa apparecchiatura. Non utilizzare entro cinquanta piedi di qualsiasi sostanza esplosiva, potenzialmente esplosiva, o dei loro vapori come un può verificarsi un'esplosione.

17. Non riempire eccessivamente il serbatoio con il supporto. Non riempire fino a 6 pollici dalla parte superiore del cisterna.

18. PRIMA DI APRIRE IL SERBATOIO, rilasciare la pressione dell'aria nel serbatoio dell'abrasivo. Per fare ciò, chiudere la valvola di alimentazione dell'aria (19) e premere verso il basso per aprire il DEADMAN valvola(1), per rilasciare la pressione nella linea. Assicurarsi che il manometro della pressione del serbatoio segna zero, quindi aprire il serbatoio.

19. MANTENERE UNA PRESSIONE DELL'ARIA CORRETTA, si raccomanda un massimo di 110PSI, la pressione non deve superare i 125PSI. Se la pressione supera i 125PSI, interrompere tutti i lavori immediatamente e scollegare il compressore d'aria per ridurre la pressione in eccesso.

Non indagare sul problema di pressione del blaster finché il manometro non legge zero.

ISTRUZIONI PER L'USO

TECNICA OPERATIVA:

1. Collegare il tubo dell'aria alla valvola di ingresso dell'aria. Il produttore consiglia di utilizzare un minimo tubo flessibile dell'aria in entrata con ID da 1/2" L'utilizzo di un tubo flessibile dell'aria con ID inferiore a 1/2" limiterà volume d'aria e causare un cattivo funzionamento dell'unità. Prima di iniettare aria, accertarsi che l'aria la valvola di ingresso e la valvola dell'ugello sono in posizione OFF. Con la valvola Deadman chiusa e tappo di riempimento stretto, valvola di ingresso aria aperta che consente all'aria di pressurizzare. Campo di funzionamento dell'unità è da 40 a 110 PSI Nota: per una corretta selezione dell'ugello, fare riferimento alla selezione dell'ugello tabella a pagina 11. Dopo aver selezionato correttamente l'ugello, inserire l'ugello nella base di ritegno. Impostare nuovamente la rondella e fai scorrere il dado di fissaggio sull'ugello e stringi a mano.

2. Il Pressure Blaster è dotato di una chiusura pull-up semi-automatica unica progettazione. Il produttore consiglia un abrasivo di grado fine con granulometria simile a quello del sale da cucina. Ciò assicura un flusso corretto e riduce la possibilità di ugelli ostruzione. Quando si è pronti a pressurizzare il contenitore, tirare su la chiusura e accendere aria in entrata. La pressione dell'aria interna sigillerà la chiusura.

3. Con la sabbiatrice pressurizzata e la valvola regolatrice del flusso abrasivo alla base dell'unità valvola a sfera chiusa e aperta che consente all'aria di fluire attraverso il tubo di bypass fino alla base dell'unità. Quindi tenere il tubo abrasivo dall'alloggiamento del fermo dell'ugello con l'ugello diretto

lontano dall'unità e dall'operatore, premere rapidamente la valvola Deadman per aprirla completamente e regolare la valvola di regolazione alla base del serbatoio per far fuoriuscire l'abrasivo nel flusso d'aria. Lentamente aprire la valvola del regolatore finché il materiale abrasivo non è leggermente visibile. Una volta che il regolatore la valvola di flusso è regolata sull'impostazione desiderata, ulteriori regolazioni devono essere effettuate solo richiesto quando si cambia il grado di materiale abrasivo o quando un ugello con un diversi IDis utilizzati. L'apertura eccessiva della valvola del regolatore provocherà l'intasamento del tubo o ugello.

Per ottenere le migliori prestazioni, la valvola Deadman deve essere aperta e chiusa rapidamente.

AVVERTIMENTO!

Lo scollegamento del tubo flessibile mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni o morte. Utilizzare perni di bloccaggio di sicurezza e cavi di sicurezza in tutti i collegamenti di accoppiamento per aiutare impedire che i raccordi dei tubi flessibili si scolleghino accidentalmente.

Se vengono utilizzati raccordi per tubi dell'aria di tipo twist-on, devono essere fissati con un blocco di sicurezza perni o fili per evitare la disconnessione accidentale mentre si è sotto pressione. Tubo flessibile la disconnessione sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

REQUISITI PER LA FORNITURA DI ABRASIVO AD ARIA

La sabbiatura abrasiva richiede un grande volume di aria ad alta pressione. L'efficienza di la sabbiatrice può essere influenzata negativamente dall'uso di un'aria troppo piccola tubo di alimentazione, pressione dell'aria insufficiente o ugello troppo grande.

ID tubo	Lunghezza tubo	ID ugello	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo All'ora
3/8"	50 piedi	3/32"	6	60 libbre
3/8"	25 piedi	7/64"	12	100 libbre
1/2"	50 piedi	1/8"	15	150 libbre
1/2"	25 piedi	9/64"	20	200 libbre

Si consiglia una pressione dell'aria compresa tra 60 e 110 PSI per fornire migliori risultati.

CARICAMENTO ABRASIVI NEL SERBATOIO

1. Controllare l'abrasivo per accertarsi che sia asciutto e che non ostruisca la valvola di dosaggio (19B), il tubo di uscita dell'abrasivo (23), il tubo flessibile (25) o altri componenti.
2. Indossare indumenti protettivi, cappuccio completo e approvati MSHA/NICOSH Respiratore.
3. Ruotare la valvola di alimentazione dell'aria (19) in posizione di spegnimento (orizzontale).
4. Premere verso il basso per aprire la valvola DEADMAN dell'ugello (34).
5. Osservare il manometro (16) e accertarsi che la pressione indicata sia zero.
6. Rimuovere il tappo di riempimento (13) dalla parte superiore del serbatoio. 6.
7. Inserire l'imbuto (31) e versare l'abrasivo nell'imbuto. Assicurarsi di ottenere abbastanza nel serbatoio per fare il lavoro a portata di mano. Ma se questo è un lavoro grande, riempire il serbatoio solo Riempire per 3/4 e ricaricare secondo necessità per completare il lavoro.

SUGGERIMENTI: se l'umidità è del 90/100%, la trappola dell'acqua (18) non sarà in grado di intrappolare tutta l'umidità. umidità in un serbatoio da 3/4. Meglio ridurre la quantità di abrasivo, caricare di più frequentemente e svuotare il sifone più aperto. Ciò ridurrà la possibilità di intasamento del fondo del serbatoio o della linea.

8. con la giusta quantità di abrasivo nel serbatoio, chiudere il tappo di riempimento (13).
9. Chiudere la valvola di intercettazione dell'ugello (198) e aprire la valvola di alimentazione dell'aria (19).
10. Ascoltare eventuali perdite d'aria dal tappo di riempimento quando si inizia a pressurizzare il serbatoio dal compressore. Riparare eventuali perdite prima di azionare.

RACCOMANDAZIONE PER IL COMPRESSORE D'ARIA

Per consentire un funzionamento efficiente del compressore d'aria, seguire queste linee guida: utilizzare un ugello di dimensioni più piccole per controllare la richiesta di aria.

1. Non sabbiare in modo continuo. Interrompere periodicamente l'operazione di sabbiatura per consentire compressore per raffreddare.
2. Nessun compressore è progettato per funzionare costantemente a pieno regime. Utilizzare il 70% della potenza nominale uscita. Utilizzare un tubo flessibile dell'aria da almeno 1/2" o una tubazione metallica dal compressore d'aria per il blaster. Se il tuo
3. Il compressore crea una quantità eccessiva di umidità, si consiglia di utilizzare

una trappola per l'acqua o un separatore di umidità. Aprire la valvola di spurgo finché l'acqua non scorre lentamente scorre ininterrottamente.

4. Il compressore d'aria deve essere scaricato nella parte inferiore del serbatoio di alimentazione attraverso un valvola di scarico e dovrebbe essere scaricata ogni giorno. Non è insolito scaricare tre o quattro galloni di acqua dal serbatoio di riserva in una giornata ad alta umidità. Una riserva aggiuntiva il carro armato ti aiuterà.

5. Tenere la polvere e i materiali prodotti dalla sabbiatura lontano dall'unità del compressore d'aria. Rispettare i requisiti massimi di pressione dell'aria per il blaster e impostare il compressore per funzionare entro questi limiti o utilizzare una valvola regolatrice di pressione per ridurre la pressione dell'aria nell'intervallo appropriato.

USO DI ABRASIVI (MEDIA)

1. Se l'umidità è presente nel mezzo, alla fine danneggerà il serbatoio del blaster o lo ostruirà. sistema. Per evitare questo problema, mantenere il supporto e l'aria del compressore asciutti.
2. Se il supporto è umido, setacciarlo e asciugarlo prima dell'uso.
3. Non lasciare il supporto nel serbatoio dopo la sabbiatura perché può assorbire umidità e compromettere le prestazioni di sabbiatura.
4. Conservare il supporto in un luogo asciutto; tenere il supporto lontano dal terreno o dai pavimenti in cemento. Metterlo su un pattino di legno.
5. Se l'umidità è eccessivamente elevata, potrebbe non essere consigliabile usare l'aria compressa in quel momento.
6. Considerare l'utilizzo di gradi diversi o tipi diversi di supporti per prevenire l'ugello intasamento dovuto all'elevato contenuto di umidità.
7. Non usare sabbia.

Avvertimento!

Non riempire il recipiente a pressione fino a sei (6) pollici dalla parte superiore del recipiente. Se un se il tubo flessibile viene scollegato accidentalmente durante l'uso, potrebbe verificarsi uno spruzzo del mezzo.

Vedere le AVVERTENZE relative alle vie respiratorie all'inizio del manuale.

Bellezza nera

Black Beauty viene utilizzato quando è necessario rimuovere vernice e ruggine dall'acciaio, come Carrozzerie, carri armati o macchinari pesanti. Black Beauty è superiore alla silice perché contiene solo lo 0,1% di silice libera, ha un taglio più veloce, può essere riutilizzato, è privo di umidità e non impacchettare né assorbire l'umidità.

Graniglia d'acciaio

La graniglia d'acciaio è estremamente veloce nel taglio del metallo arrugginito e difficile da rimuovere dalla vernice. Acciaio

La grana è popolare perché lascia una finitura molto liscia. È anche paragonabile in

Prezzo per la maggior parte degli altri abrasivi speciali. Si consiglia la graniglia di acciaio nel recupero

Sistemi o armadi.

Perlina di vetro

Le perle di vetro vengono utilizzate per creare una finitura satinata o opaca. Si consiglia l'uso delle perle di vetro

in sistemi di recupero o armadi.

Ossido di alluminio

L'ossido di alluminio è un abrasivo di alta qualità che è più tagliente della sabbia (non

consigliato) e taglia due volte più velocemente della sabbia. Lascia una finitura liscia e strutturata

senza buche. L'ossido di alluminio è più ruvido delle perle di vetro e può essere utilizzato sopra

e ancora. È uno degli abrasivi più economici che puoi usare in qualsiasi

sistemi o armadi di recupero.

Graniglia di plastica

Utilizzato principalmente per rimuovere alluminio e fibra di vetro. Ottimo per rimuovere la vernice. Leggero

ossidazione e ruggine superficiale. Si consiglia l'uso di cabine di sabbatura perché

crea pochissima polvere. Agisce rapidamente, dura a lungo e aumenta la visibilità all'interno

il mobile.

SUGGERIMENTI PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	
PROBLEMA/CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
Aumento del flusso di esplosivo:	
Pressione dell'aria troppo bassa	Vedere "Mancanza di pressione dell'aria"
Troppi media	Regolare la valvola del supporto
Consumo eccessivo di media:	
La valvola del mezzo è troppo aperta	Chiudere leggermente
Pressione dell'aria troppo bassa	Controllare il manometro
Intasamento e ostruzione del flusso di sabbatura:	
Detriti nei media	Spurgare e filtrare

PROBLEMA/CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
Aumento del flusso di esplosivo:	
Pressione dell'aria troppo bassa	Vedere "Mancanza di pressione dell'aria"
Troppi media	Regolare la valvola del supporto
Consumo eccessivo di media:	
La valvola del mezzo è troppo aperta	Chiudere leggermente
Pressione dell'aria troppo bassa	Controllare il manometro
Intasamento e ostruzione del flusso di sabbatura:	
Detriti nei media	Spurgare e filtrare

Dimensioni del supporto troppo grandi	Utilizzare una grana più piccola
Tappi per ugelli	Utilizzare un ugello più grande
Tappi per ugelli	Regolare la valvola del supporto
Supporto umido	Supporto asciutto, drenare l'acqua dall'aria
Umidità nei supporti abrasivi:	
Supporto umido	Cambiare o utilizzare supporti asciutti
Acqua nell'aria	Scaricare l'acqua dalle linee aeree
Acqua nel serbatoio	Svuotare, asciugare e riempire
Tempo umido:	
Umidità moderata	Mantenere il supporto il più asciutto possibile
Umidità moderata	Utilizzare un essiccatore o un separatore di umidità
Alta umidità	Evitare quel periodo di utilizzo se possibile
Compressore sovraccaricato:	
Compressore troppo piccolo	Limita il tempo utilizzato
Dimensioni dell'ugello troppo grandi	Usa dimensioni più piccole
Troppe perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e stringere l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro aria sul compressore intasato	Pulito
Mancanza di pressione dell'aria:	
Compressore troppo piccolo	Utilizzare un ugello più piccolo
Valvole di alimentazione non in posizione di pieno	Aprire le valvole
Dimensioni dell'ugello troppo grandi	Usa dimensioni più piccole
Perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e stringere l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro aria sul compressore intasato	Pulisci filtro

Guarnizione in uretano usurata o sporca	Pulisci o sostituisci la guarnizione
Mancanza di flusso abrasivo:	
Serbatoio blaster vuoto	Riempire il serbatoio
Umidità nei media	Supporto secco
Pressione dell'aria insufficiente	Controllare il sistema
Tubo abrasivo piegato	Raddrizzare il tubo
Detriti nei media	Pulire o setacciare i supporti

MANUTENZIONE

AVVERTIMENTO!

La mancata osservanza di quanto segue prima di eseguire qualsiasi manutenzione potrebbe causare lesioni gravi o morte dovute al rilascio improvviso di aria compressa:

- Depressurizzare la macchina per sabbiatura.
- Scollegare l'alimentazione elettrica.
- Bloccare e contrassegnare l'alimentazione dell'aria compressa.
- Spurgare la linea di alimentazione dell'aria alla pistola a getto d'aria.

È richiesta la sostituzione immediata dei componenti usurati. La mancata sostituzione dei componenti usurati i componenti potrebbero esporre l'operatore o gli astanti a supporti ad alta velocità e l'aria compressa potrebbe causare morte o lesioni gravi.

Le perdite attorno ai giunti e ai portaugelli indicano parti usurate o allentate.

Portaugelli e raccordi che non si adattano perfettamente al tubo e agli ugelli che non si adattano saldamente ai portaugelli potrebbero scollegarsi mentre sono sotto pressione. Impatto da ugelli, giunti, tubi flessibili o abrasivi e parti scollegate durante l'uso pressione potrebbe causare gravi lesioni. Per garantire una lunga ed efficiente vita operativa della maniglia Deadman, si raccomanda vivamente di eseguire le seguenti procedure seguito:

1. Periodicamente (dopo 5-6 mesi di uso moderato o dopo 10-15 ore di uso intenso) uso industriale) sostituire tutti gli adattatori per tubi flessibili destinati esclusivamente all'uso con flussi abrasivi.
2. Sostituire il blocco di tenuta in gomma dopo 7-10 ore di utilizzo per mantenerne il corretto funzionamento. spegnimento.

3. Controllare il tubo flessibile abrasivo quando inizia a girare spesso o perde materiale o aria attorno al zona del tubo flessibile o della maniglia.
4. Sostituire l'ugello quando è usurato e passa alla dimensione successiva più grande.
5. Controllare la guarnizione in uretano nella chiusura pull-up quando l'aria perde eccessivamente dall'apertura (assicurarsi che la guarnizione sia libera da fluidi).

ALTRI ARTICOLI DI MANUTENZIONE

1. Dovresti fare ogni sforzo per proteggere il tuo compressore d'aria da qualsiasi danno può ricevere dal tuo lavoro di sabbiatura. La tua opzione migliore è quella di mantenere il compressore controvento rispetto alla sabbiatura abrasiva, e maggiore è la distanza tra loro, meglio è. A parte questo, dovresti continuare a standardizzare procedure di manutenzione del compressore.
2. Alcune parti della sabbiatrice si usurano molto più rapidamente di altre, le parti che necessitano di particolare attenzione trasportano la miscela aria/abrasivo, a partire dalla tubo abrasivo (25) e passando attraverso le otturazioni metalliche, la valvola DEADMAN (34) e gli ugelli ceramici (28).
3. Se si verificano perdite d'aria in una qualsiasi di queste parti, dovresti interrompere tutti i lavori e trovare 3. cosa deve essere riparato o sostituito. Quando è nuovo, il tubo flessibile abrasivo (25) ha 2 pali di corda e le pareti sono spesse 1/4". Poiché il diametro interno viene abraso, questo la parete diventa sempre più sottile. Un modo per ispezionare il tubo e altre parti colpiti dalla sabbiatura è indossare gli indumenti protettivi. Quindi pressurizzare il sistema e chiudere l'ugello, chiudere la valvola (19). Ascoltare eventuali perdite d'aria, riparare eventuali perdite prima di operare. Puoi anche individuare i punti nel tubo in cui la parete sta diventando molto sottili. Questi si presentano come vesciche nel tubo; se trovi una tale vescica, procurati un nuovo tubo immediatamente. Se quella bolla si rompe, l'abrasivo uscirà dal lato del tubo.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Sciangai

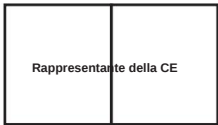
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Albert Edward House, I padiglioni
Preston, Regno Unito



Azienda SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

TANQUE DE GRANALLADO ABRASIVO

MODELO: FF-Q902

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GRANALLADORA ABRASIVA
TANQUE

MODELO: FF-Q902



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer Lea atentamente el manual de instrucciones.
  	Utilice siempre gafas de seguridad aprobadas por la ANSI cuando trabaje. con herramientas y equipos. Use protección para los ojos. Utilice protección para los oídos. Utilice guantes protectores.
	Compliance es una certificación de seguridad de la CE y el Reino Unido.

Advertencias y precauciones de seguridad

Gracias por utilizar este producto. Para garantizar que pueda utilizarlo

máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas

correctamente para futuras referencias. Asegúrese de leer las precauciones y las instrucciones de seguridad.

En esta página encontrará reglas para garantizar un uso seguro. Este manual describirá las advertencias de seguridad.

y precauciones, funcionamiento, mantenimiento y limpieza. Las advertencias y

Las instrucciones revisadas en este manual no pueden cubrir todas las condiciones posibles y

situaciones que pueden ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en este

producto, ya que creemos que los usos cumplirán con estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas desordenadas son una buena opción para las lesiones.

2. Respete las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas en lugares húmedos o mojados.

No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No utilizar el producto en
presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Mantenga a los niños alejados. Nunca se debe permitir que los niños estén en el área de trabajo.
Permítale manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.

4. Almacene los equipos que no utilice. Cuando no se utilicen, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco.

Para inhibir la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta pequeña o accesorio para realizar el trabajo de una herramienta industrial más grande. Existen ciertas aplicaciones para el cual se diseñó esta herramienta. Hará el trabajo mejor y con mayor seguridad a la velocidad para el cual fue diseñada. No modifique esta herramienta ni la utilice para otro fin. propósito para el cual no fue destinado.

6. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden quedar atrapadas en el agua. partes móviles

Se recomienda usar ropa protectora, no conductora de electricidad y calzado antideslizante.

Se recomienda usar protección para el cabello durante el trabajo para contener el cabello largo.

7. Use protección para los ojos y los oídos. Use siempre equipo de seguridad contra impactos aprobado por ANSI.

gafas de protección.

8. Mantenga las herramientas con cuidado. Inspeccione los cables de las herramientas periódicamente y, si están dañados, Repárelos por un técnico autorizado. Las manijas deben mantenerse limpias, secas y libres de aceite y grasa en todo momento. Apague y desenchufe el dispositivo antes de usarlo.

Mantenimiento y limpieza.

9. Evite el encendido involuntario. Apague la fuente de aire cuando no esté en uso.

10. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace, use el sentido común. No opere

Cualquier herramienta cuando estás cansado.

11. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe si hay alguna pieza que parezca dañada.

Los dañados deben revisarse cuidadosamente para determinar si funcionarán correctamente.

Desempeñe su función prevista. Compruebe la alineación y el atascamiento de las piezas móviles;

cualquier pieza rota o accesorio de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar

funcionamiento correcto. Cualquier pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o

Reemplace el interruptor por un técnico calificado. No utilice la herramienta si algún interruptor no gira.

Encender y apagar correctamente.

12. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas.

piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Utilice únicamente

Accesorios destinados al uso con la herramienta.

13. No utilice la herramienta bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea

etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su juicio o sus reflejos son

Si tiene alguna duda, no utilice la herramienta.

14. Mantenimiento. Para su seguridad, el mantenimiento debe ser realizado periódicamente por

un técnico calificado.

15. Nunca utilice la máquina cerca de materiales inflamables.

16. NO sumerja el aparato en agua ni en ningún otro líquido.

17. Este producto no puede utilizarse para otros fines. No apto para uso comercial.

Uso exclusivo en interiores.

18. No utilice alcohol, gasolina, etc. como refrigerante.

19. Mantenga a los transeúntes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquier persona que ingrese

En el área de trabajo se debe utilizar equipo de protección personal. Fragmentos de trabajo

Una pieza o un accesorio roto puede volar y causar lesiones más allá de lo inmediato.

Área de operación.

20. Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas jóvenes o enfermas a menos que

supervisado por una persona responsable para garantizar que puedan utilizar el aparato

con seguridad. Los niños pequeños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con

El aparato debe estar alejado de los niños y las mascotas.

21. NO LO LIMPIE CON NINGÚN MATERIAL ABRASIVO.

22. Nunca lo deje desatendido mientras esté en uso.



Advertencia: Las advertencias, precauciones e instrucciones comentadas en este

Las instrucciones discutidas en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las posibles

condiciones y situaciones que puedan presentarse. Debe ser comprendido por el

operador que el sentido común y la precaución son factores que no se pueden construir

en este producto, pero debe ser suministrado por el operador de la herramienta.

ADVERTENCIA DE RIESGO PARA LA SALUD

¡ADVERTENCIA!

No utilice un ALLSOURCE Pressure Blaster hasta que haya leído este manual y

Usted comprende su contenido y advertencias. Estas advertencias se incluyen para el

salud y seguridad del operador y de quienes se encuentran en las inmediaciones. Mantenga este manual para referencia futura.

Polvo creado al lijar, serrar, pulir, taladrar y realizar otras tareas de construcción con maquinaria.

Las actividades pueden contener sustancias químicas que se sabe que provocan cáncer y otros defectos de nacimiento.

daños reproductivos y enfermedades respiratorias. Algunos ejemplos de los productos químicos

incluir:

- Plomo de pinturas a base de plomo
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería Arsénico y cromo de madera tratada químicamente

El riesgo que corre a causa de estas exposiciones varía según la frecuencia con la que realiza este tipo de trabajo.

Para reducir su exposición a estos productos químicos: trabaje en un área ventilada y con equipo de seguridad aprobado, como máscaras antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

El chorro abrasivo produce polvo nocivo. Todas las personas en el área de chorro abrasivo deben usar un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH, debidamente ajustado y mantenido.

SILICOSIS Y OTROS POLVOS ADVERTENCIAS:

Respirar polvo de arena de sílice puede causar silicosis, una enfermedad pulmonar mortal. Respirar polvo durante operaciones de limpieza con chorro de arena también puede causar asbestosis y/u otras enfermedades graves o mortales. Toda persona que realice limpiezas con chorro de arena, que manipule o utilice medios que contengan sustancias tóxicas o medios con más de un 0,1% de sílice cristalina y cualquier persona que se encuentre en el área del polvo debe utilizar un respirador para limpieza con chorro de arena con suministro de aire aprobado por NIOSH y en buen estado. El polvo nocivo puede permanecer suspendido en el aire durante largos períodos de tiempo después de que haya cesado la limpieza con chorro de arena, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte.

Antes de quitarse el respirador, utilice un instrumento de monitoreo de aire para determinar si la atmósfera es segura para respirar. Comuníquese con la oficina local de OSHA o NIOSH para determinar cuál es el respirador adecuado para su aplicación particular.

Los respiradores con suministro de aire no eliminan ni protegen contra el monóxido de carbono (CO) ni ningún otro gas tóxico. Utilice un dispositivo de eliminación de monóxido de carbono y un dispositivo de control con el respirador para garantizar una calidad del aire de grado D. Siga todas las normas de OSHA aplicables y la regulación 1910.134(d) de OSHA.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES Necesitará

estas instrucciones para las instrucciones de seguridad, los procedimientos de funcionamiento, la lista de piezas y la garantía. Guárdelas en un lugar seguro y seco para referencia futura.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

ADVERTENCIA: Cuando utilice herramientas como su compresor de aire, ya sea que esté accionado por

Motor eléctrico o motor de gasolina, siempre se deben tomar precauciones básicas de seguridad.

Se deben seguir las instrucciones para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones personales.

Revise las instrucciones de seguridad de su compresor de aire antes de comenzar a usar abrasivos.

Explosión con esta herramienta.

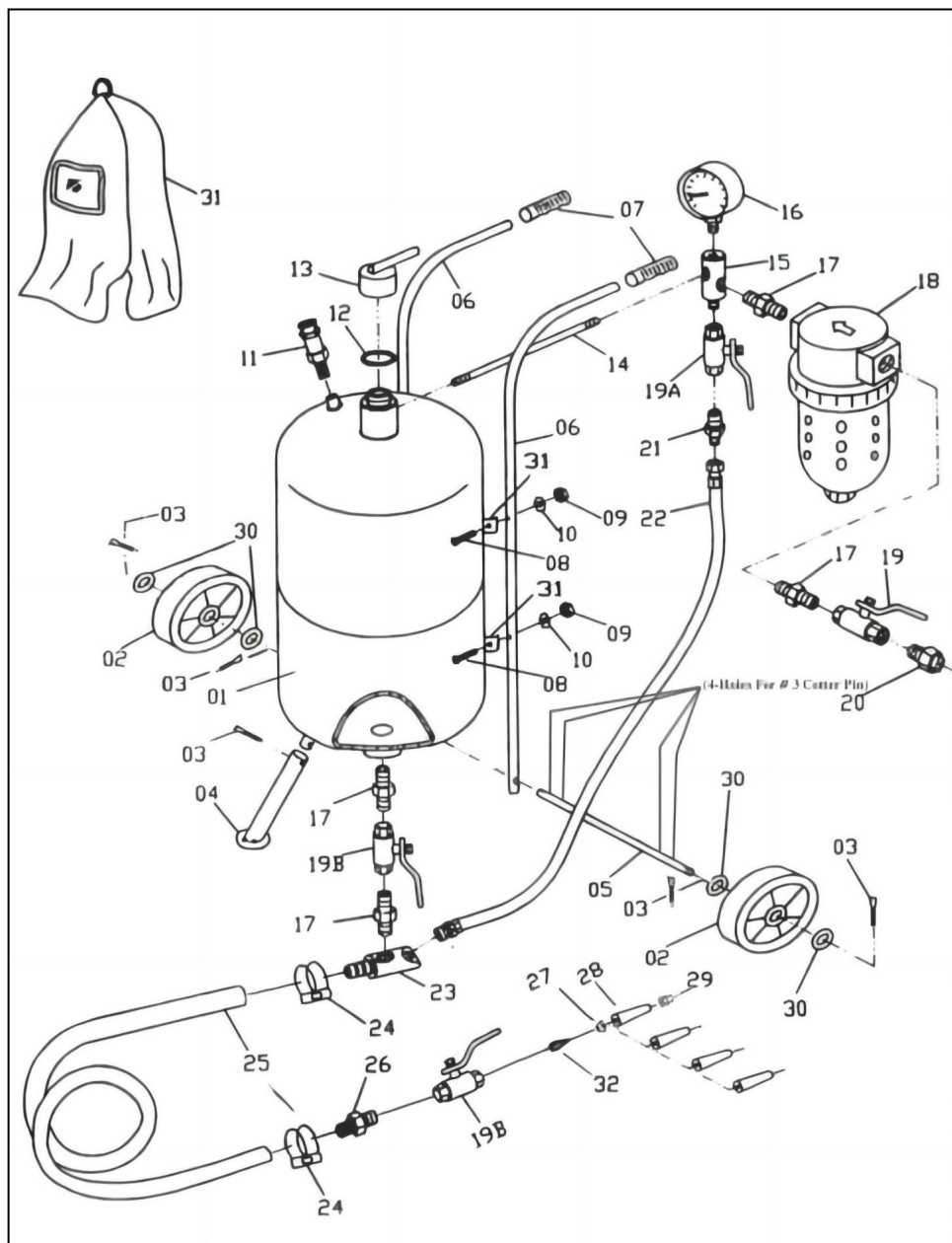
PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Volumen del tanque	10 galones
Presión de trabajo	60-110 PSI
Consumo de aire:	6-25 pies cúbicos por minuto
Capacidad abrasiva sugerida:	18,5 litros

Atención:

1. No utilice accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendado por el fabricante de la herramienta.
2. Drene el agua del compresor de aire antes de usarlo para asegurarse de que el aire esté seco y Evite la formación de grumos de abrasivos (medios), de lo contrario no funcionará.
3. Se ha instalado una de las boquillas de cerámica en el producto.

LISTA DE PIEZAS



LISTA DE PIEZAS					
DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA		CANTIDAD	PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
01	TANQUE	1	18	FILTRO TRAMPA DE AGUA	1
02	Ruedas	2	19	SUMINISTRO DE AIRE DE LATÓN VALVULA,3/8"	1
03	PASADORES DE CHAVETA	5	19A	ESTRANGULACIÓN DE LATÓN VÁLVULA,3/8"	1
04	PIE	1	19B	ABRASIVO DE LATÓN MEDIDA VALVULA,3/8"	2
05	EJE	1	20	MASCULINO-FEMENINO CONECTOR	1
06	MANILLARES	2	21	CONECTOR DE PEZONES 1	
07	PUÑOS DE MANIJA 2		22	MANGUERA DE AIRE	1
08	TORNILLO PNA 4		23	SALIDA ABRASIVA TUBO	1
09	TUERCA HEXAGONAL	4	24	ABRAZADERA	2
10	ARANDELA	4	25	MANGUERA ABRASIVA	1
11	VÁLVULA DE SEGURIDAD 1		26	PEZÓN	1
12	ANILLO TÓRICO	1	27	BOQUILLA DE GOMA EMPAQUETADORA	1
13	TAPÓN DE LLENADO	1	28	BOQUILLA CERÁMICA	4
14	TUBO DE IONITA	1	29	TUERCA DELANTERA	1
15	CONSUMO COLECTOR	1	30	ARANDELA	4
16	PRESIÓN INDICADOR	1	31	CAPUCHA	1
17	PEZÓN CONECTOR	4	32	HOMBRE MUERTO ADAPTADOR DE VALVULA	1

BOQUILLAS: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

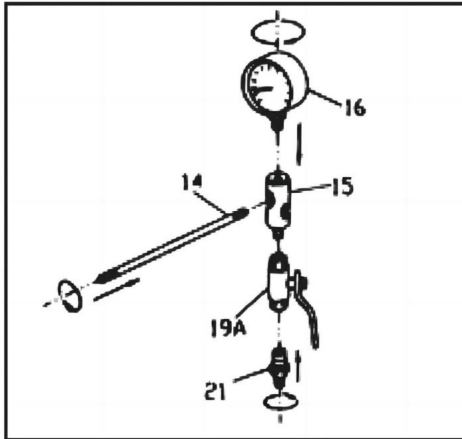
NOTAS DE INSTALACIÓN

1. Deseche todas las bolsas de plástico con cuidado y manténgalas fuera del alcance de los niños.
y mascotas.
2. Verifique todos los componentes provistos de acuerdo con la lista de este manual. Asegúrese
Tienes todas las piezas enumeradas.
3. Aunque se debe prestar especial atención al fabricar este producto, se debe
Tenga cuidado durante el proceso de montaje para evitar rayarse con bordes afilados.
4. Utilice gafas protectoras para los ojos y guantes protectores durante el montaje y
usar.
5. El producto debe colocarse sobre una superficie plana.

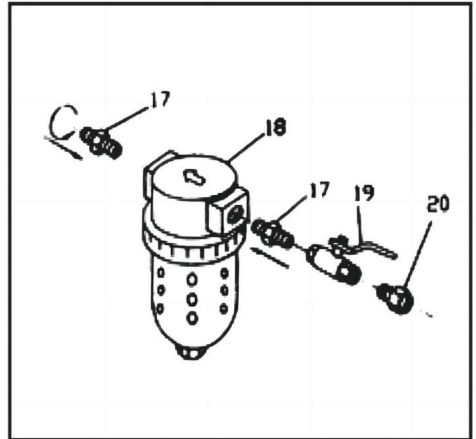
INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Consulte el dibujo para el paso 1, montaje del colector de admisión.
En primer lugar, coloque el manómetro (16) en la parte superior del colector de admisión, girando el
calibre de manera que se pueda ver en la parte superior del tanque. A continuación, coloque el regulador
válvula (19A) a la parte inferior del colector. Conecte el conector de la boquilla (21) a la
Válvula de estrangulamiento. Fije el tubo de unión (14) al colector.
2. Consulte el dibujo para el paso 2, para ensamblar el filtro de trampa de agua (18). El
conector de boquilla (17) se enrosca en cada lado del filtro. En un lado, coloque el
válvula de suministro de aire (19), al conector de boquilla (17), y luego conecte el conector macho/hembra
conector (20), al otro lado de la válvula de suministro de aire. Cuando esté listo
Para operar el chorro abrasivo, la manguera de aire del compresor se sujetará a la
Conector macho/hembra (20).
3. Coloque el tanque (01) sobre una mesa con los cuatro clips hacia arriba. Consulte el dibujo para ver el paso
Atornille el filtro de trampa de agua (18) y sus partes en el orificio ubicado en el costado de la entrada.
A continuación, enrosque el extremo abierto del tubo de unión (14) con el colector de admisión (15).
y un manómetro (16) fijado en el orificio roscado en el lateral del llenador.
tubería en la parte superior del tanque. Nuevamente, asegúrese de que el colector y el manómetro estén verticales.
4. Consulte el dibujo para el paso 4, montaje de la válvula de salida de abrasivo en el
orificio en la parte inferior del tanque; Conecte cuatro piezas, en orden: Conector de boquilla (17);
válvula dosificadora de abrasivo (19B); conector de boquilla (17) y tubo de salida de abrasivo

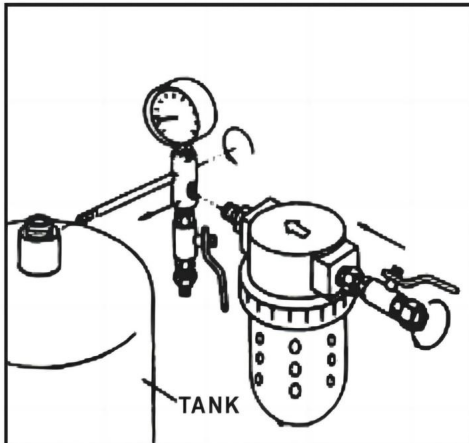
(23).



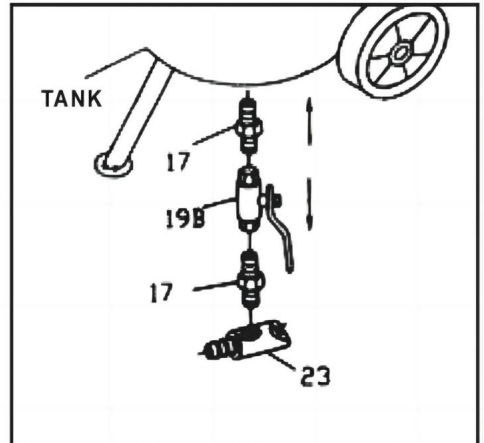
step 1



step 2



step 3

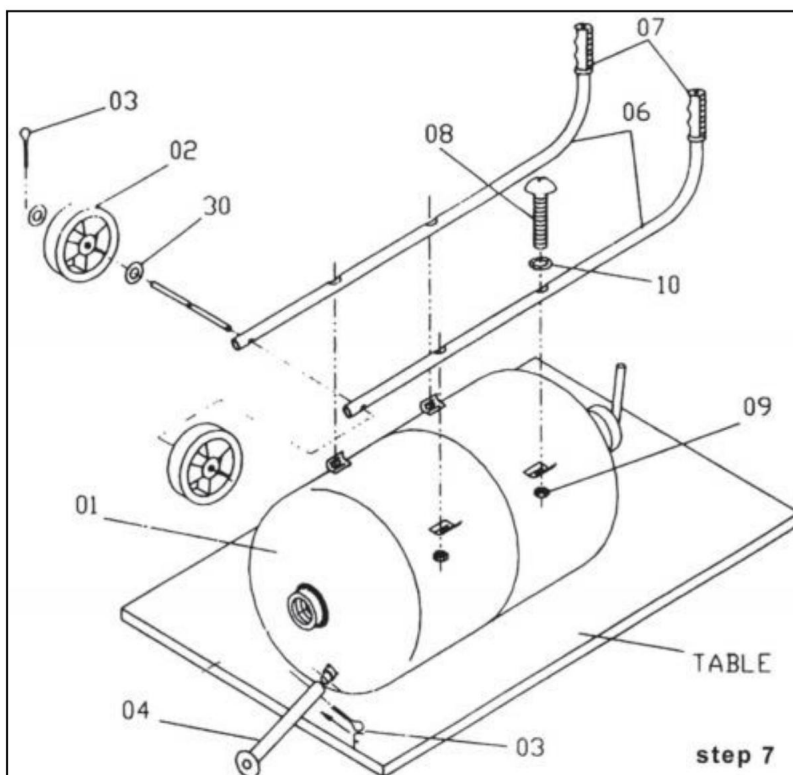


step 4

5. Consulte el dibujo para el paso 5, montaje de la válvula DEADMAN de la boquilla (34). En este proceso de montaje, seleccionará una de las cuatro boquillas (28). Esta no es una selección permanente, ya que puede cambiar las boquillas según el trabajo que se esté realizando. Enrosque el adaptador (26) en la válvula DEADMAN de la boquilla (34). Enrosque la junta (27) en el conector de la boquilla, luego agregue una boquilla (28) y la tuerca de la tapa de la boquilla (29).

6. Consulte el dibujo del paso 6 para conectar el conjunto de la válvula dosificadora de abrasivo (paso 4) y el conjunto (paso 5). Deslice las dos abrazaderas de manguera (24) sobre cada extremo de la manguera de abrasivo (25), presione un extremo de la manguera sobre la boquilla en el tubo de salida de abrasivo (23) y el otro extremo sobre el adaptador (26). Ambas mangueras

- Los extremos deben estar firmemente asentados en las boquillas. Deslice las abrazaderas de la manguera a lo largo de la manguera. a cada pezón y apriete las abrazaderas muy firmemente.
7. Fije los dos manillares (06) al tanque utilizando cuatro tornillos de cabeza plana (08) y cuatro Arandelas (10) y cuatro tuercas hexagonales (09). Nota: mantenga los extremos curvos del mango hacia arriba.
8. Ubica el eje (05) y deslízalo a través de los orificios en los costados del manillar.
- (06) Coloque una rueda (02) en cada extremo del eje y fíjelas en su lugar con pasadores de chaveta (03) y arandela (30).
9. Inserte el pie fijo (04) en el accesorio ubicado en la parte inferior del tanque cerca del borde. Utilice el último pasador de chaveta (03) para sujetar el pie al tanque.
10. Antes de iniciar las operaciones, revise cada conexión, doble
- Comprobando que todos estén bien apretados y asentados.



¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o muerte. Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de acoplamiento para ayudar

Evitar que los acoplamientos de manguera se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire tipo torsión, deben asegurarse con un cierre de seguridad.

clavijas o cables para evitar desconexiones accidentales mientras se encuentra bajo presión. Manguera

La desconexión mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA LAVADORA A PRESIÓN

**PRECAUCIÓN: LEA ESTOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD EN SU
TODAS LAS PARTES DE LAS INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN SE ENCUENTRAN DENTRO
ESTAS ADVERTENCIAS.**

Estos procedimientos no pretenden ser exhaustivos debido a las muchas variables que existen.

el campo del chorro abrasivo. Por lo tanto, INSISTIMOS en que las manos, oídos, boca, nariz y ojos estén cubiertos con la protección de seguridad adecuada en todo momento.

1. No coloque los dedos, ninguna parte del cuerpo ni ningún componente en el sello del tapón de llenado.

área donde se está presurizando la máquina de explosión. No mantener partes del cuerpo alejadas

El área del tapón de llenado puede provocar lesiones graves.

2. No exceda la presión máxima de trabajo de 125 PSI. Si no se mantiene

Una presión máxima de trabajo por debajo de 125 PSI puede provocar que la máquina granalladora explote,

causando la muerte o lesiones graves.

3. Todas las personas que se encuentren en el área de explosión, incluido el operador del equipo, deben

Use y mantenga un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH, incluso después de la limpieza con chorro de arena.

Ha cesado. El polvo nocivo puede permanecer suspendido en el aire durante largos períodos de tiempo.

después de que la explosión haya cesado y haya causado lesiones o muerte.

4. Antes de utilizar el chorro de agua a presión: Póngase gafas de seguridad, guantes y

Respirador aprobado por NIOSH. Use siempre estos elementos de protección al operar

y mientras realiza el mantenimiento de su máquina de chorro abrasivo. Si bien se proporciona una cubierta protectora

Para ayudarlo a protegerse de piezas que salen despedidas mientras utiliza la máquina, la capota no

Proporcionar protección contra partículas suspendidas en el aire. Un chorro de aire bien mantenido y provisto

Cualquier persona que realice explosiones debe utilizar un respirador.

5. Utilice guantes gruesos para proteger sus manos.

6. Utilice tableros para evitar que el rociado excesivo golpee a alguien o algo más.

porque el polvo se desplazará a grandes distancias. Aplique la ráfaga en un área grande y abierta para minimizar acumulación abrasiva en áreas circundantes.

7. No tire del tanque de medios por la manguera abrasiva ni deje que el tanque se caiga.

El accesorio puede romperse y hacer que la máquina no sea segura. Los medios y el aire a menos de 125 PSI tienen una fuerza destructiva muy alta. Nunca deje una máquina presurizada sin supervisión. Si una Si ocurre una emergencia, como una explosión de una manguera, apague la máquina inmediatamente.

8. Drene el aire del tanque a través de la válvula de entrada y desconecte la energía antes

Limpieza de mantenimiento de cualquier tipo. Al retirar la boquilla, se debe tener cuidado.

Se debe tener cuidado ya que aún puede haber presión de aire en la manguera si la boquilla está tapada.

9. Para un funcionamiento seguro, realice el mantenimiento preventivo recomendado en el desintegrador.

Tanque, unidad remota y accesorios. Reemplace todas las piezas desgastadas antes de que fallen.

Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. Si no se reemplazan los componentes desgastados,

Los componentes podrían exponer al operador o a los transeúntes a altas velocidades.

medios y aire comprimido, provocando lesiones graves.

10. No utilice materiales corrosivos de ningún tipo en la unidad. Utilice únicamente medios limpios y secos.

11. No empalme mangueras abrasivas. El empalme se desgastará rápidamente y puede dañarse violentamente.

Rocíe el medio sobre el área circundante. Una manguera de chorro desgastada podría fallar repentinamente

Estallido, los acoplamientos y los soportes de boquillas pueden no sujetar adecuadamente las mangueras desgastadas,

lo que hace que salten bajo presión. El aire comprimido y el abrasivo escapan

de una manguera rota, o un acoplamiento o soporte de boquilla desconectado, podría causar graves

lesión.

12. La soldadura, el esmerilado o la perforación en la máquina de granallado podrían debilitar el recipiente.

La presión del aire comprimido podría provocar la rotura de una máquina de granallado debilitada, lo que podría

provocar la muerte o lesiones graves. Soldar, esmerilar o taladrar en la máquina de granallado

El recipiente de la máquina, sin un sello R de la Junta Nacional, anula la ASME y la Junta Nacional.

certificación de la junta, si corresponde.

13. Coloque siempre la máquina de forma que la salida esté orientada en dirección opuesta a cualquier objeto.

o personas. Manténgase alejado del camino de salida del abrasivo. Puede salir a gran altura.

Velocidad. El impacto del abrasivo que sale podría causar lesiones graves.

14. No utilice adaptadores eléctricos que eliminen la clavija de tierra en 115 voltios.

Enchufes. Si no se conecta correctamente a tierra la máquina, pueden producirse lesiones por descarga eléctrica.

y daños al equipo. Para ayudar a reducir la posibilidad de electricidad estática y sus

Peligros relacionados, siempre conecte a tierra la máquina Blast.

15. No utilice este equipo en ningún área que pueda considerarse peligrosa o

donde haya gases o líquidos inflamables. De lo contrario, puede producirse un incendio.

Explosión que provocó lesiones graves.

16. El uso de este equipo puede generar electricidad estática. No lo utilice en lugares cincuenta pies de cualquier sustancia explosiva, potencialmente explosiva, o sus vapores como Puede ocurrir una explosión.

17. No llene demasiado el tanque con material filtrante. No llene hasta menos de 6 pulgadas desde la parte superior del tanque. tanque.

18. ANTES DE ABRIR EL TANQUE, libere la presión de aire en el tanque de abrasivo.

Para ello, cierre la válvula de suministro de aire (19) y presione hacia abajo para abrir el DEADMAN. válvula (1), para liberar la presión en la línea. Asegúrese de que el manómetro del tanque lee cero, luego abre el tanque.

19. MANTENGA LA PRESIÓN DE AIRE CORRECTA. Se recomienda un máximo de 110 PSI. La presión no debe superar los 125 PSI. Si la presión supera los 125 PSI, detenga todo trabajo. inmediatamente y desconecte el compresor de aire para reducir el exceso de presión.

No investigue el problema de presión del desintegrador hasta que el manómetro indique cero.

INSTRUCCIONES DE USO

TÉCNICA OPERATIVA:

1. Conecte la manguera de aire a la válvula de entrada de aire. El fabricante recomienda utilizar un mínimo de Manguera de aire entrante de 1/2" de diámetro interior. El uso de una manguera de aire más pequeña que 1/2" de diámetro interior restringirá volumen de aire y provocar un funcionamiento deficiente de la unidad. Antes de inyectar aire, asegúrese de que el aire La válvula de entrada y la válvula de la boquilla están en la posición OFF (APAGADO). Con la válvula Deadman cerrada y el tapón de llenado bien apretado, la válvula de entrada de aire abierta para permitir que el aire se presurice. Rango de funcionamiento de la unidad es de 40 a 110 PSI Nota: Para la selección adecuada de la boquilla, consulte la selección de boquillas Tabla en la página 11. Después de seleccionar la boquilla adecuada, inserte la boquilla en la base de retención. Nuevamente coloque la arandela y la tuerca de retención sobre la boquilla y apriete con la mano.
2. El Pressure Blaster está equipado con un exclusivo cierre semiautomático. Diseño. El fabricante recomienda un abrasivo de grano fino con un tamaño granular similar al de la sal de mesa. Esto asegura un flujo adecuado y reduce la posibilidad de que se produzcan fugas en la boquilla. obstrucción. Cuando esté listo para presurizar el recipiente, levante el cierre y encienda Aire entrante. La presión de aire interna sellará el cierre.
3. Con el chorro de arena presurizado y la válvula reguladora del flujo abrasivo en la base de la unidad válvula de bola cerrada y abierta que permite que el aire fluya a través de la manguera de derivación a la base de la unidad. Luego, sujete la manguera abrasiva por la carcasa de retención de la boquilla con la boquilla dirigida

Lejos de la unidad y del operador, apriete rápidamente la válvula Deadman completamente abierta y Ajuste la válvula reguladora en la base del tanque para purgar el abrasivo en el flujo de aire. Lentamente Abra la válvula del regulador hasta que el material abrasivo sea ligeramente visible. Una vez que el regulador La válvula de flujo se ajusta al valor deseado, los ajustes adicionales solo deben realizarse Se requiere cuando se cambia el grado de material abrasivo o cuando se utiliza una boquilla con un Se utilizan diferentes IDI. Abrir demasiado la válvula reguladora provocará una obstrucción de la manguera o boquilla.

Para un mejor rendimiento, la válvula Deadman debe abrirse y cerrarse rápidamente.

¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o muerte. Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de acoplamiento para ayudar Evitar que los acoplamientos de manguera se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire de tipo giratorio, deben asegurarse con un cierre de seguridad. clavijas o cables para evitar desconexiones accidentales mientras se encuentra bajo presión. Manguera La desconexión mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

REQUISITOS DE SUMINISTRO DE ABRASIVO AÉREO

El chorro abrasivo requiere un gran volumen de aire a alta presión. La eficiencia del chorro abrasivo

Su chorro abrasivo puede verse afectado negativamente por el uso de una presión de aire demasiado pequeña. manguera de suministro, presión de aire insuficiente o una boquilla demasiado grande.

Diámetro interior de la manguera	Longitud de la manguera	Diámetro interior de la boquilla	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo Por hora
3/8"	50 pies	3/32"	6	60 libras
3/8"	25 pies	7/64"	12	100 libras
1/2"	50 pies	1/8"	15	150 libras
1/2"	25 pies	9/64"	20	200 libras

Recomendamos que la presión de aire en el rango de 60 a 110 PSI proporcione la mejores resultados.

CARGA DE ABRASIVOS EN EL TANQUE

1. Verifique el abrasivo para asegurarse de que esté seco y no obstruya la válvula dosificadora (19B), el tubo de salida de abrasivo (23), la manguera (25) u otros componentes.
 2. Póngase la ropa protectora, capucha completa y máscara aprobada por MSHA/NICOSH.
Respirador.
 3. Gire la válvula de suministro de aire (19) a la posición de apagado (horizontal).
 4. Empuje hacia abajo para abrir la válvula DEADMAN de la boquilla (34).
 5. Observe el manómetro (16) y asegúrese de que indique presión cero.
 6. Retire el tapón de llenado (13) de la parte superior del tanque. 6.
 7. Inserte el embudo (31) y vierta el abrasivo en el embudo. Asegúrese de obtener suficiente en el tanque para hacer el trabajo en cuestión. Pero si se trata de un trabajo grande, llene el tanque solo 3/4 lleno y recargue según sea necesario para terminar el trabajo.
- CONSEJOS: si la humedad es del 90/100%, la trampa de agua (18) no podrá atrapar toda la humedad. Humedad en un tanque de 3/4. Es mejor reducir la cantidad de abrasivo, cargar más con frecuencia y vacíe el sifón de agua más abierto. Esto reducirá la posibilidad de obstruyendo el fondo del tanque o la línea.
8. Con la cantidad correcta de abrasivo en el tanque, cierre el tapón de llenado (13).
 9. Cierre la válvula de cierre de la boquilla (198) y abra la válvula de suministro de aire (19).
 10. Escuche si hay fugas de aire en la tapa de llenado mientras comienza a presurizar el tanque desde el Compresor. Repare cualquier fuga antes de operar.

RECOMENDACIÓN DE COMPRESOR DE AIRE

Para permitir el funcionamiento eficiente de su compresor de aire, siga estas pautas: Utilice un Boquilla de menor tamaño para controlar la demanda de aire.

1. No realice chorros de arena de forma continua. Detenga el chorro de arena periódicamente para permitir que el aire circule. Compresor para enfriar.
2. Ningún compresor está diseñado para funcionar constantemente a plenas revoluciones. Utilice el 70 % de la potencia nominal. Utilice una manguera de aire de al menos 1/2" o una tubería de metal desde su compresor de aire hasta El desintegrador. Si tu
3. El compresor está creando una cantidad excesiva de humedad, recomendamos utilizar

una trampa de agua o un separador de humedad. Abra la válvula de purga hasta que el agua comience a salir lentamente. fluye continuamente.

4. El compresor de aire debe drenarse en la parte inferior del tanque de suministro a través de un válvula de drenaje y debe purgarse diariamente. No es inusual drenar tres o cuatro galones de agua del tanque de suministro en un día de alta humedad. Un suministro adicional El tanque ayudará.

5. Mantenga el polvo y los medios creados por el chorro de aire lejos de la unidad del compresor de aire. Respete los requisitos de presión de aire máxima para el desintegrador y configure su El compresor debe funcionar dentro de estos límites o utilizar una válvula reguladora de presión para reducir la presión del aire al rango apropiado.

USO DE ABRASIVOS (MEDIA)

1. Si hay humedad en el medio, con el tiempo dañará el tanque del chorro o tapaná el Sistema. Mantenga el medio y el compresor secos al aire para evitar este problema.

2. Si el medio está húmedo, tamícelo y séquelo antes de usarlo.

3. No deje el material en el tanque después del chorro porque puede absorber humedad. y perjudicar el rendimiento de la voladura.

4. Almacene los medios en un lugar seco; manténgalos alejados del suelo o de pisos de concreto. sobre una plataforma de madera.

5. Si la humedad es excesivamente alta, puede que no sea aconsejable realizar el soplado en ese momento.

6. Considere utilizar diferentes grados o diferentes tipos de medios para evitar la obstrucción de la boquilla. Obstrucción debido al alto contenido de humedad.

7. No utilice arena.

¡Advertencia!

No llene el recipiente a presión hasta menos de seis (6) pulgadas del borde superior del recipiente. Si

Si la manguera se desconecta accidentalmente durante el uso, se pueden producir salpicaduras de medios.

Consulte las ADVERTENCIAS relacionadas con la respiración al comienzo del manual.

Belleza negra

Black Beauty se utiliza cuando es necesario eliminar pintura y óxido del acero, como Carrocerías, tanques o maquinaria pesada. Black Beauty es superior al sílice porque

Solo tiene un 0,1 % de sílice libre, corta más rápido, se puede reutilizar, no tiene humedad y...

No compacta ni absorbe humedad.

Granalla de acero

La granalla de acero corta con extrema rapidez el metal oxidado y la pintura difícil de eliminar.

El grano es popular porque deja un acabado muy suave. También es comparable en

Precio comparable al de la mayoría de los demás abrasivos especiales. Se recomienda el acero granulado para materiales recuperados.

Sistemas o gabinetes.

Perla de vidrio

Las perlas de vidrio se utilizan para crear un acabado satinado o mate. Se recomiendan las perlas de vidrio.
en sistemas de recuperación o gabinetes.

Óxido de aluminio

El óxido de aluminio es un abrasivo de alta calidad que es más afilado que la arena (no

Se recomienda su uso) y corta el doble de rápido que la lija. Deja un acabado con textura suave.

Sin hoyos. El óxido de aluminio es más áspero que las perlas de vidrio y se puede utilizar sobre

y otra vez. Es uno de los abrasivos más económicos que puedes utilizar en cualquier

sistemas de recuperación o gabinetes.

Grano de plástico

Se utiliza principalmente para quitar aluminio y fibra de vidrio. Ideal para quitar pintura.

oxidación y herrumbre superficial. Se recomienda su uso en cabinas de granallado porque

Crea muy poco polvo. Actúa rápidamente, dura mucho tiempo y aumenta la visibilidad en el interior.

El gabinete.

CONSEJOS PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA/CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
Aumento del flujo de explosión:	
Presión de aire demasiado baja	Ver "Falta de presión de aire"
Demasiados medios de comunicación	Ajustar la válvula de medios
Consumo excesivo de medios:	
La válvula de medios está demasiado abierta	Cierra un poco
Presión de aire demasiado baja	Comprobar el manómetro
Obstrucción y taponamiento del flujo de explosión:	
Escombros en los medios	Purgar y filtrar

El tamaño del medio es demasiado grande	Utilice un tamaño de grano más pequeño
Tapones de boquilla	Utilice una boquilla más grande
Tapones de boquilla	Ajustar la válvula de medios
Medios húmedos	Medios secos, drenar el agua del aire.
Humedad en medios abrasivos:	
Medios húmedos	Cambiar o utilizar medios secos
Agua en el aire	Drenar el agua de las líneas aéreas
Agua en el tanque	Vaciar, secar y rellenar.
Clima húmedo:	
Humedad moderada	Mantenga los medios lo más secos posible
Humedad moderada	Utilice un secador o separador de humedad
Alta humedad	Evite ese período de uso si posible
Compresor sobrecargado:	
Compresor demasiado pequeño	Restringir el tiempo de uso
El tamaño de la boquilla es demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño
Demasiadas fugas en las tuberías	Sella y aprieta las tuberías
Agujeros en la manguera abrasiva	Reemplazar la manguera
El filtro de aire del compresor está obstruido	Limpio
Falta de presión de aire:	
Compresor demasiado pequeño	Utilice una boquilla más pequeña
Las válvulas de suministro no están en la posición completa	Válvulas abiertas
El tamaño de la boquilla es demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño
Fugas en plomería	Sella y aprieta las tuberías
Agujeros en la manguera abrasiva	Reemplazar la manguera
El filtro de aire del compresor está obstruido	Limpiar filtro

Junta de uretano desgastada o sucia	Limpiar o reemplazar la junta
Falta de flujo abrasivo:	
Tanque de bláster vacío	Llenar el tanque
Humedad en los medios	Medios secos
No hay suficiente presión de aire	Sistema de comprobación
Manguera abrasiva doblada	Enderezar la manguera
Escombros en los medios	Medios limpios o de pantalla

MANTENIMIENTO

¡ADVERTENCIA!

No observar lo siguiente antes de realizar cualquier mantenimiento podría causar

Lesiones graves o muerte por liberación repentina de aire comprimido:

- Despresurizar la máquina de granallado.
- Desconecte la fuente de alimentación.
- Bloquee y etiquete el suministro de aire comprimido.
- Purgue la línea de suministro de aire a la pistola de chorro.

Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. Si no se reemplazan los componentes desgastados,

Los componentes podrían exponer al operador o a los transeúntes a medios de alta velocidad y

El aire comprimido podría causar la muerte o lesiones graves.

Las fugas alrededor de los acoplamientos y portaboquillas indican piezas desgastadas o sueltas.

Portaboquillas y acoplamientos que no se ajustan bien a la manguera y boquillas que no

encajan bien en los portaboquillas y podrían desconectarse mientras están bajo presión. Impacto de

boquillas, acoplamientos, mangueras o abrasivos y piezas desconectadas mientras están bajo

La presión puede causar lesiones graves. Para garantizar una vida útil prolongada y eficiente

del mango Deadman, se recomienda encarecidamente que se sigan los siguientes procedimientos

seguido:

1. Periódicamente (después de 5-6 meses de uso moderado o después de 10-15 horas de uso intensivo) uso industrial) reemplace todos los adaptadores de manguera que sean solo para uso con flujo abrasivo.
2. Reemplace el bloque de sellado de goma después de 7 a 10 horas de uso para mantenerlo adecuado. válvula.

3. Revise la manguera abrasiva cuando comience a desgastarse con frecuencia o tenga fugas de medio o aire alrededor de la misma. área de la manguera o del mango.
4. Reemplace la boquilla cuando se desgaste por una de tamaño inmediatamente superior.
5. Verifique la junta de uretano en el cierre pull-up cuando haya fugas de aire excesivas. desde la apertura (asegúrese de que la junta esté libre de medios).

OTROS ELEMENTOS DE MANTENIMIENTO

1. Debe hacer todo lo posible para proteger su compresor de aire de cualquier daño que pueda sufrir. que pueda recibir de su trabajo de limpieza abrasiva. Su mejor opción es mantener el compresor contra el viento del chorro abrasivo, y cuanto mayor sea la distancia Entre ellos, mejor. Aparte de eso, deberías seguir con el estándar. procedimientos de mantenimiento del compresor.
2. Algunas partes del chorro abrasivo se desgastarán mucho más rápido que otras. Las piezas que requieren mucha atención transportan la mezcla de aire y abrasivo, empezando por la manguera abrasiva (25) y pasando por los rellenos metálicos, la válvula DEADMAN (34) y las boquillas cerámicas (28).
3. Si se producen fugas de aire en cualquiera de estas piezas, debe detener todo el trabajo y buscar lo que se debe reparar o reemplazar. Cuando es nueva, la manguera abrasiva (25) tiene 2 pilas de cables y las paredes tienen un espesor de 1/4". A medida que se desgasta el diámetro interior, esto La pared se vuelve cada vez más delgada. Una forma de inspeccionar la manguera y otras partes. afectados por la explosión es ponerse la ropa protectora. Luego presurizar el sistema y cierre la boquilla y apague la válvula (19). Escuche si hay fugas de aire y repare las fugas. Antes de operar, también puede detectar lugares en la manguera donde la pared se está poniendo muy delgadas. Estas aparecen como ampollas en la manguera; si encuentra una ampolla de este tipo, consiga un Manguera nueva inmediatamente. Si esa ampolla se rompe, el abrasivo saldrá por el costado. de la manguera.

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Llevar a la fuerza

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd.
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ZBIORNIK DO CZYSZCZENIA ŚCIERNEGO

MODEL: FF-Q902

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIASKOWNICA ŚCIERNA

ZBIORNIK

MODEL: FF-Q902



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.
  	Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI. z narzędziami i sprzętem. Stosuj ochronę oczu. Stosuj ochronę słuchu. Założ rękawice ochronne.
 	Compliance to certyfikat bezpieczeństwa wydany przez WE i Wielką Brytanię.

Ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa

Dziękujemy za korzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz go obsługiwać, przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zachować ją właściwie do wykorzystania w przyszłości. Upewnij się, że przeczytałeś środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. W tym podręczniku przedstawiono ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności, obsługa, konserwacja i czyszczenie. Ostrzeżenia i instrukcje zawarte w tym podręczniku nie mogą obejmować wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Ostrożność i zdrowy rozsądek nie są w tym przypadku wbudowane produktu, ponieważ uważamy, że jego użytkowanie będzie zgodne z tymi przepisami.

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać WSZYSTKIE instrukcje.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagracenie sprzyja powstawaniu urazów.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn w miejscach wilgotnych lub mokrych. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używać produktu w obecność gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom nigdy nie wolno przebywać w miejscu pracy. Nie pozwól im obsługiwać maszyny, narzędzia i przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu. aby zapobiec rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem dzieci.

5. Używaj właściwego narzędzia do pracy. Nie próbuj używać na siłę małego narzędzia lub przystawka do wykonywania pracy większego narzędzia przemysłowego. Istnieją pewne zastosowania dla którego to narzędzie zostało zaprojektowane. Wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie dla którego było przeznaczone. Nie modyfikuj tego narzędzia i nie używaj go do celu, do którego nie było przeznaczone.

6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, ponieważ mogą zostać wciągnięte. ruchome części.

Należy stosować odzież ochronną, nieprzewodzącą prądu elektrycznego oraz obuwie antypoślizgowe. zalecane podczas pracy. Noś ograniczające nakrycie głowy, aby utrzymać długie włosy.

7. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze noś zatwierdzone przez ANSI środki ochrony przed uderzeniami.

okulary ochronne.

8. Dbaj o narzędzia. Okresowo sprawdzaj przewody narzędzi i w razie uszkodzenia wymień je. naprawione przez autoryzowanego technika. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru. Przed przystąpieniem do naprawy należy wyłączyć i odłączyć urządzenie od zasilania. konserwacja i czyszczenie.

9. Unikaj przypadkowego uruchomienia. Wyłącz źródło powietrza, gdy nie jest używane.

10. Bądź czujny. Uważaj, co robisz, używaj zdrowego rozsądku. Nie operuj jakiegokolwiek narzędzie, gdy jesteś zmęczony.

11. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, każda część, która wydaje się należy dokładnie sprawdzić, czy uszkodzone urządzenie będzie działać prawidłowo i wykonywać zamierzoną funkcję. Sprawdzić wyrównanie i wiązanie ruchomych części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe oraz wszelkie inne stany, które mogą mieć wpływ prawidłowe działanie. Każda uszkodzona część powinna zostać właściwie naprawiona lub wymieniony przez wykwalifikowanego technika. Nie używaj narzędzia, jeśli którykolwiek przełącznik nie obraca się
Prawidłowe włączanie i wyłączanie.

12. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie akcesoria przeznaczone do stosowania z narzędziem.

13. Nie obsługuj narzędzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach, aby określić, czy Twój osąd lub odruchy są upośledzony podczas zażywania narkotyków. W razie jakichkolwiek wątpliwości nie należy obsługiwać narzędzia.

14. Konserwacja. Dla Twojego bezpieczeństwa konserwację należy wykonywać regularnie, wykwalifikowany technik.

15. Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu materiałów łatwopalnych.

16. NIE zanurzaj urządzenia w wodzie ani żadnym innym płynie.

17. Tego produktu nie można używać do innych celów. Nie nadaje się do użytku komercyjnego.

UŻYTKOWANIE. TYLKO DO UŻYTKU WEWNĄTRZ POMIESZCZEŃ.

18. Nie używaj alkoholu, benzyny itp. jako środka chłodzącego.

19. Utrzymuj osoby postronne w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każda osoba wchodząca w miejscu pracy należy nosić środki ochrony osobistej. Fragmenty pracy

część lub uszkodzony element wyposażenia dodatkowego może odlecieć i spowodować obrażenia wykraczające poza natychmiastowe skutki obszaru działania.

20. Urządzenie to nie jest przeznaczone do użytku przez osoby młode lub niedołążne, chyba że: nadzorowane przez osobę odpowiedzialną, aby mieć pewność, że mogą korzystać z urządzenia bezpiecznie. Małe dzieci powinny być pod nadzorem, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem. Dzieci i zwierzęta domowe powinny trzymać się z dala od produktu.

21. NIE CZYŚCIĆ ŻADNYMI MATERIAŁAMI ŚCIERNYMI.

22. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas użytkowania.



Ostrzeżenie: Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w tym dokumencie instrukcje omówione w niniejszej instrukcji obsługi nie mogą obejmować wszystkich możliwych warunki i sytuacje, które mogą wystąpić. Musi być to zrozumiane przez operator, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, których nie da się zbudować do tego produktu, ale muszą zostać dostarczone przez operatora narzędzia.

OSTRZEŻENIE O ZAGROŻENIU DLA ZDROWIA

OSTRZEŻENIE!

Nie używaj myjki ciśnieniowej ALLSOURCE przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją i zrozumiesz jego treść i ostrzeżenia. Ostrzeżenia te są dołączone do zdrowie i bezpieczeństwo operatora i osób znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie. Przechowuj to instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

Pył powstający podczas szlifowania, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych działania mogą zawierać substancje chemiczne, o których wiadomo, że powodują raka, wady wrodzone innych szkody reprodukcyjne i choroby układu oddechowego. Oto kilka przykładów substancji chemicznych włączyć:

- Ołów z farb ołowiowych
- Krystaliczna krzemionka z cegieł, cementu i innych produktów murarskich Arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej

Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz tego typu pracę. Aby zmniejszyć narażenie na te substancje chemiczne: Pracuj w wentylowanym pomieszczeniu i używaj zatwierdzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, które są specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

Podczas obróbki strumieniowo-ściernej powstaje szkodliwy pył. Wszystkie osoby przebywające w obszarze objętym obróbką strumieniowo-ścierną muszą nosić prawidłowo dopasowaną i właściwie konserwowaną maskę oddechową z dopuszczonym do obrotu sprężonym powietrzem, zatwierdzoną przez NIOSH.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE KRZEMICY I INNYCH PYŁÓW:

Wdychanie pyłu z piasku kwarcowego może powodować krzemicę, śmiertelną chorobę płuc. Wdychanie pyłu podczas prac śrutowniczych może również powodować azbestozę i/lub inne poważne lub śmiertelne choroby. Każda osoba wykonująca prace śrutownicze, każda osoba obsługująca lub używająca materiałów zawierających substancje toksyczne lub materiały z ponad 0,01% krystalicznej krzemionki oraz każda osoba znajdująca się w obszarze występowania pyłu musi używać zatwierdzonego przez NIOSH, dobrze utrzymanego respiratora do obróbki strumieniowo-ściernej z doprowadzeniem powietrza. Szkodliwy pył może pozostawać zawieszony w powietrzu przez długi czas po zakończeniu prac śrutowniczych, powodując poważne obrażenia lub śmierć.

Przed zdjęciem maski oddechowej należy użyć urządzenia do monitorowania powietrza, aby określić, czy atmosfera jest bezpieczna do oddychania. Skontaktuj się z lokalnym biurem OSHA lub NIOSH, aby określić właściwy respirator do konkretnego zastosowania.

Respiratory z doprowadzonym powietrzem nie usuwają ani nie chronią przed tlenkiem węgla (CO) ani żadnym innym toksycznym gazem. Używaj urządzenia do usuwania tlenu węgla i urządzenia monitorującego z respiratorem, aby zapewnić jakość powietrza klasy D. Postępuj zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi normami OSHA i przepisami OSHA 1910.134(d).

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE Będziesz

potrzebować tych instrukcji, aby uzyskać instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, procedur obsługi, listy części i gwarancji. Umieść je w bezpiecznym i suchym miejscu do odniesienia do przyszłości.

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z narzędzi, takich jak sprężarka powietrza, niezależnie od tego, czy jest zasilana niezależnie od tego, czy chodzi o silnik elektryczny, czy silnik benzynowy, należy zawsze zachować podstawowe środki ostrożności przestrzegane w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem i obrażeń ciała. Powinienes przed rozpoczęciem prac ściernych zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa dotyczącą sprężarki powietrza piaskowanie tym narzędziem.

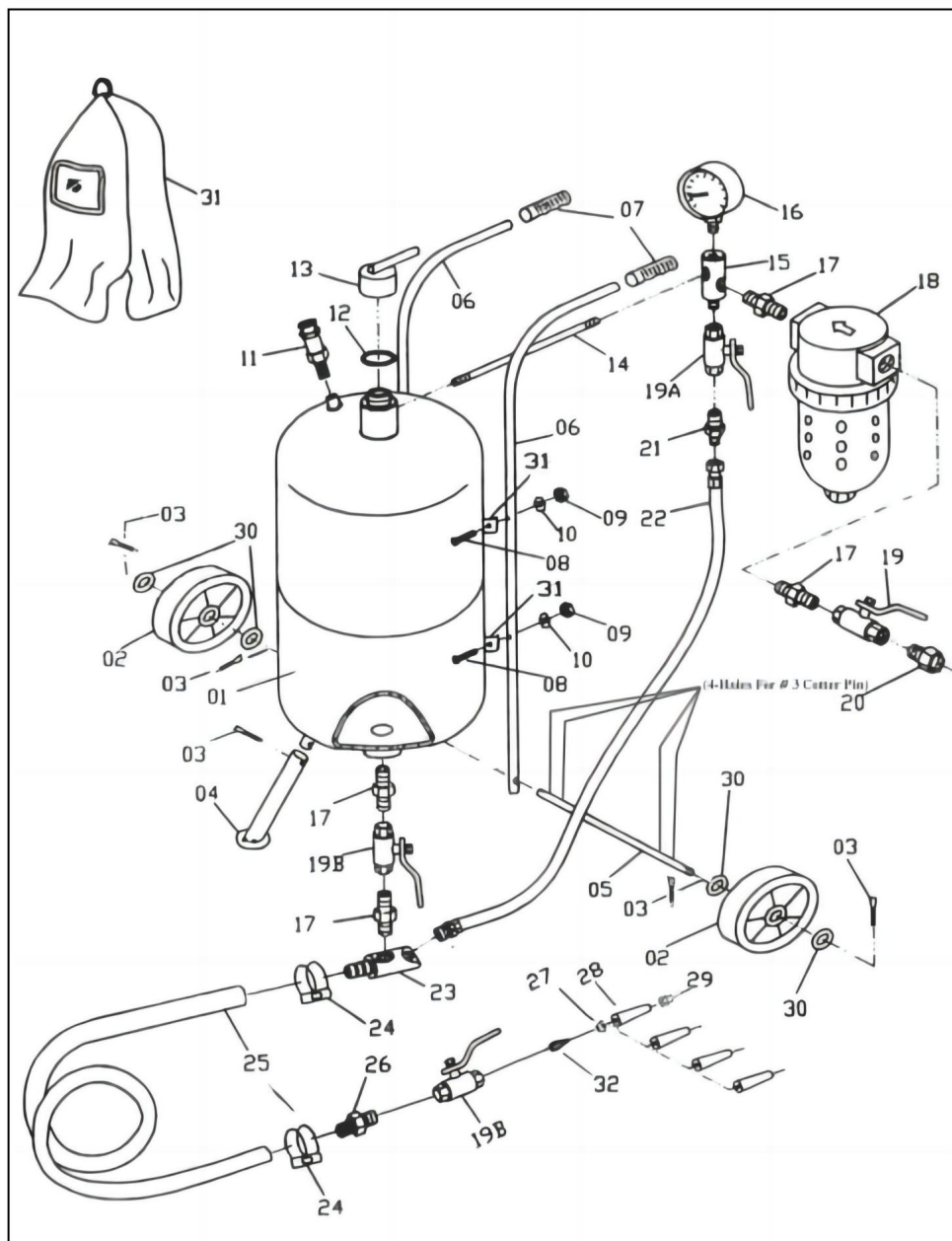
PARAMETRY PRODUKTU

Objętość zbiornika	10 galonów
Ciśnienie robocze	60-110 PSI
Zużycie powietrza:	6-25cfm
Sugerowana zdolność ścierna:	18,5 litra

Uwaga:

1. Nie należy używać akcesoriów, które nie zostały specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzia.
2. Przed użyciem należy spuścić wodę ze sprężarki powietrza, aby mieć pewność, że powietrze jest suche i unikaj zlepiania się materiałów ściernych, w przeciwnym razie nie będzie działać.
3. W produkcie została zamontowana jedna z dysz ceramicznych.

LISTA CZĘŚCI



LISTA CZĘŚCI					
OPIS CZĘŚCI	ILUŚĆ CZĘŚĆ			OPIS	ILUŚĆ
01	ZBIORNIK	1	18	FILTR Z PUŁAPKĄ WODY	1
02	KOŁA	2	19	MOSIĘŻNY DOPŁYW POWIETRZA ZAWÓR, 3/8"	1
03	Kółki zawleczeni	5	19A	DŁAWIENIE MOSIĄDZU ZAWÓR, 3/8"	1
04	STOPA	1	19B	ŚCIERNY MOSIĄDZ DOZOWANIE ZAWÓR, 3/8"	2
05	OŚ	1	20	MĘŻCZYZNA-KOBIETA ZŁĄCZE	1
06	KIEROWNICE	2	21	ZŁĄCZE SUTKOWE 1	
07	UCHWYTY UCHWYTOWE 2		22	WĄŻ POWIETRZA	1
08	ŚRUBA PNA 4		23	WYJŚCIE ŚCIERNE RURA	1
09	Nakrętka sześciokątna	4	24	ZACISK	2
10	PRALKA	4	25	WĄŻ ŚCIERNY	1
11	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA 1		26	SUTEK	1
12	USZCZELKA O-RINGOWA	1	27	DYSZA GUMOWA USZCZELKA	1
13	KOREK WLEWU	1	28	DYSZA CERAMICZNA	4
14	RURA JONITOWA	1	29	NAKRĘTKA PRZEDNIA	1
15	WLOT WIELORAKI	1	30	PRALKA	4
16	CIŚNIENIE MIERNIK	1	31	KAPTUR	1
17	SUTEK ZŁĄCZE	4	32	MARTWY CZŁOWIEK ADAPTER ZAWOROWY	1

DYSZE: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

UWAGI DOTYCZĄCE INSTALACJI

1. Prosimy o ostrożne wyrzucanie wszystkich plastikowych toreb i trzymanie ich w miejscu niedostępnym dla dzieci.

i zwierzęta domowe.

2. Sprawdź wszystkie dostarczone komponenty zgodnie z listą w tej instrukcji. Upewnij się, masz wszystkie wymienione części.

3. Mimo zachowania szczególnej ostrożności podczas produkcji tego produktu, należy zachować ostrożność podczas montażu, aby nie zarysować się ostrymi krawędziami.

4. Podczas montażu i demontażu należy nosić okulary ochronne i rękawice ochronne. używać.

5. Produkt należy umieścić na płaskiej powierzchni.

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. Zapoznaj się z rysunkiem dotyczącym kroku 1, montażu kolektora dolotowego.

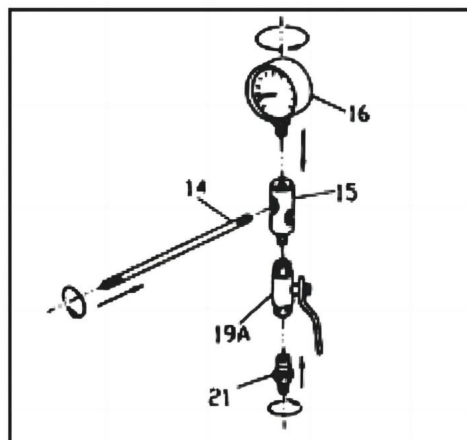
Najpierw należy przymocować manometr (16) do górnej części kolektora dolotowego, obracając wskaźnik tak, aby można było zobaczyć górną część zbiornika. Następnie podłącz przepustnicę zawór (19A) do dolnej części kolektora. Podłącz złącze króćca (21) do zawór dławiący. Podłącz rurę łączącą (14) do kolektora.

2. Aby złożyć filtr pułapki wodnej (18), zapoznaj się z rysunkiem w kroku 2. Złącze smoczkowe (17) jest przykręcone do każdej strony filtra. Z jednej strony przymocuj zawór doprowadzający powietrze (19) do złącza smoczkowego (17), a następnie podłącz złącze męskie/żeńskie złącze (20) do drugiej strony zaworu doprowadzającego powietrze. Kiedy będziesz gotowy, uruchomić piaskarkę, wąż powietrza ze sprężarki należy przymocować do złącze męskie/żeńskie (20).

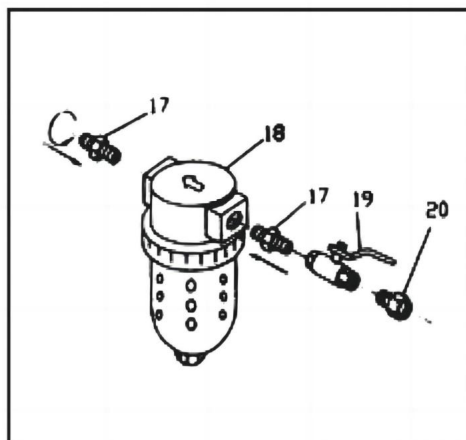
3. Umieść zbiornik (01) na stole, czterema zaciskami do góry. Zapoznaj się z rysunkiem dotyczącym kroku Wkręcić filtr zatrzymujący wodę (18) wraz z jego częściami do otworu z boku wlotu kolektora. Następnie przykręcić otwarty koniec rury łączącej (14) z kolektorem dolotowym (15) i manometru (16) zamocowanego w otworze gwintowanym z boku wlewu rurę na górze zbiornika. Ponownie upewnij się, że kolektor i manometr są ustawione pionowo.

4. Zapoznaj się z rysunkiem dotyczącym kroku 4, montażu zaworu wylotowego materiału ściernego w otwór na dnie zbiornika; Zamontuj kolejno cztery części: Złącze sutkowe (17); zawór dozujący ścierniwo (19B), króciec przyłączykowy (17) i rura wylotowa ścierniwa

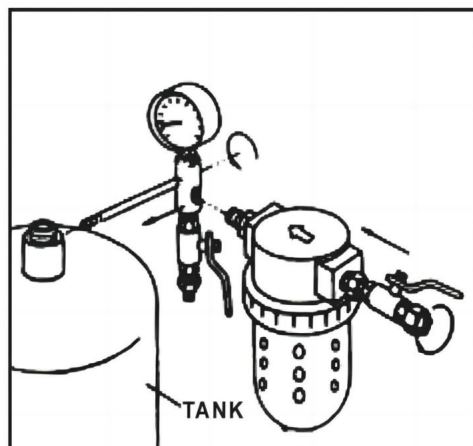
(23).



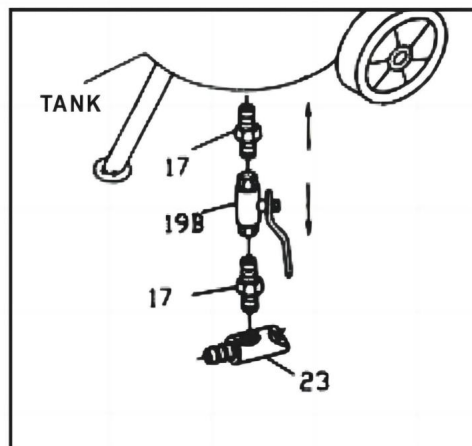
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Zapoznaj się z rysunkiem dotyczącym kroku 5, montażu zaworu DEADMAN dyszy (34). W tym procesie montażu wybierzesz jedną z czterech dysz (28). Nie jest to wybór stały, ponieważ możesz zmieniać dysze w zależności od wykonywanej pracy. Wkręć adapter (26) do zaworu DEADMAN dyszy (34). Wkręć uszczelkę (27) do łącznika smoczka, następnie dodaj dyszę (28) i nakrętkę nasadową dyszy (29).

6. Zapoznaj się z rysunkiem dla kroku 6, aby podłączyć zespół zaworu dozującego materiał ścierny (krok 4) i zespół (krok 5). Nasuń dwa zaciski węza (24) na każdy koniec węza ściernego (25), naciśnij jeden koniec węza na nypel na rurze wylotowej materiału ściernego (23), a drugi koniec na adapter (26). Oba węże

końce powinny być mocno osadzone na sutkach. Przesuń zaciski węża wzdłuż węża do każdego sutka i mocno dokręć zaciski.

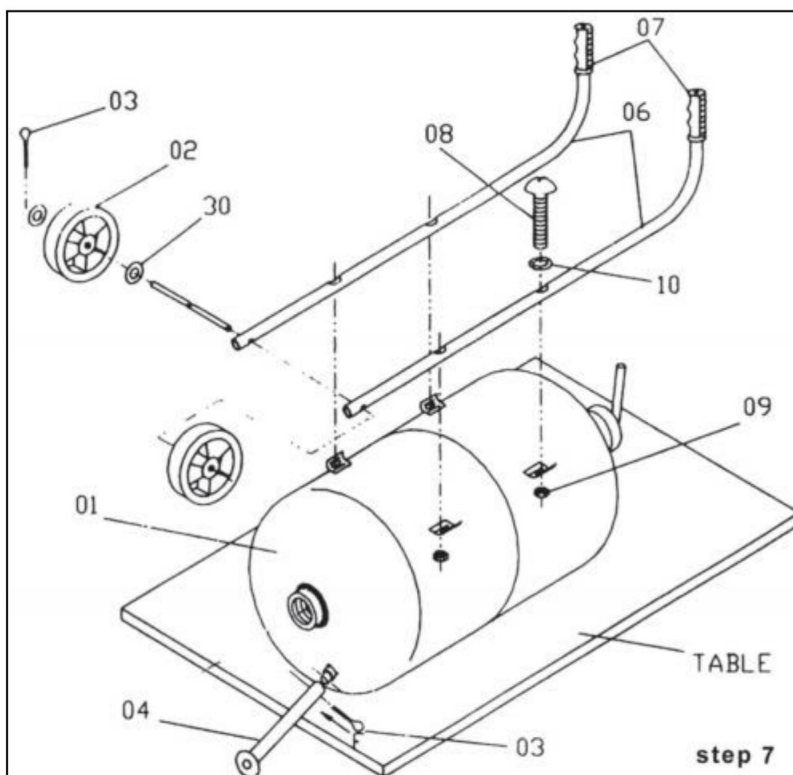
7. Przymocuj dwie kierownice (06) do zbiornika za pomocą czterech śrub panewkowych (08) i czterech podkładki (10) i cztery nakrętki sześciokątne (09). Uwaga: końce uchwytu powinny być skierowane ku górze.

8. Zlokalizuj oś (05) i przesuń ją przez otwory w bokach kierownicy.

(06). Umieść jedno koło (02) na każdym końcu osi i przymocuj je na miejscu za pomocą kołki rozporowe (03) i podkładki (30).

9. Włóż stopkę stałą (04) w króciec znajdujący się na dnie zbiornika w pobliżu krawędź. Użyj ostatniej zawleczi (03), aby przytrzymać stopkę przy zbiorniku.

10. Przed rozpoczęciem operacji należy ponownie przejrzeć każde połączenie, podwójnie sprawdzając, czy wszystkie są dobrze zamocowane i prawidłowo osadzone.



OSTRZEŻENIE!

Odłączenie węża, gdy urządzenie jest pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub

śmierci. W celu ułatwienia montażu i demontażu wszystkich połączeń sprężających należy stosować kołki zabezpieczające i linki zabezpieczające.

zapobiegają przypadkowemu rozłączeniu się złączy węży.

Jeżeli używane są złączki do przewodów pneumatycznych typu twist-on, muszą być one zabezpieczone blokadą bezpieczeństwa szpilki lub przewody zapobiegające przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Wąż odłączenie pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA DLA PISTOLETU CIŚNIENIOWEGO

UWAGA: PRZECZYTAJ TE PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA W ICH ORYGINALE

CAŁOŚĆ INSTRUKCJI OBSŁUGI ZNAJDUJE SIĘ W

TE OSTRZEŻENIA.

Procedury te nie mają charakteru wyczerpującego ze względu na wiele zmiennych pole obróbki strumieniowo-ścierniej. Dlatego NALEŻYMY, aby ręce, uszy, usta, nos i oczy były zawsze zakryte odpowiednią ochroną bezpieczeństwa.

1. Nie wkładaj palców, żadnych części ciała ani żadnych elementów do uszczelki korka wlewowego. obszar, w którym maszyna do czyszczenia jest pod ciśnieniem. Niezachowanie ostrożności w trzymaniu części ciała z dala od okolicy korka wlewowego może spowodować poważne obrażenia.
2. Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego 125 PSI. Nieprzestrzeganie maksymalne ciśnienie robocze poniżej 125 PSI może spowodować rozerwanie urządzenia do czyszczenia strumieniowego, co może skutkować śmiercią lub poważnymi obrażeniami.
3. Każda osoba znajdująca się w obszarze wybuchu, łącznie z operatorem sprzętu, powinna zachować ostrożność. należy używać i konserwować zatwierdzony przez NIOSH respirator zasilany powietrzem, nawet po odpaleniu ustało. Szkodliwy pył może pozostać zawieszony w powietrzu przez długi czas po ustaniu strzelania powodującego obrażenia lub śmierć.
4. Przed użyciem pistoletu ciśnieniowego: Załóż okulary ochronne, rękawice i Zatwierdzony przez NIOSH respirator. Zawsze noś te środki ochrony podczas pracy i podczas serwisowania Twojej piaskarki. Podczas gdy dostarczana jest osłona ochronna, pomaga chronić Cię przed latającymi częściami podczas korzystania z maszyny, maska nie zapewnić ochronę przed cząsteczkami unoszącymi się w powietrzu. Dobrze utrzymane czyszczenie strumieniowe Każda osoba pracująca przy odpalaniu strzałów musi używać respiratora.
5. Aby chronić dłonie, należy używać grubych rękawic.
6. Używaj tablic, aby zapobiec uderzeniu kogoś lub czegoś w nadmiarze wody. ponieważ pył będzie się przemieszczał na dużą odległość. Wysadzaj na dużej otwartej przestrzeni, aby zminimalizować nagromadzenie się materiału ściernego w otoczeniu.
7. Nie ciągnij zbiornika z materiałem ściernym za wąż ani nie dopuść do jego przewrócenia.

montaż może się zepsuć, co czyni maszynę niebezpieczną. Media i powietrze poniżej 125 PSI mają bardzo dużą siłę niszczącą. Nigdy nie pozostawiaj maszyny pod ciśnieniem bez nadzoru. Jeśli wystąpi sytuacja awaryjna, np. pęknięcie węża czyszczącego, należy wyłączyć maszynę natychmiast.

8. Przed podłączeniem opróżnij zbiornik z powietrza przez zawór wlotowy i odłącz zasilanie. czyszczenie konserwacyjne wszelkiego rodzaju. Podczas wyjmowania dyszy należy zachować ostrożność należy to zrobić, gdyż jeśli dysza jest zatkana, w wężu nadal może znajdować się ciśnienie powietrza.

9. Aby zapewnić bezpieczną eksploatację, należy wykonywać zalecane czynności konserwacyjne przy urządzeniu Blaster zbiornik, jednostka zdalna i akcesoria. Wymień wszystkie zużyte części zanim ulegną awarii. Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych podzespołów. Brak wymiany zużytych podzespołów elementy mogą narazić operatora lub osoby postronne na działanie dużej prędkości media i sprężone powietrze, powodując poważne obrażenia.

10. Nie używaj w urządzeniu żadnych materiałów żrących. Używaj wyłącznie czystych, suchych mediów.

11. Nie łącz węży ściernych. Łączenie szybko się zużyje i może gwałtownie rozpylić medium na otaczający obszar. Zużyty wąż do czyszczenia może nagle ulec uszkodzeniu pęknięcie, Złącza i uchwyty dysz mogą nie chwytać odpowiednio zużytego węża, co powoduje jego pęknięcie pod wpływem ciśnienia. Sprężone powietrze i materiał ścierny wydostają się z powodu pęknięcia węża lub odłączenia złącza lub uchwyty dyszy może dojść do poważnych uszkodzeń obrażenia.

12. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie przy użyciu urządzenia do obróbki strumieniowo-ścierniej może osłabić zbiornik. Ciśnienie sprężonego powietrza może spowodować pęknięcie osłabionej maszyny do śrutowania, co może skutkować śmiercią lub poważnymi obrażeniami. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie w maszynie do śrutowania statek maszynowy bez pieczęci National Board R unieważnia certyfikat ASME i National Board certyfikat specjalisty, jeśli ma zastosowanie.

13. Zawsze ustawiaj maszynę tak, aby wylot był skierowany z dala od jakichkolwiek przedmiotów. lub osób. Stań z dala od ścieżki wychodzącego ścierniwa. Może ono wydostać się z wysoka prędkość. Uderzenie wychodzącego ścierniwa może spowodować poważne obrażenia.

14. Nie należy używać adapterów elektrycznych, które eliminują bolec uziemiający w przypadku napięcia 115 V. wtyczki. Nieprawidłowe uziemienie maszyny może spowodować obrażenia w wyniku porażenia prądem i uszkodzenia sprzętu. Aby pomóc zmniejszyć możliwość wystąpienia elektryczności statycznej i jej związanych z tym zagrożeń, zawsze uziemiaj maszynę do obróbki strumieniowej.

15. Nie używaj tego sprzętu w żadnym miejscu, które może być uznane za niebezpieczne lub w których obecne są łatwopalne gazy lub ciecze. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować eksplozja powodująca poważne obrażenia.

16. Podczas korzystania z tego sprzętu może powstać elektryczność statyczna. Nie używać w pięćdziesiąt stóp wszelkich materiałów wybuchowych, potencjalnie wybuchowych substancji lub ich oparów jako może dojść do eksplozji.

17. Nie przepelniaj zbiornika medium. Nie napełniaj go na odległość mniejszą niż 6 cali od górnej krawędzi. zbiornik.

18. PRZED OTWARCIEM ZBIORNIKA należy uwolnić ciśnienie powietrza ze zbiornika ze ścierniwem. W tym celu należy zamknąć zawór dopływu powietrza (19) i nacisnąć go w dół, aby otworzyć zawór DEADMAN. zawór (1), aby uwolnić ciśnienie w linii. Upewnij się, że manometr zbiornika wskazuje zero, otwórz zbiornik.

19. UTRZYMUJ PRAWIDŁOWE CIŚNIENIE POWIETRZA, zalecane jest maksymalnie 110PSI, ciśnienie nie może przekraczać 125PSI. Jeśli ciśnienie przekroczy 125PSI, przerwij wszelkie prace. natychmiast odłącz sprężarkę powietrza, aby zredukować nadmierne ciśnienie.

Nie badaj problemu z ciśnieniem blastera, dopóki manometr nie wskaże zero.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

TECHNIKA OPERACYJNA:

1. Podłącz wąż powietrza do zaworu wlotowego powietrza. Producent zaleca stosowanie minimalnej

wąż doprowadzający powietrze o średnicy wewnętrznej 1/2" Użycie węża doprowadzającego powietrze o średnicy wewnętrznej mniejszej niż 1/2" spowoduje ograniczenia

objętość powietrza i w rezultacie słabą pracę urządzenia. Przed wtłoczeniem powietrza należy upewnić się, że zawór wlotowy i zawór dyszy są w pozycji WYŁĄCZONEJ. Przy zamkniętym zaworze Deadman

i korek wlewu szczelny, otwarty zawór wlotu powietrza umożliwiające sprężenie powietrza. Zakres działania jednostki wynosi od 40 do 110 PSI Uwaga: Aby uzyskać właściwy wybór dyszy, zapoznaj się z sekcją Wybór dyszy wykres na stronie 11. Po właściwym doborze dyszy włóż dyszę do podstawy mocującej. Ustaw

Ponownie podważ i nasuń nakrętkę mocującą na dyszę, dokręcając ją ręcznie.

2. Pressure Blaster jest wyposażony w unikalne półautomatyczne zamknięcie typu pull-up projekt. Producent zaleca drobny materiał ścierny o wielkości ziarnistości podobnej do do soli kuchennej. Zapewnia to właściwy przepływ i zmniejsza możliwość zatkania dyszy przeszkoda. Gdy będziesz gotowy do wytworzenia ciśnienia w pojemniku, podnieś zamknięcie i włącz wlotowe powietrze. Wewnętrzne ciśnienie powietrza uszczelni zamknięcie.

3. Z pistoletem pod ciśnieniem i zaworem regulującym przepływ ścierniwa u podstawy urządzenia zamknięty, otwarty zawór kulowy umożliwiające przepływ powietrza przez wąż obejściowy do podstawy urządzenia. Następnie przytrzymaj wąż ścierny za obudowę uchwytu dyszy, kierując dyszę

z dala od jednostki i operatora, szybko otwórz całkowicie zawór bezpieczeństwa i wyreguluj zawór regulacyjny u podstawy zbiornika, aby odpowietrzyć materiał ścierny do przepływu powietrza. Powoli otwórz zawór regulatora, aż materiał ścierny będzie lekko widoczny. Gdy regulator zawór przepływowy jest ustawiony na żądane ustawienie, dalsza regulacja powinna być wykonywana tylko wymagane przy zmianie gatunku materiału ściernego lub gdy dysza ma różne IDis używane. Otwarcie zaworu regulatora zbyt daleko spowoduje zatkanie węża lub dysza.

Aby uzyskać najlepszą wydajność, zawór Deadman należy otwierać i zamykać szybko.

OSTRZEŻENIE!

Odlączenie węża, gdy urządzenie jest pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub

śmierci. W celu ułatwienia montażu i demontażu wszystkich połączeń sprężających należy stosować kołki zabezpieczające i linki zabezpieczające. zapobiegają przypadkowemu rozłączeniu się złączy węży.

Jeżeli używane są złączki do przewodów pneumatycznych typu twist-on, muszą być one zabezpieczone blokadą bezpieczeństwa szpilki lub przewody zapobiegające przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Wąż odlączenie pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOSTARCZANIA MATERIAŁU ŚCIERNEGO POWIETRZA

Obrobka strumieniowo-ścierna wymaga dużej objętości powietrza pod wysokim ciśnieniem. Wydajność użycie zbyt małego sprężonego powietrza może negatywnie wpłynąć na działanie Twojej ściernicy wąż doprowadzający powietrze, niewystarczające ciśnienie powietrza lub zbyt duża dysza.

Średnica wewnętrzna węża	Długość węża	Średnica wewnętrzna dyszy	CFM (110 PSI)	Zastosowanie ściernie Na godzinę
3/8"	50 stóp	3/32"	6	60 funtów
3/8"	25 stóp	7/64"	12	100 funtów
1/2"	50 stóp	1/8"	15	150 funtów
1/2"	25 stóp	9/64"	20	200 funtów

Zalecamy, aby ciśnienie powietrza mieściło się w zakresie 60-110 PSI, co zapewni najlepsze wyniki.

ŁADOWANIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH DO ZBIORNIKA

1. Sprawdź materiał ścierny, aby upewnić się, że jest suchy i nie zatyka zaworu dozującego (19B), rury wylotowej materiału ściernego (23), węża (25) lub innych elementów.
 2. Załóż odzież ochronną, pełny kaptur i odzież zatwierdzoną przez MSHA/NICOSH Respirator.
 3. Przekręć zawór dopływu powietrza (19) do pozycji wyłączonej (poziomej).
 4. Naciśnij w dół, aby otworzyć zawór DEADMAN dyszy (34).
 5. Obserwuj manometr (16) i upewnij się, że wskazuje zero ciśnienia.
 6. Zdjąć korek wlewu (13) z górnej części zbiornika.
 6. Włóż lejek (31) i wlej materiał ścierny do lejka. Upewnij się, że wystarczająco dużo do zbiornika, aby wykonać zadanie. Ale jeśli jest to duże zadanie, napełnij zbiornik tylko Napełnij zbiornik w 3/4 i uzupełnij w razie potrzeby, aby dokończyć pracę.
- WSKAZÓWKI: jeśli wilgotność wynosi 90/100%, pułapka wodna (18) nie będzie w stanie zatrzymać całej wilgoci. wilgoć w zbiorniku 3/4. Lepiej zmniejszyć ilość materiału ściernego, załadować więcej często i opróżniaj syfon bardziej. To zmniejszy prawdopodobieństwo zatykanie dna zbiornika lub przewodu.
8. Po umieszczeniu w zbiorniku odpowiedniej ilości materiału ściernego zamknij korek wlewu (13).
 9. Zamknij zawór odcinający dyszę (198) i otwórz zawór dopływu powietrza (19).
 10. Podczas nalewania paliwa do zbiornika należy nasłuchiwać, czy nie ma nieszczelności w korku wlewu. sprężarki. Przed uruchomieniem należy naprawić wszelkie nieszczelności.

ZALECENIA DOTYCZĄCE SPRĘŻARKI POWIETRZA

Aby zapewnić wydajną pracę sprężarki powietrza, należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami: Używaj mniejsza dysza umożliwiającą kontrolę zapotrzebowania na powietrze.

1. Nie należy wykonywać ciągłego śrutowania. Okresowo należy przerywać śrutowanie, aby umożliwić sprężarka do chłodzenia.
2. Żaden kompresor nie jest zaprojektowany do ciągłej pracy na pełnych obrotach. Używaj 70% znamionowych wyjście. Użyj węża powietrznego lub metalowej rury o średnicy co najmniej 1/2" od sprężarki powietrza, aby blaster. Jeśli twój
3. Kompresor wytwarza nadmierną ilość wilgoci, zalecamy użycie

syfon lub separator wilgoci. Otwórz zawór odpowietrzający, aż woda zacznie powoli wypływać
wypływa nieprzerwanie.

4. Sprężarkę powietrza należy opróżnić na dnie zbiornika zasilającego za pomocą
zawór spustowy i należy go codziennie przedmuchiwać. Nie jest niczym niezwykłym opróżnienie trzech lub czterech
galonów wody ze zbiornika zaopatrzeniowego w dzień o wysokiej wilgotności. Dodatkowy zapas
czołg pomoże.

5. Utrzymuj kurz i media powstałe w wyniku obróbki strumieniowej z dala od sprężarki powietrza.
Należy przestrzegać maksymalnych wymagań dotyczących ciśnienia powietrza dla pistoletu natryskowego i ustawić
sprężarkę należy stosować w tych granicach lub użyć zaworu regulującego ciśnienie w celu jego zmniejszenia
ciśnienie powietrza do odpowiedniego zakresu.

ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

1. Jeśli w medium znajduje się wilgoć, może to spowodować uszkodzenie zbiornika pistoletu lub zatkanie
systemu. Aby uniknąć tego problemu, utrzymuj media i sprężarkę w stanie suchym.

2. Jeśli nośnik jest wilgotny, przesiej go i osusz przed użyciem.

3. Nie pozostawiaj materiału ściernego w zbiorniku po czyszczeniu, ponieważ może on wchłaniać wilgoć.
i pogarszać jakość obróbki strumieniowej.

4. Przechowuj media w suchym miejscu; trzymaj media z dala od ziemi lub betonowych podłóg. Umieść je
na drewnianej płozie.

5. Jeśli wilgotność powietrza jest zbyt wysoka, nie zaleca się przeprowadzania czyszczenia w tym czasie.

6. Rozważ użycie różnych gatunków lub typów mediów, aby zapobiec zatykaniu się dyszy.
zatykanie spowodowane dużą zawartością wilgoci.

7. Nie używaj piasku.

Ostrzeżenie!

Nie napełniaj naczynia ciśnieniowego do odległości mniejszej niż sześć (6) cali od górnej krawędzi naczynia. Jeśli
wąż zostanie przypadkowo odłączony podczas użytkowania, może dojść do rozpryskiwania się medium.

Zobacz OSTRZEŻENIA dotyczące układu oddechowego na początku instrukcji.

Czarna piękność

Black Beauty stosuje się, gdy konieczne jest usunięcie farby i rdzy ze stali, np.

Nadwozia samochodowe, zbiorniki lub ciężki sprzęt. Black Beauty jest lepszy od krzemionki, ponieważ
zawiera tylko 0,1% wolnej krzemionki, szybciej tnie, można go ponownie wykorzystać, nie zawiera wilgoci i
nie pakować i nie wchłaniać wilgoci.

Stalowy żwir

Ziarno stalowe jest niezwykle szybkie w cięciu zardzewiałego metalu i trudnej do usunięcia farby. Stal

Ziarno jest popularne, ponieważ pozostawia bardzo gładkie wykończenie. Jest również porównywalne w

Cena w porównaniu do większości innych specjalistycznych materiałów ściernych. Zaleca się stosowanie Steel Grit w regenerowanych materiałach ściernych.

Systemy lub szafy.

Koralik szklany

Koraliki szklane służą do tworzenia wykończenia satynowego lub matowego. Zalecane jest stosowanie koralików szklanych w systemach odzyskiwania lub szafach.

Tlenek glinu

Tlenek glinu to wysokiej jakości materiał ścierny, który jest ostrzejszy od piasku (nie

zalecany) i tnie dwa razy szybciej niż piasek. Pozostawia gładką teksturę wykończenia

bez wżerów. Tlenek glinu jest bardziej szorstki niż szklany koralik i można go stosować na

i w kółko. Jest to jeden z najbardziej ekonomicznych materiałów ściernych, jakich możesz użyć w dowolnym systemie odzyskiwania lub szafy.

Żwirek plastikowy

Głównie używany do usuwania aluminium i włókna szklanego. Doskonały do usuwania farby. Lekki

utlenianie i rdza powierzchniowa. Zaleca się stosowanie kabin do obróbki strumieniowo-ściernej, ponieważ

wytwarza bardzo mało pyłu. Działa szybko, długo utrzymuje się i zwiększa widoczność w pomieszczeniu.

gabinet.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

PROBLEM/PRZYCZYNA	MOŻLIWE ROZWIĄZANIE
Wzrost przepływu powietrza:	
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Zobacz „Brak ciśnienia powietrza”
Za dużo mediów	Wyreguluj zawór mediów
Nadmierne konsumpcja mediów:	
Zawór medialny otwarty zbyt szeroko	Zamknij lekko
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Sprawdź manometr
Zatykanie i blokowanie przepływu strumienia powietrza:	
Zanieczyszczenia w mediach	Oczyść i przesiej

Rozmiar nośnika jest za duży	Użyj mniejszego rozmiaru ziarna
Korki dyszy	Użyj większej dyszy
Korki dyszy	Wyreguluj zawór mediów
Mokre media	Suche media, odwadniają powietrze
Wilgoć w mediach ściernych:	
Mokre media	Zmień lub użyj suchego medium
Woda w powietrzu	Odprowadź wodę z linii lotniczych
Woda w zbiorniku	Opróżnij, osusz i ponownie napełnij
Wilgotny klimat:	
Umiarkowana wilgotność	Utrzymuj media w jak największej suchości
Umiarkowana wilgotność	Użyj suszarki lub separatora wilgoci
Wysoka wilgotność	Unikaj tego okresu użytkowania, jeśli możliwy
Przeciążony kompresor:	
Kompresor za mały	Ogranicz czas użytkowania
Rozmiar dyszy jest za duży	Użyj mniejszego rozmiaru
Zbyt wiele przecieków w instalacji wodno-kanalizacyjnej	Uszczelnij i dokręć rury
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zapchany filtr powietrza w sprężarce	Czysty
Brak ciśnienia powietrza:	
Kompresor za mały	Użyj mniejszej dyszy
Zawory zasilające nie są ustawione w pozycji pełnej	Otwórz zawory
Rozmiar dyszy jest za duży	Użyj mniejszego rozmiaru
Wycieki w instalacji hydraulicznej	Uszczelnij i dokręć rury
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zapchany filtr powietrza w sprężarce	Wyczyść filtr

Zużyta lub zabrudzona uszczelka poliuretanowa	Wyczyść lub wymień uszczelkę
Brak przepływu ściernego:	
Zbiornik blastera pusty	Napełnij zbiornik
Wilgoć w mediach	Nośniki suche
Za małe ciśnienie powietrza	Sprawdź system
Wąż ścierny zagięty	Wyprostuj wąż
Zanieczyszczenia w mediach	Czyszczenie lub ekranowanie mediów

KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych może spowodować: poważne obrażenia lub śmierć w wyniku nagłego uwolnienia sprężonego powietrza:

- Rozhermetyzować maszynę do obróbki strumieniowej.
- Odłączyć zasilanie.
- Zablokuj i oznacz dopływ sprężonego powietrza.
- Odpowietrzyć przewód doprowadzający powietrze do pistoletu strumieniowego.

Konieczna jest natychmiastowa wymiana zużytych podzespołów. Niewymiana zużytych podzespołów elementy mogą narazić operatora lub osoby postronne na działanie mediów o dużej prędkości i Sprężone powietrze może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

Wycieki wokół złączek i uchwytów dysz świadczą o zużyciu lub poluzowaniu części.

Uchwyty dysz i złączki, które nie pasują ściśle do węża i dysz, które nie pasują ściśle do węża.

ściśle przylegać do uchwytów dysz, może się rozłączyć pod wpływem ciśnienia. Uderzenie

dysze, złącza, węże lub materiały ściernie oraz części odłączone podczas pracy

ciśnienie może spowodować poważne obrażenia. Aby zapewnić długą i wydajną żywotność

w przypadku uchwytu Deadman Handle zdecydowanie zaleca się wykonanie następujących procedur następowo:

1. Okresowo (po 5-6 miesiącach umiarkowanego użytkowania lub po 10-15 godzinach intensywnego użytkowania)

(do użytku przemysłowego) należy wymienić wszystkie adaptory węży przeznaczone wyłącznie do przepływu materiałów ściernych.

2. Wymień gumową uszczelkę po 7-10 godzinach użytkowania, aby zachować prawidłowe działanie wyłączenie.

3. Sprawdź wąż ścierny, jeśli zaczyna się często przeciekać lub wokół niego pojawia się wyciek medium lub powietrza. wąż lub obszar uchwytu.
4. Wymień dyszę, gdy będzie miała większy rozmiar.
5. Sprawdź uszczelkę poliuretanową w zamknięciu pull-up, gdy powietrze ucieka nadmiernie z otworu (upewnij się, że uszczelka jest wolna od medium).

INNE ELEMENTY KONSERWACJI

1. Należy dołożyć wszelkich starań, aby chronić sprężarkę powietrza przed wszelkimi uszkodzeniami. możesz otrzymać z twojej pracy w zakresie obróbki strumieniowo-ściernej. Najlepszą opcją jest zachowanie sprężarka w górę od strumieniowo-ściernego strumienia, im większa odległość między nimi, tym lepiej. Poza tym powinien kontynuować standard procedury konserwacyjne sprężarki.
2. Niektóre części ścierniwa będą zużywać się znacznie szybciej niż inne, części wymagające szczególnej uwagi przenoszą mieszaninę powietrza i materiału ściernego, zaczynając od wąż ścierny (25) i przechodzący przez metalowe wypełnienia zawór DEADMAN (34) i dysz ceramicznych (28).
3. Jeśli w którejkolwiek z tych części pojawią się nieszczelności powietrza, należy przerwać wszelkie prace i znaleźć 3. elementy, które wymagają naprawy lub wymiany. Gdy jest nowy, wąż ścierny (25) ma 2 pale sznurowe i ścianki o grubości 1/4 cala. Ponieważ wewnętrzna średnica jest ścierana, to ściana staje się coraz cieńsza. Jednym ze sposobów sprawdzenia węża i innych części dotkniętych wybuchem należy założyć odzież ochronną. Następnie należy wytworzyć ciśnienie system i zamknij dyszę, zamknij zawór (19). Sprawdź, czy nie ma nieszczelności powietrza, usuń wszelkie nieszczelności przed uruchomieniem. Możesz również zlokalizować miejsca w węź, w których ściana jest bardzo cienkie. Objawiają się jako pęcherze w węź; jeśli znajdziesz taki pęcherz, węź natychmiast nowy wąż. Jeśli ten pęcherz pęknie, ścierniwo wydostanie się z boku węża.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Szanghaj

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupa Pooledas Ltd.
Jednostka 5 Dom Alberta Edwarda, Pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

SCHUURSTRAALTANK

MODEL: FF-Q902

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**SCHUURSTRAALMACHINE
TANK**

MODEL: FF-Q902



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen: Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.
  	Draag altijd een door ANSI goedgekeurde veiligheidsbril tijdens het werken met gereedschap en apparatuur. Draag een oogbescherming. Draag gehoorbescherming. Draag beschermende handschoenen.
	Compliance is een EG- en VK-beveiligingscertificering.

Veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

Bedankt voor het gebruiken van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine bedient en bewaar deze voor toekomstige referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsmaatregelen leest regels op deze pagina om uw veilige gebruik te garanderen. Deze handleiding zal veiligheidswaarschuwingen schetsen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud en reiniging. De waarschuwingen en De instructies die in deze handleiding worden besproken, kunnen niet alle mogelijke omstandigheden dekken en situaties die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in deze product, omdat wij ervan overtuigd zijn dat de toepassingen aan deze codes zullen voldoen.

Lees ALLE instructies voordat u uw apparaat gebruikt.

- 1. Zorg dat de werkplek schoon is.** Rommelige plekken zijn een bron van verwondingen.
- 2. Let op de omstandigheden op de werkplek.** Gebruik geen machines op vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is. Gebruik het product niet in de aanwezigheid van brandbare gassen of vloeistoffen.
- 3. Houd kinderen uit de buurt.** Kinderen mogen nooit in het werkgebied komen. laat ze machines, gereedschap of verlengsnoeren bedienen.
- 4. Berg ongebruikte apparatuur op.** Wanneer u gereedschap niet gebruikt, moet u het op een droge plek opbergen. om roest te voorkomen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.

5. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Probeer niet om een klein gereedschap of bevestiging om het werk van een groter industrieel gereedschap te doen. Er zijn bepaalde toepassingen waarvoor deze tool is ontworpen. Het zal de klus beter en veiliger klaren tegen de snelheid waarvoor het bedoeld was. Wijzig deze tool niet en gebruik deze tool niet voor een waarvoor het niet bedoeld is.

6. Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen in de ogen blijven hangen. bewegende delen.

Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislipschoenen zijn aanbevolen tijdens het werken. Draag beperkende haarbedekking om lang haar te bedekken.

7. Gebruik oog- en oorbescherming. Draag altijd ANSI-goedgekeurde impactveiligheid bril.

8. Onderhoud gereedschap met zorg. Controleer gereedschapssnoeren regelmatig en laat ze indien beschadigd ze door een geautoriseerde technicus laten repareren. De handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden. Schakel de stroom uit en haal de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoud en reiniging.

9. Voorkom onbedoeld starten. Schakel de luchtbron uit wanneer deze niet in gebruik is.

10. Blijf alert. Let op wat je doet, gebruik je gezonde verstand. Ga niet elk gereedschap als je moe bent.

11. Controleer op beschadigde onderdelen. Voordat u een gereedschap gebruikt, moet u elk onderdeel dat er als beschadigd uitziet, controleren. beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het goed zal werken en de beoogde functie uitvoeren. Controleer de uitlijning en binding van bewegende delen; alle kapotte onderdelen of montage-inrichtingen; en alle andere omstandigheden die van invloed kunnen zijn juiste werking. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerde technicus. Gebruik het gereedschap niet als een schakelaar niet werkt Aan en uit op de juiste manier.

12. Vervangende onderdelen en accessoires. Gebruik bij onderhoud alleen identieke vervangende onderdelen. Het gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met gereedschap.

13. Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs. Lees waarschuwingslabels op recepten om te bepalen of uw oordeelsvermogen of reflexen verslechterd tijdens het gebruik van drugs. Als er enige twijfel is, gebruik het gereedschap dan niet.

14. Onderhoud. Voor uw veiligheid moet er regelmatig onderhoud worden uitgevoerd door een gekwalificeerde technicus.

15. Gebruik het apparaat nooit in de buurt van brandbare materialen.
16. Dompel het apparaat **NIET** onder in water of een andere vloeistof.
17. Dit product kan niet voor andere doeleinden worden gebruikt. Niet geschikt voor commerciële doeleinden.
- Gebruik. **ALLEEN VOOR GEBRUIK BINNEN.**

18. Gebruik geen alcohol, benzine, etc. als koelvloeistof.

19. **Houd omstanders op veilige afstand van het werkgebied. Iedereen die het werkgebied betreedt, het werkgebied moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.** Fragmenten van het werk stuk of een kapot accessoire kan wegvliegen en letsel veroorzaken dat verder gaat dan onmiddellijk werkgebied.

20. Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door jonge of zwakke personen, tenzij onder toezicht van een verantwoordelijke persoon om ervoor te zorgen dat zij het apparaat kunnen gebruiken veilig. Jonge kinderen moeten onder toezicht staan om ervoor te zorgen dat ze niet met het apparaat. Kinderen en huisdieren dienen uit de buurt van het product te blijven.

21. **MAAK HET NIET SCHOON MET SCHURENDE MATERIALEN.**

22. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.



Waarschuwing: De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in dit document worden besproken, De instructies die in deze gebruiksaanwijzing worden besproken, kunnen niet alle mogelijke omstandigheden en situaties die zich kunnen voordoen. Het moet begrepen worden door de operator dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die niet kunnen worden opgebouwd in dit product, maar moet door de gebruiker van het gereedschap worden aangebracht.

WAARSCHUWING GEZONDHEIDSRISICO'S

WAARSCHUWING!

Gebruik een ALLSOURCE Pressure Blaster niet voordat u deze handleiding hebt gelezen en u de inhoud en waarschuwingen begrijpt. Deze waarschuwingen zijn opgenomen voor de gezondheid en veiligheid van de bediener en degenen die zich in de directe omgeving bevinden. Houd dit handleiding voor toekomstig gebruik.

Stof dat ontstaat bij het schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwwerkzaamheden

activiteiten kunnen chemische stoffen bevatten waarvan bekend is dat ze kanker en geboortefwijkingen van andere aard veroorzaken reproductieve schade en luchtwegaandoeningen. Enkele voorbeelden van de chemicaliën

erbij betrekken:

- Lood uit loodhoudende verf
- Kristallijne silica uit bakstenen, cement en andere metselproducten Arseen en chroom uit chemisch behandeld hout

Uw risico op deze blootstellingen varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit soort werk doet. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen: Werk in een geventileerde ruimte en werk met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals die stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopische deeltjes te filteren.

Bij gritstralen komt schadelijk stof vrij. Iedereen die zich in het straalgebied bevindt, moet een goed passend en goed onderhouden NIOSH-goedgekeurd ademhalingsmasker met luchttoevoer dragen.

WAARSCHUWINGEN OVER SILICOSE EN ANDER STOF:

Het inademen van stof uit silicazand kan silicose veroorzaken, een dodelijke longziekte. Het inademen van stof tijdens straalwerkzaamheden kan ook asbestose en/of andere ernstige of dodelijke ziekten veroorzaken. Een door NIOSH goedgekeurd, goed onderhouden, met lucht gevoed straalmasker moet worden gebruikt door iedereen die straalt, iedereen die media hanteert of gebruikt die giftige stoffen bevatten of media met meer dan één procent kristallijn silica en iedereen die zich in de buurt van het stof bevindt. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen nadat het stralen is gestopt, wat ernstig letsel of de dood tot gevolg kan hebben.

Voordat u het masker afzet, dient u een luchtmeetinstrument te gebruiken om te bepalen of de atmosfeer veilig is om in te ademen. Neem contact op met het plaatselijke OSHA- of NIOSH-kantoor om te bepalen welk masker geschikt is voor uw specifieke toepassing.

Luchttoevoer-ademhalingsmaskers verwijderen geen koolmonoxide (CO) of andere giftige gassen en bieden er geen bescherming tegen. Gebruik een koolmonoxideverwijderingsapparaat en een bewakingsapparaat met het ademhalingsmasker om lucht van klasse D-kwaliteit te garanderen. Volg alle toepasselijke OSHA-normen en OSHA-regelgeving 1910.134(d).

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES U hebt deze

instructies nodig voor de veiligheidsinstructies, de bedieningsprocedures, de onderdelenlijst en de garantie. Bewaar ze op een veilige en droge plaats voor toekomstige referentie.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

WAARSCHUWING: Wanneer u gereedschap gebruikt zoals uw luchtcompressor, ongeacht of deze wordt aangestuurd door Bij een elektromotor of benzinemotor moeten altijd elementaire veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen. gevolgd om het risico op brand, elektrische schokken en persoonlijk letsel te verminderen. U moet Bekijk de veiligheidsinstructies voor uw luchtcompressor voordat u met schuren begint met dit gereedschap te schieten.

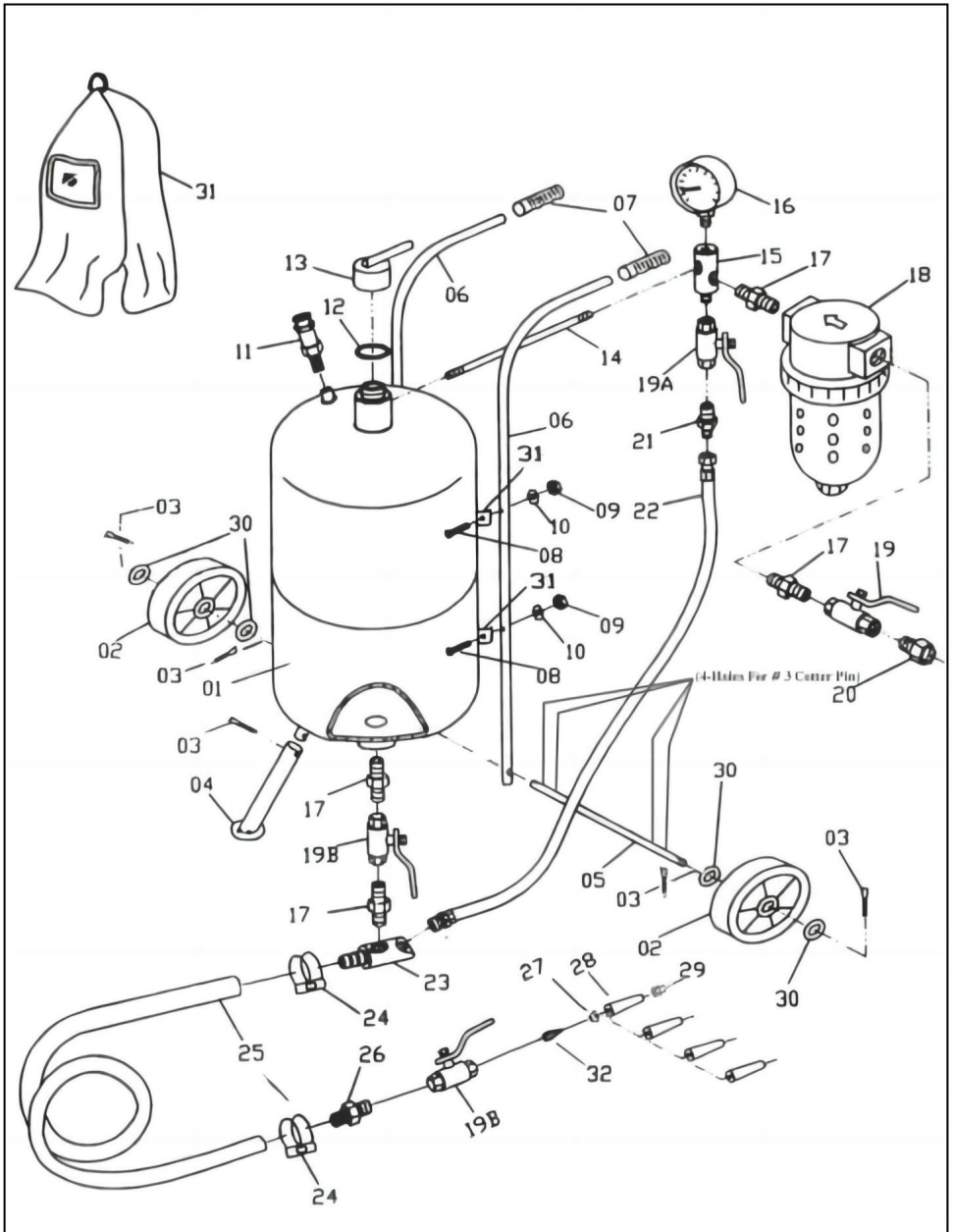
PRODUCTPARAMETERS

Tankinhoud	10 liter
Werkdruk	60-110 PSI
Luchtverbruik:	6-25cfm
Aanbevolen schurend vermogen:	18,5 liter

Aandacht:

- 1. Gebruik geen accessoires die niet speciaal zijn ontworpen en aanbevolen door de gereedschapsfabrikant.**
2. Laat het water uit de luchtcompressor lopen voordat u het gebruikt, om er zeker van te zijn dat de lucht droog is en Vermijd het klonteren van schurende (media) stoffen, anders werkt het niet.
3. Eén van de keramische sproeiers is op het product geïnstalleerd.

ONDERDELENLIJST



ONDERDELENLIJST					
ONDERDEEL	BESCHRIJVING	HOEEVEELHEID	ONDERDEEL	BESCHRIJVING	Hoeveelheid
01	TANK	1	18	WATERAFVANGFILTER	1
02	WIELEN	2	19	MESSING LUCHTTOEVOER KLEP, 3/8"	1
03	SPIEGELS	5	19A	BRASS-KNELPLAAT KLEP, 3/8"	1
04	VOET	1	19B	MESSING SCHUURMIDDEL METING KLEP, 3/8"	2
05	AS	1	20	MANNELIJK-VROUWELIJK VERBINDING	1
06	HANDBEUKEN	2	21	TEPELKOP 1	
07	HANDGREPEN 2		22	LUCHTSLANG	1
08	PNA SCHROEF 4		23	SCHURENDE UITLAAT PIJP	1
09	ZESKANTMOER	4	24	KLEM	2
10	WASMACHINE	4	25	SCHURENDE SLANG	1
11	VEILIGHEIDSKLEP 1		26	NIPPEL	1
12	O-RING	1	27	RUBBEREN SPIJTMOND PAKKING	1
13	VULDOP	1	28	KERAMISCHE SPIJTMOND	4
14	IONIET PIJP	1	29	VOORSTE MOER	1
15	INLAAT VERDEELSTUK	1	30	WASMACHINE	4
16	DRUK GRAADMETER	1	31	KAP	1
17	NIPPEL VERBINDING	4	32	DODEMAN KLEPADAPTER	1

SPUITMONDEN: A=9/64"D=3/32"B=1/8"C=7/64"

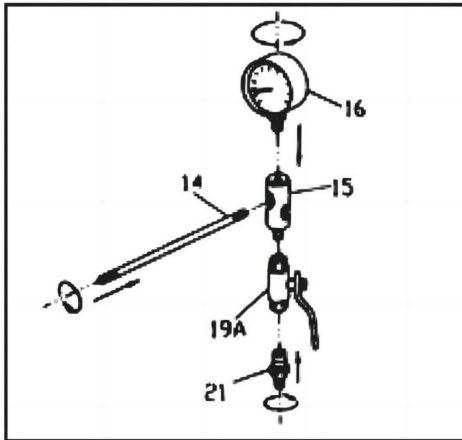
INSTALLATIE OPMERKINGEN

1. Gooi alle plastic zakken zorgvuldig weg en houd ze buiten bereik van kinderen.
en huisdieren.
2. Controleer alle meegeleverde componenten volgens de lijst in deze handleiding. Zorg ervoor
Je hebt alle onderdelen op een rijtje.
3. Hoewel u bij de vervaardiging van dit product bijzondere aandacht moet besteden, moet u:
Wees voorzichtig tijdens het montageproces om krassen door scherpe randen te voorkomen.
4. Draag tijdens de montage en het werk een veiligheidsbril en beschermende handschoenen.
gebruik.
5. Het product moet op een vlakke ondergrond worden geplaatst.

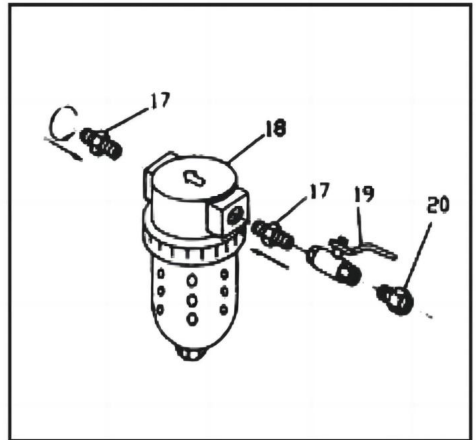
MONTAGE-INSTRUCTIES

1. Raadpleeg de tekening voor stap 1, het monteren van het inlaatspruitstuk.
Bevestig eerst de drukmeter (16) aan de bovenkant van het inlaatspruitstuk, waarbij u de
meter zodat het over de bovenkant van de tank te zien is. Bevestig vervolgens de gasklep
klep (19A) aan de onderkant van het spruitstuk. Bevestig de nippelconnector (21) aan de
smoorklep. Bevestig de verbindingbuis (14) aan het verdeelstuk.
2. Raadpleeg de tekening voor stap 2 om het waterafscheiderfilter (18) te monteren. De
nippelconnector (17) wordt in elke zijde van het filter geschroefd. Bevestig aan één zijde de
luchttoevoerventiel (19), op de nippelconnector (17), en bevestig vervolgens de mannelijke/vrouwelijke
connector(20), naar de andere kant van de luchttoevoerklep. Wanneer u klaar bent om
bedien de straalmachine, de luchtslang van de compressor wordt aan de
mannelijke/vrouwelijke connector (20).
3. Plaats de tank (01) op een tafel met de vier clips omhoog. Raadpleeg de tekening voor stap
Schroef het waterafscheiderfilter (18) en de onderdelen ervan in het gat aan de zijkant van de inlaat.
spruitstuk. Schroef vervolgens het open uiteinde van de verbindingbuis (14) vast met het inlaatspruitstuk (15)
en een drukmeter (16) bevestigd in het schroefdraadgat aan de zijkant van de vulopening
pijp bovenop de tank. Zorg er ook hier voor dat het spruitstuk en de meter verticaal staan.
4. Raadpleeg de tekening voor stap 4, montage van de uitlaatklep voor schuurmiddel in de
gat aan de onderkant van de tank; Bevestig vier onderdelen, in volgorde: Nippelconnector (17);
abrasiefdoseerventiel (19B); nippelconnector (17) en de abrasiefuitlaatbuis

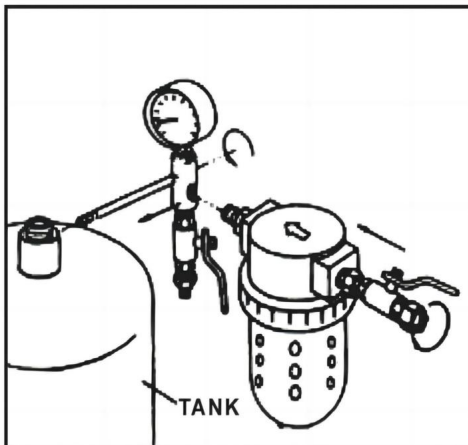
(23).



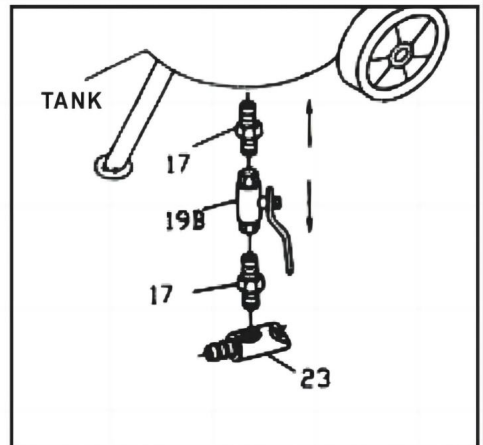
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Raadpleeg de tekening voor stap 5, montage van de nozzle DEADMAN-klep (34). In dit montageproces selecteert u een van de vier nozzles (28). Dit is geen permanente selectie, aangezien u de nozzles kunt veranderen afhankelijk van de klus die wordt gedaan. Schroef de adapter (26) in de DEADMAN-klep van de sproeier (34). Schroef de pakking (27) in de nippelconnector en voeg vervolgens een sproeier (28) en de dopmoer van de sproeier (29) toe.
6. Raadpleeg de tekening voor stap 6, voor het aansluiten van de schuurmiddeldoseerklap-assemblage (stap 4) en de assemblage (stap 5). Schuif de twee slangklemmen (24) over elk uiteinde van de schuurmiddelslang (25), druk één uiteinde van de slang over de nippel op de schuurmiddeluitlaatbuis (23) en het andere uiteinde over de adapter (26). Beide slangen

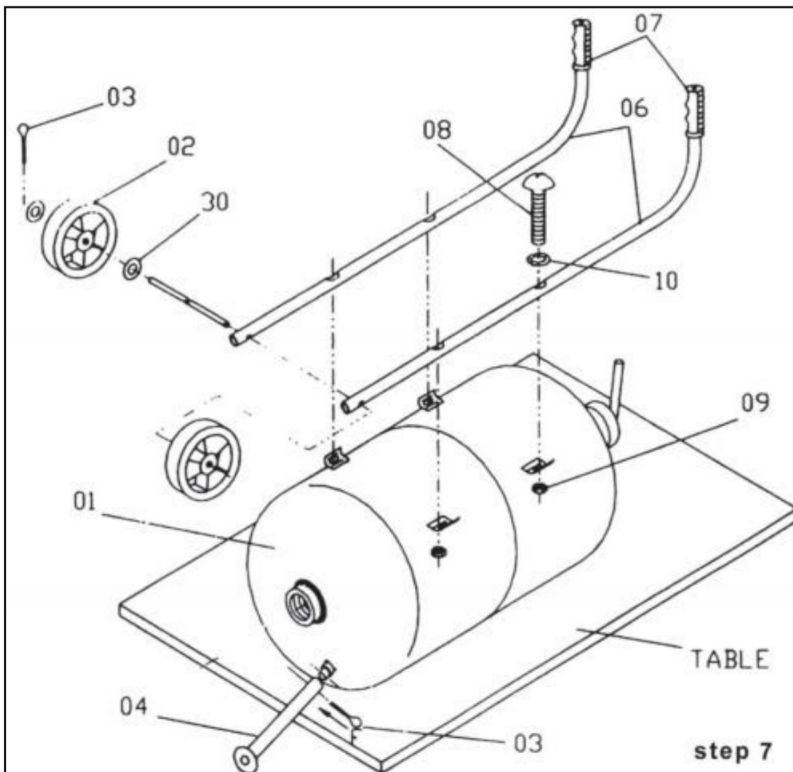
uiteinden moeten stevig op de nippels zitten. Schuif de slangklemmen langs de slang op elke tepel en draai de klemmen heel stevig vast.

7. Bevestig de twee sturen (06) aan de tank met behulp van vier panschroeven (08) en vier ringen (10) en vier zeskantmoeren (09). Let op: houd de uiteinden van de handgreepkromming naar boven gericht.

8. Zoek de as (05) en schuif deze door de gaten aan de zijkanten van het stuur. (06). Plaats aan elk uiteinde van de as één wiel (02) en bevestig deze op zijn plaats met splitpennen (03) en ring (30).

9. Plaats de vaste voet (04) op de fitting aan de onderkant van de tank, in de buurt van de rand. Gebruik uw laatste splitpen (03) om de voet aan de tank vast te zetten.

10. Controleer elke verbinding nogmaals, dubbel en dwars, voordat u met de werkzaamheden begint. controleren of alles goed vastzit en goed vastzit.



WAARSCHUWING!

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel of dood. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om

voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er luchtslangkoppelingen met een draaimechanisme worden gebruikt, moeten deze worden beveiligd met een veiligheidsslot pennen of draden om onbedoelde ontkoppeling te voorkomen terwijl er druk op staat. Slang Ontkoppeling onder druk kan ernstig letsel veroorzaken.

VEILIGHEIDSPROCEDURES VOOR DRUKSTRAALMACHINE

LET OP: LEES DEZE VEILIGHEIDSPROCEDURES IN HUN HANDLEIDING

GEHELE DELEN VAN DE GEBRUIKSAANWIJZING ZIJN BINNEN

DEZE WAARSCHUWINGEN.

Deze procedures zijn niet bedoeld om uitputtend te zijn vanwege de vele variabelen in het gebied van abrasief stralen. Daarom STAAN wij ER OP DAT de handen, oren, mond, neus en ogen te allen tijde worden bedekt met passende veiligheidsbescherming.

1. Steek geen vingers, lichaamsdelen of onderdelen in de afdichting van de vulplug.

gebied wanneer de straalmachine onder druk staat. Het niet weghouden van lichaamsdelen van het gebied rond de vulplug kan ernstig letsel veroorzaken.

2. Overschrijd de maximale werkdruk van 125 PSI niet. Als u dit niet doet,

Bij een maximale werkdruk van minder dan 125 PSI kan de straalmachine barsten, wat ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben.

3. Iedereen in het explosiegebied, inclusief de machinist van de apparatuur, moet correct handelen

Gebruik en onderhoud een door het NIOSH goedgekeurde luchtgevoede ademhalingsbescherming, zelfs na het stralen is gestopt. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen nadat de explosie geen verwondingen of de dood meer veroorzaakt.

4. Voordat u de hogedrukreiniger gebruikt: Draag een veiligheidsbril, handschoenen en

NIOSH-goedgekeurde. ademhalingsbescherming. Draag altijd deze beschermende items tijdens het werken en tijdens het onderhouden van uw straalmachine. Terwijl een beschermkap is voorzien om helpt u te beschermen tegen rondvliegende onderdelen terwijl u de machine gebruikt, de kap is niet bieden bescherming tegen zwevende deeltjes. Een goed onderhouden luchtgevoede straalmachine Iedereen die met explosieven werkt, moet een masker dragen.

5. Draag dikke handschoenen om uw handen te beschermen.

6. Gebruik backboards om te voorkomen dat overspray iemand of iets anders raakt omdat het stof een lange afstand zal afleggen. Blaas in een groot open gebied om schurende ophoping in de omgeving.

7. Trek de mediatank niet rond aan de schuurslang en laat de tank niet omvallen als een

fitting kan breken en de machine onveilig maken. Media en lucht onder 125 PSI hebben

een zeer hoge vernietigende kracht. Laat een onder druk staande machine nooit onbeheerd achter. Als een noodgeval optreedt, zoals een gebarsten straalslang, schakel de machine uit onmiddellijk.

8. Laat de lucht uit de tank lopen via de inlaatklep en koppel de stroom los voordat u de tank leegt.

onderhoudsreiniging van welke aard dan ook. Bij het verwijderen van de sproeier moet voorzichtigheid worden betracht omdat er nog steeds luchtdruk in de slang kan zitten als het mondstuk verstopt is.

9. Voer voor een veilige werking het aanbevolen preventieve onderhoud uit op de straalmachine tank, afstandsbediening en accessoires. Vervang alle versleten onderdelen voordat ze kapot gaan. Onmiddellijke vervanging van versleten componenten is vereist. Het niet vervangen van versleten componenten kunnen ertoe leiden dat de bediener of omstanders worden blootgesteld aan hoge snelheden media en perslucht, wat ernstig letsel kan veroorzaken.

10. Gebruik geen corrosieve materialen van welke aard dan ook in de unit. Gebruik alleen schone, droge media.

11. Splits geen schurende slang. De splits zal snel slijten en kan heftig spuitmedia over het omliggende gebied. Een versleten straalslang kan plotseling kapot gaan door barsten, Koppelingen en sproeierhouders kunnen versleten slangen niet goed vastgrijpen, waardoor ze onder druk afblazen. Ontsnappende perslucht en schurend materiaal van een gebarsten slang, of een losgekoppelde koppeling of sproeierhouder, kan ernstige schade veroorzaken blessure.

12. Lassen, slijpen of boren op de straalmachine kan het vat verzwakken.

Persluchtdruk kan ervoor zorgen dat een verzwakte straalmachine scheurt, wat kan leiden tot overlijden of ernstig letsel. Lassen, slijpen of boren op de straalmachine machinevaartuig, zonder een National Board R-stempel, maakt de ASME en National ongeldig boardcertificering indien van toepassing.

13. Plaats de machine altijd zo dat de uitlaat van alle voorwerpen af is gericht of personen. Blijf uit de buurt van het pad van het uitgaande schuurmiddel. Het kan met hoge snelheid naar buiten komen. snelheid. Impact van uitstromend schuurmiddel kan ernstig letsel veroorzaken.

14. Gebruik geen elektrische adapters die de aardingspen van 115 volt uitschakelen stekkers. Als u de machine niet goed aardt, kan dit leiden tot letsel door een elektrische schok en schade aan apparatuur. Om de kans op statische elektriciteit en de bijbehorende Om gevaren te voorkomen, moet u de straalmachine altijd aarden.

15. Gebruik deze apparatuur niet in een gebied dat als gevaarlijk kan worden beschouwd of waar ontvlambare gassen of vloeistoffen aanwezig zijn. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot een explosie met ernstig letsel tot gevolg.

16. Statische elektriciteit kan ontstaan door het gebruik van deze apparatuur. Niet gebruiken binnen vijftig voet van explosieve, potentieel explosieve stoffen, of hun dampen als een kan er een explosie optreden.

17. Vul de tank niet te vol met media. Vul niet tot binnen 6 inches van de bovenkant van de tank. tank.

18. VOORDAT U DE TANK OPEN, laat u de luchtdruk op de schuurmiddeltank ontsnappen.

Om dit te doen, draait u de luchttoevoerklep (19) dicht en drukt u deze naar beneden om de DEADMAN te openen. klep(1), om druk in de leiding te ontlasten. Zorg ervoor dat de tankdrukmeter

Als de meter nul aangeeft, open dan de tank.

19. HOUD DE JUISTE LUCHTDRIK AAN, maximaal 110 PSI wordt aanbevolen, de druk mag niet hoger zijn dan 125 PSI. Als de druk hoger is dan 125 PSI, stop dan alle werkzaamheden

Schakel onmiddellijk de luchtcompressor uit en koppel deze los om de overdruk te verminderen.

Onderzoek het drukprobleem van de blaster niet totdat de drukmeter het volgende aangeeft: nul.

GEBRUIKSAANWIJZING

BEDIENINGSTECHNIEK:

1. Sluit de luchtslang aan op de luchtinlaatklep. De fabrikant raadt aan om minimaal

inkomende luchtslang van 1/2" ID Het gebruik van een luchtslang kleiner dan 1/2" ID zal de luchtstroom beperken luchtvolume en resulteren in een slechte werking van de unit. Voordat u lucht injecteert, moet u er zeker van zijn dat de lucht inlaatklep en sproeierklep staan in de UIT-stand. Met Deadman Valve gesloten

en vulplug dicht, open luchtinlaatklep waardoor lucht onder druk kan komen. Werkingsbereik

van de eenheid is 40 tot 110 PSI Opmerking: Raadpleeg voor de juiste keuze van het mondstuk de sectie over het selecteren van het mondstuk grafiek op pagina 11. Plaats de nozzle in de houderbasis nadat u de juiste nozzle hebt geselecteerd.

Plaats de ring weer terug en schuif de borgmoer over het mondstuk en draai deze met de hand vast.

2. De Pressure Blaster is uitgerust met een unieke semi-automatische pull-up sluiting

ontwerp. Fabrikant adviseert een fijn schuurmiddel met een korrelgrootte vergelijkbaar

op die van keukenzout. Dit zorgt voor een goede doorstroming en vermindert de kans op sproeierschade.

obstructie. Wanneer u klaar bent om de container onder druk te zetten, trekt u de sluiting omhoog en zet u deze aan binnenkomende lucht. De interne luchtdruk zal de sluiting afdichten.

3. Met de straalmachine onder druk en de regelklep voor de straalstroom aan de onderkant van de unit

gesloten, open kogelkraan waardoor lucht via de bypass-slang naar de onderkant van het apparaat kan stromen.

Houd vervolgens de schuurslang vast aan de houder van het mondstuk, met het mondstuk gericht

weg van de eenheid en de operator, knijp de dodemansklep snel helemaal open en

Pas de regelklep aan de onderkant van de tank aan om het schuurmiddel in de luchtstroom te laten stromen. Langzaam open de regelaarklep totdat het schurende materiaal licht zichtbaar is. Zodra de regelaar De doorstroomklep is ingesteld op de gewenste stand, verdere afstelling mag alleen vereist bij het veranderen van de kwaliteit van het schuurmateriaal of wanneer een spuitmond met een verschillende ID is gebruikt. Als u de regelklep te ver opent, raakt de slang verstopt of mondstuk.

Voor de beste prestaties moet de dodemansklep snel worden geopend en gesloten.

WAARSCHUWING!

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel of dood. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er luchtslangkoppelingen met een draaimechanisme worden gebruikt, moeten deze worden beveiligd met een veiligheidsslot pennen of draden om onbedoelde ont koppeling te voorkomen terwijl er druk op staat. Slang Ontkoppeling onder druk kan ernstig letsel veroorzaken.

VEREISTEN VOOR LUCHTSCHUURMIDDELEN

Voor het stralen met een schuurmiddel is een groot volume lucht onder hoge druk nodig. De efficiëntie van Uw straalmachine kan nadelig worden beïnvloed door het gebruik van een te kleine luchtstraal toevoerslang, onvoldoende luchtdruk of een te groot mondstuk.

Slang-ID	Slanglengte	Mondstuk-ID	CFM (110 PSI)	Schurend gebruik Per uur
3/8"	15 meter	3/32"	6	60 pond
3/8"	25 voet	7/64"	12	100 pond
1/2"	15 meter	1/8"	15	150 pond
1/2"	25 voet	9/64"	20	200 pond

Wij adviseren een luchtdruk in het bereik van 60-110 PSI om de Beste resultaten.

SCHUURMIDDELEN IN DE TANK LADEN

1. Controleer of het schuurmiddel droog is en of het de doseerklep (19B), de uitlaatbuis voor het schuurmiddel (23), de slang (25) of andere onderdelen niet verstopt.

2. Trek beschermende kleding aan, een volledige capuchon en MSHA/NICOSH-goedgekeurde kleding.

Beademingsapparaat.

3. Draai de luchttoevoerklep (19) naar de uit-stand (horizontaal).

4. Druk de DEADMAN-klep (34) van de spuitmond naar beneden om deze te openen.

5. Kijk naar de drukmeter (16) en zorg ervoor dat deze nul druk aangeeft.

6. Verwijder de vuldop (13) van de bovenkant van de tank.

7. Plaats de trechter (31) en giet het schuurmiddel in de trechter. Zorg ervoor dat u genoeg in de tank om de klus te klaren. Maar als dit een grote klus is, vul de tank dan alleen 3/4 vol en indien nodig herladen om het werk af te maken.

TIPS: als de luchtvochtigheid 90/100% is, kan de waterafscheider (18) niet al het vocht opvangen. vocht in een 3/4 tank. Beter om de hoeveelheid schuurmiddel te verminderen, laad meer regelmatig en leeg de waterafscheider meer open. Dit zal de kans op verstopping van de bodem van de tank of de leiding.

8. Sluit de vuldop (13) wanneer de juiste hoeveelheid schuurmiddel in de tank zit.

9. Sluit de afsluitklep van het mondstuk (198) en open de luchttoevoerklep (19).

10. Luister naar luchtlekken bij de vuldop terwijl u de tank vanaf de

compressor. Repareer eventuele lekken voordat u de compressor in gebruik neemt.

AANBEVELING LUCHTCOMPRESSOR

Om een efficiënte werking van uw luchtcompressor te garanderen, dient u de volgende richtlijnen te volgen: Gebruik een Kleiner mondstuk om de luchtbehoefte te regelen.

1. Niet continu stralen. Stop de straaloperatie periodiek om de compressor om te koelen.

2. Geen enkele compressor is ontworpen om constant op vol toerental te draaien. Gebruik 70% van de nominale output. Gebruik een luchtslang van minimaal 1/2" of een metalen leiding van uw luchtcompressor om de blaster. Als je

3. De compressor creëert een overmatige hoeveelheid vocht, wij raden aan om

een waterafscheider of een vochtscheider. Open de ontluuchtingsklep totdat het water langzaam stroomt voortdurend uit.

4. De luchtcompressor moet via een afvoer aan de onderkant van de toevoertank worden leeggemaakt. afvoerlep en moet dagelijks worden doorgeblazen. Het is niet ongebruikelijk om drie of vier gallons water uit de voorraadtank op een dag met een hoge luchtvochtigheid. Een extra voorraad tank zal helpen.

5. Zorg ervoor dat stof en straalmiddel die vrijkomen, niet in de buurt van de luchtcompressor komen. Houd rekening met de maximale luchtdrukvereisten voor de blaster en stel uw compressor om binnen deze grenzen te werken of gebruik een drukregelklep om de luchtdruk naar het juiste bereik.

GEBRUIK VAN SCHURENDE (MEDIA)

1. Als er vocht in de media zit, zal dit uiteindelijk de tank van de straalmachine beschadigen of de tank verstoppem. systeem. Houd de media en de compressor droog aan de lucht om dit probleem te voorkomen.

2. Als de media vochtig zijn, zeef ze dan en droog ze voordat u ze gebruikt.

3. Laat na het stralen geen media in de tank zitten, omdat deze vocht kan absorberen en de straalprestaties negatief beïnvloeden.

4. Bewaar media op een droge plaats; houd media van de grond of betonnen vloeren. op een houten slede.

5. Als de luchtvochtigheid extreem hoog is, is het wellicht niet verstandig om op dat moment te stralen.

6. Overweeg het gebruik van verschillende kwaliteiten of verschillende soorten media om te voorkomen dat de spuitmond verstopt raakt. verstopping door een hoog vochtgehalte.

7. Gebruik geen zand.

Waarschuwing!

Vul het drukvat niet tot binnen zes (6) inches van de bovenkant van het vat. Als een slang per ongeluk losraakt tijdens gebruik, kan er sproeivloeistof ontstaan.

Zie de WAARSCHUWINGEN met betrekking tot de ademhaling aan het begin van de handleiding.

Zwarte schoonheid

Black Beauty wordt gebruikt wanneer verf en roest van staal verwijderd moeten worden, zoals Carrosserieën, tanks of zware machines. Black Beauty is superieur aan silica omdat het heeft slechts 0,1% vrije silica, is sneller te snijden, kan worden hergebruikt, is vochtvrij en zal niet inpakken of vocht opnemen.

Staalkorrel

Staalgrit snijdt extreem snel op roestig metaal en moeilijk te verwijderen verf. Staal

Grit is populair omdat het een zeer gladde afwerking achterlaat. Het is ook vergelijkbaar in

Prijs ten opzichte van de meeste andere speciale schuurmiddelen. Steel Grit wordt aanbevolen bij reclaim

Systemen of kasten.

Glazen kraal

Glasparel wordt gebruikt om een satijnen of matte afwerking te creëren. Glasparel wordt aanbevolen

in terugwinningssystemen of -kasten.

Aluminiumoxide

Aluminiumoxide is een hoogwaardig schuurmiddel dat scherper is dan zand (niet

aanbevolen) en snijdt twee keer zo snel als zand. Het laat een gladde textuur achter

zonder putjes. Aluminiumoxide is ruwer dan glasparels en kan over

en steeds opnieuw. Het is een van de meest economische schuurmiddelen die u in welke

terugwinningssystemen of kasten.

Kunststof grit

Wordt voornamelijk gebruikt om aluminium en glasvezel te strippen. Uitstekend geschikt voor het strippen van verf. Licht

oxidatie en oppervlakteroest. Aanbevolen voor gebruik zijn straalcabines omdat deze

creëert zeer weinig stof. Werkt snel, gaat lang mee en vergroot het zicht binnen

het kabinet.

TIPS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

PROBLEEM/OORZAAK	MOGELIJKE OPLOSSING
Opstoten van de explosiestroom:	
Luchtdruk te laag	Zie "Gebrek aan luchtdruk"
Te veel media	Mediaklep afstellen
Overmatig mediagebruik:	
Mediaklep te ver open	Iets sluiten
Luchtdruk te laag	Controleer de drukmeter
Verstopping en verstopping van de straalstroom:	
Puin in de media	Purgeren en zeven

Mediaformaat te groot	Gebruik een kleinere korrelgrootte
Sproeierpluggen	Gebruik een groter mondstuk
Sproeierpluggen	Mediaklep afstellen
Natte media	Droge media, water uit de lucht afvoeren
Vocht in schurende media:	
Natte media	Verander of gebruik droge media
Water in de lucht	Water uit luchtvaartmaatschappijen afvoeren
Water in de tank	Leegmaken, laten drogen en opnieuw vullen
Vochtig weer:	
Matige luchtvochtigheid	Houd de media zo droog mogelijk
Matige luchtvochtigheid	Gebruik een droger of vochtafscheider
Hoge luchtvochtigheid	Vermijd die gebruikperiode als mogelijk
Overbelaste compressor:	
Compressor te klein	Beperk de gebruikte tijd
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleinere maat
Te veel lekkages in de leidingen	Afdichten en vastdraaien van leidingen
Gaten in schuurslang	Slang vervangen
Luchtfilter op compressor verstopt	Schoon
Gebrek aan luchtdruk:	
Compressor te klein	Gebruik een kleinere spuitmond
Toevoerkleppen niet in volledige stand	Open kleppen
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleinere maat
Lekkages in de leidingen	Afdichten en vastdraaien van leidingen
Gaten in schuurslang	Slang vervangen
Luchtfilter op compressor verstopt	Filter schoonmaken

Urethaan pakking versleten of vuil	Pakking schoonmaken of vervangen
Gebrek aan schurende stroming:	
Blastertank leeg	Vul tank
Vocht in media	Droge media
Niet genoeg luchtdruk	Controleer systeem
Schurende slang geknikt	Slang rechtzetten
Puin in de media	Media reinigen of zeef

ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

Als u het volgende niet in acht neemt voordat u onderhoud uitvoert, kan dit leiden tot: ernstig letsel of de dood door de plotselinge vrijgave van samengeperste lucht:

- Haal de druk van de straalmachine.
- Koppel de stroomtoevoer los.
- Sluit de persluchttoevoer af en markeer deze.
- Ontlucht de luchttoevoerleiding naar het straalpistool.

Onmiddellijke vervanging van versleten onderdelen is vereist. Als versleten onderdelen niet worden vervangen, componenten kunnen de gebruiker of omstanders blootstellen aan media met hoge snelheid en samengeperste lucht kan de dood of ernstig letsel veroorzaken.

Lekkages rondom koppelingen en sproeierhouders duiden op versleten of loszittende onderdelen.

Sproeierhouders en koppelingen die niet goed op de slang passen en sproeiers die niet goed op de slang passen strak in de sproeierhouders passen, kunnen losraken terwijl ze onder druk staan. Impact van sproeiers, koppelingen, slangen of schuurmiddelen en onderdelen die losgekoppeld zijn terwijl ze onder druk kan ernstig letsel veroorzaken. Om een lange en efficiënte operationele levensduur te garanderen van de Deadman Handle, wordt het ten zeerste aanbevolen de volgende procedures uit te voeren gevolgd:

1. Periodiek (na 5-6 maanden matig gebruik of na 10-15 uur intensief gebruik) (industriële gebruik) vervang alle slangadapters die uitsluitend bedoeld zijn voor gebruik met schurende vloeistoffen.
 2. Vervang het rubberen afdichtingsblok na 7-10 uur gebruik om een goede werking te behouden.
- Uitschakelen.

3. Controleer de schuurslang wanneer deze vaak begint te lekken of wanneer er media of lucht rond de slang lekt. slang of handvat.
4. Vervang het mondstuk wanneer het versleten is en het een maat groter is.
5. Controleer de urethaanpakking in de pull-up sluiting als er te veel lucht lekt vanuit de opening (zorg ervoor dat de pakking vrij is van media).

ANDERE ONDERHOUDSARTIKELEN

1. U moet er alles aan doen om uw luchtcompressor te beschermen tegen eventuele schade. kan ontvangen van uw straalwerkzaamheden. Uw beste optie is om de compressor bovenwinds van het stralen, en hoe groter de afstand tussen hen, hoe beter. Verder moet je de standaard blijven gebruiken onderhoudsprocedures voor de compressor.
2. Sommige onderdelen van de straalmachine slijten veel sneller dan andere, de onderdelen die veel aandacht nodig hebben, vervoeren het lucht/schuurmiddelmengsel, te beginnen met de schurende slang (25) en door de metaalvullingen heen, de DEADMAN-klep (34) en de keramische sproeiers (28).
3. Als er luchtlekken ontstaan in een van deze onderdelen, moet u alle werkzaamheden staken en 3. zoeken naar wat gerepareerd of vervangen moet worden. Als het nieuw is, heeft de schuurslang (25) 2 koordpalen en de wanden zijn 1/4" dik. Omdat de binnendiameter wordt afgeschuurd, is dit De wand wordt steeds dunner. Een manier om de slang en andere onderdelen te inspecteren door de explosie getroffen is om uw beschermende kleding aan te trekken. Zet vervolgens de systeem en sluit de sproeier, sluit de klep (19). Luister naar luchtlekken, repareer eventuele lekken voor gebruik. U kunt ook plekken in de slang zien waar de muur wordt heel dun. Deze verschijnen als blaren in de slang; als u zo'n blaar vindt, haal dan een nieuwe slang direct. Als die blaar breekt, komt het schuurmiddel aan de zijkant eruit van de slang.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Sjanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Groep Ltd

Unit 5 Albert Edward House, De Paviljoens

Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH

Römeräcker 9 Z2021, 76351

Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support

SLIPTANK

MODELL: FF-Q902

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SLIPPARE

TANK

MODELL: FF-Q902



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
  	Bär alltid ANSI godkända skyddsglasögon när du arbetar med verktyg och utrustning. Använd ögonskydd. Använd hörselskydd. Använd skyddshandskar.
	Compliance är en säkerhetscertifiering från EG och Storbritannien.

Säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerheten regler på den här sidan för att säkerställa din säkra användning. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll och rengöring. Varningarna och instruktioner som granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i detta produkt, eftersom vi tror att användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.

- 1. Håll arbetsområdet rent.** Belamrade områden leder till skador.
- 2. Observera arbetsområdets förhållanden.** Använd inte maskiner på fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte produkten i förekomst av brandfarliga gaser eller vätskor.
- 3. Håll barn borta.** Barn får aldrig tillåtas i arbetsområdet, gör det inte låt dem hantera maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
- 4. Förvara inaktiv utrustning.** När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats för att förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara utom räckhåll för barn.

5. Använd rätt verktyg för jobbet. Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller fäste för att utföra arbetet med ett större industriverktyg. Det finns vissa applikationer som detta verktyg är designat för. Det kommer att göra jobbet bättre och säkrare i takt som den var avsedd för. Ändra inte det här verktyget och använd inte det här verktyget för en syfte som det inte var avsett för.

6. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar.

Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor är rekommenderas när du arbetar. Bär restriktivt hårskydd för att innehålla långt hår.

7. Använd ögon- och hörselskydd. Bär alltid ANSI-godkänd slagsäkerhet glasögon.

8. Underhåll verktygen med omsorg. Inspektera verktygssladdar med jämna mellanrum och om de är skadade, ha dem repareras av en auktoriserad tekniker. Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett. Stäng av och dra ur kontakten innan underhåll och rengöring.

9. Undvik oavsiktlig start. Stäng av luftkällan när den inte används.

10. Var uppmärksam. Se upp vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inte något verktyg när du är trött.

11. Kontrollera om det finns skadade delar. Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera om rörliga delar är inriktade och fastnar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Alla delar som är skadade bör repareras korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker. Använd inte verktyget om någon strömbrytare inte vrids På och av ordentligt.

12. Reservdelar och tillbehör. Vid service, använd endast identiska reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med verktyg.

13. Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger. Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme eller dina reflexer är det nedsatt när du tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

14. Underhåll. För din säkerhet bör underhåll utföras regelbundet av en kvalificerad tekniker.

15. Använd aldrig maskinen i närheten av brandfarliga material.
16. Sänk **INTE** ner apparaten i vatten eller någon annan vätska.
17. Denna produkt kan inte användas för andra ändamål. Inte lämplig för kommersiellt bruk
använda. **ENDAST ANVÄNDNING INOMHUS.**
18. Använd inte alkohol, bensin etc. som kylvätska.
19. **Håll åskådare på säkert avstånd från arbetsområdet. Alla som kommer in
arbetsområdet ska bära personlig skyddsutrustning.** Fragment av arbete
en bit eller ett trasigt tillbehör kan flyga iväg och orsaka skador som är mer än omedelbara
verksamhetsområde.
20. Denna apparat är inte avsedd att användas av unga eller handikappade personer om inte
övervakas av en ansvarig person för att säkerställa att de kan använda apparaten
säkert. Små barn bör övervakas för att säkerställa att de inte leker med
apparaten. Barn och husdjur bör hålla sig borta från produkten.
21. **RENGÖRA DEN INTE MED NÅGOT SLIPPANDE MATERIAL.**
22. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.



**Varning: De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i detta
instruktioner som diskuteras i denna bruksanvisning kan inte täcka alla möjliga
förhållanden och situationer som kan uppstå. Det måste förstås av
operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas
i denna produkt, men måste tillhandahållas av operatören av verktyget.**

HÄLSORISK VARNING

WARNING!

Använd inte en ALLSOURCE Pressure Blaster förrän du har läst denna manual och
du förstår dess innehåll och varningar. Dessa varningar ingår för
hälsa och säkerhet för operatören och personer i omedelbar närhet. Behåll detta
manual för framtida referens.

Damm som skapas av kraftslipning, sågning, slipning, borrar och annan konstruktion
aktiviteter kan innehålla kemikalier som är kända för att orsaka cancer, fosterskador hos andra
reproduktionsskador och luftvägssjukdomar. Några exempel på kemikalierna
omfatta:

- Bly från blybaserade färger
- Kristallin kiseldioxid från tegel, cement och andra murverksprodukter Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke

Din risk från dessa exponeringar varierar, beroende på hur ofta du utför den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier: Arbeta i ett ventilerat utrymme och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning, till exempel de dammmasker som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

Slipande blästring producerar skadligt damm. Alla i blästringsområdet måste bära ett korrekt monterat och korrekt underhållet NIOSH-godkänt andningsskydd för tilluft.

SILIKOS OCH ANDRA DAMMVARNINGAR:

Inandning av damm från kiseldioxidsand kan orsaka silikos, en dödlig lungsjukdom. Inandning av damm under sprängningsarbeten kan också orsaka asbestos och/eller andra allvarliga eller dödliga sjukdomar. En NIOSH-godkänd, väl underhållen luftförsedd blästringsmask måste användas av alla som bläster, alla som hanterar eller använder media som innehåller giftiga ämnen eller media med mer än punkten en procent kristallin kiseldioxid och alla i området för dammet. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa perioder efter att sprängningen har upphört, vilket kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall.

Innan du tar bort andningsskyddet, använd ett luftövervakningsinstrument för att avgöra om atmosfären är säker att andas. Kontakta lokala OSHA- eller NIOSH-kontor för att bestämma rätt andningsskydd för just din applikation.

Andningsskydd med lufttillförsel tar inte bort eller skyddar inte mot kolmonoxid (CO) eller någon annan giftig gas. Använd en kolmonoxidborttagningsanordning och övervakningsanordning med andningsskyddet för att säkerställa luftkvalitet av D. Följ alla tillämpliga OSHA-standarder och OSHA-förordning 1910.134(d).

SPARA DESSA INSTRUKTIONER Du

behöver dessa instruktioner för säkerhetsinstruktionerna, driftsprocedurena, reservdelslistan och garantin. Lägg dem på en säker och torr plats för framtida referens.

VIKTIGA SÄKERHETSINSTRUKTIONER

WARNING: När du använder verktyg som din luftkompressor, oavsett om den drivs av elmotor eller bensinmotor bör grundläggande säkerhetsåtgärder alltid vara följs för att minska risken för brand, elektriska stötar och personskador. Du borde granska säkerhetsinstruktionerna för din luftkompressor innan du börjar slipa sprängning med detta verktyg.

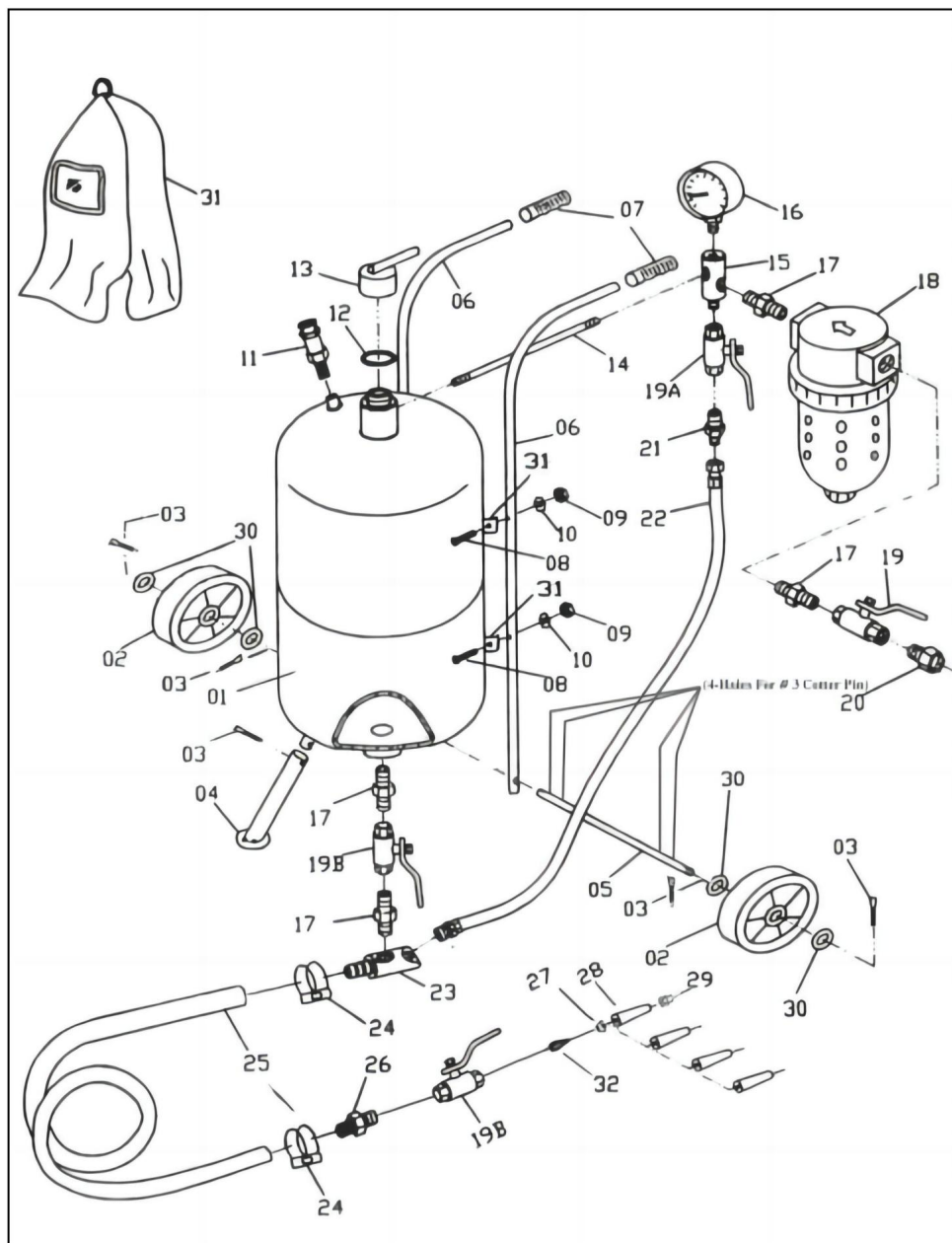
PRODUKTPARAMETRAR

Tankvolym	10 gallon
Arbetstryck	60-110 PSI
Luftförbrukning:	6-25 cfm
Föreslagen slipkapacitet:	18,5 L

Uppmärksamhet:

1. Använd inte tillbehör som inte är specifikt utformade och rekommenderas av verktygstillverkaren.
2. Töm vattnet från luftkompressorn före användning för att säkerställa att luften är torr och undvik abrasiva (media) klumpar, annars kommer det inte att fungera.
3. Ett av de keramiska munstyckena har installerats på produkten.

DELLISTA



DELLISTA					
DEL	BESKRIVNING	ANTAL	DEL	BESKRIVNING	ANTAL
01	TANK	1	18	FILTER FÖR VATTENFÄLLA	1
02	HJUL	2	19	LUFTFÖRSÖRJNING AV MÄSSING VENTIL, 3/8"	1
03	SPINNINGAR	5	19A	MÄSSINGSTRÄFFNING VENTIL, 3/8"	1
04	FOT	1	19B	SLIPPNING AV MÄSSING MÄTNING VENTIL, 3/8"	2
05	AXEL	1	20	MAN-KVINNA KONTAKT	1
06	HANDTAG	2	21	NIPPELKONTAKT 1	
07	HANDTAG 2		22	LUFTSLANG	1
08	PNA-SKRUV 4		23	SLIPTUTTAG RÖR	1
09	HEXMUTTER	4	24	KLÄMMA	2
10	BRUCKOR	4	25	SLIPSLANG	1
11	SÄKERHETSVENTIL 1		26	NIPPEL	1
12	O-RING	1	27	GUMMIMUNSTYCKE PACKNING	1
13	PÅFYLLNINGSLÖCK	1	28	KERAMISKT MUNSTYCKE	4
14	IONITE RÖR	1	29	FRAMMUTTER	1
15	INTAG GREN RÖR	1	30	BRUCKOR	4
16	TRYCK SPÅRVIDD	1	31	HUVA	1
17	NIPPEL KONTAKT	4	32	DÖDMAN VENTILADAPTOR	1

MUNGAR: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

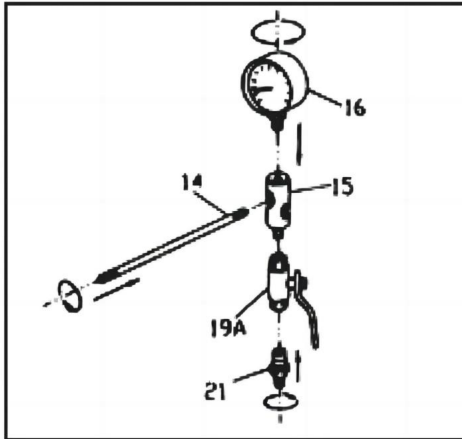
INSTALLATIONSANMÄRKNINGAR

1. Kassera alla plastpåsar försiktigt och förvara dem borta från barn och husdjur.
2. Kontrollera alla komponenter som tillhandahålls enligt listan i denna manual. Se till du har alla delar listade.
3. Även om du är särskilt uppmärksam när du tillverkar denna produkt, måste du var försiktig under monteringsprocessen för att undvika att bli repad av vassa kanter.
4. Använd ögonskyddsglasögon och skyddshandskar vid montering och använda.
5. Produkten ska placeras på en plan yta.

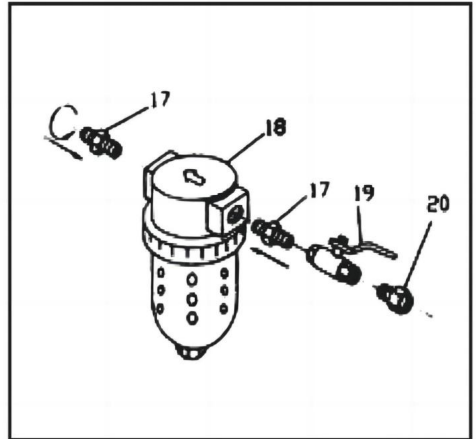
MONTERINGSINSTRUKTIONER

1. Se ritningen för steg 1, montering av insugningsgrenröret.
Fäst först tryckmätaren (16) på toppen av insugningsgrenröret, vrid på mätare så att den kan ses över tankens topp. Fäst sedan strypningen ventil (19A) till botten av grenröret. Fäst nippelanslutningen (21), till strypventil. Fäst skarvröret (14), till grenröret.
2. Se ritningen för steg 2, för att montera vattenlåsfiltret (18). nippelanslutningen (17) skruvas in i varje sida av filtret. På ena sidan, fäst lufttillförselventil (19), till nippelanslutningen (17), och fäst sedan hanen/honan anslutning (20), till andra sidan av lufttillförselventilen. När du är redo använda slipblåstern, kommer luftslangen från kompressorn att fästa vid han-/honkontakt (20).
3. Placera tanken (01) på ett bord med de fyra klämmorna uppåt. Se ritningen för steg Skruva fast vattenlåsfiltret (18) och dess delar i hålet på sidan av intaget grenrör. Skruva sedan fast den öppna änden av skarvröret (14) med insugningsröret (15) och tryckmätare (16) fäst i det gängade hålet på sidan av påfyllningen rör på toppen av tanken. Återigen, se till att grenröret och mätaren är vertikala.
4. Se ritningen för steg 4, montering av slipmedelsutloppsventilen i hål i botten av tanken; Fäst fyra delar, i ordning: Nippelkontakt (17); abrasiv doseringsventil (19B); nippelanslutningen (17) och det slipande utloppsröret

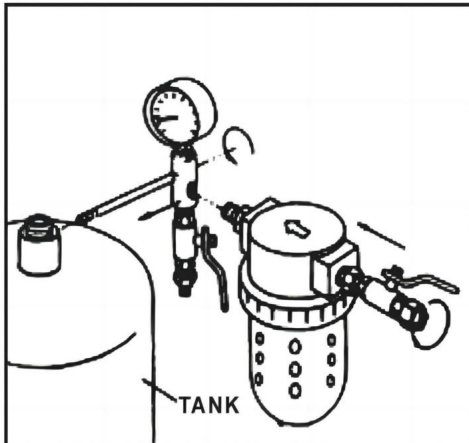
(23).



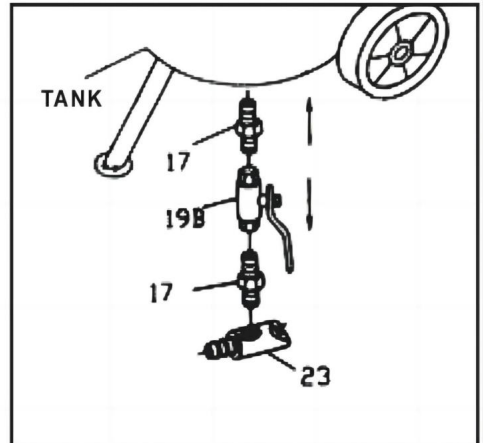
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Se ritningen för steg 5, montering av munstyckets DEADMAN-ventil (34). I den här monteringsprocessen väljer du ett av de fyra munstyckena (28). Detta är inte ett permanent val, eftersom du kan byta munstycket beroende på vilket jobb som utförs. Skruva in adaptorn (26) i munstyckets DEADMAN-ventil (34). Skruva fast packningen (27) i nippelanslutningen, lägg sedan till ett munstycke (28) och munstyckets lockmutter (29).
6. Se ritningen för steg 6, för anslutning av den abrasiva doseringsventilen (steg 4) och enheten (steg 5). Skjut de två slangklämmorna (24) över vardera änden av slipslangen (25), tryck ena änden av slangen över nippeln på slipmedelsutloppsroret (23) och den andra änden över adaptorn (26). Båda slangarna

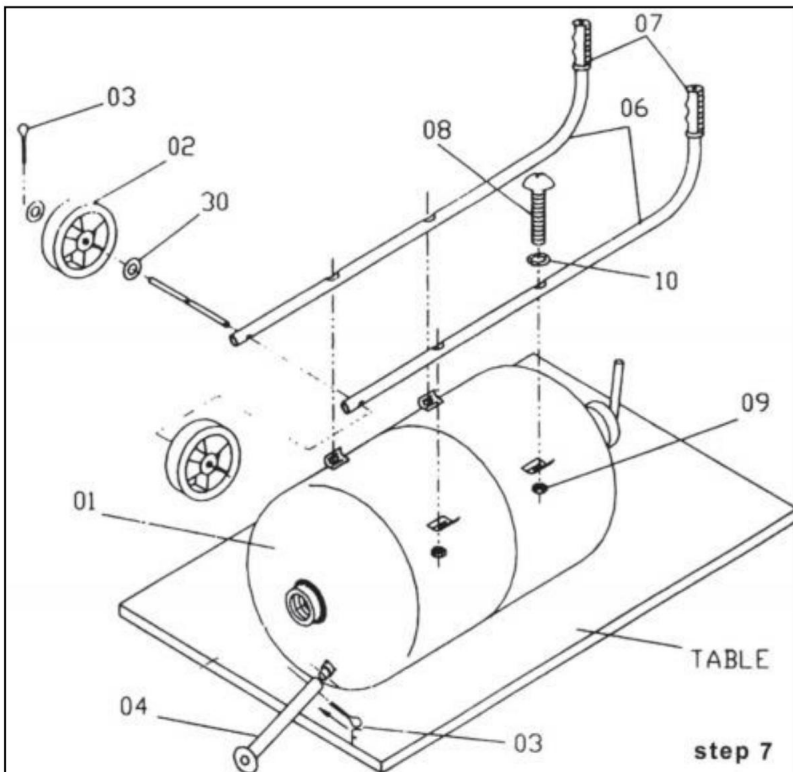
ändarna ska sitta stadigt på bröstvårtorna. Skjut slangklämmorna längs slangen till varje nippel och dra åt klämmorna mycket ordentligt.

7. Fäst de två styret (06) till tanken med fyra pannskruvar (08) och fyra brickor (10) och fyra sexkantmuttrar (09). Notera: håll handtagets kurva ändar uppåt.

8. Lokalisera axeln (05) och skjut den genom hålen i sidorna av styret (06). Placera ett hjul (02) i varje ände av axeln och fäst sedan på plats med saxsprintar (03) och bricka (30).

9. Sätt in den fasta foten (04) på beslaget på botten av tanken nära kant. Använd din sista sax (03) för att hålla foten mot tanken.

10. Innan du börjar, gå tillbaka över varje anslutning, dubbelt kontrollera att alla sitter tätt och ordentligt på plats.



WARNING!

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarliga skador eller död. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att hjälpa till

förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslås stift eller ledningar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slang frånkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

SÄKERHETSPROCEDURER FÖR TRYCKBLASTER

FÖRSIKTIGHET: LÄS DESSA SÄKERHETSPROCEDURER I SIN HELA DELAR AV DRIFTSINSTRUKTIONEN FINNS INOM DESSA VARNINGAR.

Dessa procedurer är inte avsedda att vara uttömmande på grund av de många variablerna i det abrasiva sprängfältet. Därför INSISTERAR vi att händer, öron, mun, näsa och ögon alltid är täckta med lämpligt säkerhetsskydd.

1. Placera inte fingrar, några kroppsdelar eller några komponenter i påfyllningspluggens tätning område när blästermaskinen trycksätts. Underlåtenhet att hålla kroppsdelar från området på påfyllningspluggen kommer att resultera i allvarliga skador.
2. Överskrid inte det maximala arbetstrycket på 125 PSI. Underlåtenhet att behålla maximalt arbetstryck under 125 PSI kan få sprängmaskinen att spricka, vilket kan orsaka dödsfall eller allvarlig skada.
3. Alla i sprängningsområdet inklusive utrustningsoperatören bör korrekt använd och underhåll ett NIOSH-godkänt andningsskydd med lufttillförsel, även efter blästring har upphört. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa perioder efter att sprängningen har upphört och orsakat skada eller dödsfall.
4. Innan du använder tryckblästern: Sätt på skyddsglasögon, handskar och NIOSH-godkänd. respirator. Bär alltid dessa skyddsartiklar när du arbetar och medan du servar din bläster. Medan en skyddande huva tillhandahålls hjälpa till att skydda dig från flygande del när du använder maskinen, det gör inte huven ger skydd mot luftburna partiklar. En väl underhållen luftförsörjd blästring andningsskydd måste användas av alla som spränger.
5. Använd tjocka handskar för att skydda händerna.
6. Använd backboards för att förhindra att översprej slår mot någon eller något annat eftersom dammet kommer att färdas en lång sträcka. Spräng i ett stort öppet område för att minimera abrasiv ansamling i omgivande områden.
7. Dra inte runt medietanken i slipslangen och låt inte tanken falla omkull

montering kan gå sönder vilket gör maskinen osäker. Media och luft under 125 PSI har en mycket hög destruktiv kraft. Lämna aldrig en trycksatt maskin obevakad. Om en nödsituation inträffar, såsom en sprängd sprängslang, stäng av maskinen omedelbart.

8. Töm luft ur tanken genom inloppsventilen och koppla ur strömmen innan underhållsrengöring av alla slag. När munstycket tas bort måste försiktighet iakttas utövas eftersom lufttrycket fortfarande kan finnas i slangen om munstycket är igensatt.

9. För säker drift, utför rekommenderat förebyggande underhåll på sprängaren tank, fjärrenhet och tillbehör. Byt ut alla slitna delar innan de går sönder.

Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta ut sliten komponenter kan leda till att operatören eller åskådare utsätts för hög hastighet media och tryckluft, vilket orsakar allvarliga skador.

10. Använd inte frätande material av något slag i enheten. Använd endast rena, torra media.

11. Skarva inte abrasiv slang. Skarven kommer att slitas ut snabbt och kan bli våldsamt spraya media över det omgivande området. En sliten sprängslang kan plötsligt gå sönder spricker, Kopplingar och munstyckshållare kanske inte greppar sliten slang tillräckligt, vilket gör att de blåser av under tryck. Tryckluft och slipmedel strömmar ut från en sprängd slang, eller frånkopplad koppling eller munstyckshållare, kan orsaka allvarliga skada.

12. Svetsning, slipning eller borrar på blästermaskinen kan försvaga kärlet.

Tryckluftstryck kan orsaka att en försvagad sprängmaskin går sönder, vilket kan leda till dödsfall eller allvarlig skada. Svetsning, slipning eller borrar på sprängningen maskinfartyg, utan National Board R-stämpel ogiltigförklarar ASME och National styrelsecertifiering om tillämpligt.

13. Placera alltid maskinen så att utloppet pekar bort från föremål eller personer. Håll dig borta från vägen för utgående slipmedel. Det kan komma ut högt hastighet. Slag från utgående slipmedel kan orsaka allvarliga skador.

14. Använd inte elektriska adaptrar som eliminerar jordstiftet på 115 volt pluggar. Underlåtenhet att jorda maskinen ordentligt kan orsaka skador på grund av elektriska stötar och skador på utrustning. För att hjälpa till att minska risken för statisk elektricitet och dess relaterade faror, jorda alltid Blast-maskinen.

15. Använd inte denna utrustning i något område som kan anses vara farligt eller där det finns brandfarliga gaser eller vätskor. Underlåtenhet att göra det kan orsaka en explosion som resulterar i allvarliga skador.

16. Statisk elektricitet kan skapas genom att använda denna utrustning. Använd inte inomhus femtio fot av alla explosiva, potentiellt explosiva ämnen eller deras ångor som en explosion kan inträffa.

17. Överfyll inte tanken med media. Fyll inte till inom 6 tum från toppen av tank.

18. INNAN DU ÖPPNA TANKEN, släpp lufttrycket på slipmedelstanken.

För att göra detta, stäng av lufttillförselventilen (19) och tryck nedåt för att öppna DEADMAN ventil (1), för att släppa ut trycket i ledningen. Se till att tankens tryckmätare visar noll, öppna sedan tanken.

19. BEHÅLL KORREKT LUFTTRYCK, max 110PSI rekommenderas, trycket får inte överstiga 125PSI. Om trycket överstiger 125PSI, stoppa allt arbete omedelbart och koppla ur luftkompressorn för att minska övertrycket. Undersök inte sprängarens tryckproblem förrän tryckmätaren visar noll.

DRIFTSINSTRUKTIONER

DRIFTSTEKNIK:

1. Anslut luftslangen till luftinloppsventilen. Tillverkaren rekommenderar att du använder minimum inkommande luftslang med 1/2" ID Användning av en luftslang mindre än 1/2" ID kommer att begränsa luftvolym och resultera i dålig drift av enheten. Före insprutning av luft, se till att luften inloppsventilen och munstycksventilen är i AV-läget. Med dödmanventilen stängd och påfyllningspluggen tät, öppna luftinloppsventil så att luften kan trycksättas. Räckvidd av enheten är 40 till 110 PSI Obs: För korrekt val av munstycke, se val av munstycke tabell på sidan 11. Efter korrekt val av munstycke sätt in munstycket i hållarens bas. Uppsättning diskmaskin och skjut låsmuttern över munstycket och dra åt för hand.
2. Pressure Blaster är utrustad med en unik halvautomatisk pull-up stängning design. Tillverkaren rekommenderar ett slipmedel av fin kvalitet med liknande kornstorlek till bordssalt. Detta säkerställer korrekt flöde och minskar risken för munstycke hinder. När du är redo att trycksätta behållaren, dra upp förslutningen och sätt på den inkommande luft. Det inre lufttrycket tätar förslutningen.
3. Med blastern trycksatt och abrasiv flödesregulatorventil vid basen av enheten stängd, öppna kulventil som tillåter luft att strömma genom bypass-slangen till enhetens bas. Håll sedan slipmedelsslangen vid munstyckets hållarhus med munstycket riktat

bort från enheten och operatören, pressa snabbt dödmansventilen helt öppen och justera regulatorventilen vid basen av tanken för att släppa ut slipmedlet i luftflödet. Långsamt öppna regulatorventilen tills slipande material är något synligt. En gång regulatorn flödesventilen är justerad till önskad inställning, ytterligare justering bör endast göras krävs vid byte av kvalitet av slipmaterial eller när ett munstycke med en olika ID används. Att öppna regulatorventilen för långt kommer att resultera i en igensatt slang eller munstycke.

För bästa prestanda bör dödmansventilen öppnas och stängas snabbt.

WARNING!

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarliga skador eller död. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att hjälpa till förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslås stift eller ledningar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slang frånkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

KRAV FÖR LUFTSLIPANDE FÖRSÖRJNING

Slipblästring kräver en stor volym luft vid högt tryck. Effektiviteten av din slipbläster kan påverkas negativt av användningen av för liten luft matningsslang, otillräckligt lufttryck eller ett för stort munstycke.

Slang ID	Slanglängd	Munstycke ID	CFM (110 PSI)	Användning av slipmedel Varje timme
3/8"	50 fot	3/32"	6	60 pund
3/8"	25 fot	7/64"	12	100 pund
1/2"	50 fot	1/8"	15	150 pund
1/2"	25 fot	9/64"	20	200 pund

Vi rekommenderar att lufttryck i intervallet 60-110 PSI ger bästa resultat.

LADDA SLIPMEDEL I TANKEN

1. Kontrollera ditt slipmedel för att vara säker på att det är torrt och att det inte täpper till doseringsventilen (19B), utloppsroret för slipmedlet (23), slangen (25) eller andra komponenter.
2. Sätt på skyddskläderna, hel huva och MSHA/NICOSH godkänd Respirator.
3. Vrid lufttillförselventilen (19) till avstängt (horisontellt) läge.
4. Tryck nedåt för att öppna munstyckets DEADMAN-ventil (34).
5. Titta på tryckmätaren (16) och se till att den visar nolltryck.
6. Ta bort påfyllningslocket (13) från toppen av tanken. 6.
7. Sätt i tratten (31) och håll slipmedlet i tratten. Se till att få tillräckligt i tanken för att göra jobbet. Men om detta är ett stort jobb, fyll bara tanken 3/4 full, och ladda om efter behov för att avsluta arbetet.

TIPS: om luftfuktigheten är 90/100 % kommer vattenlåset (18) inte att kunna fånga upp alla fukt i en 3/4 tank. Bättre att minska mängden slipmedel, ladda mer ofta och töm vattenlåset mer öppet. Detta kommer att minska möjligheten att täpper till botten av tanken eller ledningen.

8. Stäng påfyllningslocket (13) med rätt mängd slipmedel i tanken.
9. Stäng munstyckets avstängningsventil (198) och öppna lufttillförselventilen (19).
10. Lyssna efter luftläckor vid påfyllningslocket när du börjar trycksätta tanken från tanken kompressor. Åtgärda eventuella läckor före användning.

LUFTKOMPRESSORREKOMMENDATION

Följ dessa riktlinjer för att tillåta effektiv drift av din luftkompressor: Använd a mindre munstycke för att kontrollera luftbehovet.

1. Blästra inte kontinuerligt. Stoppa sprängningen med jämna mellanrum för att tillåta kompressor för att kyla.
2. Ingen kompressor är konstruerad för att konstant gå på fullt varvtal. Använd 70 % av betyget produktion. Använd en minst 1/2" luftslang eller metallrör från din luftkompressor till sprängaren. Om din
3. Kompressor skapar en överdriven mängd fukt, vi rekommenderar att du använder den

ett vattenlås eller en fuktavskiljare. Öppna avluftningsventilen tills vatten långsamt rinner ut kontinuerligt.

4. Luftkompressorn ska tömmas i botten av matningstanken genom en dräneringsventil och bör blåsas ner dagligen. Det är inte ovanligt att tömma tre eller fyra liter vatten från förrådstanken på en dag med hög luftfuktighet. En extra leverans

tank kommer att hjälpa.

5. Håll damm och media som skapats genom blästring borta från luftkompressorenheten. Observera maximalt lufttryckskrav för blastern och ställ antingen in ditt kompressorn att köra inom dessa gränser eller använd en tryckregulatorventil för att minska lufttrycket till lämpligt område.

ANVÄNDNING AV SLIPP (MEDIA).

1. Om det finns fukt i mediet kommer det så småningom att skada sprängtanken eller plugga igen. Håll media och kompressor lufttorra för att undvika detta problem.

2. Om mediet är fuktigt, sikta det och torka det före användning.

3. Lämna inte media i tanken efter blästring eftersom det kan absorbera fukt och försämrar sprängprestandan.

4. Förvara media på en torr plats; hålla media borta från marken eller betonggolv. Sätt det på en träsko.

5. Om luftfuktigheten är för hög kanske det inte är tillrådligt att spränga då.

6. Överväg att använda olika kvaliteter eller olika typer av media för att förhindra munstycke igensättning på grund av hög fukthalt.

7. Använd inte sand.

Varning!

Fyll inte tryckkärlet till inom sex (6) tum från toppen av kärlet. Om en slangen kopplas ur av misstag under användning mediaspray kan uppstå.

Se andningsrelaterade VARNINGAR i början av manualen.

Svart skönhet

Black Beauty används när färg och rost ska avlägsnas från stål, som t.ex

Billkarosser, tankar eller tunga maskiner. Black Beauty är överlägsen kiseldioxid eftersom det har endast 0,1 % fri kiseldioxid, skär snabbare, kan återanvändas, är fuktfri och inte packa eller absorbera fukt.

Stålkorn

Stålkorn skär extremt snabbt på rostig metall och är svår att ta bort färg. Stål

Grit är populärt eftersom det lämnar en mycket slät finish. Det är också jämförbart i

Pris till de flesta andra specialslipmedel. Stålkorn rekommenderas vid återvinning

System eller skåp.

Glaspärla

Glaspärla används för att skapa en satin eller matt finish. Glaspärla rekommenderas

i återvinningssystem eller skåp.

Aluminiumoxid

Aluminiumoxid är ett högkvalitativt slipmedel som är vassare än sand (ej

rekommenderas) och skär dubbelt så snabbt som sand. Det lämnar en slät strukturerad finish

utan gropar. Aluminiumoxid är grövre än glaspärlor och kan användas över

och om igen. Det är ett av de mest ekonomiska slipmedlen du kan använda i någon

återvinna system eller skåp.

Plast Grit

Används i första hand för att strippa aluminium och glasfiber. Utmärkt för borttagning av färg. Ljus

oxidation och ytrost. Rekommenderas för användning i blästerskåp eftersom det

skapar väldigt lite damm. Fungerar snabbt, håller länge och ökar sikten inuti

skåpet.

FELSÖKNINGSTIPS

PROBLEM/ORSAK	MÖJLIG LÖSNING
Ökning av sprängflöde:	
Luftrycket för lågt	Se "Brist på luftryck"
För mycket media	Justera mediaventilen
Överdriven mediekonsumtion:	
Mediaventil öppen för långt	Stäng något
Luftrycket för lågt	Kontrollera tryckmätaren
Igensättning och igensättning av sprängflöde:	
Skräp i media	Rensning och skärm

Mediestorleken är för stor	Använd mindre kornstorlek
Munstyckspluggar	Använd ett större munstycke
Munstyckspluggar	Justera mediaventilen
Våta media	Torka media, dränera vatten från luften
Fukt i slipmedel:	
Våta media	Byt eller använd torra medier
Vatten i luften	Töm vatten från flygbolagen
Vatten i tanken	Töm, torka ut och fyll på igen
Fukt väder:	
Måttlig luftfuktighet	Håll mediet så torrt som möjligt
Måttlig luftfuktighet	Använd torktumlare eller fuktavskiljare
Hög luftfuktighet	Undvik den användningsperioden om möjlig
Överbeskattad kompressor:	
Kompressorn är för liten	Begränsa använd tid
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek
För många läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slang
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rena
Brist på lufttryck:	
Kompressorn är för liten	Använd ett mindre munstycke
Matningsventiler inte i fullt läge	Öppna ventiler
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek
Läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slang
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rengör filtret

Uretanpackning sliten eller smutsig	Rengör eller byt ut packningen
Brist på slipande flöde:	
Blastertanken tom	Fyll tanken
Fukt i media	Torra media
Inte tillräckligt med lufttryck	Kontrollera systemet
Slipande slang knäckt	Räta ut slangen
Skräp i media	Rengör eller skärm media

UNDERHÅLL

VARNING!

Underlåtenhet att följa följande innan något underhåll utförs kan orsaka allvarlig skada eller dödsfall på grund av plötsligt släpp av tryckluft:

- Släpp trycket i blästermaskinen.
- Koppla bort strömförsörjningen.
- Spärra och märk ut tryckluftsförsörjningen.
- Lufta lufttillförselledningen till blästerpistolen.

Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta ut slitna komponenter kan utsätta operatören eller åskådare för höghastighetsmedia och tryckluft kan orsaka dödsfall eller allvarliga skador.

Läckor runt kopplingar och munstyckshållare indikerar slitna eller löst passande delar.

Munstyckshållare och kopplingar som inte sitter tätt på slang och munstycken som inte gör det passa tätt i munstyckshållare kan kopplas ur under tryck. Påverkan från munstycken, kopplingar, slangar eller slipmedel och delar bortkopplade medan de är under tryck kan orsaka allvarliga skador. För att säkerställa en lång och effektiv livslängd av Deadman Handle, rekommenderas det starkt att följande procedurer är följande:

1. Regelbundet (efter 5-6 månaders måttlig användning eller efter 10-15 timmars tung användning industriell användning) byt ut alla slangadaptrar som endast är avsedda för abrasivt flöde.
2. Sätt tillbaka gummitätningblocket efter 7-10 timmars användning för att bibehålla korrekt avstängning.

3. Kontrollera slipmedelsslangen när den börjar snurra ofta eller läcker media eller luft runt slang eller handtagsområde.
4. Byt ut munstycket när det slits till nästa större storlek.
5. Kontrollera uretanpackningen i pull-up förslutningen när luften läcker för mycket från öppningen (se till att packningen är fri från media).

ANDRA UNDERHÅLLSARTIKLAR

1. Du bör göra allt för att skydda din luftkompressor från eventuella skador kan få från ditt blästringsarbete. Ditt bästa alternativ är att behålla kompressor upp vinden från abrasiv blästring, och ju större avstånd mellan dem, desto bättre. I övrigt bör du fortsätta standard underhållsprocedurer för kompressorn.
2. Vissa delar av blästern kommer att slitas mycket snabbare än andra delar som kräver noggrann uppmärksamhet bär luft/slipmedelsblandningen, börja med slipslang (25) och går genom metallfyllningarna, DEADMAN-ventilen (34) och de keramiska munstyckena (28).
3. Om luftläckor uppstår i någon av dessa delar, bör du avbryta allt arbete och hitta 3. vad som behöver repareras eller bytas ut. När den är ny har slipslangen (25). 2 sladdhögar och väggarna är 1/4" tjocka. Eftersom innerdiametern är sliten, väggen blir tunnare och tunnare. Ett sätt att inspektera slangen och andra delar påverkas av sprängningen är att ta på sig dina skyddskläder. Tryck sedan på system och stäng munstycket, stäng av ventilen(19). Lyssna efter luftläckor, åtgärda eventuella läckor före drift. Du kan också se ställen i slangen där väggen kommer mycket tunn. Dessa visar sig som blåsor i slangen; om du hittar en sådan blåsa, skaffa en ny slang omedelbart. Om den blåsan går sönder kommer slipmedlet att komma ut från sidan av slangen.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support