

KRAJ POCHODZENIA: ChRL

Importer: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Ul. Brzozowa 19

63-200 Jarocin

t. 508-257-785, 504-107-303

handel@e-magma.pl

www.magma.sklep.pl

Instrukcja oryginalna

Flap Disc

Flap discs designed for sanding wood or metal. Flap disc is made of blades (flaps). Aluminum plate grain is from 36 # to 120 #. The shape can be divided into rolls and plates. The installation method is very simple.

Security is a combination of common sense, vigilance and the ability to use this disc.

To avoid errors that can cause serious injury, do not use this disk until you have read and understood the following:

1. READ and read the entire manual. LEARN about the application, limitations and possible tool dangers.
2. SAVE THE FIREPLACES AT THE PLACE and in the state of readiness for work.
3. SAVE THE CLEAN WORK AREA. Cluttered areas and benches encourage accidents.
4. DO NOT USE IN A DANGEROUS ENVIRONMENT.
5. KEEP CHILDREN AWAY. All visitors should be at a safe distance from the workplace.
6. ORGANIZE WORKSHOP away from unauthorized persons using padlocks, main switches or removing starter keys.
7. DO NOT RAISE THE TOOL. It will do the job better and safer on the topic for which it was designed.
8. CLOTHING APPAREL. Do not wear loose clothing, gloves, ties, rings, bracelets or other jewelry that can be caught on moving parts. Anti-slip footwear is recommended. Wear protective hair cover to hold long hair.
10. ALWAYS KEEP EYE PROTECTION. Each grinder and disc may throw in foreign objects which may cause permanent eye damage. ALWAYS wear safety glasses, face shield and helmet.
11. Use a dust mask. The grinding operation creates dust.
12. SAFE WORK. Use clamps or a vise to keep the job when it is practical. It is safer than using a hand and releases both hands to operate the tool.
13. NEVER LEAVE THE TOOL WORKING UNCLASSIFIED. Turn POWER "OFF" on. Do not leave the tool until it comes to a complete stop.
14. KEEP CARE TOOLS. Tools should be sharp and clean to ensure the best and safest performance.
15. Do not exceed the permissible tool speed, never use damaged tools.

Attention:

Never use the blade on the machine without the guard.

ŚCIERNICA LISTKOWA

Tarcze klapowe przeznaczone do szlifowania drewna lub metalu. Tarcza klapowa wykonana jest z listków płótna ściernego (lameli). Ziarno listków wynosi od 36 # do 120 #. Kształt można podzielić tarcze proste i odgięte oraz ściernice trzpieniowe.

Metoda instalacji jest bardzo prosta do szlifierki kątovej tarcze a trzpieniowej lub wiertarki ściernice trzpieniowe.

Bezpieczeństwo to połączenie zdrowego rozsądku, czujności i umiejętności korzystania z tego dysku.

Aby uniknąć błędów, które mogą spowodować poważne obrażenia, nie używaj tego dysku, dopóki nie przeczytasz i nie zrozumiesz:

1. PRZECZYTAJ i przeczytaj całą instrukcję. DOWIEDZ SIĘ o aplikacji, ograniczeniach i możliwych zagrożeniach związanych z narzędziami.
2. ZACHOWAJ ŚRODKI BHP W MIEJSCU oraz w stanie gotowości do pracy.

3. ZAPEWNIJ CZYSTY OBSZAR PRACY. Zaśmieczone obszary sprzyjają wypadkom.
4. NIE UŻYWAJ W NIEBEZPIECZNYM ŚRODOWISKU (NP. w strefie wybuchowej).
5. PRZECHOWYWAĆ DZIECI Z DALA. Wszyscy odwiedzający powinni znajdować się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.
6. ORGANIZUJ WARSZTAT z dala od nieupoważnionych osób za pomocą kłódek, wyłączników głównych lub wyjmowania kluczy startowych.
7. NIE PODNOSIĆ NARZĘDZIA. Wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w temacie, dla którego zostało zaprojektowane.
8. UBRANIE ODZIEŻOWE. Nie noś luźnej odzieży, rękawiczki, krawaty, pierścionki, bransoletki lub inna biżuteria, którą można złapać na ruchomych częściach. Zalecane jest obuwie antypoślizgowe. Noś ochronną osłonę do włosów, aby utrzymać długie włosy.
9. NIGDY NIE UŻYWAJ USZKODZONEGO NARZĘDZIA, STANOWISKO MUSI BYĆ ODPOWIEDNIO OŚWIETLONE.
10. ZAWSZE UTRZYMUJ OCHRONĘ OCZU. Każdy młyneczek i tarcza mogą wrzucać ciała obce, które mogą spowodować trwałe uszkodzenie oczu. ZAWSZE należy nosić okulary ochronne, osłonę twarzy i kask.
11. Użyj maski przeciwpyłowej. Podczas mielenia powstaje pył.
12. BEZPIECZNA PRACA. Użyj zacisków lub imadła, aby utrzymać pracę, gdy jest to praktyczne. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki i uwalnia obie ręce do obsługi narzędzia.
13. NIGDY NIE POZOSTAWIAĆ NARZĘDZIA WŁĄCZONEGO. Włącz POWER „OFF”. Nie pozostawiaj narzędzia, dopóki nie zatrzyma się całkowicie.
14. NARZĘDZIA KONSERWACJI. Narzędzia powinny być ostre i czyste, aby zapewnić najlepszą i najbezpieczniejszą wydajność.
15. Nie przekraczaj dopuszczalnej prędkości narzędzia, nigdy nie używaj uszkodzonych narzędzi.

Powierzchnia tarczy składa się z listków materiału ułożonych wachlarzowo jedna na drugiej na powierzchni dysku lamelkowego (półsztywnego krążka wykonanego z włókna szklanego).

Dane techniczne:

- Średnica: 115, 125, 180, 230mm
- Maksymalna prędkość liniowa: 80m/s

Zalecenia:

- używać wyłącznie narzędzi ściernych, które spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa
- narzędzia powinny posiadać normę
- należy stosować odpowiednią tarczę do danego typu materiału,
- przestrzegać odpowiednich prędkości podanych na narzędziach ściernych (maszyna nie może mieć większych obrotów niż oznaczenie na tarczy).
- używać narzędzi ściernych tylko z urządzeniami do tego przeznaczonymi opisanymi w instrukcji producenta
- podczas cięcia/szlifowania stosować odzież ochronną, w szczególności ochronę oczu: okulary lub całą twarz tarczą (przyłbicę ochronną),
- upewnić się że wielkość wałka maszyny jest taka sama jak wielkość otworu tarczy,
- w celu jak najdłuższego użytkowania tarczy należy unikać nadmiernego dociskania tarczy oraz stosować proste cięcie powierzchni unikając przegięć bocznych i skręcania,
- należy pamiętać o tym by tarcza obracała się już przed dotknięciem materiału,
- po zakończeniu pracy nie należy na siłę zatrzymywać tarczy tylko czekać aż zatrzyma się sama

Uwaga:

Nigdy nie używać tarczy na maszynie bez osłony.

Uwaga: Część tarcz może mieć nalot z ziarna ściernego na krawędzi wewnętrznego otworu pierścienia (z procesu produkcji), to może utrudniać zamocowanie. Zalecamy przetrzeć (zeskrobać) ten nalot przed użyciem tarczy, np. za pomocą gwoźdźnia, śrubokręta itp. Dodatkowo zalecamy założenie tarczy blaszką w stronę

sworznia mocującego szlifierki (blaszka będzie lepiej dociśnięta, nie będzie się odklejać ani wyrywać). Tarcze nie mają określonego kierunku cięcia, dlatego nie będzie to miało wpływu na cięcie.

Czynności zalecane przed rozpoczęciem pracy ze szlifierką kątową:

- przed użyciem sprawdzić narzędzia ścierne, czy nie są uszkodzone (nie używać uszkodzonych i przeterminowanych tarcz),
- założyć odpowiednią osłonę kapturową i tarczę,
- upewnić się, że zewnętrzny i wewnętrzny pierścień kołnierza są prawidłowo założone.
- sprawdzić czy tarcza obraca się w prawidłowym kierunku (zgodnie ze strzałką na osłonie i szlifierce)
- osłonę tarczy należy ustawić tak aby prawidłowo odprowadzała iskrzenie
- odłączyć maszynę od zasilania elektrycznego przed wymianą narzędzia ściernego
- pracować należy w stabilnej i bezpiecznej pozycji umożliwiającej kontrolę nad urządzeniem.

Zawsze zakładaj hełm lub okulary i odzież ochronną. Warning wear eye face and body protection.



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne

Stosuj obuwie ochronne

