

# INSTRUKCJA

FNIRSI

SWM-10



**Elektroweb**

W standardzie jakości i wsparcie

# UWAGI DLA UŻYTKOWNIKÓW

- Niniejsza instrukcja szczegółowo przedstawia sposób użytkowania, środki ostrożności oraz kwestie związane z użytkowaniem produktu. Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję, aby w pełni wykorzystać jego możliwości.
- Nie używaj urządzenia w środowisku łatwopalnym lub wybuchowym.
- Zużytej baterii (wymienionej w urządzeniu) ani zużytego urządzenia nie wolno wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Utylizuj je zgodnie z odpowiednimi przepisami krajowymi lub lokalnymi.
- W przypadku jakichkolwiek problemów z jakością urządzenia lub pytań dotyczących jego użytkowania skontaktuj się z biurem obsługi klienta Elektroweb lub z producentem FNIRSI. Rozwiążemy Twój problem tak szybko, jak to możliwe.

## 1. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Przed użyciem produktu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją oraz informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Użytkownik powinien w pełni rozumieć zasady działania urządzenia i postępować zgodnie z odpowiednimi wytycznymi.
- Nie używaj tego produktu w środowisku łatwopalnym lub wybuchowym, ponieważ może to powodować powstawanie iskier, a w konsekwencji pożar lub wybuch pyłu czy dymu.
- Podczas zgrzewania punktowego z końcówki elektrody mogą wydobywać się iskry; zwróć szczególną uwagę na odpowiednie środki ochrony.

※Oświadczenie specjalne: Firma nie ponosi odpowiedzialności prawnej za jakiegokolwiek skutki uboczne lub następstwa wynikające z niepoprawnego użytkowania tego produktu.

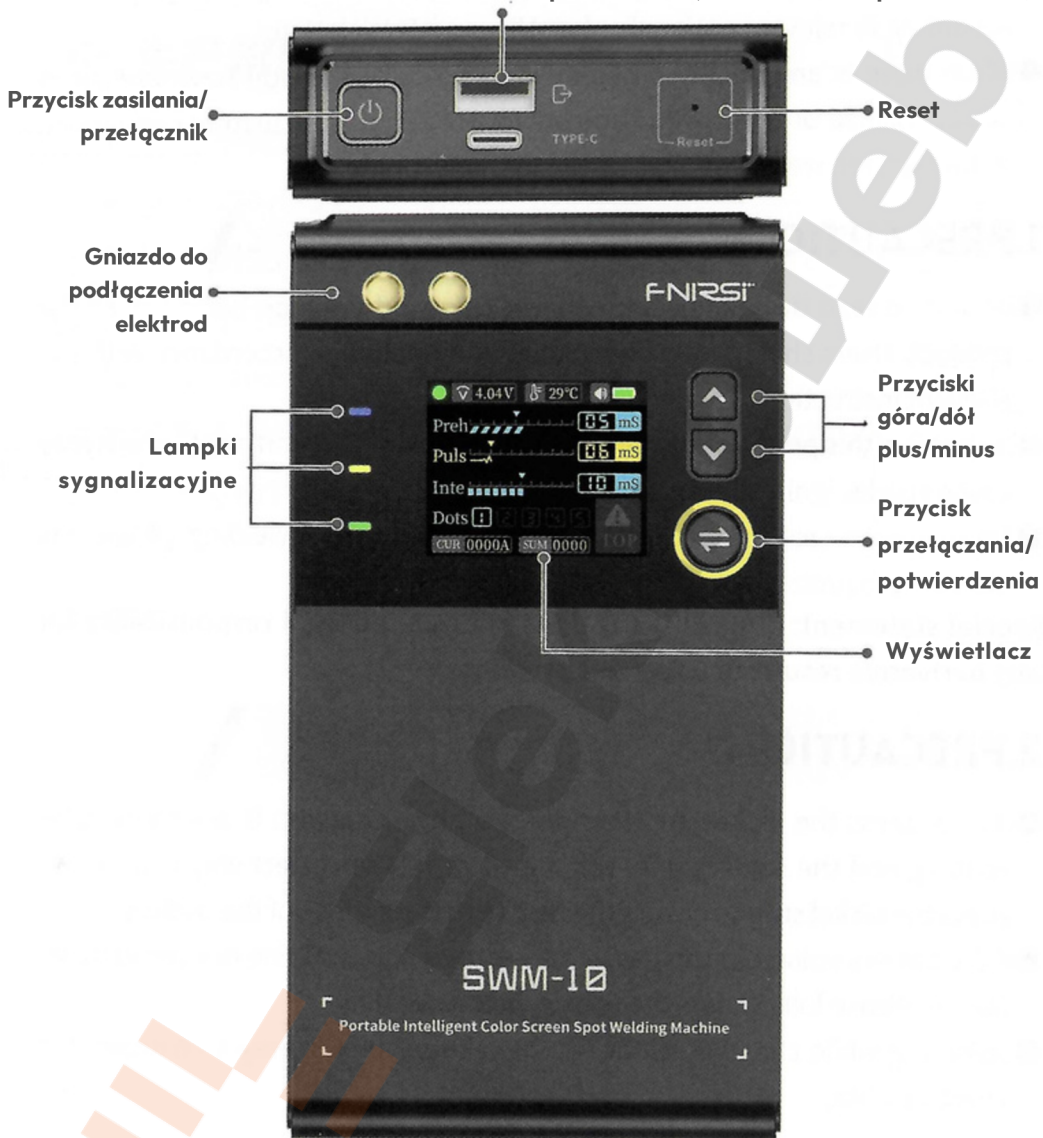
## 2. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Nie naciskaj zbyt mocno taśmy niklowej podczas zgrzewania, ponieważ może to powodować tzw. „fałszywe” zgrzewy, a same łączenia nie będą trwałe. Prawidłowa metoda polega na lekkim dociśnięciu taśmy niklowej, aby dobrze przylegała do powierzchni baterii.
- Jeśli napięcie baterii jest zbyt niskie, może to prowadzić do słabej jakości zgrzewów, a nawet do niepowodzenia w procesie zgrzewania. Przed rozpoczęciem zgrzewania należy w pełni naładować baterię.
- Nie zaleca się zgrzewania w trakcie ładowania baterii, ponieważ łatwo może to uszkodzić układ ładowania.
- Pióro lutownicze po wielokrotnym użyciu łatwo pokrywa się czarnym tlenkiem. Przed dalszym użytkowaniem należy je oczyścić (wypolerować) papierem ściernym.

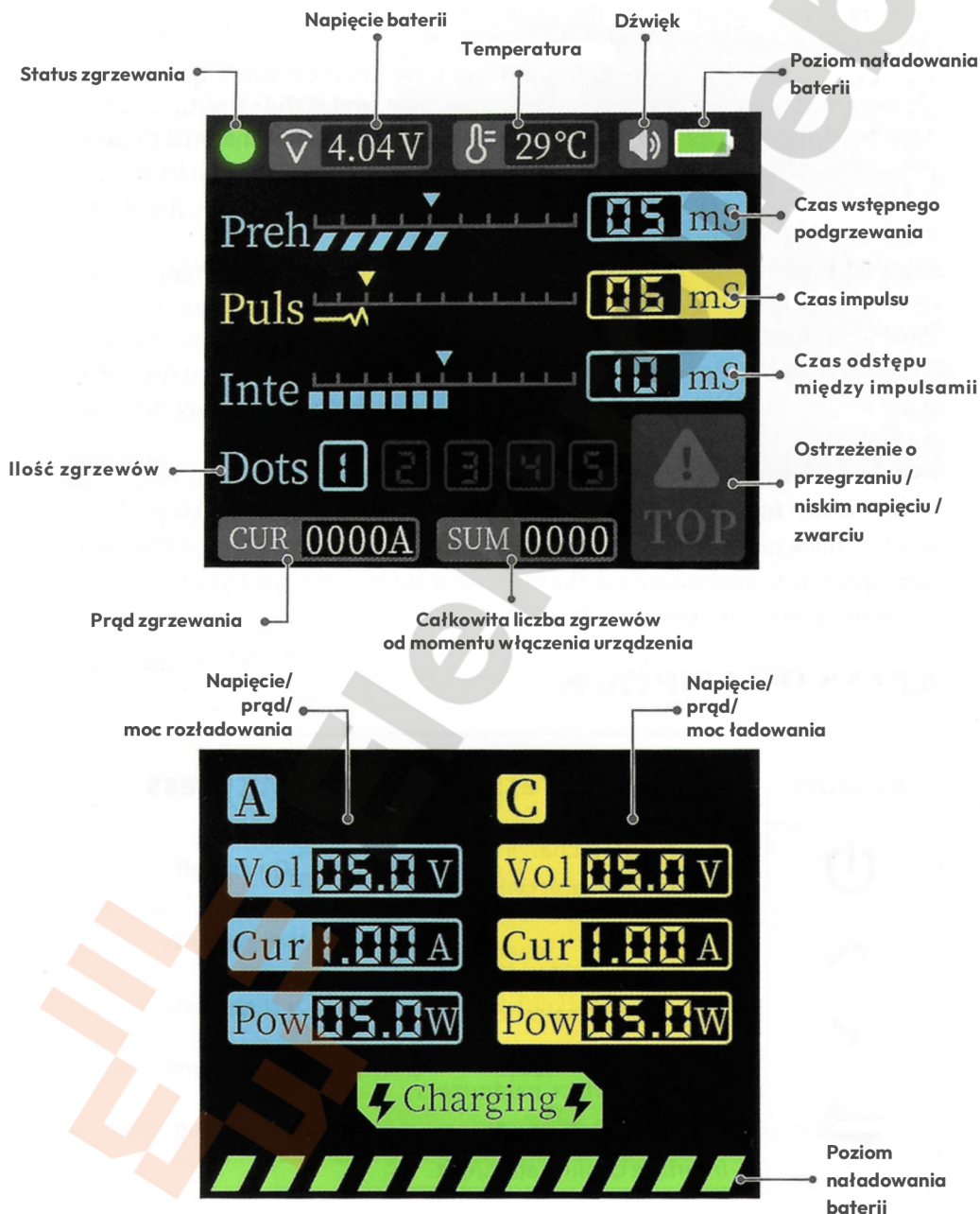
## 3. WPROWADZENIE

Przenośna, ręczna zgrzewarka punktowa to wydajne, wygodne i łatwe do przenoszenia urządzenie do zgrzewania punktowego. Zastosowano w niej technologię podwójnego impulsu zgrzewania punktowego, co zapewnia stabilniejsze i mocniejsze zgrzewy. Dodatkowo urządzenie może pełnić funkcję power banku.

Port ładowania i rozładowania (ładowanie przez USB-C, rozładowanie przez USB-A)




## 4. INTERFEJS



## 5. USTAWIENIA

- **Impuls wstępny (Preheat Pulse):** Krótco podgrzewa elektrodę do z góry ustalonej temperatury przed zgrzewaniem punktowym. (Domyślnie najlepsza wartość to 2 ms).
- **Główny impuls (Main pulse):** Podczas procesu zgrzewania punkowego urządzenie wyprowadza krótki impuls o wysokiej energii, aby wygenerować wystarczającą ilość ciepła do zgrzewania, a jednocześnie zapobiec przegrzewaniu elektrody i nadmiernemu przepływowi prądu, który mógłby spowodować przepalenie lub stopienie materiału. (W zależności od sytuacji należy dostosować wielkość głównego impulsu; jeśli będzie zbyt duży, może przetopić materiał „na wylot”, a jeśli zbyt mały – nie zapewni wystarczająco trwałego zgrzewu).
- **Czas przerwy (Interval time):** Aby uniknąć zbyt długiego procesu cieplnego, przegrzania elektrody i zbyt wczesnego oddzielenia złącza, konieczne jest ustawienie odstępu czasowego między kolejnymi impulsami zgrzewania punkowego. Zapewnia to odpowiednią skuteczność i jakość zgrzewu. (Na nierównej powierzchni, po zmiękczeniu materiału impulsem wstępnym, zbyt krótki odstęp czasowy może spowodować, że taśma niklowa nie będzie się dobrze przyklejać do powierzchni baterii).
- **Liczba punktów połączenia (Number of connection points):** Funkcja służy do wzmocnienia połączeń lutowniczych. Po przyłożeniu pióra lutowniczego urządzenie wykona **N** zgrzewów ciągiem. Domyślna wartość to 1. W przypadku zgrzewania grubych taśm niklowych można dostosować liczbę punktów, aby wzmocnić złącza lutownicze, lecz nie można w ten sposób przekroczyć maksymalnej grubości materiału, jaką urządzenie jest w stanie zgrzać.

## 6. OPIS PRZYCISKÓW

Przycisk	Krótkie wciśnięcie	Długie wciśnięcie
	Przełączanie funkcji zgrzewania / ładowania	Włączanie i wyłączenie urządzenia
 	Dodawanie/odejmowanie / wybór góra/dół	Brak funkcji
	Przełączanie parametrów w interfejsie zgrzewania, zatwierdzanie/wyjście z ustawień	Wejście/wyjście z menu ustawień

## 7. DIODY SYGNALIZACYJNE

- **Dioda niebieska:** W trybie rozładowania „power banku” dioda świeci światłem ciągłym, gdy bateria jest w pełni naładowana, a miga, gdy poziom naładowania baterii jest niski.
- **Dioda żółta:** Po przyłożeniu dwóch elektrod (piór lutowniczych) do zgrzewanego elementu dioda zapala się, a po ich odsunięciu gaśnie.
- **Dioda zielona:** Podczas ładowania „power banku” dioda miga. Gdy bateria zostanie całkowicie naładowana, dioda świeci światłem ciągłym.



## 8. PARAMETRY

<b>Pojemność</b>	5000mAh
<b>Ładowanie</b>	5V/2.1A
<b>Rozładowywanie</b>	5V/2.1A
<b>Materiały do zgrzewania</b>	Taśma niklowa, blacha stalowa (żelazna), blacha ze stali nierdzewnej
<b>Grubość zgrzewanego materiału</b>	0.1 - 0.25 mm
<b>Maksymalny prąd zgrzewania</b>	1200A
<b>Zakres ustawień</b>	4-stopniowa regulacja zestawu impulsów

## 9. KONSERWACJA

- Nie demontuj części urządzenia ani nie modyfikuj go bez odpowiedniego upoważnienia. Nieprofesjonalny demontaż może spowodować uszkodzenie urządzenia. W razie uszkodzenia prosimy o kontakt z lokalnym sprzedawcą.
- Nie wyrzucaj tego produktu wraz z odpadami komunalnymi. Zużyte urządzenia i podzespoły należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.



## 9. KONTAKT

### Importer i dystrybutor:

Elektroweb Sp. z o.o.  
ul. Małobądzka 143  
42-500 Będzin, Polska  
NIP: 6292497558

e-mail: [bok@elektroweb.pl](mailto:bok@elektroweb.pl)  
tel.: +48 73 222 33 76  
web: [elektroweb.pl](http://elektroweb.pl)

### Producent:

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.  
West of Building C, Weida Industrial Park,  
Dalang Street, Longhua District, Shenzhen,  
Guangdong

e-mail: [fnirsiofficial@gmail.com](mailto:fnirsiofficial@gmail.com)  
tel. +8613536884686

