

## ★ Szczegóły Produktu:

- ✓ **Przeznaczenie:** Systemy odwróconej osmozy 50GPD / 75GPD
- ✓ **Zasilanie:** Transformator 24V DC / 1,5A (wejście 220-230V AC, wtyczka EU)
- ✓ **Ciśnienie wyjściowe:** 80 PSI (nieregulowane)
- ✓ **Przepływ maksymalny:** 75,7 litrów na godzinę
- ✓ **Wymiary:** 25,4 cm x 10,2 cm x 10,2 cm
- ✓ **Pełny zestaw montażowy – zawiera:**
  - ✓ Pompa wspomagająca
  - ✓ Transformator
  - ✓ Przelączniki wysokiego i niskiego ciśnienia
  - ✓ 2 szybkozłączki
  - ✓ Instrukcja obsługi
  - ✓ Rolka taśmy teflonowej