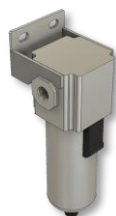


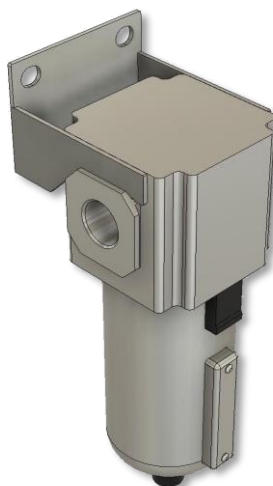


Parametry techniczne	2
Numery katalogowe filtrów	2
Numery katalogowe wkładów filtracyjnych / Symbol pneumatyczny filtrów	2
Budowa filtrów i zastosowane materiały	3
Charakterystyki przepływowe filtrów	3
Spusty kondensatu	3
Rysunki wymiarowe zestawów	4
Montaż filtrów	5
Eksploatacja filtrów	5
Wymiana wkładu filtracyjnego	6

GAF200



GAF600C



Parametry techniczne

Typ	GAF200-06	GAF200-08	GAF300-08	GAF300-10	GAF300-15	GAF400-10	GAF400-15	GAF500-20	GAF600-20	GAF600-25
Czynnik roboczy	sprężone powietrze									
Porty przyłączeniowe	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2	3/8	1/2	3/4	3/4	1
Stopień filtracji	5 lub 40µm									
Ciśnienie wyjściowe	0.15÷1.0MPa									
Ciśnienie kontrolne	1.5MPa									
Temperatura pracy	-5÷70°C (bez zamarzania); -40÷70°C dla wersji niskotemperaturowej									
Kubek kondensatu [cm³]	25		60		100		108		205	
Waga [g]	200		360		640		680		1040	

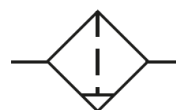
Numery katalogowe filtrów

GAF200 C 08 M □ W G						
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Wielkość	Materiał kubków	Porty przył.	Spust kondensatu	Wspornik	Stopień filtracji	Gwint portów
GAF200: 200	Puste: poliwęglanowe z metalową osłoną C: metalowe N: nylonowe z metalową osłoną	06: 1/8 08: 1/4	Puste: półautomatyczny+ręczny A: automatyczny	Puste: ze wspornikiem J: bez wspornika	Puste: 40µm W: 5µm	Puste: Rc* *gwint stożkowy wewnętrzny G: G* *gwint walcowy T: NPT* *gwint stożkowy amerykański
GAF300: 300		08: 1/4 10: 3/8 15: 1/2				
GAF400: 400		10: 3/8 15: 1/2				
GAF500: 500		20: 3/4				
GAF600: 600	C: metalowe	20: 3/4 25: 1				

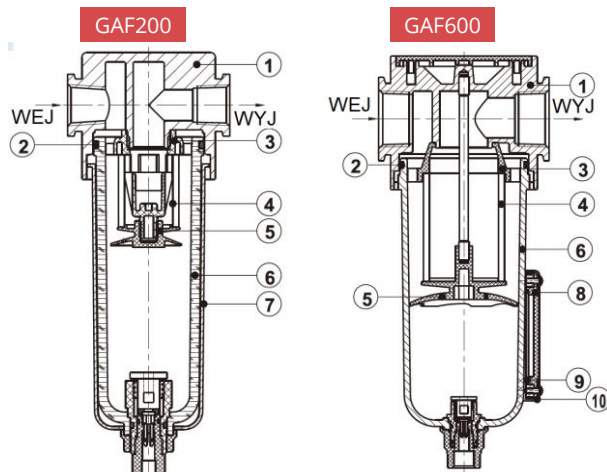
Numery katalogowe wkładów filtracyjnych

Wielkość filtra	Filtracja 5µm	Filtracja 40µm
200	GAF200-004-2	GAF200-004-1
300	GAF300-004-2	GAF300-004-1
400	GAF400-004-2	GAF400-004-1
500	GAF500-004-2	GAF500-004-1
600	GAF600-004-2	GAF600-004-1

Symbol pneumatyczny filtrów



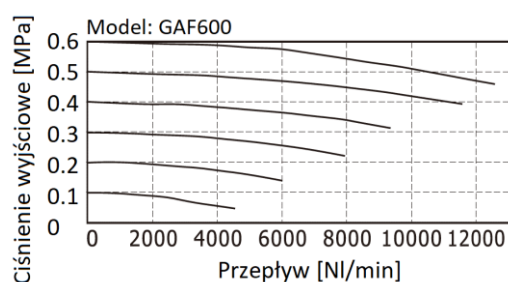
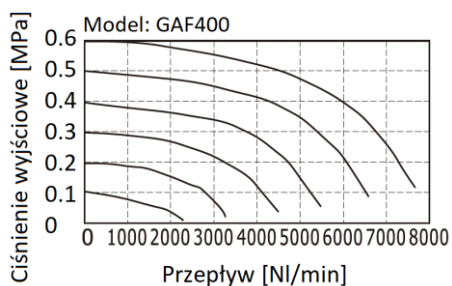
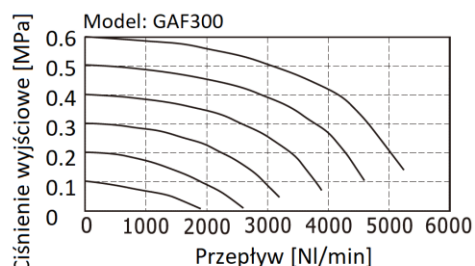
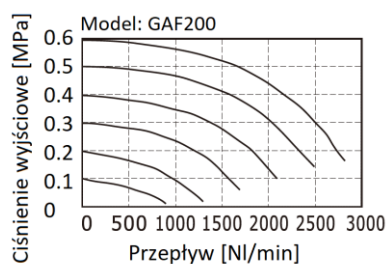
Budowa filtrów i zastosowane materiały



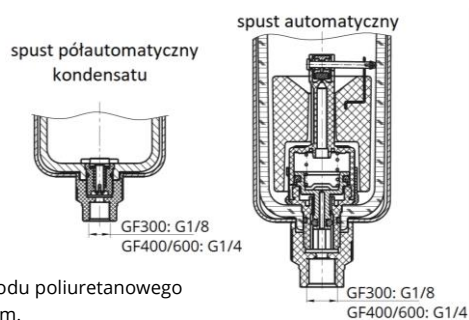
Poz.	Nazwa części	Materiał
1	korpus	odlew aluminiowy
2	O-ring	guma NBR
3	kierownica powietrza	polioksymetylen (POM) dużej gęstości
4	wkład filtracyjny	polietylen o dużej gęstości
5	deflektor	polioksymetylen (POM) dużej gęstości
6	kubek kondensatu	poliwęglan/nylon/aluminium dla GVF* ^C
7	pokrywa wskaźnika	tworzywo SPCC
8	uszczelnienie wskaźnika	Viton
9	uszczelnienie wskaźnika	guma NBR
10	pokrywa wskaźnika	tworzywo SPCC

półautomatyczne spusty kondensatu

Charakterystyki przepływowe filtrów

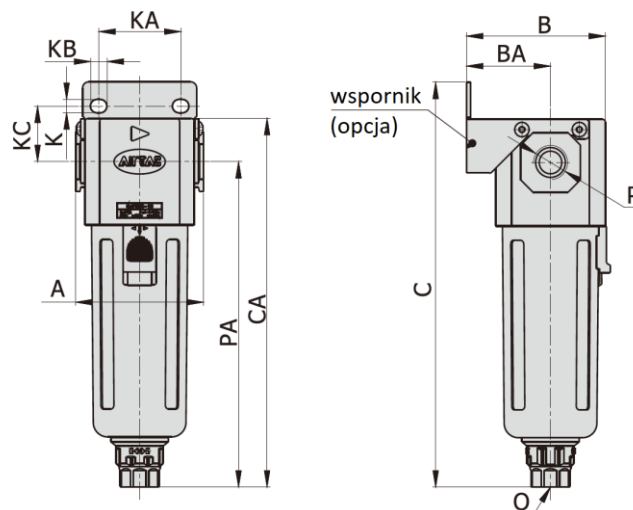


Spusty kondensatu



Uwaga: zaleca się stosowanie przewodu poliuretanowego o średnicy wewnętrznej Ø5 lub 5.5mm.

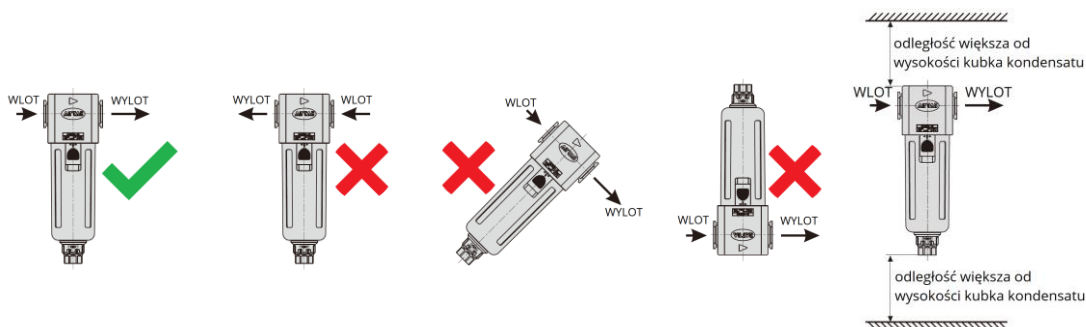
Rysunki wymiarowe zestawów



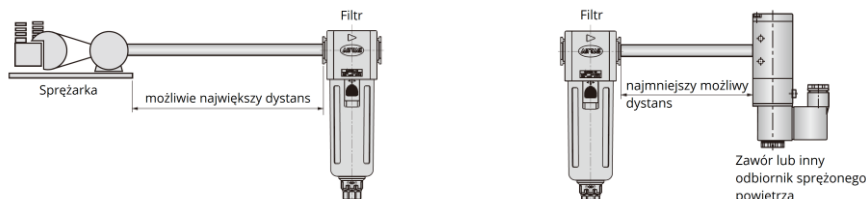
Model/wymiar	A	B	BA	C	CA	K	KA	KB	KC	P	PA	Q
GAF20006	52.5	54.5	33	150	137.0	5.4	27	8.4	23.0	1/8	120.0	M5x0.8
GAF20008	52.5	54.5	33	150	137.0	5.4	27	8.4	23.0	1/4	120.0	M5x0.8
GAF30008	62.5	67.5	41	197	179.0	6.5	40	8.0	27.0	1/4	158.0	1/4
GAF30010	62.5	67.5	41	197	179.0	6.5	40	8.0	27.0	3/8	158.0	1/4
GAF30015	62.5	67.5	41	197	179.0	6.5	40	8.0	27.0	1/2	158.0	1/4
GAF40010	80.0	84.0	50	220	205.5	8.5	55	11.0	33.5	3/8	177.5	1/4
GAF40015	80.0	84.0	50	220	202.5	8.5	55	11.0	33.5	1/2	177.5	1/4
GAF50020	82.0	85.0	50	234	216.5	8.5	55	11.0	33.5	3/4	191.5	1/4
GAF60020	100.0	113.0	70	266	242.0	11.0	66	13.0	50.0	3/4	205.0	1/4
GAF60025	100.0	113.0	70	266	242.0	11.0	66	13.0	50.0	1	205.0	1/4

Montaż filtrów

1. Przed montażem filtra należy usunąć z instalacji zanieczyszczenia stałe, pył, olej czy wióry metalowe by zabezpieczyć przed zniszczeniem uszczelnienia elementów przygotowania powietrza.



2. Filtry należy instalować zgodnie z kierunkiem przepływu powietrza (WLOT/WYLOT). Dla prawidłowej obsługi serwisowej, należy pozostawić odpowiednią przestrzeń wokół urządzenia. Jest to niezbędne przy ew. montażu/demontażu całego filtra, ale przede wszystkim by umożliwić wymianę zużytych wkładów filtracyjnych, do czego konieczne jest wymontowanie kubka na kondensat.
3. Nie należy instalować filtrów blisko sprężarki powietrza. Montuje się je obok elementów pneumatycznych na końcu rurociągu/instalacji, ponieważ woda i olej w sprężonym powietrzu, po wyjściu ze sprężarki mają wysoką temperaturę i są w stanie gazowym co ogranicza efekt filtracji i może niszczyć uszczelnienia filtrów. Za sprężarką należy zainstalować chłodnicę powietrza oraz osuszać ziębniczy.



Eksplatacja filtrów

1. Aby zabezpieczyć kubki kondensatu przed uszkodzeniami mechanicznymi nie należy instalować filtrów w bezpośrednim sąsiedztwie ciągów transportowych (np. dróg po których jeżdżą wózki transportowe lub wózki widłowe). Jeśli nie da się takiego montażu uniknąć, należy zbudować odpowiednie bariery ochronne.
2. Standardowe kubki kondensatu wykonane są z poliwęglanu, który nie może być stosowany w środowisku, w którym występują oleje syntetyczne, rozpuszczalniki organiczne, chemikalia, płyny chłodzące, substancje alkaliczne i z odczynem kwaśnym, słona woda. Kubki poliwęglanowe należy również chronić przed bezpośrednią ekspozycją na światło słoneczne. Dla powyższych środowisk pracy należy stosować kubki wykonane z metalu lub nylonu.
3. Należy regularnie opróżniać kubki z gromadzącego się w nim kondensatu. Przekroczenie dopuszczalnego poziomu kondensatu może spowodować porwanie go przez strumień powietrza do instalacji i zalanie jej.
4. Aby zapewnić skuteczną filtrację należy regularnie wymieniać lub czyścić wkłady filtracyjne.
5. Należy regularnie sprawdzać czy kubek kondensatu nie jest uszkodzony (np. pęknięcia lub efekty starzenia).

Wymiana wkładu filtracyjnego

1. Przesuń w dół suwak zamka ryglującego kubek (Rys. 1)
2. Obróć kubek o 45° (Rys. 2)
3. Wyjmij kubek (Rys. 3)
4. Odkręć kluczem imbusowym dyfuzor (Rys. 4)
5. Wyjmij wkład filtracyjny (Rys. 5)
6. Wymień wkład filtracyjny, a następnie powtórz czynności z p. 1-4 w odwróconej kolejności



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5