

Zasuwa E2 do zgrzewania DN 50-200



Cechy konstrukcyjne

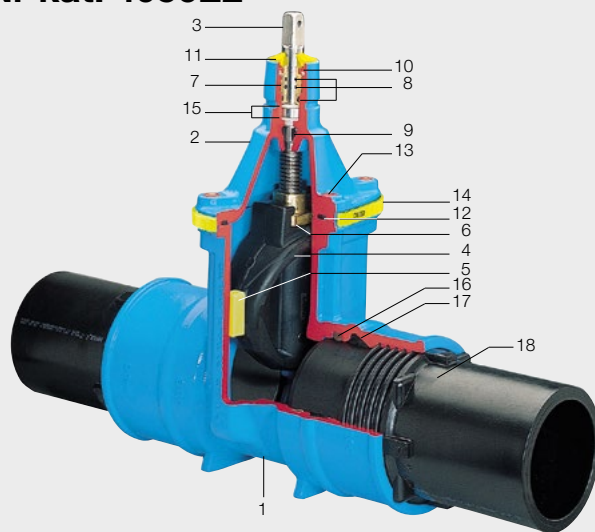
- Miękkouszczelniająca zasuwę klinową z króćcami PE
- do zgrzewania z rurami PE zgodnie z normą EN 1555-2, EN 12201-2
- W miękkouszczelniającej zasuwie odcinającej z kombinowanymi kielichami wciskowo-śrubowymi osadzone są fabrycznie dwa króćce PE do zgrzewania. Szczelność króćców do zgrzewania gwarantowana jest przez 2 niezależne od siebie uszczelki oraz przez tuleję wzmacniającą ze stali nierdzewnej w króćcu PE. Zgrzewanie zasuw z rurociągiem PE można wykonać zgrzewarką doczołową lub zgrzewarką elektrooporową
- Jedna obudowa dla kilku średnic
- System uszczelnienia: Profile gumowe klina przy zamykaniu osadzają się w korpusie "bez tarcia". Nie zachodzi ścieranie, przez co element uszczelniający nie zużywa się
- Optymalne pod względem obciążenia prowadzenie klina z tworzywa sztucznego odpornego na ścieranie
- zapewnia minimalne momenty obrotowe zamykania, nadaje się do częstych uruchomień przy różnicy ciśnień nawet do 16 bar
- Przewymiarowanie długości gwintu w nakrętce pozwalające na duże obciążenie i minimalne momenty obrotowe zamykania
- 100% nadająca się do zabudowy w ziemi
- Wykonanie standardowe: bez kółka ręcznego i obudowy
- Zakres temperaturowy:
 - temperatura pracy: od -10°C do 50°C
 - temperatura składowania: od -25°C do 70°C

Dane techniczne

- Korpus (1) pokrywa (2)** z żeliwa sferoidalnego zewnątrz 1/2 i wewnątrz epoksydowane (patrz str. 25), rowek na pokrywie do bezkołkowego mocowania obudowy
- 3 Wrzeciono** ze stali nierdzewnej
- 4 Klin** z żeliwa sferoidalnego z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką elastomerową
- 5 Prowadzenie klina** z tworzywa odpornego na zużycie o wysokich właściwościach ślizgowych
- 6 Nakrętka klina** mosiężna ocynkowana
- 7 Tuleja** mosiężna ocynkowana dla uszczelki typu O-ring
- 8 O-ring** z elastomeru
- 9 Uszczelka zwrotna** z elastomeru
- 10 Pierścień ustalający** z POM
- 11 Pierścień dławicowy** z elastomeru
- 12 Uszczelka pokrywy** z elastomeru

Nr kat. 4055E2

Nr kat. 4056E2



Nr kat.	Króćce PE do zgrzewania	MOP (PN)	Średnica nominalna/DN Rura Ø mm									
			50	65	80	100	100	150	150	200	200	
4055E2	PE 100 / SDR 11	10	63	75	90	110	125	160	180	200	225	
4056E2	PE 100 / SDR 17.6	6										

- 13 Śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątym** ze stali St. 8.8, wpuszczone i dzięki masie zalawowej oraz uszczelce płaskiej pokrywy całkowicie chronione przed korozją
- 14 Zabezpieczenie** z PE, chroniące podczas transportu i magazynowania
- 15 Podkładki ślizgowe** z POM, zapewniające niskotarciowełożyskowanie wrzeciona
- 16 Uszczelka typu O-ring** z elastomeru
- 17 Uszczelka kielichowa** z elastomeru
- 18 Króciec do zgrzewania** standardowo PE100 formowany wtryskowo, tuleje wzmacniające do króćca do zgrzewania ze stali nierdzewnej

Uzupełnienie produktu

Odpowiadające wyposażenie:

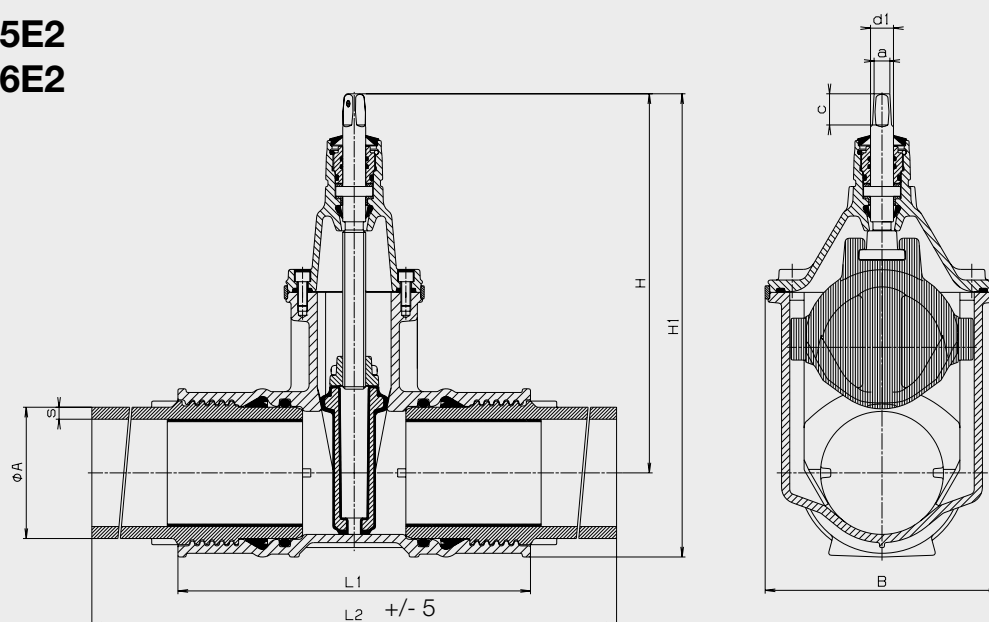
Kółko ręczne:	nr kat. 7800
Obudowy: sztywna	nr kat. 9000E2
teleskopowa	nr kat. 9500E2
Skrzynka uliczna: sztywna	nr kat. 1755
Płyta podkładowa:	nr kat. 3483,
	nr kat. 3483T

Zasuwa E2 do zgrzewania DN 50-200



Nr kat. 4055E2

Nr kat. 4056E2



DN	Ø A	Zasuwa z króćcami do zgrzewania							Wrzeciono			Masa kg
		S		H	H 1	L 1	L 2	B	a	c	d 1	
		SDR 17,6	SDR 11									
50	63		5,8	260	309	280	648	143	14,8	30	22	11,5
65	75		6,8	328	384	295	657	180	17,3	35	25	17,5
80	90	5,2	8,2	336	400	310	668	180	17,3	35	25	20,0
100	110	6,3	10,0	373	449	340	710	213	19,3	38	25	27,5
100	125	7,1	11,4	373	458	395	761	213	19,3	38	25	30,0
150	160	9,1	14,6	462	565	430	796	285	19,3	38	28	52,0
150	180	10,3	16,4	462	577	458	814	285	19,3	38	28	61,5
200	200	11,4	18,2	563	701	514	900	357	24,3	48	32	92,0
200	225	12,8	20,5	563	701	514	900	357	24,3	48	32	94,0



REG. Nr kat. G 1.475

Próba ciśnieniowa dla zasuw gazowych jest potwierdzona świadectwem odbioru wg EN 10204 - 3.1



reliant on dimension
external monitored



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
tel.: 61 81 11 400 - fax: 61 81 11 413

ul. Piaskowa 9 - 62-028 Koziegłowy
www.hawle.pl - info@hawle.pl