



INSTRUKCJA Chain tool AFAM EASY RIV 5



**MAŁE I PORECZNE NARZĘDZIE DO NITOWANIA
ŁAŃCUCHÓW.**

DOCIŚNIJ BOCZNĄ PŁYTĘ

To narzędzie ułatwia wciskanie płytki bocznej na kołki nitów. Nadaje się do łączenia ogniw z zaciskiem sprężynowym i nitów z pustymi lub gładkimi kołkami.

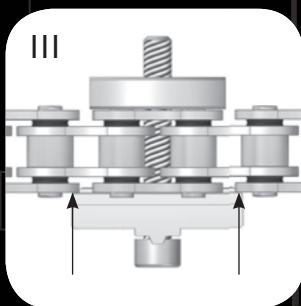
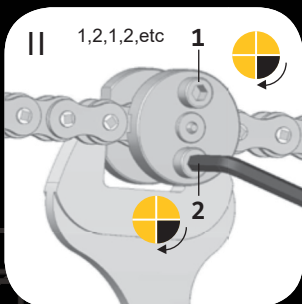
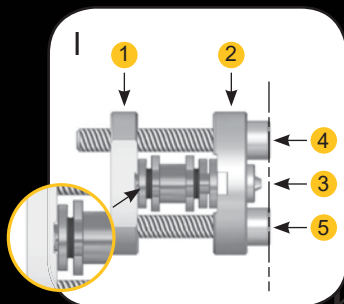
WSKAŹNIK PRAWIDŁOWEJ ODLEGŁOŚCI

Dopchnie boczne płytki na odpowiednią odległość, aby zapewnić właściwe ciśnienie i odległość na pierścieniach uszczelniających.

NITOWANIE KOŁKÓW OTWOROWYCH (DRAŻONYCH)

Bezproblemowe nitowanie drażonych ogniw łączących. Ogniwa łączące z małym otworem w górnej części szpilki.

Wskazówki dotyczące zastosowania



>> „EASY RIV 5” składa się z 4 części, płyty nośnej (1), płytki dociskowej (2) po drugiej stronie punktu nitu (3) i dwóch śrub (4) i (5) (rysunek I).

>> **WAŻNE!** Przed zamontowaniem ogniwa łączącego należy dokładnie nasmarować sworznie i pierścienie uszczelniające ogniwa łączącego smarem do łańcuchów. Aby ułatwić montaż ogniwa łączącego, należy owinąć oba końce łańcucha wokół tylnej zębátky, zamocować ogniwo łączące i uszczelki oraz nasmarować ogniwo łańcucha smarem do łańcucha! Teraz użyj szczypiec do wprowadzenia luźnej płyty bocznej ogniwa łączącego na sworznie. Zawsze używaj szczypiec do szpilek i nigdy na środku płyty. Kiedy łańcuch jest połączony ze sobą, obróć łańcuch, aż ogniwo łączące znajdzie się pośrodku łańcucha, przebiegając między przednią i tylną zębátką.

>> Teraz zamocuj narzędzie łańcuchowe tak, aby płyta nośna (1) znajdowała się z tyłu ogniwa, a płyta dociskowa (2) naciskała na luźną płytę boczną ogniwa. W ten sposób oba wycięcia płyt powinny być skierowane do wewnątrz i powinny być skierowane do siebie.

Następnie wkręć śruby (4) i (5) i dokręć je tak, aby kołki znalazły się w wycięciu płyty nośnej (1) i płyty dociskowej (2) (rysunek I). Na koniec użyj klucza 30 mm, aby przytrzymać płytę nośną i dokręć dociśnij płytkę (1) (rysunek II), dokręcając dwie śruby (4) i (5) (klucz sześciokątny ampułowy 5 mm). Stopniowo dokręcaj każdą śrubę o ćwierć obrotu na raz i naprzemiennie dokręcaj dwie śruby, tak aby płyta boczna była płynnie wprowadzana na sworznie. Kontynuuj, aż skrajne krawędzie płytki dociskowej (2) dotkną sąsiednich płyt bocznych łańcucha. Teraz blacha boczna ogniwa łączącego ma dokładnie taką samą odległość jak pozostałe ogniwa łańcucha i zapewnia odpowiedni nacisk na przeguby (rysunek III).

Odkręć śruby (4) i (5) i zdejmij urządzenie. Jeśli twoje ogniwo ma tłoczoną płytkę boczną z łącznikiem sprężynowym, możesz teraz zainstalować zacisk sprężynowy, upewniając się, że zamknięta strona zacisku jest skierowana w kierunku napędu.

>> W przypadku ogniw nitowanych z wydrążonym trzpieniem należy obrócić płytkę dociskową (2) i nitować ogniwo łańcucha. Aby nitować łańcuch, należy dokładnie włożyć czubek (3) płytki dociskowej w otwór w górnej części sworznia. Dokręć śruby (4) i (5) stopniowo i ponownie naprzemiennie między dwoma śrubami z ćwierć obrotu na raz, aż do zakończenia nitowania (rysunek IV). Powtórz tę procedurę na drugim pinie. Maksymalna siła dokręcania 17 N.m

Po założeniu nitowanego ogniwa należy sprawdzić, czy ogniwo łączące porusza się tak samo swobodnie, jak wszystkie pozostałe ogniwa łańcucha i czy nie jest mocno osadzone.

Nieprawidłowe zamocowanie może prowadzić do przedwczesnego zużycia, a nawet awarii. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości co do montażu, skonsultuj się z profesjonalnym inżynierem lub mechanikiem!



ENJOY YOUR RIDE

www.afam.com