

Nazwa: **Klej do szkła i lusterka wstecznego**

Pojemność	8g			
Stock no.	C-355			

OPIS

Jednoskładnikowy klej sekundowy przeznaczony do trwałego, niewidocznego i błyskawicznego łączenia prawie wszystkich materiałów zarówno elastycznych jak i twardych. Nieodzowny w klejeniu lusterka wstecznego do przedniej szyby samochodu, gdzie spoina pracuje w ekstremalnych warunkach takich jak drgania, zmienne temperatury, wilgoć, szron, promieniowanie UV. Dołączona gumowa łatka służy jako łącznik między powierzchnią szyby, a metalową częścią uchwyty lusterka, eliminuje naprężenia termiczne wynikłe z różnej rozszerzalności termicznej szkła i stali, nierówności i amortyzuje drgania. W przypadku tego rodzaju połączeń nałożony pędzelkiem równomiernie film klejowy zapewnia jednakowe rozłożenie sił adhezyjnych w czasie naprężeń zrywających co gwarantuje prawidłową, trwałą naprawę.

Cechy:

- Błyskawiczny
- Bezbarwny
- Pędzelek ułatwiający aplikację
- Wodoodporny
- Odporny na warunki atmosferyczne
- Można go malować
- Dołączona podkładka absorbująca naprężenia termiczne i wstrząsy

ZASTOSOWANIE

Materiały: metal, aluminium, szkło, guma, tworzywa sztuczne (plastik np. PVC, ABS itp.), drewno, ceramika (fajans, porcelana itp.), skóra, korek, kamień, papier, karton.

Przykłady zastosowania:

- doskonały do przyklejania lusterka wstecznego do szyby samochodowej, podklejania lusterka bocznego
- naprawa biżuterii i ozdób
- klejenie obudowy sprzętu AGD
- naprawa zabawek
- naprawa plastikowych kłapek telefonu komórkowego
- naprawa figur porcelanowych
- klejenie obudowy laptopów
- naprawa drobnych elementów instrumentów muzycznych
- klejenie makiet i modeli
- klejenie o-ringów
- klejenie elementów rękodzieł wykonanych z różnych materiałów

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **GŁADKIE**
Powierzchnie klejone powinny być dopasowane do siebie - zapewni to najwyższe wytrzymałości mechaniczne.
- **CZYTE**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Następnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Najlepsze efekty klejenia uzyskasz w temperaturze pokojowej i przy względnej wilgotności powietrza 50-60%.

UŻYCIE

1. Zaznacz dokładnie na szybie miejsce łączenia lusterka.
2. Zdemontuj lusterko od uchwyty.
3. Odtłuść szybę i stopkę lusterka.
4. Na łączoną metalową powierzchnie uchwyty nanieś pędzelkiem równomierną, jak najcieńszą warstwę kleju.
5. Odtłuszczoną łątkę gumową (łącznik) połóż na gładkiej, równej powierzchni np. na stole i do niej dociśnij uchwyt lusterka z nałożonym klejem. Przytrzymaj z równomierną siłą przez około 10 sekund.
6. Nadmiar gumy przytnij nożykiem do wymiaru podstawki uchwyty.
7. Następnie na przyklejoną gumę nanieś pędzelkiem drugą równomierną, cienką warstwę kleju.
8. Po naniesieniu kleju, natychmiast przyklej uchwyt do szyby samochodowej zdecydowanym ruchem, dociśnij i unieruchom na 20-30 sekund.
9. Nie przesuwaj i nie koryguj połączenia.
10. Po upływie około 1 godziny możesz zamocować lusterko do uchwyty.

PORADY I UWAGI

- Zbyt duża wilgotność podczas klejenia lub zbyt gruba warstwa kleju może spowodować efekt „dymienia”, czyli powstawania białych nalotów na powierzchniach łączonych materiałów.
- Im cieńsza warstwa kleju tym krótszy czas utwardzania i wyższa wytrzymałość spoiny.
- Pamiętaj, aby po naniesieniu kleju, złączyć klejone elementy szybkim i zdecydowanym ruchem, bez możliwości korekty.
- Do łączenia materiałów wykonanych z PP, PE, PTFE użyj kleju sekundowego z primerem w zestawie (Klej do PP, PE Stock No.X-935 lub Żel do PP, PE Stock No. C-086).
- W przypadku suchego powietrza lub niskiej temperatury użyj Klej sekundowy z aktywatorem Stock No. X-942
- Podczas klejenia zachowaj ostrożność. Skleja skórę w ciągu kilku sekund. Zanieczyszczone dłonie mocz w ciepłej wodzie z mydłem, a w przypadku zabrudzeń odzieży użyj Zmywacz Powłok Cyjanoakrylowych Stock No. P-093.

DANE TECHNICZNE	
Baza:	2-cyanoakrylan etylu
Kolor kleju:	bezbarwny
Kolor spoiny:	bezbarwny
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	1,1 g/cm ³
Lepkość (25°C):	80-100 cP
Czas wstępnego utwardzania:	2-10 s *
Czas pełnego utwardzania:	12 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 80°C
Wytrzymałość na ścinanie blaszek aluminiowych:	8-12 MPa
Wytrzymałość na zrywanie walców stalowych:	15-20 MPa
Maksymalna szczelina do wypełnienia:	0,1 mm

PRZECHOWYWANIE
• Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 25°C. Im niższa temperatura, tym dłuższa trwałość kleju. • Chroń przed wilgocią i mrozem. • Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami. • Przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci! • Data przydatności do użycia umieszczona na kartoniku, numer partii na butelce.

DODATKOWE INFORMACJE	
Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051001355

*- badanie czasu sieciowania przeprowadzono dla gumy NBR.