

EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy



ZASTOSOWANIE

Posadzki i ściany przeznaczone do pokrycia farbami epoksydowymi (Epoxol® Floor, Neopox®), wymagające wysokiej odporności mechanicznej oraz chemicznej. Również w celu stabilizacji starych podłoży betonowych oraz poprawy przyczepności przed stosowaniem szpachli epoksydowych, wypełniaczy itp.

ZALETY

- twardość, wysoka odporność na ścieranie, odporność na alkalia, rozcieńczone kwasy, i wiele rozpuszczalników;
- zawartość rozpuszczalnika pozwala na głęboką penetrację podłoża, dzięki czemu znacznie wzrasta wytrzymałość farby nawierzchniowej;

TESTY I CERTYFIKATY

- Certyfikat CE według normy **EN 13813** sklasyfikowany jako SR-B2,0.
- Sprawozdanie z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne, niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2020/280_2).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/WE.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania (A+B)	70:30
Gęstość	Składnik A: 0,98 g/cm ³ Składnik B: 0,91 g/cm ³
Zużycie teoretyczne	0,15-0,2 kg/m ² na jedną warstwę, zależnie od porowatości podłoża
Przyczepność (EN 13892-8)	≥3N/mm ²

WARUNKI APLIKACJI

Wilgotność podłoża	<4%
Temperatura aplikacji:	+5°C min./+35°C max
Wilgotność powietrza	<70%
Żywotność mieszaniny (+25°C; RH 50%)	1h
Czas schnięcia (+25°C; RH 50%)	2h
Suchy do ponownego malowania (+25°C; RH 50%)	16-18 h
Pełne utwardzenie	~ 7 dni
*Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają	

INSTRUKCJA STOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton musi mieć min. Gatunek C20/25 o wytrzymałości na rozciąganie ≥1,5MPa, który został utwardzony przez co najmniej 28 dni, podejmując wszelkie niezbędne działania pielęgnacyjne w okresie jego utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać otwartą teksturę powierzchni i zapewnić optymalną przyczepność. Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed podnoszącą się wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, tłuszczu, oleju itp. Luźne, kruche materiały muszą być całkowicie

EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy

usunięte przez szciotkowanie lub szlifowanie przy użyciu odpowiedniej maszyny i odkurzacza o dużym ssaniu. Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tzn. bez pustek, pęknięć itp.).

APLIKACJA: połączyć ze sobą składniki A i B, rozcieńczyć 10-15% rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych Neotex 1021, a następnie dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez 2-3 minuty aż do uzyskania homogenicznej mieszaniny. Nakładać jedną warstwę wałkiem, pędzlem lub natryskiem. W przypadku bardziej chłonnego podłoża może być konieczna dodatkowa warstwa gruntująca.

UWAGI

- Epoxol® Primer** nie powinien być nakładany w warunkach wilgotnych lub jeśli przewiduje się, że podczas nakładania lub okresu utwardzania produktu będą panowały wilgotne warunki lub deszczowa pogoda. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości filmu i efekt końcowy (np. rozmycie, lepkość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszanie mieszaniny powinno odbywać się najlepiej w cieniu, przy czym należy wykonywać je mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zminimalizować ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszaniny zaleca się szybkie nakładanie materiału, aby uniknąć wysokich temperatur i ewentualnego utwardzenia wewnątrz puszki.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału, bezpośrednia i trwała ekspozycja powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem powodować zjawisko kredowania.
- W przypadku, gdy pomiędzy kolejnymi warstwami upłynął okres dłuższy niż 24-36 godzin (w zależności również od panujących warunków atmosferycznych), zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością.

Wygląd (utwardzonej)	powłoki Transparentna, żółtawa
Opakowanie	Zestaw (A+B) w 10kg, 5 kg i 0,8kg metalowych puszkach.
Czyszczenie narzędzi	Neotex® 1021 natychmiast po aplikacji. W przypadku stwardniałych plam, wyłącznie środkami mechanicznymi.
Zwartość lotnych związków organicznych (V.O.C.)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AhSB: 750g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <750g/l
UFI kod	Składnik A: KH20-X08W-S00G-OYNY Składnik B: R2H0-W0AN-500P-HWR5
Przechowywanie	Składnik A: 2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym. Składnik B: 1 rok, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece	
20	
DoP No.: 4950-65	
EN 13813 SR-B2,0	
Epoxol® Primer Podkład z żywicy syntetycznej	
Uwalnianie substancji	SR
Odporność na zużycie	NPD
Odporność na uderzenia	NPD
Siła wiązania	B2,0
Reakcja na ogień	NPD