

Armac Listwa przeciwprzebieciowa M12/16A Rack 19" 1.5m czarna (12 gniazd)

Dane Podstawowe

Producent: ARMAC
Kod Producenta: M12/15/CZ
Kod EAN: 5904722194373
Gwarancja: 5 lat



Tabela Parametryczna

Maksymalna moc:	2500 W
Liczba gniazd typu E:	12
Długość przewodu:	1.5 m
Wtyczka:	Europejska
Zabezpieczenia / filtry:	Przeciwprzebieciowe
Włącznik:	Tak
Montaż:	Podłoże
Montaż:	Ściana
Montaż:	Rack
Pozostałe porty we/wy:	Brak
Akcesoria w zestawie:	
Kolor:	Czarny
Wymiary:	730 x 60 x 55 mm
Waga:	890 g
Pozostałe parametry:	Napięcie znamionowe: Un ~230V Częstotliwość: 50 Hz Prąd znamionowy obciążenia: In 16A Absorpcja energii (sumaryczna): 155J Prąd upływu: 0,5mA Czas reakcji: Maksymalny prąd wyładowczy: I _{max} 6kA 8/20 us Napięcie trwałej pracy: Uc ~250V 50Hz Napięciowy poziom ochrony Up ?1,2kV Napięcie próby: Uoc 4kV Zabezpieczane linie: L-N Bezpieczniki: bezpiecznik automatyczny o charakterystyce zwłocznej 16A/250V System ochrony przeciwporażeniowej kołki ochronne gniazd połączone z przewodem ochronnym Ilość gniazd: 12 Wtyk PN-E-93203 typ 2P + uziemienie Wyłącznik: podświetlany, dwubiegunowy Obudowa: tworzywo sztuczne, samogasnące Warunki pracy: wewnątrz
Oznaczenia:	 