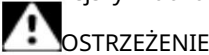


PWC KIT - LinQ Multi Cargo Rack

Produkt:	Sea-Doo
Numer projektu:	487803711_rev1
Instrukcja obsługi P/N:	487803711
Numer rewizji:	2
Data rewizji:	Wrzesień 2023
Przedmiot obję ty:	LinQ Multi Cargo Rack

W niniejszym dokumencie można stosować nastę pujące symbole:



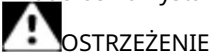
Oznacza niebezpieczną sytuację , która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

 UWAGA: Oznacza niebezpieczną sytuację , która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA Oznacza instrukcję , której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie podzespołów pojazdu lub innego mienia.



- Ze wzglę dów bezpieczeństwa, montaż zestawu musi zostać przeprowadzony przez autoryzowanego dealera BRP.
- Zestaw ten jest przeznaczony wyłącznie do konkretnych modeli (autoryzowani dealerzy BRP potwierdzą model(e)). Nie zaleca się stosowania go w jednostkach innych niż ta (te), do której (których) został sprzedany.
- Jeśli instalacja zestawu wymaga użycia szablonu, należy upewnić się , że szablon jest skalowany.
- Jeżeli podczas demontażu/montażu zajdzie potrzeba usunię cia urządzenia blokującego (np. zatrzasków blokujących, zapię ć samoblokujących itp.), należy je zawsze wymienić na nowe.
- Należy ściśle przestrzegać specyfikacji dokrę cania kluczem dynamometrycznym.
- Jeżeli nie określono inaczej, silnik musi być WYŁĄCZONY podczas wykonywania jakichkolwiek czynności przy pojeździe.
- Zawsze zwracaj uwagę na czę ści, które mogą się poruszać, takie jak koła, elementy przekładni, itp.
- Podczas korzystania z elektronarzę dzi zawsze należy nosić okulary ochronne i odpowiednie rę kawice.



Niektóre ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i/lub instrukcje obsługi przeznaczone dla użytkownika końcowego mogą być zawarte w tej instrukcji. Upewnij się , że podałeś klientowi numer czę ści zestawu, a także dołączoną do niego instrukcję . Sprawdź, czy klient ma dostę p do wszystkich informacji wymaganych do prawidłowego użytkowania akcesorium.

UWAGA: JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEJ, NALEŻY STOSOWAĆ MOMENTY DOKRĘCANIA PODANE W PONIŻSZEJ TABELI.

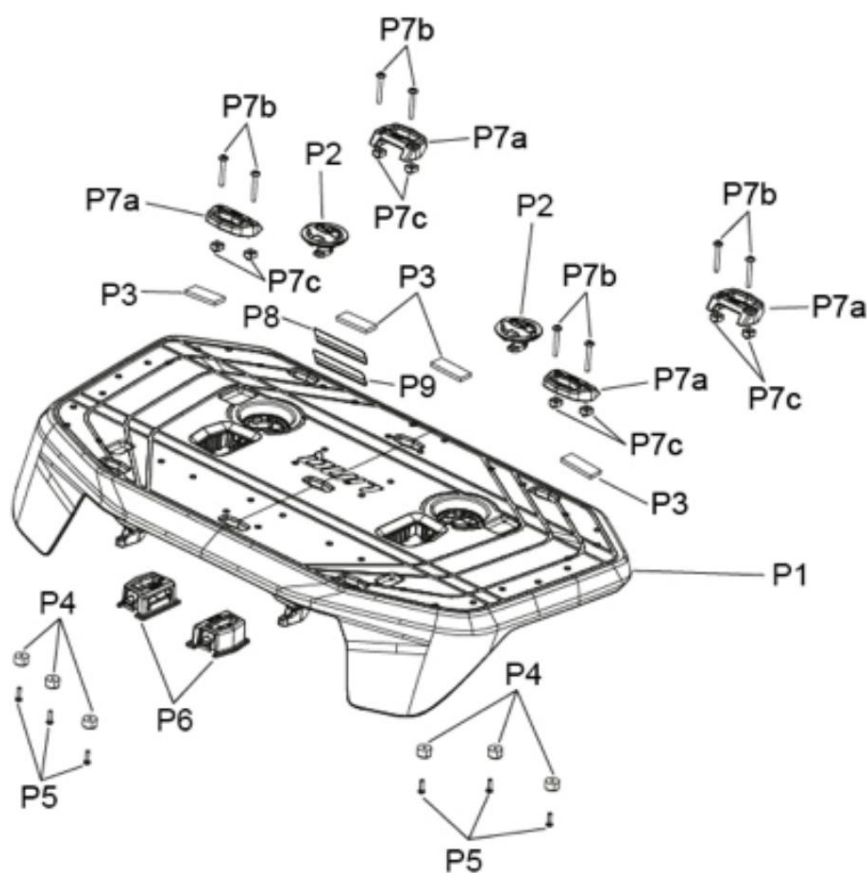
STOPIEŃ				
	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1,8 ± 0,2 N·m (16 ± 2 lbf·in)	2,8 ± 0,2 N·m (25 ± 2 lbf·in)	3,8 ± 0,2 N·m (34 ± 2 lbf·in)	4,5 ± 0,5 N·m (40 ± 4 lbf·in)
M5	3,3 ± 0,2 N·m (29 ± 2 lbf·in)	5 ± 0,5 N·m (44 ± 4 lbf·in)	7,8 ± 0,7 N·m (69 ± 6 lbf·in)	9 ± 1 N·m (80 ± 9 lbf·in)
M6	7,5 ± 1 N·m (66 ± 9 lbf·in)	10 ± 2 N·m (89 ± 18 lbf·in)	12,8 ± 2,2 N·m (113 ± 19 lbf·in)	16 ± 2 N·m (142 ± 18 lbf·in)
M8	15,3 ± 1,7 N·m (135 ± 15 lbf·in)	24,5 ± 3,5 N·m (18 ± 3 lbf·ft)	31,5 ± 3,5 N·m (23 ± 3 lbf·ft)	40 ± 5 N·m (30 ± 4 lbf·ft)

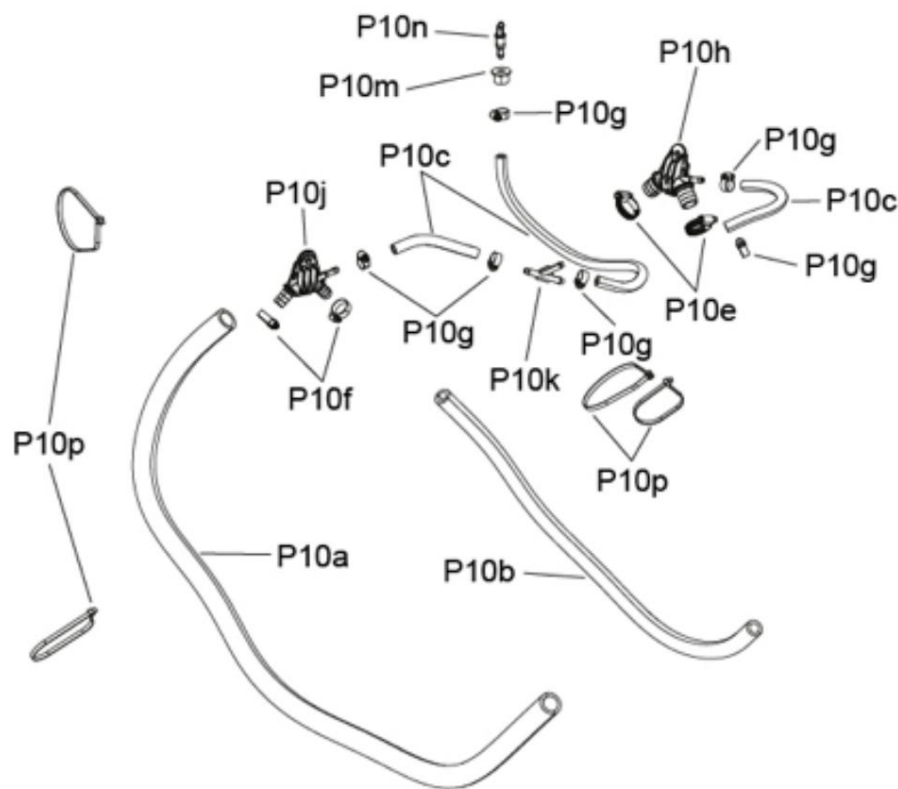
M10	$29 \pm 3 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($21 \pm 2 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$48 \pm 6 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 4 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$61 \pm 9 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($45 \pm 7 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$73 \pm 7 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($54 \pm 5 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)
M12	$52 \pm 6 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($38 \pm 4 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$85 \pm 10 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($63 \pm 7 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$105 \pm 15 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($77 \pm 11 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$128 \pm 17 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($94 \pm 13 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)
M14	$85 \pm 10 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($63 \pm 7 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$135 \pm 15 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($100 \pm 11 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$170 \pm 20 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($125 \pm 15 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$200 \pm 25 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($148 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)
M16	$126 \pm 14 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($93 \pm 10 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$205 \pm 25 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($151 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$255 \pm 30 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($188 \pm 22 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$305 \pm 35 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($225 \pm 26 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)
M18	$170 \pm 20 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($125 \pm 15 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$273 \pm 32 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($201 \pm 24 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$330 \pm 25 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($243 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)	$413 \pm 47 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($305 \pm 35 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)

UWAGA: Ilustracje zawarte w tym dokumencie przedstawiają typową konstrukcję różnych zespołów i mogą nie odzwierciedlać wszystkich szczegółów ani dokładnego kształtu części. Przedstawiają jednak części o takiej samej lub podobnej funkcji.

Czas instalacji wynosi około 2,0 godzin.

CZĘŚCI DO INSTALACJI

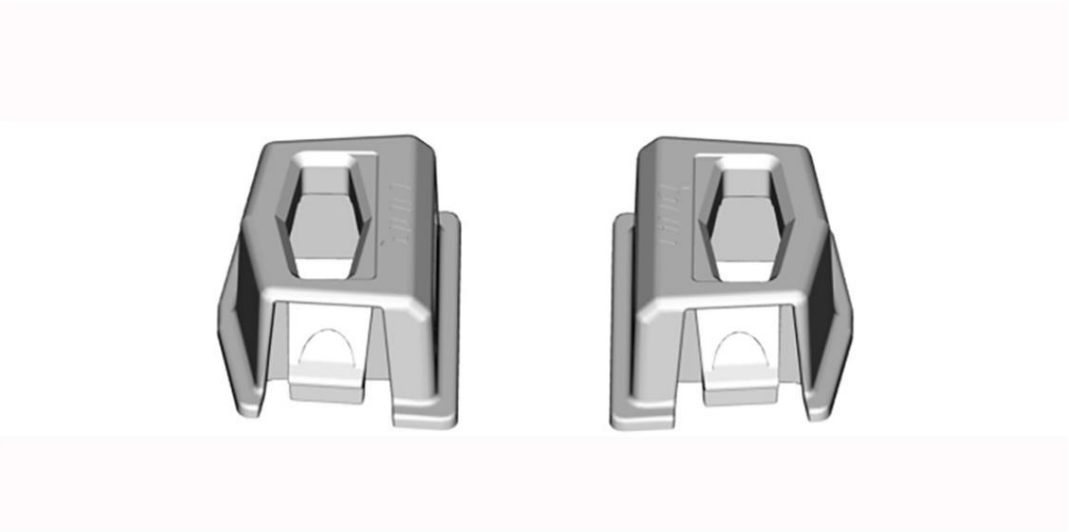




PRZEDMIOT	OPIS	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
P1	Bagażnik LinQ	Niedostępne osobno	1
P2	Zamek ćwierćobrotowy	Niedostępne osobno 278003860	2
P3	Podkładka gumowa (samoprzylepna)		4
P4	Korek gumowy	Niedostępne osobno 250001066	6
P5	Śruba Torx Plastite K50 X 20		6
P6	Podstawa ładunkowa (typ zatrzaskowy)	Zobacz zestaw serwisowy 295100858	2
P7	Kotwiczanie LinQ	Zobacz zestaw serwisowy 295101034	4
P8	Etykieta ostrzegawcza w języku angielskim - bagaż	219905992	1
P9	Etykieta piktogramowa - Nośność	219906269	1
P10	Zestaw do aktualizacji układu chłodzenia spalin (zawiera P10a do P10p) Wąż 19	Niedostępne osobno	1
P10a	mm X 1150 mm	219704361	1
P10b	Wąż 12,7 mm x 1050 mm	219704394	1
P10c	Wąż 6,4 mm X 3000 mm	219704362	1
P10e	Duży zacisk	293650051	2
P10f	Zacisk średni	293650172	2
P10g	Mały zacisk	293650170	6
P10h	Włot U-kształtny	276000547	1
P10j	Złącze wylotowe U	276000548	1
P10 tys.	Złączka Y	293710059	1
P10 mln	Przelotka	709200948	1
P10n	Złącze kątowe męskie	414580600	1
P10p	Łącznik blokujący 368 mm	293750008	4

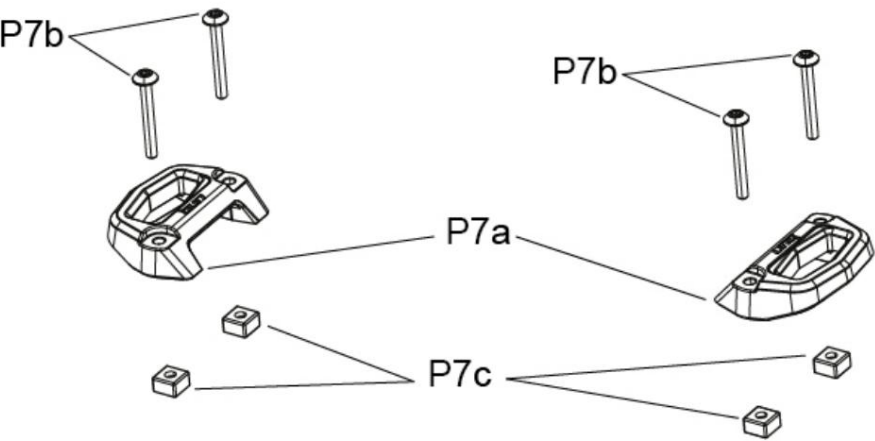
ZESTAWY SERWISOWE

Zestaw podstawy ładunkowej (nr części 295100858)



OPIS	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
Podstawa ładunkowa (typ zatrzaskowy)	Niedostępne osobno	2

Zestaw do mocowania LinQ (nr części 295101034) (w zestawie znajdują się 2 zestawy)
((295101015))



PRZEDMIOT	OPIS	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
P7a	Zestaw podstawy ładunkowej (ilość 2) (Typ wkręcany)	Niedostępne osobno	1
P7b	Śruba Torx M6 X 50	250000827	4
P7c	Nakrętka obudowy M6	269500725	4

INSTRUKCJE

Przygotowanie pojazdu



OSTRZEŻENIE

W przypadku niektórych jednostek należy zainstalować i wykonać aktualizację układu chłodzenia wydechowego (nr kat. 295101075), aby zapobiegać przedostawaniu się wody do silnika. Jeśli woda dostanie się do silnika, może to spowodować zgaśnięcie silnika i spowodować utknięcie rowerzysty(ów) na wodzie.

ROK MODELOWY	MODEL / SILNIK	PROCEDURA
2018 / 2019	WSZYSTKIE MODELE / WSZYSTKIE SILNIKI	Nie ma potrzeby instalacji
2020	GTI-90	Nie ma potrzeby instalacji
	GTX (130 / 170)	130 / 170
	RYBY PRO 170	130 / 170
	Karta graficzna GTR / GTX / WAKE PRO 230	230 / 300
	GTX Ograniczony 300 / RXT-X 300	230 / 300
2021	GTI-90	Nie ma potrzeby instalacji
	GTI / WAKE / GTX (130 / 170)	130 / 170
	RYBY PRO 170	130 / 170
	Karta graficzna GTR / GTX / WAKE PRO 230	230 / 300
	Karta graficzna RXP-X / GTX / RXT-X 300	230 / 300
2022	GTI-90	Nie ma potrzeby instalacji
	GTI / WAKE / GTX (130 / 170)	130 / 170
	RYBY PRO 170	130 / 170
	Karta graficzna GTR / GTX / WAKE PRO 230	230 / 300
	Karta graficzna GTX 300	230 / 300
	RXP-X 300	230 / 300
2023	GTX / RXT / WAKE PRO / FISH PRO SPORT	Nie ma potrzeby instalacji
	GTI / WAKE / FISH PRO SCOUT (130 / 170)	130 / 170
	GTR / RXP-X 300	230 / 300

UWAGA Zawsze odłączaj akumulator przed wykonaniem jakichkolwiek modyfikacji elektrycznych. Nie kładź narzędzi na bateria.

- Postępuj w następującej kolejności:
- Najpierw odłącz kabel CZARNY (-)
 - Odłącz kabel CZERWONY (+) po
 - Zabezpiecz akumulator, przykrywając bieguny materiałem izolacyjnym.

Usuń następujące komponenty:

- Siedzenia kierowcy i pasażera

- Tylne pokrywa dostępową

Zapoznaj się z podsekcją NADWOZIE I KADŁUB odpowiedniej internetowej INSTRUKCJI SERWISOWEJ.

UWAGA: Przed użyciem należy sprawdzić ponownie użyte węże, aby upewnić się, że są w dobrym stanie.

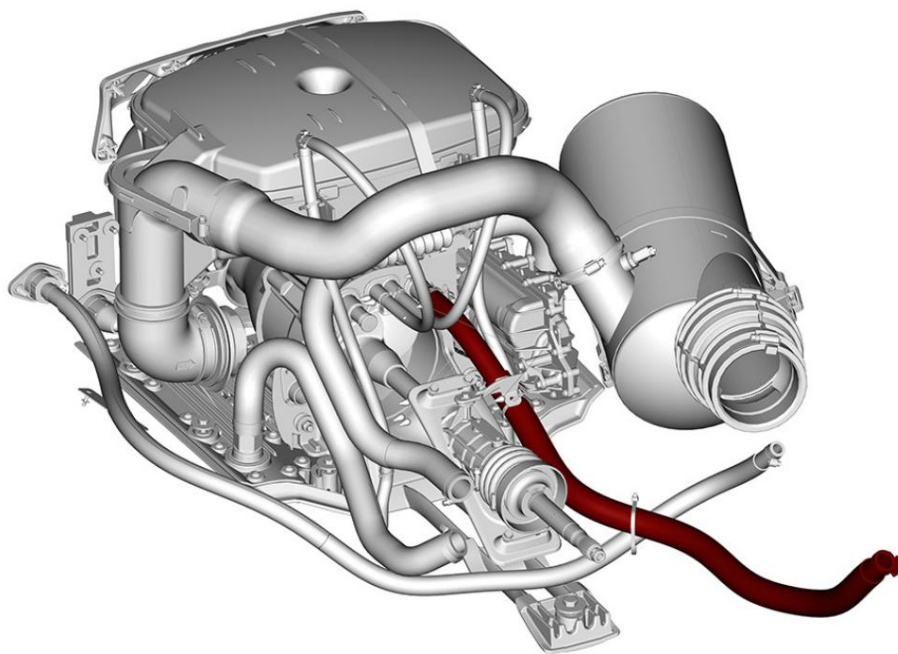
UWAGA: Zawsze upewnij się, że opaski blokujące są ciasno zaciśnięte, aby uniknąć zapadnięcia się i umożliwić rozszerzeniu się węży. Odetnij nadmiarową długość.

UWAGA: Zawsze upewnij się, że żaden z zacisków węży nie ociera się o inne węże lub elementy.

Modele z silnikiem o mocy 130/170 KM (MY19 do MY21)

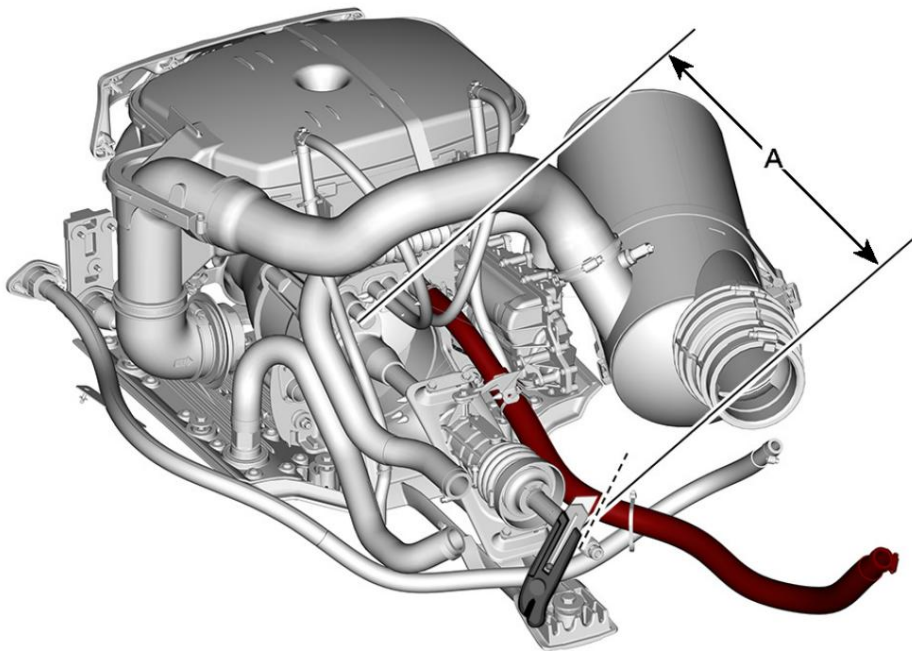
Wlot wody

1. Odłączyć węży dopływowy wody od kolektora wydechowego i oddzielić osłonę węży od węży.



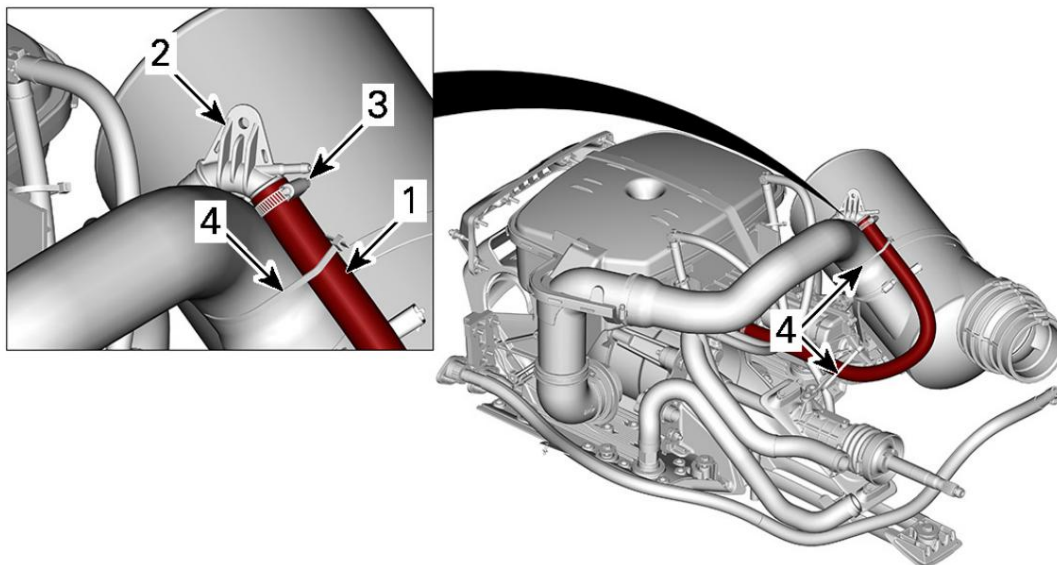
2. Zmierz i przytnij węży na długość 575 mm od mocowania pompy. Przytnij osłonę węży tak, aby pasowała do nowej długości węży.

UWAGA: Ważne jest, aby poprowadzić węży nad wspornikiem iBR.



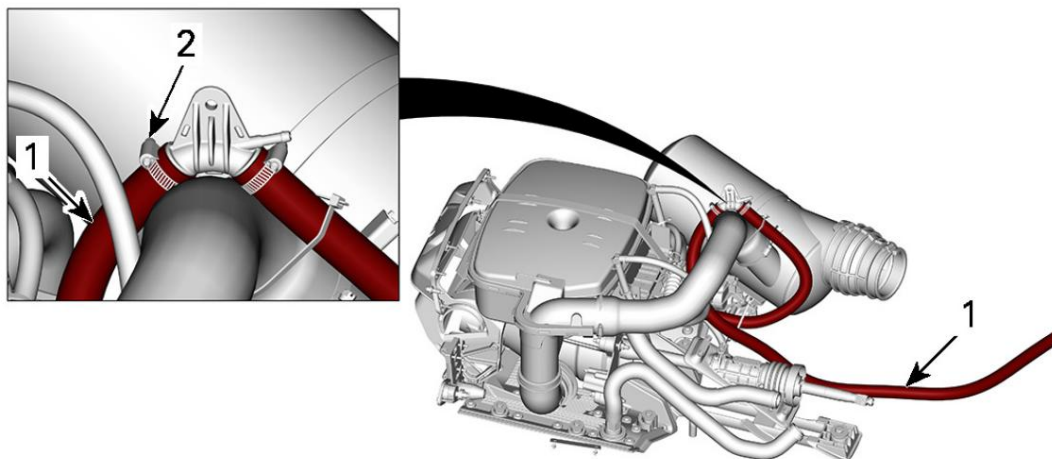
A. Pomiar cięcia wężyka 575 mm

3. Podłącz skrócony wężyk do wlotowego króćca w kształcie litery U [P10h] i zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e]. Przymocuj wężyk do wężyka wydechowego i do uchwytu siłownika za pomocą (2) opasek blokujących [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.



- 1. Wąż skrócony
- 2. Złączka wlotowa U [P10h]
- 3. Duży zacisk [P10e]
- 4. Zacisk blokujący [P10p]

4. Użyj nowego wężyka 19 mm X 1150 mm [P10a] i przymocuj go do wlotowego złącza U [P10h] za pomocą (1) dużego zacisku [P10e], a następnie przeciągnij wężyk pod wężykiem wydechowym. Dokręć zacisk zgodnie ze specyfikacją.

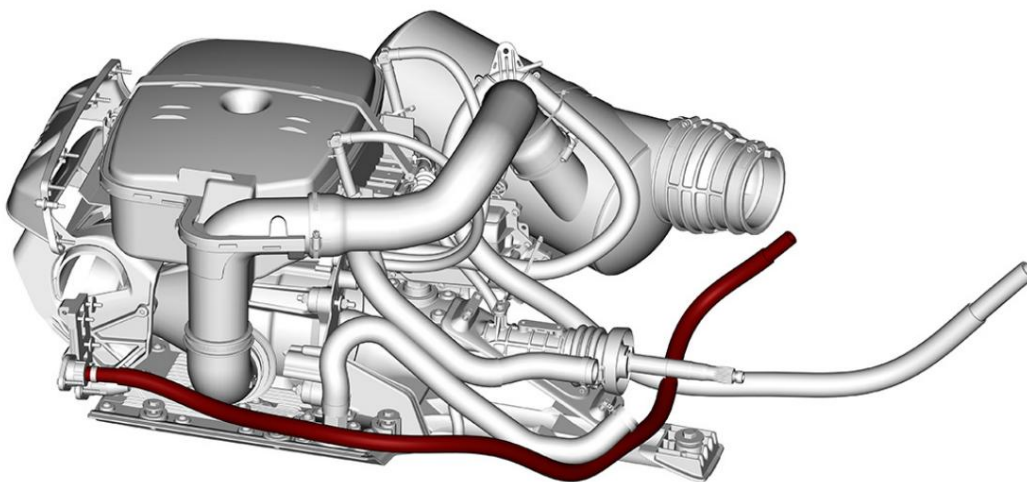


- 1. Wąż 19 mm X 1150 mm [P10a]
- 2. Duży zacisk [P10e]

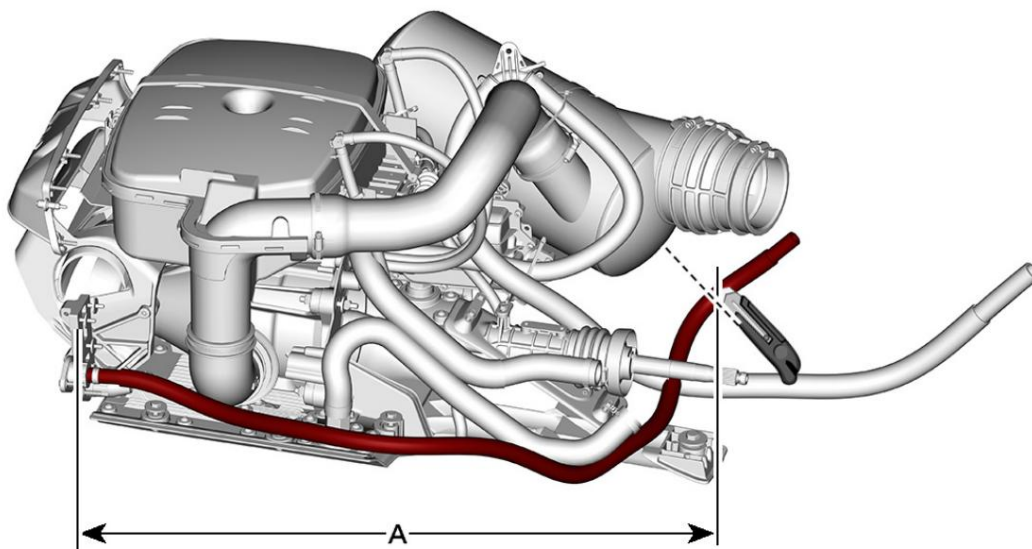
MOMENT DOKRĘCANIA	
Duży zacisk [P10e]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

Wylot wody

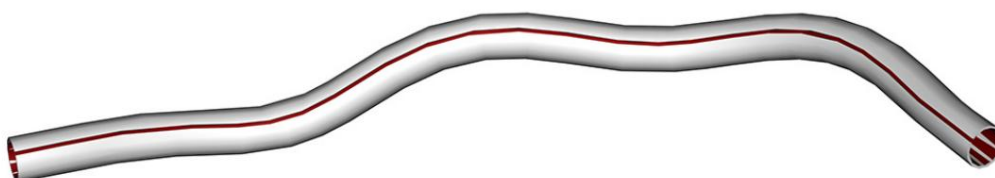
5. Odłącz wąż wylotowy od strony kolektora wydechowego. Zachowaj osłonę węży i zacisk.



6. Zmierz i przytnij wąż do 1050 mm od tylnej strony. Przytnij osłonę węży tak, aby pasowała do nowej długości węży.

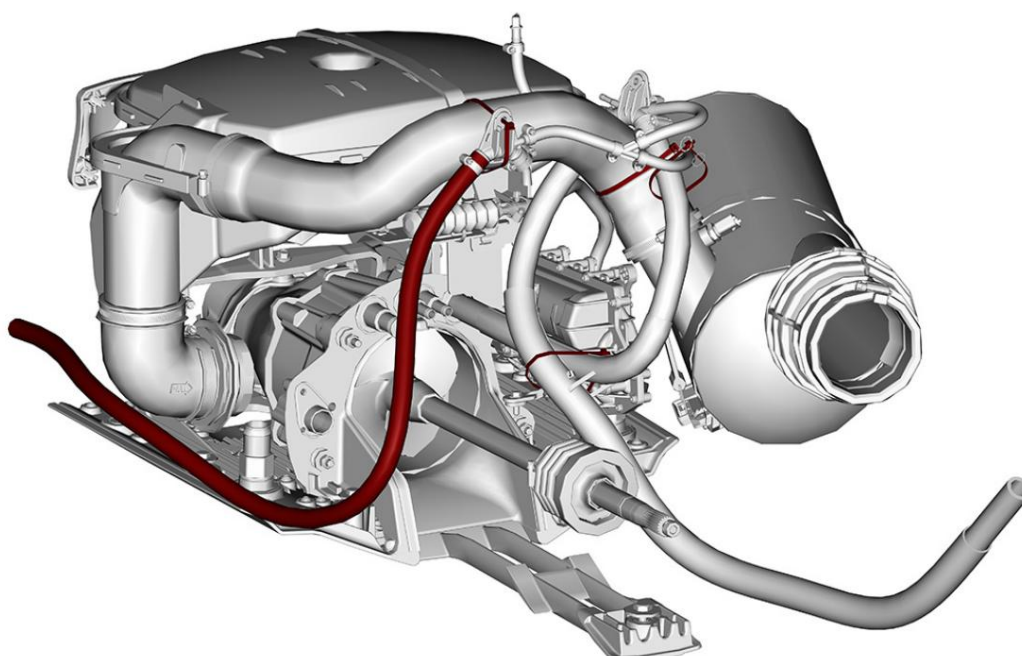


A. Pomiar cięcia wężyka 1050 mm

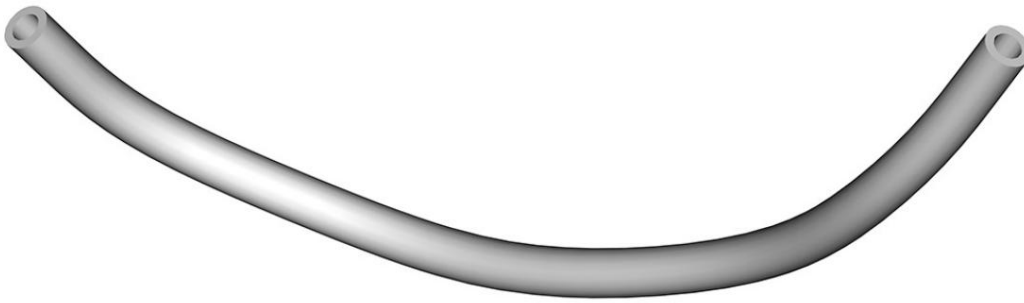


TYPOWY OCHRONNIK WĘŻA ROZDZIELONEGO

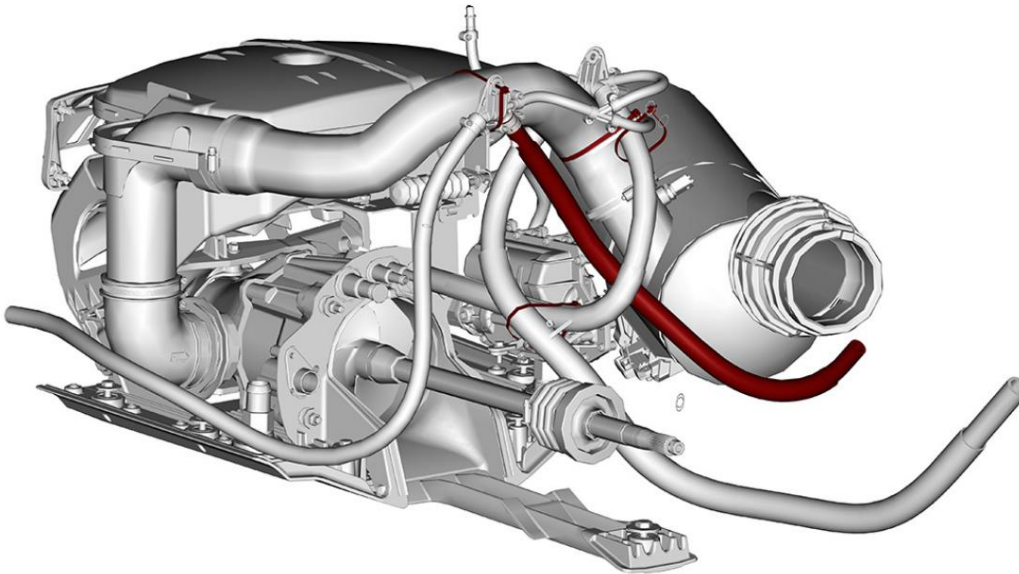
7. Podłącz skrócony wężyk do wylotu w kształcie litery U [P10j] i zabezpiecz za pomocą zacisku średniego [P10f].
Zabezpiecz wylot U-kształtny do górnego wężyka wydechowego za pomocą opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.



8. Użyj nowego wężyka o średnicy 12,7 mm [P10b] i przytnij go tak, aby uzyskać długość 620 mm.

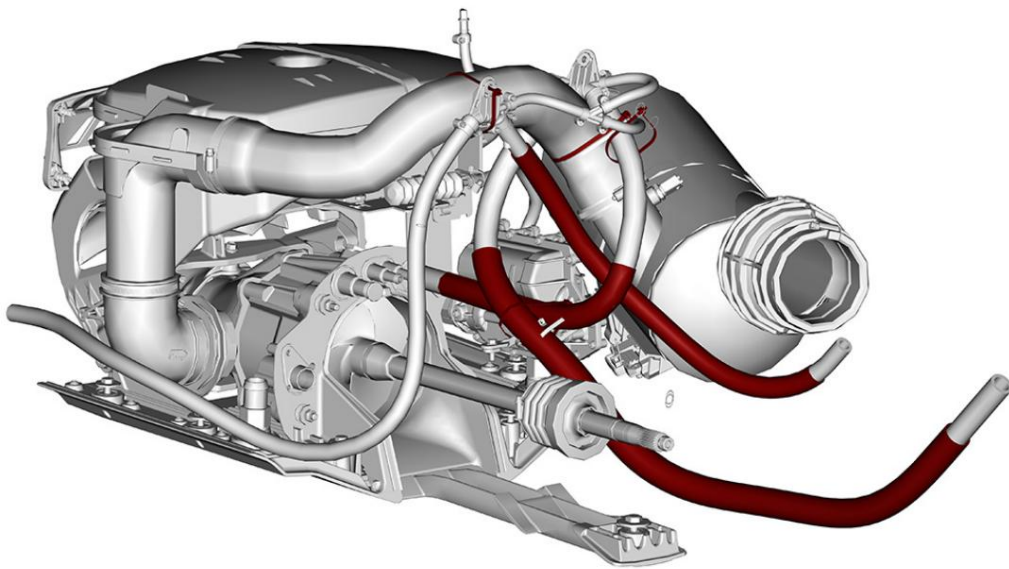


9. Podłącz skrócony węz o długości 620 mm do przyłącza U [P10j] i kolektora wydechowego, a następnie zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f] i wcześniej usuniętego zacisku kolektora. Zabezpiecz złączkę U do węzła wydechowego za pomocą (1) opaski blokującej [P10p]. Dokręć cię wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.



MOMENT DOKRĘCANIA	
Zacisk przekładni [P10f]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

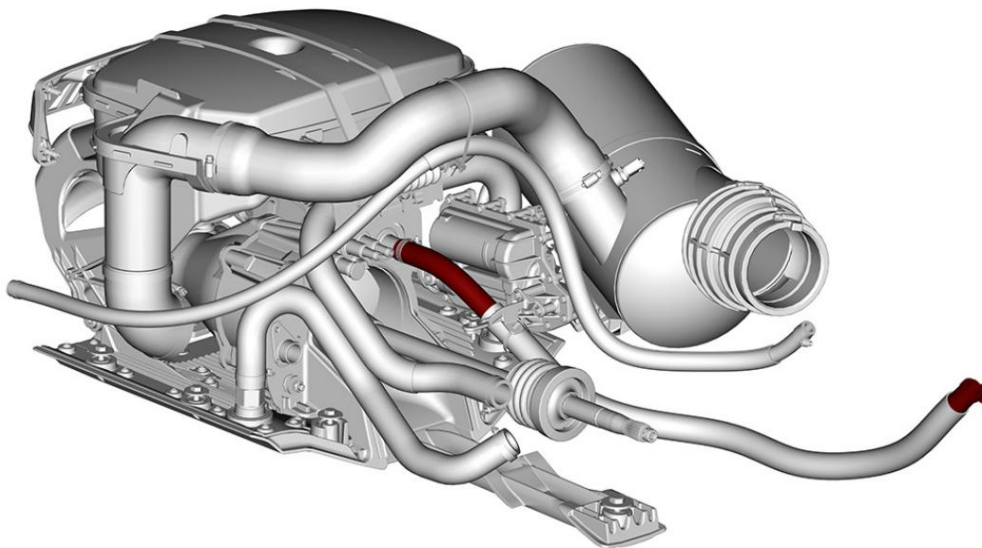
10. Sprawdź, czy osłony węzła znajdują się na swoim miejscu.



Modele z silnikiem o mocy 130/170 KM (MY22 i MY23)

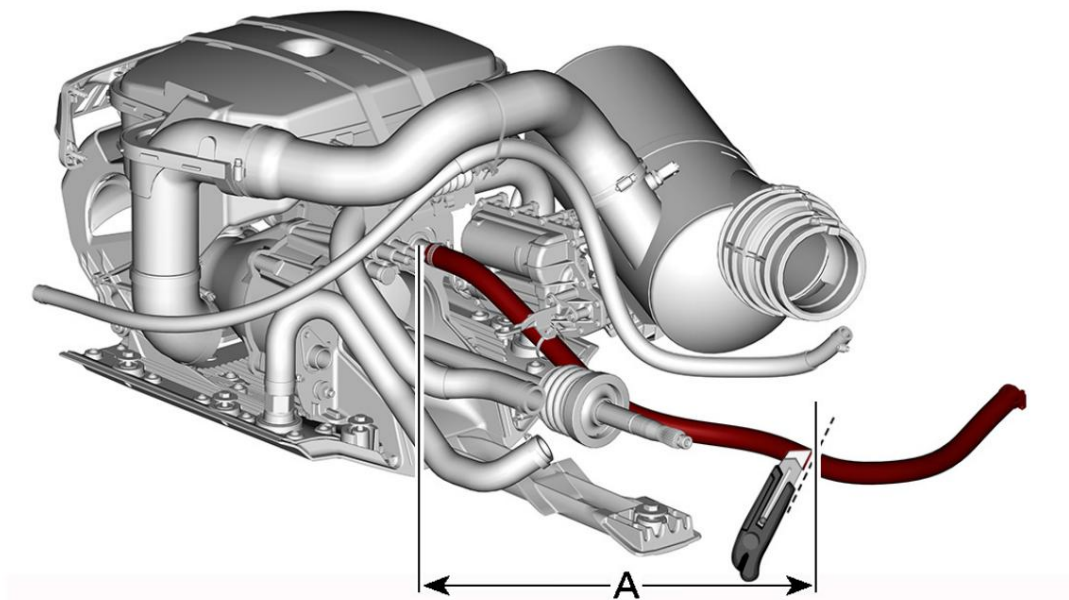
Wlot wody

1. Odłącz węz doprowadzający wodę od kolektora wydechowego. Zachowaj osłonę węża i oryginalny zacisk.



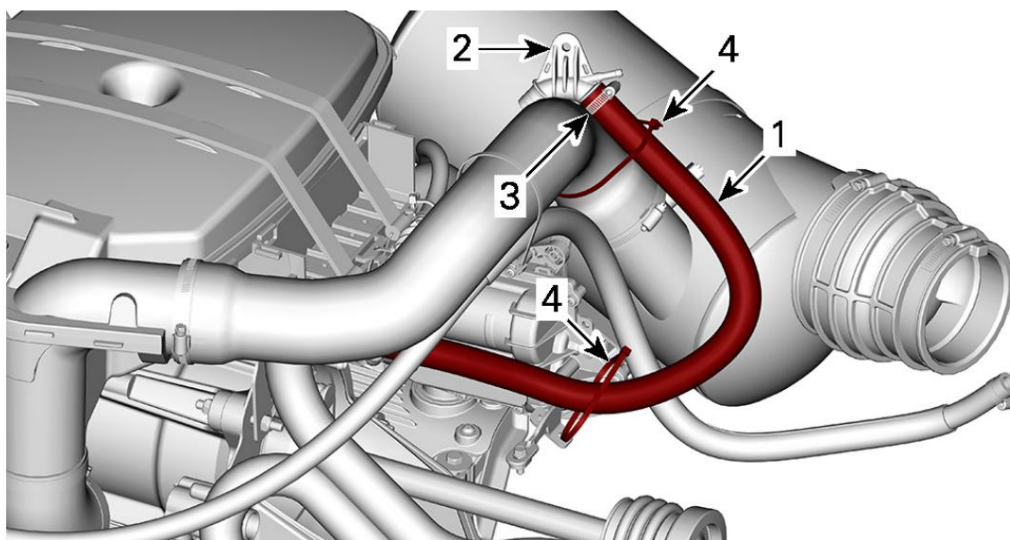
2. Przytnij węz doprowadzający wodę na długość 575 mm od mocowania pompy. Przytnij osłonę węża, aby pasowała do nowej długości węża.

UWAGA: Ważne jest, aby poprowadzić węz nad wspornikiem iBR.



A. Pomiar cięcia wężyka 575 mm

3. Podłącz skrócony wężyk do wlotowego króćca w kształcie litery U [P10h] i zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e]. Przymocuj skrócony wężyk do wężyka wydechowego za pomocą (2) opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.



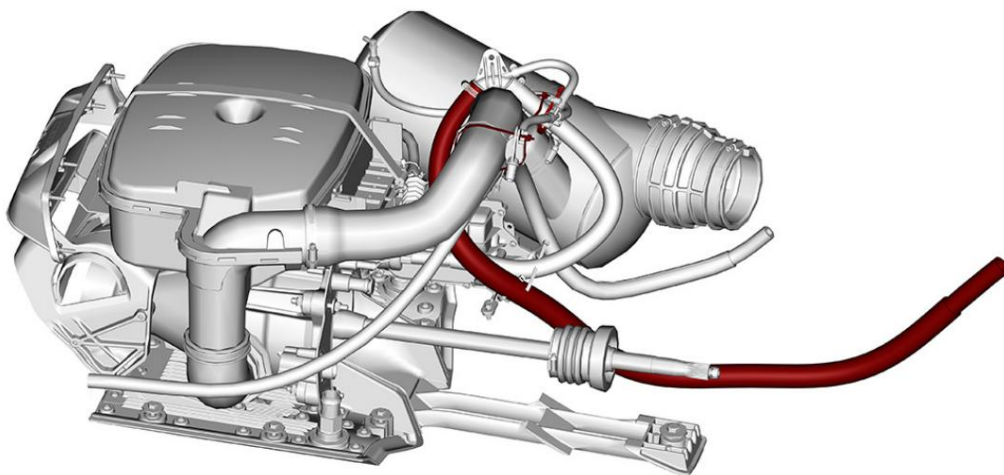
1. Wąż skrócony 2.

Złączka wlotowa U [P10h]

3. Duży zacisk [P10e]

4. Zacisk blokujący [P10p]

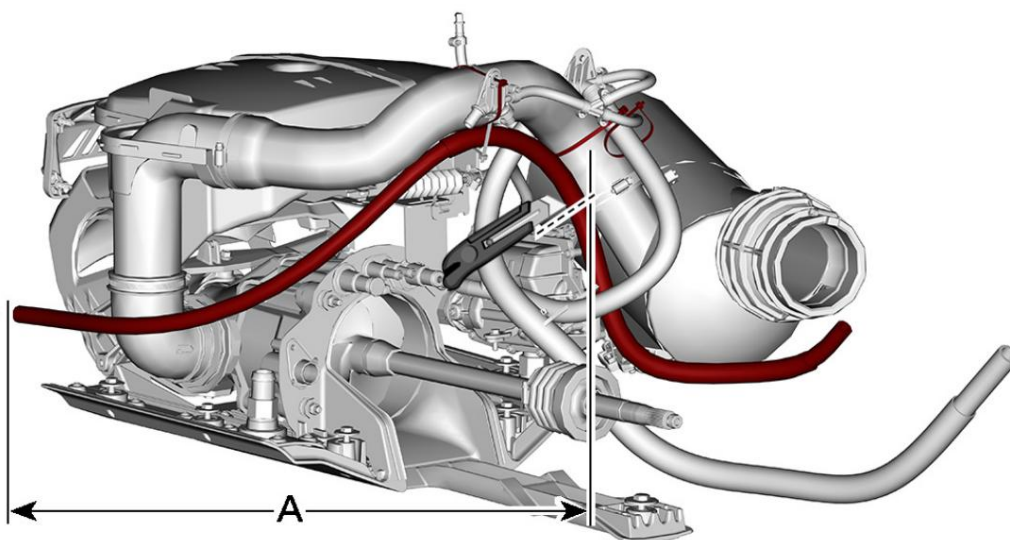
4. Użyj nowej rury 19 mm X wężyka 1150 mm [P10a], podłącz wężyk do złączki U [P10h] i przeciągnij pod wężykiem wydechowym, a następnie zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e] i wcześniej usuniętego tego zacisku kolektora. Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.



MOMENT DOKRĘCANIA	
Zacisk przekładni [P10e]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

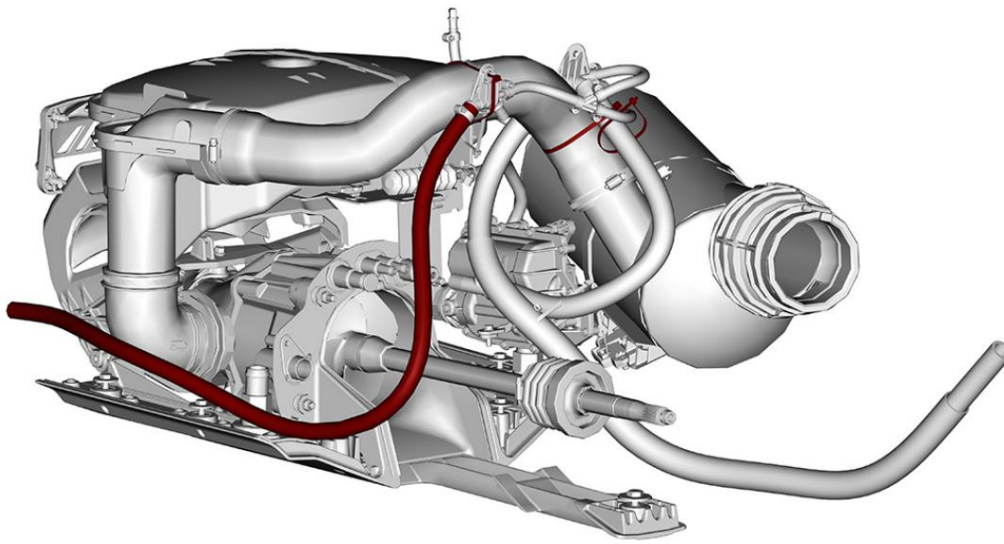
Wylot wody

5. Podłącz skrócony węz do wylotu w kształcie litery U [P10j] i zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f]. Zabezpiecz wylot U-kształtny [P10j] do węzła wydechowego za pomocą opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.

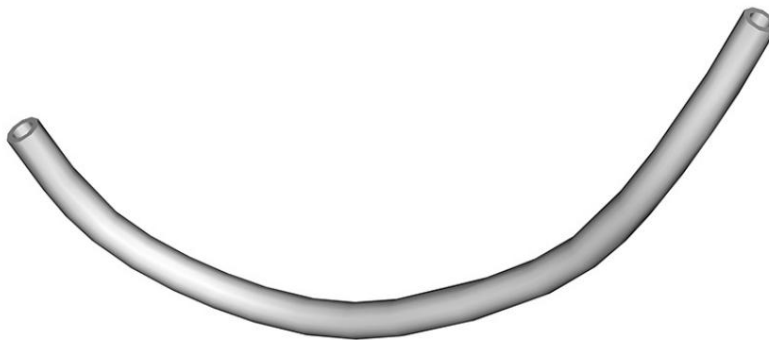


A. Pomiar cięcia węzła 1050 mm

6. Podłącz skrócony węz do wylotu w kształcie litery U [P10j] i zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f]. Zabezpiecz wylot U-kształtny [P10j] do węzła wydechowego za pomocą opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.

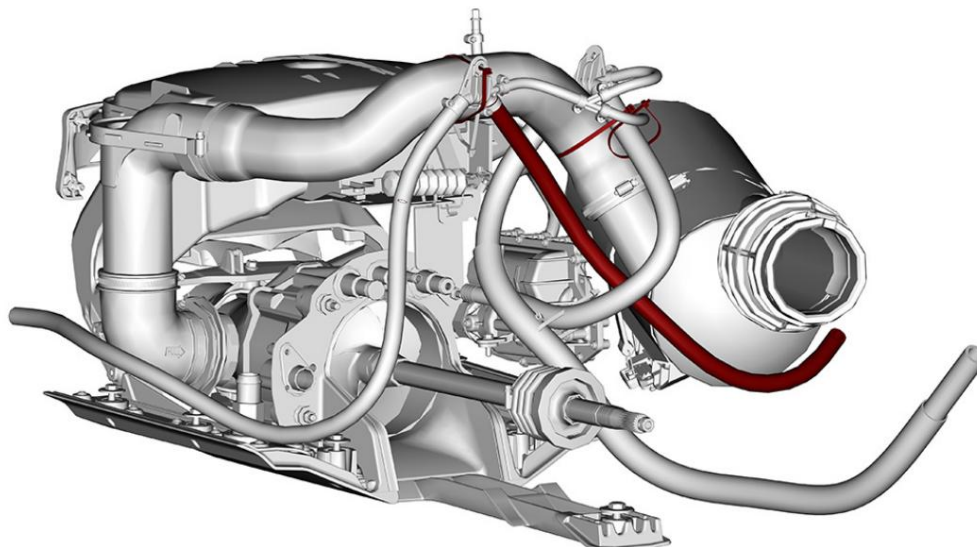


7. Użyj nowego wężyka 12,7 mm X 1050 mm [P10b] i przytnij go tak, aby uzyskać wężyk o długości 620 mm.



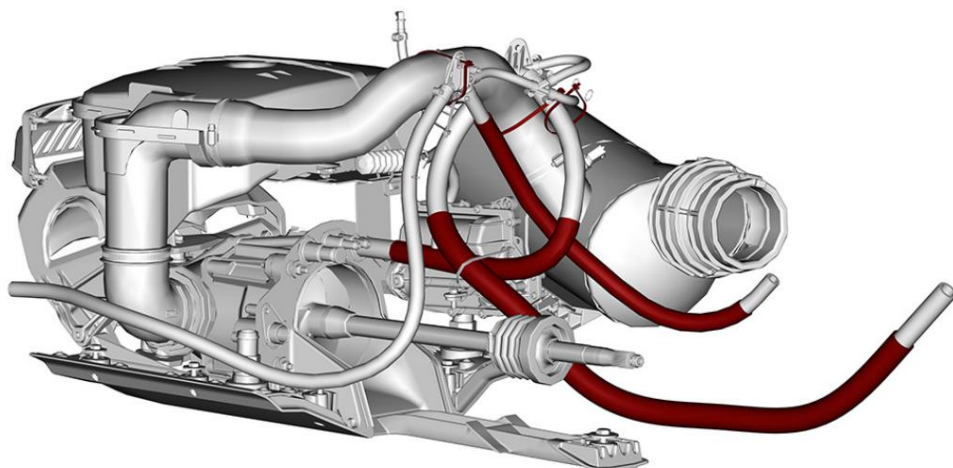
8. Podłącz nowy, skrócony wężyk do przyłącza U [P10j] i kolektora wydechowego, a następnie zabezpiecz używając (1) średniego zacisku [P10f] i wcześniej zdejmij tego zacisku kolektora.

Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.



MOMENT DOKRĘCANIA	
Zacisk średni [P10f]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

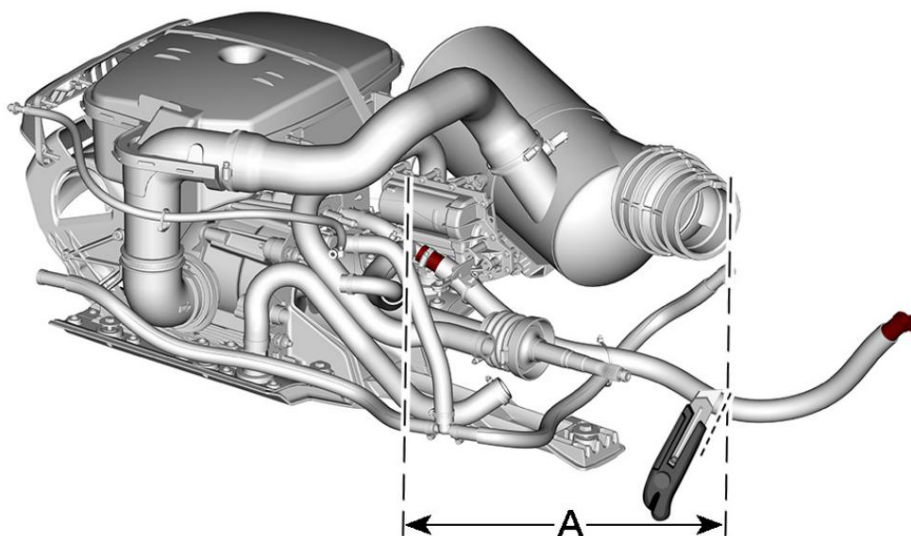
9. Sprawdź, czy osłony węży znajdują się na swoim miejscu.



Modele z silnikiem o mocy 230/300 KM (MY19 – MY21)

Wlot wody

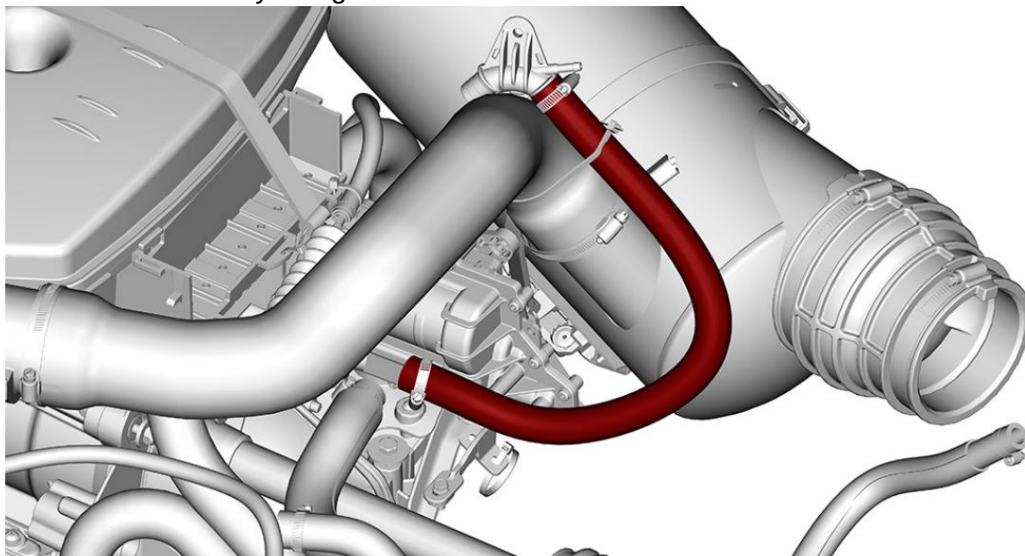
1. Odłączyć węży doprowadzający wodę od kolektora wydechowego i odciąć węży na długości 500 mm od przyłącza. Zachowaj zacisk kolektora. Przytnij osłonę węży, aby pasowała do nowej długości węży.



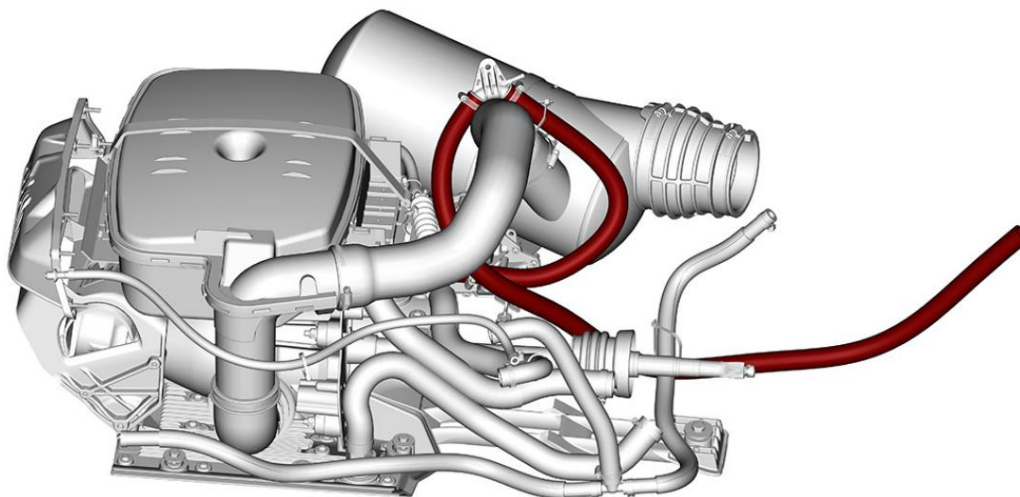
A. Pomiar cięcia węży 500 mm

2. Podłącz skrócony węży do wlotowego króćca w kształcie litery U [P10h] i zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e]. Zabezpiecz górną część węży do węży wydechowego za pomocą (1) opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.

UWAGA: Ważne jest, aby poprowadzić węży nad wspornikiem iBR.



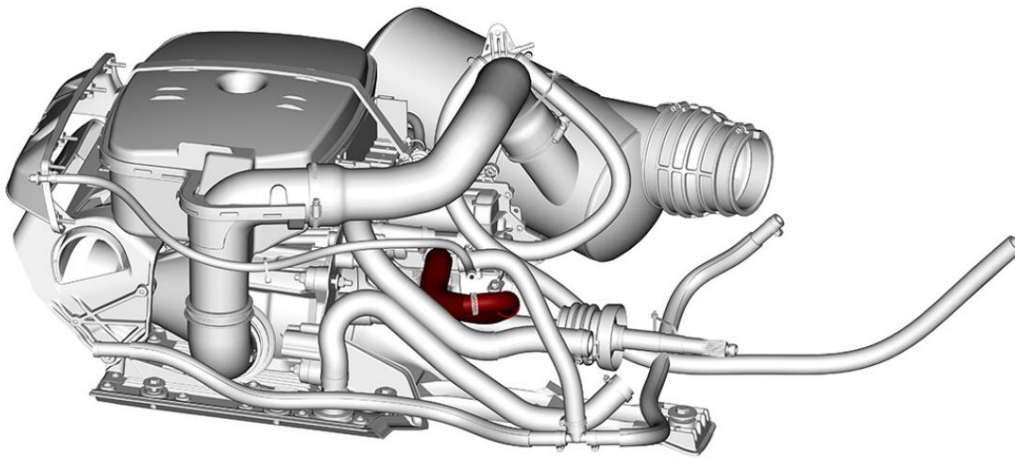
3. Podłącz nowy wąż [P10a] do przyłącza U [P10h] i kolektora wydechowego, a następnie zabezpiecz go za pomocą jednego (1) dużego zacisku [P10e] i wcześniej zdjętego zacisku kolektora. Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.



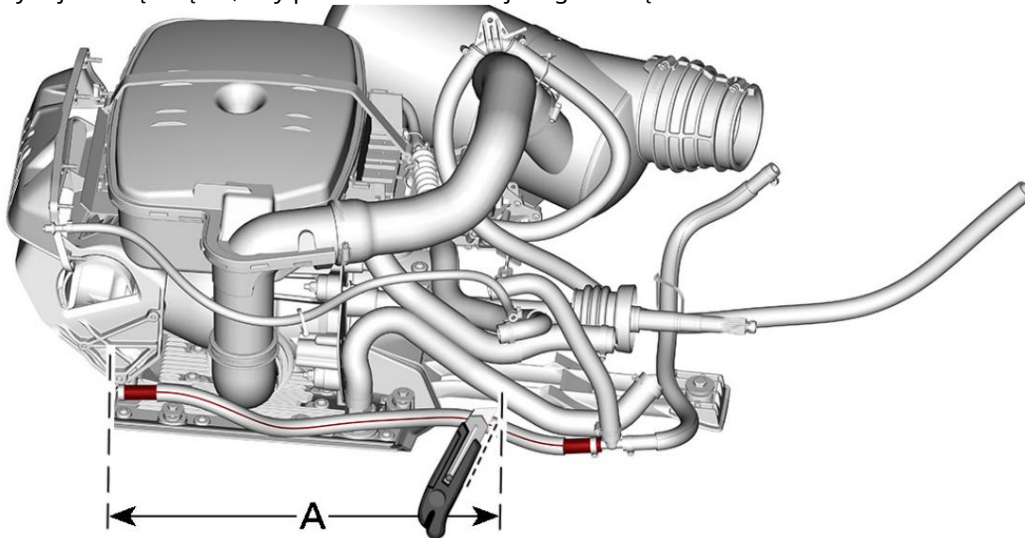
MOMENT DOKRĘCANIA	
Duży zacisk [P10e]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

Wylot wody

UWAGA: Nie należy zmieniać zaznaczonego poniżej węzła.

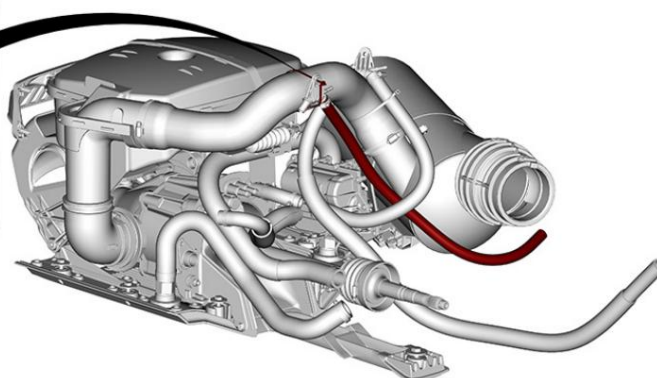
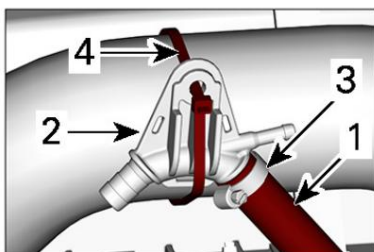


4. Odłącz wąż wylotowy wody od trójnika i przytnij go, aby uzyskać długość 620 mm. Zachowaj oryginalny zacisk trójnika. Przytnij osłonę węży, aby pasowała do nowej długości węży.



A. Pomiar cięcia węży 620 mm

5. Podłącz skrócony wąż do wylotu U-kształtnego złącza [P10j] i kolektora wydechowego, a następnie zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f] i zacisku kolektora. Zabezpiecz U-kształtne złącze do węży wydechowych za pomocą (1) opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.



1. Wąż skrócony 2.

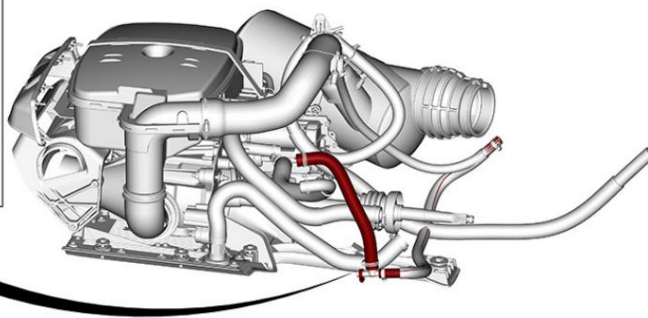
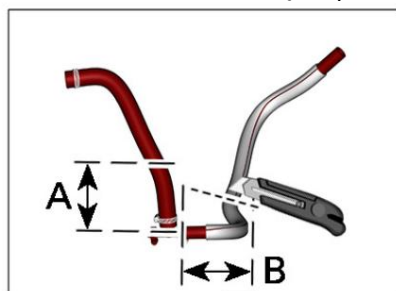
Złącza wylotowa U [P10j]

3. Duży zacisk [P10e]

4. Zacisk blokujący [P10p]

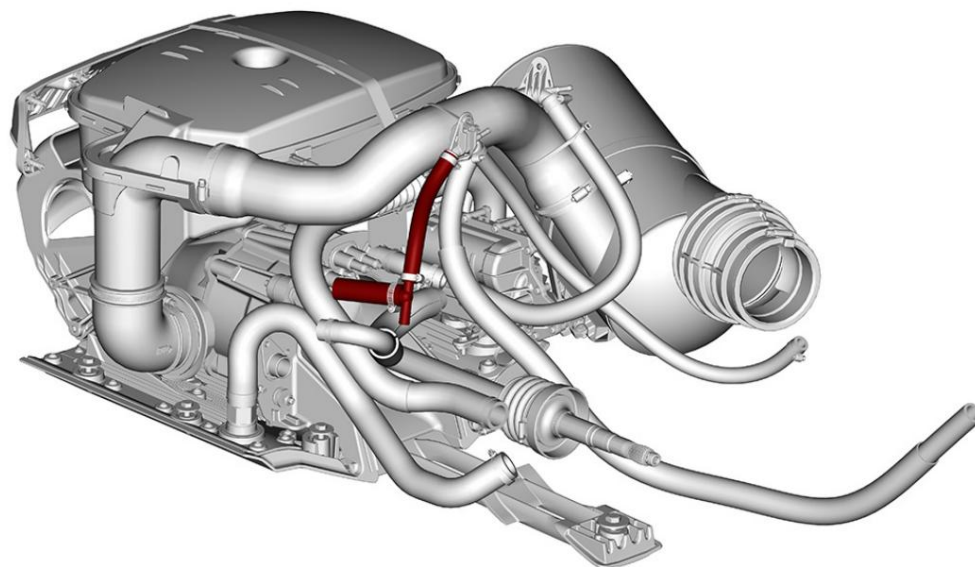
6. Odłącz (2) węże od przedniej części. Odetnij lewy węzeł boczny, aby uzyskać długość 90 mm, a następnie odetnij przedni węzeł, aby uzyskać długość 200 mm.

UWAGA: Pozostaw (2) węże podłączone do trójnika.

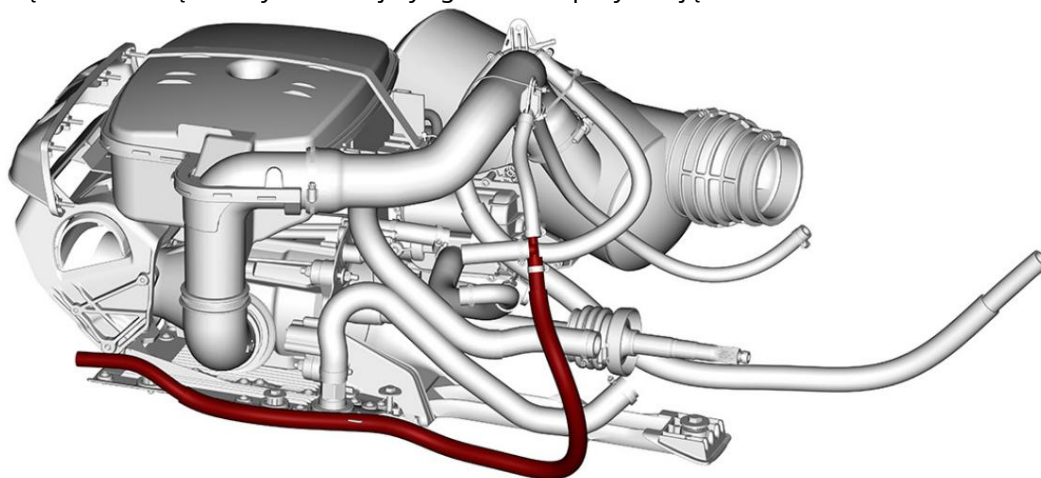


A. Pomiar cięcia węzła 90 mm B.
Pomiar cięcia węzła 200 mm

7. Ponownie podłącz nowy zespół węży z przyłączem T do przyłącza U wylotowego [P10j] i zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f]. Dokręć zacisk ręcznie.

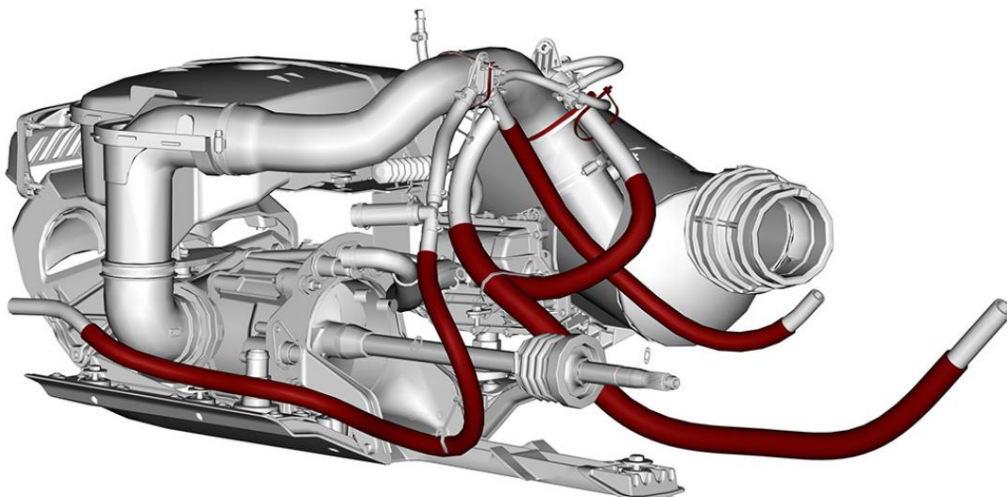


8. Podłącz nowy węzeł 12,7 mm X 1050 mm [P10b] do złączki T i zabezpiecz go za pomocą wcześniej usuniętej obejmy złączki T. Dokręć wszystkie obejmy zgodnie ze specyfikacją.



MOMENT DOKRĘCANIA	
Zacisk średni [P10f]	1,8 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk T-Fitting	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

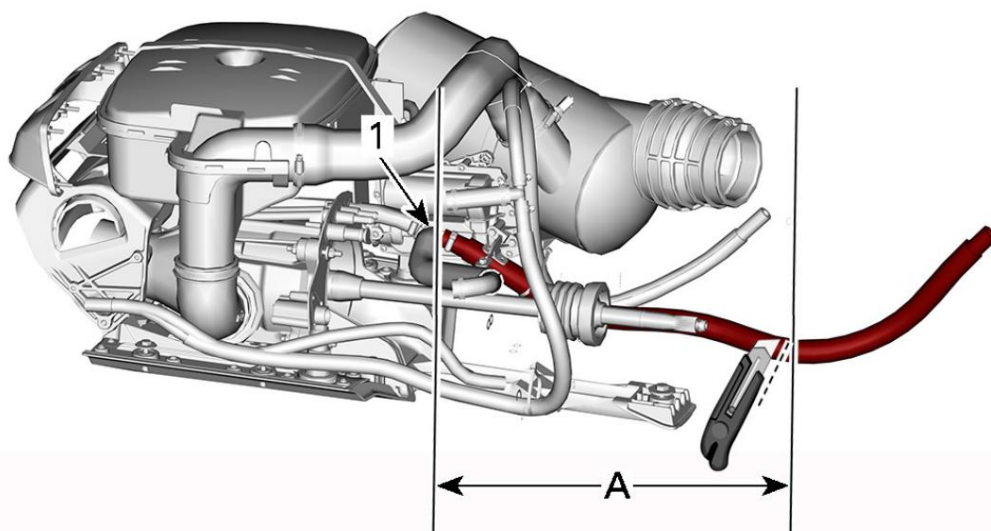
9. Sprawdź, czy osłony węży znajdują się na swoim miejscu.



Modele z silnikiem o mocy 230/300 KM (MY22 i MY23)

Wlot wody

1. Odłączyć wąż wlotowy wody od kolektora wydechowego i przyciąć go na długość 500 mm od trójnika. Zachować oryginalny zacisk kolektora.

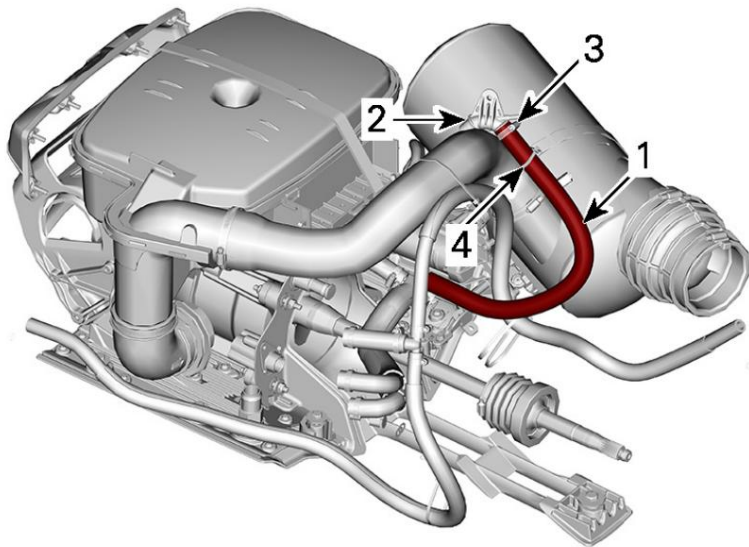


A. Pomiar cięcia węża 500 mm

1. Złącze T

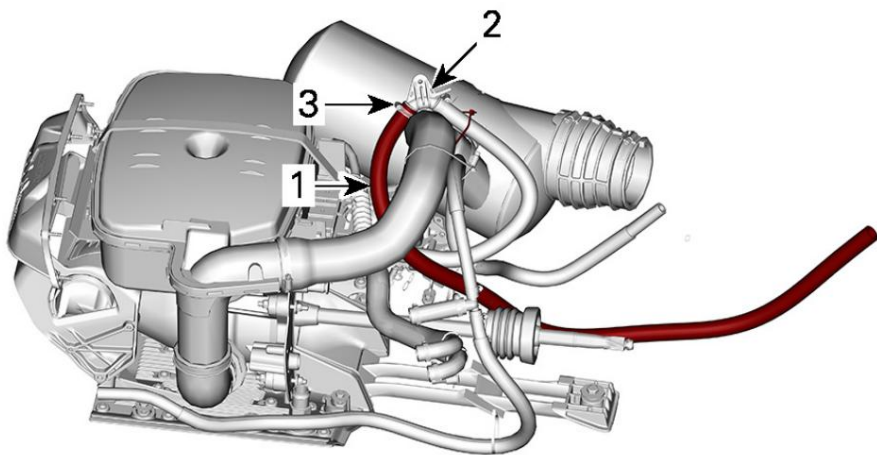
2. Podłącz skrócony wąż do wlotowego króćca w kształcie litery U [P10h] i zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e]. Zabezpiecz górną część skróconego węża do węża wydechowego za pomocą (1) opaski blokującej [P10p]. Dokręć zacisk ręcznie.

UWAGA: Ważne jest, aby poprowadzić wąż nad wspornikiem iBR.



- 1. Wąż skrócony 2.
- Złączka wylotowa U [P10j]
- 3. Duży zacisk [P10e]
- 4. Zacisk blokujący [P10p]

3. Podłącz nowy wąż [P10a] do wlotowego złącza U [P10h] i kolektora wydechowego, a następnie zabezpiecz za pomocą (1) dużego zacisku [P10e] i zacisku kolektora. Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.

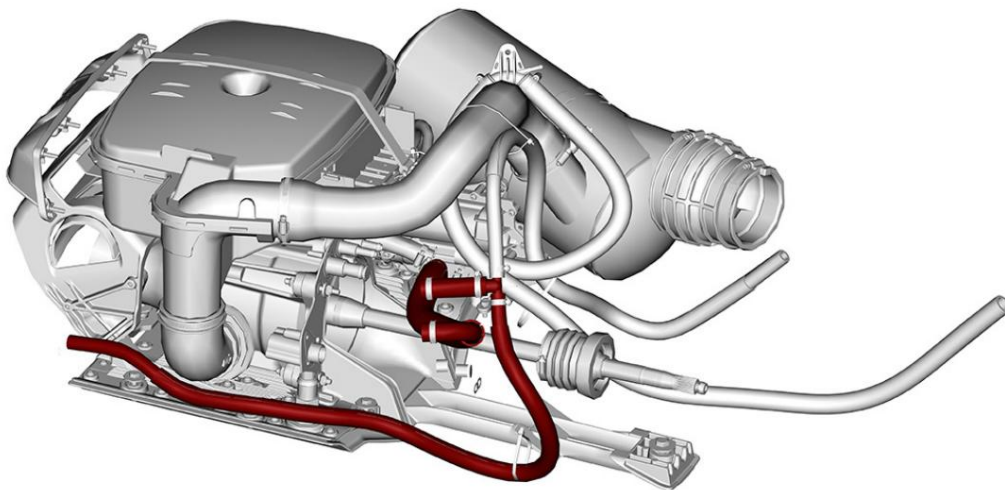


- 1. Nowy wąż [P10a]
- 2. Złączka wlotowa U [P10h]
- 3. Duży zacisk [P10e]

MOMENT DOKRĘCANIA	
Duży zacisk [P10e]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

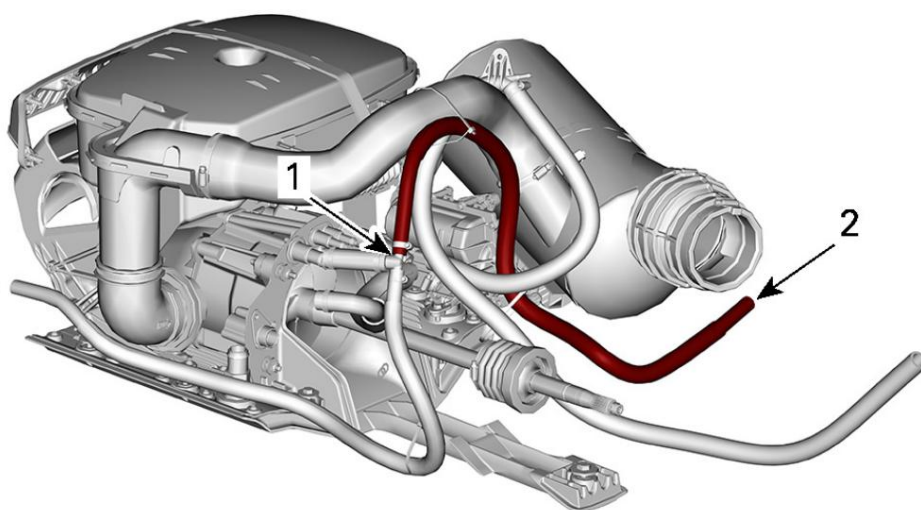
Odływ wody

UWAGA: Nie należy zmieniać zaznaczonych węży pokazanych poniżej.



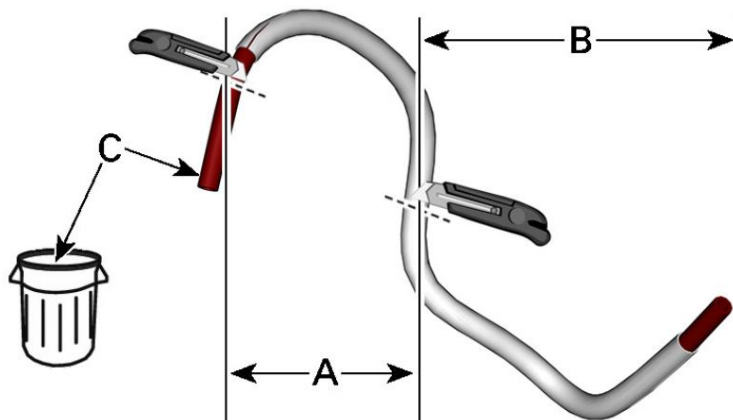
4. Odłącz węz od trójnika i kolektora wydechowego, a następnie go przytnij, aby uzyskać 2 długości. Jedną o długości 200 mm, a drugą o długości 620 mm. Zachowaj wszystkie oryginalne zaciski.

UWAGA: Należy wykonać dwa nacięcia w miejscu zaznaczonym małymi przerywanymi liniami.



1. Złącze T

2. Strona kolektora

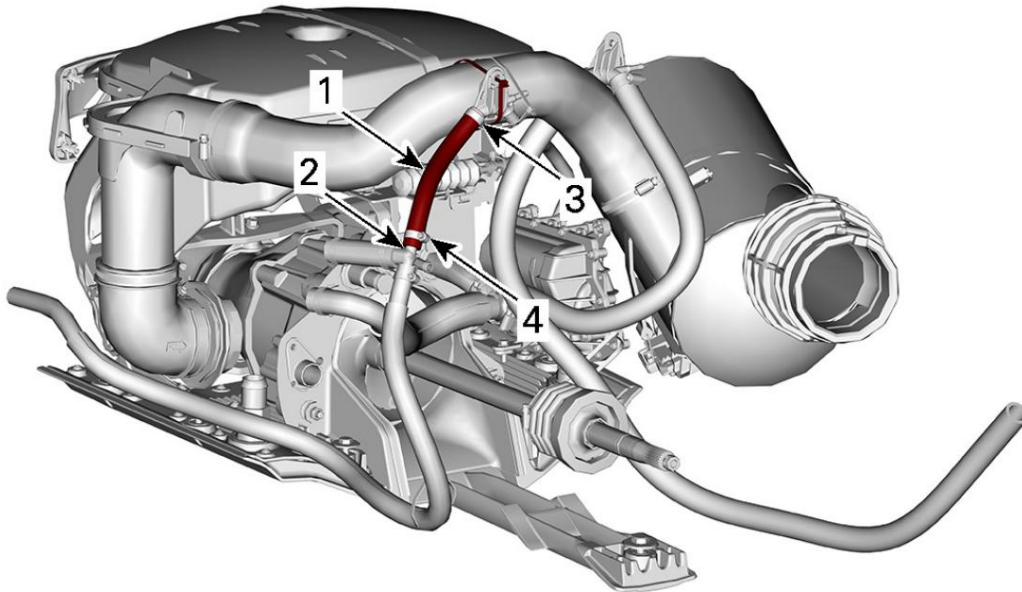


A. Pomiar cięcia węzła o długości 200 mm

B. Pomiar cięcia węzła o długości 620 mm

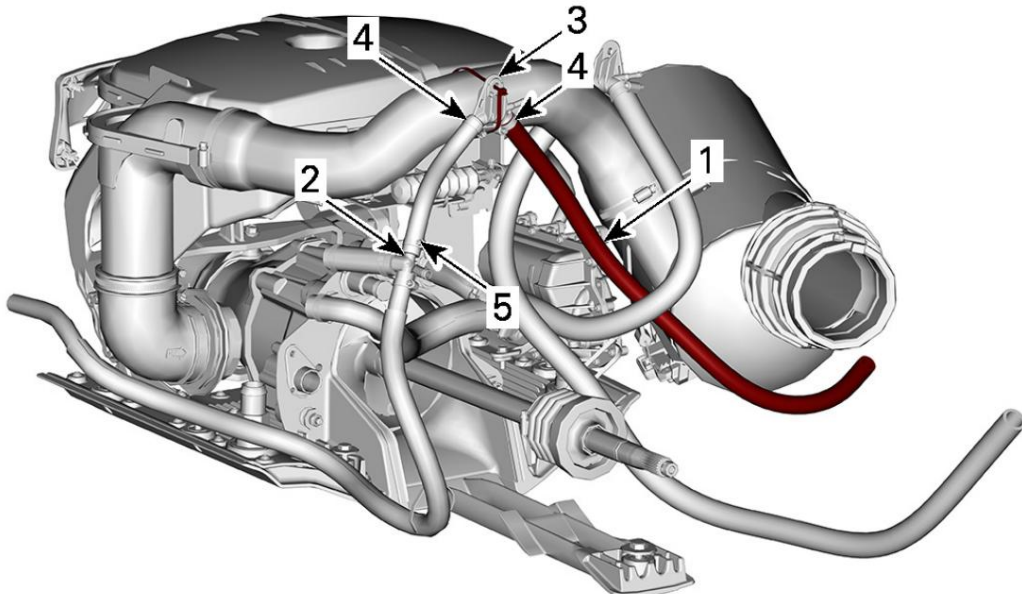
C. Końcówka do wyrzucenia

5. Podłącz i zabezpiecz węź 200 mm do złączki T i wylotowej złączki U [P10j] za pomocą zacisku średniego [P10f]. Zabezpiecz dolną część węź za pomocą wcześniej usuniętego zacisku, a następnie zabezpiecz górną część węź za pomocą (1) zacisku średniego [P10f]. Dokręć zaciski ręcznie.



- 1. Wąż 200 mm
- 2. Złączka T
- 3. Zacisk średni [P10f]
- 4. Oryginalny zacisk

6. Podłącz węź 620 mm do wylotu U-kształtnego [P10j] i kolektora, a następnie zabezpiecz za pomocą (1) średniego zacisku [P10f] i wcześniej zdjętego tego zacisku kolektora. Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.

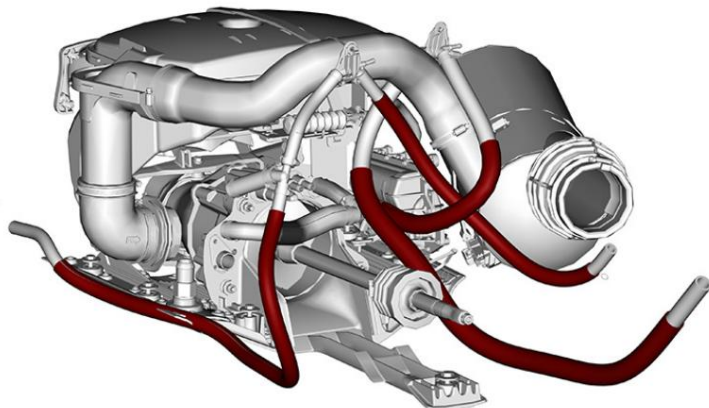


- 1. Wąż 620 mm
- 2. Złączka T
- 3. Złączka U wylotowa [P10j]
- 4. Zacisk średni [P10f]
- 5. Zacisk T-kształtny

MOMENT DOKRĘCANIA	

Zacisk średni [P10f]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk kolektora	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)
Zacisk T-Fitting	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

7. Sprawdź, czy osłony węży znajdują się na swoim miejscu.



TYPOWY

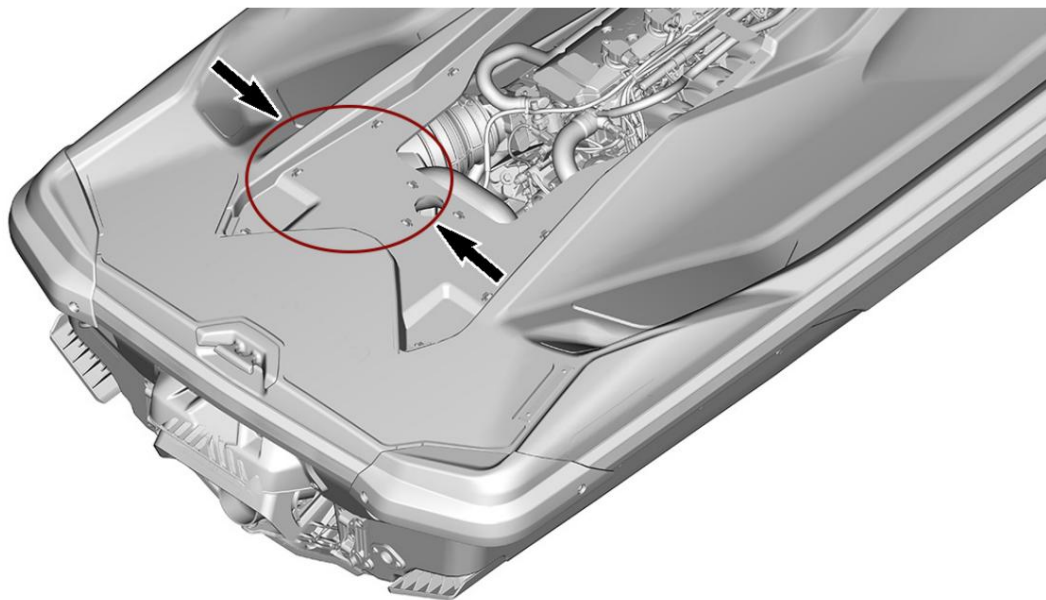
WSZYSTKIE modele

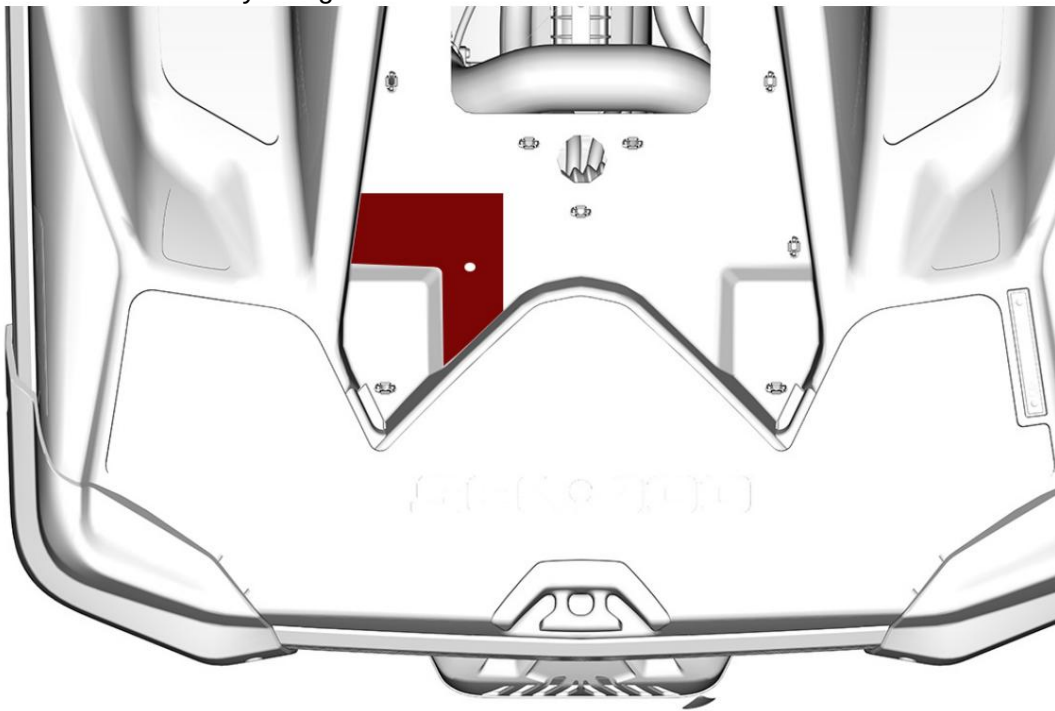
Modyfikacja górnego pokładu

1. Na górnym pokładzie nadwozia z tyłu po lewej stronie i używając SZABLONU -B- , wywierć otwór o średnicy 14 mm.

UWAGA: Przed rozpoczęciem wiercenia należy zachować wszystkie oznaczenia odniesienia szablonu.

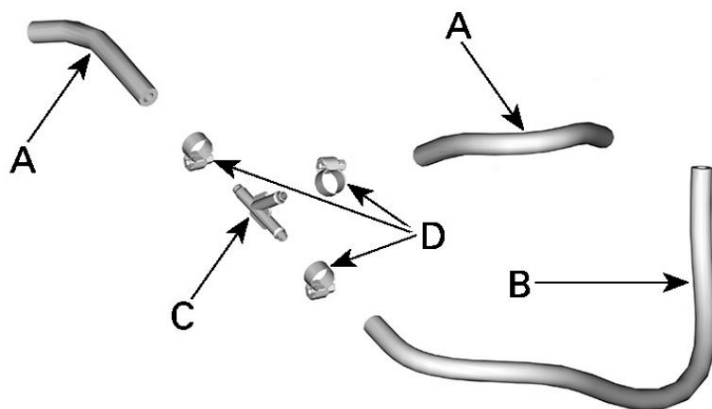
UWAGA: Nie wiercić otworów na głębię bokość większą niż 12,5 mm, aby zapobiec uszkodzeniu ukrytych części.





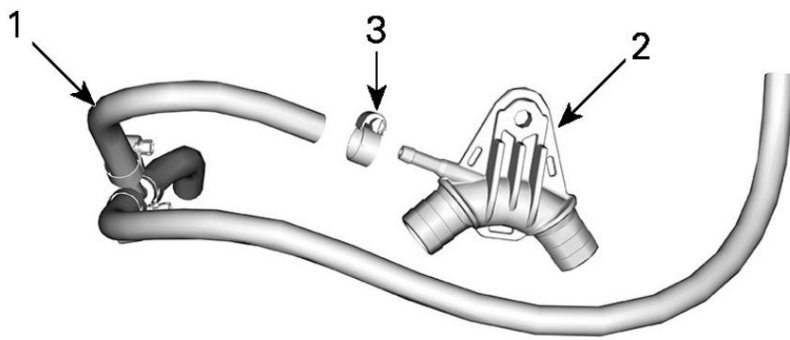
Montaż i prowadzenie otworów wentylacyjnych

1. Weź węże o średnicy 6,4 mm [P10c] i potnij go na trzy (3) części. Dwie (2) o długości 160 mm i jedną (1) o długości 430 mm. Podłącz wszystkie węże do złącza Y [P10k] i zabezpiecz trzema (3) małymi zaciskami [P10g]. Dokręć zaciski ręcznie.



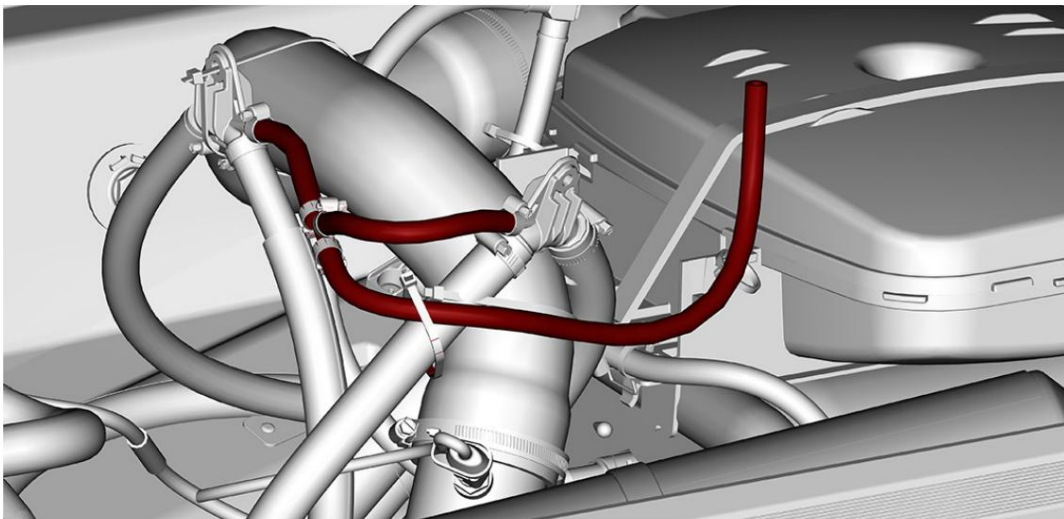
- A. Wąż 160 mm
- B. Wąż 430 mm
- C. Złącze Y [P10k]
- D. Małe zaciski [P10g]

2. Podłącz zespół węży do wlotu U-kształtnego [P10h] wewnątrz urządzenia i zabezpiecz za pomocą jednego (1) małego zacisku [P10g]. Dokręć wszystkie zaciski zgodnie ze specyfikacją.

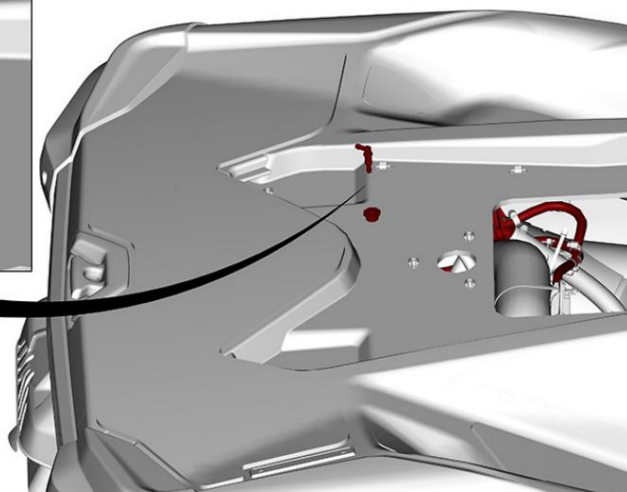
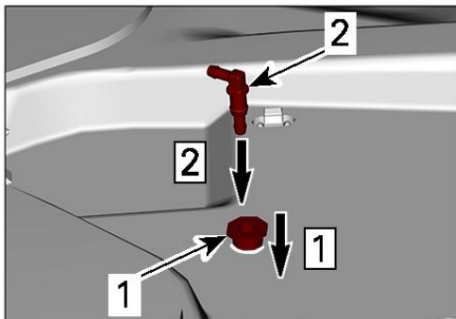


1. Zespół węży
2. Złączka wlotowa U [P10h]
3. Mały zacisk [P10g]

MOMENT DOKRĘCANIA	
Mały zacisk [P10g]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)

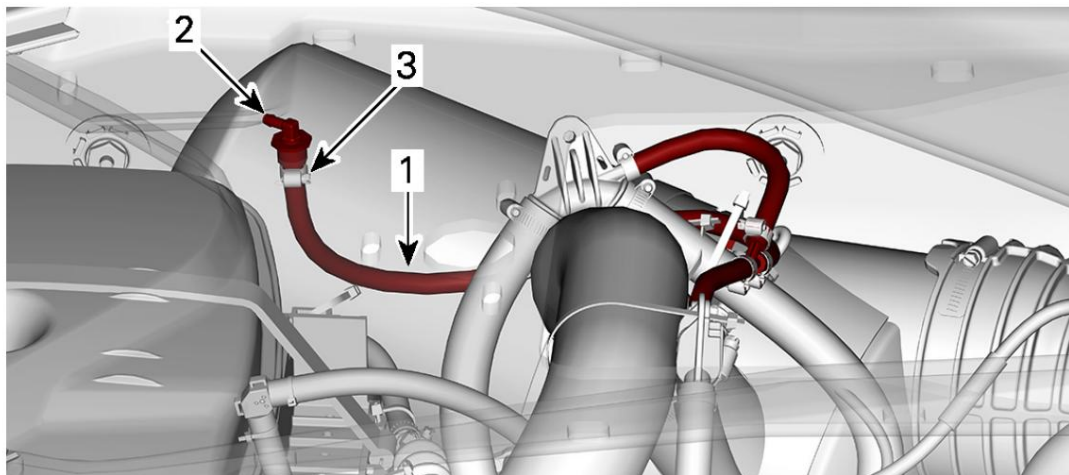


3. Włóż przelotkę [P10m] do wywierconego otworu w górnym pokładzie, a następnie włóż złączkę kątową [P10n] do przelotki.



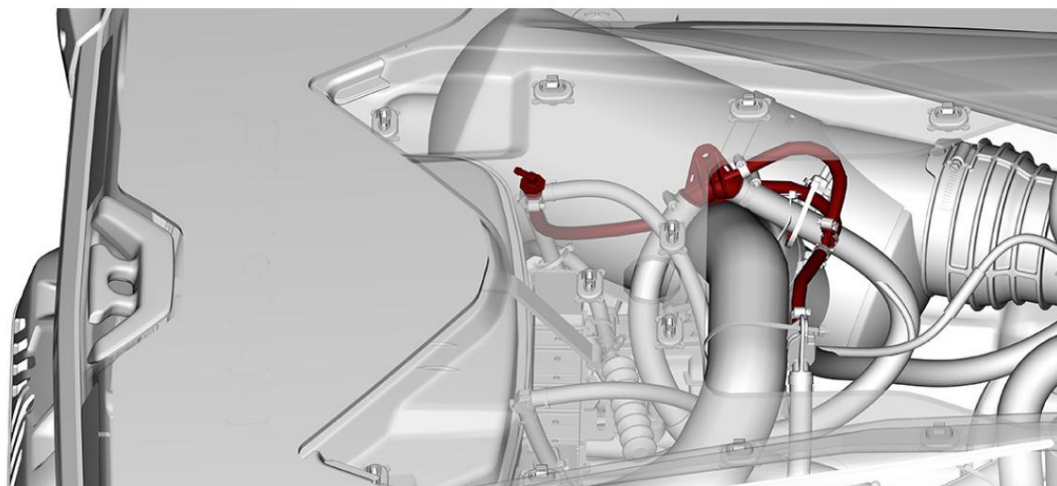
1. Przelotka [P10m]
2. Złącze kolankowe męskie [P10n]

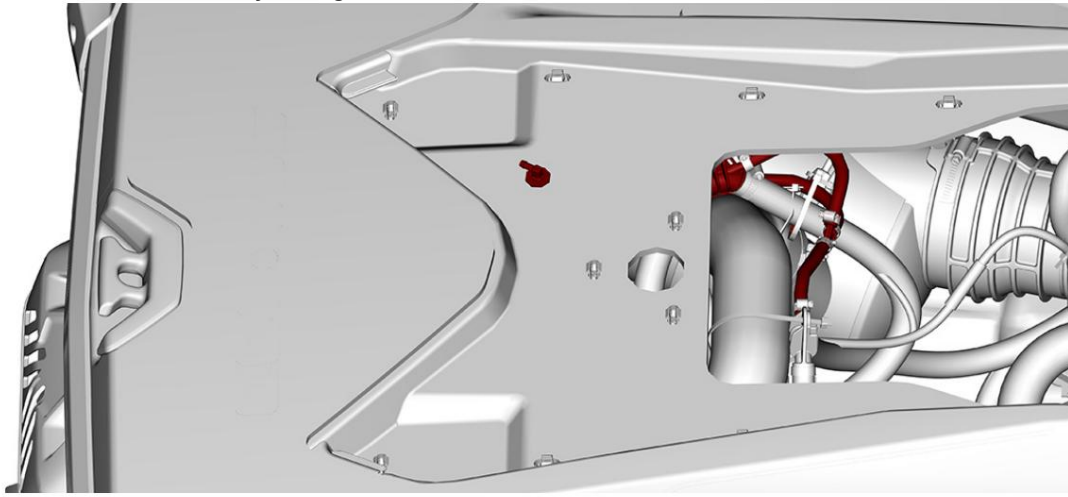
4. Podłącz i zabezpiecz zespół węży 6,4 mm do męskiego złącza łokciowego [P10n] za pomocą (1) małego zacisku [P10g]. Dokręć zgodnie ze specyfikacją.



1. Zespół węży
2. Złącze kolankowe męskie [P10n]
3. Mały zacisk [P10g]

MOMENT DOKRĘCANIA	
Mały zacisk [P10g]	1,7 N·m ± 0,2 N·m (15 lbf·in ± 1,8 lbf·in)





TYPOWA INSTALACJA KOŃCOWA

Podłączanie akumulatora 1.

Podłącz przewód dodatni akumulatora pojazdu do dodatniego bieguna akumulatora.

2. Podłącz ujemny przewód akumulatora poprzez ujemny przewód pojazdu do ujemnego bieguna akumulatora.

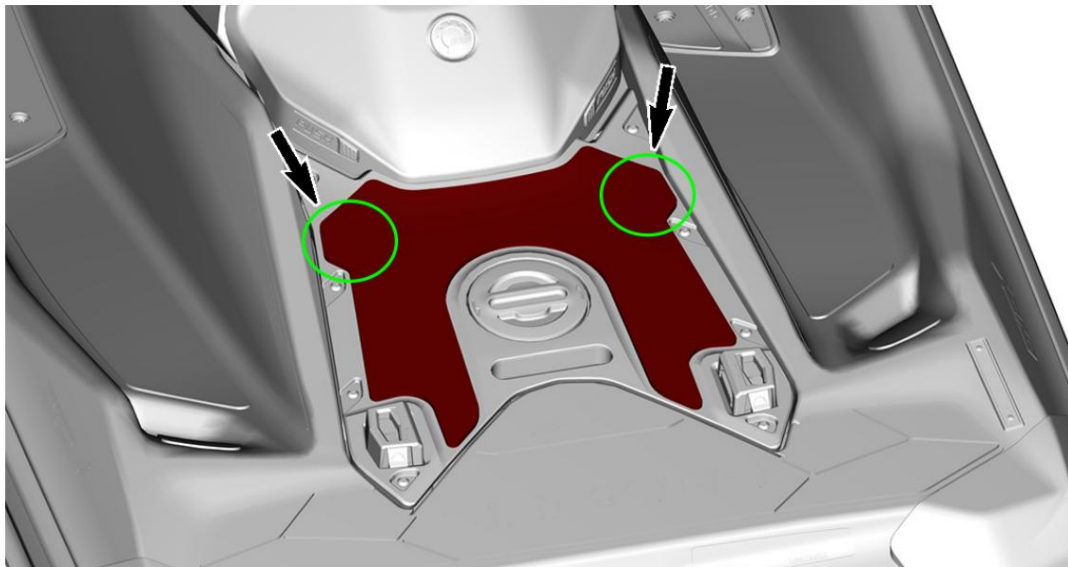
UWAGA Zawsze najpierw podłączaj kabel CZERWONY (+), a następnie kabel CZARNY (-).

Ponownie zamontuj wcześniej zdjęte siedzenia i tylny panel dostępu. Montaż odbywa się w odwrotnej kolejności niż demontaż.

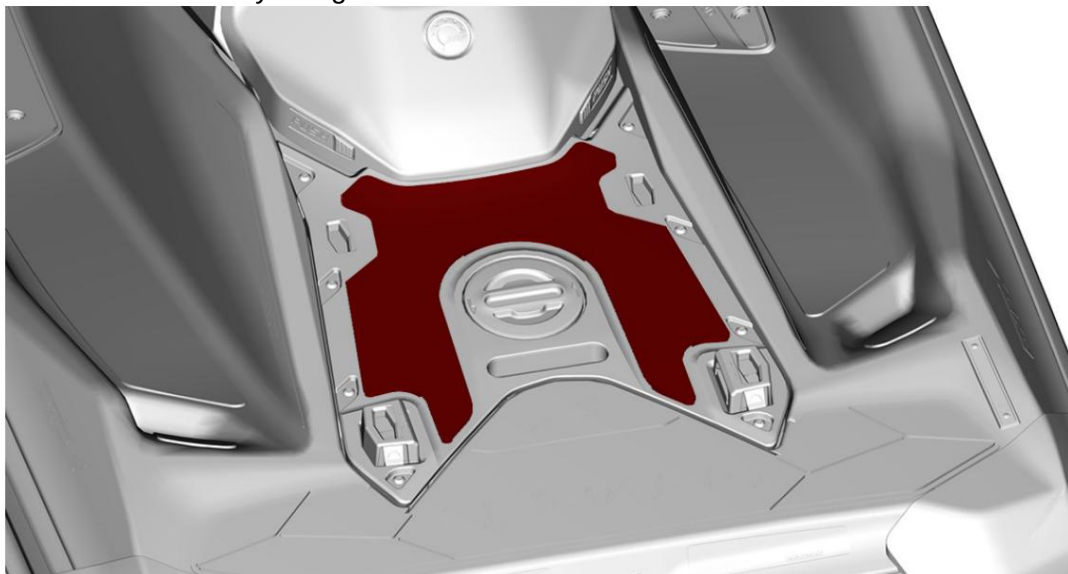
Tylko modele RXP

Używając SZABLONU -A-, zrób znaki i ostrym nożykiem do prac uniwersalnych ostrożnie wykonaj 2 lub 3 cięcia w górnych rogach tylnej maty.

UWAGA: Po usunięciu tej sekcji dywanu możesz użyć odrobiny alkoholu izopropylowego na czystej szmatce, aby wyczyścić wszelkie pozostałości kleju. Dokładnie osusz czystą szmatką.



SEKCJE TYLNEJ MATY DO PRZYCIĘCIA



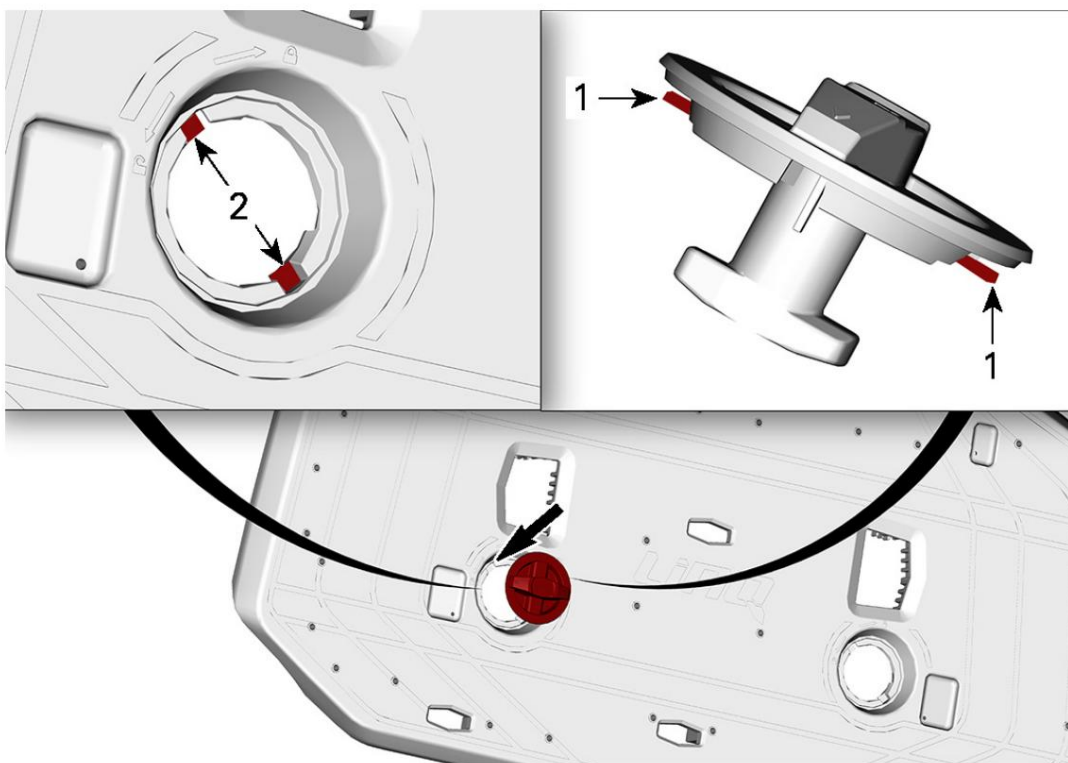
Dywanik tylny po przecięciu

Przygotowanie części

1. Zamontuj 2 zatrzaski ćwierćobrotowe [P2] na bagażniku LinQ [P1].

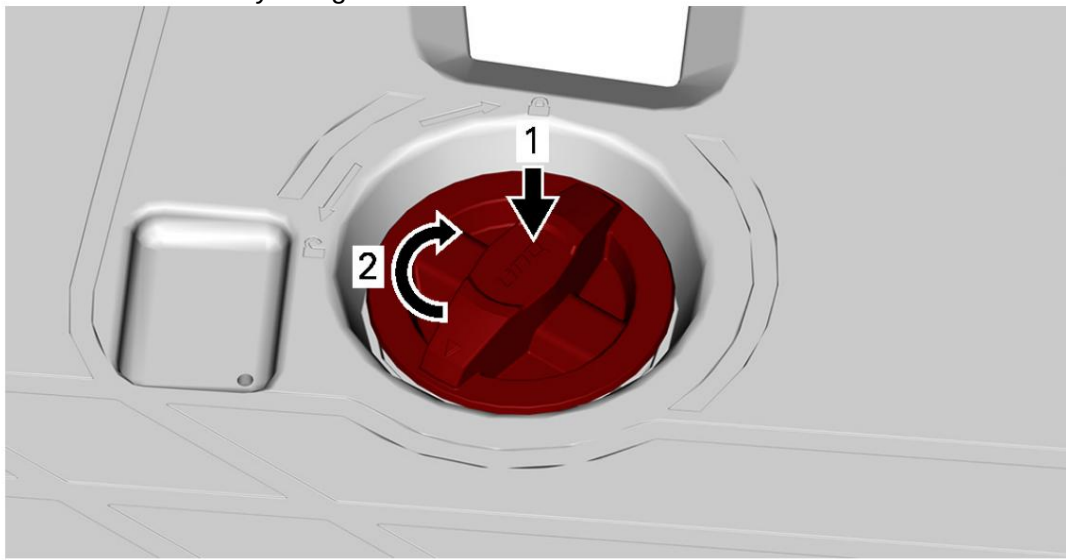
1.1 Włóż zaczepy zatrzaskowe w rowek.

1.2 Lekko naciśnij i przekręć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż usłyszysz kliknięcie (które potwierdzi, że jest dobrze zamocowane).



1. Zaczep

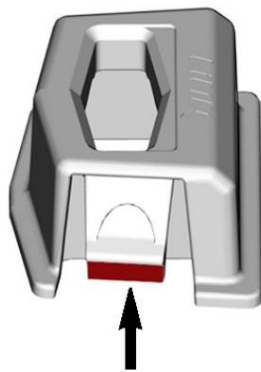
zatrzaskowy 2. Rowek



1. Pchnij
2. Obróć

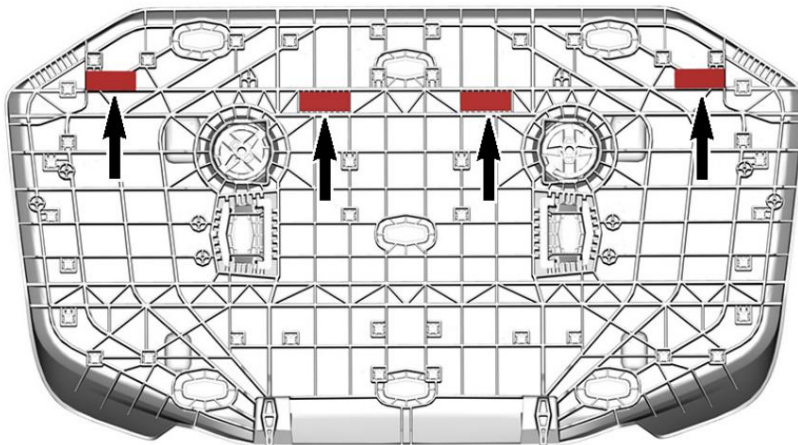
2. Zamontuj 2 podstawy ładunkowe [P6] na bagażniku, wsuwając je od dołu do góry, aż usłyszysz kliknięcie (które potwierdzi, że są dobrze zamocowane).

UWAGA: Na podstawie znajdują się 2 zakładki. Po jednej z każdej strony.



ZAKŁADKA PODSTAWY ŁADUNKU

3. Przed montażem z tyłu bagażnika odklej tył 4 gumowych podkładek [P3]. Naciskaj podkładki, aby zapewnić dobrą przyczepność do bagażnika.

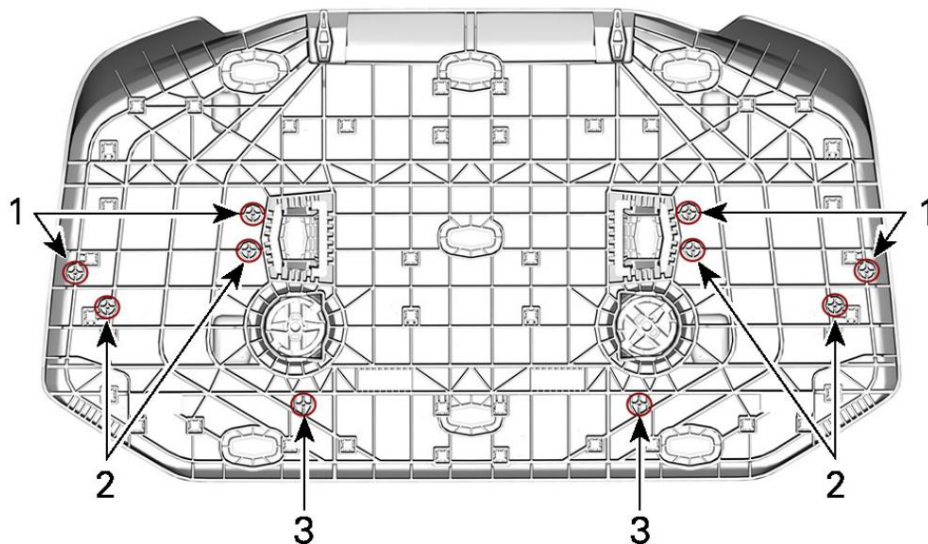


4. Zamontuj i zabezpiecz 6 gumowych zatyczek [P4] za pomocą 6 śrub Torx Plastite K50 X 20 [P5]. Dokręć cię zgodnie ze specyfikacją.

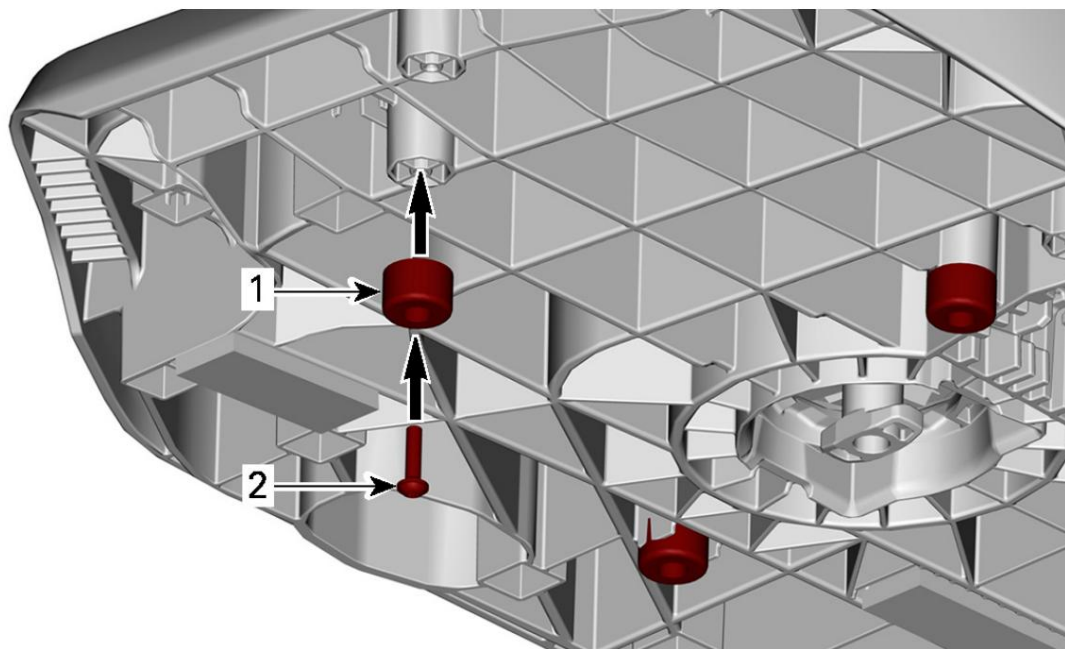
UWAGA: W zależności od modelu pojazdu, nad którym pracujesz, dostępne są 2 różne opcje: GTX i GTI / RXP.

UWAGA: Nazwy GTX i GTI / RXP są wygrawerowane z tyłu bagażnika.

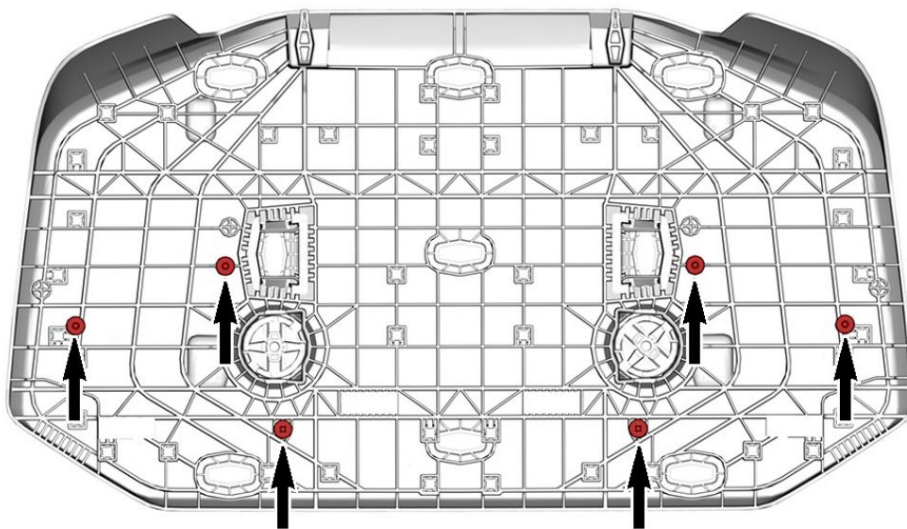
MOMENT DOKRĘCANIA	
Śruba Torx Plastite K50 X 20 [P5]	1,3 N·m ± 0,1 N·m (12 lbf·in ± 1 lbf·in)



- 1. GTX (ilość 4)
- 2. GTI / RXP (ilość 4)
- 3. Wszystkie (ilość 2)



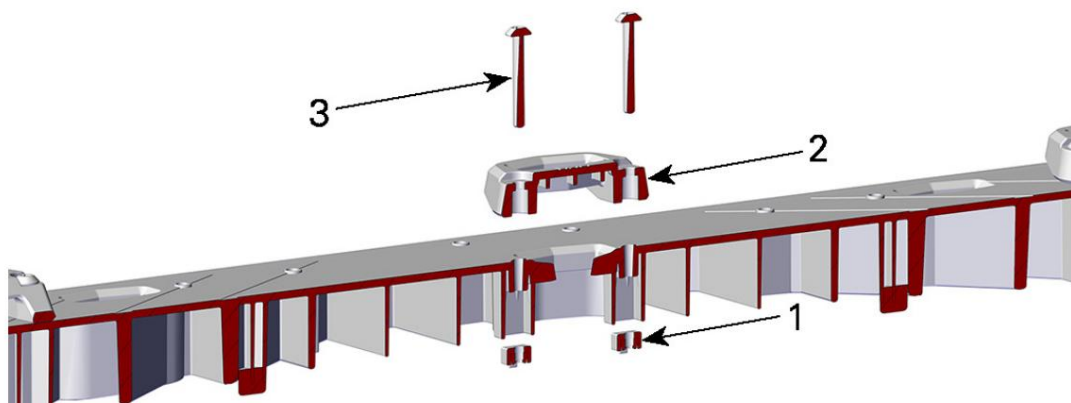
- 1. Korek gumowy [P4]
- 2. Śruba Torx Plastite K50 X 20 [P5]



TYPOWY - MONTAŻ GUMOWEGO ZATYCZKI W GTI / RXP

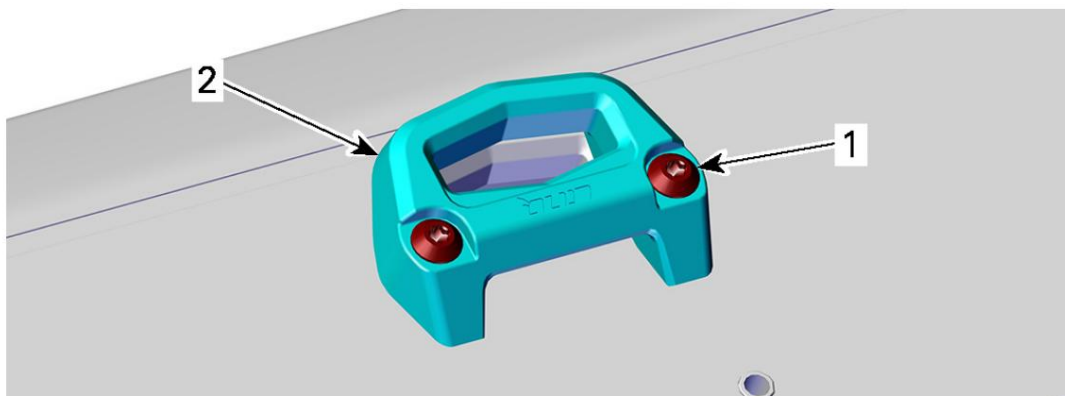
5. Zmontuj 4 podstawy ładunkowe [P7a] na bagażniku, używając 8 śrub M6 X 50 Torx [P7b] i 8 nakrętek obudowy [P7c]. Dostępne są inne opcje pozycjonowania w zależności od akcesoriów, które chcesz zainstalować. Dokręć zgodnie ze specyfikacją.

MOMENT DOKRĘCANIA	
Śruba Torx M6 X 50	7,5 N·m ± 0,5 N·m (66 lbf·in ± 4 lbf·in)



TYPOWY - WIDOK PRZESZKROJOWY

1. Zespół nakrętki obudowy [P7c]
2. Zakotwiczenie LinQ [P7]
3. Śruba Torx M6 X 50 [P7b]



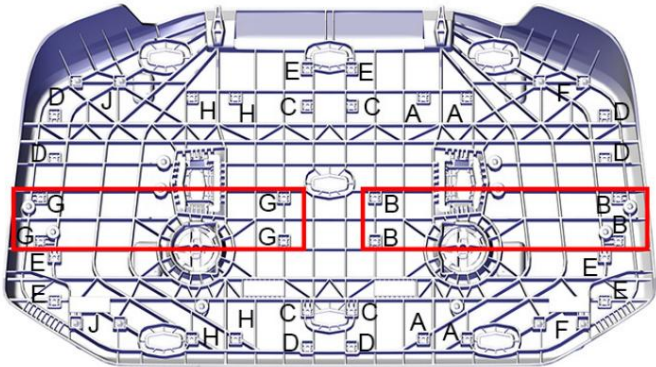
TYPOWY

1. Śruba Torx M6 X 50 [P7b]

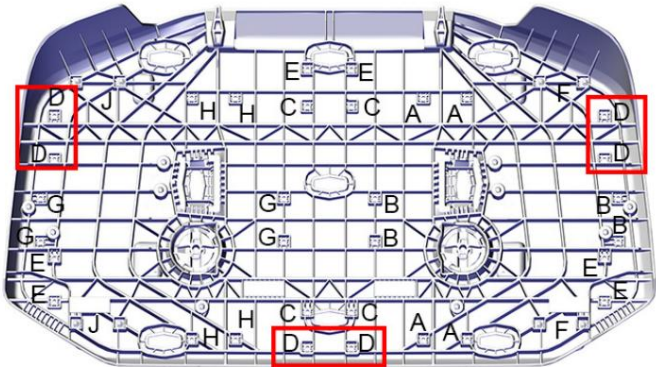


SUGEROWANE UMIEJSCOWIENIE

Zajrzyj pod stojak i wybierz żądane położenie otworów na nakrętki obudowy M6 [P7c] zgodnie z orientacją i odległość między nimi. Zapoznaj się z tabelami poniżej.



LIST	ODLEGŁOŚĆ PIONOWA
A, C i D, F, H, J	40,6 cm (16 cali)

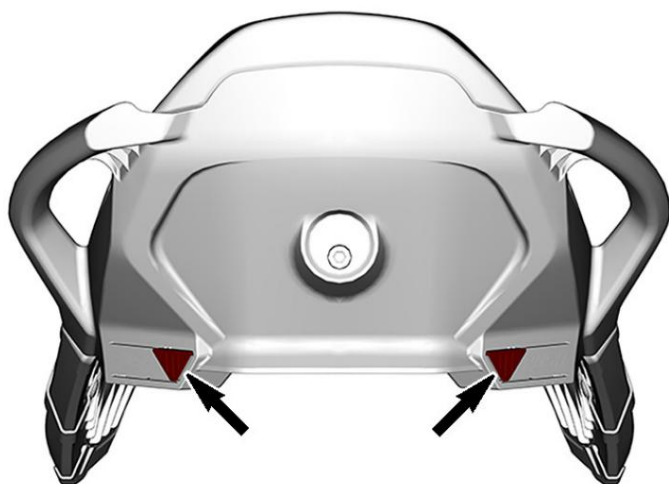


LIST	ODLEGŁOŚĆ POZIOMA
B, G	40,6 cm (16 cali)

Montaż części

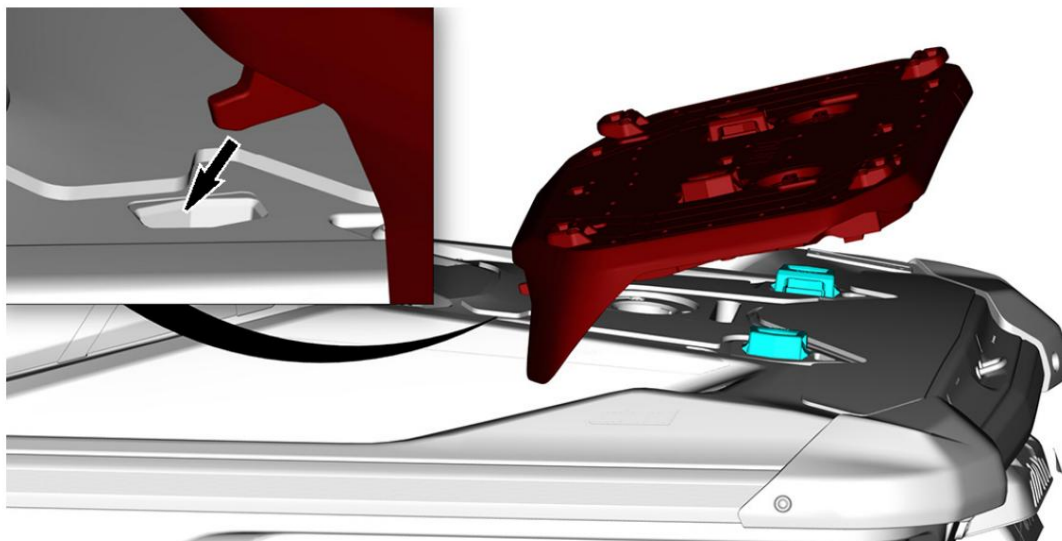
Zdejmij fotel pasażera.

Aby wyjąć fotel pasażera, naciśnij dwa przyciski zwalniające i podnieś tylną część tylnego siedzenia.



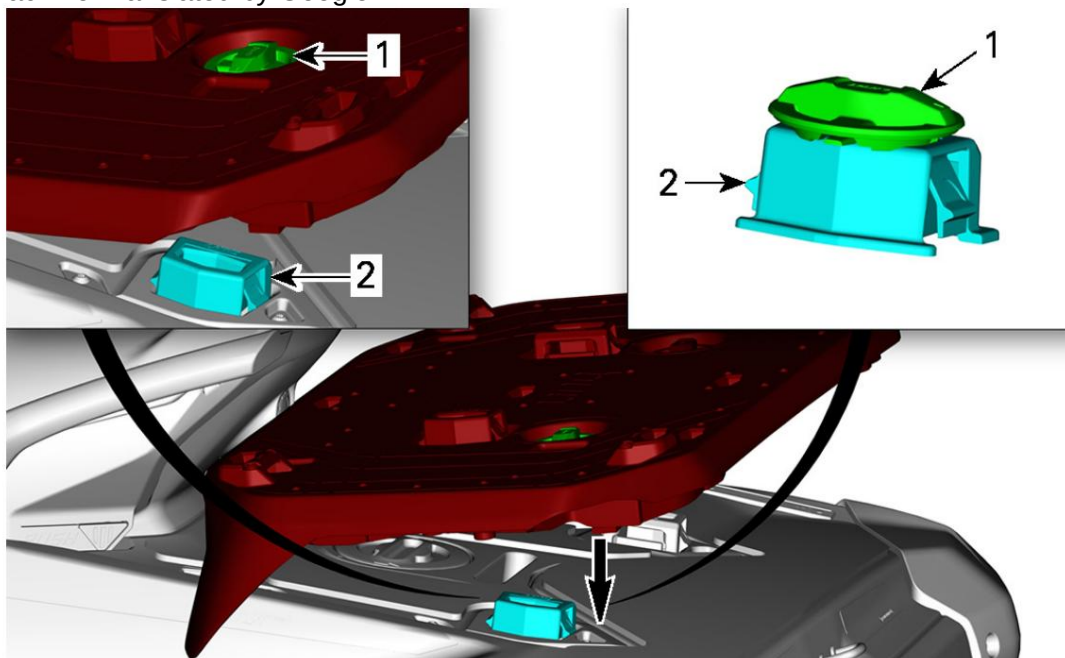
PRZYCISKI ZWOLNIENIA

Umieść bagażnik [P1] z tyłu urządzenia.



TYPOWA INSTALACJA GTI / RXP

Włóż zatrzaski ćwierćobrotowe [P2] do podstaw ładunkowych.

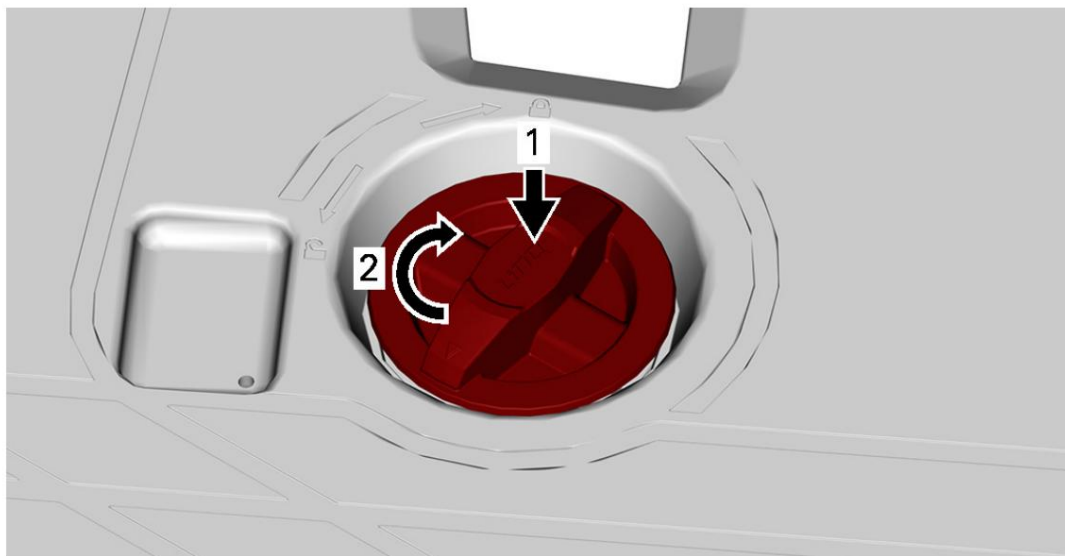


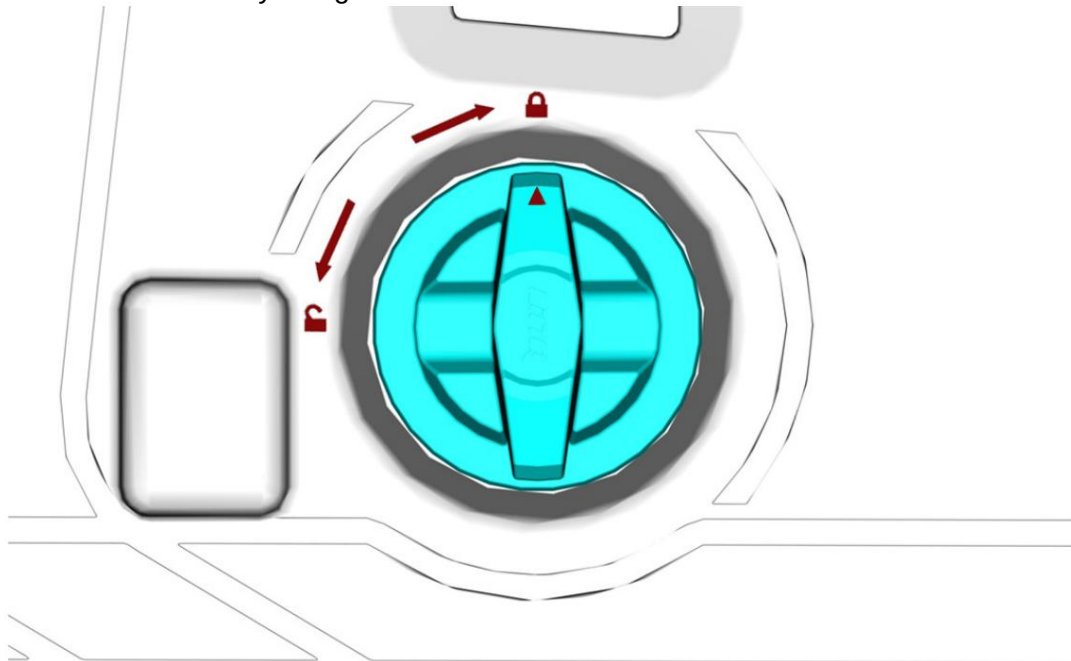
TYPOWA INSTALACJA GTI / RXP

1. Zatrząsk ćwierćobrotowy 2.

Podstawa ładunku jednostkowego

Aby zablokować, lekko naciśnij i przekręć zgodnie z ruchem wskazówek zegara.





UWAGA: Upewnij się , że bagażnik jest idealnie zainstalowany i zabezpieczony, próbując go podnieść. Zamontuj ponownie siedzenie pasażera. Instalacja jest procedurą odwrotną do usunię cia.



OSTRZEŻENIE
ZAWSZE zapoznaj się z odpowiednim PODRĘCZNIKIEM OPERATORA , aby uzyskać wię cej informacji na temat MAKSYMALNEGO ŁADUNKU (pasażerów i bagażu).

ETYKIETA BEZPIECZEŃSTWA

Do produktu dołączono etykietę zawierającą ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa.

Etykieta powinna być uważana za stałą czę ść tego produktu. Jeśli etykieta odpadnie lub stanie się trudna do odczytania, skontaktuj się z autoryzowanym dealerm w celu BEZPŁATNEJ wymiany.

Każda osoba zamierzająca użyć tego produktu powinna przed jego użyciem zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie.

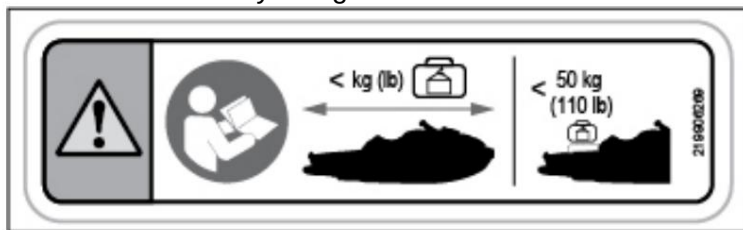


OSTRZEŻENIE
NIGDY nie przekraczaj pojemności jednostki pływającej określonej na etykiecie zgodności.
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE tej wyjmowanej płyty ładunkowej: 50 kg (110 funtów).

Zapoznaj się z etykietą na jednostce pływającej wyposażonej w rozszerzoną platformę , aby uzyskać informacje o maksymalnej pojemności tylnej przestrzeni ładunkowej.



ETYKIETA OSTRZEGAWCZA W JĘZYKU ANGIELSKIM

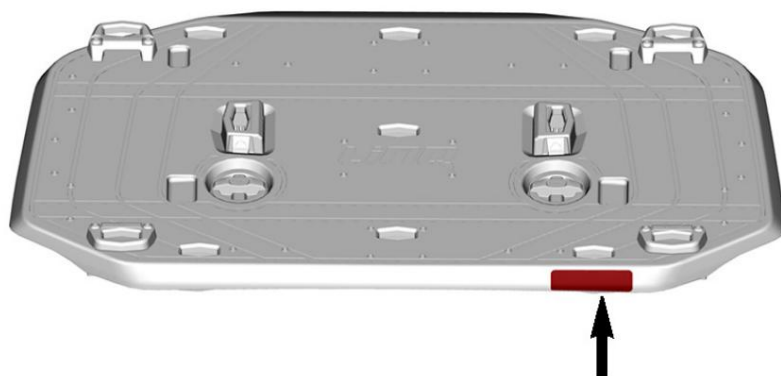


ETYKIETA PIKTOGRAMOWA

W zestawie znajduje się etykieta ostrzegawcza w postaci piktoqramu, którą należy zamontować zgodnie z przepisami rynkowymi.

Aby zainstalować etykietę bezpieczeństwa Piktogram, wykonaj następujące czynności:

- Dokładnie oczyścić całą powierzchnię oryginalnej etykiety i osuszyć.
- Ostrożnie nakleć etykietę bezpieczeństwa Piktogram NA oryginalnej etykiecie.



[Szablony.pdf](#) ____