

Karta Techniczna

NOVORUST 2050 DTM

Gruntoemalia akrylowo-poliuretanowa – półmat

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe	Uniwersalne pasty pigmentowe
HARD 10 STANDARD	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy
HARD 10 FAST	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy, szybki, wolny

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Spełnia standardy VOC
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
 - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 200 µm na mokro w jednej warstwie

15.05.2025

PODŁOŻA			
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ¹ / ₂ (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.		
Stare powłoki lakierowe	Zmatować, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe, PVC, ABS	Zmatować, odtłuścić.		
Beton	Powinien być suchy (wilgotność maksymalnie 3%), powierzchnia powinna być czysta bez spękań i rys wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń (kurzu, piasku, oleju, tłuszczu lub słabo przyczepnych powłok farb).		
Drewno, kompozytowe płyty drewniane	Zmatować, odpylić.		
PROPORCJE MIESZANIA			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	Objęściowo	Wagowo
		5	100
		1	14
		5 - 20%	3 - 12
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.			
LEPKOŚĆ			
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/d limit*		420 g/l	
VOC rzeczywiste (5+1+10%)		415 g/l	
VOC rzeczywiste (5+1+20%)		450 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
WARUNKI APLIKACJI			
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.			
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ			
Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C			

15.05.2025

APLIKACJA						
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny		Dysza	Ciśnienie	Odległość	
			1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
	Natrysk hydrodynamiczny		0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm	
	Liczba warstw		1 - 2			
	UWAGA: Minimalna grubość gruntoemalii nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali.					
	Grubość pojedynczej suchej warstwy		80-100 µm			
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		5,4 m²/l 0.19 l/ m² przy 100 µm				
	Trwałość mieszanki w 20°C		6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standard 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Fast			
	Odparowanie między warstwami		10 ÷ 15 min			
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 60° ok. 50						
UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.						
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo		Zawartość części stałych objętościowo		Gęstość	Roztarcie
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %		≈ 59 ÷ 64 %		≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm³	< 12.5µm
HARD 10	56 %		55 %		1,03 g/cm³	—
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %		≈ 58 ÷ 63 %		≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm³	< 12.5µm
CZASY UTWARDZANIA						
	Utwardzacz HARD 10 STANDARD			Utwardzacz HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	60 min.	15 min.	3 godz.	45 min.	-
Suchość dotykowa	-	8 godz.	40 min.	18 godz.	5 godz.	-
Twardość użytkowa	-	24 godz.	60 min.	28 godz.	18 godz.	-

UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI *

NOVORUST 2050 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 10 STANDARD	18 miesięcy/20°C
HARD 10 FAST	12 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C

* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.