

Nazwa: **Żel do PP, PE**

Pojemność	4g+4ml			
Stock no.	C-086			

OPIS

Żel do PP i PE przeznaczony do łączenia wszystkich materiałów, zarówno elastycznych jak i twardych, o powierzchniach gładkich i porowatych materiałów wykonanych z polietylenu PE, polipropylenu PP, a nawet „teflonu” PTFE. Produkt ten składa się z nowej generacji kleju cyjanoakrylowego w żelu i Primera przeznaczonego do przygotowania powierzchni tworzyw trudnosklejalnych. **Zadaniem Primera jest aktywowanie powierzchni tworzyw trudnosklejalnych, dzięki czemu klej rozprowadzany jest równomiernie, a po utwardzeniu uzyskuje się wysokie parametry wytrzymałościowe.** Sam klej charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na ścinanie, zrywanie i pracę w temperaturze od -55°C do +80°C, dobrą odpornością na starzenie i agresywne substancje chemiczne.

Cechy:

- Błyskawiczny
- Bezbarwny
- Wodoodporny
- Odporny na warunki atmosferyczne
- Odporny na starzenie
- Odporny na czynniki chemiczne
- Można go malować
- Nie spływa z powierzchni pionowych

ZASTOSOWANIE

Materiały: poliolefiny (PP - polipropylen, PE - polietylen, PTFE – „teflon”), guma silikonowa, metal, aluminium, szkło, guma, tworzywa sztuczne (plastik np. PVC, ABS itp.), drewno, ceramika (fajans, porcelana itp.), skóra, korek, kamień, papier, karton.

Przykłady zastosowania:

- Klejenie modeli i makiet polietylenowych
- Wklejenie łatki z PVC na uszkodzoną folię PE w szklarni
- Klejenie zabawek z poliolefin (PP,PE)
- Naprawa obudowy lusterka bocznego, zderzaka samochodowego
- Naprawa obudowy sprzętów AGD, RTV wykonanych z PP, PE
- Naprawa plastikowych mebli ogrodowych
- Klejenie polietylenowych zauszników do metalowego uchwytu okularów
- Naprawa uszkodzonych plastikowych elementów słuchawek
- Naprawa pękniętego kajaka
- Klejenie obudowy piły mechanicznej



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYTE**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Aby poprawić siłę spajania klejonych elementów, przetrzyj je lekko papierem ściernym, a następnie dokładnie odpyl i przemyj Odtłuszczaczem Technicznym lub Zestawem Czyszczącym marki Technicql.
- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Najlepsze efekty klejenia uzyskasz w temperaturze pokojowej i przy względnej wilgotności powietrza 50-60%.

UŻYCI

1. Nanieś warstwę primeru na powierzchnie klejone.
 - Nie pokrywaj primerem powierzchni tworzyw łatwo sklejanych np. metal, PVC, ponieważ uzyskasz efekt odwrotny od zamierzonego.
2. Odczekaj 3 minuty.
 - W tym czasie rozpuszczalnik z primeru dokładnie odparuje.
3. Otwierając tubę kleju po raz pierwszy przebij membranę tubki górną częścią nakrętki.
4. Nanieś cienką warstwę kleju na jedną z łączonych powierzchni.
 - Nie dozuj kleju zbyt dużo, ponieważ im mniejsza ilość kleju tym uzyskasz silniejsze połączenie.
5. Natychmiast złóż elementy, dociśnij i przytrzymaj przez kilka sekund.
 - Nie przesuwaj i nie koryguj połączenia.
 - Wstępny czas sieciowania kleju wynosi kilka sekund w zależności od klejonego materiału i warunków otoczenia.
6. Pozostaw sklejony element do całkowitego wyschnięcia na 24 godziny.
7. Po użyciu kleju dokładnie wyczyść aplikator z resztek kleju suchą szmatką, udroźnij dyszę i zamknij tubę.

PORADY I UWAGI

- Jeśli masz wątpliwości czy dany materiał jest z grupy tworzyw trudnosklejalnych, możesz wykonać jeden z następujących testów:
 - 1) Nanieś aceton w niewidocznym miejscu na powierzchnie badanego tworzywa sztucznego – jeżeli tworzywo nie ulega uszkodzeniu (zmatowieniu) to masz do czynienia z trudnosklejalnym tworzywem.
 - 2) Do badanego tworzywa przyklej w niewidocznym miejscu kawałek gumy lub innego łatwo klejącego materiału – jeżeli element się nie przyklei, a zaschnięty klej odchodzi od powierzchni tworzywa, to również jest tworzywem trudnosklejalnym.
 - 3) Zanurz element w wodzie. Poliolefiny mają ciężar właściwy mniejszy od wody i unoszą się na wodzie. Woda wylana na powierzchnię poliolefin zbija się w krople.
- Zbyt duża wilgotność podczas klejenia lub zbyt gruba warstwa kleju może spowodować efekt „dymienia”, czyli powstawania białych nalotów na powierzchniach łączonych materiałów.



- Im cieńsza warstwa kleju tym krótszy czas utwardzania i wyższa wytrzymałość spoiny.
- Pamiętaj, aby po naniesieniu kleju, złączyć klejone elementy szybkim i zdecydowanym ruchem, bez możliwości korekty.
- Podczas klejenia zachowaj ostrożność. Skleja skórę w ciągu kilku sekund. Zanieczyszczone dłonie mocz w ciepłej wodzie z mydłem, a w przypadku zabrudzeń odzieży użyj Zmywacz Powłok Cyjanoakrylowych Stock No. P-093.

DANE TECHNICZNE

Baza kleju:	2-cyjanoakrylan etylu
Baza primera:	mieszanina związków organicznych
Kolor kleju:	bezbarwny
Kolor spoiny:	bezbarwny
Konsystencja:	klej: żel, primer: płynny
Gęstość kleju:	Klej: 1,1 g/cm ³ , primer: 0,7 g/cm ³
Lepkość kleju (25°C):	90000 - 130000 cP
Czas wstępnego utwardzania:	<60s
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 80°C
Wytrzymałość na ścinanie płytek PE:	>3 MPa
Wytrzymałość na zrywanie walców: PE-PE PTFE-PTFE	4-5 MPa 5-7 MPa
Maksymalna szczelina do wypełnienia:	0,25 mm

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 25°C. Im niższa temperatura, tym dłuższa trwałość kleju.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci!
- Data przydatności do użycia oraz numer partii produktu umieszczony na kartoniku.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051002086

