

PWC KIT - Zestaw montażowy błotnika zatraskowego - GTI, GTR, Wake (od 2020 r.) i RXP-X (od 2021 r.)

Produkt:	Sea-Doo_statek wodny
Numer projektu:	487803156_rev3
Instrukcja obsługi	487803156
Nr części:	
Numer rewizji:	3
Data rewizji:	Luty 2022
Przedmiot objęty:	Zestaw montażowy Snap-in Fender - GTI, GTR, Wake (2020 i nowsze) i RXP-X (2021 i nowsze)

W niniejszym dokumencie można stosować następujące symbole:



OSTRZEŻENIE

Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.



UWAGA: Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA Oznacza instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie podzespołów pojazdu lub innego mienia.



OSTRZEŻENIE

- Zestaw ten jest przeznaczony wyłącznie do konkretnych modeli (autoryzowani dealerzy BRP potwierdzą model(e)).

Nie zaleca się stosowania go w jednostkach innych niż ta (te), do której (których) został sprzedany.

- Jeżeli podczas demontażu/montażu zajdzie potrzeba usunięcia urządzenia blokującego (np. zatrasków blokujących, zapieczętowania samoblokujących itp.), należy je zawsze wymienić na nowe.

- Należy ściśle przestrzegać specyfikacji dokręcania kluczem dynamometrycznym.

- Jeżeli nie określono inaczej, silnik musi być WYŁĄCZONY podczas wykonywania jakichkolwiek czynności przy pojeździe.



OSTRZEŻENIE

Niektóre ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i/lub instrukcje obsługi przeznaczone dla użytkownika końcowego mogą być zawarte w tej instrukcji. Upewnij się, że podałeś klientowi numer części zestawu, a także dołączoną do niego instrukcję. Sprawdź, czy klient ma dostęp do wszystkich informacji wymaganych do prawidłowego użytkowania akcesorium.

UWAGA: JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEJ, NALEŻY STOSOWAĆ MOMENTY DOKRĘCANIA PODANE W PONIŻSZEJ TABELI.

STOPIEŃ

	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1,8 ± 0,2 N·m (16 ± 2 lbf·in)	2,8 ± 0,2 N·m (25 ± 2 lbf·in)	3,8 ± 0,2 N·m (34 ± 2 lbf·in)	4,5 ± 0,5 N·m (40 ± 4 lbf·in)
M5	3,3 ± 0,2 N·m (29 ± 2 lbf·in)	5 ± 0,5 N·m (44 ± 4 lbf·in)	7,8 ± 0,7 N·m (69 ± 6 lbf·in)	9 ± 1 N·m (80 ± 9 lbf·in)
M6	7,5 ± 1 N·m (66 ± 9 lbf·in)	10 ± 2 N·m (89 ± 18 lbf·in)	12,8 ± 2,2 N·m (113 ± 19 lbf·in)	16 ± 2 N·m (142 ± 18 lbf·in)
M8	15,3 ± 1,7 N·m (135	24,5 ± 3,5 N·m (18	31,5 ± 3,5 N·m (23	40 ± 5 N·m (30 ± 4

	± 15 funtów siły na cal)	± 3 funty • stopy)	± 3 funty • stopy)	(funtów na stopę)
M10	29 ± 3 N•m (21 ± 2 (funtów na stopę)	48 ± 6 N•m (35 ± 4 (funtów na stopę)	61 ± 9 N•m (45 ± 7 (funtów na stopę)	73 ± 7 N•m (54 ± 5 (funtów na stopę)
M12	52 ± 6 N•m (38 ± 4 (funtów na stopę)	85 ± 10 N•m (63 ± 7 (funtów na stopę)	105 ± 15 N•m (77 ± 11 funtów • stóp)	128 ± 17 N•m (94 ± 13 funtów • stóp)
M14	85 ± 10 N•m (63 ± 7 (funtów na stopę)	135 ± 15 N•m (100 ± 11 funtów • stóp)	170 ± 20 N•m (125 ± 15 funtów • stóp)	200 ± 25 N•m (148 ± 18 funtów•stóp)
M16	126 ± 14 N•m (93 ± 10 funtów • stóp)	205 ± 25 N•m (151 ± 18 funtów•stóp)	255 ± 30 N•m (188 ± 22 lbf•ft)	305 ± 35 N•m (225 ± 26 funtów•stóp)
M18	170 ± 20 N•m (125 ± 15 funtów • stóp)	273 ± 32 N•m (201 ± 24 lbf•ft)	330 ± 25 N•m (243 ± 18 funtów•stóp)	413 ± 47 N•m (305 ± 35 funtów • stóp)

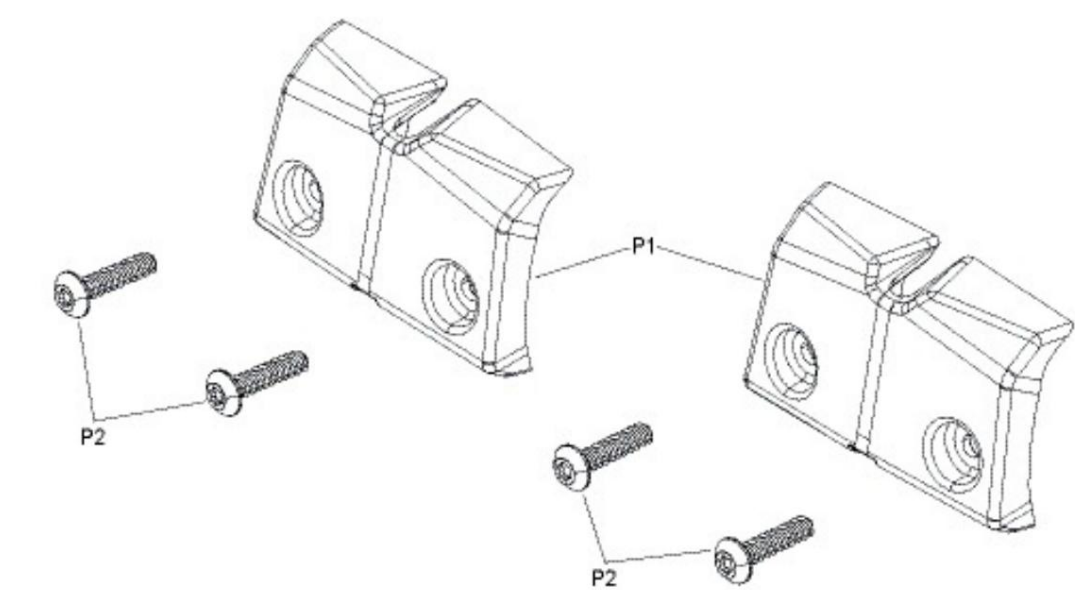
Ilustracje w tym dokumencie przedstawiają typową konstrukcję różnych zespołów i mogą nie odzwierciedlać rzeczywistych warunków. odtwarzają pełny szczegół lub dokładny kształt części; jednak reprezentują części, które mają takie same lub podobna funkcja.

Czas instalacji wynosi około 0,3 godziny.

Wymagane narzędzie

	Wymagane narzędzie		Używać
T1	Wiertło centralne		Do wiercenia zderzaka bocznego
T2	Wiertło 5,5 mm (7/32 cala)		Do wiercenia zderzaka bocznego

Części do zamontowania



PRZEDMIOT	OPIS	numer części	ILOŚĆ
P1	Płyta montażowa	(Niedostępne osobno)	2
P2	Śruba Torx M6.81 X 30	250000828	4

instrukcje

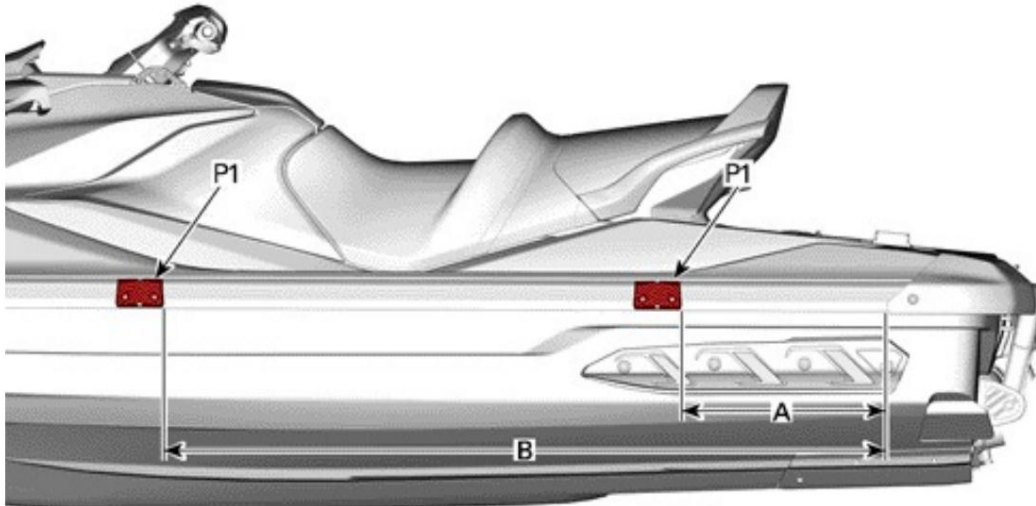
Przygotowanie

- Umieścić płyty montażowe [P1] na zderzaku bocznym, jak pokazano.
- Spójrz pod zderzak, aby zlokalizować żebro w tym miejscu.



UWAGA: Zjrzyj pod zderzak i upewnij się, że nie ma w tym miejscu żadnych śrub.

1.2 Wyśrodkuj płyty montażowe [P1] wokół żebra.



A. 460 mm (18 cali)

B. Z systemem dźwięk kowym 1 575 mm (62 cale), BEZ systemu dźwięk kowego 1 625 mm (64 cale)

2. Zaznacz położenie (4) otworów, korzystając z płytek montażowych [P1] jako szablonu.

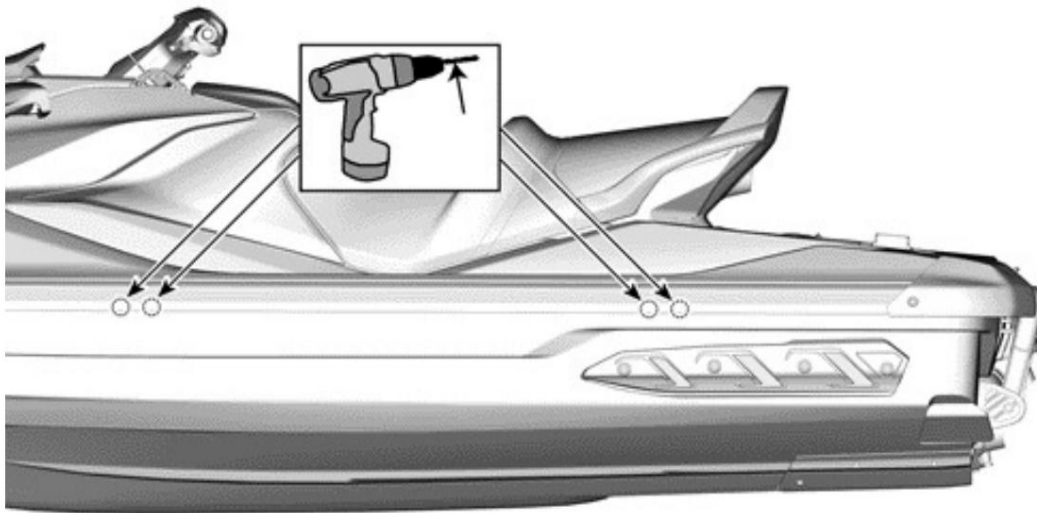
2.1 Mocno naciśnij górną część uchwytu podczas zaznaczania miejsca przykręcenia śruby.

3. Zdejmij płyty montażowe [P1].

4. Użyj wiertła centrującego [T1] w zaznaczonych miejscach.

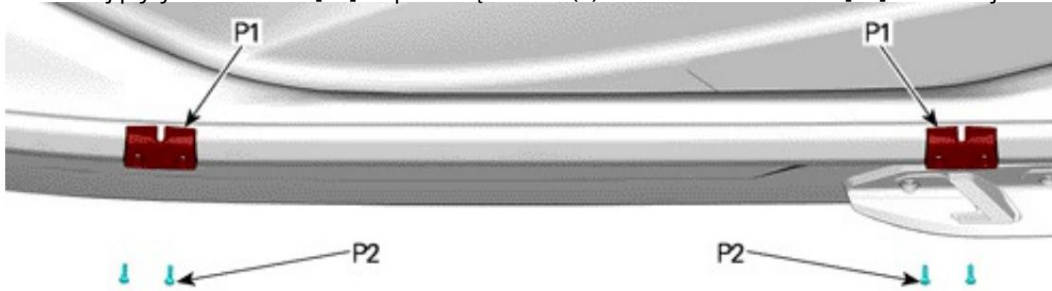
5. Wywierć cztery (4) otwory o średnicy 5,5 mm (7/32 cala) w otworach wykonanych niedawno przy użyciu wiertła 5,5 mm (7/32 cala) [T2].

UWAGA: Trzymaj wiertło centrujące i wiertło poziomo.



Montaż części

Zamontuj płyty montażowe [P1] za pomocą dwóch (2) śrub Torx M6.81 X 30 [P2] na każdej. Dokręć zgodnie ze specyfikacją.



Moment dokręcania

Śruba Torx M6.81 X 30 [P2]

$5 \pm 0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($44 \pm 4 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)