

ASA 275

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy, 23°C	1.07 g/cm ³	ASTM D792
Wskaźnik szybkości płynięcia, 220°C, 10 kg	5 g/10min	ASTM D1238

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności, 23°C*	42 MPa	ASTM D638
Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy zerwania, 23°C*	35% (Min)	ASTM D638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, 23°C *	1800 MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na zginanie, 23°C **	64 MPa	ASTM D790
Moduł sprężystości przy zginaniu, 23°C **	1900 MPa	ASTM D790
Udarność metodą Izoda, z karbem, 3,2 mm, 23°C	435 J/m	ASTM D256
Udarność metodą Izoda, z karbem, 3,2 mm, -30°C	60 J/m	ASTM D256
Twardość metodą Rockwella, skala R	92	ASTM D785

Właściwości termiczne

Temperatura ugięcia pod wpływem ciepła	86°C	ASTM D648
VICAT, 50N, 50°C/h	94°C	ASTM D1525
Klasa palności (1,5 mm)	HB	UL 94
Klasa palności (3,0 mm)	HB	UL 94

* 50mm/min, 3.2mm

** 15mm/min, 3.2 mm

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	200-240°C
Temperatura stołu	40-60°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 20%
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-200 mm/s
Komora zamknięta	zalecane dla dużych wydruków
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

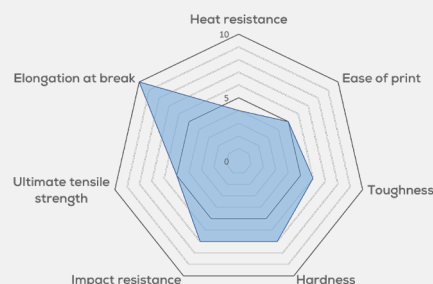
Filament Spectrum ASA 275 to profesjonalny materiał, przeznaczony do desktopowych drukarek 3D. Skład Spectrum ASA 275 został specjalnie zmodyfikowany, aby uczynić ten materiał bardziej elastycznym, poprawić parametry płynięcia, zmniejszyć kurczliwość i zwiększyć przyczepność między warstwami. ASA 275 jest materiałem odpornym na promieniowanie UV i inne warunki atmosferyczne.

CECHY

- doskonała odporność na działanie czynników zewnętrznych i zmienne warunki atmosferyczne,
- odporność na promieniowanie UV,
- doskonałe przyleganie międzywarstwowe,
- możliwość drukowania na drukarkach stacjonarnych bez podgrzewanej komory,
- wysoka prędkość drukowania (do 200 mm/s),
- błyszcząca powierzchnia druku,

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com