

Ultra EP Smar do kontaktu z żywnością NSF H-1 ISO 21469

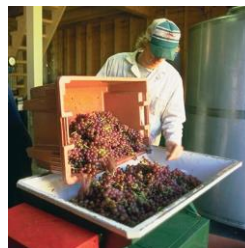
SWEPCO 116 jest przeznaczony do pracy w środowisku gdzie inne smary spożywcze ulegają szybkiej degradacji. SWEPCO 116 przenosi obciążenia występujące w młynach peletowych, rozbijarkach, podnośnikach i innych urządzeniach pracujących w warunkach wysokiego ciśnienia. Szeroki zakres temperatur roboczych SWEPCO 116 sprawia że idealnie nadaje się do pracy w chłodniach jak również przy piecach i kotłach. SWEPCO 116 jest doskonale odporny na wypłukiwanie wodą, dzięki czemu nie wymywa się podczas codziennego czyszczenia urządzeń. Sulfonian wapnia jako zagęszczacz w smarze SWEPCO 116 zapewnia wyjątkową wydajność pod wysokim ciśnieniem, przenoszenie obciążeń, odporność na zużycie i korozję. Wraz z aprobatą NSF H-1 oraz zapewnieniem wyjątkowej wydajności SWEPCO 116 ULTRA EP FOOD MACHINERY GREASE jest idealny do użycia w wielu miejscach zakładu produkcyjnego. SWEPCO 116 pozwala zredukować dużą ilość używanych smarów oraz wyeliminować błędy smarownicze.



SWEPCO 116 Ultra EP Food Machinery Grease jest najwyższej jakości smarem klasy spożywczej przeznaczonym do stosowania wszędzie tam, gdzie może wystąpić przypadkowy kontakt z żywnością.

Może być stosowany w zastosowaniach związanych z przetwarzaniem żywności, które wymagają smaru klasy spożywczej. Od wózków widłowych do młynów peletowych, od rozbijarek do przenośników SWEPCO 116 to rozwiązanie problemów smarowniczych w wielu aplikacjach.

- Zgodność NSF "H-1", Canadian Health "bez zastrzeżeń"
- Doskonała odporność na wstrząsy, udar i odrzucanie
- Wysoka temperatura topnienia 600°F (315°C)
- Wyjątkowa odporność na wypłukiwanie wodą przez wodę
- Wyjątkowa odporność na kwas i korozję
- Doskonała stabilność termiczna i oksydacyjna
- Doskonała pompowność



OPIS I PRZEZNACZENIE

SWEPCO 116 Smar do maszyn spożywczych został opracowany specjalnie do smarowania maszyn w produkcji żywności i napojów tam gdzie wymagany jest smar certyfikowany przez NSF do kontaktu z żywnością. Ten czysty, biały, nietoksyczny smar zapewnia doskonałe smarowanie łożysk kulkowych, wałeczkowych, igiełkowych, czopowych i ślizgowych. Doskonała pompowalność sprawia, że doskonale nadają się do stosowania w układach centralnego smarowania. Jest idealny do stosowania w piekarniach, przetwórstwie owoców i warzyw, napełnianiu napojów i pakowaniu żywności, oraz mleczarniach, stacjach uzdatniania wody i wszędzie tam, gdzie wymagany jest smar USDA / NSF typu H-1 lub CFIA „n”.

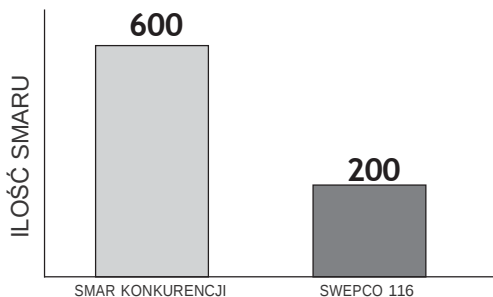
Typowe właściwości fizyczne i funkcjonalne

Baza.....	Sulfonian wapnia
NLGI.....	#2
Penetracja, ASTM D-217, 77°F (25°C).....	285
Temperatura topnienia, °F, Min.....	600
Temperatura topnienia, °C, Min.....	315
Lepkość oleju bazowego, cst @40°C.....	106
Tekstura.....	Gładka, Przylegająca
Kolor.....	Beżowy
Obciążenie Timken OK, lbs.	>70
Test 4 kulowy EP, ASTM D-2596, kg.....	>800
Test 4 kulowy, ASTM D-2266, mm.....	0.43
Wypłukiwanie przez wodę, ASTM D-1264,	
% straty @175°F.....	0
Korozja płytki miedzi,	
ASTM D-4048.....	1b max
Ochrona przed rdzą i korozją,	
ASTM D-1743.....	Czysty
Optimalny zakres temperatury pracy	
°F (°C).....	-10 to +450 (-23 to +232)
US Ruchliwość	
gm/min @25°F (-4°C).....	118.8
gm/min@0°F (-18°C).....	19.2

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ

SWEPCO 116 Smar do maszyn spożywczych zapewnia najlepszą wydajność w wysokich i niskich temperaturach w porównaniu z innymi zwykłymi smarami do maszyn spożywczych na bazie aluminium, litu lub polimocznika. Wysoka temperatura topnienia wynosząca 315° C (600 ° F) i doskonała pompowalność w niskiej temperaturze zapewniają sprawne działanie SWEPCO 116 szerokim zakresie temperatur roboczych. Zapewnia doskonałą stabilność termiczną i odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze. Naprzemienne ogrzewanie i chłodzenie nie wpływa na jego właściwości fizyczne, co czyni go doskonałą rekomendacją dla sprzętów smarowanych smarem. Doskonała odporność na wypłukiwanie wodą sprawia, że bardzo dobrze nadaje się do miejsc często mytych lub wszędzie tam, gdzie może być narażony na kontakt z wodą. Doskonała przyczepność zapewnia uszczelnienie przed wilgocią i żrącymi zanieczyszczeniami, a jego odporność na kwasy i korozję zapewnia wyjątkową obsługę w przetwórstwie owoców cytrusowych lub innych gałęziach przemysłu, w których występują substancje żrące.

Roczne porównanie zużycia



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO
Customers have come to expect since 1933



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewiczza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com