

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

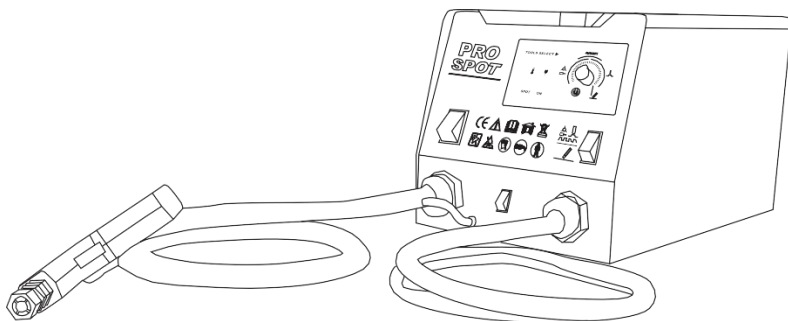
STUD WELDER DENT REPAIR KIT

MODEL:PL-80M

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODEL: PL-80M



Photos are for reference only, in kind prevail.

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

 CustomerService@vevor.com

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

Thank you for choosing this VEVOR product; please read this instruction manual carefully before installing and using this product, and keep it in a safe place for future reference. This product is designed to carry out the following operations in a car body workshop: dent pulling; welding of round meson pad, OT meson, wavy wire and stud; spot welding direct pulling; flattening; removal of bumps and dents.

Power Attention

- Ensure that the product is connected to the ground wire and the grounding power supply line is well.
- Ensure that the work table is connected to the grounding device.
- To prevent the operator from touching the metal parts to be welded in the absence of protection or wet clothing
- Avoid contacting with the weld place.
- Do not spot weld on very wet or wet ground.
- Do not use worn or broken cable for welding. Check whether the cable

has insulation defects or bare copper wire, whether the connection is loose, whether has water leakage and other unsafe factors.

- Turn off the machine before replacing the wire..
- Turn off the machine and cut off the power supply before all inspection and maintenance..

Eyes and Body Protection:

- The operator should wear protective clothing to prevent metal melt splash during welding, such as: leather gloves, leather apron, safety shoes, masks or protective glasses.
- At the same time, the eyes should be protected during polishing and hammering.
- Do not wear rings, watches, jewelry and other conductive materials, because they have the risk of causing serious burns.

Power supply

- PL-80M; 1ph 110V or 2ph 220V 50/60Hz, 16A circuit breaker, curve D, or 16 A fuse aM type.

If the product trips the circuit breaker, please check whether using the right fuse and circuit breaker.

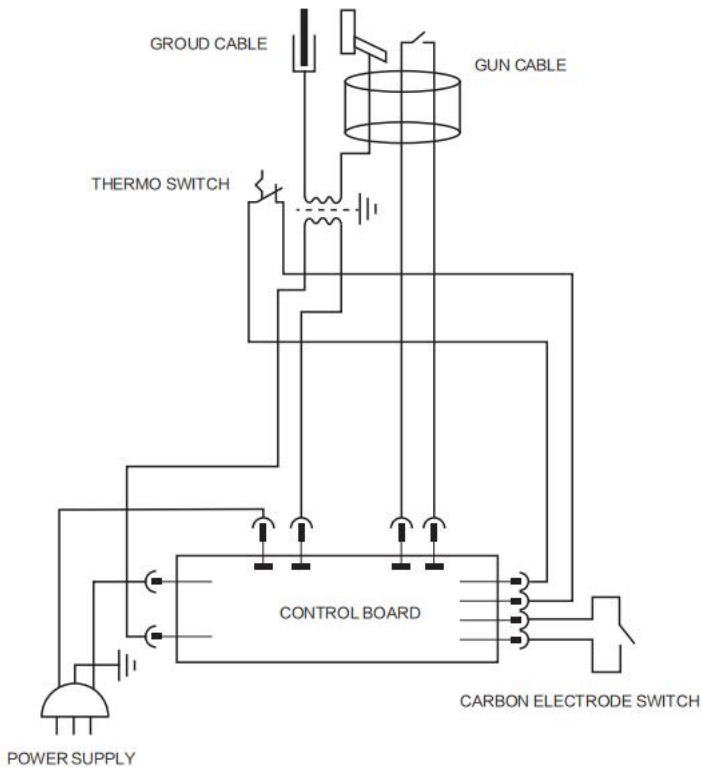
This product is designed to be used in an industrial or professional environment. In a different environment, it can be difficult to ensure electromagnetic compatibility due to conducted disturbances as well as radiation.

Setting

- Connect the machine to an appropriate power supply.
- Start the machine and turn on the potentiometer. The initial indication is "0" and the standby mode is Tool 2" round meson pad.
- Different modes are selected by adjusting the potentiometer:
 - * Adjust triangle plate: sheet tension welding.
 - * Adjust wave wire: wave line welding, suitable for bending flat welding
 - * Adjust flattening: remove the bump by pressing.

* Adjust carbon rod: carbon rod shrinking (fire reduction).

- Rotating the potentiometer to change the power level in accordance with regarding demand.



Operation

1-Automatic Arc:

> PL-80M

Adjust the "Carbon Rod" function by the function switch on the panel. Potentiometer to adjust power, different rotation angle corresponding to different power.

2-How to operate:

Follow process:

Connect the earth clamp of the generator to the sheet metal to be straightened and follow the instructions below:

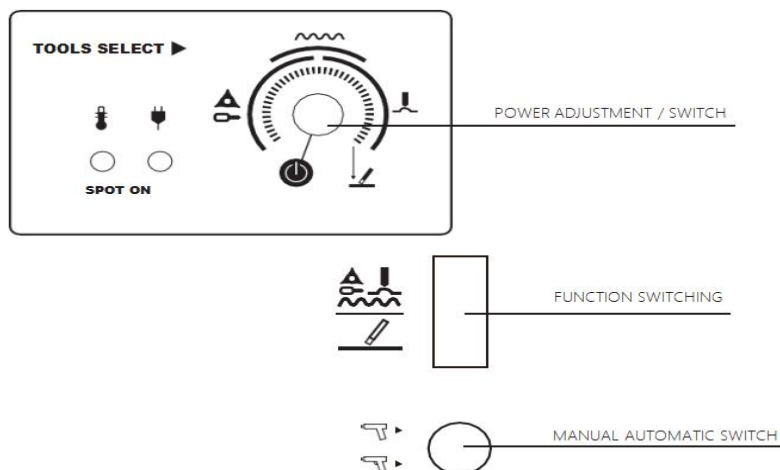
Connect it as close as possible to the place to be welded

Do NOT connect it to a different part of the car body.

Ensure the metal has been properly stripped at the connection point.

- Strip the area where the metal is to be worked.
- Attach the required tool to the end of the gun, tightening the nut firmly.
- Select the tool and the power level(see"Operating and Setting")on the machine
- Make contact between the tool on gun and the metal
- Generate your welding arc.

PL-80M



Overheat Protection System

This machine is equipped with an automatic overheat protection system, and this system can automatically stop the machine from operating for a few minutes in the case of excessive use of the machine. In this case, the buzzer will emit (hum..... hum..... hum.....) sound.

Automatic Pulse System

This machine is equipped with an automatic pulse system with automatic pulse function. For full contact welding tools and steel plate, the host automatically detects the power link, then generates a point in 2 seconds, change to programming welding mode, solid welding and joint, smaller point, reduce the degree of carbonation, and improve work efficiency.

Safety Regulations and General Considerations

In any of the following circumstances, no liability shall be borne for the damage to the personnel or goods caused by the use of the machine.

- The customer may modify the safety element by himself or prevent it from running.
- Failure to comply with this instruction.
- Modify product performance.
- Use of non original parts or accessories.
- Do not comply with the country's special regulations and settings in which the machine was installed.

Summary

- Disconnect the power supply before disconnecting the machine shell.
- The operator must be properly trained.
- The maintenance of the machine must be carried out by professionals.
- The operator has the responsibility to comply with the protection of the electrical and electronic equipment (computer display panel, radio, alarm, airbags etc.) The electrode, welding arm and other secondary conducting physical can reach very high temperature and maintain long-term high temperature after the operation, paying attention to the risk of burns.
- Need to ensure regular preventive maintenance.

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

KIT DE RÉPARATION DE BOSSE AVEC SOUDEUR DE GOUJONS

MODÈLE : PL-80M

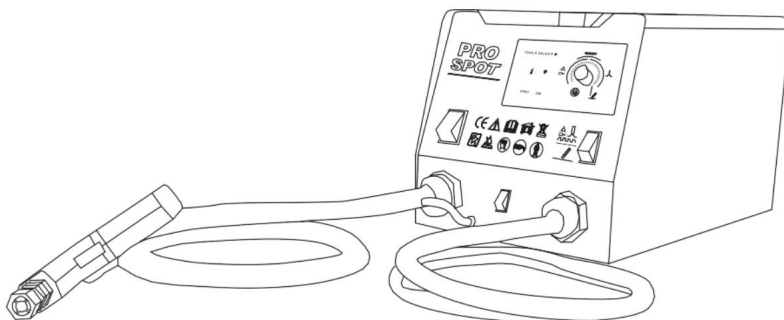
Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOUDEUR DE GOUJONS
KIT DE RÉPARATION DE BOSSE

MODÈLE : PL-80M



Les photos sont à titre indicatif seulement, les images en nature prévalent.

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :



ServiceClient@vevor.com

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire Lisez attentivement le manuel d'instructions.
	Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) Cet appareil peut ne pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peuvent provoquer un fonctionnement indésirable.
	Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée à travers indique que le produit nécessite un tri sélectif collecte dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et tous les accessoires marqués de ce symbole. Produits marqués en tant que tel ne peut pas être jeté avec les déchets ménagers normaux, mais doivent être apportés à un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et appareils électroniques.

Merci d'avoir choisi ce produit VEVOR ; veuillez lire ceci
attentivement le manuel d'instructions avant d'installer et d'utiliser ce produit, et
conservez-le dans un endroit sûr pour référence ultérieure. Ce produit est conçu pour
effectuer les opérations suivantes dans un atelier de carrosserie : débosselage ;
soudage de pastilles de mésons rondes, de mésons OT, de fils ondulés et de goujons ; soudage par points
tirage direct; aplatissement; élimination des bosses et des bosses.

Attention électrique

- Assurez-vous que le produit est connecté au fil de terre et au
 - Assurez-vous que la table de travail est
- connectée au dispositif de mise à la terre. • Pour éviter que l'opérateur ne touche
les pièces métalliques à souder dans l'installation,
absence de protection ou vêtements mouillés
- Évitez tout contact avec le point de soudure. •
- Ne soudez pas par points sur un sol très humide ou
mouillé. • N'utilisez pas de câble usé ou cassé pour le soudage. Vérifiez si le câble

présente des défauts d'isolation ou un fil de cuivre nu, si la connexion est desserrée, s'il y a une fuite d'eau et d'autres facteurs dangereux. • Éteignez la machine avant de remplacer le fil. • Éteignez la machine et coupez l'alimentation électrique avant toute inspection et l'entretien..

Protection des yeux et du corps :

- L'opérateur doit porter des vêtements de protection pour éviter la fusion du métal
- En même temps, les yeux doivent être protégés pendant le polissage et

martelage. •

Ne portez pas de bagues, montres, bijoux et autres matériaux conducteurs, car ils risquent de provoquer de graves brûlures.

Alimentation électrique

- PL-80M ; disjoncteur 1ph 110V ou 2ph 220V 50/60Hz, 16A, courbe D, ou Fusible 16 A type aM.

Si le produit déclenche le disjoncteur, veuillez vérifier si vous utilisez le bon fusible et disjoncteur.

Ce produit est conçu pour être utilisé dans un environnement industriel ou professionnel. Dans un environnement différent, il peut être difficile de garantir compatibilité électromagnétique due aux perturbations conduites ainsi qu' radiation.

Paramètre

- Branchez la machine à une alimentation électrique appropriée. •

Démarrez la machine et activez le potentiomètre. L'indication initiale est

« 0 » et le mode veille est le tampon méson rond Tool 2". • Différents

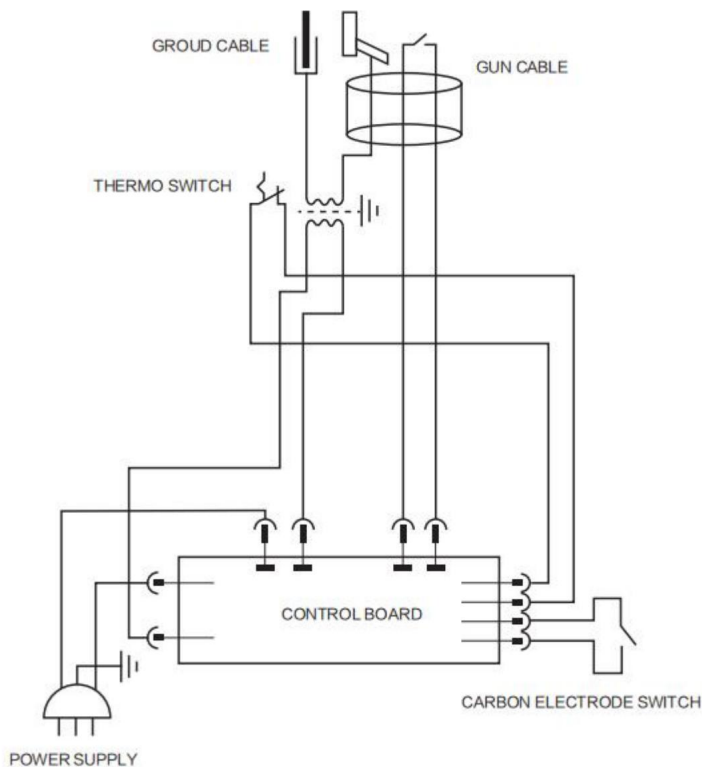
modes sont sélectionnés en ajustant le potentiomètre :

- * Réglage de la plaque triangulaire : soudage par tension de tôle.
- * Ajuster le fil ondulé : soudage en ligne ondulée, adapté au pliage et au soudage à plat
- * Ajuster l'aplatissement : supprimer la bosse en appuyant.

*

Réglage de la tige de carbone : rétrécissement de la tige de carbone

(réduction du feu). • Tournez le potentiomètre pour modifier le niveau de puissance en fonction de la demande.



Opération

1-Arc automatique :

> PL-80M

Réglez la fonction « Tige de carbone » à l'aide du commutateur de fonction sur le panneau.

Potentiomètre pour régler la puissance, angle de rotation différent correspondant à puissance différente.

2-Comment opérer :

Suivez le processus :

Raccorder la pince de masse du générateur à la tôle à

redressez et suivez les instructions ci-dessous :

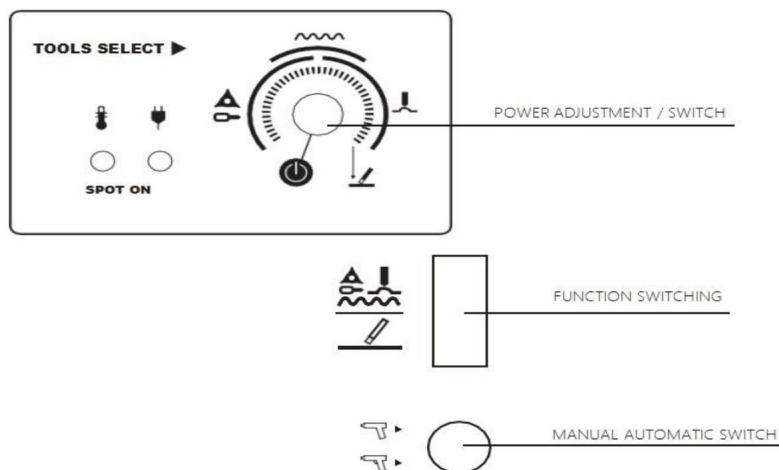
Connectez-le le plus près possible de l'endroit à souder

NE PAS le connecter à une autre partie de la carrosserie.

Assurez-vous que le métal a été correctement dénudé au point de connexion. • Dénudez la zone où le métal doit être travaillé. • Fixez l'outil requis à l'extrémité du pistolet en serrant fermement l'écrou. • Sélectionnez l'outil et le niveau de puissance (voir « Utilisation et réglage ») sur le machine

- Établir un contact entre l'outil sur le pistolet et le métal
- Générez votre arc de soudage.

PL-80M



Système de protection contre la surchauffe

Cette machine est équipée d'un système de protection automatique contre la surchauffe, et ce système peut automatiquement arrêter le fonctionnement de la machine pendant un certain temps, quelques minutes en cas d'utilisation excessive de la machine. Dans ce cas, la le buzzer émettra un son (hum..... hum..... hum.....).

Système d'impulsion automatique

Cette machine est équipée d'un système d'impulsion automatique avec fonction impulsion. Pour les outils de soudage à contact complet et les plaques d'acier, l'hôte détecte automatiquement le lien de puissance, puis génère un point en 2 secondes, passe en mode de soudage par programmation, soudage et joint solides, plus petit point, réduire le degré de carbonatation et améliorer l'efficacité du travail.

Règles de sécurité et considérations générales

Dans l'une des circonstances suivantes, aucune responsabilité ne sera assumée pour la dommages au personnel ou aux biens causés par l'utilisation de la machine. • Le client peut modifier lui-même l'élément de sécurité ou l'empêcher de fonctionnement

- Non-respect de cette instruction.
- Modification des performances du produit.
- Utilisation de pièces ou d'accessoires non originaux.
- Non-respect des réglementations et des réglages spécifiques du pays dans lequel la machine a été installée.

Résumé

- Débrancher l'alimentation électrique avant de déconnecter la coque de la machine.
- L'opérateur doit être correctement formé.
- L'entretien de la machine doit être effectué par des professionnels.
- L'opérateur a la responsabilité de respecter les mesures de protection de la équipements électriques et électroniques (panneau d'affichage d'ordinateur, radio, alarme, airbags, etc.)
- L'électrode, le bras de soudage et les autres conducteurs secondaires physique peut atteindre une température très élevée et la maintenir à long terme température après l'opération, en faisant attention au risque de brûlures.
- Nécessité d'assurer un entretien préventif régulier.

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

BOLZENSCHWEISSER-DENT-REPARATURSATZ

MODELL:PL-80M

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

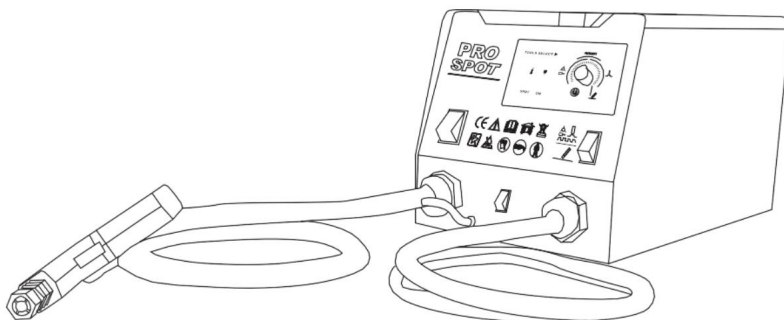
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und bedeuten nicht notwendigerweise, dass sie alle von uns angebotenen

Werkzeugkategorien abdecken. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**BOLZENSCHWEISSER
DENT REPAIR KIT**

MODELL: PL-80M



Die Fotos dienen nur als Referenz. Die Sachlage ist maßgebend.

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:



Kundenservice@vevor.com

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

	Warnung-Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Betrieb unterliegt den folgenden beiden Bedingungen:(1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen, und (2)das Gerät muss jegliche empfangene Störungen, einschließlich Störungen, die zu unerwünschtem Betrieb führen.
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne durch bedeutet, dass das Produkt einer getrennten Entsorgung unterliegt Sammlung in der Europäischen Union. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte mit diesem dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden. elektronische Geräte.

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses VEVOR-Produkt entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt installieren und verwenden. Bewahren Sie es für spätere Bezugnahme an einem sicheren Ort auf. Dieses Produkt ist so konzipiert, in einer Karosseriewerkstatt folgende Arbeiten durchführen: Dellenziehen; Schweißen von runden Mesonpolstern, OT-Mesonen, gewellten Drähten und Bolzen; Punktschweißen Direktes Ziehen; Abflachen; Entfernen von Beulen und Dellen.

Macht Aufmerksamkeit

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt mit dem Erdungskabel verbunden ist und Erdung der Stromleitung ist gut.
- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitstisch an das Erdungsgerät angeschlossen ist.
- Um zu verhindern, dass der Bediener die zu schweißenden Metallteile im fehlender Schutz oder nasse Kleidung
- Vermeiden Sie den Kontakt mit der Schweißstelle.
- Führen Sie keine Punktschweißungen auf sehr nassem oder nassem Untergrund durch.
- Verwenden Sie zum Schweißen keine abgenutzten oder beschädigten Kabel. Überprüfen Sie, ob das Kabel

ob die Isolierung defekt ist oder blanke Kupferdrähte vorhanden sind, ob die Verbindung locker ist, ob Wasser austritt oder andere Sicherheitsfaktoren vorliegen. • Schalten

Sie die Maschine aus, bevor Sie den Draht austauschen. • Schalten

Sie die Maschine aus und unterbrechen Sie die Stromversorgung, bevor Sie alle Inspektionen durchführen und Wartung.

Augen- und Körperschutz:

• Der Bediener sollte Schutzkleidung tragen, um Metallschmelzen zu verhindern

Spritzer beim Schweißen, wie z. B.: Lederhandschuhe, Lederschürze, Sicherheitsschuhe, Masken oder Schutzbrille. • Gleichzeitig sollten die

Augen beim Polieren geschützt werden und

Hämmern. •

Tragen Sie keine Ringe, Uhren, Schmuck oder andere leitfähige Materialien, da diese schwere Verbrennungen verursachen können.

Stromversorgung

- PL-80M; 1ph 110V oder 2ph 220V 50/60Hz, 16A Leistungsschalter, Kurve D, oder 16 A-Sicherung Typ aM.

Wenn das Produkt den Schutzschalter auslöst, überprüfen Sie bitte, ob die richtige Sicherung und Schutzschalter.

Dieses Produkt ist für den Einsatz in industriellen oder professionellen

Umgebung. In einer anderen Umgebung kann es schwierig sein, sicherzustellen,

elektromagnetische Verträglichkeit aufgrund leitungsgebundener Störungen sowie Strahlung.

Einstellung

• Schließen Sie die Maschine an eine geeignete Stromversorgung an. •

Starten Sie die Maschine und schalten Sie das Potentiometer ein. Die erste Anzeige ist

„0“ und der Standby-Modus ist „Tool 2“ rundes Meson-Pad. • Durch

Einstellen des Potentiometers werden verschiedene Modi ausgewählt:

*

Dreiecksblech anpassen: Blechspannungsschweißen.

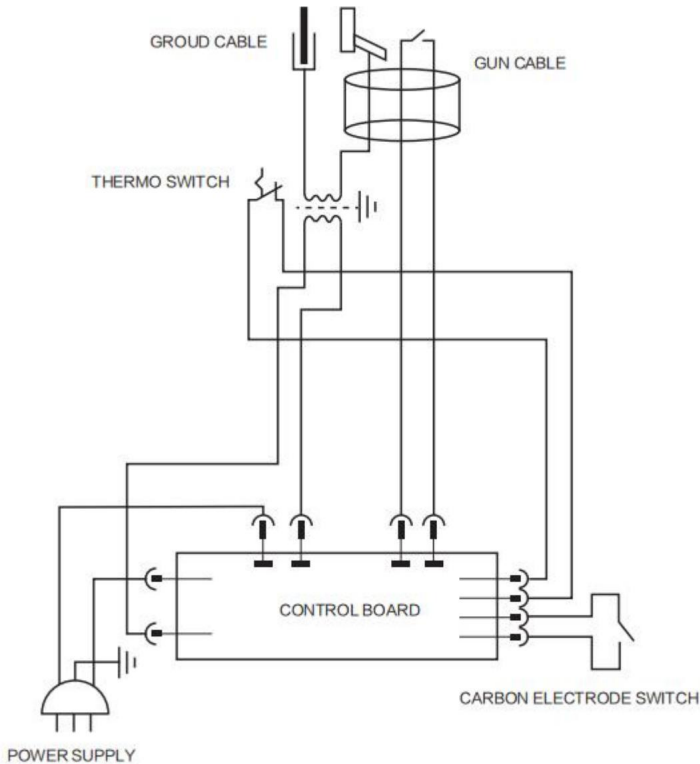
*

Wellendraht anpassen: Wellenlinienschweißen, geeignet zum Biegen von Flachschweißen

*

Abflachung anpassen: Durch Drücken die Unebenheit beseitigen.

- * Einstellen des Kohlestabs: Schrumpfen des Kohlestabs (Brandreduzierung).
- Durch Drehen des Potentiometers wird die Leistungsstufe entsprechend geändert bezüglich der Nachfrage.



Betrieb

1-Automatischer Lichtbogen:

> PL-80M

Passen Sie die „Carbon Rod“-Funktion mit dem Funktionsschalter auf dem Panel an. Potentiometer zur Einstellung der Leistung, verschiedene Drehwinkel entsprechend unterschiedliche Leistung.

2-So funktioniert es:

Befolgen Sie den Vorgang:

Verbinden Sie die Erdungsklemme des Generators mit dem zu begründet und folgen Sie den Anweisungen unten:

Schließen Sie es so nah wie möglich an der zu schweißenden Stelle an

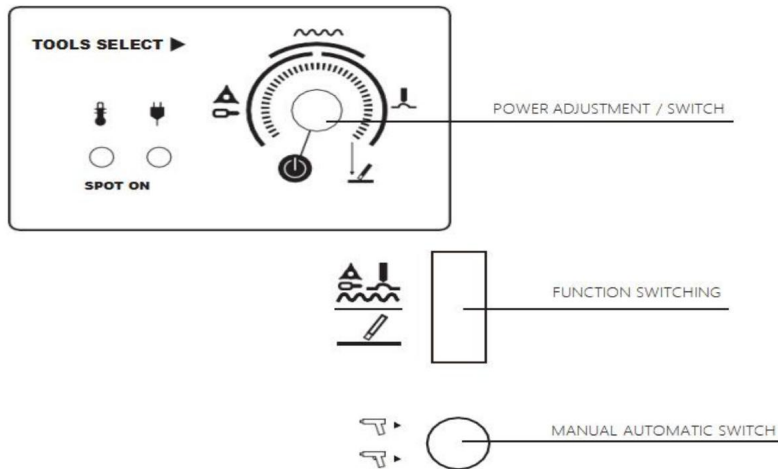
Schließen Sie es NICHT an einen anderen Teil der Karosserie an.

Stellen Sie sicher, dass das Metall an der Verbindungsstelle richtig abisoliert wurde. • Entfernen Sie die Metalloberfläche. • Setzen Sie das gewünschte Werkzeug auf das

Ende der Pistole und ziehen Sie die Mutter fest an. • Wählen Sie das Werkzeug und die Leistungsstufe (siehe „Bedienung und Einstellung“) auf der Maschine

- Stellen Sie den Kontakt zwischen dem Werkzeug an der Pistole und dem Metall her
- Erzeugen Sie Ihren Schweißlichtbogen.

PL-80M



Überhitzungsschutzsystem

Diese Maschine ist mit einem automatischen Überhitzungsschutz ausgestattet, der den Betrieb der Maschine automatisch für eine

einige Minuten bei übermäßiger Nutzung der Maschine. In diesem Fall wird die

Der Summer gibt einen (summ ... summ ... summ ... summ ...) Ton von sich.

Automatisches Pulssystem

Diese Maschine ist mit einem automatischen Impulssystem mit automatischer Pulsfunktion. Für Vollkontaktschweißwerkzeuge und Stahlplatten, der Host erkennt automatisch die Stromverbindung, erzeugt dann einen Punkt in 2 Sekunden, wechselt in den Programmierschweißmodus, festes Schweißen und Gelenk, kleiner Punkt, reduzieren den Karbonatisierungsgrad und verbessern die Arbeitseffizienz.

Sicherheitsbestimmungen und allgemeine Hinweise

In den folgenden Fällen wird keine Haftung übernommen für Schäden an Personen oder Sachen, die durch den Einsatz der Maschine verursacht werden. • Der Kunde kann das Sicherheitselement selbst ändern oder verhindern, vom Betrieb

abgehalten. • Nichtbefolgen dieser Anweisung. •

Ändern der Produktleistung. •

Verwendung von nicht originalen Teilen oder Zubehör.

• Nichtbefolgen der speziellen Vorschriften und Einstellungen des Landes in dem die Maschine installiert wurde.

Zusammenfassung

• Vor dem Abnehmen des Maschinengehäuses die Stromversorgung unterbrechen. • Der Bediener muss entsprechend geschult sein. • Die

Wartung der Maschine muss von Fachkräften durchgeführt werden. • Der Bediener ist für die Einhaltung der Schutzbestimmungen für die

elektrische und elektronische Geräte (Computer-Display, Radio, Alarmanlage, Airbags usw.) Die Elektrode, der Schweißarm und andere sekundäre leitende

physikalische kann sehr hohe Temperatur erreichen und langfristig hoch halten

Temperatur nach dem Betrieb, wobei auf die Gefahr von Verbrennungen zu achten ist. •

Regelmäßige vorbeugende Wartung muss sichergestellt werden.

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

KIT DI RIPARAZIONE AMMAZZATURE PER SALDATORE PERNI

MODELLO:PL-80M

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

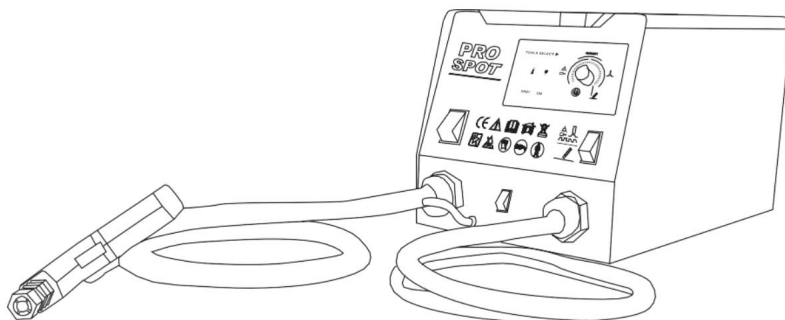
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non necessariamente intende coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SALDATORE PER PERNI
KIT RIPARAZIONE AMMAZZATURE

MODELLO: PL-80M



Le foto sono solo a scopo illustrativo, prevale la corrispondenza in natura.

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:



Servizio Clienti@vevor.com

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo può non causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, inclusa l'interferenza che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato attraverso indica che il prodotto richiede un rifiuto separato raccolto nell'Unione Europea. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. Prodotti contrassegnati come tale non può essere smaltito con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. dispositivi elettronici.

Grazie per aver scelto questo prodotto VEVOR; ti preghiamo di leggere attentamente questo manuale di istruzioni attentamente prima di installare e utilizzare questo prodotto, e conservarlo in un luogo sicuro per riferimento futuro. Questo prodotto è progettato per effettuare le seguenti operazioni in carrozzeria: sverniciatura ammaccature; saldatura di pad mesone rotondo, mesone OT, filo ondulato e prigioniero; saldatura a punti trazione diretta; appiattimento; rimozione di ammaccature e protuberanze.

Attenzione al potere

- Assicurarsi che il prodotto sia collegato al filo di terra e al la linea di alimentazione elettrica di messa a terra sia buona.
- Assicurarsi che il tavolo di lavoro sia collegato al dispositivo di messa a terra.
- Per evitare che l'operatore tocchi le parti metalliche da saldare nel assenza di protezione o indumenti bagnati
- Evitare il contatto con il punto di saldatura.
- Non effettuare saldature a punti su terreni molto umidi o bagnati.
- Non utilizzare cavi usurati o rotti per la saldatura. Controllare se il cavo

presenta difetti di isolamento o filo di rame nudo, se la connessione è allentata, se presenta perdite d'acqua e altri fattori non sicuri. • Spegnerla la macchina prima di sostituire il filo.. • Spegnerla la macchina e interrompere l'alimentazione prima di qualsiasi ispezione e manutenzione..

Protezione degli occhi e del corpo:

- L'operatore deve indossare indumenti protettivi per evitare la fusione del metallo schizzi durante la saldatura, come: guanti di pelle, grembiule di pelle, scarpe antinfortunistiche, maschere o occhiali protettivi. • Allo stesso tempo, gli occhi devono essere protetti durante la lucidatura e martellamento.
- Non indossare anelli, orologi, gioielli e altri materiali conduttivi, perché rischiano di provocare gravi ustioni.

Alimentazione elettrica

- PL-80M; 1ph 110V o 2ph 220V 50/60Hz, interruttore automatico 16A, curva D, oppure Fusibile da 16 A tipo aM.

Se il prodotto fa scattare l'interruttore automatico, verificare se si utilizza il corretto fusibile e interruttore automatico.

Questo prodotto è progettato per essere utilizzato in ambito industriale o professionale ambiente. In un ambiente diverso, può essere difficile garantire compatibilità elettromagnetica dovuta a disturbi condotti nonché radiazione.

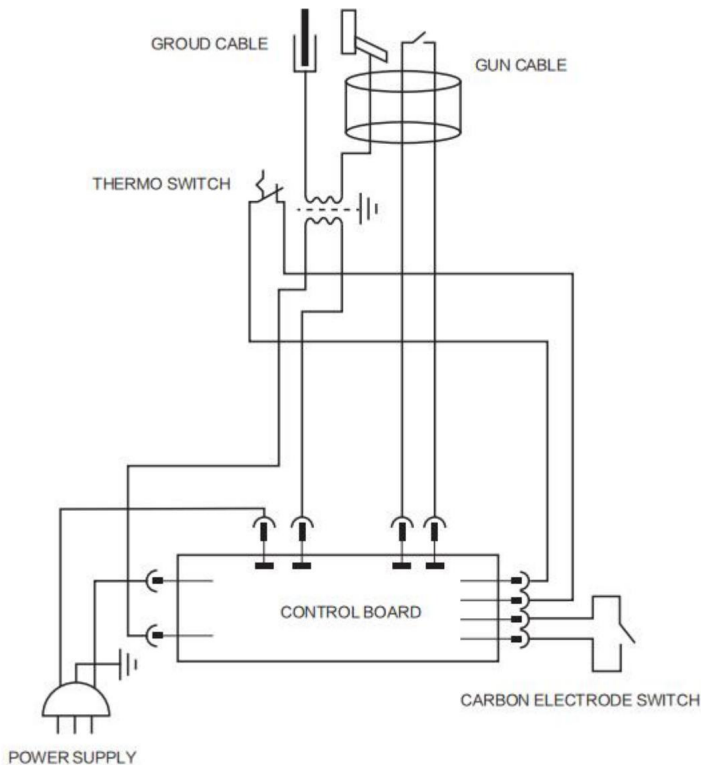
Collocamento

- Collegare la macchina a un'alimentazione elettrica appropriata. • Avviare la macchina e accendere il potenziometro. L'indicazione iniziale è "0" e la modalità standby è il pad mesone rotondo da 2". • Le diverse modalità vengono selezionate regolando il potenziometro:

- * Regolare la piastra triangolare: saldatura della tensione della lamiera.
- * Regola il filo ondulato: saldatura a linea ondulata, adatta per la saldatura piana di piegatura
- * Regolare l'appiattimento: rimuovere la protuberanza premendo.

*

Regolare l'asta di carbonio: restringimento dell'asta di carbonio (riduzione del fuoco). • Ruotare il potenziometro per modificare il livello di potenza in base a per quanto riguarda la domanda.



Operazione

1-Arco automatico:

> PL-80M

Regolare la funzione "Carbon Rod" tramite l'interruttore di funzione sul pannello. Potenziometro per regolare la potenza, diverso angolo di rotazione corrispondente a potenza diversa.

2-Come operare:

Segui il processo:

Collegare il morsetto di terra del generatore alla lamiera da raddrizzato e seguire le istruzioni sottostanti:

Collegarlo il più vicino possibile al punto da saldare

NON collegarlo a una parte diversa della carrozzeria dell'auto.

Assicurarsi che il metallo sia stato correttamente spogliato nel punto di collegamento.

- Spogliare l'area in cui il metallo deve essere lavorato. •

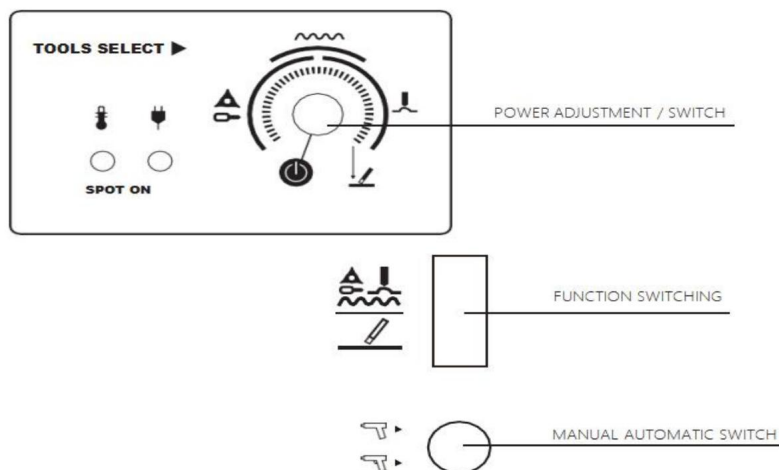
Collegare l'utensile richiesto all'estremità della pistola, serrando saldamente il dado. •

Selezionare l'utensile e il livello di potenza (vedere "Funzionamento e impostazione") sul macchina

- Creare un contatto tra l'utensile sulla pistola e il metallo

- Genera il tuo arco di saldatura.

PL-80M



Sistema di protezione dal surriscaldamento

Questa macchina è dotata di un sistema automatico di protezione dal surriscaldamento, e questo sistema può automaticamente interrompere il funzionamento della macchina per un pochi minuti in caso di uso eccessivo della macchina. In questo caso, il cicalino emetterà un suono (hum..... hum..... hum.....).

Sistema di impulsi automatico

Questa macchina è dotata di un sistema di impulsi automatico con funzione impulso. Per utensili di saldatura a contatto completo e piastra in acciaio, l'host rileva automaticamente il collegamento di potenza, quindi genera un punto in 2 secondi, passa alla modalità di saldatura di programmazione, saldatura solida e giunto, più piccolo punto, ridurre il grado di carbonatazione e migliorare l'efficienza del lavoro.

Norme di sicurezza e considerazioni generali

In nessuna delle seguenti circostanze, nessuna responsabilità sarà assunta per i danni al personale o ai beni causati dall'uso della macchina. • Il cliente può modificare autonomamente l'elemento di sicurezza o impedirlo dall'esecuzione ·

- Mancato rispetto di queste istruzioni.
- Modificare le prestazioni del prodotto.
- Utilizzo di parti o accessori non originali.
- Non rispettare le normative e le impostazioni speciali del paese in cui è stata installata la macchina.

Riepilogo

- Scollegare l'alimentazione elettrica prima di scollegare la scocca della macchina.

- L'operatore deve essere adeguatamente formato.

La manutenzione della macchina deve essere eseguita da professionisti. • L'operatore ha la responsabilità di rispettare la protezione della

apparecchiature elettriche ed elettroniche (pannello di visualizzazione del computer, radio, allarme, airbag ecc.) L'elettrodo, il braccio di saldatura e altri conduttori secondari fisico può raggiungere temperature molto elevate e mantenerle elevate a lungo termine temperatura dopo l'operazione, prestando attenzione al rischio di ustioni. • Necessità di garantire una regolare manutenzione preventiva.

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

KIT DE REPARACIÓN DE ABOLLADURAS CON SOLDADOR DE PERNOS

MODELO:PL-80M

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

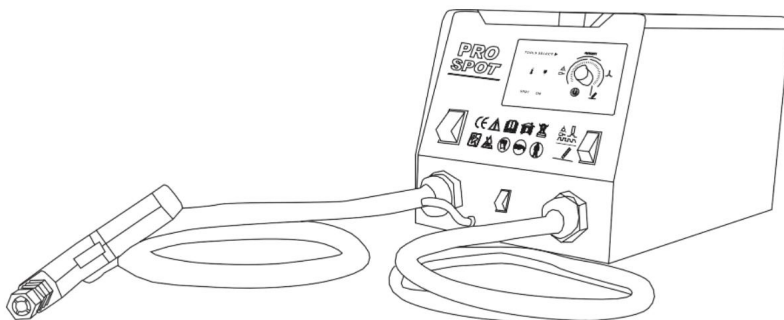
VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOLDADOR DE PERNOS

KIT DE REPARACIÓN DE ABOLLADURAS

MODELO: PL-80M



Las fotos son sólo de referencia, prevalecen en especie.

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:



Servicio de atención al cliente@vevor.com

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer Lea atentamente el manual de instrucciones.
	Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Operación está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo puede no causar interferencias dañinas, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que pueda Provocar un funcionamiento no deseado.
	Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura cruzado a través de indica que el producto requiere un contenedor de basura separado recogida en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y todos los accesorios marcados con este símbolo. Productos marcados como tal, no se pueden desechar con la basura doméstica normal, sino Deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y dispositivos electrónicos.

Gracias por elegir este producto VEVOR; lea esto

Lea atentamente el manual de instrucciones antes de instalar y utilizar este producto, y

Guárdelo en un lugar seguro para futuras consultas. Este producto está diseñado para

Realizar las siguientes operaciones en un taller de carrocería: desabolladura;

Soldadura de almohadilla de mesón redonda, mesón OT, alambre ondulado y perno; soldadura por puntos
tracción directa; aplanamiento; eliminación de golpes y abolladuras.

Atención poderosa

- Asegúrese de que el producto esté conectado al cable de tierra y al

La línea de alimentación de conexión a tierra está

bien conectada. • Asegúrese de que la mesa de trabajo esté conectada al dispositivo de

conexión a tierra. • Para evitar que el operador toque las piezas metálicas que se van a soldar en la

Ausencia de protección o ropa mojada

- Evite el contacto con el lugar de soldadura. • No

realice soldaduras puntuales en terrenos muy húmedos o

mojados. • No utilice cables desgastados o rotos para soldar. Compruebe si el cable está

- Apague la máquina antes de reemplazar el cable.
- Apague la máquina y corte la fuente de alimentación antes de realizar cualquier inspección.
- Si la máquina tiene defectos de aislamiento o cables de cobre desnudos, si la conexión está suelta, si tiene fugas de agua y otros factores inseguros. y mantenimiento..

Protección de ojos y cuerpo:

- El operador debe usar ropa protectora para evitar que el metal se derrita. salpicaduras durante la soldadura, como: guantes de cuero, delantal de cuero, zapatos de seguridad, máscaras o gafas protectoras.
- Al mismo tiempo, los ojos deben estar protegidos durante el pulido y martilleo.
- No use anillos, relojes, joyas y otros materiales conductores, ya que tienen el riesgo de causar quemaduras graves.

Fuente de alimentación

- PL-80M; disyuntor monofásico 110 V o bifásico 220 V 50/60 Hz, 16 A, curva D, o Fusible 16 A tipo AM.

Si el producto hace saltar el disyuntor, verifique si está utilizando el interruptor de circuito correcto. fusible y disyuntor.

Este producto está diseñado para ser utilizado en un ámbito industrial o profesional.

En un entorno diferente, puede resultar difícil garantizar

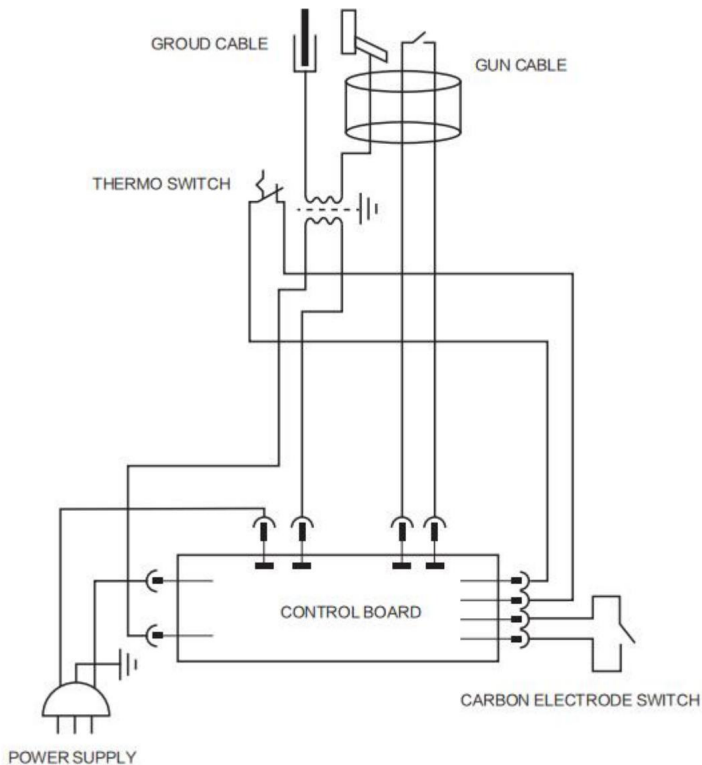
compatibilidad electromagnética debido a perturbaciones conducidas así como radiación.

Configuración

- Conecte la máquina a una fuente de alimentación adecuada.
- Ponga en marcha la máquina y active el potenciómetro. La indicación inicial es "0" y el modo de espera es la almohadilla de mesón redonda de la herramienta 2".
- Se seleccionan diferentes modos ajustando el potenciómetro:
 - * Ajuste de placa triangular: soldadura de tensión de chapa.
 - * Ajuste del alambre ondulado: soldadura de línea ondulada, adecuada para soldadura plana doblada
 - * Ajustar el aplanamiento: eliminar la protuberancia presionando.

*

Ajuste de la varilla de carbono: contracción de la varilla de carbono (reducción del fuego). • Gire el potenciómetro para cambiar el nivel de potencia de acuerdo con Respecto a la demanda.



Operación

1-Arco Automático:

> PL-80M

Ajuste la función "Varilla de carbono" mediante el interruptor de función en el panel. Potenciómetro para ajustar la potencia, diferente ángulo de rotación correspondiente a poder diferente.

2- Modo de funcionamiento:

Seguir el proceso:

Conecte la pinza de tierra del generador a la chapa a soldar.

Enderece y siga las instrucciones a continuación:

Conéctelo lo más cerca posible del lugar a soldar.

NO lo conecte a una parte diferente de la carrocería del vehículo.

Asegúrese de que el metal se haya pelado correctamente en el punto de conexión. •

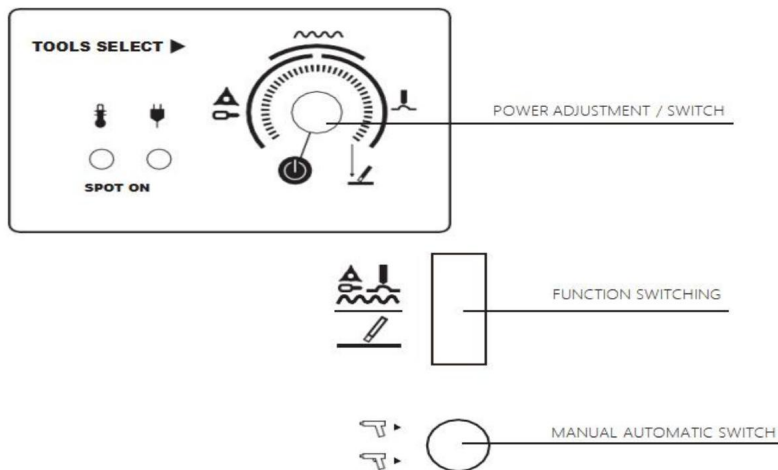
Pele el área donde se trabajará el metal. • Coloque la

herramienta requerida en el extremo de la pistola, apretando la tuerca firmemente. •

Seleccione la herramienta y el nivel de potencia (consulte "Operación y configuración") en la máquina

- Hacer contacto entre la herramienta de la pistola y el metal.
- Genera tu arco de soldadura.

PL-80M



Sistema de protección contra sobrecalentamiento

Esta máquina está equipada con un sistema automático de protección contra sobrecalentamiento, y este sistema puede detener automáticamente el funcionamiento de la máquina durante un período de tiempo. unos minutos en caso de uso excesivo de la máquina. En este caso, el zumbador emitirá un sonido (hum..... hum..... hum.....).

Sistema de pulso automático

Esta máquina está equipada con un sistema de pulso automático con

Función de pulso. Para herramientas de soldadura de contacto completo y placas de acero, el host

Detecta automáticamente el enlace de energía, luego genera un punto en 2 segundos, cambia al

modo de soldadura de programación, soldadura sólida y unión, más pequeña

punto, reducir el grado de carbonatación y mejorar la eficiencia del trabajo.

Normas de seguridad y consideraciones generales

En cualquiera de las siguientes circunstancias, no se asumirá ninguna responsabilidad por el

daños al personal o a los bienes causados por el uso de la máquina. • El cliente puede

modificar el elemento de seguridad por sí mismo o impedirlo.

- No seguir esta

instrucción. • Modificar el rendimiento del producto.

- Utilizar piezas o accesorios no

originales. • No cumplir con las regulaciones y

configuraciones especiales del país.

en el que se instaló la máquina.

Resumen

- Desconecte la fuente de alimentación antes de desconectar la carcasa de la máquina. • El

operador debe estar debidamente capacitado. • El

mantenimiento de la máquina debe ser realizado por profesionales. • El operador tiene la

responsabilidad de cumplir con la protección de la

Equipos eléctricos y electrónicos (panel de pantalla de computadora, radio, alarma, bolsas de aire, etc.) El electrodo, el brazo de soldadura y otros conductores secundarios

El físico puede alcanzar temperaturas muy altas y mantenerlas altas a largo plazo.

Temperatura después de la operación, prestando atención al riesgo de quemaduras. • Es

necesario garantizar un mantenimiento preventivo regular.

Hecho en china

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ZESTAW DO NAPRAWY WGNIECIEŃ STUD WELDER

MODEL:PL-80M

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

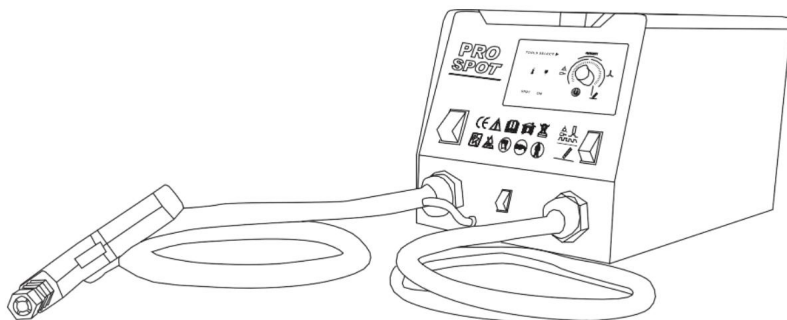
„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPAWARKA DO SZPILEK
ZESTAW DO NAPRAWY WGNIECIEŃ

MODEL: PL-80M



Zdjęcia mają charakter poglądowy, obowiązują ich oryginalne wersje.

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:



Obsługa Klienta@vevor.com

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.
	To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) To urządzenie może nie powodować szkodliwych zakłóceń i (2) to urządzenie musi akceptować wszelkie otrzymane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.
	Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci przez wskazuje, że produkt wymaga oddzielnego składowania zbiórka w Unii Europejskiej. Dotyczy produktu i wszystkie akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w związku z tym nie można go wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy oddać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu urządzenia elektroniczne.

Diękujemy za wybranie produktu VEVOR. Prosimy o zapoznanie się z treścią niniejszego dokumentu.
przed zainstalowaniem i użyciem tego produktu należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi,
przechowuj w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości. Ten produkt jest przeznaczony do
wykonywania następujących czynności w warsztacie blacharskim: usuwanie wgnieceń;
spawanie okrągłych podkładek mezonowych, mezonów OT, drutu falistego i kołków; spawanie punktowe
bezpośrednie ciągnięcie, spłaszczanie, usuwanie nierówności i wgnieceń.

Moc uwagi

- Upewnij się, że produkt jest podłączony do przewodu uziemiającego i
uziemiać przewodu zasilającego jest prawidłowe.
- Upewnij się, że stół roboczy jest podłączony do urządzenia uziemiającego. • Aby zapobiec
dotknięciu przez operatora metalowych części przeznaczonych do spawania,
brak ochrony lub mokre ubranie
- Unikaj kontaktu z miejscem spawania. • Nie wykonuj
spawania punktowego na bardzo mokrym lub mokrym podłożu. •
- Nie używaj zużytego lub uszkodzonego kabla do spawania. Sprawdź, czy kabel

ma wady izolacji lub odsłonię ty przewód miedziany, czy połączenie jest luźne, czy wystę puje wyciek wody i inne niebezpieczne czynniki. • Wyłącz maszynę przed wymianą przewodu. • Wyłącz maszynę i odłącz zasilanie przed każdą kontrolą

i konserwacja..

Ochrona oczu i ciała:

• Operator powinien nosić odzież ochronną, aby zapobiec stopieniu się metalu. rozpryskiwania podczas spawania, takie jak: rękawice skórzane, fartuch skórzany, obuwie robocze, maski lub okulary ochronne. • Jednocześnie podczas polerowania i spawania należy chronić oczy. młotkowanie. • Nie należy nosić pierścionków, zegarków, biżuterii ani innych materiałów przewodzących prąd, gdyż mogą one powodować poważne oparzenia.

Zasilacz

- PL-80M; 1 faza 110 V lub 2 fazy 220 V 50/60 Hz, wyłącznik automatyczny 16 A, krzywa D lub Bezpiecznik 16 A typu aM.

Jeżeli produkt uruchomi wyłącznik obwodu, należy sprawdzić, czy zastosowano właściwy wyłącznik. bezpiecznik i wyłącznik automatyczny.

Produkt ten jest przeznaczony do użytku przemysłowego lub profesjonalnego.

środowisko. W innym środowisku może być trudno zapewnić

kompatybilność elektromagnetyczna ze względu na zaburzenia przewodzone, jak również promieniowanie.

Ustawienie

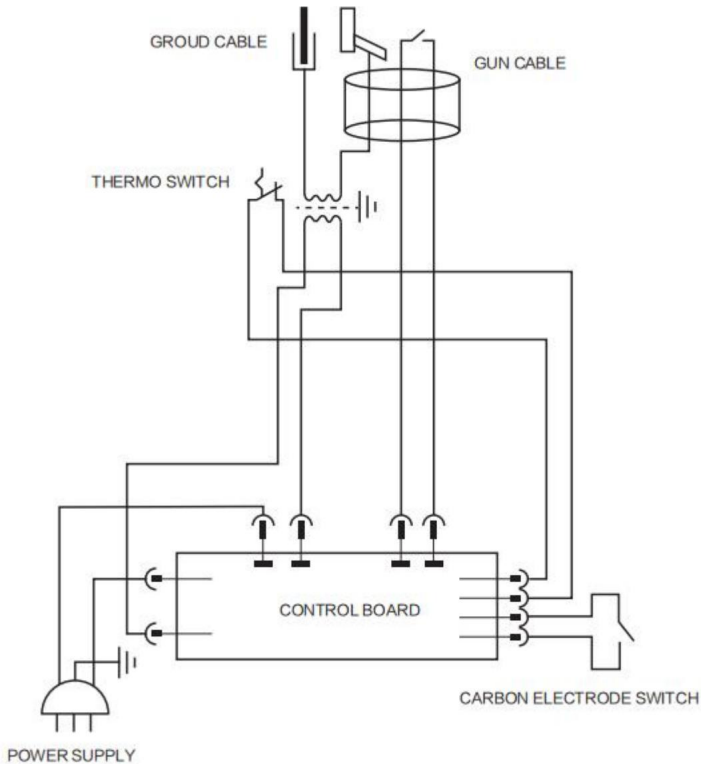
• Podłącz maszynę do odpowiedniego źródła zasilania. • Uruchom maszynę i włącz potencjometr. Początkowe wskazanie to

„0” i tryb gotowości to narzę dzie 2” okrągła podkładka mezonowa. • Różne

tryby wybiera się poprzez regulację potencjometru:

- * Regulacja płyty trójkątnej: spawanie naciągowe blachy.
- * Regulacja drutu falowego: spawanie linią falową, odpowiednie do gię cia spawania płaskiego
- * Dostosuj spłaszczenie: usuń wypukłość poprzez naciśnię cie.

* Regulacja pręta węglowego: kurczenie się pręta węglowego (redukcja ognia). • Obrót potencjometru powoduje zmianę poziomu mocy zgodnie z odnośnym popytem.



Działanie

1-Łuk automatyczny:

> PL-80M

Funkcję „Pręta węglowy” można regulować za pomocą przełącznika funkcji na panelu. Potencjometr do regulacji mocy, różny kąt obrotu odpowiadający różna moc.

2-Jak obsługiwać:

Postępuj zgodnie z procesem:

Podłącz zacisk uziemiający generatora do blachy, która ma być wyprostuj i postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami:
Podłącz go jak najbliżej miejsca spawania.

NIE podłączaj go do innej części nadwozia samochodu.

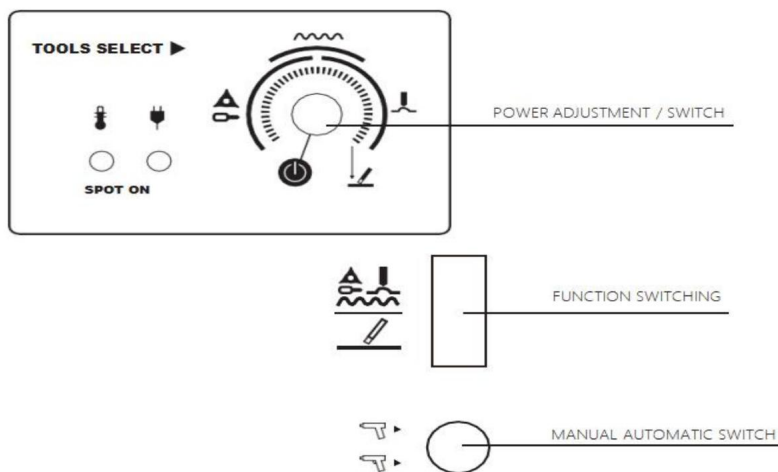
Upewnij się, że metal został prawidłowo usunięty w miejscu połączenia. • Usuń powłokę z obszaru, w którym metal będzie obrabiany. •

Zamocuj wymagane narzędzie na końcu pistoletu, mocno dokręcając nakrętkę. •

Wybierz narzędzie i poziom mocy (patrz „Obsługa i ustawienia”) na maszynie

- Nawiąż kontakt pomiędzy narzędziem na pistolecie a metalem
- Wygeneruj łuk spawalniczy.

PL-80M



System ochrony przed przegrzaniem

Maszyna jest wyposażona w automatyczny system ochrony przed przegrzaniem, który może automatycznie zatrzymać pracę maszyny na określony czas.

kilka minut w przypadku nadmiernego użytkowania maszyny. W takim przypadku brzęczyk wyda dźwięk (hum..... hum..... hum.....).

Automatyczny system pulsacyjny

Maszyna ta wyposażona jest w automatyczny system pulsacyjny z automatycznym funkcją impulsową. W przypadku narzędzi do spawania pełnokontaktowego i blach stalowych, host automatycznie wykrywa łącze zasilania, a następnie generuje punkt w ciągu 2 sekund, zmienia tryb programowania spawania, solidne spawanie i łączenie, mniejsze punkt, zmniejszyć stopień nasycenia dwutlenkiem węgla i poprawić wydajność pracy.

Przepisy bezpieczeństwa i ogólne rozważania

W żadnej z następujących okoliczności nie ponosi się odpowiedzialności za: szkody osobowe lub materialne spowodowane użytkowaniem maszyny. • Klient może samodzielnie dokonać modyfikacji elementu zabezpieczającego lub uniemożliwić jego działanie. z uruchomienia ·

- Nieprzestrzeganie tej instrukcji.
- Modyfikowanie działania produktu.
- Stosowanie nieoryginalnych części lub akcesoriów.

Nieprzestrzeganie specjalnych przepisów i ustawień obowiązujących w danym kraju. w którym maszyna została zainstalowana.

Streszczenie

- Przed odłączeniem obudowy maszyny należy odłączyć zasilanie.
- Operator musi być odpowiednio przeszkolony.
- Konserwację maszyny muszą wykonywać profesjonaliści.
- Operator ma obowiązek przestrzegania przepisów dotyczących ochrony sprzętu elektrycznego i elektronicznego (panel wyświetlacza komputera, radio, alarm, poduszki powietrzne itp.) Elektroda, ramię spawalnicze i inne przewodzące elementy wtórne fizyczne mogą osiągnąć bardzo wysoką temperaturę i utrzymywać ją przez długi czas temperaturę po zabiegu, zwracając uwagę na ryzyko oparzeń.
- Należy zapewnić regularną konserwację zapobiegawczą.

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

STUD LASSER DEUKEN REPARATIE KIT

MODEL:PL-80M

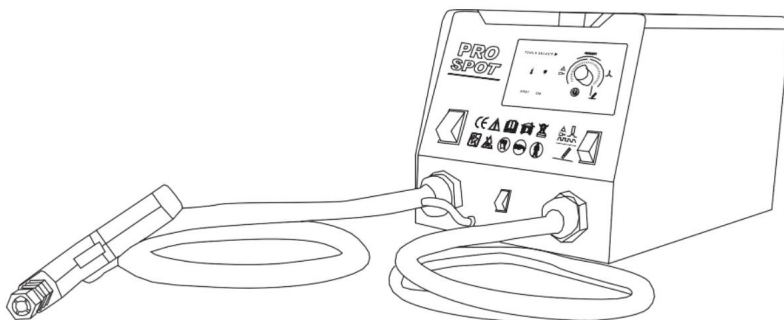
Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en doseringen betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën gereedschappen dekken die wij aanbieden. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**STUD LASER
DEUKENREPARATIESET**

MODEL: PL-80M



Foto's dienen uitsluitend ter referentie, de inzendingen prevaleren.

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

 **Klantenservice@vevor.com**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen: Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.
	Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet elke ontvangen storing, met inbegrip van storing die ongewenste werking veroorzaken.
	Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte kliko door geeft aan dat het product gescheiden afval nodig heeft inzameling in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die met dit symbool zijn gemarkeerd mag als zodanig niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moet naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.

Bedankt dat u voor dit VEVOR-product hebt gekozen. Lees dit aandachtig door.

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door voordat u dit product installeert en gebruikt, en bewaar het op een veilige plaats voor toekomstige referentie. Dit product is ontworpen om de volgende handelingen uitvoeren in een carrosseriebedrijf: uitdeuken; lassen van ronde mesonplaten, OT-mesonen, golvende draad en stiften; puntlassen direct trekken; vlakmaken; verwijderen van deuken en bobbels.

Krachtige aandacht

- Zorg ervoor dat het product is aangesloten op de aarddraad en de aarding van de stroomtoevoerleiding goed is. •
- Zorg ervoor dat de werktafel is aangesloten op het aardingsapparaat. • Om te voorkomen dat de operator de te lassen metalen onderdelen aanraakt, gebrek aan bescherming of natte kleding
- Vermijd contact met de lasplek. • Puntlassen niet op zeer natte of natte ondergrond. • Gebruik geen versleten of gebroken kabel om te lassen. Controleer of de kabel

heeft isolatiedefecten of blanke koperdraad, of de verbinding los zit, of er waterlekage is en andere onveilige factoren. • Schakel de machine uit voordat u de draad vervangt. • Schakel de machine uit en schakel de stroomtoevoer uit voordat u alle inspecties uitvoert en onderhoud..

Bescherming van ogen en lichaam:

• De operator moet beschermende kleding dragen om metaalsmelting te voorkomen spatten tijdens het lassen, zoals: leren handschoenen, leren schort, veiligheidsschoenen, maskers of veiligheidsbrillen. • Tegelijkertijd moeten de ogen worden beschermd tijdens het polijsten en hameren. • Draag geen ringen, horloges, sieraden en andere geleidende materialen, omdat deze het risico op ernstige brandwonden kunnen veroorzaken.

Stroomvoorziening

- PL-80M; 1ph 110V of 2ph 220V 50/60Hz, 16A stroomonderbreker, curve D, of 16 A zekering type aM.

Als het product de stroomonderbreker activeert, controleer dan of u de juiste zekering en stroomonderbreker.

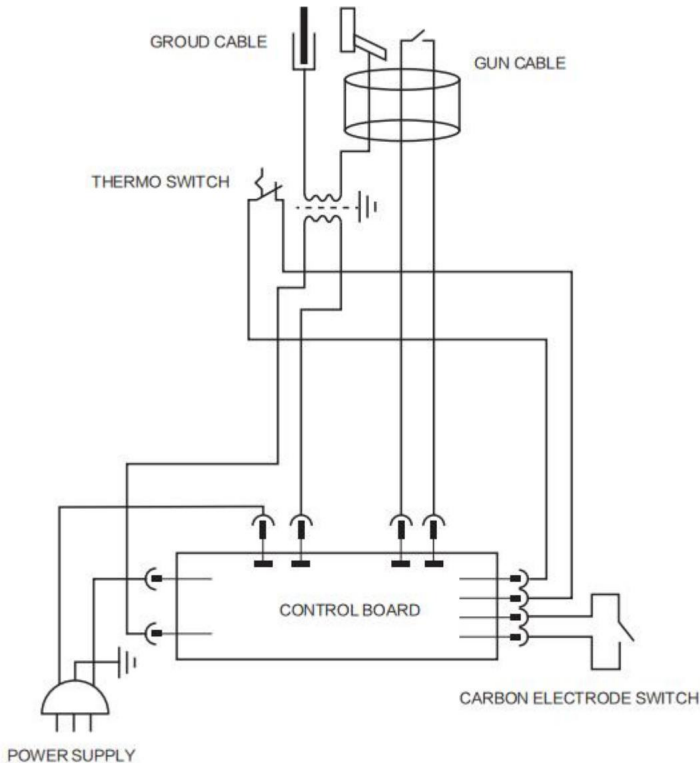
Dit product is ontworpen voor gebruik in een industriële of professionele omgeving. omgeving. In een andere omgeving kan het moeilijk zijn om ervoor te zorgen elektromagnetische compatibiliteit als gevolg van geleide storingen en straling.

Instelling

• Sluit de machine aan op een geschikte voeding. • Start de machine en zet de potentiometer aan. De eerste indicatie is "0" en de stand-bymodus is Tool 2" ronde mesonpad. • Verschillende modi worden geselecteerd door de potentiometer aan te passen:

- * Driehoeksplaat afstellen: plaatsspanningslassen.
- * Golfdraad aanpassen: golflijnclassen, geschikt voor het buigen van vlaklassen
- * Afvlakking aanpassen: verwijder de bult door erop te drukken.

*
Pas de koolstofstaaf aan: de koolstofstaaf krimpt (brandreductie). • Draai de potentiometer om het vermogensniveau te wijzigen in overeenstemming met betreffende de vraag.



Bediening

1-Automatische boog:

> PL-80M

Pas de functie "Carbon Rod" aan met de functieschakelaar op het paneel.

Potentiometer om het vermogen aan te passen, verschillende rotatiehoeken die overeenkomen met verschillende kracht.

2-Hoe te bedienen:

Volg het proces:

Sluit de aardklem van de generator aan op het te bevestigen plaatwerk.

rechtgetrokken en volg de onderstaande instructies:

Sluit het zo dicht mogelijk aan op de plaats waar gelast moet worden

Sluit het NIET aan op een ander deel van de carrosserie.

Zorg ervoor dat het metaal op de juiste manier is gestript op het verbindingspunt. • Strip

het gebied waar het metaal moet worden bewerkt. • Bevestig

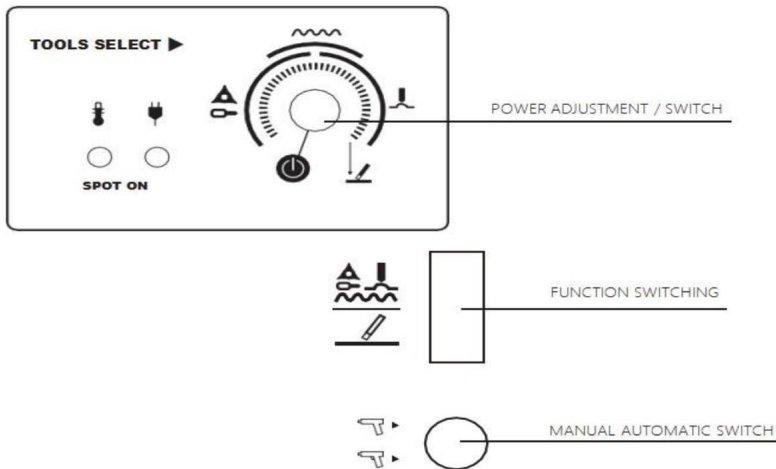
het vereiste gereedschap aan het uiteinde van het pistool en draai de moer stevig vast. •

Selecteer het gereedschap en het vermogensniveau (zie "Bediening en instellingen") op de machine

- Maak contact tussen het gereedschap op het pistool en het metaal

- Genereer uw lasboog.

PL-80M



Oververhittingsbeveiligingssysteem

Deze machine is uitgerust met een automatisch oververhittingsbeveiligingssysteem en dit systeem kan de machine automatisch stoppen met werken gedurende een bepaalde tijd. enkele minuten in het geval van overmatig gebruik van de machine. In dit geval is de de zoemer zal een (hum..... hum..... hum.....) geluid laten horen.

Automatisch pulssysteem

Deze machine is uitgerust met een automatisch pulssysteem met automatische pulsfunctie. Voor volledig contact lasgereedschap en stalen plaat, de host detecteert automatisch de stroomverbinding en genereert vervolgens binnen 2 seconden een punt, schakelt over naar de programmeerbare lasmodus, solide lassen en verbinding, kleiner punt, verminder de mate van koolzuurvorming en verbeter de werkefficiëntie.

Veiligheidsvoorschriften en algemene overwegingen

In een van de volgende omstandigheden wordt geen aansprakelijkheid aanvaard voor de schade aan het personeel of goederen veroorzaakt door het gebruik van de machine. •

De klant kan het veiligheidselement zelf wijzigen of voorkomen dat het van het draaien-

- Het niet naleven van deze instructie.
- De productprestaties aanpassen.
- Gebruik van niet-originele onderdelen of accessoires.
- De speciale voorschriften en instellingen van het land niet naleven in waar de machine is geïnstalleerd.

Samenvatting

- Koppel de stroomtoevoer los voordat u de machinebehuizing loskoppelt.
- De operator moet goed zijn opgeleid.
- Het onderhoud van de machine moet door professionals worden uitgevoerd.
- De operator is verantwoordelijk voor het naleven van de beschermingsvoorschriften van de elektrische en elektronische apparatuur (computerdisplaypaneel, radio, alarm, airbags enz.) De elektrode, lasarm en andere secundaire geleidende fysiek kan een zeer hoge temperatuur bereiken en langdurig hoog blijven temperatuur na de operatie, met aandacht voor het risico op brandwonden.
- Regelmatig preventief onderhoud is noodzakelijk.

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

REPARATIONSSATS FÖR DUBBSVETSBUCK

MODELL: PL-80M

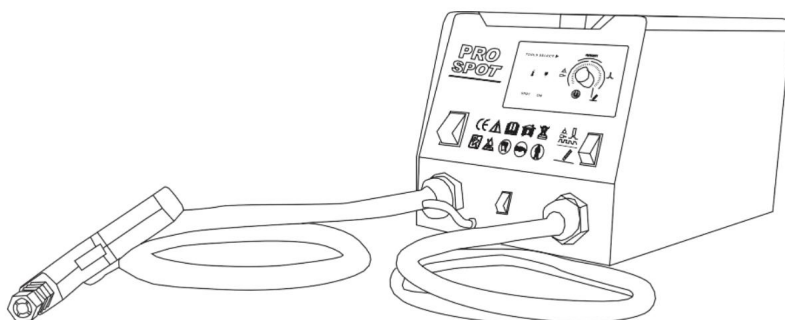
Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och doser behöver inte nödvändigtvis täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DUBBELSVETSARE
REPARATIONSSATS FÖR bucklor

MODELL: PL-80M



Foton är endast för referens, natura råder.

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

 **CustomerService@vevor.com**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Drift är föremål för följande två villkor:(1)Denna enhet kan inte orsaka skadliga störningar, och (2)denna enhet måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna korsad genom indikerar att produkten kräver separat avfall insamling i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta får som sådan inte slängas med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

Tack för att du valde denna VEVOR-produkt; snälla läs detta bruksanvisningen noggrant innan du installerar och använder denna produkt, och förvara den på en säker plats för framtida referens. Denna produkt är designad för att utföra följande operationer i en bilkarosseriverkstad: buckladragning; svetsning av rund mesondyna, OT-meson, vågig tråd och bult; punktsvetsning direkt dragning; tillplattning; borttagning av stötar och bucklor.

Power Attention

- Se till att produkten är ansluten till jordledningen och jordning av strömförsörjningsledningen är bra.
- Se till att arbetsbordet är anslutet till jordningsenheten.
- För att förhindra att operatören rör vid metalldelarna som ska svetsas i avsaknad av skydd eller våta kläder
- Undvik kontakt med svetsplatsen.
- Punktsvets inte på mycket vått eller vått underlag.
- Använd inte sliten eller trasig kabel för svetsning. Kontrollera om kabeln

har isoleringsdefekter eller blank koppartråd, om anslutningen är lös, om den har vattenläckage och andra osäkra faktorer. • Stäng av maskinen innan du byter kabel. • Stäng av maskinen och bryt strömförsörjningen före all inspektion och underhåll..

Ögon- och kroppsskydd:

• Operatören bör bära skyddskläder för att förhindra metallsmältning stänk vid svetsning, såsom: läderhandskar, läderförkläde, skyddsskor, masker eller skyddsglasögon. • Samtidigt ska ögonen skyddas vid polering och hamring. • Bär inte ringar, klockor, smycken och andra ledande material, eftersom de riskerar att orsaka allvarliga brännskador.

Strömförsörjning

- PL-80M; 1ph 110V eller 2ph 220V 50/60Hz, 16A strömbrytare, kurva D, eller 16 A säkring aM typ.

Om produkten löser ut strömbrytaren, kontrollera om du använder rätt säkring och strömbrytare.

Denna produkt är designad för att användas i en industri eller professionell miljö. I en annan miljö kan det vara svårt att säkerställa elektromagnetisk kompatibilitet på grund av ledningsstörningar samt strålning.

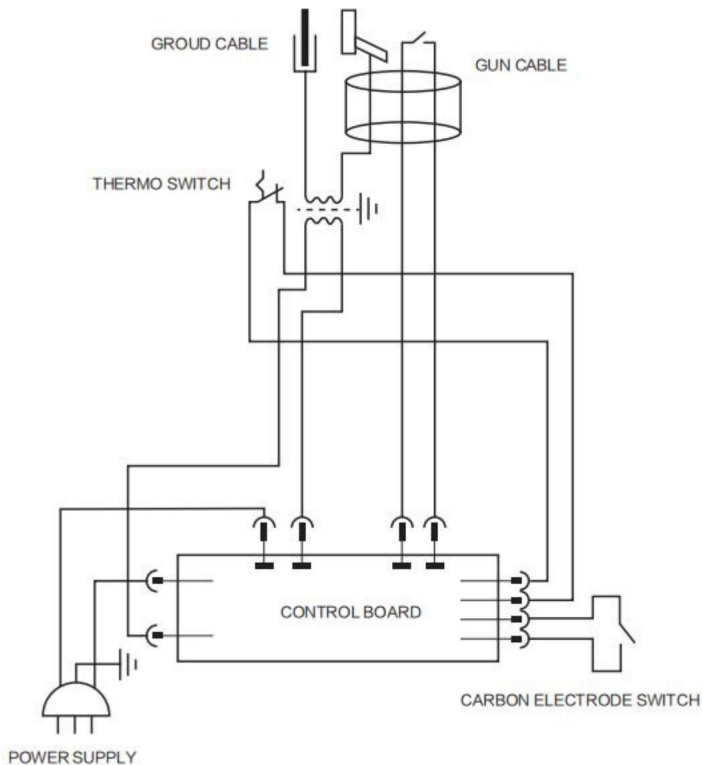
Miljö

• Anslut maskinen till en lämplig strömkälla. • Starta maskinen och slå på potentiometern. Den första indikationen är "0" och standbyläget är Tool 2" rund mesonplatta. • Olika lägen väljs genom att justera potentiometern:

- * Justera triangelplattan: plåtspänningssvetsning.
- * Justera vågråd: våglinjesvetsning, lämplig för böjning av platt svetsning
- * Justera tillplattning: ta bort bulan genom att trycka.

*

Justera kolstaven: kolstaven krymper (brandreducering). • Vrid potentiometern för att ändra effektnivån i enlighet med angående efterfrågan.



Drift

1-automatisk bølge:

> PL-80M

Justera "Carbon Rod"-funktionen med funktionsomkopplaren på panelen.

Potentiometer för att justera effekt, annan rotationsvinkel motsvarande annan kraft.

2-Hur man fungerar:

Följ processen:

Anslut generatorns jordklämma till den plåt som ska vara rätat ut och följ instruktionerna nedan:

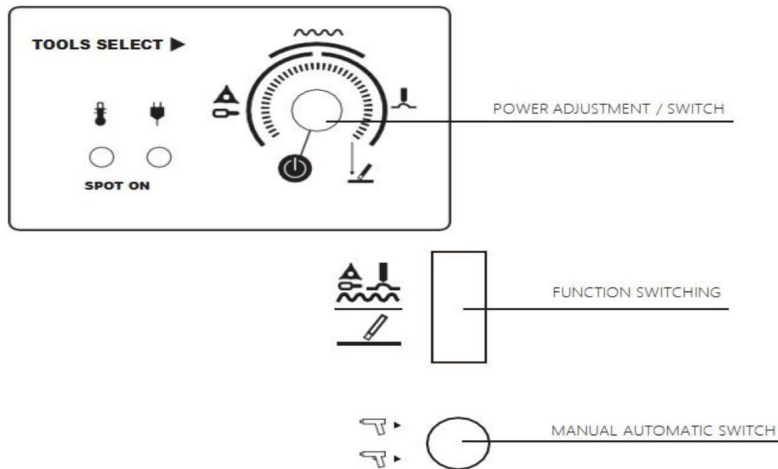
Anslut den så nära platsen som ska svetsas som möjligt

Anslut den INTE till en annan del av bilens kaross.

Se till att metallen har tagits bort ordentligt vid anslutningspunkten. • Skala av området där metallen ska bearbetas. • Fäst det nödvändiga verktyget i änden av pistolen och dra åt muttern ordentligt. • Välj verktyg och effektnivå (se "Drift och inställning") på maskin

- Få kontakt mellan verktyget på pistolen och metallen
- Generera din svetsbåge.

PL-80M



Överhettningsskyddssystem

Denna maskin är utrustad med ett automatiskt överhettningsskydd, och detta system kan automatiskt stoppa maskinen från att fungera under en tid några minuter vid överdriven användning av maskinen. I det här fallet summern kommer att avge (brum..... hum..... hum.....) ljud.

Automatiskt pulssystem

Denna maskin är utrustad med ett automatiskt pulssystem med automatik pulsfunktion. För full kontakt svetsverktyg och stålplåt, värden känner automatiskt av kraftlänken, genererar sedan en punkt på 2 sekunder, byter till programmeringsläge för svetsning, solid svetsning och fog, mindre punkt, minska graden av kolsyra och förbättra arbetseffektiviteten.

Säkerhetsföreskrifter och allmänna överväganden

Under någon av följande omständigheter ska inget ansvar bäras för skada på personal eller gods som orsakats av användningen av maskinen. • Kunden kan modifiera säkerhetselementet själv eller förhindra det från att köra • •

Underlåtenhet att följa denna instruktion. •

Ändra produktens prestanda. •

Användning av icke originaldelar eller tillbehör. •

Följ inte landets särskilda regler och inställningar i som maskinen installerades.

Sammanfattning

• Koppla bort strömförsörjningen innan du kopplar bort maskinskalet. • Operatören måste ha rätt utbildning. • Underhåll av maskinen måste utföras av fackmän. • Operatören har ansvaret att följa skyddet av

elektrisk och elektronisk utrustning (datordisplaypanel, radio, larm, krockkuddar etc.)

Elektroden, svetsarmen och andra sekundära ledningar

fysisk kan nå mycket hög temperatur och bibehålla långvarig hög

temperatur efter operationen, var uppmärksam på risken för brännskador. •

Behov av att säkerställa regelbundet förebyggande underhåll.

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support