

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>EPOXY PRIMER 10:1 PODKŁAD EPOKSYDOWY</p>	
<p>PRODUKTY</p>	
<p>Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON</p>	<p>KOLOR: jasnoszary STOPIEŃ POŁYSKU: mat</p>
<p>OPIS PRODUKTU</p>	
<p>2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży. Łatwy proces mieszania i aplikowania. Krótki czas utwardzania. 	

<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p>	
<p>VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p>	
<p>Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu. Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane. Szpacłówki poliestrowe i epoksydowe. Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. 	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

<p>PROCES APLIKACJI</p>															
	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Do napraw samochodowych.</p>		<p>CZAS UTWARDZANIA</p> <p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> w 20°C - około 8 godzin w 60°C - około 45 minut <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>												
	<p>PROPORCJE MIESZANIA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg wagi</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>20÷30%</td> <td>20÷30%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>			Wg wagi	Wg objętości	Podkład	10	10	Utwardzacz	1	1,5	Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%	<p>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</p> <p>Liczba warstw 2÷3 warstwy.</p> <p>Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.</p> <p>Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>
	Wg wagi	Wg objętości													
Podkład	10	10													
Utwardzacz	1	1,5													
Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%													
	<p>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>												
	<p>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</p> <p>Okolo 1,5 godziny w 20°C.</p>														
	<p>CZASY ODPAROWANIA</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Pomiędzy warstwami:</td> <td>Okolo 10 minut</td> </tr> <tr> <td>Przed wygrzewaniem:</td> <td>Okolo 15 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>		Pomiędzy warstwami:	Okolo 10 minut	Przed wygrzewaniem:	Okolo 15 minut	<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.</p> <p>SZLIFOWANIE NA MOKRO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.</p>								
Pomiędzy warstwami:	Okolo 10 minut														
Przed wygrzewaniem:	Okolo 15 minut														

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Podkład Epoksydowy 10:1	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON	– 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT**NR ART**

Podkład Epoksydowy 10:1	4785; 7449 (1 kg + 100g; 10 kg + 1kg)
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	300002242 (100g)
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych INTER TROTON	2282 (1l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.