

Nazwa: **Klej termiczny**

Pojemność	70 ml	300 ml		
Stock no.	R-457	R-518		

OPIS

Klej na bazie krzemianów do wszystkich materiałów pracujących w bardzo wysokich temperaturach powyżej 1000°C. Klej charakteryzuje się bardzo wysoką adhezją i szybkim czasem sieciowania. Dzięki konsystencji pasty może być stosowany do powierzchni pionowych. Odporny na spaliny, rozcieńczone kwasy, wodę i ujemną temperaturę. Doskonale nadaje się do napraw montażu układów wydechowych, pieców i kominków.

Cechy:

- Odporny na wysokie temperatury
- Wodoodporny
- Odporny na spaliny, rozcieńczone kwasy, rozpuszczalniki
- Nie spływa z powierzchni pionowych

ZASTOSOWANIE

Materiały: metal, drewno, materiały drewnopochodne, beton, cegła, tynk, kamień, ceramika,

Przykłady zastosowania:

- Naprawa kolektorów, tłumików w pojazdach mechanicznych
- Montaż i uszczelnianie uszkodzonych przewodów szamotkowych, metalowych i ceramicznych doprowadzających i odprowadzających spaliny i ciecze
- Wklejanie sznura odpornego na ogień uszczelniającego szybkę kominka

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyszczyć klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, rdza). W tym celu naprawianą powierzchnię dokładnie wyczyścić szczotką drucianą lub papierem ściernym usuwając rdzę, pozostałości starego kleju i inne zanieczyszczenia. Następnie dokładnie odpyl i przemyj Odtłuszczaczem Technicznym lub Zestawem Czyszczącym marki Technicqll.
- W celu polepszenia przyczepności kleju możesz lekko zwilżyć powierzchnię wodą.



WARUNKI

- Stosuj w temperaturze powyżej 15°C.

APLIKACJA

1. Nałóż klej na jedną z łączonych powierzchni.
 - Klej rozprowadź równomiernie za pomocą szpachli maczanej w wodzie.
2. Połącz ze sobą elementy.
 - Możesz dokonać korekty położenia w ciągu 5 minut od nałożenia kleju.
3. W przypadku większych napraw np. pęknięć, dziur zastosuj do wzmocnienia spoiny siatkę żaroodporną dołączoną do kleju. W tym celu na pierwszą warstwę kleju nałóż siatkę, odczekaj do lekkiego przeschnięcia spoiny i nałóż drugą warstwę kleju.
4. Uszczelniony element pozostaw na 24 godziny.
 - Możesz skrócić czas sieciowania poprzez podgrzanie spoiny dmuchawą elektryczną lub suszarką. Ogrzewanie prowadź stopniowo, aby uniknąć powstania pęcherzyków i spękań w spoinie.
5. Po wysuszeniu wypal naprawiany element w temperaturze powyżej 500°C przez około 2 godziny.
 - Po tej czynności spoina klejowa uzyskuje odporność na wodę i roztwory wodne.

PORADY I UWAGI

- Narzędzia, świeże plamy oraz wysuszony klej (nie wypalony) zmyj wodą. Wypalony klej usuń mechanicznie.
- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.

DANE TECHNICZNE

Baza:	krzemiany
Kolor kleju:	szary
Kolor spoiny:	szary
Konsystencja:	pasta
Gęstość:	1,9-2,3 g/cm ³
Czas otwarty:	5 min.
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-40°C ÷ 1200°C
pH:	12-13
Zawartość suchej masy:	85%
Rozpuszczalność w wodzie:	rozpuszczalny

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chronić przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na zgięciu tuby lub na naklejce.



DODATKOWE INFORMACJE	
Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000457 (70ml)
	5902051000518 (300ml)



Technicql sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicql.pl
KRS: 0000995208