

SGW(S) 100

Wymiennik ciepła pionowy, wiszący, w metalowej obudowie. Wersje: prawa lub lewa umożliwiają wygodne i łatwe podłączenie kotła c.o. do wężownicy spiralnej.

Dane techniczne

specyfikacja	j. m.	SGW(S) 100 06-104670 wersja prawa
pojemność magazynowa c.w.u.	l	102
profil obciążeń	-	M
ErP pianka poliuretanowa	-	C
stopień ochrony	-	IP24
max. ciśnienie pracy zbiornika c.w.u.	MPa	0.6
max. ciśnienie pracy wężownicy	MPa	1.6
max. temp. pracy zbiornika	°C	95
max. dopuszczalna temp. pracy zbiornika	°C	100
max. temperatura pracy wężownicy	°C	110
moc grzałki	kW	2.0
napięcie znamionowe	V~	230
czas nagrzewania do 40°C	h	1.8
zakres regulacji temperatury	°C	Elektronik 5-75 (8-77 manualny)
powierzchnia wężownicy I	m ²	0.6
pojemność wężownicy I	l	2.6
moc wężownicy I (70/10/45°C)	kW	16
wydajność wężownicy I (70/10/45°C)	l/h	390
moc wężownicy I (80/10/45°C)	kW	21.1
wydajność wężownicy I (80/10/45°C)	l/h	510
zapotrzebowanie na czynnik grzewczy wężownicy I	m ³ /h	2.5
waga netto	kg	57
wymiary		
h1 - powrót z wężownicy (Gw)	cal/mm	3/4 / 250
h2 - osłona czujnika I (Ø)	cal/mm	3/8 / 375
h3 - cyrkulacja (Gw)	cal/mm	3/4 / 480
h4 - zasilanie wężownicy (Gw)	cal/mm	3/4 / 650
D - średnica zewnętrzna	mm	480
L - wysokość	mm	1080
wymiar R	mm	100
wymiar A	mm	185

