

Fastcoat Ekspresowa farba do posadzek

Fastcoat Ekspresowa farba Antypoślizgowa do posadzek



Powłoka Watco Fastcoat znacznie skraca czas potrzebny do pomalowania podłogi i oddania jej do użytku. Specjalnie opracowana przez chemików firmy Watco.

Ta wysokowydajna powłoka jest odpowiednia do intensywnie użytkowanych powierzchni wewnątrz i na zewnątrz. Powłoka Fastcoat jest również dostępna z gładkim lub antypoślizgowym wykończeniem o drobno teksturowanej, łatwej do czyszczenia powierzchni. Obie powłoki, Fastcoat i Fastcoat Anti Slip, mają znak CE EN1504-2 oraz imponujące wyniki testów odporności na ścieranie i uderzenia, a także testów przyczepności i twardości.

Kolory



Dopełniamy wszelkich starań, aby przedstawione kolory odzwierciedlały rzeczywistą barwę produktu. Jednak producent nie gwarantuje, że kolor nie będzie się różnił od przedstawionego.

Obszary zastosowań:

- Obszary produkcyjne
- Magazyny
- Salony wystawowe
- Stanowiska przeładunkowe
- Chłodnie, lodówki typu walk-in i zamrażarki
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

Cechy Produktu:

- Rewolucyjna, wysokowydajna, dwuskładnikowa powłoka na bazie żywicy poliasparaginowej
- Wyjątkowo szybkie utwardzanie – można nałożyć 2 warstwy w ciągu jednego dnia, aby skrócić czas przestoju
- Niezwykle wytrzymała – wytrzymuje duży ruch
- Doskonała odporność na ścieranie i zarysowania
- Może być nakładana w niskich (od -10°C) oraz wyższych temperaturach (do 25°C)
- Doskonała odporność na promieniowanie

Potrzebujesz pomocy? Porozmawiaj z ekspertami

Nasz oddany i profesjonalny zespół służy pomocą w uzyskaniu jak najlepszych rezultatów dla Twojego projektu. Zapoznaj Cię z etapami przygotowania i aplikacji przy użyciu Fastcoat Ekspresowa farba do posadzek.

Zadzwoń do naszego działu specjalistów pod numer : +48 22 462 40 66



Fastcoat Ekspresowa farba do posadzek

Fastcoat Ekspresowa farba

Antypoślizgowa do posadzek

1 Przygotowanie Powierzchni

Beton surowy – usunąć mleczko cementowe, kurz oraz wszelkie lekkie zabrudzenia i osady tłuszczu za pomocą produktu Watco Etch & Clean. Watco Etch & Clean wytrawia również gładkie, surowe powierzchnie betonowe, aby zapewnić przyczepność. Spłukać czystą wodą i pozostawić powierzchnię do wyschnięcia. Do usuwania cięższych osadów oleju i smaru zaleca się użycie Watco Concroff. Ponownie spłukać czystą wodą i pozostawić powierzchnię do wyschnięcia.

Nowy beton – wskazówka: nowy beton należy pozostawić na osiem tygodni do wyschnięcia. Następnie powierzchnię należy przygotować za pomocą Watco Etch & Clean, dokładnie spłukać i pozostawić do wyschnięcia przed nałożeniem tej powłoki.

Malowane powierzchnie – przeszlifować, aby usunąć słabą lub luźną farbę i sprawdzić, czy pozostała farba jest dobrze związana. Watco Bio-D może być stosowany do usuwania tłuszczu i oleju z malowanych powierzchni. Watco Concroff jest bardzo silnym odtłuszczaczem do zanieczyszczonego betonu surowego (nie stosować na wcześniej pomalowaną powierzchnię, ponieważ może zmękczyć farbę).

Nakładanie w niskich temperaturach – w przypadku nakładania w niskich temperaturach produkt powinien być przechowywany w ciepłym pomieszczeniu co najmniej 8 godzin przed użyciem. Poniżej 5°C może być konieczne unikanie procesów, które wiążą się z zamoczeniem podłogi, ze względu na utrudnione schnięcie. W takich przypadkach wystarczy dokładnie zamieść lub mechanicznie wyszczotkować powierzchnię. Lepkość będzie nieco niższa w bardzo niskich temperaturach, co zmniejszy wydajność.

Grunтовanie – zwykle nie jest wymagane, ale w przypadku powierzchni o otwartej teksturze lub bardzo porowatych, silnie chłonnych (takich jak jastrych piaskowy i cementowy) należy użyć Watco Polyaspartic Primer, aby zapewnić jednolite wykończenie i zapobiec uwiezieniu pęcherzyków powietrza.

Metal – usunąć rdzę lub łuszczący się materiał szlifierką tarczową lub szczotką drucianą. Powłokę nakładać bezpośrednio po przygotowaniu na czystą powierzchnię metalową. Tłuszcz lub olej można usunąć za pomocą Watco Bio-D. Pozostawić metal do wyschnięcia przed nałożeniem powłoki.

Metal ocynkowany – Do przygotowania ocynkowanego metalu należy użyć Watco Galvaprime.

Metale nieżelazne – w celu uzyskania porady zapraszamy do kontaktu z naszym działem technicznym.

Drewno – musi być w dobrej kondycji, czyste i suche. W przypadku stosowania wersji antypoślizgowej na desce rowkowanej należy upewnić się, że cząstki kruszywa są równomiernie rozmieszczone na powierzchni.

2 Mieszanie

Mieszać w temperaturze od 10°C do 25°C. Wyjąć dwie wewnętrzne puszkę z wysokiej puszkę zewnętrznej. Dokładnie wymieszać zawartość każdej puszkę i wlać całą zawartość do puszkę zewnętrznej (oczyścić wewnętrzne powierzchnie puszek, aby usunąć wszelkie pozostałości). Dokładnie wymieszać składniki za pomocą szpatułki lub podobnego narzędzia z szerokim ostrzem (najlepszy będzie patyk do mieszania farb). Jeśli używana jest wersja antypoślizgowa, na tym etapie należy dodać dodatek polimerowy. Kontynuować mieszanie do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji. Nie mieszać więcej niż jednego opakowania na raz. Jeśli używane jest mieszadło do farby przymocowane do wiertarki elektrycznej, należy również użyć patyka do wymieszania niezmieszanego materiału z boku i dna puszkę. Nie rozcieńczać.

Fastcoat Ekspresowa farba do posadzek

Fastcoat Ekspresowa farba

Antypoślizgowa do posadzek

3 Aplikacja

Nakładać w temperaturze od -10°C do 25°C. Przebrać wymieszane składniki do pojemnika na farbę i nałożyć na podłogę za pomocą wałka z krótkim włosiem (nie ze średnim włosiem ani z pianki) cienką warstwę powłoki. Na powierzchniach wymagających precyzji można użyć pędzla. Nie nakładać zbyt grubej warstwy, ponieważ spowoduje to zmniejszenie wydajności. Powłoki poliasparaginowe należy nakładać cienką warstwą. Drugą warstwę należy nakładać zaraz po wyschnięciu pierwszej (zwykle 4 godziny w temperaturze 20°C), ale należy ją nałożyć w ciągu 5 dni.

Jeśli upłynęło więcej niż 5 dni, pierwszą warstwę należy lekko przeszlifować. Unikać mycia powierzchni przez 7 dni.

4 Bezpieczeństwo

Dostępne są karty charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Fastcoat Ekspresowa farba do posadzek

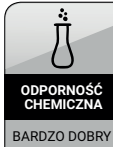
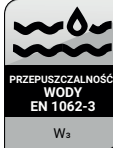
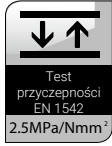
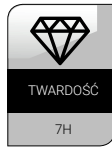
Fastcoat Ekspresowa farba Antypoślizgowa do posadzek

Właściwości Użytkowe

Skład	Wysoka zawartość części stałych, żywica poliasparaginowa
Ilość składników	1 x utwardzacz i 1 x żywica (plus 1 jednostka dodatku polimerowego do stosowania z powłoką antypoślizgową Fastcoat Ekspresowa farba Antypoślizgowa do posadzek
Wykończenie	Kolorowe, wysoki połysk, gładkie (dostępne również antypoślizgowe).
Wymagany Podkład	Patrz „Przygotowanie powierzchni” na str. 2.
Liczba warstw Liczba warstw	2
Grubość suchej warstwy filmu	85 mikronów
Grubość mokrej warstwy filmu	100 mikronów
Zastosowanie Wewnętrzne/Zewnętrzne	Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
Narzędzia do nakładania	Wałek z krótkim włosiem. Powierzchnie wymagające precyzji malować za pomocą pędzla
Minimalna temperatura aplikacji	-10°C
Zastosowanie	Beton, asfalt (3 miesiące), jastrychy piaskowo-cementowe, dobrze związana farba, niektóre metale i drewno. Wilgotność betonu powinna być mniejsza niż 75% RH
Rozmiar opakowania	2,5 L
Wydajność	25 m ² na warstwę na nieporowatej powierzchni. W przypadku aplikacji w temperaturach poniżej 0°C lub na teksturowanej lub porowatej powierzchni wydajność może być mniejsza.
Żywotność mieszaniny:	20°C = 20 minut
Proporcje mieszanki (wagowo)	20 części utwardzacza : 100 części żywicy
Czyszczenie Narzędzi	Czyszczenie narzędzi używanych do nakładania jest niepraktyczne, należy je wyrzucić po użyciu.
Termin przydatności	12 miesięcy w nieotwieranych pojemnikach
Czyszczenie	Zwykle przemysłowe środki czyszczące – Watco Protect jest dobrym rozwiązaniem. Nie czyścić parą.
Przechowywanie	Między 15°C a 25°C przez co najmniej 8 godzin przed użyciem. Nie dopuścić do zamrożenia.
Ograniczenia Prosimy o kontakt w przypadku zastosowań nieopisanych	Nie nakładać na wilgotne powierzchnie. W przypadku stosowania na zewnątrz, powłoka Fastcoat uszczelni podłoże, a w obszarach z niewydajnym odwadnianiem mogą wystąpić kałuże, potencjalnie tworząc śliską powierzchnię. W takim przypadku należy zastosować powłokę antypoślizgową Fastcoat Anti Slip. Nie stosować, jeśli zbliżają się opady deszczu. Nie stosować na beton zacierany mechanicznie. Większości mas samopoziomujących nie można malować – należy zapytać o szczegóły. Malowanie farbą w szachownicę może stanowić problem, ponieważ powłoki mogą przedwcześnie ścierać się z „wysokich punktów”.

Heavy Duty Antypoślizgowa farba drogowa do asfaltu i betonu

Wyniki Testów

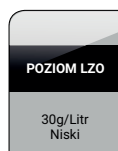
 ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ISO 5470-1 349 mg	Odporność na Ścieranie ISO 5470-1 Metoda testowa Tabera wyraża wyniki w mg w skali od 0mg (największa odporność) do 3000mg (najmniejsza). Odczyt poniżej 3000 mg oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	3000mg → 0mg Najmniejsza → Największa	 ELASTYCZNOŚĆ ISO 1519 2 mm	Elastyczność ISO 1519 Elastyczność jest mierzona przy użyciu testera elastyczności Mandrala. Wynik 2mm daje najwyższą elastyczność. 36mm najniższą.	36mm → 2mm Najmniejsza → Największa
 ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA ISO 6272 KLASA 2	Odporność na uderzenia ISO 6272 Uderzenie jest wyrażone w niutonometrach. Większy niż 4 Nm oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	Klasa 1 > 4Nm Klasa 2 > 10Nm Klasa 3 > 20Nm	 WARTOŚĆ POŁYSKU 95	Stopień połysku Stopień połysku to "jednostka połysku" mierzona za pomocą połyskomierza optycznego.	Matowy 0-10 % Niewielki połysk (Satyna) 10-25 % Półmat (Eggshell) 26-40% Półpołysk 41-69% Połysk 70-85% Wysoki połysk +85%
 ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA ISO 4586-2 6N	Odporność na zarysowania ISO 4586-2 Odporność na zarysowania mierzy się za pomocą sklerometru, a siłę mechaniczną mierzy się w Niutonach. 1N oznacza najmniejszą twardość, 20N największą.	1N → 20N Najmniejsza → Największa	 ODPORNOŚĆ CHEMICZNA BARDZO DOBRY	Odporność chemiczna Przedstawione wyniki dotyczą testów z powszechnie stosowanymi chemikaliami. W przypadku substancji chemicznych, które nie zostały tu wymienione, można uzyskać dodatkową poradę.	Odporność na krótkotrwałe działanie rozlanych olejów, smarów, oleju napędowego i benzyny lakowej.
 TEST PRZYPICZENOŚCI ISO 2409 KLASA 0	Test przypiętności ISO 2409 Metoda testu przekrojowego. Klasa 0 oznacza najwyższą przypiętność, klasa 5 - najniższą.	Klasa: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Najmniejsza Największa	 PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY EN 1062-3 W₃	Przepuszczalność wody EN 1062-3 Aby uzyskać znak CE, pomiar musi być mniejszy niż 0,1 kg/ m² (24h) 0.5.	CE Znak Wartość krytyczna: < 0.1kg/m²/(24h) 0.5 W₁ → W₂ → W₃ Najmniejsza → Największa
 Test przypiętności EN 1542 2.5MPa/Nmm²	Test przypiętności EN 1542 Przypiętność wyraża się w megapaskalach (MPa) lub milimetrach Newtona do kwadratu (Nmm²). Wartość większa niż 2 MPa oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	>2MPa (Nmm²) = test pass	 ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG BS7976 -2 69 PTV (odporność na poślizg)	Odporność na poślizg BS7976 -2 Wartość testu wahadła (PTV) mierzy się na mokrej nawierzchni. Liczba powyżej 36 oznacza "niski potencjał poślizgu".	Wysoki : 0-24 PTV Umiarkowany: 25-35 PTV Niski: 36+ PTV
 TWARDOŚĆ 7H	Test twardości Wolff- Wilborn Znany również jako "test ołówka", odczyt (H) jest miarą najtwardszej powłoki, HB jest najbardziej miękki.	HB → 9H Najmniejsza → Największa			

Heavy Duty Antypoślizgowa farba drogowa do asfaltu i betonu

Zgodność Z Normami



**ZGODNY Z
BREEAM**



POZIOM LZO



ISO 16000

Prawo Grenela
(Loi Grenelle)
(Do odnowienia)
Pomiar wpływu
poziomu VOC
(LZO) w budynku.

A+ jest
najwyższą oceną
bezpieczeństwa



**ZGODNY Z
REACH**

Czas Schnięcia

	Czas nakładania ponownej warstwy	Na dotyk	Niewielkie natężenie ruchu pieszego	Ruch pojazdów	Pełna odporność chemiczna
- 10°C	24 godzin	16 godzin	30 godzin	72 godzin	14 dni
0°C	12 godzin	8 godzin	16 godzin	30 godzin	14 dni
10°C	6 godzin	4 godzin	8 godzin	16 godzin	7 dni
20°C	4 godzin	2 godzin	8 godzin	16 godzin	7 dni

Lekki ruch uliczny: Pieszy, wózek, wózek paletowy, sporadycznie wózek widłowy

Ruch ciężki: Regularny wózek widłowy, duże natężenie ruchu pieszych, zaparkowane pojazdy