

Instrukcja Obsługi

Agregat prądotwórczy

2000i



Uwaga!

Brak oleju w silniku, napełnij silnik olejem do odpowiedniego poziomu przed uruchomieniem

1. KWESTIE BEZPIECZEŃSTWA.

Ostrzeżenie:

Spaliny produkowane przez agregat zawierają chemiczne składniki, które mogą powodować raka, wady rozwojowe lub inne zaburzenia procesu reprodukcyjnego.

Informacja: Przeczytaj tę instrukcję uważnie przed pierwszym uruchomieniem agregatu. Instrukcja ta powinna być nieodłącznym elementem agregatu, również po jego sprzedaży.

Wprowadzenie

Instrukcja ta została stworzona w celu prawidłowej obsługi agregatu . Naszym najwyższym celem jest zadowolenie i bezpieczeństwo Klienta podczas obsługi urządzenia. Dlatego też zalecamy uważne przeczytanie całej instrukcji, zwłaszcza uwag dotyczących bezpieczeństwa. Pomogą one uniknąć ewentualnych zagrożeń, które mogą pojawić się podczas użytkowania tego produktu.

Ważne informacje

Ważne informacje w tej instrukcji zostały wyszczególnione przez następujące oznaczenia

Wykorzystanie Symboli

Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje, które powinny być znane i zrozumiane w celu zapewnienia BEZPIECZEŃSTWA oraz PRAWIDŁOWEJ PRACY URZĄDZENIA. Poniższe symbole pomogą rozpoznać te informacje. Należy przeczytać instrukcje i zwrócić uwagę na te rozdziały.

Ostrzeżenie

Ostrzeżenie wskazuje pewną lub wysoką możliwość zranienia lub śmierci jeśli zalecenia nie zostaną zachowane.

Informacja

Informacja zwraca uwagę na możliwość popełnienia błędu.

WSKAZÓWKI

WSKAZÓWKI ZAWIERAJĄ UŻYTECZNE INFORMACJE

Ostrzeżenie

Należy przeczytać i zrozumieć tę instrukcję przed uruchomieniem urządzenia.

WSKAZÓWKA

Niniejsza książka zawiera instrukcje obsługi oraz konserwacji . Cała zawartość niniejszej instrukcji jest zgodna ze specyfikacją najnowszego produktu. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia poprawek w niniejszej instrukcji bez późniejszego powiadomienia o niniejszych poprawkach.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności z tym związanej. Zabronione jest wszelkie powielanie bez uzyskania uprzedniej pisemnej zgody producenta. Instrukcja obsługi powinna być przechowywana przy generatorze oraz powinna stanowić jego nieoderwaną część w razie transportowania urządzenia.

INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

PALIWO JEST WYSOCE PALNE I TRUJĄCE

- ☒ Tankowanie należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku
- ☒ Podczas tankowania nie wolno palić oraz przebywać w okolicach otwartego ognia
- ☒ Należy zwrócić uwagę, aby nie rozlać paliwa na silnik lub tłumik podczas tankowania
- ☒ W przypadku połknięcia paliwa lub kontaktu z oczami należy natychmiast skonsultować się z lekarzem. Jeśli dojdzie do zabrudzenia skóry i ubrania, należy wymyć ją wodą z mydłem, a ubranie zmienić.
- ☒ Podczas transportu należy zwrócić uwagę, aby agregat stał w odpowiedniej pozycji i był zabezpieczony. W przypadku przewrócenia się, może dojść do wycieku paliwa z gaźnika i zbiornika paliwa

SPALINY SĄ WYSOCE TRUJĄCE

- ☒ Agregatu nie wolno używać w zamkniętych pomieszczeniach, gdyż spaliny mogą spowodować utratę przytomności lub śmierć w bardzo krótkim czasie. Silnik można uruchamiać w dobrze przewiewnym terenie.

SILNIK I TŁUMIK MOGĄ BYĆ GORĄCE

- ☒ Postaw agregat w miejscu niedostępnym dla osób postronnych i dzieci.
- ☒ Unikaj stawiania materiałów łatwopalnych w pobliżu wydechu silnika
- ☒ Należy zapewnić przynajmniej 1m wolnej przestrzeni wokół agregatu w celu zapewnienia prawidłowej wentylacji i uniknięcia przegrzania się urządzenia
- ☒ Nie uruchamiaj agregatu zakrytego przez jakikolwiek materiał
- ☒ Agregat można zakryć dopiero po wystygnięciu
- ☒ Agregat należy przenosić tylko za pomocą fabrycznego uchwytu
- ☒ Nie należy stawiać żadnych ciał obcych na generatorze

OCHRONA PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

- ☒ Nie należy uruchamiać generatora na deszczu lub śniegu, aby nie doszło do jego zamoczenia
- ☒ Nie należy dotykać agregatu mokrymi rękami.
- ☒ W razie potrzeby agregat należy uziemić przez odpowiedni zacisk na panelu sterowania.

PODŁĄCZANIE

- ☒ W żadnym wypadku nie wolno podłączać agregatu do sieci publicznej

Ostrzeżenie:

W przypadku podłączania agregatu do sieci w budynku, elektryk z uprawnieniami musi zamontować odpowiedni przełącznik, tak aby napięcie z agregatu nie zostało podane do sieci i odwrotnie. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia agregatu oraz podłączonych do urządzeń.

PRZEDŁUŻACZ

Należy stosować przedłużacze o odpowiednim przekroju kabli oraz odpowiednio zabezpieczone elastyczną gumową osłoną przed uszkodzeniami mechanicznymi

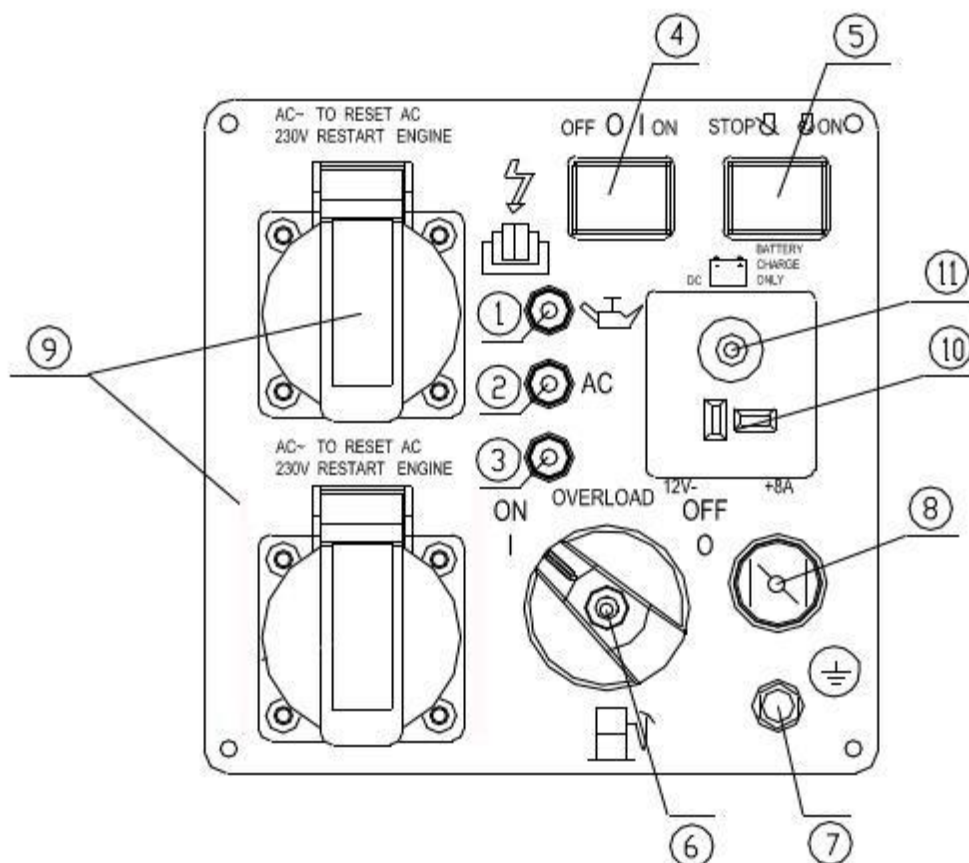
STEROWANIE

2.1. Agregat



1. Uchwyt
2. Odpowietrznik
3. Korek paliwa
4. Panel
5. Szarpak (rozrusznik ręczny)
6. Osłona silnika
7. Maskownica
8. Wydech

Panel

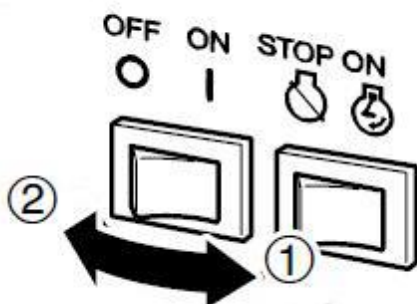


1. Kontrolka ciśnienia oleju
2. Kontrolka AC
3. Kontrolka przeciążenia
4. Przełącznik pracy ekonomicznej

Kiedy przełącznik ustawiony jest w pozycji „I” obroty silnika są zależne od podłączonego obciążenia. W rezultacie poprawia się zużycie paliwa oraz poziom hałasu. Kiedy przełącznik ustawiony jest w pozycji „O”, silnik pracuje z prędkością 4500 obr./min. niezależnie od podłączonego obciążenia

Informacja

Przełącznik ekonomicznej pracy musi być ustawiony w pozycję „O” zawsze wtedy, kiedy podłączony jest odbiornik o dużym prądzie rozruchowym, tj. kompresor, pompa, lodówka



5. Włącznik silnika
6. Kranik paliwa
7. Terminal uziemienia
8. Przełącznik ssania
9. Gniazdo AC
10. Gniazdo DC

Diody LED

Diody LED wskazują prawidłową lub nieprawidłową pracę agregatu

Dioda zasilania (Zielona)

Dioda ta zapala się, kiedy silnik zostanie uruchomiony i agregat wytwarza napięcie

Alarm przeciążenia (Czerwona)

Alarm przeciążenia pojawia się wtedy, gdy podłączone urządzenie pobiera moc większą niż agregat jest w stanie wytworzyć, gdy przetwornica zaczyna się przegrzewać lub gdy generowane napięcie jest zbyt wysokie. W takiej sytuacji zgaśnie zielona dioda zasilania i zapali się czerwona dioda przeciążenia. Silnik wciąż będzie pracował.

W przypadku zapalenia się czerwonej diody przeciążenia, agregat przestanie generować napięcie.

Należy wykonać następujące czynności:

1. Odłącz wszelkie urządzenia i zatrzymaj silnik
2. Zredukuj całkowitą moc odbiorników.
3. Sprawdź możliwe blokady w przepływie powietrza do silnika oraz elektroniki. W razie potrzeby usuń je.
4. Po sprawdzeniu uruchom ponownie silnik

Informacja

Alarm przeciążenia może pojawić się na moment w przypadku pierwszego uruchomienia urządzeń o dużym prądzie rozruchowym, tj. kompresory, pompy, lodówki. Jest to normalne zachowanie i nie jest związane z usterką.

Alarm niskiego poziomu oleju (Czerwona)

Kiedy poziom oleju w silniku spadnie poniżej ustalonego minimum zapali się czerwona dioda poziomu oleju oraz silnik automatycznie się zatrzyma. Silnik będzie można uruchomić dopiero po uzupełnieniu poziomu oleju.

Informacja

Jeśli podczas próby rozruchu czerwona dioda poziomu oleju mruga i silnik nie daje się uruchomić, należy sprawdzić i uzupełnić poziom oleju

Informacja

Agregat powinien pracować wyłącznie na płaskiej powierzchni. Nie używaj agregatu na luźnej ziemi oraz nachylonych powierzchniach. W takim wypadku może dojść do pojawienia się alarmu poziomu oleju.

Wyłącznik silnika

Wyłącznik silnika steruje zapłonem. Aby uruchomić agregat wyłącznik musi być w pozycji „I”.

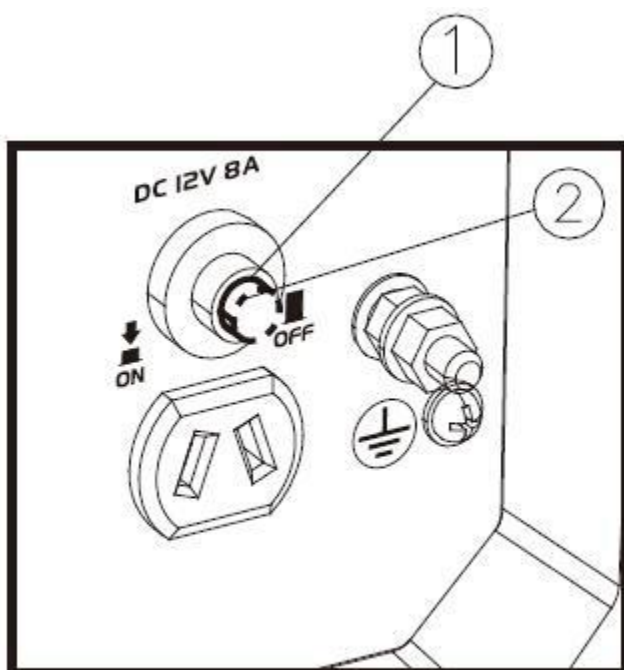
Przełączenie w pozycję „O” spowoduje zatrzymanie silnika oraz uniemożliwi jego ponowny rozruch.

Gniazdo 12V 8A DC

Gniazdo 12V 8A DC służy do ładowania akumulatorów. Należy odnieść się do odpowiedniej instrukcji obsługi akumulatora.

Wyłącznik 8A DC

Wyłącznik ten automatycznie odłączy zasilanie 12V, jeśli prąd przekroczy 8A. Należy go nacisnąć, aby ponownie przywrócić zasilanie.



Kranik paliwa

Kranik paliwa odcina dopływ paliwa ze zbiornika do gaźnika. W trakcie pracy kranik powinien być ustawiony w pozycję „I”. Po zatrzymaniu silnika, w trakcie przechowywania i transportu kranik należy przestawić w pozycję „O”

Informacja

Jeśli agregat nie będzie używany przez dłuższy czas lub będzie transportowany zalecane jest „wypalenie” paliwa z gaźnika. Aby to zrobić należy zakręcić kranik w pozycję „O” uruchomić silnik bez odbiorników i pozwolić mu chwilę popracować, aż samoczynnie się zatrzyma.

Ssanie

Ssanie jest wykorzystywane do uruchomienia „zimnego” silnika. Wsuń dźwignię ssania przed uruchomieniem silnika. Po uruchomieniu i ustabilizowaniu pracy silnika, dźwignię należy wsunąć z powrotem. Podczas ponownego uruchamiania gorącego silnika, ssanie nie jest potrzebne

Zacisk uziemienia

Zacisk uziemienia jest używany do uziemienia agregatu kiedy podłączone są odbiorniki wyposażone w zacisk ochronny. Należy skonsultować się z elektrykiem w celu prawidłowego doboru uziomu.

CZYNNOŚCI WSTĘPNE

3.1. Rozpakowanie agregatu

Wyjmij agregat z opakowania

Ostrzeżenie:

Opakowanie jest łatwopalne. Nie tankuj agregatu jeśli jest on wciąż w opakowaniu

Upewnij się, że agregat nie został uszkodzony w dostawie. Jeśli stwierdzisz jakiegokolwiek uszkodzenia, nie tankuj agregatu ani nie próbuj go uruchamiać. Należy skontaktować się z firmą PRAMAC.

Sprawdź czy w komplecie znajdują się:

Agregat

Kable do łączenia agregatów

Lejek oleju

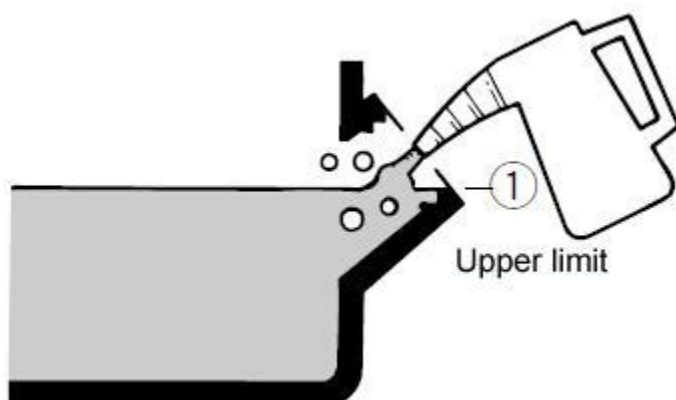
3.2. Napełnianie olejem

Agregat został wysłany bez oleju silnikowego. Nie tankuj ani nie próbuj uruchamiać agregatu przed waniem oleju silnikowego

Informacja

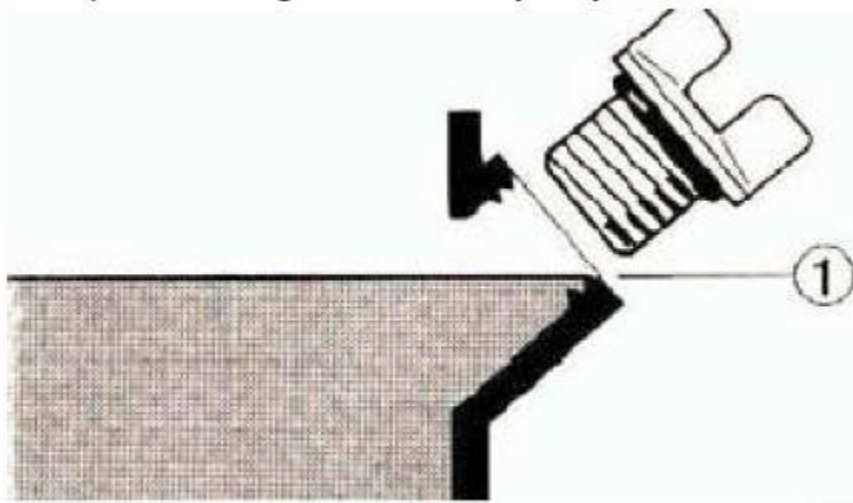
W celu napełnienia silnika olejem, należy zdjąć boczną pokrywę generatora

Używając śrubokręta krzyżakowego usuń śruby 1 i 2 (rys. 1), unieś i zdejmij boczny panel



Ustaw agregat na płaskiej powierzchni. Nie przechylaj urządzenia podczas wlewania oleju. Może to spowodować przepełnienie oraz wyciek.

Używając lejka (w zestawie) wlej 0,4 L oleju SAE 15W-30 15W-40 3).



Tankowanie

Zbiornik paliwa ma pojemność 4.1 L. Nie przepelniaj zbiornika ponieważ po rozgrzaniu paliwo rozszerza się i może dojść do wycieku.

Informacja

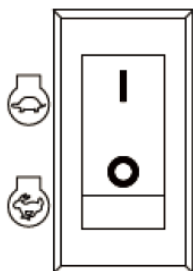
Po wlewaniu paliwa do zbiornika nie ma możliwości jego usunięcia.

1. Używaj czystej benzyny bezołowiowej 95
2. Nie stosuj mieszanek benzyny z olejem.
3. Wyczyść okolice korka paliwa.
4. Odkręć korek paliwa
5. Upewnij się, że sitko jest na miejscu
6. Powoli wlej paliwo do zbiornika
7. Nie przekraczaj czerwonego wskazania na sitku paliwa
8. Zakręć korek paliwa i wytrzyj rozlane paliwo.

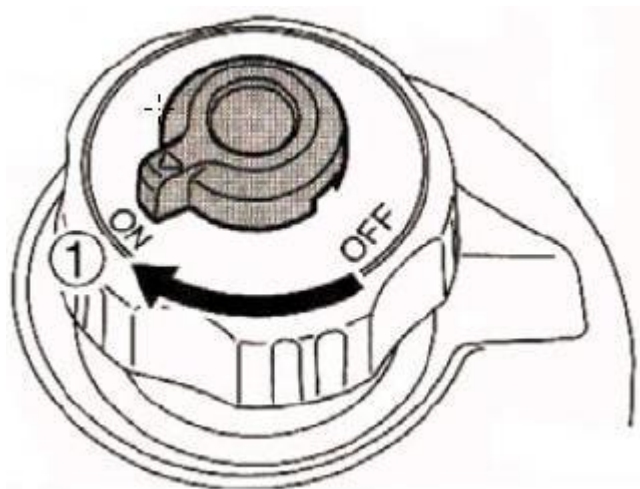
Uruchomienie silnika

UŻYWAJ AGREGATU WYŁĄCZNIE W DOBRZE WENTYLOWANYCH MIEJSCACH

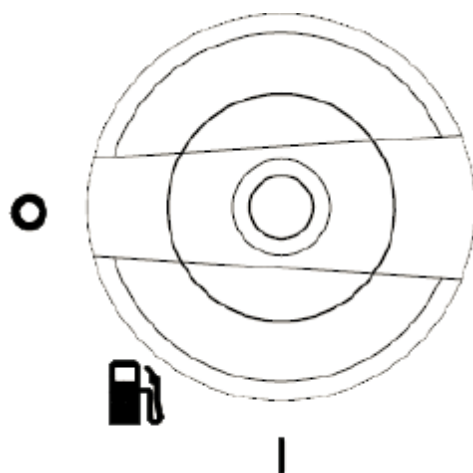
Nie podłączaj żadnych odbiorników przed uruchomieniem silnika.



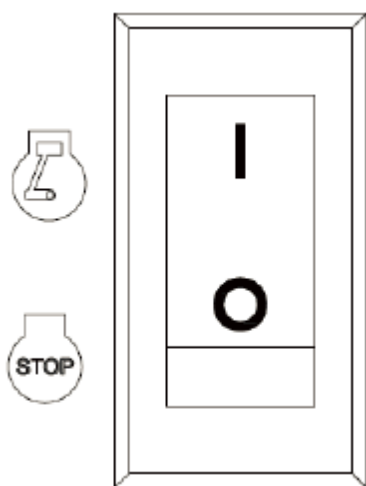
Przekręć odpowietrznik korka paliwa w pozycję „ON”



Przekręć kranik paliwa w pozycję „I”.



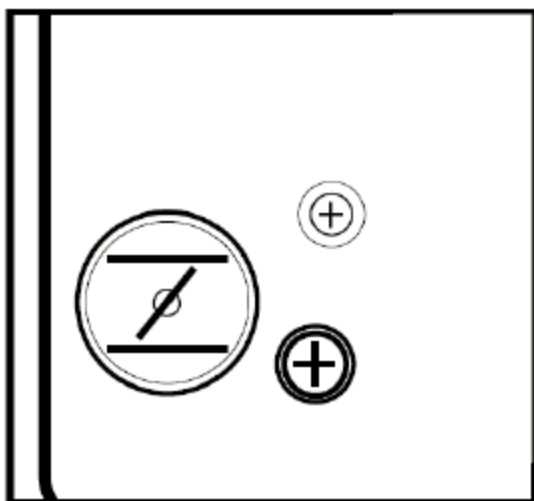
Ustaw wyłącznik silnika w pozycję „I”



Odciągnij dźwignię ssania.

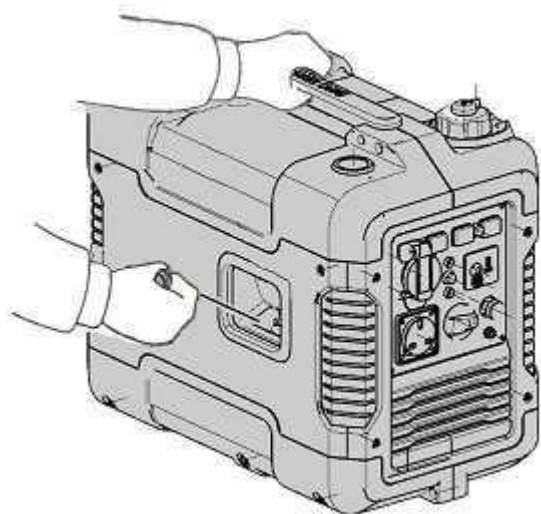
Informacja

Ssania nie trzeba używać kiedy silnik jest rozgrzany. Wciśnij dźwignię ssania po ustabilizowaniu pracy silnika



Przytrzymaj agregat tak aby nie przewrócił się podczas pociągnięcia za linkę rozrusznika

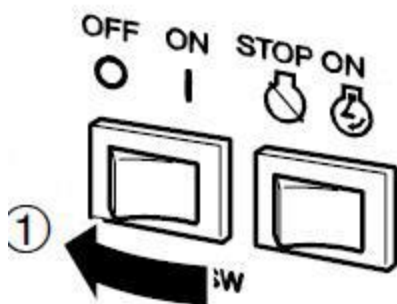
7. Pociągnij lekko za linkę rozrusznika do wyczucia oporu, następnie pociągnij energicznie.



8. Po uruchomieniu rozgrzej silnik i wyłącz ssanie.

Zatrzymanie silnika.

Przed zatrzymaniem silnika odłącz wszystkie odbiorniki podłączone do generatora.



Ustaw przełącznik ekonomicznej pracy w pozycję „O”

Wyłącz silnik naciskając wyłącznik zapłonu w pozycję „O”

PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

4.1. Obliczenia mocy.

Postępuj według poniższych kilku kroków w celu obliczenia mocy ciągłej i rozruchowej wymaganej dla podłączanych odbiorników.

Sprawdź rozdział 4.5 Moce odbiorników.

1. Wybierz odbiorniki, które mają pracować jednocześnie
2. Sprawdź całkowitą moc odbiorników.
3. Wybierz odbiornik o największej mocy rozruchowej
 - a) Odbiornik ten będzie uruchamiany jako pierwszy
 - b) W przypadku odbiorników o mocy rozruchowej większej niż nominalna należy podłączać je sekwencyjnie

4.2. Zarządzanie mocą.

Użyj następującej uproszczonej formuły w celu przeliczenia Woltów i Amperów na Waty: $\text{Wolt} \times \text{Amper} = \text{Wat}$

W celu wydłużenia niezawodnej pracy generatora oraz podłączanych odbiorników, należy stosować się do poniższych punktów:

1. Agregat uruchamiaj bez podłączonych odbiorników
2. Pozwól silnikowi popracować przez kilka minut na biegu jałowym
3. Podłącz i uruchom pierwszy odbiornik. Najlepiej jeśli jest to odbiornik o najwyższej mocy.
4. Pozwól silnikowi ustabilizować obroty.
5. Podłącz i uruchom kolejny odbiornik.
6. Pozwól silnikowi ustabilizować obroty.
7. Powtarzaj kroki co 5-6 sekund.

Podłączanie odbiorników

1. Pozwól silnikowi ustabilizować obroty i rozgrzać się kilka minut po starcie.
2. Przed podłączeniem odbiorników oraz urządzeń upewnij się, że napięcie i prąd znamionowy generatora (230V AC @ 7A, 12V DC @ 8A) są odpowiednie do zasilania odbiorników. Jeśli zapotrzebowanie przekroczy zdolność generatora możliwe, że część urządzeń trzeba będzie zasiląć z oddzielnego generatora
3. Jeśli agregat pracuje, zwyczajnie podłącz kable zasilające 230V AC urządzeń do gniazda 230V AC i/lub kable 12V DC pozostałych urządzeń do gniazda 12V DC
4. Nie podłączaj odbiorników 3-fazowych do generatora

5. Nie podłączaj odbiorników 60Hz do generatora
6. Nie przeciążaj generatora.

Informacja

Zaciski DC mogą być używane do ładowania akumulatorów wyłącznie 12V

Ładowanie akumulatorów.

Uruchom agregat i zaczekaj do ustabilizowania obrotów zanim podłączysz akumulator. Ładowanie może odbywać się wyłącznie z gniazda 12V DC.

1. Upewnij się, że przełącznik ekonomicznej pracy jest w pozycji „O” podczas ładowania akumulatorów.
2. Zwróć uwagę na prawidłowe podłączenie biegunów + i –
3. Upewnij się, że podłączenie akumulatora jest pewne i nie zostanie przerwane, np. poprzez wibracje agregatu.
4. Ładuj akumulator zgodnie z instrukcją obsługi producenta akumulatora.
5. Wyłącznik DC zostanie automatycznie otwarty jeśli prąd przekroczy maksymalną wartość
6. W przypadku zadziałania wyłącznika należy go wcisnąć, aby przywrócić zasilanie.
7. Odnies się do instrukcji akumulatora w celu ustalenia prawidłowego czasu ładowania

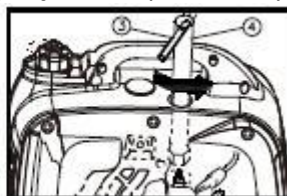
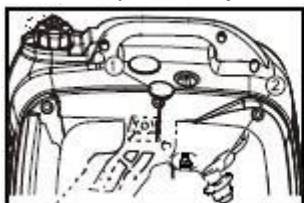
OBSŁUGA

Element	Czynność	Przed każdym Użyciem	Co każde	
			6 m-cy lub 100h	12 m-cy lub 300h
Świeca zapłonowa	- Sprawdź - Wyczyść lub wymień w razie potrzeby		X	
Paliwo	- Sprawdź poziom i wycieki	X		
Węże paliwowe	- Sprawdź stan - Wymień w razie potrzeby	X		
Olej silnikowy	- Sprawdź poziom	X		
	- Wymień*		X*	
Filtr powietrza	- Sprawdź stan - Wymień		X	
Ośłona termiczna tłumika	- Sprawdź stan - Wyczyść lub wymień w razie potrzeby		X	
Łapacz iskier	- Sprawdź stan - Wyczyść lub wymień w razie potrzeby		X	
Filtr paliwa	- Sprawdź stan - Wyczyść lub wymień w razie potrzeby			X

* Pierwszą wymianę oleju silnikowego należy wykonać po 20 godzinach pracy.

Obsługa świecy zapłonowej

Świeca zapłonowa jest bardzo ważną częścią silnika i powinna być okresowo sprawdzana.



Włóż klucz do świecy 5 poprzez otwór dostępowy.

Włóż uchwyt 6 do klucza 5 i obróć go przeciwnie do wskazówek zegara w celu wykręcenia świecy.

Sprawdź kolor świecy. Porcelanowy izolator wokół elektrody powinien mieć jasny kolor.

Sprawdź rodzaj świecy oraz przerwę. Przerwa powinna zostać zmierzona szczelinomierzem, w przypadku rozbieżności należy ustawić poprawną przerwę wg poniższej specyfikacji.

Typ świecy zapłonowej: NGK BPR6HS	Przerwa: 0,6-0,7 mm	Moment dokręcenia: 20,0 Nm
---	-------------------------------	--------------------------------------

Wymiana oleju silnikowego

Pierwszą wymianę oleju należy wykonać po pierwszych 20 godzinach pracy.

1. Ustaw agregat na płaskiej powierzchni i rozgrzej silnik przez kilka minut. Następnie wyłącz silnik, zakręć kranik paliwa („O”) oraz odpowietrznik korka paliwa („OFF”).
2. Usuń śruby oraz zdejmij osłonę .



Usuń korek oleju

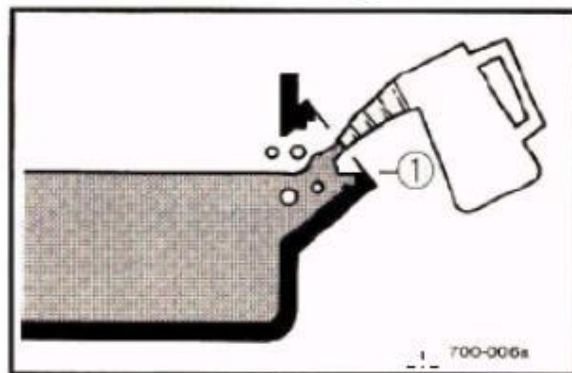
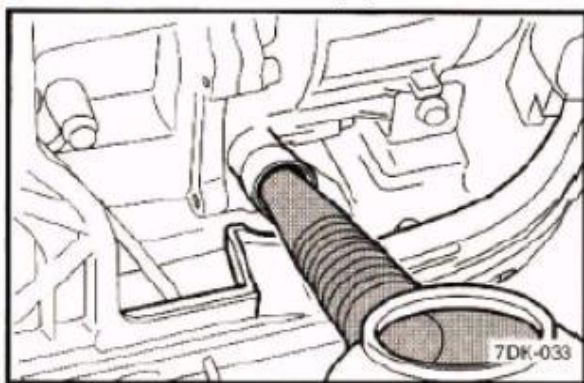
4. Podstaw miskę pod agregat i usuń olej przechylając go.

Ponownie ustaw agregat na płaskiej powierzchni

Informacja:

Podczas napełniania oleju nie przechylaj agregatu aby nie spowodować przepełnienia. Może to doprowadzić do wycieków oraz uszkodzenia silnika.

6. Nalej odpowiednią ilość oleju zgodnie z poniższym rysunkiem

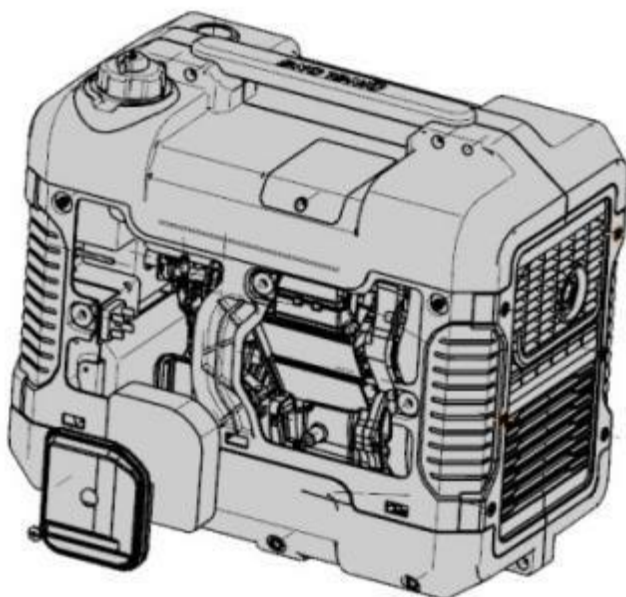


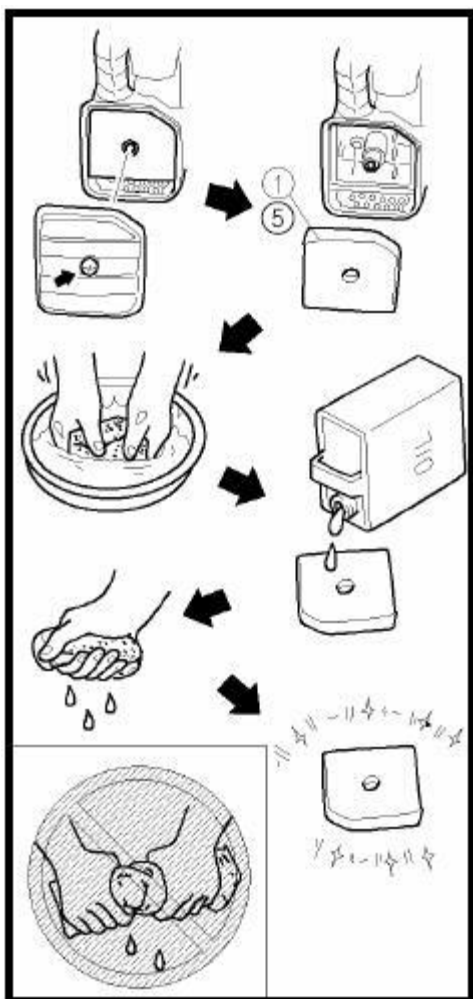
7. Zainstaluj korek oleju, osłonę oraz śruby

5.4. Sprawdzenie filtra powietrza

Sprawdzenie filtra powietrza powinno być wykonywane co 6 miesięcy lub 100 godzin pracy. Sprawdzenie należy wykonywać częściej, jeśli agregat pracuje w wilgotnych lub zapyłonych miejscach.

1. Usuń śruby 1 oraz zdejmij osłonę 2.
2. Usuń śruby 1 oraz zdejmij osłonę powietrza 2





3. Wyjmij element filtrujący.

4. Wymyj filtr w ciepłej wodzie z detergentem i wysusz go

5. Nasącz gąbkę filtra powietrza olejem silnikowym i wyciśnij aby usunąć nadmiar oleju. Filtr powinien być wilgotny, ale oleju nie powinien się z niego sączyć.

Informacja:

Podczas wyciskania nadmiaru oleju nie należy gąbki wykręcać, gdyż może dojść do jej uszkodzenia.

6. Załóż z powrotem filtr na miejsce. Upewnij się, że gąbka jest dobrze dopasowana.

Informacja:

Nie należy nigdy uruchamiać silnika bez filtra powietrza.

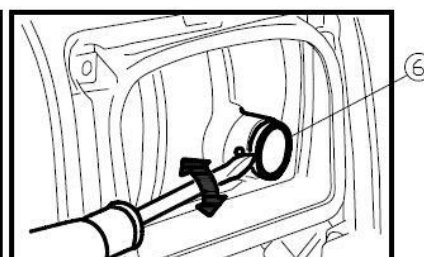
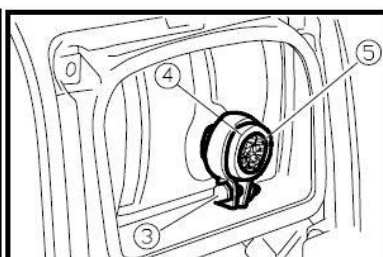
7. Załóż z powrotem osłonę filtra, osłonę boczą agregatu i śruby.

5.5. Obsługa osłony tłumika oraz łapacza iskier

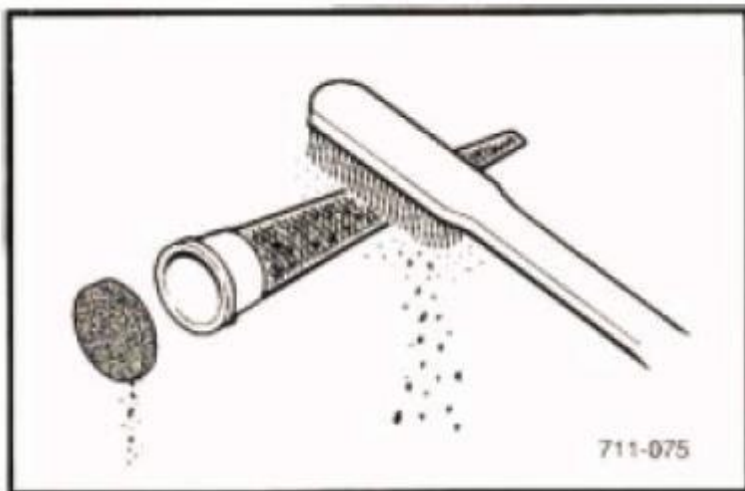
Czynność ta powinna być wykonywana co 6 miesięcy lub 100 godzin pracy.

1. Usuń śruby 1 oraz zdejmij osłonę 2

2. Poluzuj śrubę 1 oraz zdejmij pokrywę 2, osłonę tłumika 3 oraz łapacz iskier 4.



3. Usuń sadzę z sitka oraz łapacza iskier drucianą szczotką. Zwróć uwagę aby nie uszkodzić elementów podczas czyszczenia.



4. Sprawdź sitko oraz łapacz iskier i wymień je jeśli są uszkodzone.

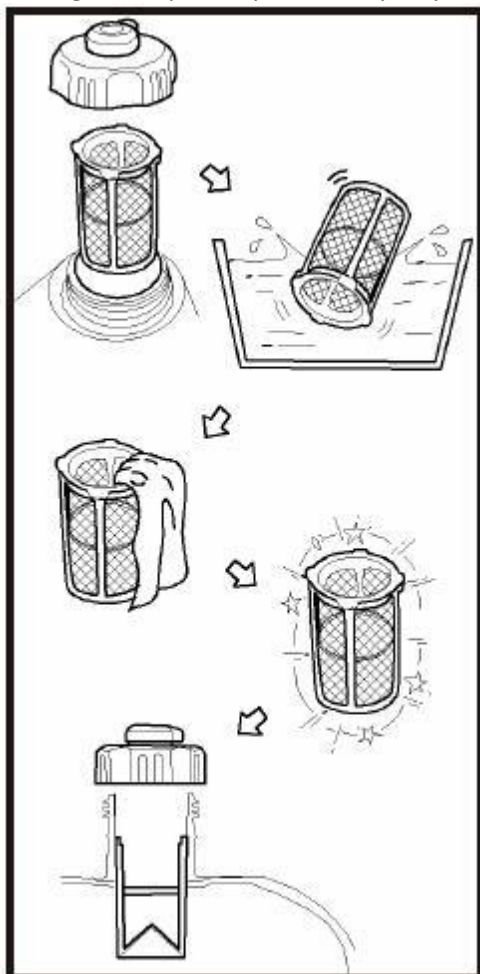
5. Zamontuj łapacz iskier

6. Zamontuj osłonę tłumika

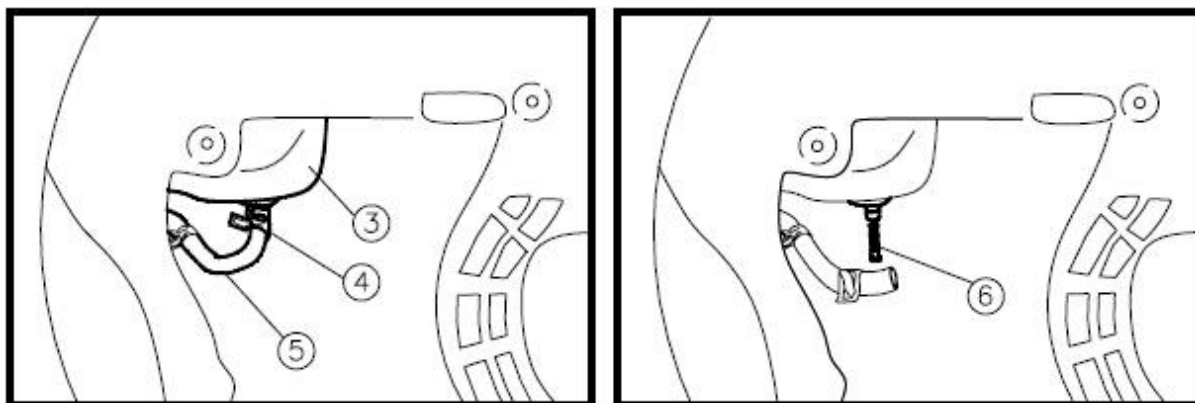
7. Zamontuj osłonę oraz śruby.

5.6. Obsługa filtra paliwa / filtra wlewu

Obsługa filtra paliwa powinna być wykonywana co 12 miesięcy lub 300 godzin.



1. Odkręć korek paliwa i wyjmij filtr 1.
2. Wyczyść filtr w czystej benzynie.
3. W przypadku uszkodzeń wymień filtr.
4. Wysusz filtr i zamontuj go z powrotem w agregacie.
5. Zamontuj korek paliwa



1. Zdemontuj opaskę 4
2. Zdejmij wężyk 5
3. Wyjmij i wyczyść filtr paliwa 6
4. Zainstaluj w odwrotnej kolejności

PRZECHOWYWANIE

6.1. Przechowywanie długoterminowe

Przed dłuższym okresem przechowywania niezbędne jest wykonanie kilku czynności.

Opróżnienie paliwa

1. Ustaw wyłącznik silnika w pozycję „O”
2. Usuń korek paliwa. Opróżnij paliwo ze zbiornika do specjalnego kanistra za pomocą ręcznej pompki paliwa. Następnie zamontuj korek paliwa z powrotem.
3. Ustaw wyłącznik silnika w pozycję „I”
4. Przekręć odpowietrznik korka paliwa w pozycję „ON”, kranik paliwa w pozycję „I” 1.
5. Uruchom silnik i pozwól mu pracować do samoczynnego zatrzymania. Czas pracy zależy od tego ile paliwa pozostało w zbiorniku.
6. Usuń śruby 1 oraz zdejmij osłonę 2
7. Opróżnij gaźnik z paliwa poprzez poluzowanie śruby spustowej 3 na komorze pływaka.
8. Ustaw wyłącznik silnika na „O”
9. Ustaw kranik paliwa na „O”
10. Dokręć śrubę spustową w gaźniku
11. Zamontuj ponownie osłony i śruby.
12. Przekręć odpowietrznik korka paliwa na „OFF”
13. Przechowuj agregat w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Agregat można przykryć w celu ochrony przed kurzem.

Silnik

Poniższe czynności należy przeprowadzić w celu ochrony cylindra, tłoka oraz pierścieni przed korozją

1. Usuń świecę zapłonową, następnie wlej do komory spalania odrobinę oleju silnikowego (ilość odpowiadająca łyżce stołowej). Następnie przy wyłączonym zapłonie pociągnij za rączkę startera kilka razy w celu rozprowadzenia oleju w komorze spalania. Wkręć z powrotem świecę zapłonową.

2. Pociągnij za rączkę startera do momentu oporu, który odpowiada cyklowi kompresji. W tym momencie oba zawory są zamknięte i zabezpieczone przed korozją.
3. Wytrzymaj obudowę agregatu.
4. Przechowuj agregat w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Agregat można przykryć w celu ochrony przed kurzem.
5. Agregat należy przechowywać w na płaskiej powierzchni.

	MODEL	2000i
	PARAMETR	
Prądnica	CZĘSTOTLIWOŚĆ	50Hz
	Moc znam.	1700W
	Moc Max	2000W
	Napięcie AC	230
	Napięcie DC	12V
	Liczba faz	1
Silnik	Typ	QL80
	Paliwo	Benzyna
	Moc Max	2,2kW / 3KM
	Pojemność	79,7cc
	Chłodzenie	powietrze
	Rozruch	Manualny
	Ilość oleju	0,4
	Czas pracy ciągłej	4h

GWARANCJA

Instrukcje dotyczące ubiegania się o gwarancję:

UWAGA! Przy odbiorze Kupujący powinien sprawdzić, w obecności osoby doręczającej przesyłkę, czy nie ma uszkodzeń mechanicznych. Następnie potwierdzić fakt otrzymania towaru. Reklamacje dotyczące uszkodzeń mechanicznych powstałych podczas transportu będą rozpatrywane tylko wtedy, gdy zostaną zgłoszone w momencie odbioru przesyłki w obecności osoby doręczającej. Warunkiem przyjęcia tego typu reklamacji będzie protokół sporządzony przez osobę doręczającą i odbiorcę stwierdzającego odpowiedzialność przewoźnika. Przed podpisaniem protokołu wskazany jest kontakt z Nadawcą przesyłki.

KARTA GWARANCYJNA

Karta Gwarancyjna jest integralną częścią Instrukcji Obsługi. Proszę dołączyć do karty kopię dokumentu zakupu oraz zlecenie naprawy, brak dowodu sprzedaży uniemożliwia złożenie gwarancji.

WARUNKI GWARANCJI

Poniższe warunki gwarancyjne obowiązują tylko wtedy, gdy dokumenty gwarancyjne: karta gwarancyjna i zlecenie naprawy zostały całkowicie i poprawnie wypełnione.

1. Gwarancja udzielana jest na okres 24 miesięcy od daty zakupu w przypadku zastosowania konsumenckiego, a zakup potwierdzony jest paragonem lub fakturą VAT wystawioną na osobę fizyczną nie prowadzącą działalności gospodarczej. W pozostałych przypadkach okres gwarancji wynosi 12 miesięcy (użycie zawodowe lub porównywalne z zawodowym) przy potwierdzeniu zakupu fakturą VAT wystawioną na działalność gospodarczą.
2. Gwarancja obejmuje i ogranicza się do bezpłatnego usunięcia uzasadnionych usterek, które odnieść można do wad materiałowych i produkcyjnych. Usunięcie usterek polega na nieodpłatnej naprawie lub wymianie wadliwych lub uszkodzonych części. Gwarancja obowiązuje na terenie Polski.

3. Gwarancja nie dotyczy:

Elementów eksploatacyjnych o ograniczonej trwałości ani akcesoriów ulegających normalnemu zużyciu, Należą do nich m.in.: oleje, filtry, wyłączniki, elementy gumowe, elastomery, przewody, linki, ostrza, paski klinowe, szarpak, elementy rozruchu ręcznego, ślizgi, prowadnice, opaski, zapinki, itp.

Uszkodzenia które spowodowane są przez niewłaściwą obsługę codzienną, konserwację, postępowanie niezgodnie z instrukcją obsługi lub eksploatację niezgodnie z przeznaczeniem.

Uszkodzeń silnika lub innych elementów w wyniku przeciążenia wyrobu.

Uszkodzeń powodowanych zastosowaniem niewłaściwych olejów i paliw.

Uszkodzeń mechanicznych.

Uszkodzeń spowodowanych przez nieprawidłowe podłączenie urządzenia do sieci elektrycznej.

Naturalnego zużycia elementów w wyniku eksploatacji.

W razie awarii urządzenia, należy dostarczyć do punktu serwisowego bez oleju w silniku i paliwa w zbiorniku.

Urządzenie oddane do serwisu powinno być czyste. Koszt przesyłki reklamowanego przedmiotu ponosi w jedną stronę kupujący. W razie nieuznania gwarancji koszt przesyłki i ewentualnej naprawy ponosi kupujący.

5. Warunkiem kontynuacji gwarancji jest regularne dokonywanie konserwacji i kontroli urządzenia (np. kontrola i wymiana oleju silnikowego zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, wymiana filtra powietrza).

6. Naprawy urządzenia wykonywane poza autoryzowanym serwisem oraz nieautoryzowane zmiany konstrukcji pozbawiają nabywcę praw gwarancyjnych.

7. Okres gwarancji zostaje przedłużony o czas pobytu urządzenia w naprawie gwarancyjnej.

8. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością firmy MEDLUX.

9. Wraz z przedmiotem objętym gwarancją należy przesłać podpisaną Kartę gwarancyjną wraz z dowodem zakupu, brak tych dokumentów uniemożliwia podjęcie procedur reklamacyjnych.

10. Firma MEDLUX nie odbiera paczek przestanych za pobraniem. Odbiór za pobraniem możliwy jest tylko po uprzedniej konsultacji.

11. Nieodebranie sprzętu z serwisu Gwaranta w okresie powyżej trzech miesięcy od zgłoszenia odbioru może skutkować zezłomowaniem lub naliczeniem kosztów za składowanie.

.....
Model urządzenia

.....
Nr identyfikacyjny urządzenia

.....
Data sprzedaży

.....
Pieczęć i podpis sprzedawcy

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami Gwarancji

Data i podpis Kupującego

Dane autoryzowanego serwisu w Polsce:

MEDLUX Krzysztof Wróblewski,
ul. Chopina 4,
24-173 Markuszów
tel. 600-413-504, 509-809-700
e-mail: hd-machinery@wp.pl

[illegible][illegible]