



parametr techniczno-eksploatacyjny	metoda badania	wynik badania
Temperatura pracy	UL 224	-55°C + 125°C
wytrzymałość na rozciąganie	GB/T 1040	14 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	GB/T 1040	450%
Skurcz wzdluzny	UL 224	±5%
Mimośrodowość	ASTM D 2671	<20%
Starzenie cieplne		OK
wytrzymałość na rozciąganie	158°C, 168 h	14 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu		450%
Zginanie na zimno	UL 224 -30°C/h	Nie występują
Próba palności	UL 224/VW-1	Niepalny
wytrzymałość dielektryczna	GB 1408	17kV/mm
Oporność właściwa skrośna	GB 1410	>10 ¹⁵ Ω x cm
Zachowanie w kontakcie z miedzią	UL 224 158°C, 168 h	Nie powoduje korozji

RURKI RTS - termokurczliwe cienkościenne samogasnące
Cienkościenne rurki termokurczliwe samogasnące RTS charakteryzują się wysoką elastycznością. Przeznaczone do celów izolacyjnych, ochronnych, identyfikacyjnych oraz do tworzenia wiązek. Znajdują szerokie zastosowanie w elektronice, telekomunikacji jak również przemyśle motoryzacyjnym.

Dostępne kolory: czarny, brązowy, czerwony, żółty, zielony, niebieski, przezroczysty, żółto-zielony, fioletowy, biały

typ	rozmiar (")	w stanie dostawy		po obkurczeniu		opakowanie standardowe (odcinki o długości 1 metr) [szt.]
		średnica wewnętrzna D [mm]	grubość ścianki, nominalna S [mm]	średnica wewnętrzna d, max. [mm]	grubość ścianki s, min. [mm]	
RTS 1,6/0,8	1/16	1,6	0,18	0,8	0,36	10
RTS 2,4/1,2	3/32	2,4	0,25	1,2	0,44	10
RTS 3,2/1,6	1/8	3,2	0,25	1,6	0,44	10
RTS 4/1	-	4,0	0,26	1	0,6	10
RTS 4,8/2,4	3/16	4,8	0,25	2,4	0,51	10
RTS 6,4/3,2	1/4	6,4	0,25	3,2	0,56	10
RTS 8/2		8,0	0,32	2	0,75	10
RTS 9,5/4,8	3/8	9,5	0,3	4,8	0,56	10
RTS 12,7/6,4	1/2	12,7	0,3	6,4	0,65	10
RTS 19/9,5	3/4	19	0,4	9,5	0,8	5
RTS 25,4/12,7	1	25,4	0,45	12,7	0,9	5
RTS 38,1/19,1	1,5	38,1	0,5	19,1	1,02	5
RTS 50,8/25,4	2	50,8	0,5	25,4	1,14	2

materiał: poliolefin
temperatura pracy -55°C do +125°C
współczynnik skurczenia: 2:1,
specjalnie opracowany skład spełnia wymagania norm UL224 oraz CSA C22.2 wolny od toksycznych metali ciężkich i substancji takich jak PUB, PBBQ, PBBE
niska temperatura skurczenia i doskonałe właściwości mechaniczne
minimalna temperatura obkurczania: 80°C
minimalna temperatura pełnego skurczu: 100°C