

ZAPRAWA DO PŁYTEK MONOLIT

Fuga Monolit to dwuskładnikowa zaprawa do spoin na bazie żywicy poliasparingowej, wykonana z wysokiej jakości polimeru poliaspartic, utwardzacz izocyjanianowy, wysokiej jakości pigmentów i dodatków. Jest to półpłynna ciecz, pakowana w dwuskładnikowe plastikowe opakowania, można ją łatwo aplikować za pomocą automatycznego pistoletu do wyciskania. Zawiera 100% substancji stałych, zero LZO, nietoksyczne materiały, który można utwardzać w niskich temperaturach powyżej -25°C.

CECHY

Zaprawa do płytek Monolit jest superodporna na warunki atmosferyczne, zaprawa nie żółknie i nie starzeje się na zewnątrz. Ma wysoką wytrzymałość wiązania, doskonałe właściwości fizyczne, takie jak brak skurczu, odporność na pękanie/zarysowania/zużycie. Po utwardzeniu jest super odporna na rozwój grzybów i pleśni, antybakteryjna, odporna na plamy, wodoodporna, odporna na wilgoć, trwałe kolory, gładka jak porcelana, wysoka twardość i odporność na ścieranie, łatwa do czyszczenia.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa do fugowania płytek Monolit nadaje się do łączenia, wypełniania i renowacji spoin w takich materiałach jak: płytki ceramiczne, marmur, gresy, kamień naturalny, na ściany i na podłogi. Zalecana do wykonania wysokiej jakości spoin w narożnikach zewnętrznych i wewnętrznych, zalecana do wykonania spoin przy umywalkach, wannach, w toaletach, stołach kuchennych, strefach mokrych w brodzikach, ciągach komunikacyjnych, schodach, balkonach i tarasach. Do wewnątrz i na zewnątrz. Mrozo i wodoodporna.

PARAMETRY TECHNICZNE

Testowany Parametr	Składnik A	Składnik B
Konsystencja	Tiksotropowa Pasta	Półpłynna
Proporcje	A:B = 1:1	
Aberacja Chromatyczna	Delta E <1,5	
Czas Pracy	20 min temp. 25 st. Celcjusza	
Twardość	> 72	
Płynność koloidalna po zmieszaniu	Płyn tiksotropowy	
Przyczepność test odrywania	6 Mpa po 7dniach	
Odporność na ścierania	(1000g/500r) 6mg	
Spływ po zmieszaniu	Brak spływu	
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu	5 Mpa w standartowych warunkach	
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu	3 Mpa wysoka/niska temperatura	
Absorpcja wody	<0,2 25st. Celcjusza 24h	
Odporność na żółknięcie	Delta E<0,4	

Wodoodporność	24H bez zmian
Odporność chemiczna	2H bez zmian
Odporność na plamy (ocet, soja, olej)	1H bez zmian
Warunki testowe	21-25 st.Celcjusza wilgotność45-55%

METODA APLIKACJI

1. Wyczyść brud na powierzchni ceramicznej i usuń kurz i resztki kleju ze spoin,
2. Przyklej taśmę maskującą po obu stronach spoin przed użyciem lub nałóż wosk oleisty po obu stronach spoiny między płytkami.
3. Podgrzej tubę z fugą do temperatury 45-55 st. Celcjusza używając opalarki albo zanurzając fugę w gorącej wodzie
4. Odkręć nasadkę tuby, zamontuj dyszę i przytnij dyszę do wymaganego rozmiaru zgodnie z rozmiarem spoiny, najlepiej o 1 mm większą niż spoina. I zamontuj tubę naboju wewnątrz pistoletu.
5. Wyrzuć pierwsze 20-30 cm zaprawy, aby upewnić się, że materiał jest dobrze wymieszany.
6. Użyj pistoletu do uszczelniania, aby równomiernie nałożyć zaprawę w spoinach płytek, najpierw poziomo, a następnie pionowo.
7. Użyj narzędzi do profilacji, aby wykończyć zaprawę zgodnie z wymaganym rozmiarem i kształtem.
8. Odczekaj dwie do czterech godzin w temperaturze otoczenia 25-35°C, aby produkt utwardził się i wyschł.
9. Następnie użyj skrobaka, aby usunąć nadmiar zaprawy.
10. Uzyskanie efektu matowego jest możliwe po zeszlifowaniu fugi papierem ściernym 120

OPAKOWANIE

400 ml na plastikowy kartusz.

OKRES WAŻNOŚCI

18 miesięcy, jeśli produkt jest przechowywany w suchym i chłodnym miejscu, z dala od światła.

OSTROŻNIE

Ze względu na szybkie utwardzanie materiału poliasparaginowego, proces fugowania i profilacji powinien zostać ukończony w ciągu 30 minut.

Nie dotykaj ani nie deptaj, dopóki fuga nie zostanie całkowicie utwardzona.

OŚWIADCZENIE

Ponieważ warunki i metody użycia są poza naszą kontrolą, użytkownicy muszą sami zdecydować czy konkretne zastosowanie jest odpowiednie dla tego produktu, gwarantujemy jako Majster Serwis jakość produktu i spełnienie odpowiednich norm.