



Sposób użycia:

- Najlepsze wyniki uzyskuje się nakładając lakier nawierzchniowy na podłoże pomalowane wstępnie farbą podkładową i/lub fillerem, który zalecany jest do malowania jako pierwsza warstwa. Istnieje możliwość stosowania oferowanego lakieru jako pierwszej i ostatniej powłoki. W takim przypadku należy bezwzględnie przetestować przyczepność do podłoża na które będzie nakładany lakier.

- Sprawdzić temperaturę lakieru i utwardzacza do lakieru. Jeżeli jest niższa niż 18°C wyroby należy ogrzać do temperatury 18-23°C.

- Bezpośrednio przed malowaniem należy zmieszać oferowany lakier z zalecanym utwardzaczem (np. AK217-PL) w proporcji 3:1, tj. trzy części objętościowe lakieru na jedną część objętościową utwardzacza.

- Sprawdzić lepkość mieszaniny lakieru z utwardzaczem. Czas wyptywu z kubka DIN przez dyszę o średnicy 4mm powinien wynosić 17-18 sekund. Temperatura pomiaru 23°C. Jeżeli lepkość jest wyższa lakier rozcieńczyć używając rozcieńczalnika o symbolu np. AK360-PL.

- Nalewając lakier do zbiornika w pistolecie lakierniczym, precedzić przez sito lakiernicze.

- Powłokę lakieru należy nakładać pistoletem o średnicy dyszy:

1,4 lub 1,5 mm jeżeli jest to pistolet ze zbiornikiem górnym,

1,7 mm gdy jest to pistolet ze zbiornikiem dolnym.

- Ciśnienie powietrza zasilającego pistolet lakierniczy powinno wynosić 3 do 4.5 bara. >>3 do 3.5 bara dla pistoletów ze zbiornikiem górnym, >>4 bary dla pistoletów ze zbiornikiem dolnym.

- Zalecana ilość warstw: dwie, maksymalnie trzy. Przed nałożeniem kolejnej warstwy należy zrobić przerwę na częściowe odparowanie rozcieńczalników.

- Najlepsze wyniki uzyskuje się, jeżeli lakier zostanie zużyty w czasie pierwszych 20-30 minut po zmieszaniu z utwardzaczem. Po upływie tego czasu, a w szczególności w wysokich temperaturach należy ponownie skorygować lepkość za pomocą rozcieńczalnika do 17s DIN4.

- Malowane elementy pozostawić na 8-12 godzin w temperaturze pokojowej lub wygrzewać w kabinie lakierniczej około 30 minut, licząc czas od osiągnięcia temperatury 60°C elementów blaszanych. Zamiast wygrzewania w kabinie możliwe jest stosowanie promienników podczerwieni. Należy uwzględnić, że po zastosowaniu tej procedury, lakier uzyskuje swoją podstawową odporność fizykochemiczną. Pełną odporność fizyczną i chemiczną lakier uzyskuje po około tygodniu jeżeli jest wygrzewany w kabinie lub po około miesiącu jeżeli utwardza się w temperaturze pokojowej.

- Uwaga dotycząca malowania elementów na zewnątrz pomieszczeń: Planując malowanie na zewnątrz należy uwzględnić bezwzględny brak opadów i wilgoci typu mgła przez około (w zależności od temperatury) 2 pierwsze doby. W przypadku wysokich temperatur powietrza lakier szybciej osiągnie odporność na wilgoć i wodę. Niezastosowanie się do powyższej uwagi może spowodować częściowe zmleczenia powierzchni oraz obniżenie parametrów fizykomechanicznych lakieru.