

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

CONTINUOUS SEALING MACHINE USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CONTINUOUS SEALING MACHINE

MODEL: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(The picture is for reference only, please refer to the actual object)

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS



WARNING:

1. Read carefully and understand all **ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTIONS** before operating.
2. Failure to follow the safety rules and other basic safety precautions may result in serious personal injury.

GENERAL SAFETY RULES

Please read the entire operating instructions before using the products for the first time; They contain important information about the correct operation.

The guarantee/warranty will be void if damage is incurred resulting from non-compliance with the operating instructions. Liability for any and all consequential damage is excluded!

We do not assume any liability for damage to property or personal injury caused by improper use or the failure to observe the safety instructions! In such cases the guarantee/warranty will be void

The unauthorized conversion, modification of disassembly of the products is inadmissible because of safety and approval reasons (CE).

The product is not a toy and must be kept out of the reach of children. Particular care must therefore be exercised if children are present.

The product must not get damp or wet, it is only intended for use in dry, indoor locations (not bathrooms or similarly damp areas). There is a risk of a fatal electric shock.

Do not expose the product or its accessories to damp or extremely high or low temperatures.

Do not leave packing materials unattended. They may become dangerous playing

material for children.

Dropping, falling, pressure or tensile forces could destroy or at least limit the function of the product.

Never position the device in the vicinity of combustible or easily inflammable materials.

Always make sure that the rotary table on which the object is placed is located in the center of the housing!

This machine is suitable for plastic film sealing, bag making, can be widely used in food, medicine, chemical industry, daily use, seed and other industries.

Because the machine adopts electronic constant temperature control and infinite speed regulation transmission mechanism, can seal a variety of different materials of plastic bags, because of the small size of the machine, widely used, sealing length is not limited, so it can be used with a variety of packaging lines. It will be the best sealing equipment for factory and store bulk product packaging.

Due to the simple electrical control of the machine, reasonable and refined mechanical transmission, the structural performance is very stable, the failure rate is very low, and the service life is longer. It can work continuously for a long time to meet the needs of mass production. After the sealing package of the machine, the product has a beautiful appearance, clean, dustproof, moisture-proof, damage proof, easy to handle and store. Greatly reduce product loss, and packaging cost advantage.

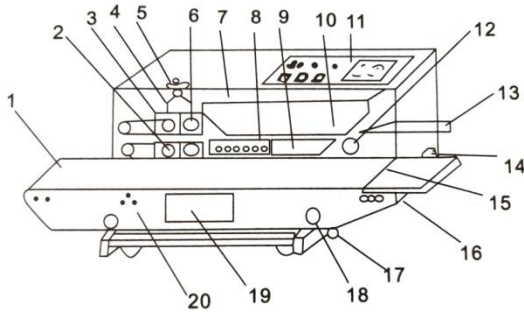
If you have reason to assume that safe operation is no longer possible, disconnect the device immediately and secure it against inadvertent operation.

It can be assumed that safe operation is no longer possible if:

- the device shows visible signs of damage,
- the device no longer functions,
- after a longer period of storage under unfavourable conditions,
- following heavy stress during transportation.

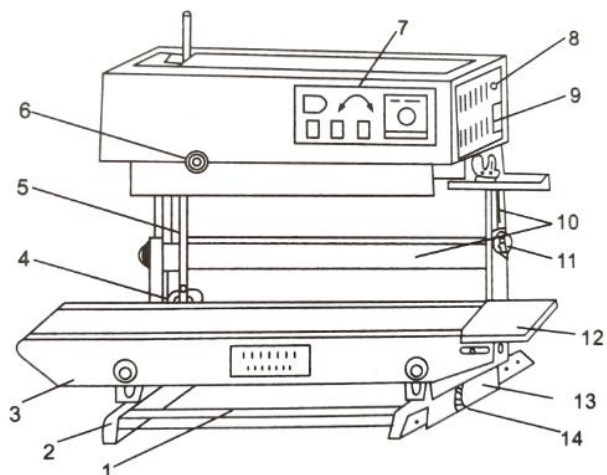
SAVE THESE INSTRUCTIONS

STRUCTURE DIAGRAM



1	Conveyer belt	11	Control box
2	Rubber wheel	12	Driven wheel
3	Pattern roller (inker wheel)	13	Guide place of sealing width regulation
4	Inker wheel seat	14	Power socket and safeguard
5	Pressure regulating wheel	15	Fixed working table
6	Driving wheel	16	Regulation screw of conveyer belt's elasticity
7	Safety guard	17	Regulation knob of conveyer station's in-out
8	Cooling block	18	Regulation knob of conveyer station's height
9	Heating block	19	Nameplate
10	Sealing braid	20	Conveyer station Fig.

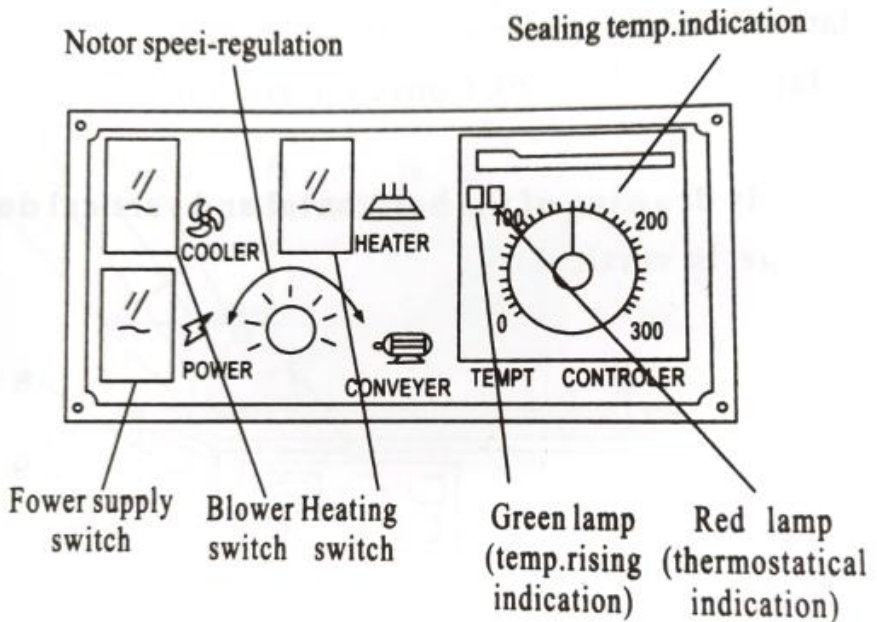
Assembly drawing of the horizontal and vertical dual type machine in vertical



1	Horizontal beam (vertical type)	8	Insurance tube
2	Rubber wheel	9	Power supply socket
3	Conveyer station	10	Support (horizontal type)
4	Umbrella gear seat	11	Height regulation knob
5	Vertical long axis	12	Fixed working table
6	Pressure regulating knob	13	Conveyer station's support
7	Control box	14	Fixing knob of conveyer station

OPERATING INSTRUCTIONS

Names of the control box



Preparation prior to starting the machine:

- 1.The machine is equipped with a shell-grounded triplex socket, which should be well grounded to make sure of safe production.
- 2.The Electro-thermal component should be preheated at low temperature for a few minutes before normal operation because it may be wet in initial use or after long intervals.
3. Adjust the height and the front-and-back position of the conveyer station to fit the necessary level of the sealing bag's exterior size.
4. Adjust the position of the guide place of sealing width regulation according to its requirements.

5. Adjust the spaces between the upper and lower heaters and the upper and lower coolers (i.e. the spaces between the resealing braids) according to the necessary thickness of sealing material.

Operation:

1. Turn on the power, the indicator lights then all wheels begin their synchronistical running.

2. Adjust the knob of pattern roller to have it (or inker wheel) rotated and regulated to suitable pressure.

3. Turn on the heating switch, the green lamp of the electronic temperature control meter lights, adjust the meter to necessary temperature according to the nature and the thickness of the packing bag's material. In general, the numerals below can be used for above adjustment at a room temperature of 20 °C:

a). Polyethylene: 150--160 °C

b). Polypropylene: 170--180 °C

c). Polyolefine compound: 180--190 °C

The flexibility of temperature adjustment can be increased along With the adjustable speed.

The red lamp lights after heating for a while indicating the required temperature is enough, then a trial adjusted upon the sealing result to get an ideal sealing quality, and after that, continuous sealing can be processed.

4. Determine if the blower needs turning on for cooling according to the thickness of the sealing material. (It should be turned on for common polyethylene etc. single layer plastic films).

5. The sealing part of the bag should be aligned flatly laid . Push the regulation place for the sealing sides in and at the moment, when the part is gripped by the sealing braids and self-moving forwards, neither pushing or stopping nor putting-in or pulling-out wit force can be done; otherwise uneven sealing or faults may result.

WAY TO CHANGE THE HORIZONTAL TYPE INTO THE VERTICAL ONE

(1). Install two tripods and two horizontal beams with M4 screws, the concave of the tripod faces inward while that of the beam faces downward.

(2). Loose the regulation knob of conveyer station's in-out and pull the station out, then take out the knob and the square fixing screws to take out the station.

(3).Mount the station onto the vertical tripod and tighten the fixing knob.

(4).Take out the horizontal short axis and install the horizontal long axis and the umbrella gear seat.

(5).Put the long axis into the axial hole on the machine and the horizontal support into the vertical support, install and tighten the height regulation knob.

(6).Vertically place the sealing machine for vertical sealing.8. WAY TO MAINTAIN AND REPAIR

(1). Way to maintain

a).Push the driven wheel toward B and take out the sealing braid.

b).Change with a new braid and install the upper and lower lead belt.

c).Place the driven wheel and the heater and the cooler in their original positions.

d). Turn on the power to make the pulley rotate and the braid drive to move,then start a trial. The edge-deviation,if any, on the sealing braid can be adjusted through the screw on the driven wheel.

e). Install the safety guard, then continuous operation can be done after heating. g). In order to prolong the duration of the sealing braid, prior to

stopping the machine,return the rotating disk of temperature adjustment to zero place and turn on the blower,at that moment,the temperature pointer begins to slowly fall down but sealing braid is still running. It cannot be done to turn off the blower, the master power switch etc. until the temperature becomes under 100C in minutes.(2).Turbo case:

As an overall sealed turbo and worm unit, the turbo case has the features of low noise, large power etc.,oiled with 50g 20#oilonly once month and cleaned and maintained only once a year calculated per 8 hours a shift in general when in use. Cares should be taken to keep clean inside of the case when maintaining to avoid appearing noise.

COMMON FAULTS AND SOLUTIONS

Problem	Reason	Solution
Sealing belt is off-tracking	Driving wheel shaft is not parallel to driven wheel shaft	Adjust two adjusting screws on driven wheel holder until sealing is sealed at the right position.
Sealing belt is easy to break	1. Too much tension on sealing belt 2. Sealing belt is off tracking 3. Crease on sealing belt 4. adhesive film or other dirt attached to sealing belt surface 5. Sealing belt is easy to burn	1. Adjust the vertical adjusting screw on driven wheel holder, so as to make sealing belt less loose. 2. (see the point above) 3. No crease on sealing belt. 4. Clean its surface in time 5. clearance between two heating blocks is too small or temperature is too high
Embossing is not clear	1. Embossing wheel is worn out 2. Pressing spring on embossing wheel is not tightened to enough degree.	1. Replace embossing wheel 2. Adjust the embossing wheel's tightening spring
There is resistance when the sealing belt conveys	The clearance between heating blocks or cooling blocks is too small, the friction is too much.	Adjust the clearance between sealing belts properly, which should be about thickness of packing bag in one layer, so that not only ensures the strong sealing and clear printing, but not make the two ends of sealing part extends too long.
There is a block or folding phenomenon when the packing bag is conveyed to pressing wheel or embossing wheel	Too much pressure caused by pressing wheel or embossing wheel	1. Adjust the pressing wheel or embossing wheel to proper pressure, so as to make the clearance between two sealing belts be about thickness of packing bag in one layer so that not only ensure the strong sealing and clear printing, but not make the two ends of sealing part extend too long. 2. Adjust limiting screw after adjusting clearance.
Conveying belt is off-tracking	The driving roller shaft is not parallel to driven roller shaft.	Adjust two adjusting screws for driven roller shaft (rear shaft) on conveyer.
Conveyer belt and sealing belt don't move synchronously	Too little tension on conveyer belt.	1. tighten the chain of driving roller shaft(front shaft) and middle shaft properly. 2. Tighten the conveyer belt properly



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

MODEL AND PARAMETERS

Model	900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Voltage	230V/50Hz, 110V/60Hz	230V/50Hz, 110V/60Hz
Sealing speed	0~16m/min	0~16m/min
Sealing width	6~12mm	6~12mm
Temperature control range	0~300(℃) (Stepless adjustable)	0~300(℃) (Stepless adjustable)
Distance from sealing center to conveyer table	10~40(mm)	150~270(mm)
Dimension (LXWXH)	555*345*265mm	555*330*565mm

900 Sealing Machine Bag Test Parameter Reference

Name	Type	Material	Thickness	Test Temp	Result
Tea bag	Double-sided	Tissue Paper+PE	0.26mm	200℃	Sealable
Aluminium Foil bag	Double-sided	PE+Aluminium Coated	0.18mm	190℃	Sealable
Zipper bag	Double-sided	PE+PET+Aluminium Coated	0.16mm	170℃	Sealable
Zipper bag	Double-sided	PE+PET+Aluminium Coated	0.2mm	185℃	Sealable
Aluminium Foil bag	Double-sided	PE+Aluminium Coated	0.14mm	175℃	Sealable
Zipper Aluminium Foil bag	Double-sided	PE+Aluminium Coated	0.14mm	175℃	Sealable
Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP+Tissue Paper	0.24mm	190℃	Sealable
Tea bag	Middle double-sided and four sides of side	Pure Aluminium	0.2mm	200℃	Sealable
Tea bag	Middle double-sided and four sides of side	Kraft Paper+Pure Aluminium	0.24mm	220℃	Sealable
Zipper Kraft Paper bag	Double-sided	BOPP+CPP+Kraft Paper	0.28mm	200℃	Sealable
Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.1mm	150℃	Sealable
Zipper Aluminium Foil bag	Middle double-sided and four sides of side	Pure Aluminium	0.28mm	220℃	Sealable
Coffee Stick Aluminum Foil bag	Double-sided	Pure Aluminium	0.18mm	220℃	Sealable
Aluminum Foil bag	Double-sided	Pure Aluminium	0.24mm	210℃	Sealable
Food Aluminum Foil bag	Double-sided	PET+Pure Aluminium	0.2mm	225℃	Sealable
Candy Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.1mm	150℃	Sealable
Candy Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.08mm	140℃	Sealable
Candy Handmade bag	Double-sided	PE+Aluminium Coated	0.1mm	150℃	Sealable

Mooncake Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.09mm	150℃	Sealable
Mooncake Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.08mm	150℃	Sealable
Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.09mm	150℃	Sealable
Egg-yolk Puff Handmade bag	Double-sided	OPP+CPP	0.09mm	150℃	Sealable
Aluminum Foil bag	Double-sided	PE+Aluminium Foil	0.16mm	170℃	Sealable
Tea bag	Middle double-sided and four sides of side	PE+Aluminium Foil	0.15mm	170℃	Sealable
Tea bag	Middle double-sided and four sides of side	PE+Aluminium Foil	0.12mm	170℃	Sealable
Candy Handmade bag	Middle double-sided and four sides of side	OPP+CPP	0.12mm	170℃	Sealable
Colored Aluminum Foil bag	Double-sided	PE+Aluminium Foil	0.16mm	180℃	Sealable
Smooth Vacuum bag	Double-sided	PE+PET	0.16mm	180℃	Sealable
Zipper Aluminium Foil bag	Middle double-sided and four sides of side	Pure Aluminium	0.3mm	230℃	Sealable
Zipper Aluminium Foil bag	Middle double-sided and four sides of side	Pure Aluminium	0.33mm	230℃	Sealable
Electrostatic bag	Double-sided	CPP	0.14mm	180℃	Sealable
Food Aluminum Foil bag	Double-sided	PET+Pure Aluminium	0.22mm	225℃	Sealable
Vacuum Aluminum Foil bag	Double-sided	PET+Pure Aluminium	0.18mm	200℃	Sealable
Bread bag	Middle double-sided and four sides of side	CPP	0.13mm	200℃	Sealable
Bread bag	Middle double-sided and four sides of side	CPP	0.14mm	200℃	Sealable
Tea bag	Middle	Pure Aluminium	0.2mm	200℃	Sealable

	double-sided and four sides of side				
Tea bag	Middle double-sided and four sides of side	Pure Aluminium	0.19mm	200℃	Sealable
Vacuum Yin-Yang Aluminum Foil bag	Double-sided	PET+Aluminizing	0.2mm	200℃	Sealable
Grain Vacuum bag	Double-sided	PE+PET	0.26mm	170℃	Sealable
Flat bag	Double-sided	CPE	0.9mm		Unsealable
Zipper bag	Double-sided	PVC	0.24mm		Unsealable
Flat bag	Double-sided	PE+OPP	0.04mm		Unsealable
Flat bag	Double-sided	OPP	0.08mm		Unsealable
Flat bag	Double-sided	PP	0.05mm		Unsealable
Flat bag	Double-sided	PE+OPP	0.09mm		Unsealable
Note: Due to the actual bag material thickness is not consistent, only for reference debugging function, can be adjusted on the basis of reference.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

MACHINE DE SCELLEMENT EN CONTINU

MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCCELLEMENT CONTINU
MACHINE

MODÈLE : 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(L'image est à titre de référence uniquement, veuillez vous référer à l'objet réel)

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS



AVERTISSEMENT:

1. Lisez attentivement et comprenez toutes les instructions d'ASSEMBLAGE ET D'UTILISATION INSTRUCTIONS avant l'utilisation.
2. Le non-respect des règles de sécurité et des autres précautions de sécurité de base peut entraîner des blessures corporelles graves.

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Veuillez lire l'intégralité du mode d'emploi avant d'utiliser les produits pour la première fois. heure; Ils contiennent des informations importantes sur le bon fonctionnement.

La garantie sera annulée si des dommages sont causés par non-respect des instructions d'utilisation. Responsabilité pour tout et n'importe quoi les dommages consécutifs sont exclus !

Nous n'assumons aucune responsabilité pour les dommages matériels ou corporels causés par utilisation impropre ou non-respect des consignes de sécurité ! Dans de tels cas, la garantie sera annulée

La conversion, la modification ou le démontage non autorisé des produits est non admissible pour des raisons de sécurité et d'homologation (CE).

Le produit n'est pas un jouet et doit être conservé hors de portée des enfants. Une prudence particulière doit donc être exercée en présence d'enfants.

Le produit ne doit pas être humide ou mouillé, il est uniquement destiné à être utilisé dans un endroit sec et intérieur. endroits (pas de salles de bains ou de zones humides similaires). Il existe un risque d'électrocution mortelle choc.

N'exposez pas le produit ou ses accessoires à l'humidité ou à des températures extrêmement élevées ou basses. températures.

Ne laissez pas les matériaux d'emballage sans surveillance. Ils peuvent devenir dangereux en jouant.

matériel pour enfants.

Une chute, une pression ou des forces de traction pourraient détruire ou au moins limiter la fonction du produit.

Ne placez jamais l'appareil à proximité de combustibles ou de matières facilement inflammables. matériels.

Assurez-vous toujours que la table rotative sur laquelle l'objet est placé est située dans le centre du logement !

Cette machine convient au scellage de films plastiques, à la fabrication de sacs et peut être largement utilisé dans l'alimentation, la médecine, l'industrie chimique, l'usage quotidien, les semences et autres industries.

Parce que la machine adopte un contrôle électronique constant de la température et mécanisme de transmission à régulation de vitesse infinie, peut sceller une variété de différents matériaux de sacs en plastique, en raison de la petite taille de la machine, largement utilisée, la longueur de scellage n'est pas limitée, elle peut donc être utilisée avec une variété de Lignes d'emballage. Ce sera le meilleur équipement d'étanchéité pour l'usine et le magasin emballage de produits en vrac.

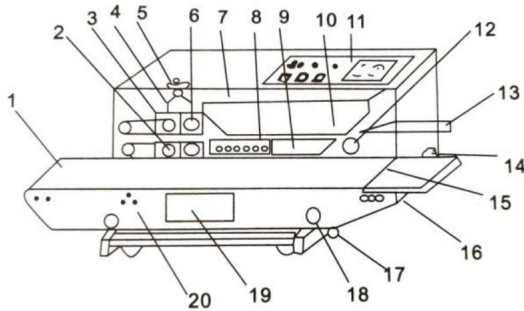
Grâce à la commande électrique simple de la machine, raisonnable et transmission mécanique raffinée, les performances structurelles sont très stables, le taux de défaillance est très faible et la durée de vie est plus longue. Cela peut fonctionner en continu pendant une longue période pour répondre aux besoins de la production de masse. Après l'emballage d'étanchéité de la machine, le produit a une belle apparence, propre, anti-poussière, résistant à l'humidité, résistant aux dommages, facile à manipuler et stocker. Réduisez considérablement les pertes de produits et les coûts d'emballage avantage.

Si vous avez des raisons de penser qu'un fonctionnement sûr n'est plus possible, débranchez Arrêtez immédiatement l'appareil et protégez-le contre toute utilisation involontaire.

On peut supposer qu'un fonctionnement sûr n'est plus possible si : - l'appareil présente des signes visibles de dommages, - l'appareil ne fonctionne plus, - après une période de stockage prolongée dans des conditions défavorables, - suite à de fortes contraintes pendant le transport.

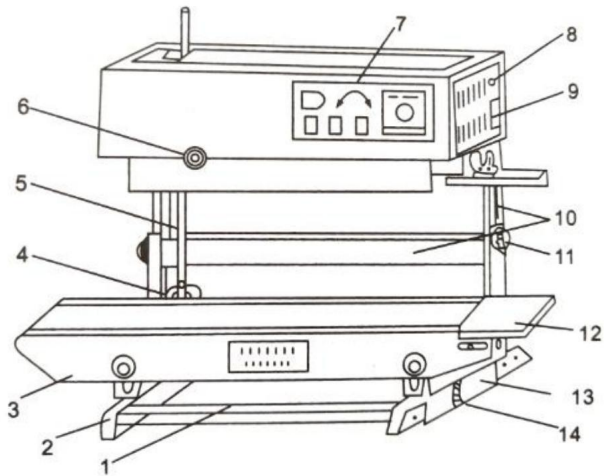
CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

SCHÉMA DE STRUCTURE



1 Convoyeur à bande	11 Boîtier de commande
2 roues en caoutchouc	12 Roue motrice
Rouleau à 3 motifs (roue encreuse)	13 Emplacement de guidage de la largeur d'étanchéité règlement
4 Siège de roue d'encre	14 Prise de courant et protection
5 Roue de régulation de pression	15 Table de travail fixe
6 Roue motrice	16 Vis de régulation du convoyeur élasticité de la ceinture
7 Garde de sécurité	17 Bouton de réglage du convoyeur entrée-sortie de la station
8 Bloc de refroidissement	18 Bouton de réglage du convoyeur hauteur de la station
9 Bloc chauffant	19 Plaque signalétique
10 Tresse d'étanchéité	20 Station de convoyage Fig.

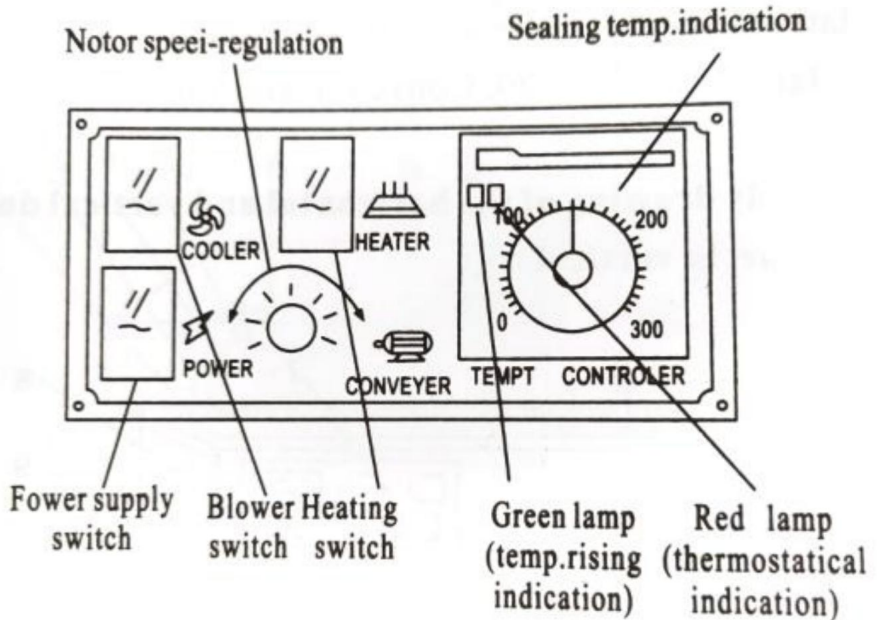
Dessin d'assemblage de la machine double horizontale et verticale en vertical



1 Poutre horizontale (type vertical)	8 Tube d'assurance
2 roues en caoutchouc	9 Prise d'alimentation
3 Station de convoyage	10 Support (type horizontal)
Siège à 4 engrenages parapluie	11 Bouton de réglage de la hauteur
5 Axe long vertical	12 Table de travail fixe
6 Bouton de réglage de la pression	13 Support de station de convoyage
7 Boîtier de commande	14 Bouton de fixation de la station de convoyage

MODE D'EMPLOI

Noms du boîtier de commande



Préparation avant le démarrage de la machine :

1. La machine est équipée d'une prise triplex avec mise à la terre, qui doit être bien ancré pour assurer une production sûre.
2. Le composant électrothermique doit être préchauffé à basse température pendant quelques minutes avant le fonctionnement normal car il peut être humide au début utiliser ou après de longs intervalles.
3. Réglez la hauteur et la position avant-arrière station de convoyage pour s'adapter au niveau nécessaire de la taille extérieure du sac de scellage.
4. Ajustez la position du point de guidage de la largeur de scellage réglementation selon ses exigences.

5. Ajustez les espaces entre les éléments chauffants supérieur et inférieur et le haut et les refroidisseurs inférieurs (c'est-à-dire les espaces entre les tresses de rescellage) selon à l'épaisseur nécessaire du matériau d'étanchéité.

Opération:

1. Allumez l'appareil, le voyant s'allume puis toutes les roues commencent leur course synchronisée.

2. Réglez le bouton du rouleau à motifs pour le faire tourner (ou la roue encreuse) et réglé à une pression appropriée.

3. Allumez l'interrupteur de chauffage, le voyant vert de la température électronique contrôler les lumières du compteur, régler le compteur à la température nécessaire selon à la nature et à l'épaisseur du matériau du sac d'emballage. En général, les chiffres ci-dessous peuvent être utilisés pour le réglage ci-dessus dans une pièce température de 20 C :

- a). Polyéthylène : 150-160
- b). Polypropylène : 170--180
- c). Composé de polyoléfine : 180--190

La flexibilité du réglage de la température peut être augmentée avec la vitesse réglable.

Le voyant rouge s'allume après un certain temps de chauffage, indiquant la température requise. la température est suffisante, puis un essai ajusté sur le résultat d'étanchéité pour obtenir une qualité d'étanchéité idéale, et après cela, une étanchéité continue peut être traité.

4. Déterminez si le ventilateur doit être allumé pour le refroidissement en fonction de la épaisseur du matériau d'étanchéité. (Il doit être activé pour les applications courantes films plastiques monocouches en polyéthylène, etc.).

5. La partie d'étanchéité du sac doit être alignée à plat. Poussez le lieu de régulation pour les côtés d'étanchéité dans et au moment où la pièce est saisi par les tresses d'étanchéité et se déplace automatiquement vers l'avant, sans pousser ou l'arrêt, l'insertion ou le retrait par la force ne peuvent être effectués ; autrement une étanchéité inégale ou des défauts peuvent en résulter.

FAÇON DE CHANGER LE TYPE HORIZONTAL EN TYPE VERTICAL

(1). Installez deux trépieds et deux poutres horizontales avec des vis M4, le la concavité du trépied est tournée vers l'intérieur tandis que celle de la poutre est tournée vers le bas.

(2). Desserrez le bouton de réglage de l'entrée-sortie de la station de convoyage et tirez le station hors tension, puis retirez le bouton et les vis de fixation carrées pour retirer la gare.

(3). Montez la station sur le trépied vertical et serrez le bouton de fixation.

(4). Retirez l'axe court horizontal et installez l'axe long horizontal et le siège du parapluie.

(5). Placez l'axe long dans le trou axial de la machine et le support horizontal dans le support vertical, installez et serrez la hauteur bouton de réglage.

(6). Placez verticalement la machine à sceller pour un scellage vertical.

8. MANIÈRE DE ENTRETENIR ET RÉPARER

(1). Manière de maintenir

a). Pousser la roue motrice vers B et retirer la tresse d'étanchéité. b). Remplacer par une tresse neuve et installer la courroie de distribution supérieure et inférieure. c). Placer la roue motrice et le radiateur et le refroidisseur dans leur emplacement d'origine. positions.

d). Mettez sous tension pour faire tourner la poulie et l'entraînement de la tresse déplacer, puis commencer un essai. L'écart de bord, le cas échéant, sur la tresse d'étanchéité peut être réglé à l'aide de la vis sur la roue motrice. e). Installez le dispositif de sécurité, puis le fonctionnement continu peut être effectué après chauffage. g). Afin de prolonger la durée de la tresse d'étanchéité, avant arrêter la machine, remettre le disque rotatif de réglage de la température en position placez le zéro et allumez le ventilateur, à ce moment-là, le pointeur de température commence à tomber lentement mais la tresse d'étanchéité continue de fonctionner. Cela ne peut pas être fait pour éteindre le ventilateur, l'interrupteur principal, etc. jusqu'à ce que la température descend en dessous de 100°C en quelques minutes.

(2). Boîtier turbo :

En tant qu'unité globale étanche turbo et vis sans fin, le boîtier turbo présente les caractéristiques de faible bruit, de grande puissance, etc., huilé avec 50 g d'huile 20 # une seule fois par mois et nettoyé et entretenu une seule fois par an, calculé par 8 heures de travail général lors de son utilisation. Des précautions doivent être prises pour garder l'intérieur propre cas lors de l'entretien pour éviter l'apparition de bruit.

DÉFAUTS COURANTS ET SOLUTIONS

Problème	Raison	Solution
La courroie d'étanchéité est décalée	L'arbre de roue motrice n'est pas parallèle à l'arbre de la roue motrice	Régler les deux vis de réglage sur la roue motrice support jusqu'à ce que le joint soit scellé à la bonne position.
La ceinture d'étanchéité est facile à casser	1. Trop de tension sur courroie d'étanchéité 2. La courroie d'étanchéité est décalée 3. Pli sur la bande d'étanchéité 4. film adhésif ou autre saleté attaché à la ceinture d'étanchéité surface 5. La ceinture d'étanchéité est facile à brûler	1. Ajustez la vis de réglage verticale sur le support de roue motrice, de manière à rendre la courroie d'étanchéité moins lâche. 2. (voir le point ci-dessus) 3. Pas de pli sur la bande d'étanchéité. 4. Nettoyez sa surface à temps 5. l'espace entre deux blocs chauffants est trop grand petite ou la température est trop élevée
Le gaufrage n'est pas clair	1. La roue de gaufrage est usée dehors 2. Appuyer sur le ressort la roue de gaufrage n'est pas serré à un degré suffisant.	1. Remplacer la roue de gaufrage 2. Ajustez le serrage de la roue de gaufrage printemps
Il y a de la résistance lorsque l'étanchéité convoyeurs à bande	Le jeu entre blocs chauffants ou refroidissants les blocs sont trop petits, la friction est trop forte.	Réglez correctement le jeu entre les courroies d'étanchéité, qui doit être d'environ une épaisseur de sac d'emballage en une seule couche, de sorte qu'il assure non seulement une étanchéité solide et une impression claire, mais ne rend pas les deux extrémités étanches la partie s'étend trop longtemps.
Il y a un bloc ou pliant phénomène lorsque le sac d'emballage est transmis à roue de pressage ou roue de gaufrage	Trop de pression causée en appuyant sur la molette ou gaufrage roue	1. Réglez la roue de pressage ou la roue de gaufrage à la pression appropriée, de manière à créer le jeu entre deux courroies d'étanchéité, avoir une épaisseur d'environ sac d'emballage en une seule couche afin de garantir non seulement l'étanchéité solide et l'impression claire, mais pas faire en sorte que les deux extrémités de la partie d'étanchéité s'étendent également long. 2. Réglez la vis de limitation après le réglage autorisation.
La bande transporteuse est décalée	L'arbre du rouleau d'entraînement n'est pas parallèle à l'arbre du rouleau entraîné.	Régler les deux vis de réglage de l'arbre du rouleau entraîné (arbre arrière) sur le convoyeur. 1.
Bande transporteuse et courroie d'étanchéité ne pas se déplacer de manière synchrone	Trop peu de tension sur bande transporteuse.	1. Serrez correctement la chaîne de l'arbre du rouleau d'entraînement (arbre avant) et de l'arbre intermédiaire. 2. Serrez correctement la bande transporteuse



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans le Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jeté avec les ordures ménagères normales, mais doit être apporté à un centre de collecte point de recyclage des appareils électriques et électroniques

MODÈLE ET PARAMÈTRES

Modèle	900 MWP/900 MWS/900 MWSJ	900MLP/900MLS
Tension	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Vitesse de scellage	0~16 m/min	0~16 m/min
Largeur de scellage	6 à 12 mm	6 à 12 mm
Contrôle de la température gamme	0~300() (Réglable en continu)	0~300() (Réglable en continu)
Distance de l'étanchéité centre vers la table du convoyeur	10 à 40 mm	150~270(mm)
Dimension (LXLXH)	555*345*265mm	555*330*565mm

Référence des paramètres de test des sacs de la machine à sceller 900					
Nom	Taper	Matériel	Résultat du test	d'épaisseur et de	température
Sachet de thé	Recto-verso	Papier de soie + PE	0,26 mm	200	Scellable
Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	PE+Aluminium Recouvert	0,18 mm	190	Scellable
Sac à fermeture éclair	Recto-verso	PE+PET+Aluminium Recouvert	0,16 mm	170	Scellable
Sac à fermeture éclair	Recto-verso	PE+PET+Aluminium Recouvert	0,2 mm	185	Scellable
Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	PE+Aluminium Recouvert	0,14 mm	175	Scellable
Fermeture éclair en aluminium Sachet en aluminium	Recto-verso	PE+Aluminium Recouvert	0,14 mm	175	Scellable
Sac fait main	Recto-verso	OPP+CPP+Tissu Papier	0,24 mm	190	Scellable
Sachet de thé	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Aluminium pur	0,2 mm	200	Scellable
Sachet de thé	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Papier Kraft + Pur Aluminium	0,24 mm	220	Scellable
Force de fermeture éclair Sac en papier	Recto-verso	BOPP+CPP+Kraft Papier	0,28 mm	200	Scellable
Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,1 mm	150	Scellable
Fermeture éclair en aluminium Sachet en aluminium	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Aluminium pur	0,28 mm	220	Scellable
Bâtonnet de café Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	Aluminium pur	0,18 mm	220	Scellable
Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	Aluminium pur	0,24 mm	210	Scellable
Aluminium alimentaire Sachet en aluminium	Recto-verso	PET+Aluminium pur	0,2 mm	225	Scellable
Bonbons Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,1 mm	150	Scellable
Bonbons Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,08 mm	140	Scellable
Bonbons Sac fait main	Recto-verso	PE+Aluminium Recouvert	0,1 mm	150	Scellable

Gâteau de lune Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,09 mm	150	Scellable
Gâteau de lune Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,08 mm	150	Scellable
Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,09 mm	150	Scellable
Feuilleté au jaune d'oeuf Sac fait main	Recto-verso	UP+RPC	0,09 mm	150	Scellable
Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	Feuille PE+Aluminium	0,16 mm	170	Scellable
Sachet de thé	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Feuille PE+Aluminium	0,15 mm	170	Scellable
Sachet de thé	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Feuille PE+Aluminium	0,12 mm	170	Scellable
Bonbons Sac fait main	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	UP+RPC	0,12 mm	170	Scellable
Coloré Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	Feuille PE+Aluminium	0,16 mm	180	Scellable
Aspirateur en douceur sac	Recto-verso	PE-ANIMAL DE COMPAGNIE	0,16 mm	180	Scellable
Fermeture éclair en aluminium Sachet en aluminium	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Aluminium pur	0,3 mm	230	Scellable
Fermeture éclair en aluminium Sachet en aluminium	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Aluminium pur	0,33 mm	230	Scellable
Sac électrostatique	Recto-verso	RPC	0,14 mm	180	Scellable
Aluminium alimentaire Sachet en aluminium	Recto-verso	PET + aluminium pur 0,22 mm		225	Scellable
Vide Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	PET + aluminium pur 0,18 mm		200	Scellable
Sac à pain	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	RPC	0,13 mm	200	Scellable
Sac à pain	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	RPC	0,14 mm	200	Scellable
Sachet de thé	Milieu	Aluminium pur	0,2 mm	200	Scellable

	recto verso et quatre côtés du côté				
Sachet de thé	Milieu recto verso et quatre côtés du côté	Aluminium pur	0,19 mm	200	Scellable
Vide Yin-Yang Feuille d'aluminium sac	Recto-verso	PET+Aluminisation	0,2 mm	200	Scellable
Vide à grains sac	Recto-verso	PE+ANIMAL DE COMPAGNIE	0,26 mm	170	Scellable
Sac plat	Recto-verso	CPE	0,9 mm		Non scellable
Sac à fermeture éclair	Recto-verso	PVC	0,24 mm		Non scellable
Sac plat	Recto-verso	PE+UP	0,04 mm		Non scellable
Sac plat	Recto-verso	EN HAUT	0,08 mm		Non scellable
Sac plat	Recto-verso	PP	0,05 mm		Non scellable
Sac plat	Recto-verso	PE+UP	0,09 mm		Non scellable
Remarque : Étant donné que l'épaisseur réelle du matériau du sac n'est pas uniforme, uniquement à des fins de débogage de référence fonction, peut être ajustée sur la base d'une référence.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

KONTINUIERLICHE VERSCHLUSSMASCHINE

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

KONTINUIERLICHE VERSIEGELUNG
MASCHINE

MODELL: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(Das Bild dient nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Objekt)

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN



WARNUNG:

1. Lesen Sie sorgfältig und verstehen Sie alle **MONTAGE UND BETRIEB**

VORBEREITUNG **DER INBETRIEBNAHME** DIE ANLEITUNG.

2. Die Nichtbeachtung der Sicherheitsregeln und anderer grundlegender Sicherheitsvorkehrungen kann zu schweren Verletzungen führen.

ALLGEMEINE SICHERHEITSREGELN

Bitte lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme der Produkte die gesamte Bedienungsanleitung durch; Sie enthalten wichtige Hinweise zur korrekten Bedienung.

Die Garantie/Gewährleistung erlischt bei Schäden durch Nichtbeachtung der Betriebsanleitung. Die Haftung für alle Folgeschäden sind ausgeschlossen!

Wir übernehmen keine Haftung für Sach- und Personenschäden durch unsachgemäßer Gebrauch oder Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise! In solchen Fällen Garantie/Gewährleistung erlischt

Der eigenmächtige Umbau, die Veränderung oder Demontage der Produkte ist aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) unzulässig.

Das Produkt ist kein Spielzeug und muss außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden. Deshalb ist in Anwesenheit von Kindern besondere Vorsicht geboten.

Das Produkt darf nicht feucht oder nass werden, es ist nur für den Gebrauch in trockenen Innenräumen vorgesehen an Orten (nicht in Badezimmern oder ähnlich feuchten Bereichen). Es besteht die Gefahr eines tödlichen Schock.

Setzen Sie das Produkt und dessen Zubehör keiner Feuchtigkeit oder extrem hohen bzw. niedrigen Temperaturen.

Lassen Sie Verpackungsmaterial nicht unbeaufsichtigt. Es kann beim Spielen gefährlich werden.

Material für Kinder.

Durch Fallenlassen, Druck- oder Zugkräfte kann die Funktionsfähigkeit des Funktion des Produktes.

Platzieren Sie das Gerät niemals in der Nähe von brennbaren oder leicht entzündlichen Materialien.

Stellen Sie immer sicher, dass der Drehtisch, auf dem das Objekt platziert ist, in in der Gehäusemitte!

Diese Maschine eignet sich zum Versiegeln von Kunststofffolien und zur Herstellung von Beuteln und kann weithin verwendet werden.

Wird in der Lebensmittel-, Medizin- und Chemieindustrie, im täglichen Gebrauch, bei Saatgut und anderen verwendet Branchen.

Weil die Maschine eine elektronische Konstanttemperaturregelung anwendet und stufenlose Geschwindigkeitsregelung Getriebemechanismus, kann eine Vielzahl von verschiedene Materialien von Plastiktüten, wegen der geringen Größe der Maschine, weit verbreitet, Siegellänge ist nicht begrenzt, so kann es mit einer Vielzahl von verwendet werden Verpackungslinien. Es wird die beste Versiegelungsausrüstung für Fabrik und Geschäft sein Verpackung von Großprodukten.

Durch die einfache elektrische Steuerung der Maschine, kostengünstige und raffinierte mechanische Übertragung, die strukturelle Leistung ist sehr stabil, Die Ausfallrate ist sehr niedrig und die Lebensdauer ist länger. Es kann funktionieren kontinuierlich für eine lange Zeit, um die Bedürfnisse der Massenproduktion zu erfüllen. Nach das Versiegelungspaket der Maschine, das Produkt hat eine schöne Aussehen, sauber, staubdicht, feuchtigkeitsbeständig, beschädigungssicher, leicht zu Handhabung und Lagerung. Reduzieren Sie Produktverluste und Verpackungskosten erheblich Vorteil.

Wenn Sie davon ausgehen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, Gerät sofort ausschalten und gegen unbeabsichtigte Inbetriebnahme sichern.

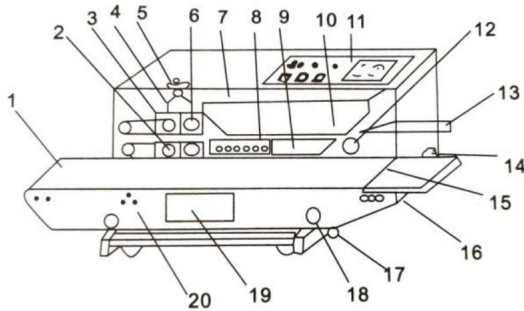
Es ist davon auszugehen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, wenn: - das Gerät sichtbare Schäden aufweist,

- das Gerät nicht mehr funktioniert, -

nach längerer Lagerung unter ungünstigen Bedingungen, - nach starker Beanspruchung während des Transports.

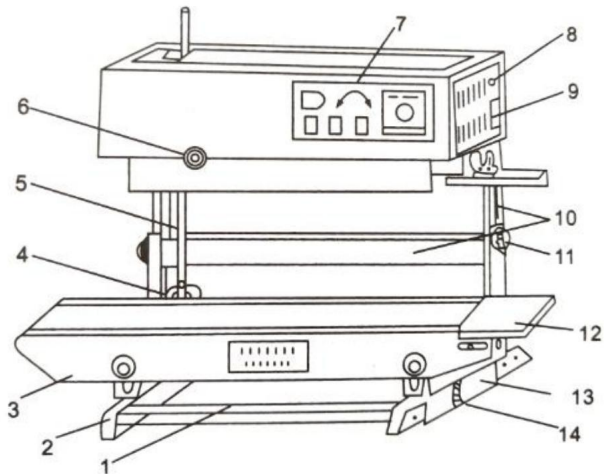
BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

STRUKTURDIAGRAMM



1 Förderband	11 Steuerkasten
2 Gummirad	12 Angetriebenes Rad
3 Musterwalze (Farbrad)	13 Richtwert für Siegelbreite Verordnung
4 Farbradsitz	14 Steckdose und Sicherung
5 Druckregelrad	15 Fester Arbeitstisch
6 Antriebsrad	16 Regulierungsschnecke des Förderers Elastizität des Gürtels
7 Schutzvorrichtung	17 Regulierungsknopf des Förderers Ein- und Ausgänge der Station
8 Kühlblock	18 Regulierungsknopf des Förderers Höhe der Station
9 Heizblock	19 Typenschild
10 Dichtgeflecht	20 Förderstation Abb.

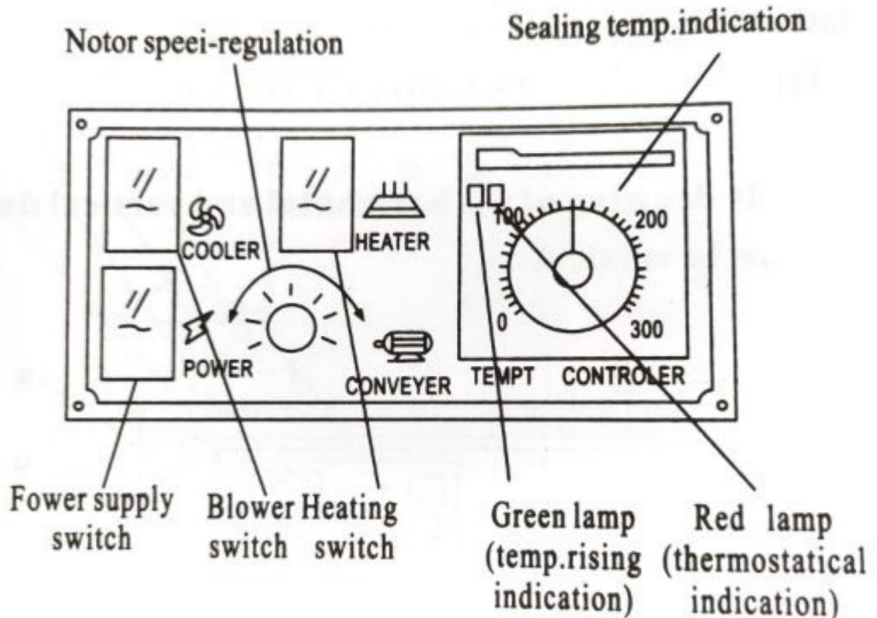
Zusammenbauzeichnung der horizontalen und vertikalen Doppelmaschine in vertikaler



1	Horizontalträger (vertikaler Typ)	8	Versicherungsrohr
2	Gummirad	9	Netzteilbuchse
3	Förderstation	10	Stütze (horizontaler Typ)
4	Regenschirm-Ausrüstungssitz	11	Höhenregulierungsknopf
5	Vertikale Längsachse	12	Fester Arbeitstisch
6	Druckregulierknopf	13	Unterstützung der Förderstation
7	Steuerkasten	14	Feststellknopf der Förderstation

BEDIENUNGSANLEITUNG

Namen der Steuerbox



Vorbereitung vor dem Starten der Maschine:

1. Die Maschine ist mit einer geerdeten Dreifachsteckdose ausgestattet, die sollte gut geerdet sein, um eine sichere Produktion zu gewährleisten.
2. Die elektrothermische Komponente sollte bei niedriger Temperatur vorgewärmt werden für einige Minuten vor dem normalen Betrieb, da es in der ersten Gebrauch oder nach längeren Pausen der
3. Passen Sie die Höhe und die vordere und hintere Position an Förderstation auf das erforderliche Maß der Außengröße des Siegelbeutels abgestimmt.
4. Passen Sie die Position der Führungsstelle der Siegelbreite an Regulierung entsprechend seinen Anforderungen.

5. Passen Sie die Abstände zwischen den oberen und unteren Heizelementen und den oberen und unteren Kühler (also die Räume zwischen den Abdichtungsgeflechten) nach auf die erforderliche Dicke des Dichtungsmaterials.

Betrieb:

1. Schalten Sie den Strom ein, die Anzeige leuchtet auf, dann beginnen alle Räder zu synchroner Lauf.

2. Stellen Sie den Knopf der Musterwalze so ein, dass sie (oder das Farbrad) gedreht wird und auf geeigneten Druck geregelt.

3. Schalten Sie den Heizschalter ein. Die grüne Lampe der elektronischen Temperatur

Wenn das Kontrollmessgerät leuchtet, stellen Sie das Messgerät auf die erforderliche Temperatur ein. von der Art und Dicke des Materials des Packsacks ab. Im Allgemeinen

Die untenstehenden Zahlen können für die oben genannte Einstellung in einem Raum verwendet werden Temperatur von 20 C:

a). Polyethylen: 150--160 °C

b). Polypropylen: 170--180 °C

c). Polyolefinverbindung: 180--190 °C

Die Flexibilität der Temperatureinstellung kann erhöht werden durch die einstellbare Geschwindigkeit.

Die rote Lampe leuchtet nach einer Weile auf und zeigt damit die erforderliche Temperatur ist genug, dann ein Versuch angepasst an das Siegelergebnis zu erhalten eine optimale Siegelqualität, und danach kann eine kontinuierliche Versiegelung verarbeitet.

4. Bestimmen Sie, ob das Gebläse zur Kühlung eingeschaltet werden muss, gemäß der Dicke des Dichtungsmaterials. (Es sollte für allgemeine Polyethylen usw. einschichtige Kunststofffolien).

5. Der Versiegelungsteil des Beutels sollte flach ausgerichtet sein. Drücken Sie die Regelungsstelle für die Dichtungsseiten in und in dem Moment, wenn das Teil wird von den Dichtungsgeflechten erfasst und bewegt sich selbsttätig vorwärts, ohne zu drücken oder das Anhalten oder Einsetzen oder Herausziehen mit Gewalt erfolgen kann; sonst

Es kann zu ungleichmäßiger Versiegelung oder Fehlern kommen.

So ändern Sie den horizontalen Typ in den vertikalen

(1). Installieren Sie zwei Stative und zwei horizontale Balken mit M4 Schrauben, die Die Konkavität des Stativs zeigt nach innen, während die des Balkens nach unten zeigt.

(2). Den Einstellknopf für den Ein-/Ausschalter der Förderstation lösen und den Station heraus, dann den Knopf und die quadratischen Befestigungsschrauben herausnehmen, um der Bahnhof.

(3).Montieren Sie die Station auf dem vertikalen Stativ und ziehen Sie den Feststellknopf fest.

(4).Nehmen Sie die horizontale kurze Achse heraus und installieren Sie die horizontale lange Achse und der Sitz für das Regenschirm-Getriebe.

(5).Setzen Sie die lange Achse in das axiale Loch an der Maschine und die horizontale Stütze in die vertikale Stütze einführen, die Höhe montieren und festziehen Regulierungsknopf.

(6).Stellen Sie die Versiegelungsmaschine vertikal auf, um eine vertikale Versiegelung zu erzielen.8. WEG ZUM WARTUNG UND REPARATUR

(1). Methode zur Aufrechterhaltung

a).Drücken Sie das angetriebene Rad in Richtung B und nehmen Sie das Dichtungsgeflecht heraus. b).Ersetzen Sie es durch ein neues Geflecht und montieren Sie den oberen und unteren Führungsriemen. c).Legen Sie das angetriebene Rad sowie die Heizung und den Kühler in ihre ursprünglichen Positionen.

d). Schalten Sie den Strom ein, um die Riemenscheibe zu drehen und den Geflechtantrieb zu bewegen, dann einen Versuch starten. Die Kantenabweichung, falls vorhanden, am Dichtungsgeflecht kann über die Schraube am angetriebenen Rad eingestellt werden. e).

Installieren Sie den Schutz, dann kann der Dauerbetrieb nach

Erhitzen. g). Um die Lebensdauer des Dichtungsgeflechts zu verlängern, vor

Stoppen Sie die Maschine, bringen Sie die rotierende Scheibe der Temperatureinstellung zurück auf Nullpunkt und schalten Sie das Gebläse ein, in diesem Moment wird der Temperaturzeiger beginnt langsam abzufallen, aber das Dichtungsgeflecht läuft noch. Es kann nicht

Gebläse, Hauptschalter usw. ausschalten, bis die

Die Temperatur sinkt innerhalb von Minuten unter 100 °C. (2). Turbogehäuse:

Als rundum geschlossene Turbo- und Schneckeneinheit verfügt das Turbogehäuse über die Eigenschaften von geringem Lärm, große Leistung usw., geölt mit 50g 20# Öl nur einmal im Monat und nur einmal im Jahr gereinigt und gewartet, berechnet pro 8 Stunden pro Schicht in allgemein bei Gebrauch. Es sollte darauf geachtet werden, das Innere des um Geräusche zu vermeiden.

HÄUFIGE FEHLER UND LÖSUNGEN

Problem	Grund	Lösung
Das Dichtungsband ist aus der Spur geraten	Antriebsradwelle ist nicht parallel zur angetriebenen Radwelle	Zwei Justierungsschrauben am Antriebsrad einstellen Halten, bis die Versiegelung an der richtigen Stelle sitzt.
Dichtungsband reißt leicht	1. Zu viel Spannung auf Siegelband 2. Das Dichtungsband ist aus der Spur 3. Falte am Siegelband 4. Klebefilm oder sonstiger Schmutz am Siegelband befestigt Oberfläche 5. Dichtband ist leicht zu brennen	1. Stellen Sie die vertikale Einstellschraube am angetriebenen Radhalter so ein, dass das Dichtband weniger lose. 2. (siehe Punkt oben) 3. Keine Falten auf dem Siegelband. 4. Reinigen Sie die Oberfläche rechtzeitig 5. Der Abstand zwischen zwei Heizblöcken ist zu klein oder Temperatur zu hoch
Prägung ist nicht klar	1. Prägerad ist abgenutzt aus 2. Feder aufdrücken Prägerad ist nicht ausreichend festgezogen.	1. Prägerad ersetzen 2. Passen Sie die Spannung des Prägerads an Frühling
Es gibt Widerstand wenn die Versiegelung Bandförderer	Der Abstand zwischen Heizblöcke oder Kühl Blöcke sind zu klein, die die Reibung ist zu groß.	Stellen Sie den Abstand zwischen den Dichtungsbändern richtig ein. Er sollte etwa die Dicke von Verpackungsbeutel in einer Schicht, so dass nicht nur die starke Versiegelung und der klare Druck gewährleistet sind, sondern auch die beiden Enden der Versiegelung nicht beschädigt werden. Teil erstreckt sich zu lang.
Es gibt einen Block oder falten Phänomen, wenn der Packsack ist übermittelt an Druckrad oder Prägerad	Zu viel Druck verursacht durch Drücken des Rades oder Prägung Rad	1. Stellen Sie das Pressrad oder Prägerad ein auf den richtigen Druck, um den Abstand zu zwischen zwei Siegelbändern etwa die Dicke von Packbeutel in einer Schicht, so dass nicht nur sicherzustellen, die starke Versiegelung und klaren Druck, aber nicht Stellen Sie sicher, dass die beiden Enden des Dichtungsteils zu weit herausragen. lang. 2. Nach dem Einstellen die Begrenzungsschraube einstellen Spielraum.
Förderband läuft aus der Spur	Die Antriebswalzenwelle ist nicht parallel zur angetriebenen Rollenwelle.	Zwei Einstellschrauben für die angetriebene Walzenwelle einstellen (hintere Welle) am Förderband.
Förderband und Dichtungsband nicht bewegen synchron	Zu wenig Spannung an Förderband.	1. Spannen Sie die Kette der Antriebsrollenwelle (vordere Welle) und der Mittelwelle richtig. 2. Förderband richtig spannen



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt einer getrennten Müllentsorgung im Europäische Union. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile gekennzeichnet. Produkte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zu einer Sammelstelle gebracht werden. Sammelstelle für Elektro- und Elektronikgeräte

MODELL UND PARAMETER

Modell	900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Stromspannung	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Siegelgeschwindigkeit	0~16 m/min	0~16 m/min
Siegelbreite	6 bis 12 mm	6 bis 12 mm
Temperaturkontrolle Reichweite	0 ~ 300 (°) (Stufenlos einstellbar)	0 ~ 300 (°) (Stufenlos einstellbar)
Abstand zur Versiegelung Mitte zum Fördertisch	10 ~ 40 (mm)	150~270 (mm)
Dimension (LXBXH)	555*345*265 mm	555 x 330 x 565 mm

900 Versiegelungsmaschine Beutel Test Parameter Referenz					
Name	Typ	Material	Dicke Test Temperatur	Ergebnis	
Teebeutel	Doppelseitig	Seidenpapier+PE	0,26 mm	200ÿ	Versiegelbar
Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PE+Aluminium Beschichtet	0,18 mm	190ÿ	Versiegelbar
Reißverschluss tasche	Doppelseitig	PE+PET+Aluminium Beschichtet	0,16 mm	170ÿ	Versiegelbar
Reißverschluss tasche	Doppelseitig	PE+PET+Aluminium Beschichtet	0,2 mm	185ÿ	Versiegelbar
Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PE+Aluminium Beschichtet	0,14 mm	175ÿ	Versiegelbar
Reißverschluss Aluminium Folienbeutel	Doppelseitig	PE+Aluminium Beschichtet	0,14 mm	175ÿ	Versiegelbar
Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	OPP+CPP+Gewebe Papier	0,24 mm	190ÿ	Versiegelbar
Teebeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Reines Aluminium	0,2 mm	200ÿ	Versiegelbar
Teebeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Kraftpapier+Rein Aluminium	0,24 mm	220ÿ	Versiegelbar
Zipper Kraft Papiertüte	Doppelseitig	BOPP+CPP+Kraft Papier	0,28 mm	200ÿ	Versiegelbar
Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,1 mm	150ÿ	Versiegelbar
Reißverschluss Aluminium Folienbeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Reines Aluminium	0,28 mm	220ÿ	Versiegelbar
Kaffee-Stick Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	Reines Aluminium	0,18 mm	220ÿ	Versiegelbar
Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	Reines Aluminium	0,24 mm	210ÿ	Versiegelbar
Lebensmittel Aluminium Folienbeutel	Doppelseitig	PET+Reinaluminium	0,2 mm	225ÿ	Versiegelbar
Süßigkeiten Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,1 mm	150ÿ	Versiegelbar
Süßigkeiten Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,08 mm	140ÿ	Versiegelbar
Süßigkeiten Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	PE+Aluminium Beschichtet	0,1 mm	150ÿ	Versiegelbar

Mondkuchen Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,09 mm	150ȳ	Versiegelbar
Mondkuchen Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,08 mm	150ȳ	Versiegelbar
Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,09 mm	150ȳ	Versiegelbar
Eigelb-Blätterteig Handgefertigte Tasche	Doppelseitig	UP+CPP	0,09 mm	150ȳ	Versiegelbar
Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PE+Aluminiumfolie	0,16 mm	170ȳ	Versiegelbar
Teebeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	PE+Aluminiumfolie	0,15 mm	170ȳ	Versiegelbar
Teebeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	PE+Aluminiumfolie	0,12 mm	170ȳ	Versiegelbar
Süßigkeiten Handgefertigte Tasche	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	UP+CPP	0,12 mm	170ȳ	Versiegelbar
Farbig Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PE+Aluminiumfolie	0,16 mm	180ȳ	Versiegelbar
Sanftes Vakuum Tasche	Doppelseitig	PE+PET	0,16 mm	180ȳ	Versiegelbar
Reißverschluss Aluminium Folienbeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Reines Aluminium	0,3 mm	230ȳ	Versiegelbar
Reißverschluss Aluminium Folienbeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Reines Aluminium	0,33 mm	230ȳ	Versiegelbar
Elektrostatischer Beutel	Doppelseitig	CPP	0,14 mm	180ȳ	Versiegelbar
Lebensmittel Aluminium Folienbeutel	Doppelseitig	PET + reines Aluminium 0,22 mm		225ȳ	Versiegelbar
Vakuum Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PET + reines Aluminium 0,18 mm		200ȳ	Versiegelbar
Brotbeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	CPP	0,13 mm	200ȳ	Versiegelbar
Brotbeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	CPP	0,14 mm	200ȳ	Versiegelbar
Teebeutel	Mitte	Reines Aluminium	0,2 mm	200ȳ	Versiegelbar

	doppelseitig und vier Seiten der Seite				
Teebeutel	Mitte doppelseitig und vier Seiten der Seite	Reines Aluminium	0,19 mm	200y	Versiegelbar
Vakuum Yin-Yang Aluminiumfolie Tasche	Doppelseitig	PET+Aluminierung	0,2 mm	200y	Versiegelbar
Getreidesauger Tasche	Doppelseitig	PE+PET	0,26 mm	170y	Versiegelbar
Flachbeutel	Doppelseitig	CPE	0,9 mm		Nicht verschließbar
Reißverschlusstasche	Doppelseitig	aus PVC	0,24 mm		Nicht verschließbar
Flachbeutel	Doppelseitig	PE+UP	0,04 mm		Nicht verschließbar
Flachbeutel	Doppelseitig	HOCH	0,08 mm		Nicht verschließbar
Flachbeutel	Doppelseitig	PP	0,05 mm		Nicht verschließbar
Flachbeutel	Doppelseitig	PE+UP	0,09 mm		Nicht verschließbar
Hinweis: Aufgrund der tatsächlichen Materialstärke der Tasche kann es zu Abweichungen kommen, nur als Referenz. Funktion kann auf Basis der Referenz angepasst werden.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER SIGILLATURA CONTINUA

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SIGILLATURA CONTINUA
MACCHINA

MODELLO: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(L'immagine è solo di riferimento, fare riferimento all'oggetto reale)

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA E PRECAUZIONI



AVVERTIMENTO:

1. Leggere attentamente e comprendere tutte le istruzioni di **MONTAGGIO E FUNZIONAMENTO ISTRUZIONI** prima di operare.
2. La mancata osservanza delle norme di sicurezza e di altre precauzioni di sicurezza di base può provocare gravi lesioni personali.

NORME GENERALI DI SICUREZZA

Si prega di leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima di utilizzare i prodotti per la prima volta. tempo; Contengono informazioni importanti sul corretto funzionamento.

La garanzia decade se si verificano danni derivanti da

mancato rispetto delle istruzioni per l'uso. Responsabilità per qualsiasi

Sono esclusi danni consequenziali!

Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni a proprietà o lesioni personali causati da uso improprio o inosservanza delle istruzioni di sicurezza! In tali casi il la garanzia/garanzia sarà nulla

La conversione, la modifica o lo smontaggio non autorizzati dei prodotti sono inammissibile per motivi di sicurezza e di omologazione (CE).

Il prodotto non è un giocattolo e deve essere tenuto fuori dalla portata dei bambini. Occorre pertanto prestare particolare attenzione in presenza di bambini.

Il prodotto non deve essere umido o bagnato, è destinato esclusivamente all'uso in ambienti interni asciutti. luoghi (non bagni o aree umide simili). C'è il rischio di un incendio mortale shock.

Non esporre il prodotto o i suoi accessori a umidità o temperature estremamente alte o basse. temperature.

Non lasciare i materiali di imballaggio incustoditi. Potrebbero diventare pericolosi giocando

materiale per bambini.

Le forze di caduta, pressione o trazione potrebbero distruggere o almeno limitare l' funzione del prodotto.

Non posizionare mai l'apparecchio in prossimità di materiali combustibili o facilmente infiammabili. materiali.

Assicurarsi sempre che il tavolo rotante su cui è posizionato l'oggetto sia posizionato in il centro dell'alloggiamento!

Questa macchina è adatta per la sigillatura di pellicole di plastica, la fabbricazione di sacchetti e può essere ampiamente utilizzato in alimenti, medicina, industria chimica, uso quotidiano, semi e altro industrie.

Poiché la macchina adotta il controllo elettronico della temperatura costante e meccanismo di trasmissione con regolazione infinita della velocità, può sigillare una varietà di diversi materiali di sacchetti di plastica, a causa delle piccole dimensioni della macchina, ampiamente utilizzato, la lunghezza di saldatura non è limitata, quindi può essere utilizzato con una varietà linee di confezionamento. Sarà la migliore attrezzatura di sigillatura per fabbrica e negozio imballaggio di prodotti sfusi.

Grazie al semplice controllo elettrico della macchina, ragionevole e trasmissione meccanica raffinata, le prestazioni strutturali sono molto stabili, il tasso di guasto è molto basso e la durata di servizio è più lunga. Può funzionare continuamente per lungo tempo per soddisfare le esigenze della produzione di massa. Dopo la confezione sigillante della macchina, il prodotto ha una bella aspetto, pulito, antipolvere, antiumidità, antidanno, facile da maneggiare e conservare. Ridurre notevolmente la perdita di prodotto e i costi di imballaggio vantaggio.

Se si ha motivo di supporre che non sia più possibile un funzionamento sicuro, scollegare immediatamente l'apparecchio e proteggerlo da un azionamento involontario.

Si può presumere che il funzionamento sicuro non sia più possibile se: -

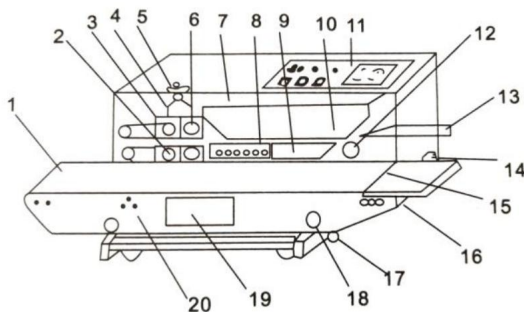
l'apparecchio presenta danni visibili, - l'apparecchio

non funziona più, - dopo un lungo

periodo di stoccaggio in condizioni sfavorevoli, - dopo forti sollecitazioni durante il trasporto.

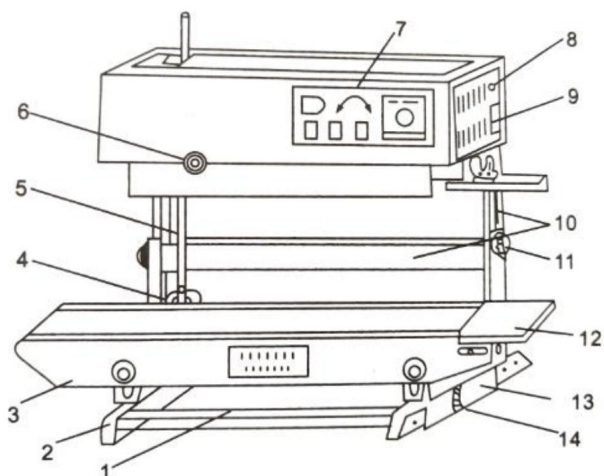
SALVA QUESTE ISTRUZIONI

SCHEMA DELLA STRUTTURA



1 Nastro trasportatore	11 Scatola di controllo
2 Ruota in gomma	12 Ruota motrice
3 Rullo modello (ruota inchiostatrice)	13 Guida del punto di larghezza della sigillatura regolamento
4 Sedile ruota inchiostatrice	14 Presa di corrente e protezione
5 Ruota di regolazione della pressione	15 Tavolo di lavoro fisso
6 Ruota motrice	16 Vite di regolazione del trasportatore elasticità della cintura
7 Protezione di sicurezza	17 Manopola di regolazione del trasportatore stazione in-out
8 Blocco di raffreddamento	18 Manopola di regolazione del trasportatore altezza della stazione
9 Blocco riscaldante	19 Targhetta
10 Treccia di tenuta	20 Stazione trasportatrice Fig.

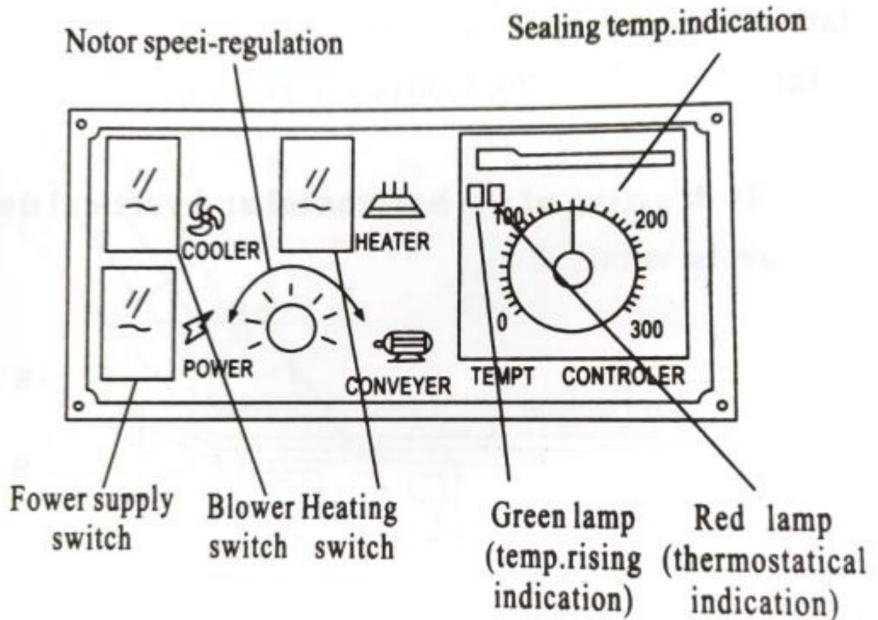
Disegno di montaggio della macchina a doppio tipo orizzontale e verticale in verticale



1 Trave orizzontale (tipo verticale)	8 Tubo di assicurazione
2 Ruota in gomma	9 Presa di alimentazione
3 Stazione trasportatrice	10 Supporto (tipo orizzontale)
4 Sedile per ombrellone	11 Manopola di regolazione dell'altezza
5 Asse verticale lungo	12 Tavolo di lavoro fisso
6 Manopola di regolazione della pressione	13 Supporto della stazione del trasportatore
7 Scatola di controllo	14 Pomello di fissaggio della stazione di trasporto

ISTRUZIONI PER L'USO

Nomi della scatola di controllo



Preparazione prima dell'avvio della macchina:

1. La macchina è dotata di una presa triplex con messa a terra a guscio, che devono essere ben messi a terra per garantire una produzione sicura.
2. Il componente elettrotermico deve essere preriscaldato a bassa temperatura per alcuni minuti prima del normale funzionamento perché potrebbe essere bagnato all'inizio utilizzare o dopo lunghi intervalli.
del
3. Regolare l'altezza e la posizione anteriore e posteriore
stazione di trasporto per adattarsi al livello necessario delle dimensioni esterne del sacchetto sigillante.
4. Regolare la posizione del punto guida della larghezza di tenuta
regolamentazione in base alle sue esigenze.

5. Regolare gli spazi tra i riscaldatori superiore e inferiore e la parte superiore e refrigeratori inferiori (cioè gli spazi tra le trecce di richiusura) secondo allo spessore necessario del materiale di tenuta.

Operazione:

1. Accendere l'alimentazione, le spie luminose si accendono e tutte le ruote iniziano a girare. corsa sincronizzata.

2. Regolare la manopola del rullo del motivo per farlo ruotare (o la ruota inchiostatrice) e regolato alla pressione adeguata.

3. Accendere l'interruttore del riscaldamento, la spia verde della temperatura elettronica controllare le luci del misuratore, regolare il misuratore alla temperatura necessaria secondo alla natura e allo spessore del materiale del sacco di imballaggio. In generale, i numeri sottostanti possono essere utilizzati per la regolazione di cui sopra in una stanza temperatura di 20 C:

a). Polietilene: 150-160

b). Polipropilene: 170-180

c). Composto poliolefinico: 180-190

La flessibilità della regolazione della temperatura può essere aumentata insieme al velocità regolabile.

La spia rossa si accende dopo un po' di riscaldamento indicando la temperatura richiesta la temperatura è sufficiente, quindi una prova regolata sul risultato della sigillatura per ottenere una qualità di tenuta ideale, e dopo di che, la tenuta continua può essere elaborati.

4. Determinare se il ventilatore deve essere acceso per il raffreddamento in base al spessore del materiale di tenuta. (Dovrebbe essere acceso per uso comune polietilene ecc. pellicole di plastica monostrato).

5. La parte sigillante del sacchetto deve essere allineata e distesa in piano. Spingere il luogo di regolazione per i lati di tenuta in e al momento, quando la parte viene afferrato dalle trecce di tenuta e si muove autonomamente in avanti, senza spingere o l'arresto né l'inserimento o l'estrazione con la forza possono essere eseguiti; altrimenti potrebbero verificarsi sigillature irregolari o guasti.

MODO PER CAMBIARE IL TIPO ORIZZONTALE IN QUELLO VERTICALE

(1). Installare due treppiedi e due travi orizzontali con viti M4, il la parte concava del treppiede è rivolta verso l'interno mentre quella della trave è rivolta verso il basso.

(2). Allentare la manopola di regolazione dell'ingresso-uscita della stazione del trasportatore e tirare la stazione fuori, quindi togliere la manopola e le viti di fissaggio quadrate per estrarre la stazione.

(3). Montare la stazione sul treppiede verticale e stringere la manopola di fissaggio.

(4). Estrarre l'asse corto orizzontale e installare l'asse lungo orizzontale e il sedile dell'ombrellone.

(5). Inserire l'asse lungo nel foro assiale sulla macchina e il supporto orizzontale nel supporto verticale, installare e serrare l'altezza manopola di regolazione.

(6). Posizionare verticalmente la macchina sigillatrice per la sigillatura verticale.8. MODO PER MANUTENZIONE E RIPARAZIONE

(1). Modo di mantenere

a).Spingere la ruota motrice verso B ed estrarre la treccia di tenuta. b).Sostituire con una nuova treccia e installare la cinghia di comando superiore e inferiore. c).Riporre la ruota motrice, il riscaldatore e il radiatore nelle loro posizioni originali. posizioni. d).

Accendere l'alimentazione per far ruotare la puleggia e la trasmissione della treccia per spostare, quindi avviare una prova. La deviazione del bordo, se presente, sulla treccia di tenuta può essere regolato tramite la vite sulla ruota motrice. e). Installare la protezione di sicurezza, quindi è possibile eseguire il funzionamento continuo dopo riscaldamento. g). Per prolungare la durata della treccia di tenuta, prima di arrestando la macchina, riportare il disco rotante di regolazione della temperatura in posizione zero e accendere il ventilatore, in quel momento, il puntatore della temperatura inizia lentamente a cadere ma la treccia di tenuta è ancora in funzione. Non può essere fatto per spegnere il ventilatore, l'interruttore di alimentazione principale ecc. fino a quando il la temperatura scende sotto i 100 °C in pochi minuti.(2).Caso turbo:

Come unità turbo e vite senza fine sigillata complessiva, la cassa del turbo ha le caratteristiche di basso rumore, grande potenza ecc., oliato con 50g 20#oilonly una volta al mese e pulito e mantenuto solo una volta all'anno calcolato per 8 ore a turno generale quando in uso. Bisogna fare attenzione a mantenere pulito l'interno del caso in cui si esegue la manutenzione per evitare la comparsa di rumore.

DIFETTI COMUNI E SOLUZIONI

Problema	Motivo	Soluzione
La cinghia di tenuta è fuori pista	L'albero della ruota motrice non è parallelo all'albero della ruota condotta	Regolare le due viti di regolazione sulla ruota motrice supporto fino a quando la sigillatura non avviene nella posizione corretta.
La cinghia di tenuta si rompe facilmente	1. Troppa tensione su cinghia di tenuta 2. La cinghia di tenuta è fuori traccia 3. Piega sulla cinghia di tenuta 4. pellicola adesiva o altro sporco attaccato alla cinghia di tenuta superficie 5. La cinghia di tenuta è facile da bruciare	1. Regolare la vite di regolazione verticale sul supporto della ruota motrice, in modo da rendere la cinghia di tenuta meno sciolto. 2. (vedi punto sopra) 3. Nessuna piega sulla cinghia di tenuta. 4. Pulire la superficie in tempo 5. la distanza tra due blocchi riscaldanti è troppo piccola o la temperatura è troppo alta
La goffratura non è chiaro	1. La rotella di goffratura è usurata fuori 2. Premendo la molla la ruota di goffratura non è serrato a sufficienza.	1. Sostituire la ruota di goffratura 2. Regolare il serraggio della rotella di goffratura primavera
C'è resistenza quando la sigillatura la cinghia trasporta	La distanza tra blocchi riscaldanti o raffreddanti i blocchi sono troppo piccoli, il l'attrito è eccessivo.	Regolare correttamente la distanza tra le cinghie di tenuta, che dovrebbe essere circa dello spessore di sacchetto di imballaggio in uno strato, in modo che non solo garantisca una tenuta forte e una stampa chiara, ma non faccia le due estremità della tenuta parte si estende troppo.
C'è un blocco o pieghevole fenomeno quando la borsa da imballaggio è trasmesso a ruota di pressione o rotella di goffratura	Troppa pressione causata premendo la rotella o goffratura ruota	1. Regolare la rotella di pressione o la rotella di goffratura alla pressione adeguata, in modo da realizzare il gioco tra due nastri di tenuta avere uno spessore di circa imballaggio borsa in uno strato in modo da non solo garantire la tenuta forte e la stampa chiara, ma non fai estendere anche le due estremità della parte di tenuta lungo. 2. Dopo la regolazione, regolare la vite di limitazione sdoganamento.
Il nastro trasportatore è fuori pista	L'albero del rullo motore non è parallelo all'albero del rullo condotto.	Regolare due viti di regolazione per l'albero del rullo condotto (albero posteriore) sul trasportatore.
Nastro trasportatore e cinghia di tenuta non mossa sincronicamente	Troppa poca tensione su nastro trasportatore.	1. Tendere correttamente la catena dell'albero del rullo di trasmissione (albero anteriore) e dell'albero centrale. 2. Tendere correttamente il nastro trasportatore



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede una raccolta differenziata dei rifiuti Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma deve essere portato in un apposito contenitore punto di riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche

MODELLO E PARAMETRI

Modello	Potenza nominale 900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Voltaggio	230V/50Hz, 110V/60Hz	230V/50Hz, 110V/60Hz
Velocità di sigillatura	0~16 m/min	0~16 m/min
Larghezza di tenuta	6~12mm	6~12mm
Controllo della temperatura allineare	0~300(°) (Regolabile in continuo)	0~300(°) (Regolabile in continuo)
Distanza dalla sigillatura centro al tavolo trasportatore	10~40 (millimetri)	150~270 (millimetri)
Dimensione (LXPXA)	555*345*265mm	555*330*565mm

Riferimento ai parametri di prova del sacchetto della macchina sigillatrice 900					
Nome	Tipo	Materiale	Risultato della	prova di spessore	Temperatura
Bustina di tè	Bifacciale	Carta velina+PE	0,26 mm	200ÿ	Sigillabile
Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PE+Alluminio Rivestito	0,18 mm	190ÿ	Sigillabile
Borsa con cerniera	Bifacciale	PE+PET+Alluminio Rivestito	0,16 mm	170ÿ	Sigillabile
Borsa con cerniera	Bifacciale	PE+PET+Alluminio Rivestito	0,2 mm	185ÿ	Sigillabile
Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PE+Alluminio Rivestito	0,14 mm	175ÿ	Sigillabile
Cerniera in alluminio Sacchetto di alluminio	Bifacciale	PE+Alluminio Rivestito	0,14 mm	175ÿ	Sigillabile
Borsa fatta a mano	Bifacciale	OPP+CPP+Tessuto Carta	0,24 mm	190ÿ	Sigillabile
Bustina di tè	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Alluminio puro	0,2 mm	200ÿ	Sigillabile
Bustina di tè	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Carta Kraft+Puro Alluminio	0,24 mm	220ÿ	Sigillabile
Forza della cerniera Sacchetto di carta	Bifacciale	BOPP+CPP+Kraft Carta	0,28 mm	200ÿ	Sigillabile
Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,1 mm	150ÿ	Sigillabile
Cerniera in alluminio Sacchetto di alluminio	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Alluminio puro	0,28 mm	220ÿ	Sigillabile
Bastoncino di caffè Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	Alluminio puro	0,18 mm	220ÿ	Sigillabile
Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	Alluminio puro	0,24 mm	210ÿ	Sigillabile
Alluminio alimentare Sacchetto di alluminio	Bifacciale	PET+Alluminio puro	0,2 mm	225ÿ	Sigillabile
Caramella Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,1 mm	150ÿ	Sigillabile
Caramella Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,08 mm	140ÿ	Sigillabile
Caramella Borsa fatta a mano	Bifacciale	PE+Alluminio Rivestito	0,1 mm	150ÿ	Sigillabile

Torta di luna Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,09 mm	150ÿ	Sigillabile
Torta di luna Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,08 mm	150ÿ	Sigillabile
Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,09 mm	150ÿ	Sigillabile
Sfogliatina al tuorlo d'uovo Borsa fatta a mano	Bifacciale	SU+CPP	0,09 mm	150ÿ	Sigillabile
Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PE+foglio di alluminio	0,16 mm	170ÿ	Sigillabile
Bustina di tè	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	PE+foglio di alluminio	0,15 mm	170ÿ	Sigillabile
Bustina di tè	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	PE+foglio di alluminio	0,12 mm	170ÿ	Sigillabile
Caramella Borsa fatta a mano	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	SU+CPP	0,12 mm	170ÿ	Sigillabile
Colorato Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PE+foglio di alluminio	0,16 mm	180ÿ	Sigillabile
Vuoto liscio borsa	Bifacciale	PE+PET	0,16 mm	180ÿ	Sigillabile
Cerniera in alluminio Sacchetto di alluminio	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Alluminio puro	0,3 mm	230ÿ	Sigillabile
Cerniera in alluminio Sacchetto di alluminio	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Alluminio puro	0,33 mm	230ÿ	Sigillabile
Sacchetto elettrostatico	Bifacciale	PCP	0,14 mm	180ÿ	Sigillabile
Alluminio alimentare Sacchetto di alluminio	Bifacciale	PET+Alluminio puro 0,22 mm		225ÿ	Sigillabile
Vuoto Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PET+Alluminio puro 0,18mm		200ÿ	Sigillabile
Sacchetto del pane	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	PCP	0,13 mm	200ÿ	Sigillabile
Sacchetto del pane	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	PCP	0,14 mm	200ÿ	Sigillabile
Bustina di tè	Mezzo	Alluminio puro	0,2 mm	200ÿ	Sigillabile

	bifacciale e quattro lati di lato				
Bustina di tè	Mezzo bifacciale e quattro lati di lato	Alluminio puro	0,19 mm	200γ	Sigillabile
Vuoto Yin-Yang Foglio di alluminio borsa	Bifacciale	PET+Alluminizzazione	0,2 mm	200γ	Sigillabile
Vuoto per cereali borsa	Bifacciale	PE+PET	0,26 mm	170γ	Sigillabile
Borsa piatta	Bifacciale	CPE	0,9 mm		Non sigillabile
Borsa con cerniera	Bifacciale	PVC	0,24 mm		Non sigillabile
Borsa piatta	Bifacciale	PE+SU	0,04 mm		Non sigillabile
Borsa piatta	Bifacciale	SU	0,08 mm		Non sigillabile
Borsa piatta	Bifacciale	PP	0,05 mm		Non sigillabile
Borsa piatta	Bifacciale	PE+SU	0,09 mm		Non sigillabile
Nota: poiché lo spessore effettivo del materiale della borsa non è uniforme, solo per il debug di riferimento funzione, può essere regolata in base al riferimento.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA SELLADORA CONTINUA

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SELLADO CONTINUO
MÁQUINA

MODELO: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(La imagen es solo de referencia, consulte el objeto real)

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES



ADVERTENCIA:

1. Lea atentamente y comprenda todas las instrucciones de MONTAJE Y FUNCIONAMIENTO.

INSTRUCCIONES antes de operar.

2. El incumplimiento de las normas de seguridad y otras precauciones básicas de seguridad puede provocar lesiones personales graves.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

Lea las instrucciones de funcionamiento completas antes de utilizar los productos por primera vez. tiempo; Contienen información importante sobre el correcto funcionamiento.

La garantía quedará anulada si se producen daños como resultado de:

incumplimiento de las instrucciones de uso. Responsabilidad por cualquier y todos los daños

¡Se excluyen los daños consecuenciales!

No asumimos ninguna responsabilidad por daños a la propiedad o lesiones personales causadas por

¡Uso indebido o incumplimiento de las instrucciones de seguridad! En tales casos,

La garantía quedará sin efecto

La conversión, modificación o desmontaje no autorizado de los productos está prohibido. inadmisibles por razones de seguridad y homologación (CE).

El producto no es un juguete y debe mantenerse fuera del alcance de los niños.

Por lo tanto, se debe tener especial cuidado si hay niños presentes.

El producto no debe humedecerse ni mojarse, solo está destinado a usarse en interiores secos.

lugares (no baños o áreas húmedas similares). Existe riesgo de descarga eléctrica fatal. choque.

No exponga el producto ni sus accesorios a la humedad ni a temperaturas extremadamente altas o bajas. temperaturas.

No deje los materiales de embalaje sin vigilancia. Pueden resultar peligrosos para el juego.

Material para niños.

La caída, la presión o las fuerzas de tracción podrían destruir o al menos limitar la

Función del producto.

Nunca coloque el dispositivo cerca de materiales combustibles o fácilmente inflamables.
materiales.

Asegúrese siempre de que la mesa giratoria sobre la que se coloca el objeto esté situada en

¡El centro de la vivienda!

Esta máquina es adecuada para sellar películas de plástico y fabricar bolsas, y puede usarse ampliamente.

Utilizado en alimentos, medicina, industria química, uso diario, semillas y otros.

Industrias.

Porque la máquina adopta un control electrónico de temperatura constante.

y mecanismo de transmisión de regulación de velocidad infinita, puede sellar una variedad de

Diferentes materiales de bolsas de plástico, debido al pequeño tamaño de la máquina, ampliamente

utilizada, la longitud de sellado no está limitada, por lo que se puede utilizar con una variedad de

Líneas de envasado. Será el mejor equipo de sellado para fábricas y tiendas.

Embalaje de productos a granel.

Debido al sencillo control eléctrico de la máquina, se pueden obtener resultados razonables y

Transmisión mecánica refinada, el rendimiento estructural es muy estable,

La tasa de fallas es muy baja y la vida útil es más larga. Puede funcionar

Continuamente durante un largo tiempo para satisfacer las necesidades de producción en masa. Después

El paquete de sellado de la máquina, el producto tiene una hermosa

apariciencia, limpio, a prueba de polvo, a prueba de humedad, a prueba de daños, fácil de

Manipular y almacenar. Reduce en gran medida la pérdida de producto y los costos de empaque.

ventaja.

Si tiene motivos para suponer que ya no es posible realizar una operación segura, desconecte

el dispositivo inmediatamente y asegúrelo contra un funcionamiento involuntario.

Se puede suponer que ya no es posible un funcionamiento seguro si: - el

dispositivo muestra signos visibles de daños, - el

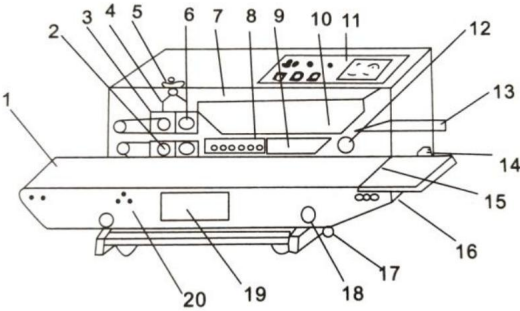
dispositivo ya no funciona, - después

de un largo periodo de almacenamiento en condiciones desfavorables, -

después de un gran estrés durante el transporte.

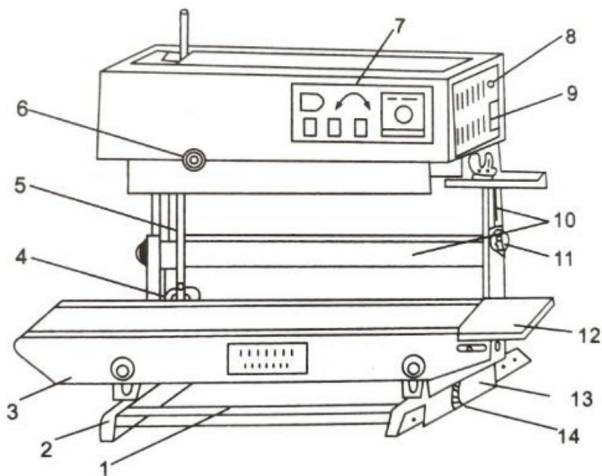
GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

DIAGRAMA DE ESTRUCTURA



1 cinta transportadora	11 Caja de control
2 ruedas de goma	12 Rueda motriz
3 Rodillo de patrón (rueda entintadora)	13 Lugar de guía del ancho de sellado regulación
Asiento de rueda de 4 tintas	14 Toma de corriente y protección
5 Rueda reguladora de presión	15 Mesa de trabajo fija
6 Rueda motriz	16 Tornillo de regulación del transportador elasticidad del cinturón
7 Protección de seguridad	17 Perilla de regulación del transportador entrada-salida de la estación
8 Bloque de enfriamiento	18 Perilla de regulación del transportador altura de la estación
9 Bloque calefactor	19 Placa de identificación
10 Trenza de sellado	20 Estación transportadora Fig.

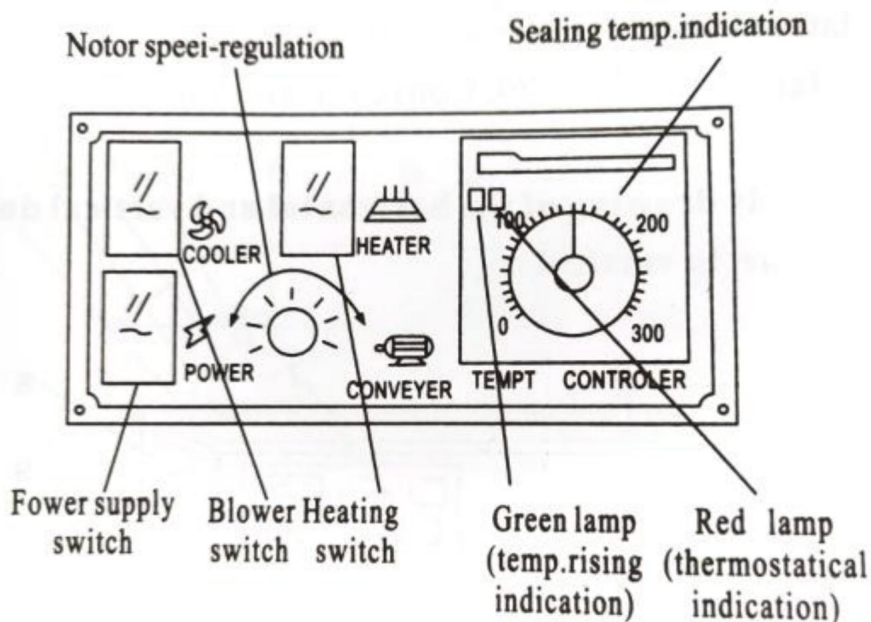
Plano de montaje de la máquina dual tipo horizontal y vertical en vertical



1 Viga horizontal (tipo vertical)	8 Tubo de seguro		
2 ruedas de goma		9 Toma de corriente	
3 Estación transportadora		10 Soporte (tipo horizontal)	
4 Asiento con engranaje de paraguas		11 Perilla de regulación de altura	
5 Eje largo vertical		12 Mesa de trabajo fija	
6 Perilla reguladora de presión		13 Soporte de la estación transportadora	
7 Caja de control		14 Perilla de fijación de la estación transportadora	

INSTRUCCIONES DE USO

Nombres de la caja de control



Preparación antes de poner en marcha la máquina:

1. La máquina está equipada con un enchufe triple con conexión a tierra, que debe estar bien conectado a tierra para garantizar una producción segura.
2. El componente electrotérmico debe precalentarse a baja temperatura durante unos minutos antes del funcionamiento normal porque puede estar húmedo al principio de uso o después de largos intervalos de tiempo.
3. Ajuste la altura y la posición delantera y trasera.
Estación transportadora para ajustar el nivel necesario al tamaño exterior de la bolsa de sellado.
4. Ajuste la posición del lugar de guía del ancho de sellado.
regulación según sus requerimientos.

5. Ajuste los espacios entre los calentadores superior e inferior y el superior. y enfriadores inferiores (es decir, los espacios entre las trenzas de resellado) de acuerdo al espesor necesario del material de sellado.

Operación:

1. Encienda la alimentación, las luces indicadoras se iluminan y luego todas las ruedas comienzan su funcionamiento sincrónico

2. Ajuste la perilla del rodillo de patrón para que gire (o la rueda entintadora) y regulado a la presión adecuada.

3. Encienda el interruptor de calefacción, la lámpara verde de la temperatura electrónica

Controle las luces del medidor, ajuste el medidor a la temperatura necesaria según a la naturaleza y el grosor del material de la bolsa de embalaje. En general,

Los números que aparecen a continuación se pueden utilizar para realizar el ajuste anterior en una habitación. temperatura de 20 C:

a) Polietileno: 150-160

b) Polipropileno: 170-180

c) Compuesto de poliolefina: 180-190

La flexibilidad del ajuste de temperatura se puede aumentar junto con el Velocidad ajustable.

La lámpara roja se enciende después de calentar durante un tiempo, lo que indica que se necesita La temperatura es suficiente, luego se realiza una prueba ajustada según el resultado del sellado para obtener una calidad de sellado ideal y, después de eso, se puede realizar un sellado continuo. procesado.

4. Determine si es necesario encender el ventilador para enfriar según las espesor del material de sellado.(Debe estar activado para uso común) polietileno, etc. películas plásticas de una sola capa).

5. La parte sellada de la bolsa debe estar alineada y colocada de manera plana. Empuje la lugar de regulación para los lados de sellado en y en el momento, cuando la pieza se sujeta por las trenzas de sellado y se mueve hacia adelante por sí solo, sin empujar o no se puede detener ni introducir ni sacar con fuerza; de lo contrario Pueden producirse sellados desiguales o fallos.

FORMA DE CAMBIAR EL TIPO HORIZONTAL AL VERTICAL

(1). Instale dos trípodes y dos vigas horizontales con tornillos M4.

La cóncava del trípode mira hacia adentro mientras que la de la viga mira hacia abajo.

(2) Afloje la perilla de regulación de entrada y salida de la estación transportadora y tire de la Saque la estación, luego saque la perilla y los tornillos de fijación cuadrados para sacarla. La estación.

(3). Monte la estación en el trípode vertical y apriete la perilla de fijación.

(4) Retire el eje corto horizontal e instale el eje largo horizontal.

y el asiento del engranaje del paraguas.

(5). Coloque el eje largo en el orificio axial de la máquina y

Soporte horizontal en el soporte vertical, instale y apriete la altura

Perilla de regulación.

(6). Coloque verticalmente la máquina selladora para sellar verticalmente.8. FORMA DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

(1) Manera de mantener

a). Empujar la rueda motriz hacia B y sacar la trenza de sellado. b). Cambiar por una nueva trenza e instalar la correa de transmisión superior e inferior. c). Colocar la rueda motriz y el calentador y el enfriador en sus posiciones originales.

d) Encienda

la energía para hacer girar la polea y la transmisión de la trenza.

Muévase y luego comience una prueba. La desviación del borde, si la hay, en la trenza de sellado puede

e) Instale la protección de seguridad y podrá continuar con el

funcionamiento después de haber ajustado el tornillo en la rueda motriz.

calefacción. g). Para prolongar la duración de la trenza de sellado, antes de

Parando la máquina, devolver el disco giratorio de ajuste de temperatura a

lugar cero y encender el ventilador, en ese momento, el indicador de temperatura

comienza a caer lentamente pero la trenza de sellado sigue funcionando. No se puede

hecho para apagar el soplador, el interruptor de encendido principal, etc. hasta que

La temperatura desciende por debajo de los 100 °C en minutos.(2) Caja del turbo:

Como unidad de turbo y sínfin totalmente sellada, la caja del turbo tiene las características

de bajo ruido, gran potencia, etc., engrasado con 50 g de aceite 20# solo una vez al mes y

Limpado y mantenido solo una vez al año, calculado por turno de 8 horas.

Generalidades durante su uso. Se deben tomar precauciones para mantener limpio el interior del caso al realizar mantenimiento para evitar la aparición de ruido.

FALLAS COMUNES Y SOLUCIONES

Problema	Razón	Solución
La correa de sellado está desviada	El eje de la rueda motriz no está Paralelo al eje de la rueda motriz	Ajuste dos tornillos de ajuste en la rueda motriz soporte hasta que el sellado quede sellado en la posición correcta.
La correa de sellado se rompe fácilmente	1. Demasiada tensión en Cinturón de sellado 2. La correa de sellado está desviada 3. Pliegue en la correa de sellado 4. película adhesiva u otra suciedad unido a la correa de sellado superficie 5. La correa de sellado es fácil de quemar	1. Ajuste el tornillo de ajuste vertical en el soporte de la rueda motriz, de modo que la correa de sellado sea menos perder. 2. (ver el punto anterior) 3. Sin arrugas en la correa de sellado. 4. Limpia su superficie a tiempo. 5. El espacio libre entre dos bloques calefactores es demasiado grande. pequeña o la temperatura es demasiado alta
El relieve no es claro	1. La rueda de estampación está desgastada. afuera 2. Presionando el resorte La rueda de estampación no es apretado hasta el grado suficiente.	1. Reemplace la rueda de estampado 2. Ajuste el apriete de la rueda de estampado. primavera
Hay resistencia Cuando el sellado Transportadores de cinta	El espacio libre entre bloques de calentamiento o enfriamiento Los bloques son demasiado pequeños, el La fricción es demasiada.	Ajuste correctamente la holgura entre las correas de sellado, que debe ser aproximadamente del grosor de Bolsa de embalaje en una sola capa, de modo que no solo se garantiza un sellado fuerte y una impresión clara, sino que también se evitan los dos extremos del sellado. La parte se extiende demasiado.
Hay un bloque o plegable fenómeno cuando La bolsa de embalaje es transmitido a presionando la rueda o rueda de estampación	Demasiada presión causada presionando la rueda o realce rueda	1. Ajuste la rueda de presión o la rueda de estampado. a la presión adecuada, para dejar el espacio libre Entre dos correas de sellado debe haber aproximadamente un espesor de bolsa de embalaje en una sola capa para no solo garantizar El sellado fuerte y la impresión clara, pero no Haga que los dos extremos de la parte de sellado se extiendan demasiado largo. 2. Ajuste el tornillo limitador después del ajuste. autorización.
La cinta transportadora está descarrilada	El eje del rodillo impulsor no está paralelo al eje del rodillo impulsor.	Ajuste los dos tornillos de ajuste del eje del rodillo impulsado (eje trasero) en el transportador. 1.
Cinta transportadora y Cinturón de sellado no mover sincrónicamente	Demasiada poca tensión en cinta transportadora.	Apriete correctamente la cadena del eje del rodillo impulsor (eje delantero) y del eje central. 2. Tensar correctamente la cinta transportadora



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en el Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios. marcados con este símbolo. Los productos marcados como tal no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida Punto de reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos

MODELO Y PARÁMETROS

Modelo	900 MWP/900 MWS/900 MWSJ	900 ml/l/900 ml
Voltaje	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz	230 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Velocidad de sellado	0~16m/minuto	0~16m/minuto
Ancho de sellado	6 ~ 12 mm	6 ~ 12 mm
Control de temperatura rango	0 ~ 300 () (Ajustable sin escalonamientos)	0 ~ 300 () (Ajustable sin escalonamientos)
Distancia desde el sellado Centro a mesa transportadora	10 ~ 40 (mm)	150 ~ 270 (mm)
Dimensión (largo x ancho x alto)	555*345*265 mm	555*330*565 mm

Referencia de parámetros de prueba de bolsas de la máquina selladora 900					
Nombre	Tipo	Material	Resultado de temperatura de la prueba	de espesor	
Bolsa de té	De dos caras	Papel tisú + PE	0,26 mm	200	Sellable
Papel de aluminio bolsa	De dos caras	PE+Aluminio Saburral	0,18 mm	190	Sellable
Bolsa con cremallera	De dos caras	PE+PET+Aluminio Saburral	0,16 mm	170	Sellable
Bolsa con cremallera	De dos caras	PE+PET+Aluminio Saburral	0,2 mm	185	Sellable
Papel de aluminio bolsa	De dos caras	PE+Aluminio Saburral	0,14 mm	175	Sellable
Cremallera de aluminio Bolsa de aluminio	De dos caras	PE+Aluminio Saburral	0,14 mm	175	Sellable
Bolsa hecha a mano	De dos caras	OPP+CPP+Tejido Papel	0,24 mm	190	Sellable
Bolsa de té	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,2 mm	200	Sellable
Bolsa de té	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Papel Kraft+Puro Aluminio	0,24 mm	220	Sellable
Fuerza de cremallera Bolsa de papel	De dos caras	BOPP+CPP+Kraft Papel	0,28 mm	200	Sellable
Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,1 mm	150	Sellable
Cremallera de aluminio Bolsa de aluminio	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,28 mm	220	Sellable
Palito de café Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	Aluminio puro	0,18 mm	220	Sellable
Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	Aluminio puro	0,24 mm	210	Sellable
Aluminio alimentario Bolsa de aluminio	De dos caras	PET+Aluminio Puro	0,2 mm	225	Sellable
Dulce Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,1 mm	150	Sellable
Dulce Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,08 mm	140	Sellable
Dulce Bolsa hecha a mano	De dos caras	PE+Aluminio Saburral	0,1 mm	150	Sellable

Pastel de luna Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,09 mm	150	Sellable
Pastel de luna Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,08 mm	150	Sellable
Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,09 mm	150	Sellable
Hojalдре de yema de huevo Bolsa hecha a mano	De dos caras	ARRIBA+CPP	0,09 mm	150	Sellable
Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	Lámina de PE+aluminio	0,16 mm	170	Sellable
Bolsa de té	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Lámina de PE+aluminio	0,15 mm	170	Sellable
Bolsa de té	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Lámina de PE+aluminio	0,12 mm	170	Sellable
Dulce Bolsa hecha a mano	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	ARRIBA+CPP	0,12 mm	170	Sellable
De colores Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	Lámina de PE+aluminio	0,16 mm	180	Sellable
Vacío suave bolsa	De dos caras	PE+mascata	0,16 mm	180	Sellable
Cremallera de aluminio Bolsa de aluminio	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,3 mm	230	Sellable
Cremallera de aluminio Bolsa de aluminio	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,33 mm	230	Sellable
Bolsa electrostática	De dos caras	Aluminio puro	0,14 mm	180	Sellable
Aluminio alimentario Bolsa de aluminio	De dos caras	PET+Aluminio Puro 0,22mm		225	Sellable
Vacío Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	PET+Aluminio Puro 0,18mm		200	Sellable
Bolsa de pan	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,13 mm	200	Sellable
Bolsa de pan	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,14 mm	200	Sellable
Bolsa de té	Medio	Aluminio puro	0,2 mm	200	Sellable

	de doble cara y cuatro lados del lado				
Bolsa de té	Medio de doble cara y cuatro lados del lado	Aluminio puro	0,19 mm	200	Sellable
Vacio yin y yang Lámina de aluminio bolsa	De dos caras	PET+Aluminizado	0,2 mm	200	Sellable
Aspiradora de granos bolsa	De dos caras	PE+mascola	0,26 mm	170	Sellable
Bolsa plana	De dos caras	CPE	0,9 mm		No sellable
Bolsa con cremallera	De dos caras		0,24 mm		No sellable
Bolsa plana	De dos caras	PE+ARRIBA	0,04 mm		No sellable
Bolsa plana	De dos caras	ARRIBA	0,08 mm		No sellable
Bolsa plana	De dos caras	PAGINAS	0,05 mm		No sellable
Bolsa plana	De dos caras	PE+ARRIBA	0,09 mm		No sellable
Nota: Debido a que el espesor del material de la bolsa real no es uniforme, solo se utiliza como referencia de depuración. Función, se puede ajustar sobre la base de la referencia.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO CIĄGŁEGO ZGRZEWANIA

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

USZCZELNIANIE CIĄGŁE
MASZYNA

MODEL: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(Zdjęcie ma charakter poglądowy, proszę odnosić się do rzeczywistego obiektu)

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



OSTRZEŻENIE:

1. Przeczytaj uważnie i zrozum wszystkie instrukcje dotyczące montażu i użytkowania.

INSTRUKCJE przed użyciem.

2. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa i innych podstawowych środków ostrożności może spowodować poważne obrażenia ciała.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przed pierwszym użyciem produktu prosimy o zapoznanie się z całą instrukcją obsługi.

czas; Zawierają ważne informacje dotyczące prawidłowego działania.

Gwarancja/rękojmia traci ważność w przypadku powstania szkody będącej wynikiem:

nieprzestrzegania instrukcji obsługi. Odpowiedzialność za wszelkie

szkody następcze są wykluczone!

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody materialne lub obrażenia ciała spowodowane

niewłaściwego użytkowania lub nieprzestrzegania instrukcji bezpieczeństwa! W takich przypadkach

gwarancja/rękojmia będzie nieważna

Nieautoryzowana konwersja, modyfikacja lub demontaż produktów jest

niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa i homologacji (CE).

Produkt nie jest zabawką i należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Należy zatem zachować szczególną ostrożność, jeśli w pobliżu znajdują się dzieci.

Produkt nie może być wilgotny ani mokry, przeznaczony jest wyłącznie do stosowania w suchych pomieszczeniach miejscach (nie w łazienkach ani w podobnie wilgotnych miejscach). Istnieje ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

zaszkokować.

Nie wystawiaj produktu ani jego akcesoriów na działanie wilgoci ani skrajnie wysokich lub niskich temperatur. temperatury.

Nie pozostawiaj materiałów opakowaniowych bez nadzoru. Mogą one stanowić zagrożenie podczas zabawy.

Materiał dla dzieci.

Upadek, siła nacisku lub rozciągania może zniszczyć lub przynajmniej ograniczyć funkcja produktu.

Nigdy nie umieszczaj urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych lub łatwopalnych. przybory.

Zawsze upewnij się, że stół obrotowy, na którym umieszczany jest przedmiot, znajduje się w centrum osiedla!

Ta maszyna nadaje się do zgrzewania folii plastikowych, produkcji torebek i może być szeroko stosowana stosowany w przemyśle spożywczym, medycznym, chemicznym, do użytku codziennego, do nasion i innych zastosowań branży.

Ponieważ maszyna wykorzystuje elektroniczną kontrolę stałej temperatury i mechanizmem przekładni o nieskończonej regulacji prędkości, może uszczelnić wiele różne materiały toreb plastikowych, ze względu na niewielkie rozmiary maszyny, szeroko stosowane, długość zgrzewania nie jest ograniczona, więc można ją stosować z różnymi linie pakujące. Będzie to najlepszy sprzęt uszczelniający dla fabryk i sklepów pakowanie produktów luzem.

Dzięki prostemu sterowaniu elektrycznemu maszyny, rozsądne i udoskonalona przekładnia mechaniczna, bardzo stabilna wydajność strukturalna, wskaźnik awaryjności jest bardzo niski, a żywotność dłuższa. Może działać nieprzerwanie przez długi czas, aby sprostać potrzebom produkcji masowej. Po uszczelnienie opakowania maszyny, produkt ma piękny wygląd, czysty, pyłoszczelny, odporny na wilgoć, odporny na uszkodzenia, łatwy do czyszczenia obsługiwać i przechowywać. Znacznie zmniejszyć straty produktu i koszty pakowania korzyść.

Jeżeli masz podstawy sądzić, że dalsza bezpieczna praca nie jest możliwa, odłącz urządzenie. natychmiast wyłącz urządzenie i zabezpiecz je przed przypadkowym uruchomieniem.

Można założyć, że bezpieczna eksploatacja nie jest możliwa, jeżeli: -

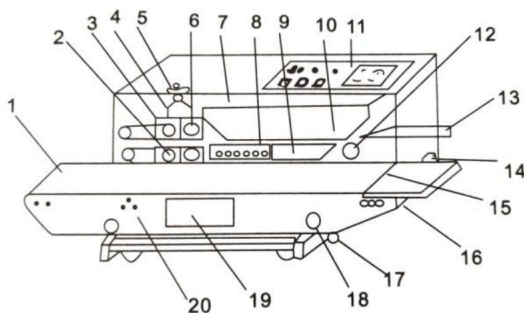
urządzenie wykazuje widoczne ślady uszkodzeń,

- urządzenie nie działa, - było

przechowywane przez dłuższy czas w niekorzystnych warunkach, - było narażone na duże obciążenia podczas transportu.

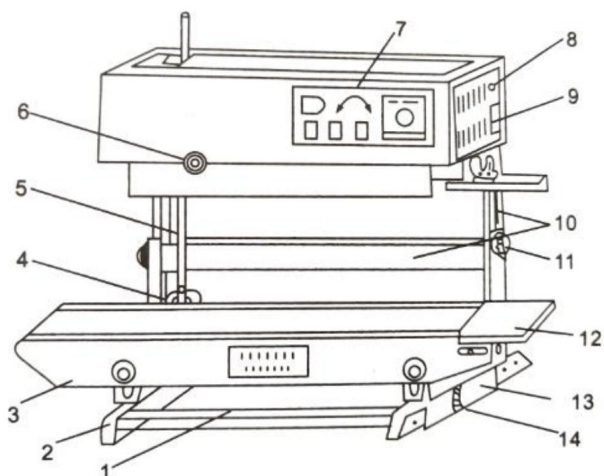
ZAPISZ TE INSTRUKCJE

SCHEMAT STRUKTURY



1 Taśmociąg	11 Skrzynka sterownicza
2 koła gumowe	12 Koło napędzane
3 Walek wzorcowy (koło tuszujące)	13 Miejsce prowadzenia szerokości uszczelnienia regulacja
4-miejsce na koła Inker	14 Gniazdo zasilania i zabezpieczenie
5 Koło regulacji ciśnienia	15 Stały stół roboczy
6 Koło napędowe	16 Śruba regulacyjna przenośnika elastyczność paska
7 Ochrona bezpieczeństwa	17 Gałka regulacji przenośnika wejście-wyjście stacji
8 Blok chłodzący	18 Gałka regulacji przenośnika wysokość stacji
9 Blok grzewczy	19 Tabliczka znamionowa
10 Warkocz uszczelniający	20 Stacja przenośnikowa Rys.

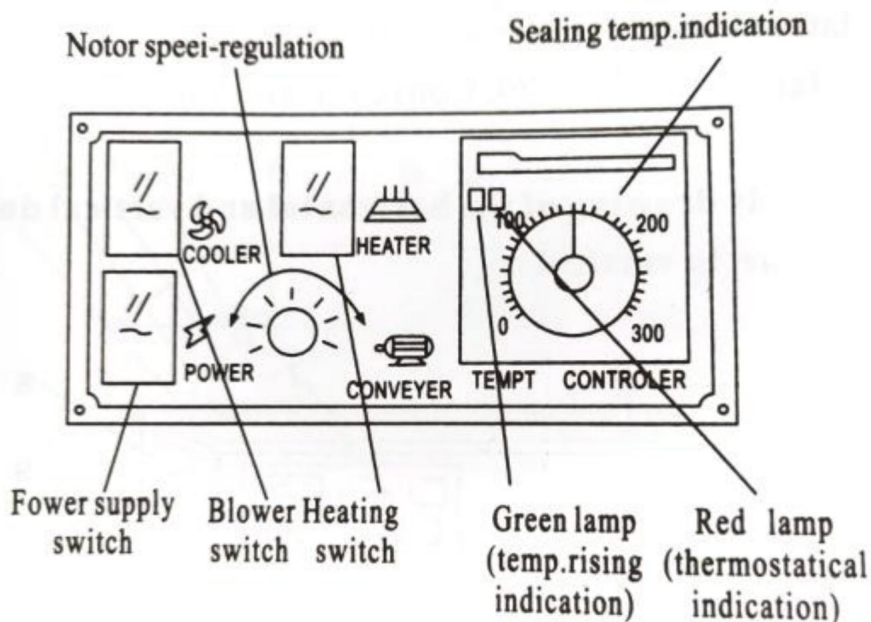
Rysunek montażowy maszyny dwutypu poziomego i pionowego w układzie pionowym



1 Belka pozioma (typ pionowy)	8 Rura zabezpieczeniowa
2 koła gumowe	9 Gniazdo zasilania
3 Stacja przenośnikowa	10 Wsparcie (typ poziomy)
4 Siedzenie na parasol	11 Pokrętko regulacji wysokości
5 Pionowa oś długa	12 Stały stół roboczy
6 Pokrętko regulacji ciśnienia	13 Wsparcie stacji przenośnikowej
7 Skrzynka sterownicza	14 Pokrętko mocujące stację przenośnika

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nazwy skrzynki sterowniczej



Przygotowanie przed uruchomieniem maszyny:

1. Maszyna jest wyposażona w gniazdo potrójne z uziemieniem, które powinny być dobrze uziemione, aby zapewnić bezpieczną produkcję.
2. Element elektrotermiczny należy podgrzać do niskiej temperatury na kilka minut przed normalnym użytkowaniem, ponieważ na początku może być wilgotno stosowania lub po dłuższych przerwach.
3. Dostosuj wysokość i położenie przód-tył stacja przenośnika taśmowego, aby dopasować wymagany poziom zewnętrznego rozmiaru worka zgrzewanego.
4. Dostosuj położenie prowadnicy szerokości uszczelnienia regulacji zgodnie z jej wymaganiami.

5. Wyreguluj odstępy między górnym i dolnym grzejnikiem oraz górnym i dolnych chłodnic (czyli przestrzeni między warkoczami uszczelniającymi) zgodnie z do niezbędnej grubości materiału uszczelniającego.

Działanie:

1. Włącz zasilanie, zaświecą się kontrolki, a następnie wszystkie koła zaczną się obracać. bieg synchroniczny.

2. Wyreguluj pokrętko wałka wzoru, aby go (lub koło tuszowe) obrócić i regulowane do odpowiedniego ciśnienia.

3. Włącz przełącznik ogrzewania, zielona lampka elektronicznego regulatora temperatury kontroluj światła miernika, dostosuj miernik do wymaganej temperatury do rodzaju i grubości materiału torby pakunkowej. Ogólnie rzecz biorąc, cyfry poniżej mogą być użyte do powyższych regulacji w pomieszczeniu temperatura 20 C:

a). Polietylen: 150--160°C

b). Polipropylen: 170--180°C

c). Związek poliolefinowy: 180--190°C

Elastyczność regulacji temperatury można zwiększyć dzięki regulowana prędkość.

Czerwona lampka zapala się po chwili nagrzewania, wskazując wymagany poziom wystarczy temperatura, a następnie próba dostosowana do wyniku uszczelnienia, aby uzyskać idealna jakość uszczelnienia, a następnie możliwe jest ciągłe uszczelnianie obrobiony.

4. Określ, czy wentylator musi być włączony w celu chłodzenia zgodnie z grubość materiału uszczelniającego. (Należy ją włączyć w przypadku typowych polietylen itp. (folie plastikowe jednowarstwowe).

5. Część uszczelniająca torby powinna być ułożona płasko. Wciśnij miejsce regulacji dla stron uszczelniających w momencie i w momencie, gdy część jest chwytny przez warkocze uszczelniające i samoczynnie porusza się do przodu, nie popychając lub nie można zatrzymać ani włożyć lub wyjąć siłą; w przeciwnym razie

może to spowodować nierównomierne uszczelnienie lub uszkodzenia.

SPOSÓB ZMIANY TYPU POZIOMY NA PIONOWY

(1). Zamontuj dwa statywy i dwie belki poziome za pomocą śrub M4, wkleśła część statywu skierowana jest do wewnątrz, a wkleśła część belki skierowana jest w dół.

(2) Odkręć pokrętło regulacji wejścia-wyjścia stacji przenośnika i pociągnij stację, a następnie wyjmij pokrętło i kwadratowe śruby mocujące, aby wyjąć stację.

(3). Zamontuj stację na statywie pionowym i dokręć pokrętło mocujące.

(4) Wyjmij krótką oś poziomą i zamontuj długą oś poziomą i siedzisko parasola.

(5). Włóż długą oś do otworu osiowego w maszynie i poziomą podporę do pionowej podpory, zamontuj i dokręć wysokość pokrętło regulacyjne.

(6). Umieść maszynę do zgrzewania pionowego w pozycji pionowej. 8. SPOSÓB KONSERWACJA I NAPRAWA

(1) Sposób na utrzymanie

a) Przesuń koło napędowe w kierunku B i wyjmij oplot uszczelniający. b) Wymień oplot na nowy i zamontuj górny i dolny pasek prowadzący. c) Umieść koło napędowe, grzejnik i chłodnicę w ich oryginalnych miejscach pozycje. d)

Włącz zasilanie, aby koło pasowe się obracało, a napęd oplotu

ruszyć, a następnie rozpocząć próbę. Odchylenie krawędzi, jeśli takie istnieje, na warkocz uszczelniającym może być regulowana za pomocą śruby na kole napędzanym. e)

Zamontuj osłonę bezpieczeństwa, po czym można wykonać ciągłą pracę podgrzewanie. g). Aby przedłużyć trwałość oplotu uszczelniającego, przed zatrzymaniem maszyny, przywróć obrotowy dysk regulacji temperatury do ustaw zero i włącz dmuchawę, w tym momencie wskaźnik temperatury zaczyna powoli opadać, ale warkocz uszczelniający nadal działa. Nie może być wyłączono dmuchawę, główny wyłącznik zasilania itp. do momentu

temperatura spada poniżej 100°C w ciągu kilku minut. (2). Obudowa turbosprężarki:

Jako całkowicie uszczelniona jednostka turbosprężarki i ślimaka, obudowa turbosprężarki ma następujące cechy:

o niskim poziomie hałasu, dużej mocy itp., nasmarowane 50g 20#oleju tylko raz w miesiącu i czyszczone i konserwowane tylko raz w roku, w przeliczeniu na 8 godzin zmiany ogólne podczas użytkowania. Należy zachować ostrożność, aby utrzymać czystość wewnątrz przypadku, gdy konieczne jest utrzymanie w czystości, aby uniknąć powstawania szumów.

NAJCZĘSTSZE BŁĘDY I ROZWIĄZANIA

Problem	Powód	Rozwiązanie
Pas uszczelniający zjeżdża z toru	Wał napędowy nie jest równoległy do wału koła napędzanego	Wyreguluj dwie śruby regulacyjne na kole napędzanym uchwyt, aż uszczelka znajdzie się we właściwej pozycji.
Pas uszczelniający jest łatwy do zerwania	1. Zbyt duże napięcie pas uszczelniający 2. Pas uszczelniający nie działa prawidłowo 3. Zagięcie na pasie uszczelniającym 4. folia klejąca lub inne zabrudzenia przymocowany do pasa uszczelniającego powierzchnia 5. Pas uszczelniający jest łatwy w oparzenie	1. Wyreguluj śrubę regulacyjną pionową na uchwycie koła napędzanego, aby zmniejszyć naprężenie pasa uszczelniającego. luźny. 2. (patrz punkt powyżej) 3. Brak zagniecia na pasku uszczelniającym. 4. Czyść powierzchnię na czas 5. Odstęp między dwoma blokami grzewczymi jest zbyt duży mała lub temperatura jest zbyt wysoka
Tłoczenie nie jest jasne	1. Koło tłoczące jest zużyte 2. Naciśnięcie sprężyny kółko do wytłaczania nie jest dokręcone dostatecznie mocno.	1. Wymień koło tłoczące 2. Wyreguluj docisk koła wytłaczającego wiosna
Jest opór kiedy uszczelnienie pas transportuje	Prześwit między bloki grzewcze lub chłodzące bloki są za małe, tarcie jest zbyt duże.	Wyreguluj prawidłowo luz między pasami uszczelniającymi, który powinien wynosić około grubości worek pakunkowy w jednej warstwie, dzięki czemu nie tylko zapewnione jest mocne uszczelnienie i wyraźny nadruk, ale także nie dochodzi do zgrzania dwóch końców część jest za długa.
Jest blok lub składanie zjawisko kiedy torba do pakowania jest przekazany do koło naciskowe lub koło do tłoczenia	Zbyt duże ciśnienie spowodowane poprzez naciśnięcie kółka lub tłoczenie koło	1. Wyreguluj koło dociskowe lub koło wytłaczające do odpowiedniego ciśnienia, aby uzyskać luz pomiędzy dwoma pasami uszczelniającymi powinna być grubość około worek pakunkowy w jednej warstwie, aby nie tylko zapewnić mocne uszczelnienie i wyraźny nadruk, ale nie zrób tak, aby oba końce części uszczelniającej były zbyt długie długi. 2. Po regulacji wyreguluj śrubę ograniczającą luz.
Taśmociąg zbacza z trasy	Walek napędowy nie jest równoległy do wału rolki napędzanej.	Wyreguluj dwie śruby regulacyjne wału napędzanego rolki (wał tylny) na przenośniku. 1.
Taśmociąg i pas uszczelniający nie przynoszą synchronicznie	1. Za małe napięcie taśma transportowa.	1. Dokładnie naciągnij łańcuch wału napędowego rolki (wał przedni) i wał środkowy. 2. Prawidłowo naciągnij taśmę przenośnika



Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unia Europejska. Dotyczy produktu i wszystkich akcesoriów oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób nie mogą być wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki punkt recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych

MODEL I PARAMETRY

Model	900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Woltaż	230V/50Hz, 110V/60Hz	230V/50Hz, 110V/60Hz
Prędkość zgrzewania	0 ~ 16 m/min	0 ~ 16 m/min
Szerokość uszczelnienia	6~12mm	6~12mm
Kontrola temperatury zakres	0~300(°C) (Bezstopniowa regulacja)	0~300(°C) (Bezstopniowa regulacja)
Odległość od uszczelnienia środek do stołu przenośnika	10~40(mm)	150~270(mm)
Wymiar (dxsxw)	Wymiary: 555*345*265 mm	Wymiary: 555*330*565 mm

Parametry testu maszyny do zgrzewania worków 900

Nazwa	Typ	Tworzywo	Wynik testu grubości		
Torebka herbaty	Dwustronny	Papier chusteczkowy+PE	0,26 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Folia aluminiowa torba	Dwustronny	PE+Aluminium Pokryty	0,18 mm	190°C	Możliwość zamknięcia
Torba na suwak	Dwustronny	PE+PET+Aluminium Pokryty	0,16 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Torba na suwak	Dwustronny	PE+PET+Aluminium Pokryty	0,2 mm	185°C	Możliwość zamknięcia
Folia aluminiowa torba	Dwustronny	PE+Aluminium Pokryty	0,14 mm	175°C	Możliwość zamknięcia
Zamek błyskawiczny aluminiowy Worek foliowy	Dwustronny	PE+Aluminium Pokryty	0,14 mm	175°C	Możliwość zamknięcia
Torba ręcznie robiona	Dwustronny	OPP+CPP+Tkanina Papier	0,24 mm	190°C	Możliwość zamknięcia
Torebka herbaty	Środek dwustronny i cztery boki boku	Czysty Aluminium	0,2 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Torebka herbaty	Środek dwustronny i cztery boki boku	Papier Kraft+Pure Aluminium	0,24 mm	220°C	Możliwość zamknięcia
Siła zamka Torba papierowa	Dwustronny	BOPP+CPP+Kraft Papier	0,28 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,1 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Zamek błyskawiczny aluminiowy Worek foliowy	Środek dwustronny i cztery boki boku	Czysty Aluminium	0,28 mm	220°C	Możliwość zamknięcia
Pałeczka kawy Folia aluminiowa torba	Dwustronny	Czysty Aluminium	0,18 mm	220°C	Możliwość zamknięcia
Folia aluminiowa torba	Dwustronny	Czysty Aluminium	0,24 mm	210°C	Możliwość zamknięcia
Żywność Aluminium Worek foliowy	Dwustronny	PET+Czysty Aluminium	0,2 mm	225°C	Możliwość zamknięcia
Słodycze Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,1 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Słodycze Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,08 mm	140°C	Możliwość zamknięcia
Słodycze Torba ręcznie robiona	Dwustronny	PE+Aluminium Pokryty	0,1 mm	150°C	Możliwość zamknięcia

Ciaśko księżycowe Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,09 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Ciaśko księżycowe Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,08 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,09 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Płyś z żółtkiem Torba ręcznie robiona	Dwustronny	UP+CPP	0,09 mm	150°C	Możliwość zamknięcia
Folia aluminiowa torba	Dwustronny	Folia PE+Aluminiowa	0,16 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Torebka herbaty	Środek dwustronny i cztery boki boku	Folia PE+Aluminiowa	0,15 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Torebka herbaty	Środek dwustronny i cztery boki boku	Folia PE+Aluminiowa	0,12 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Słodycze Torba ręcznie robiona	Środek dwustronny i cztery boki boku	UP+CPP	0,12 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Kolorowy Folia aluminiowa torba	Dwustronny	Folia PE+Aluminiowa	0,16 mm	180°C	Możliwość zamknięcia
Gładki odkurzac torba	Dwustronny	PE+ZWIERZĘ	0,16 mm	180°C	Możliwość zamknięcia
Zamek błyskawiczny aluminiowy Worek foliowy	Środek dwustronny i cztery boki boku	Czysty Aluminium	0,3 mm	230°C	Możliwość zamknięcia
Zamek błyskawiczny aluminiowy Worek foliowy	Środek dwustronny i cztery boki boku	Czysty Aluminium	0,33 mm	230°C	Możliwość zamknięcia
Worek elektrostatyczny	Dwustronny	CPP	0,14 mm	180°C	Możliwość zamknięcia
Żywność Aluminium Worek foliowy	Dwustronny	PET+Czysty Aluminium 0,22mm		225°C	Możliwość zamknięcia
Próżnia Folia aluminiowa torba	Dwustronny	PET+Czysty Aluminium 0,18mm		200°C	Możliwość zamknięcia
Worek na chleb	Środek dwustronny i cztery boki boku	CPP	0,13 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Worek na chleb	Środek dwustronny i cztery boki boku	CPP	0,14 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Torebka herbaty	Środek	Czysty Aluminium	0,2 mm	200°C	Możliwość zamknięcia

	dwustronny i cztery boki boku				
Torebka herbaty	Środek dwustronny i cztery boki boku	Czysty Aluminium	0,19 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Próżnia Yin-Yang Folia aluminiowa torba	Dwustronny	PET+aluminowanie	0,2 mm	200°C	Możliwość zamknięcia
Odkurzacz zbożowy torba	Dwustronny	PE+ZWIERZĘ	0,26 mm	170°C	Możliwość zamknięcia
Torba płaska	Dwustronny	CPE	0,9 mm		Niezapieczetowany
Torba na suwak	Dwustronny	PCV	0,24 mm		Niezapieczetowany
Torba płaska	Dwustronny	PE+UP	0,04 mm		Niezapieczetowany
Torba płaska	Dwustronny	W GÓRĘ	0,08 mm		Niezapieczetowany
Torba płaska	Dwustronny	PP	0,05 mm		Niezapieczetowany
Torba płaska	Dwustronny	PE+UP	0,09 mm		Niezapieczetowany
Uwaga: Ze względu na to, że rzeczywista grubość materiału torby nie jest stała, służy ona jedynie do celów informacyjnych przy debugowaniu Funkcja może być regulowana na podstawie odniesienia.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

DOORLOPENDE AFDICHTMACHINE

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DOORLOPENDE AFDICHTING
MACHINE

MODEL: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(De afbeelding is alleen ter referentie, kijk naar het daadwerkelijke object)

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES EN VOORZORGSMAATREGELEN



WAARSCHUWING:

1. Lees alle **MONTAGE- EN BEDIENINGSINSTRUCTIES** zorgvuldig door en begrijp ze.
GEBRUIKSAANWIJZING vóór gebruik.
2. Het niet naleven van de veiligheidsregels en andere elementaire veiligheidsmaatregelen kan ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

ALGEMENE VEILIGHEIDSREGELS

Lees de volledige gebruiksaanwijzing voordat u de producten voor het eerst gebruikt.

tijd; Ze bevatten belangrijke informatie over de juiste werking.

De garantie vervalt indien er schade ontstaat als gevolg van niet-naleving van de gebruiksaanwijzing. Aansprakelijkheid voor alle Gevolgschade is uitgesloten!

Wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor schade aan eigendommen of persoonlijk letsel veroorzaakt door onjuist gebruik of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften! In dergelijke gevallen is de garantie/waarborg vervalt

Het ongeoorloofd ombouwen, wijzigen of demonteren van de producten is ontoelaatbaar vanwege veiligheids- en keuringsredenen (CE).

Het product is geen speelgoed en moet buiten bereik van kinderen gehouden worden. Er moet dus extra voorzichtigheid worden betracht als er kinderen aanwezig zijn.

Het product mag niet vochtig of nat worden, het is alleen bedoeld voor gebruik in droge binnenruimtes. locaties (geen badkamers of vergelijkbare vochtige ruimtes). Er is een risico op een dodelijke elektrische schok schok.

Stel het product en de accessoires niet bloot aan vocht of extreem hoge of lage temperaturen. temperaturen.

Laat verpakkingsmateriaal niet onbeheerd achter. Het kan gevaarlijk zijn om mee te spelen.

materiaal voor kinderen.

Vallen, vallen, druk- of trekkrachten kunnen de werking van de constructie vernietigen of op zijn minst beperken.

Functie van het product.

Plaats het apparaat nooit in de buurt van brandbare of licht ontvlambare materialen.

materialen.

Zorg er altijd voor dat de draaitafel waarop het object wordt geplaatst, zich in de juiste positie bevindt.

het centrum van de behuizing!

Deze machine is geschikt voor het sealen van plasticfolie, het maken van zakken en kan op veel verschillende manieren worden gebruikt.

gebruikt in de voeding, geneeskunde, chemische industrie, dagelijks gebruik, zaden en andere industrieën.

Omdat de machine elektronische constante temperatuurregeling toepast en een transmissiemechanisme met oneindige snelheidsregeling, kan een verscheidenheid aan verschillende materialen van plastic zakken, vanwege de kleine omvang van de machine, veel gebruikt, de seallengte is niet beperkt, dus kan het worden gebruikt met een verscheidenheid aan verpakkingslijnen. Het zal de beste afdichtingsapparatuur zijn voor fabrieken en winkels verpakking van bulkproducten.

Door de eenvoudige elektrische besturing van de machine is een redelijke en verfijnde mechanische transmissie, de structurele prestaties zijn zeer stabiel, het faalpercentage is erg laag en de levensduur is langer. Het kan werken continu gedurende een lange tijd om te voldoen aan de behoeften van massaproductie. Na de verzegelde verpakking van de machine, het product heeft een mooie uiterlijk, schoon, stofdicht, vochtbestendig, schadebestendig, gemakkelijk te hanteren en opslaan. Verminder productverlies en verpakkingskosten aanzienlijk voordeel.

Als u reden hebt om aan te nemen dat een veilige werking niet langer mogelijk is, koppelt u de stroomtoevoer los.

Schakel het apparaat onmiddellijk uit en beveilig het tegen onbedoeld gebruik.

Er kan van worden uitgegaan dat een veilige werking niet meer mogelijk is indien: -

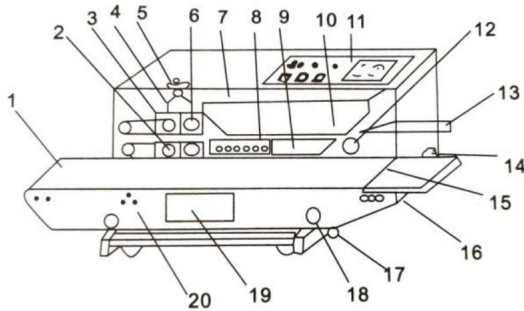
het apparaat zichtbare schade vertoont, - het apparaat niet

meer functioneert, - na een langere periode

van opslag onder ongunstige omstandigheden, - na zware belasting tijdens het transport.

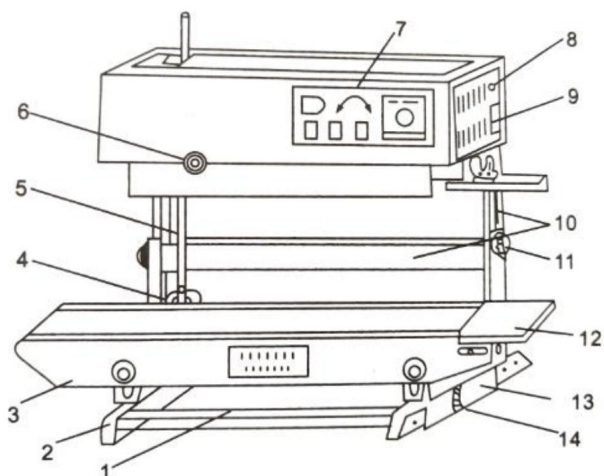
BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

STRUCTUURDIAGRAM



1	Transportband	11	Bedieningskast
2	Rubberen wiel	12	Aangedreven wiel
3	Patroonrol (inkt wiel)	13	Geleidingsplaats van de afdichtingsbreedte verordening
4	Inker wielzitting	14	Stopcontact en beveiliging
5	Drukregelwiel	15	Vaste werktafel
6	Aandrijfwiel	16	Regelschroef van transportband elasticiteit van de riem
7	Veiligheidsbeugel	17	Regelknop van transportband station in-uit
8	Koelblok	18	Regelknop van transportband hoogte van het station
9	Verwarmingsblok	19	Naamplaatje
10	Afdichtingsvlecht	20	Transportstation Afb.

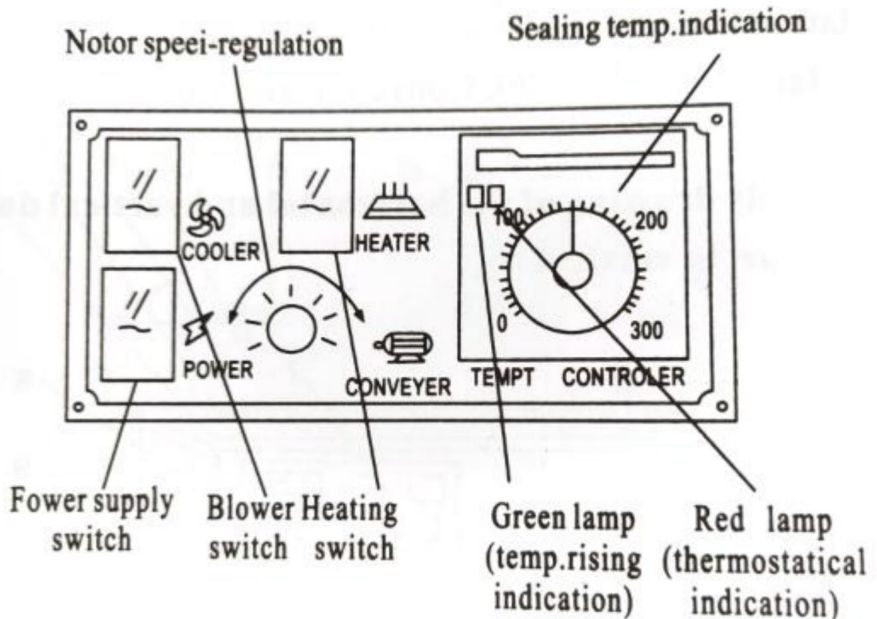
Montagetekening van de horizontale en verticale dual-type machine in verticale uitvoering



1 Horizontale balk (verticaal type)	8 Verzekeringsbuis
2 Rubberen wiel	9 Stroomvoorziening stopcontact
3 Transportbandstation	10 Ondersteuning (horizontaal type)
4 Paraplu-versnellingsstoel	11 Hoogteregelknop
5 Verticale lange as	12 Vaste werktafel
6 Drukregelknop	13 Ondersteuning van het transportstation
7 Bedieningskast	14 Bevestigingsknop van transportstation

GEBRUIKSAANWIJZING

Namen van de controlebox



Vorbereiding voor het starten van de machine:

1. De machine is uitgerust met een geaard triplex stopcontact, dat moeten goed geaard zijn om een veilige productie te garanderen.
2. Het elektrothermische component moet op lage temperatuur worden voorverwarmd enkele minuten voor normaal gebruik, omdat het in het begin nat kan zijn gebruik of na lange tussenpozen.
van de
3. Pas de hoogte en de voor- en achterpositie aan transportbandstation dat past bij de benodigde buitenafmetingen van de sealzak.
4. Pas de positie van de geleidingsplaats van de afdichtingsbreedte aan regulering volgens de vereisten.

5. Pas de ruimte tussen de bovenste en onderste verwarmingselementen aan en de bovenste en lagere koelers (d.w.z. de ruimtes tussen de herafdichtingsvlechten) volgens aan de benodigde dikte van het afdichtingsmateriaal.

Werking:

1. Schakel de stroom in, de indicator licht op en alle wielen beginnen te draaien synchroon rennen.

2. Stel de knop van de patroonrol zo in dat deze (of het inktwiel) draait en gereguleerd tot een geschikte druk.

3. Zet de verwarmingsschakelaar aan, het groene lampje van de elektronische temperatuur controleer de meterverlichting, stel de meter in op de gewenste temperatuur volgens aan de aard en de dikte van het materiaal van de verpakkingzak. Over het algemeen geldt: de onderstaande cijfers kunnen worden gebruikt voor bovenstaande aanpassing op een kamer temperatuur van 20 C:

a). Polyethyleen: 150-160µ

b). Polypropyleen: 170-180µ

c). Polyolefineverbinding: 180-190µ

De flexibiliteit van de temperatuurregeling kan worden vergroot met de instelbare snelheid.

Het rode lampje gaat branden nadat het een tijdje heeft verwarmd, wat aangeeft dat het nodig is temperatuur is voldoende, dan een proef aangepast op het afdichtingsresultaat om een ideale afdichtingskwaliteit, en daarna kan een continue afdichting worden bereikt verwerkt.

4. Bepaal of de ventilator moet worden ingeschakeld om te koelen volgens de dikte van het afdichtingsmateriaal. (Dit moet worden ingeschakeld voor algemene polyethyleen enz. enkellaagse kunststoffolies).

5. Het sluitgedeelte van de zak moet plat worden uitgelijnd. Duw de regelingsplaats voor de afdichtingszijden in en op het moment dat het onderdeel wordt vastgegrepen door de afdichtende vlechten en beweegt zichzelf naar voren, zonder te duwen of het stoppen, noch het inbrengen of uittrekken met geweld kan worden gedaan; anders

Er kunnen ongelijkmatige afdichtingen of fouten ontstaan.

MANIER OM HET HORIZONTALE TYPE TE VERANDEREN IN HET VERTICALE

(1). Monteer twee statieven en twee horizontale balken met M4-schroeven, de De concave kant van het statief is naar binnen gericht, terwijl die van de balk naar beneden is gericht.

(2). Maak de regelknop van de in-/uitvoer van het transportstation los en trek de station uit, verwijder dan de knop en de vierkante bevestigingsschroeven om het station.

(3). Monteer het station op het verticale statief en draai de bevestigingsknop vast.

(4). Haal de horizontale korte as eruit en installeer de horizontale lange as en de paraplu-versnellingsstoel.

(5). Plaats de lange as in het axiale gat op de machine en de horizontale steun in de verticale steun plaatsen, hoogte monteren en vastdraaien regelknop.

(6). Plaats de sealmachine verticaal voor verticaal sealen.8. MANIER OM ONDERHOUDEN EN REPAREREN

(1). Manier om te onderhouden

a). Duw het aangedreven wiel richting B en verwijder de afdichtende vlecht. b). Vervang door een nieuwe vlecht en monteer de bovenste en onderste loodriem. c). Plaats het aangedreven wiel, de verwarming en de koeler in hun oorspronkelijke positie. d).

Schakel de stroom in om de katrol te laten draaien en de vlechtaandrijving om verplaatsen, en dan een proef starten. De randafwijking, indien aanwezig, op de afdichtingsvlecht kan worden afgesteld via de schroef op het aangedreven wiel. e). Installeer de veiligheidskap, dan kan er continu worden gewerkt na

verwarming. g). Om de duur van de afdichtingsvlecht te verlengen, moet u vóór het door de machine te stoppen, zet u de roterende schijf van de temperatuurregeling terug op nulpunt en zet de blazer aan, op dat moment is de temperatuurwijzer begint langzaam naar beneden te vallen, maar de afdichtende vlecht loopt nog steeds. Het kan niet gedaan om de blazer uit te schakelen, de hoofdschakelaar enz. totdat de

temperatuur daalt binnen enkele minuten tot onder de 100C.(2).Turbobehuizing:

Als een geheel afgesloten turbo- en wormeenheid heeft de turbobehuizing de volgende kenmerken: van laag geluidsniveau, groot vermogen enz., geolied met 50g 20#olie slechts één keer per maand en slechts eenmaal per jaar schoongemaakt en onderhouden berekend per 8 uur per dienst algemeen tijdens gebruik. Zorg ervoor dat de binnenkant schoon blijft geval bij het onderhouden om te voorkomen dat er ruis ontstaat.

ALGEMENE FOUTEN EN OPLOSSINGEN

Probleem	Reden	Oplossing
De afdichtingsband is van het spoor af	Aandrijfwiels is niet evenwijdig aan de aangedreven wiels	Twee stelschroeven op het aangedreven wiel afstellen totdat de verzegeling op de juiste positie is verzegeld.
De afdichtingsband is gemakkelijk te breken	1. Te veel spanning op afdichtingsband 2. De afdichtingsband is niet in orde 3. Vouw op de sealband 4. kleefolie of ander vuil bevestigd aan afdichtingsband oppervlak 5. De afdichtingsband is eenvoudig te brandwond	1. Stel de verticale afstelschroef op de aangedreven wielhouder af, zodat de afdichtingsband minder loszittend. 2. (zie het punt hierboven) 3. Geen kreukels op de sealband. 4. Maak het oppervlak op tijd schoon 5. De speling tussen twee verwarmingsblokken is te groot klein of temperatuur is te hoog
Embossing is niet duidelijk	1. Het reliëfwiel is versleten uit 2. Druk op de veer reliëfwiel is niet voldoende ver aangedraaid.	1. Vervang het reliëfwiel 2. Pas de aanscherping van het reliëfwiel aan lente
Er is weerstand wanneer de afdichting riem transporteert	De speling tussen verwarmingsblokken of koeling blokken zijn te klein, de Er is te veel wrijving.	Stel de speling tussen de afdichtingsbanden goed af, deze moet ongeveer de dikte hebben van verpakkingszak in één laag, zodat niet alleen de sterke afdichting en duidelijke bedrukking wordt gegarandeerd, maar ook de twee uiteinden van de afdichting niet worden beschadigd deel is te lang.
Er is een blok of vouwen fenomeen wanneer de verpakkingszak is overgebracht naar drukwiel of reliëfwiel	Te veel druk veroorzaakt door op het wiel te drukken of reliëfdruk wiel	1. Stel het perswiel of reliëfwiel in om de juiste druk te verkrijgen, zodat de speling tussen twee afdichtingsbanden ongeveer een dikte hebben van verpakkingszak in één laag zodat niet alleen wordt verzekerd de sterke afdichting en heldere bedrukking, maar niet laat de twee uiteinden van het afdichtingsdeel te ver uitstrekken lang. 2. Stel de begrenzingsschroef af na het afstellen opruiming.
Transportband is van het spoor af	De aandrijfrolas is niet evenwijdig aan de aangedreven rolas.	Twee afstelschroeven voor de aangedreven rolas afstellen (achterste as) op de
Transportband en afdichtingsband niet beweging synchroon	Te weinig spanning op lopende band.	transportband. 1. Span de ketting van de aandrijfrolas (voorste as) en de middelste as goed aan. 2. Span de transportband goed aan



Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een gekloofde afvalbak doorkruist geeft aan dat het product gescheiden afvalinzameling vereist in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet weggegooid met het normale huisvuil, maar moet naar een inzamelpunt worden gebracht punt voor het recyclen van elektrische en elektronische apparaten

MODEL EN PARAMETERS

Model	900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Spanning	230V/50Hz, 110V/60Hz	230V/50Hz, 110V/60Hz
Afdichtingssnelheid	0~16m/min	0~16m/min
Afdichtingsbreedte	6~12mm	6~12mm
Temperatuurregeling bereik	0~300°C (Traploos instelbaar)	0~300°C (Traploos instelbaar)
Afstand tot afdichting midden naar transportband tafel	10~40(mm)	150~270(mm)
Dimensie (LXBXH)	555*345*265mm	555*330*565mm

900 Zaktestparameterreferentie voor sluitmachine					
Naam	Type	Materiaal	Diktetest Temp	Resultaat	
Theezakje	Dubbelzijdig	Tissuepapier+PE	0,26 mm	200ÿ	afsluitbaar
Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PE+Aluminium Gecoat	0,18 mm	190ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting tas	Dubbelzijdig	PE+PET+Aluminium Gecoat	0,16 mm	170ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting tas	Dubbelzijdig	PE+PET+Aluminium Gecoat	0,2 mm	185ÿ	afsluitbaar
Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PE+Aluminium Gecoat	0,14 mm	175ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting Aluminium Folie zak	Dubbelzijdig	PE+Aluminium Gecoat	0,14 mm	175ÿ	afsluitbaar
Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	OPP+CPP+Weefsel Papier	0,24 mm	190ÿ	afsluitbaar
Theezakje	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Zuiver aluminium	0,2 mm	200ÿ	afsluitbaar
Theezakje	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Kraftpapier+Puur Aluminium	0,24 mm	220ÿ	afsluitbaar
Ritskracht Papieren zak	Dubbelzijdig	BOPP+CPP+Kraft Papier	0,28 mm	200ÿ	afsluitbaar
Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,1 mm	150ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting Aluminium Folie zak	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Zuiver aluminium	0,28 mm	220ÿ	afsluitbaar
Koffiestokje Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	Zuiver aluminium	0,18 mm	220ÿ	afsluitbaar
Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	Zuiver aluminium	0,24 mm	210ÿ	afsluitbaar
Voedsel Aluminium Folie zak	Dubbelzijdig	PET+zuiver aluminium	0,2 mm	225ÿ	afsluitbaar
Snoep Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,1 mm	150ÿ	afsluitbaar
Snoep Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,08 mm	140ÿ	afsluitbaar
Snoep Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	PE+Aluminium Gecoat	0,1 mm	150ÿ	afsluitbaar

Maancake Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,09 mm	150ÿ	afsluitbaar
Maancake Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,08 mm	150ÿ	afsluitbaar
Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,09 mm	150ÿ	afsluitbaar
Eigeel-bladerdeeg Handgemaakte tas	Dubbelzijdig	UP+CPP	0,09 mm	150ÿ	afsluitbaar
Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PE+Aluminiumfolie	0,16 mm	170ÿ	afsluitbaar
Theezakje	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	PE+Aluminiumfolie	0,15 mm	170ÿ	afsluitbaar
Theezakje	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	PE+Aluminiumfolie	0,12 mm	170ÿ	afsluitbaar
Snoep Handgemaakte tas	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	UP+CPP	0,12 mm	170ÿ	afsluitbaar
Gekleurd Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PE+Aluminiumfolie	0,16 mm	180ÿ	afsluitbaar
Vlotte vacuüm tas	Dubbelzijdig	PE+HUIDIER	0,16 mm	180ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting Aluminium Folie zak	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Zuiver aluminium	0,3 mm	230ÿ	afsluitbaar
Ritssluiting Aluminium Folie zak	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Zuiver aluminium	0,33 mm	230ÿ	afsluitbaar
Elektrostatische zak	Dubbelzijdig	CPP	0,14 mm	180ÿ	afsluitbaar
Voedsel Aluminium Folie zak	Dubbelzijdig	PET+zuiver aluminium 0,22 mm		225ÿ	afsluitbaar
Vacuüm Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PET+zuiver aluminium 0,18 mm		200ÿ	afsluitbaar
Broodzak	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	CPP	0,13 mm	200ÿ	afsluitbaar
Broodzak	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	CPP	0,14 mm	200ÿ	afsluitbaar
Theezakje	Midden	Zuiver aluminium	0,2 mm	200ÿ	afsluitbaar

	dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant				
Theezakje	Midden dubbelzijdig en vier zijden van de zijkant	Zuiver aluminium	0,19 mm	200γ	afsluitbaar
Vacuüm Yin Yang Aluminiumfolie tas	Dubbelzijdig	PET+Aluminiseren	0,2 mm	200γ	afsluitbaar
Graan vacuüm tas	Dubbelzijdig	PE+HUISDIER	0,26 mm	170γ	afsluitbaar
Platte tas	Dubbelzijdig	CPE	0,9 mm		Onverzegelbaar
Ritssluiting tas	Dubbelzijdig	PVC	0,24 mm		Onverzegelbaar
Platte tas	Dubbelzijdig	PE+UP	0,04 mm		Onverzegelbaar
Platte tas	Dubbelzijdig	OMHOOG	0,08 mm		Onverzegelbaar
Platte tas	Dubbelzijdig	PP	0,05 mm		Onverzegelbaar
Platte tas	Dubbelzijdig	PE+UP	0,09 mm		Onverzegelbaar
Let op: Omdat de werkelijke dikte van het zakmateriaal niet consistent is, is dit alleen bedoeld als referentie voor foutopsporing. functie, kan worden aangepast op basis van referentie.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

KONTINUERLIG FÖRSEGNINGSMASKIN

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

KONTINUERLIG FÖRSEGLING
MASKIN

MODELL: 900MWP/900MWS/900MWSJ/900MLP/900MLS



(Bilden är endast för referens, se det faktiska objektet)

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER



VARNING:

1. Läs noga och förstå all **MONTERING OCH DRIFT**

INSTRUKTIONER före användning.

2. Underlåtenhet att följa säkerhetsreglerna och andra grundläggande säkerhetsåtgärder kan resultera i allvarliga personskador.

ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Läs hela bruksanvisningen innan du använder produkterna för första gången
tid; De innehåller viktig information om korrekt drift.

Garantin/garantin upphör att gälla om skada uppstår till följd av
bristande efterlevnad av bruksanvisningen. Ansvar för allt
följdskadorna är uteslutna!

Vi tar inget ansvar för egendomsskador eller personskador orsakade av
felaktig användning eller underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningarna! I sådana fall
garantin/garantin upphör att gälla

Den obehöriga omvandlingen, ändring av demontering av produkterna är
otillåtet på grund av säkerhets- och godkännandeskäl (CE).

Produkten är inte en leksak och måste förvaras utom räckhåll för barn.
Särskild försiktighet måste därför iakttas om barn är närvarande.

Produkten får inte bli fuktig eller blöt, den är endast avsedd för användning i torrt, inomhus
platser (inte badrum eller liknande fuktiga områden). Det finns risk för en dödlig elektrisk
chock.

Utsätt inte produkten eller dess tillbehör för fukt eller extremt högt eller lågt
temperaturer.

Lämna inte förpackningsmaterial utan uppsikt. Det kan bli farligt att leka

material för barn.

Fall, fall, tryck eller dragkrafter kan förstöra eller åtminstone begränsa produktens funktion.

Placera aldrig enheten i närheten av brännbara eller lättantändliga material.

Se alltid till att det roterande bordet som föremålet placeras på är placerat i mitten av huset!

Denna maskin är lämplig för plastfilmsförsegling, påsframställning, kan vara brett används i livsmedel, medicin, kemisk industri, daglig användning, frö och annat industrier.

Eftersom maskinen antar elektronisk konstant temperaturkontroll och oändlig hastighet reglering transmissionsmekanism, kan täta en mängd olika olika material av plastpåsar, på grund av maskinens ringa storlek, används ofta, förseglingslängden är inte begränsad, så den kan användas med en mängd olika förpackningslinjer. Det kommer att vara den bästa tätningsutrustningen för fabrik och butik bulkproduktförpackningar.

På grund av den enkla elektriska styrningen av maskinen, rimliga och raffinerad mekanisk transmission, den strukturella prestandan är mycket stabil, felfrekvensen är mycket låg och livslängden är längre. Det kan fungera kontinuerligt under lång tid för att möta behoven av massproduktion. Efter maskinens förseglingspaket, produkten har en vacker utseende, ren, dammtät, fuktsäker, skadesäker, lätt att hantera och förvara. Avsevärt minska produktförlust och förpackningskostnad fördel.

Om du har anledning att anta att säker drift inte längre är möjlig, koppla ur enheten omedelbart och säkra den mot oavsiktlig användning.

Det kan antas att säker drift inte längre är möjlig om: - enheten

visar synliga tecken på skada, - enheten inte

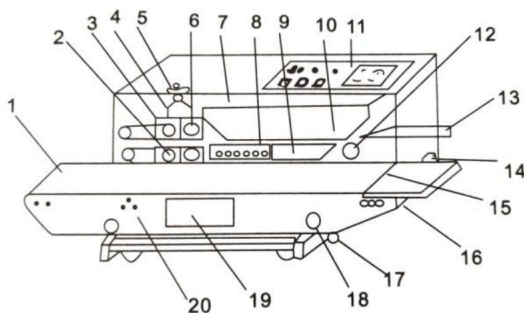
längre fungerar, - efter en längre

tids förvaring under ogynnsamma förhållanden, - efter kraftig

påfrestning under transport.

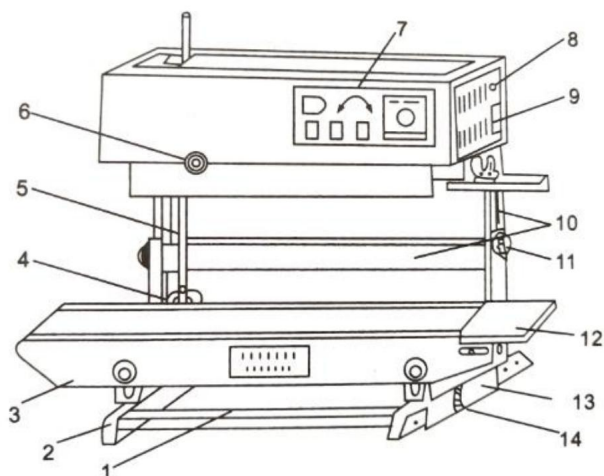
SPARA DESSA INSTRUKTIONER

STRUKTURDIAGRAM



1	Transportband	11	Kontrollbox
2	gummihjul	12	Drivna hjul
3	mönsterrulle (färghjul)	13	Styrplats för tätningsbredd reglering
4	Inker hjulsäte	14	Eluttag och skydd
5	Tryckreglerande hjul	15	Fast arbetsbord
6	Drivhjul	16	Reglerskruv för transportör bältets elasticitet
7	Säkerhetsskydd	17	Reglervred på transportör stationen är in-ut
8	Kylblock	18	Reglervred på transportör stationens höjd
9	Värmeblock	19	Namnskylt
10	Tätningssfläta	20	Transportörstation Fig.

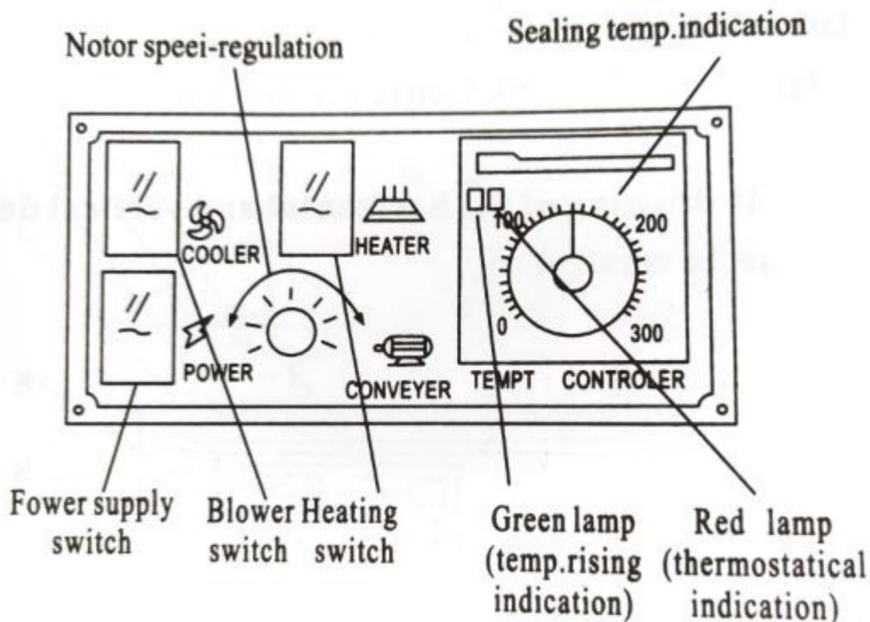
Monteringsritning av den horisontella och vertikala dubbeltypsmaskinen i vertikal



1 Horisontell balk (vertikal typ)	8 Försäkringsrör
2 gummi hjul	9 Strömförsörjningsuttag
3 Transportörstation	10 Stöd (horisontell typ)
4 paraplyväxelsäte	11 Höjddregleringsvred
5 Vertikal långaxel	12 Fast arbetsbord
6 Tryckregleringsratt	13 Transportörstations stöd
7 Kontrollbox	14 Fästvred för transportörstation

DRIFTSINSTRUKTIONER

Namn på kontrollboxen



Förberedelser före start av maskinen:

- 1.Maskinen är utrustad med ett skaljordat triplexuttag, som bör vara väl jordad för att säkerställa säker produktion.
2. Den elektrotermiska komponenten ska förvärmas vid låg temperatur i några minuter innan normal drift eftersom den kan vara blöt i början användning eller efter långa intervaller. av
3. Justera höjden och positionen fram och bak transportörstation för att passa den nödvändiga nivån av förseglingspåsens yttre storlek.
4. Justera positionen för styrplatsen för tättningsbredden reglering enligt dess krav.

5. Justera mellanrummen mellan den övre och undre värmaren och den övre och lägre kylare (dvs utrymmena mellan återförlutningsflätorna) enligt till den nödvändiga tjockleken på tätningsmaterialet.

Drift:

1. Slå på strömmen, indikatorn tänds sedan alla hjul börjar sin synkroniserad körning.

2. Justera ratten på mönstervalsen så att den (eller färghjulet) roteras och regleras till lämpligt tryck.

3. Slå på värmebrytaren, den gröna lampan för den elektroniska temperaturen kontrollera mätarljus, justera mätaren till nödvändig temperatur enligt till beskaffenheten och tjockleken på förpackningspåsens material. I allmänhet, siffrorna nedan kan användas för ovanstående justering i ett rum temperatur på 20 C:

- a). Polyeten: 150--160 ºC
- b). Polypropen: 170--180 ºC
- c). Polyolefinförening: 180--190 ºC

Flexibiliteten för temperaturjustering kan ökas tillsammans med justerbar hastighet.

Den röda lampan tänds efter uppvärmning en stund för att indikera önskat temperatur är tillräckligt, sedan en provning justeras på förseglingsresultatet för att få en idealisk tätningskvalitet, och efter det kan kontinuerlig tätning vara bearbetas.

4. Bestäm om fläkten behöver slås på för kylning enligt tätningsmaterialets tjocklek. (Det bör vara påslaget för vanligt polyeten etc. enskiktsplastfilmer).

5. Den förseglande delen av påsen ska vara i linje med plan läggning. Tryck på regleringsplats för tätningssidorna i och i det ögonblick, då delen grips av tätningsflätorna och rör sig själv framåt, varken trycker eller stoppa eller sätta i eller dra ut med kraft kan göras; annat ojämn tätning eller fel kan uppstå.

SÄTT ATT ÄNDRA DEN HORISONTALA TYPEN TILL DEN VERTIKALA

(1). Installera två stativ och två horisontella balkar med M4-skruvar, den den konkava på stativet är vänd inåt medan strålen är vänd nedåt.

(2). Lossa regleringsvredet på transportstationens in-ut och dra i station ut, ta sedan ut vredet och de fyrkantiga fästskruvarna för att ta ut stationen.

(3). Montera stationen på det vertikala stativet och dra åt fästvredet.

(4). Ta ut den horisontella kortaxeln och installera den horisontella långaxeln och paraplyväxelsätet.

(5). Sätt den långa axeln i det axiella hålet på maskinen och horisontellt stöd i det vertikala stödet, installera och dra åt höjden regleringsratt.

(6). Placera tätningsmaskinen vertikalt för vertikal tätning.8. SÄTT TILL UNDERHÅLL OCH REPARATION

(1). Sätt att underhålla

a). Skjut det drivna hjulet mot B och ta ut tätningsflätan. b). Byt till en ny fläta och montera det övre och nedre blybältet. c)Placera det drivna hjulet och värmaren och kylaren i original positioner.

d). Slå på strömmen för att få remskivan att rotera och flätan att köra till flytta och starta sedan en rättegång. Kantavvikelsen, om någon, på tätningsflätan kan justeras genom skruven på det drivna hjulet. e). Installera säkerhetsskyddet, sedan kan kontinuerlig drift göras efter uppvärmning. g). För att förlänga tätningsflätans varaktighet, före stoppa maskinen, återför den roterande skivan för temperaturjustering till nollställ och slå på fläkten, i det ögonblicket, temperaturpekaren börjar sakta falla ner men tätningsflätan går fortfarande. Det kan det inte vara gjort för att stänga av fläkten, huvudströmbrytaren etc. tills temperaturen blir under 100C på minuter.(2).Turbohus:

Som en övergripande förseglad turbo- och maskenhet har turbohuset funktionerna låg ljudnivå, stor effekt etc., oljad med 50g 20#olja endast en gång i månaden och städas och underhålls endast en gång per år beräknat per 8 timmar per skift allmänt när det används. Försiktighet bör vidtas för att hålla rent inuti fall när du underhåller för att undvika uppträdande brus.

VANLIGA FEL OCH LÖSNINGAR

Problem	Resonera	Lösning
Tätningssbältet spårar inte	Drivhjulssaxel är det inte parallellt med driven hjulaxel	Justera två justerskruvar på det drivna hjulet hållaren tills tätningen är förseglad i rätt läge.
Tätningssbältet är lätt att bryta	1. För mycket spänning på tätningssbälte 2. Tätningssbältet spårar inte 3. Veck på tätningssbandet 4. självhäftande film eller annan smuts fäst på tätningssbältet yta 5. Tätningssbälte är lätt att bränna	1. Justera den vertikala justerskruven på den drivna hjulhållaren så att tätningssbältet blir mindre lösa. 2. (se punkten ovan) 3. Inget veck på tätningssbältet. 4. Rengör dess yta i tid 5. avstånd mellan två värmeblock är också liten eller temperaturen är för hög
Prägling är det inte rensa	1. Präglingshjulet är slitet ut 2. Tryck på fjädern präglingshjul är det inte åtdragna tillräckligt.	1. Byt ut präglingshjulet 2. Justera präglingshjulets åtdragning fjädra
Det finns motstånd när tätningen bälte förmedlar	Avståndet mellan värmeblock eller kyla blocken är för liten, den friktionen är för mycket.	Justera avståndet mellan tätningssbanden ordentligt, vilket bör vara ungefär tjockt på packpåse i ett lager, så att det inte bara säkerställer den starka förseglingen och tydliga trycket, men inte gör de två ändarna av förseglingen delen är för lång.
Det finns ett block eller hopfällbar fenomen när packpåsen är förmedlas till tryckhjul eller präglingshjul	För mycket tryck orsakat genom att trycka på hjulet eller prägling hjul	1. Justera tryckhjulet eller präglingshjulet till rätt tryck, för att göra frigången mellan två tätningssband vara ungefär tjock på packpåse i ett lager så att inte bara säkerställa den starka tätningen och tydliga trycket, men inte få de två ändarna av tätningssdelen att sträcka sig också lång. 2. Justera begränsningsskruven efter justering spel.
Transportbandet löper av	Den drivande rullaxeln är det inte parallellt med driven rullaxel.	Justera två justerskruvar för driven rullaxel (bakre axeln) på transportören.
Transportband och tätningssbälte gör det inte flytta synkront	För lite spänning på transportband.	1. Dra åt kedjan på drivrullaxeln (främre axeln) och mittaxeln ordentligt. 2. Dra åt transportbandet ordentligt



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad indikerar att produkten kräver separat sophämtning i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkt med denna symbol. Produkter märkta som sådana kanske inte är det kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en insamling punkt för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

MODELL OCH PARAMETRAR

Modell	900MWP/900MWS/900MWSJ	900MLP/900MLS
Spänning	230V/50Hz, 110V/60Hz	230V/50Hz, 110V/60Hz
Tätningshastighet	0~16m/min	0~16m/min
Tätningsbredd	6~12 mm	6~12mm
Temperaturkontroll räckvidd	0~300(°) (Steglöst justerbar)	0~300(°) (Steglöst justerbar)
Avstånd från tätning centrum till transportbord	10~40(mm)	150~270(mm)
Dimensionera (LXWXH)	555*345*265 mm	555*330*565 mm

900 Seal Machine Bag Test Parameter Reference					
Namn	Typ	Material	Tjocklekstest Temp	Resultat	
Tepåse	Dubbelsidig	Mjukpapper+PE	0,26 mm	200 y	Förseglsbar
Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PE+aluminium Överdragen	0,18 mm	190 y	Förseglsbar
Dragkedja	Dubbelsidig	PE+PET+Aluminium Överdragen	0,16 mm	170 y	Förseglsbar
Dragkedja	Dubbelsidig	PE+PET+Aluminium Överdragen	0,2 mm	185 y	Förseglsbar
Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PE+aluminium Överdragen	0,14 mm	175 y	Förseglsbar
Dragkedja i aluminium Foliepåse	Dubbelsidig	PE+aluminium Överdragen	0,14 mm	175 y	Förseglsbar
Handgjord väska	Dubbelsidig	OPP+CPP+våvnad Papper	0,24 mm	190 y	Förseglsbar
Tepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Rent aluminium	0,2 mm	200 y	Förseglsbar
Tepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Kraftpapper+Pure Aluminium	0,24 mm	220y	Förseglsbar
Dragkedja kraft Papperspåse	Dubbelsidig	BOPP+CPP+Kraft Papper	0,28 mm	200 y	Förseglsbar
Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,1 mm	150 y	Förseglsbar
Dragkedja i aluminium Foliepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Rent aluminium	0,28 mm	220y	Förseglsbar
Kaffepinne Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	Rent aluminium	0,18 mm	220y	Förseglsbar
Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	Rent aluminium	0,24 mm	210y	Förseglsbar
Mat aluminium Foliepåse	Dubbelsidig	PET+Rent aluminium	0,2 mm	225 y	Förseglsbar
Godis Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,1 mm	150 y	Förseglsbar
Godis Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,08 mm	140 y	Förseglsbar
Godis Handgjord väska	Dubbelsidig	PE+aluminium Överdragen	0,1 mm	150 y	Förseglsbar

Månkaka Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,09 mm	150 y	Förseglsbar
Månkaka Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,08 mm	150 y	Förseglsbar
Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,09 mm	150 y	Förseglsbar
Äggula Puff Handgjord väska	Dubbelsidig	UPP+CPP	0,09 mm	150 y	Förseglsbar
Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PE+aluminiumsfolie	0,16 mm	170 y	Förseglsbar
Tepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	PE+aluminiumsfolie	0,15 mm	170 y	Förseglsbar
Tepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	PE+aluminiumsfolie	0,12 mm	170 y	Förseglsbar
Godis Handgjord väska	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	UPP+CPP	0,12 mm	170 y	Förseglsbar
Färgad Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PE+aluminiumsfolie	0,16 mm	180 y	Förseglsbar
Smidigt vakuum väska	Dubbelsidig	PE+PET	0,16 mm	180 y	Förseglsbar
Dragkedja i aluminium Foliepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Rent aluminium	0,3 mm	230 y	Förseglsbar
Dragkedja i aluminium Foliepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Rent aluminium	0,33 mm	230 y	Förseglsbar
Elektrostatisk väska	Dubbelsidig	CPP	0,14 mm	180 y	Förseglsbar
Mat aluminium Foliepåse	Dubbelsidig	PET+Rent aluminium 0,22mm		225 y	Förseglsbar
Vakuum Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PET+Rent aluminium 0,18mm		200 y	Förseglsbar
Brödpåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	CPP	0,13 mm	200 y	Förseglsbar
Brödpåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	CPP	0,14 mm	200 y	Förseglsbar
Tepåse	Mitten	Rent aluminium	0,2 mm	200 y	Förseglsbar

	dubbelsidig och fyra sidor av sidan				
Tepåse	Mitten dubbelsidig och fyra sidor av sidan	Rent aluminium	0,19 mm	200 y	Förseglingsbar
Vakuum Yin-Yang Aluminiumfolie väska	Dubbelsidig	PET+Aluminisering	0,2 mm	200 y	Förseglingsbar
Spannmålsvakuum väska	Dubbelsidig	PE+PET	0,26 mm	170 y	Förseglingsbar
Platt väska	Dubbelsidig	CPE	0,9 mm		Oförseglingsbar
Dragkedja	Dubbelsidig	PVC	0,24 mm		Oförseglingsbar
Platt väska	Dubbelsidig	PE+UPP	0,04 mm		Oförseglingsbar
Platt väska	Dubbelsidig	UPP	0,08 mm		Oförseglingsbar
Platt väska	Dubbelsidig	PP	0,05 mm		Oförseglingsbar
Platt väska	Dubbelsidig	PE+UPP	0,09 mm		Oförseglingsbar
Obs: På grund av att påsens faktiska materialtjocklek inte är konsekvent, endast för referensfelsökning funktion, kan justeras utifrån referens.					

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support