

ZESTAW ATV - Błotniki

Produkt:

Quad

Numer projektu:

487802914

Instrukcja obsługi P/N:

487802914

Numer rewizji:

Data rewizji:

Przedmiot objęty:

Ośłony błotników

W niniejszym dokumencie można stosować następujące symbole:

 OSTRZEŻENIE

Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

 UWAGA: Oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA Oznacza instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie podzespołów pojazdu lub innego mienia.

 OSTRZEŻENIE

- Ten zestaw jest przeznaczony wyłącznie do konkretnych modeli (autoryzowani dealerzy BRP potwierdzą model(e)). Nie jest zalecany do jednostek innych niż te, do których został sprzedany.

- Jeżeli podczas demontażu/montażu zajdzie potrzeba usunięcia urządzenia blokującego (np. zatrzasków blokujących, zapieć samoblokujących itp.), należy je zawsze wymienić na nowe.

- Należy ściśle przestrzegać specyfikacji dokręcania kluczem dynamometrycznym.

- Jeżeli nie określono inaczej, silnik musi być WYŁĄCZONY podczas wykonywania jakichkolwiek czynności przy pojeździe.

- Zawsze zwracaj uwagę na części, które mogą się poruszać, takie jak koła, elementy przekładni, itp.

- Podczas korzystania z elektronarzędzi zawsze należy nosić okulary ochronne i odpowiednie rękawice.

- Niektóre elementy mogą być GORĄCE. Zawsze odczekaj, aż silnik ostygnie, zanim zaczniesz wykonywać prace.

 OSTRZEŻENIE

Niektóre ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i/lub instrukcje obsługi przeznaczone dla użytkownika końcowego mogą być zawarte w tej instrukcji. Upewnij się, że podałeś klientowi numer części zestawu, a także dołączoną do niego instrukcję. Sprawdź, czy klient ma dostęp do wszystkich informacji wymaganych do prawidłowego użytkowania akcesorium.

UWAGA : JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEJ, NALEŻY STOSOWAĆ MOMENTY DOKRĘCANIA PODANE W PONIŻSZEJ TABELI.

STOPIEŃ

	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1,8 ± 0,2 N•m (16 ± 2 funty siły• cal)	2,8 ± 0,2 N•m (25 ± 2 funty siły• cal)	3,8 ± 0,2 N•m (34 ± 2 funty siły• cale)	4,5 ± 0,5 N•m (40 ± 4 funty siły• cale)
M5	3,3 ± 0,2 N•m (29 ± 2 funty siły• cal)	5 ± 0,5 N•m (44 ± 4 funty siły• cal)	7,8 ± 0,7 N•m (69 ± 6 funtów siły• cala)	9 ± 1 N•m (80 ± 9 funtów siły• cala)
M6	7,5 ± 1 N•m (66 ± 9 funtów siły• cala)	10 ± 2 N•m (89 ± 18 funtów siły• cala)	12,8 ± 2,2 N•m (113 ± 19 funtów siły• cala)	16 ± 2 N•m (142 ± 18 funtów siły• cala)
M8	15,3 ± 1,7 N•m (135 ± 15 funtów siły• cala)	24,5 ± 3,5 N•m (18 ± 3 lbf•ft)	31,5 ± 3,5 N•m (23 ± 3 lbf•ft)	40 ± 5 N•m (30 ± 4 lbf•ft)
M10	29 ± 3 N•m (21 ± 2 lbf•ft)	48 ± 6 N•m (35 ± 4 lbf•ft)	61 ± 9 N•m (45 ± 7 lbf•ft)	73 ± 7 N•m (54 ± 5 lbf•ft)
M12	52 ± 6 N•m (38 ± 4 lbf•ft)	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	105 ± 15 N•m (77 ± 11 lbf•ft)	128 ± 17 N•m (94 ± 13 lbf•ft)
M14	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	135 ± 15 N•m (100 ± 11 lbf•ft)	170 ± 20 N•m (125 ± 15 lbf•ft)	200 ± 25 N•m (148 ± 18 lbf•ft)
	126 ± 14 N•m (93 ± 10 lbf•ft)	205 ± 25 N•m (151 ± 18)	255 ± 30 N•m (188 ± 22)	305 ± 35 N•m (225 ± 26)

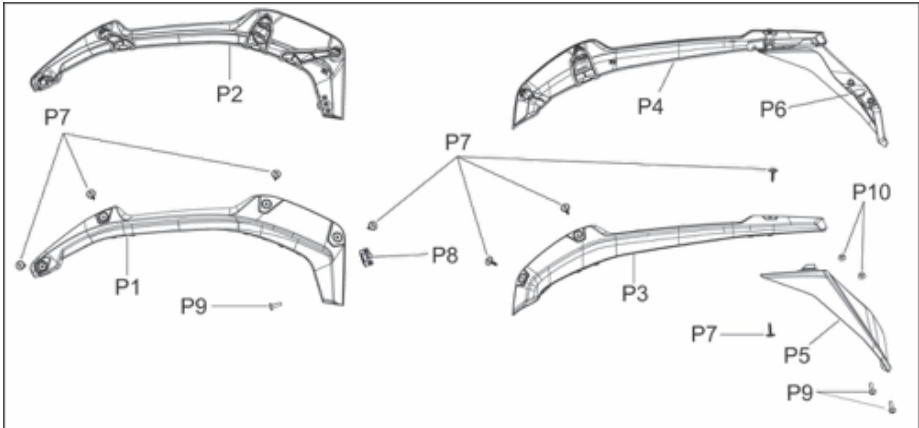
M16	)	lbf·ft)	lbf·ft)	lbf·ft)
M18	170 ± 20 N·m (125 ± 15 lbf·ft)	273 ± 32 N·m (201 ± 24 lbf·ft)	330 ± 25 N·m (243 ± 18 lbf·ft)	413 ± 47 N·m (305 ± 35 lbf·ft)

UWAGA : Ilustracje zawarte w tym dokumencie przedstawiają typową konstrukcję różnych zespołów i mogą nie odzwierciedlać wszystkich szczegółów ani dokładnego kształtu części. Przedstawiają jednak części o takiej samej lub podobnej funkcji.
Czas instalacji wynosi około **0,25** godziny.

WYMAGANE NARZĘDZIA

WYMAGANE NARZĘDZIE			UŻYWAĆ
T1	Wiertło 8 mm (5/16 cala)		Wywiercić cztery (4) otwory w tylnej osłonie

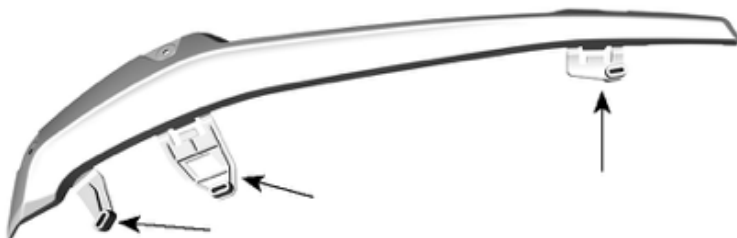
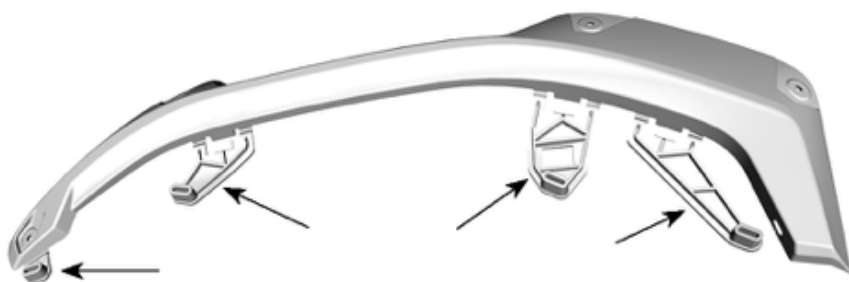
CZĘŚCI DO INSTALACJI

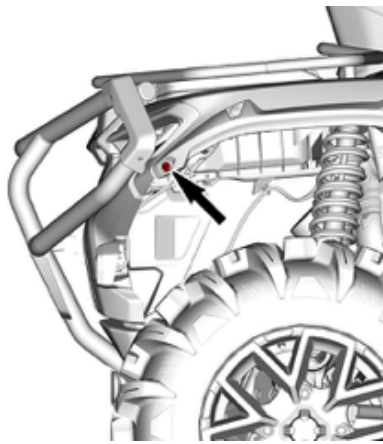
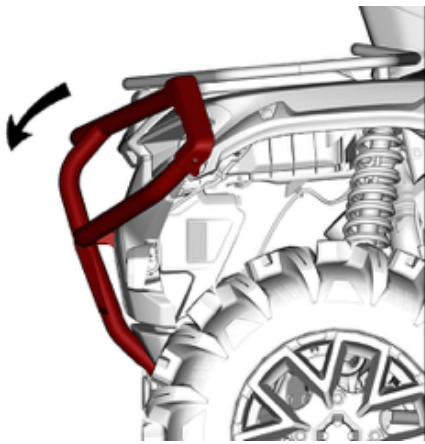


PRZEDMIOT	OPIS	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ	
			715005349	715006336
P1	Listwa lewego przedniego błotnika	705014662	1	1
P2	Listwa błotnika przedniego prawego	705014663	1	1
P3	Listwa błotnika tylnego lewego	705014664	1	1
P4	Listwa błotnika tylnego prawego	705014665	1	1
P5	Tylny lewy przedłużony błotnik	705014666	1	0
P6	Tylny prawy przedłużony błotnik	705014667	1	0
P7	Śruba Torx K50 X 25	250000907	16	14
P8	Zespół podparcia przycinania	705015097	2	2
P9	Śruba maszynowa Torx M6 X 20	250000705	6	2
P10	Nakrętka kołnierzowa sześciokątna M6	233161464	4	0

PRZYGOTOWANIE CZĘŚCI

Rozłóż zawiasy na przednim lewym błotniku [P1] . Powtórz dla przedniego prawego błotnika [P2] . Rozłóż zawiasy na tylnym lewym błotniku [P3] . Powtórz dla tylnego prawego błotnika [P4] . W przypadku wyposażenia w zderzak poluzuj punkty mocowania zderzaka, aby dotrzeć do śruby na końcu błotnika.

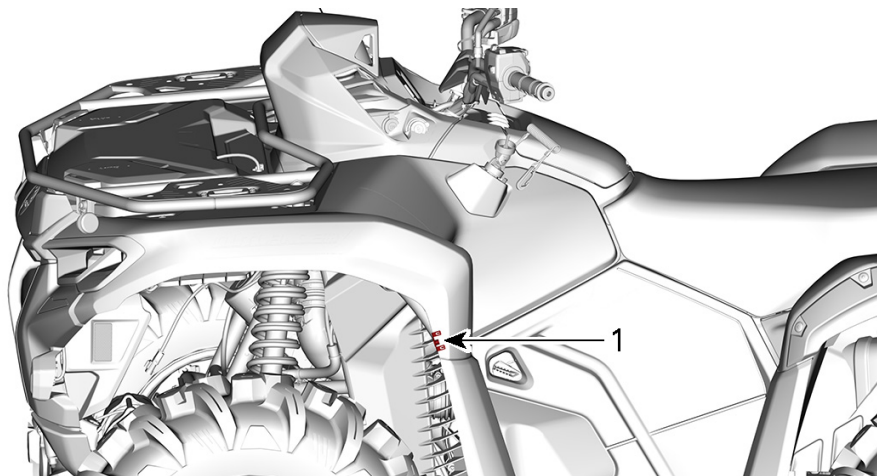




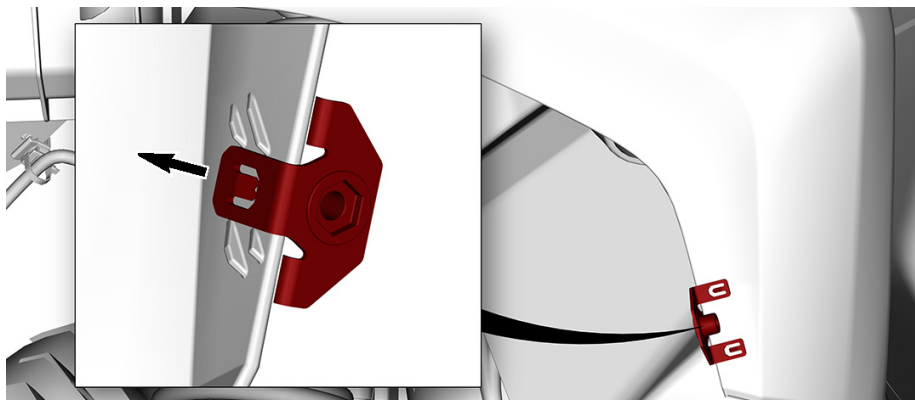
INSTRUKCJA INSTALACJI

Przednie błotniki

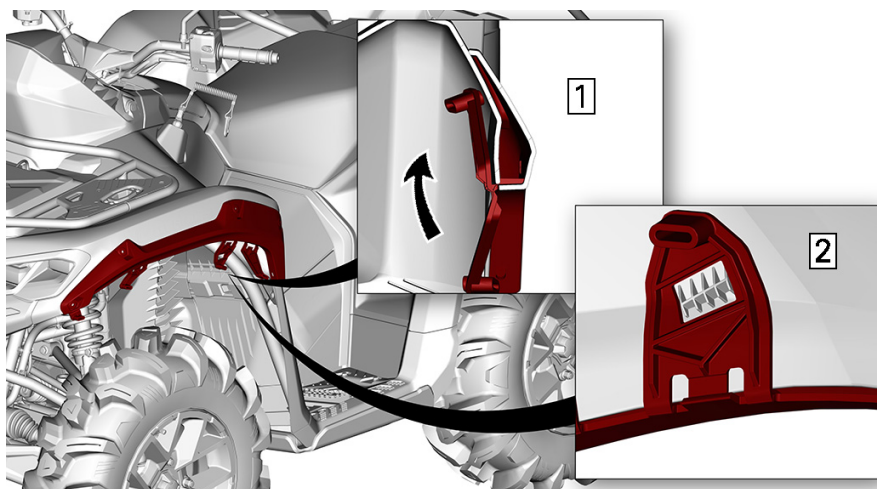
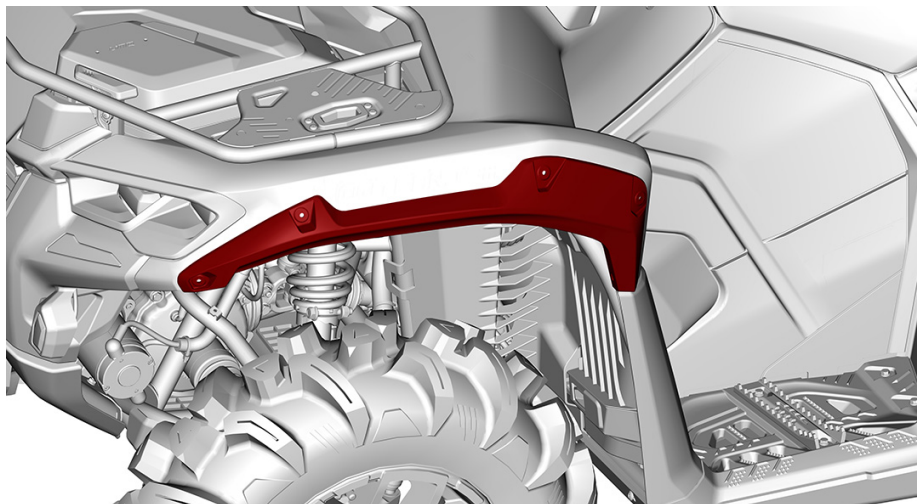
Zamontuj zespół podpórki wykończeniowej [P8] , jak pokazano. Podpora wykończeniowa powinna pasować między wypustkami na spodzie błotnika.



1. Zespół podparcia przycinania



Założ przednią lewą osłonę błotnika [P1] . Wygnij wszystkie zawiasy i wyrównaj okienko zawiasu z wytłoczeniem na spodniej stronie błotnika, jak pokazano.



1. Wygnij zawiasy.
2. Wyrównaj wytłoczenie.

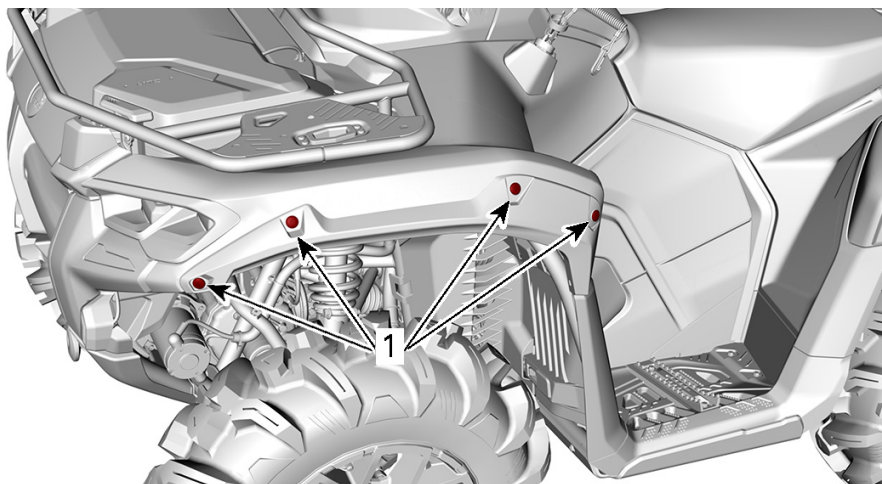
Dostosuj położenie, aby uniknąć szczelin i uzyskać właściwe dopasowanie do otaczających części.

Przytrzymaj zawiasy zamknięte i zabezpiecz śrubami Torx K50 X 25 [P7] .

⚠ OSTROŻNOŚĆ

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, wkręcaj prostopadle do powierzchni błotnika, aby lepiej wyrównać końcówkę śruby z prowadnicą śruby.

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, przytrzymaj zawiasy zamknięte, naciskając tylko na końcu prowadnicy śruby (patrz poniższy obraz).



1. Śruby Torx K50 X 25

MOMENT DOKRĘCANIA

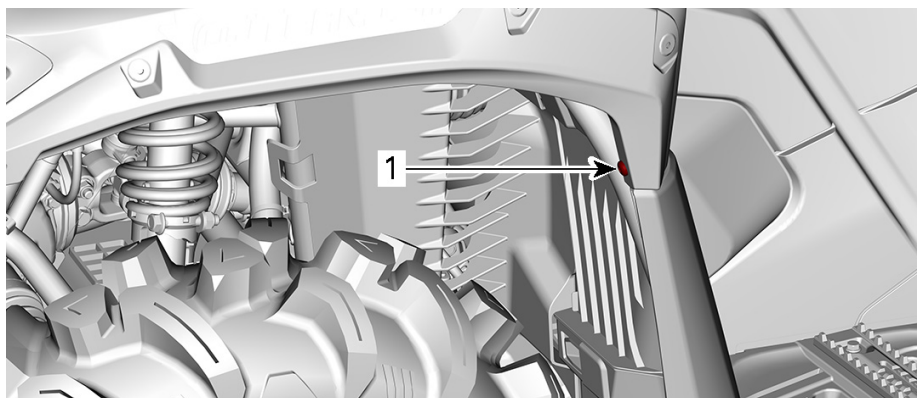
Śruby Torx K50 X 25 [P7]

$3 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (27 ± 9 funtów siły • cala)

⚠ OSTROŻNOŚĆ

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, sprawdź, czy wszystkie śruby Torx K50 x 25 [P7] znajdują się w prowadnicach śrub. Jeśli nie, odkręć i przykręć ponownie, dostosowując kąt, aby skorygować cel końcówki.

Włóż śrubę maszynową Torx M6 X 20 [P9] .



1. Śruba maszynowa Torx M6 X 20

MOMENT DOKRĘCANIA

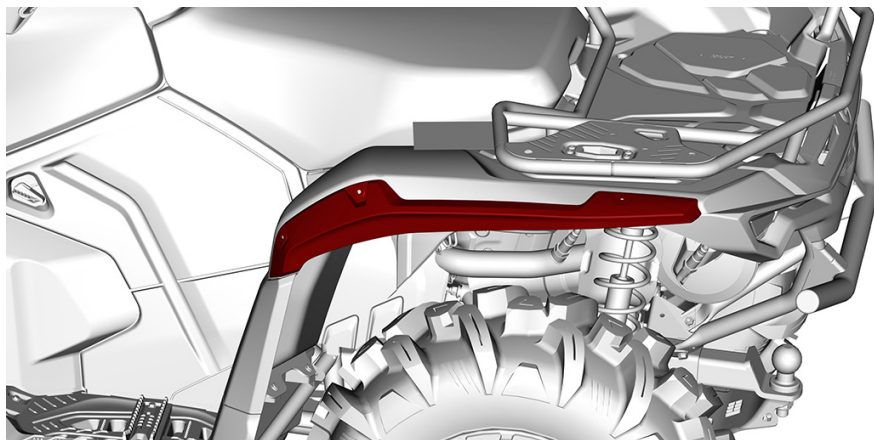
Śruby maszynowe Torx M6 X 20 [P9]

$5 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (44 ± 9 funtów siły • cala)

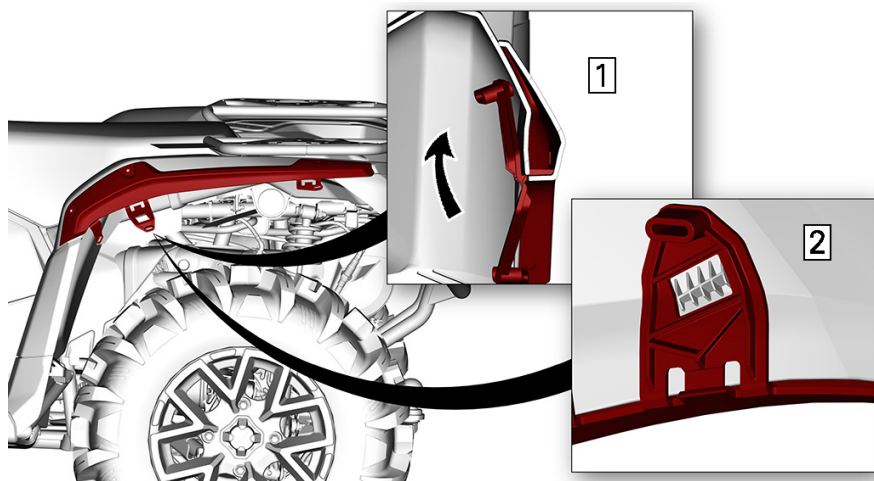
Powtórz kroki po prawej stronie.

Błotniki tylne

Umieść lewy tylny błotnik w sposób pokazany na rysunku [P3] .



Wygnij wszystkie zawiasy i wyrównaj okienko zawiasu z wytłoczeniem na spodzie błotnika w sposób pokazany na rysunku.



1. Wygnij zawiasy.

2. Wyrównaj wytłoczenie.

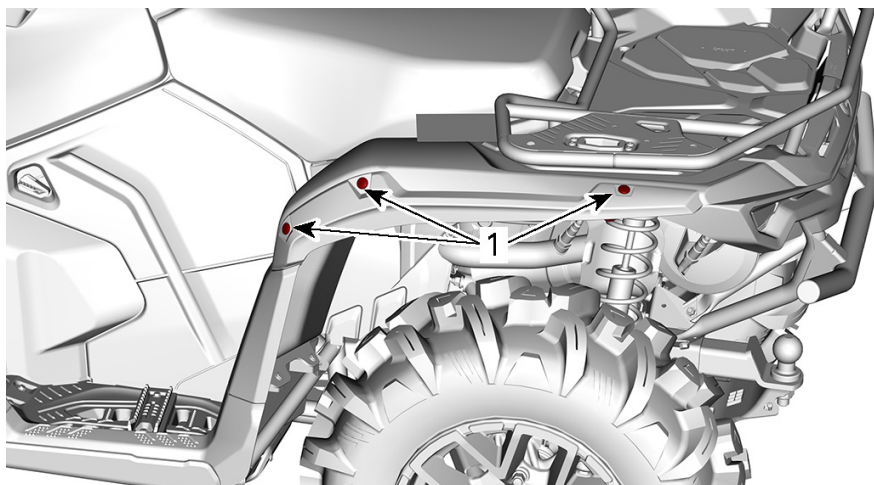
Dostosuj położenie, aby uniknąć szczelin i uzyskać właściwe dopasowanie do otaczających części.

Przytrzymaj zawiasy zamknięte i zabezpiecz trzema (3) śrubami Torx K50 X 25.

! OSTROŻNOŚĆ

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, wkręcaj prostopadłe do powierzchni błotnika, aby lepiej wyrównać końcówkę śruby z prowadnicą śruby.

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, przytrzymaj zawiasy zamknięte, naciskając tylko na końcu prowadnicy śruby (patrz poniższy obraz).



1. Śruby Torx K50 X 50

MOMENT DOKRĘCANIA

Śruby Torx K50 X 25 [P7]

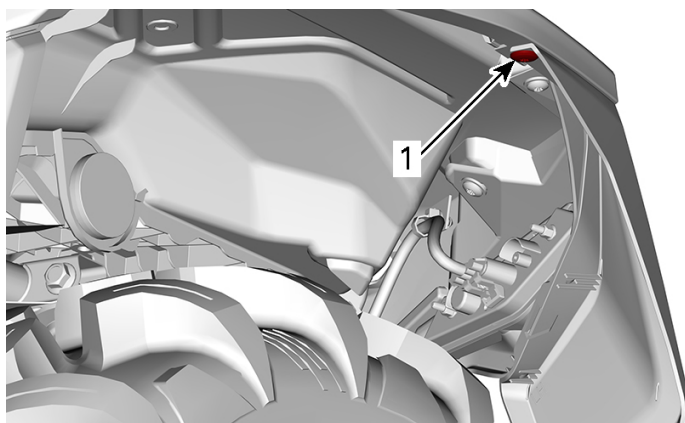
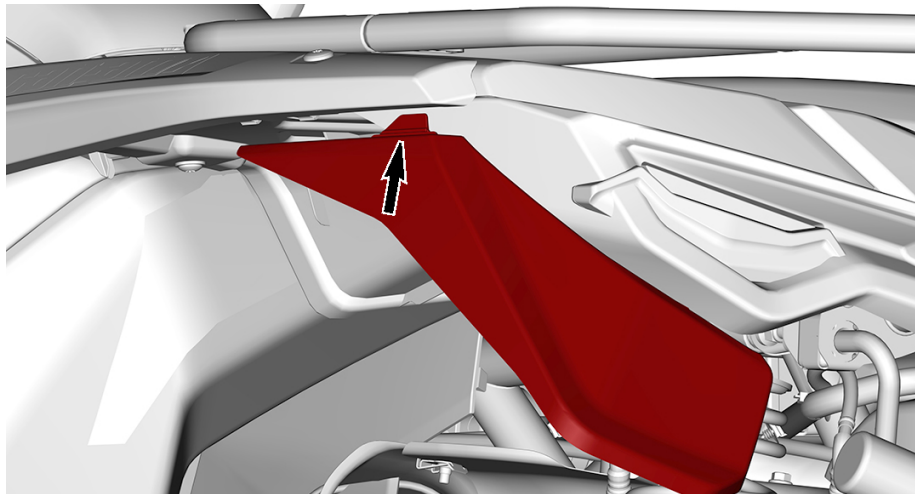
$3 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (27 ± 9 funtów siły • cala)

⚠ OSTROŻNOŚĆ

Aby uniknąć ryzyka kontaktu z końcówką śruby, sprawdź, czy wszystkie śruby Torx K50 x 25 [P7] znajdują się w prowadnicach śrub. Jeśli nie, odkręć i przykręć ponownie, dostosowując kąt, aby skorygować cel końcówki.

Wsuń tylną część błotnika [P5] na miejsce, jak pokazano. Włóż tylny lewy przedłużony błotnik [P5] w przestrzeń między błotnikiem a tylnym lewym wykończeniem błotnika [P3]. Dostosuj położenie, aby uniknąć szczelin i uzyskać właściwe dopasowanie do otaczających części. Włóż śrubę Torx K50 X 25 [P7], jak pokazano.



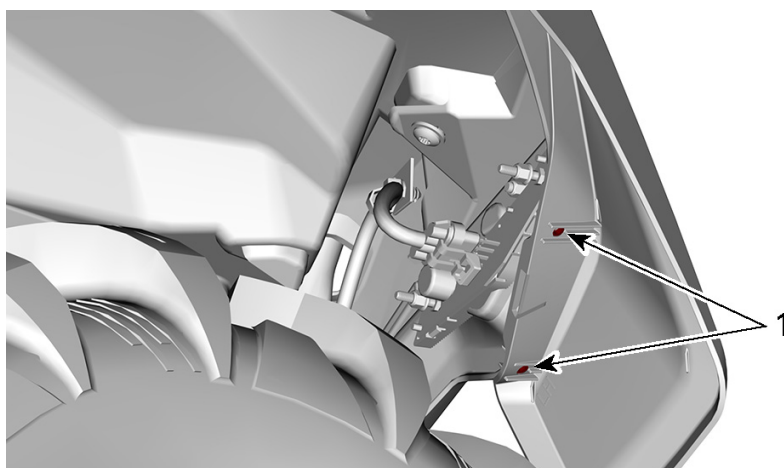


1. Śruba Torx K50 X 25

MOMENT DOKRĘCANIA

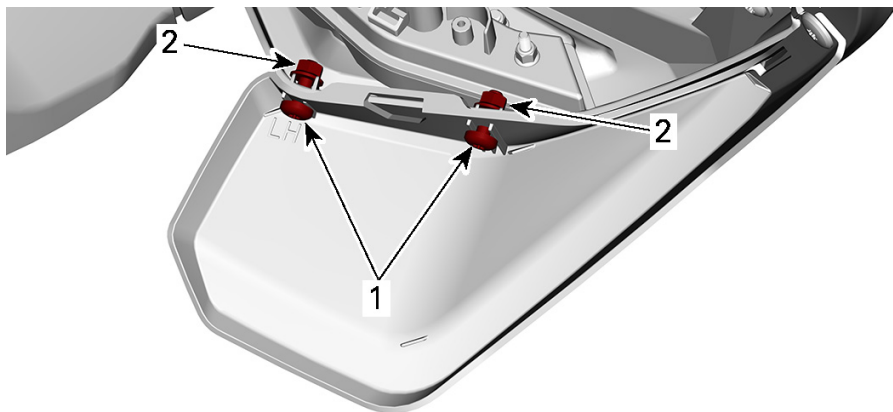
MOMENT DOKRĘCANIA	
Śruba Torx K50 x 25 [P7]	$3 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (27 $\pm$ 9 funtów siły • cala)

Wywierć dwa (2) otwory o średnicy 8 mm (5/16 cala) w tylnej osłonie, korzystając jako punktu odniesienia z otworów w przedłużonym błotniku [P5] .



1. Lokalizacja otworów

Zamontuj dwie (2) śruby maszynowe Torx M6 X 20 [P9] i nakrętki kołnierzone sześciokątne M6 [P10] .



- 1. Śruby maszynowe Torx M6 X 20
- 2. Nakrętki kołnierzowe sześciokątne M6

MOMENT DOKRĘCANIA	
Śruby maszynowe Torx M6 X 20 [P9]	5 ± 1 N•m (44 ± 9 funtów siły• cala)

Powtórz te same kroki dla prawej strony.