

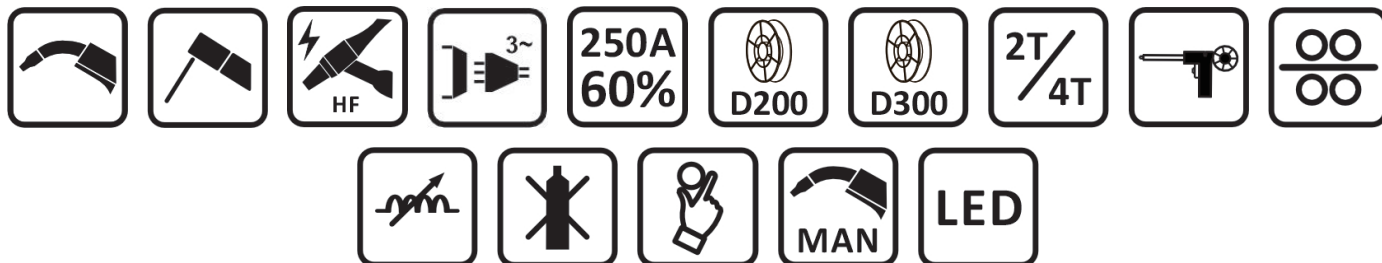
SPAWARKA INWERTOROWA MTM 251/4R



3316,00 zł

Inwertor MOSFET, prąd spawania 250A (60%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, TIG DC, MMA.

Numer katalogowy: SINW-MTM251



Spawarka **MTM 251** to kompaktowe uniwersalne urządzenie inwertorowe wykonane w technologii **MOSFET**. Służy do spawania stali i metali kolorowych elektrodą otuloną (metoda **MMA**), metodą **TIG**, a także metodą **MIG/MAG** przy użyciu standardowego uchwytu spawalniczego MIG/MAG oraz uchwytu typu **Spool gun**. Umożliwia spawanie metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie wyposażone jest w profesjonalny **4-rolkowy podajnik drutu** z płynną regulacją prędkości posuwu, płynną regulację napięcia spawania przy spawaniu metodą MIG/MAG oraz prądu spawania przy metodzie MMA i TIG, a także bezstykowe jonizacyjne zajarzanie łuku w metodzie TIG. Posiada regulację narastania i opadania prądu oraz opóźnienia gazu. Posiada również przełącznik **2T i 4T**, **wyświetlacze prądu/napięcia** spawania i **regulację indukcyjności** do spawania cienkich i grubych elementów. Współpracuje ze szpulami drutu K-200 (5kg) oraz K300 (15) kg.

Numer katalogowy	SINW-MTM251
Kod EAN	5906372629403
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	230
Max prąd spawania TIG DC [A]	230
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	250
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	250 A 60%
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	70
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,4 - 24
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 26,5
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0-10
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 10
Max pobór mocy MMA [kVA}	10,2
Max pobór mocy TIG [kVA]	10,2

TECWELD Piotr Polak

Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	10,2
Max pobór prądu MMA [A]	15,5
Max pobór prądu TIG [A]	14,5
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	13,7
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Liczba rolek w podajniku	4
Wymiary rolki [mm]	40x32x10 4R
Typ podajnika	4R
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Opcja Spool Gun, Podajnik 4-rolkowy, Powyptyw gazu TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	60,45
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	85 x 45 x 75

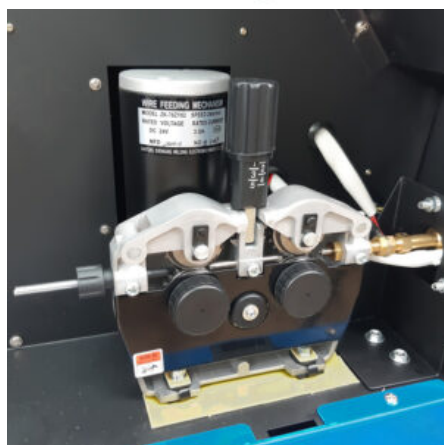
Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy Tecweld TW-25/4m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Uchwyt TIG](#)
- [Uchwyt spawalniczy M-15 typu SPOOL GUN do MTM 251](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śl. ul. Szmarałdowa 21/3/6		Sherman ® profi-																													
Type: MTM 251		S/N: 32011250035																													
		EN 60974-1																													
		MMA 20A/20.8V-230A/30V TIG 20A/11.4V-230A/19V MIG 50A/16.5V-250A/28.5V																													
		<table><tr><th></th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th><th>MMA</th><th>TIG</th><th>MIG</th></tr><tr><td>X</td><td>60%</td><td>60%</td><td>60%</td><td>100%</td><td>100%</td><td>100%</td></tr><tr><td>I_a</td><td>230A</td><td>230A</td><td>250A</td><td>174A</td><td>180A</td><td>194A</td></tr><tr><td>U_i</td><td>30.0V</td><td>19.0V</td><td>26.5V</td><td>27.8V</td><td>17.2V</td><td>23.7V</td></tr></table>			MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	X	60%	60%	60%	100%	100%	100%	I _a	230A	230A	250A	174A	180A	194A	U _i	30.0V	19.0V	26.5V	27.8V	17.2V	23.7V
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG																									
X	60%	60%	60%	100%	100%	100%																									
I _a	230A	230A	250A	174A	180A	194A																									
U _i	30.0V	19.0V	26.5V	27.8V	17.2V	23.7V																									
		<table><tr><th></th><th>MMA L₅₀</th><th>TIG L₅₀</th><th>MIG L₅₀</th></tr><tr><td>U_i=400V</td><td>15.5A</td><td>11.5A</td><td>11.0A</td></tr><tr><td></td><td>14.5A</td><td>11.0A</td><td>10.6A</td></tr><tr><td></td><td>13.7A</td><td></td><td></td></tr></table>			MMA L ₅₀	TIG L ₅₀	MIG L ₅₀	U _i =400V	15.5A	11.5A	11.0A		14.5A	11.0A	10.6A		13.7A														
	MMA L ₅₀	TIG L ₅₀	MIG L ₅₀																												
U _i =400V	15.5A	11.5A	11.0A																												
	14.5A	11.0A	10.6A																												
	13.7A																														
IP 21																															

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmarałdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244