



Norma: **EN 10088-2**

Krawędzie: **zaokrąglone**

Montaż kabli, przewodów wentylacyjnych, masztów, słupów, znaków drogowych; podwieszanie dodatkowego wyposażenia do ciągów kablowych, orurowania procesowego, słupów; pakowanie do transportu, łączenie w pakiety rur stalowych i z tworzyw sztucznych, montaż króćców do rur elastycznych, i wiele innych. Elementy eksploatowane w umiarkowanym środowisku korozyjnym.

## CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU:



ODPORNOŚĆ KOROZYJNA W UMIARKOWANY I ŁAGODNYM ŚRODOWISKU



WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA



OPTIMALNE POŁĄCZENIE ODPORNOŚCI KOROZYJNEJ I WŁASNOŚCI MECHANICZNYCH



ODPORNOŚĆ NA UTLENIANIE W WYSOKIEJ TEMPERATURZE



ODPORNOŚĆ NA ODDZIAŁYWANIE NISKIEJ TEMPERATURY



GŁADKIE WYKOŃCZENIE WSZYSTKICH POWIERZCHNI



## ZASTOSOWANIE

Środowisko miejskie i przemysłowe o umiarkowanym zanieczyszczeniu. Lokalizacje wewnętrzne i zewnętrzne narażone na obecność chlorków. Zakłady przemysłu chemicznego, spożywczego, budynki szpitali. Konstrukcje masztów telekomunikacyjnych i sieci przesyłowych energii elektrycznej. Przemysł wydobywczy węgla w obszarach narażonych na występowanie chlorków. Konstrukcje podziemne, tunele drogowe, podziemna infrastruktura dla telekomunikacji.

## TABELA ROZMIARÓW TAŚMY MONTAŻOWEJ

| Szerokość [mm] | Grubość [mm] | Waga rolki [kg] |            |            |
|----------------|--------------|-----------------|------------|------------|
|                |              | Rolka 50 m      | Rolka 30 m | Rolka 25 m |
| 19             | 0,7          | 5,2             | 3,1        | 2,6        |
| 16             | 0,7          | 4,4             | 2,6        | 2,2        |
| 12,7           | 0,7          | 3,5             | 2,1        | 1,7        |
| 9,5            | 0,6          | 2,2             | 1,3        | 1,1        |
| 6,4            | 0,5          | 1,3             | 0,8        | 0,6        |
| 20             | 0,7          | 5,5             | 3,3        | 2,7        |
| 10             | 0,7          | 2,8             | 1,7        | 1,4        |
| 20             | 0,4          | 3,1             | 1,9        | 1,6        |
| 10             | 0,4          | 1,6             | 0,9        | 0,8        |



## SKŁAD CHEMICZNY

| Gatunek       | Pierwiastek, % (max.)* |      |       |       |     |             |            |    |     |
|---------------|------------------------|------|-------|-------|-----|-------------|------------|----|-----|
|               | C                      | Si   | P     | S     | Mn  | Cr          | Ni         | Mo | N   |
| <b>1.4301</b> | 0,07                   | 0,75 | 0,045 | 0,015 | 2,0 | 17,5 - 19,5 | 8,0 - 10,5 | -  | 0,1 |

\* Zakres stężeń pierwiastków spełniających równocześnie wymagania EN 10088-2

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE I ELEKTRYCZNE

| Gatunek       | Własności mechaniczne *     |                                   |                     |               |     | Własności elektryczne     |                             |
|---------------|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------|---------------|-----|---------------------------|-----------------------------|
|               | Wytrzymałość na rozciąganie | Umowna granica plastyczności, min | Wydłużenie, min     | Twardość, max |     | Przenikalność magnetyczna | Oporność elektryczna w 20°C |
|               | R <sub>m</sub> , MPa        | R <sub>p0,2</sub> , MPa           | A <sub>80</sub> , % | HBW           | HRB | μ                         | Ωxmm <sup>2</sup> /m        |
| <b>1.4301</b> | 540 - 740                   | 230                               | 45                  | 201           | 92  | 1,008                     | 0,73                        |

\* Zakres własności mechanicznych spełniający równocześnie wymagania EN 10088-2 w stanie przesyconym

## PRODUKTY POWIĄZANE

