

Narzynka MF24x2 /1szt. (HSS) DIN-EN 22 568

Narzynka wykonana ze stali stopowej narzędziowej NC6 (W-1.2063) o twardości 60°HRC (+/-1°). Hartowana w oleju, charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie zwłaszcza do temperatury +200°C. Narzynka posiada szlifowany zarys gwintu o kącie 60°, 6-otwory wiórowe do odprowadzania wiórów i otwory zaciskowe do mocowania w oprawkach gwinciarzskich o gniazdach ø55x16mm. Narzynka okrągła do gwintu metrycznego drobnozwojnego prawoskrętnego wg ISO DIN-13, w klasie podstawowej do najczęściej stosowanych tolerancji gwintu zewnętrznego wg ISO (6g). Narzynka z nakrojem 1.75P. Przeznaczona do zastosowań ogólnych, do gwintowania wałków wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej, niskostopowej i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-EN 22 568 (dawniej DIN-223).

Uwaga: zalecana średnica wałka pod gwintowanie narzynką MF24x2mm, to średnica ø23.82mm.

Uwaga: W celu poprawy jakości wykonywanego gwintu zaleca się stosowanie środków chłodziwo-smarujących doboranych odpowiednio w zależności od rodzaju gwintowanego materiału.

Premium line



59166	1 szt.	rozmiar - MF24x2mm wymiary - ø55x16mm	nakrój - 1.75P typ gwintu-metryczny drobnozwojny prawoskrętny norma gwintu - ISO DIN-13 tolerancja gwintu - ISO (6g)
-------	--------	--	---

HORN®

x1

MF24x2

55x16mm

Nc6

DIN EN 22 568

HRC 60±1°

60°

W 6

ISO DIN-13

ISO (6g)

P 1.75

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171591664	*Ilość	1-10/100	plastikowe pudełko	
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	34,0x27,0x15,0	*Opakowanie	
*Kod CN	8207 40 30 00	*Waga brutto [kg]	17,80	nalepka z kodem EAN	
*Kod PKWiU		*Waga netto [kg]	16,91	*Oznaczenie	
		*Objętość [m³]	0,01377	*Waga brutto [kg]	0,1780
				*Waga netto [kg]	0,1691
				*Objętość [m³]	0,0001377