

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

CUTTING PLOTTER

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CUTTING PLOTTER

Model : 720series, 870series, 1350series



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

I .Bacic Safety Rules



WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and

specifications provided with this appliance. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

1. Protective material must be removed before turning on the cutting plotter.
2. Check the label on the back side of the plotter to confirm that the rated voltage required by the plotter matches the voltage of the power base.
3. Firstly make sure that the power switch is off, then plug the power supply into grounded power outlet.
4. Do not operate any appliance with a damaged cord or plug or after the appliance malfunctions, or has been damaged in any manner. Return appliance to the nearest authorized service facility for examination, repair or adjustment.
5. Type X attachment: If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturer or its service agent.
6. Please do not touch the power cord with wet hands to avoid electric shock.
7. Please only use the power cord, data cable provided with this product, or manufacturer-approved replacements.
8. Do not use outdoors. **INDOOR USE ONLY**
9. Please do not drop metal objects and liquids into the machine to avoid malfunction.
10. After shutting down, you must wait another 5 seconds to turn on the cutting plotter again, otherwise it will cause damage to the cutting plotter.
11. In thunderstorms, turn the power switch to OFF and unplug the power cord.
12. Please do not privately change the manufacturer's components.
13. Manufacturer reserves the right to change product specifications without prior notice.
14. The manufacturer only bears the legal obligations of the product itself sold to the users, and does not bear other losses caused by the malfunction of the products.
15. Without our company's permit, no part of this manual can be copied or transmitted in any name.

- 16.Do NOT drag the carriage by hand.
- 17.If there is an abnormal sound after powering on the machine, please turn off the power immediately and contact the after-sales department for feedback.
- 18.This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.
- 19.Close supervision is necessary when any appliance is used by or near children. Children shall not use the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children.
- 20.To protect against fire, electric shock, or personal injury, do not immerse cords, electric plugs, or appliances in water or other liquids.

21.**WARNING:**



Blade is very sharp.Please do not touch the blade directly with your hand, otherwise, your finger will be injured and the tip will be blunt. and hold the arbor on the blade when you remove it.

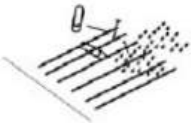
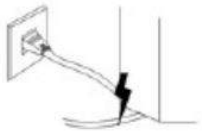
II .Matters needing attention

To ensure that the operator can correctly use the plotter to prevent damage to the plotter, please follow the instructions with the following marks.

1.Ensure safe use methods

 warning	Improper operation can result in injury.
	Improper operation may cause damage to the machine.
 Pay attention to	Improper operation may result in personal injury or damage to other objects.

2.Symbol Description

	warning	
	Symbol indicates that users need to pay close attention. The picture on the left means "Be careful of electric shock".	
	Do not use a power supply that does not meet the rated voltage. Using an unqualified power supply can cause fire or electric shock.	
	If the machine gives out smoke, smell, noise and other abnormal circumstances, please power off immediately, do not use. Use in this condition can cause fire or electric shock.	
	Do not plug or remove the power plug when the power is on. Unplugging the power plug while the power is on will damage the machine.	
	Ensure machine grounding. Electrical shock or mechanical failure if not grounded.	
	Do not disassemble, repair or rectify the machine. Do like this will result in fire or electric shock, resulting in personal injury.	
	Pay attention to	
	The machine can not penetrate into liquids, fall into metal objects, etc. These objects can cause fires.	
	Do not destroy or replace the original power cord, and do not allow the power cord to be excessively bent, pulled, tied or pressed under heavy objects. Do like this could damage the power supply, cause an electric shock or cause a fire.	
	If the cutting plotter will not be used for a long time, please unplug the power cord from the socket. Otherwise it will cause a fire.	

	When operating, do not put your hands on the reel. This may cause injury.	
	The machine should be placed on a stable surface. Otherwise the machine will fall, resulting in injury.	
	When unplugging the power cord from the socket, the plug should be pulled, not the cable. Pulling on the cable can cause electric shock or fire.	
	It is prohibited to use in thunderstorms and lightning weather. To avoid lightning damage to the machine.	
	Before inserting the power plug, check whether the power supply voltage and power cable are normal. Make sure there are no exceptions before you plug in the device.	

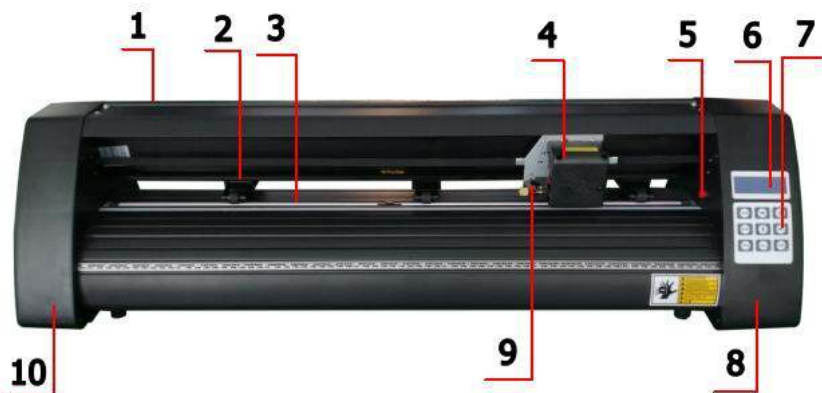
Contents

I .Precautions.....	2
II . Introduction for main parts.....	3-6
III. Technical parameters.....	7-8
IV. Bracket assembly diagram.....	9-12
V .Blade assembly.....	13-15
VI. How to use the product.....	16-23
VII.How to connect products to software.....	24
VIII. Software and driver installation.....	25-30
IX. Connection of software and machine.....	31-34
X .Troubleshooting.....	35-37

I . Precautions

1. Protective material must be removed before turning on the cutting plotter.
2. Check the label on the back side of the plotter to confirm that the rated voltage required by the plotter matches the voltage of the power base.
3. Firstly make sure that the power switch is off, then plug the power supply into grounded power outlet.
4. Please do not touch the power cord with wet hands to avoid electric shock.
5. Please only use the power cord, data cable provided with this product, or manufacturer-approved replacements.
6. Please do not drop metal objects and liquids into the machine to avoid malfunction.
7. After shutting down, you must wait another 5 seconds to turn on the cutting plotter again. Otherwise, it will cause damage to the cutting plotter.
8. In thunderstorms, turn the power switch to OFF and unplug the power cord.
9. Please do not privately change the manufacturer's components.
10. Manufacturer reserves the right to change product specifications without prior notice.
11. The manufacturer only bears the legal obligations of the product itself sold to the users, and does not bear other losses caused by the malfunction of the products.
12. Without our company's permit, no part of this manual can be copied or transmitted in any name.
13. Do NOT drag the carriage by hand.
14. If there is an abnormal sound after powering on the machine, please turn off the power immediately and contact the after-sales department for feedback.

II . Introduction for main parts



KH Model

1.Cover for rail guide	2. Pinch roller kit
3. Roller for feeding paper	4. Carriage
5. Reset switch	6. Screen
7. Buttons	8. The right cover
9. Blade clamp	10. The left cover

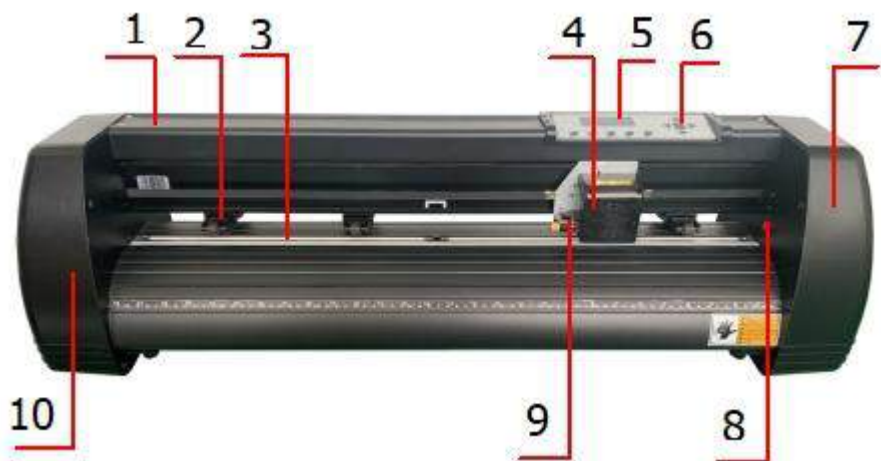


Left side



Right side

11.Power connection
12.Fuse holder
13.Power switch
14.USB port
15.COM port



KI Model

1.Cover for rail guide	2. Pinch roller kit
3. Roller for feeding paper	4. Carriage
5. Screen	6. Buttons
7. The right cover	8. Reset switch
9. Blade clamp	10. The left cover

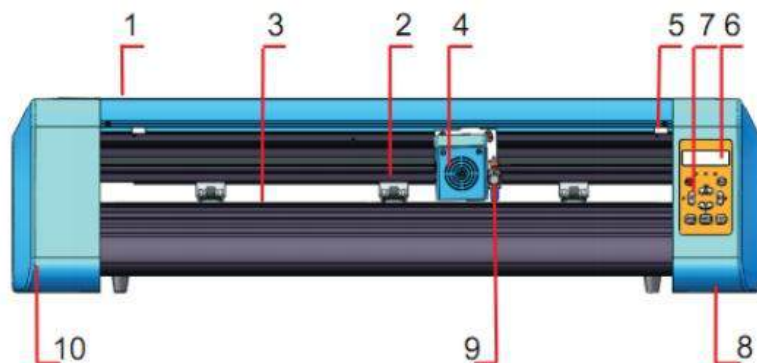


Left side



Right side

11.Power connection
12.Fuse holder
13.Power switch
14.USB port
15.COM port

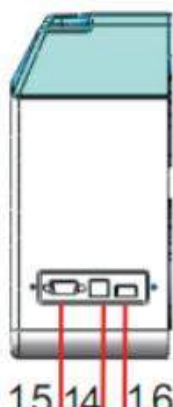


EH Model

1. Cover for rail guide	2. Pinch roller kit
3. Roller for feeding paper	4. Carriage
5. Reset switch	6. Screen
7. Buttons	8. The right cover
9. Blade clamp	10. The left cover

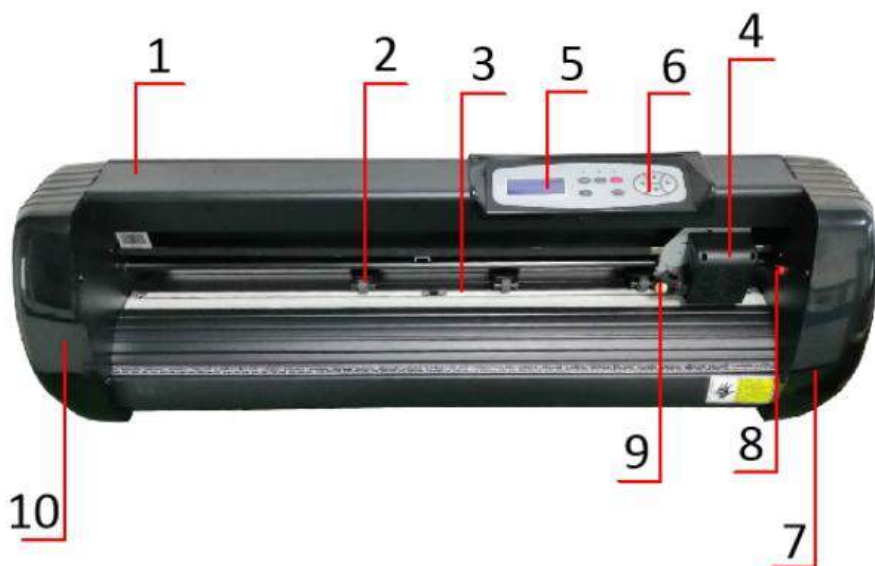


Left side



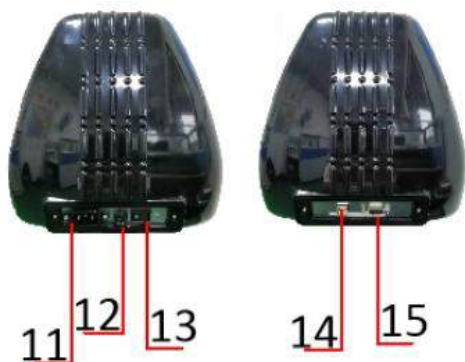
Right side

11. Power connection
12. Fuse holder
13. Power switch
14. USB port
15. COM port
16. U-disk port



SK Model

1. Cover for rail guide	2. Pinch roller kit
3. Roller for feeding paper	4. Carriage
5. Screen	6. Buttons
7. The right cover	8. Reset switch
9. Blade clamp	10. The left cover



Left side

Right side

11. Power connection
12. Fuse holder
13. Power switch
14. USB port
15. COM port

III. Technical parameters

Item \ Model	720	870	1350
Max. feeding width	720mm	870mm	1350mm
Max. cutting width	615mm	765mm	1245mm
Cutting thickness	≤1mm		
Speed/Pressure	20-800mm/s		20-500g
Buffer	1-4M		
LCD display	CN/EN		
Real-time Speed adjusting	Support		
Interface	COM+USB / COM+USB+U-DISK		
Re-cutting function	Support		
Re-cutting accuracy	±0.1mm		
Language format	DMPL/HPGL		
Voltage	AC85-264V, 50/60Hz, MAX100W		

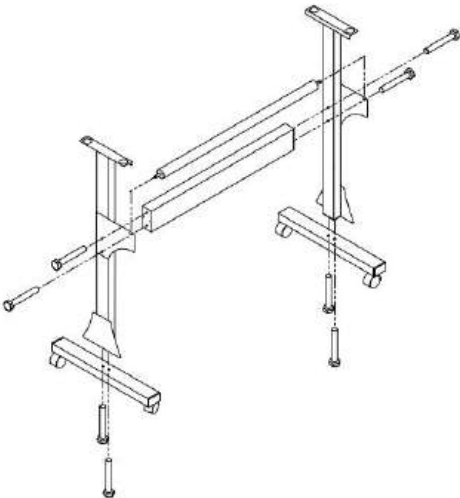
Accessory box

	Item	Quantity	Unit
1	Cutting plotter	1	Set
2	Power supply cable	1	Pc
3	Blade	1	Box
4	Blade holder	1	Pc
5	Pen holder	1	Pc
6	Ball pen core	1	Pc
7	COM connection cable	1	Pc
8	USB cable	1	Pc
9	Spanner	1	Pc
10	USB driver	1	Pc
11	Bracket screws	1	Bag

To protect the machine, use only the accessories in this accessory box

IV. Bracket assembly diagram

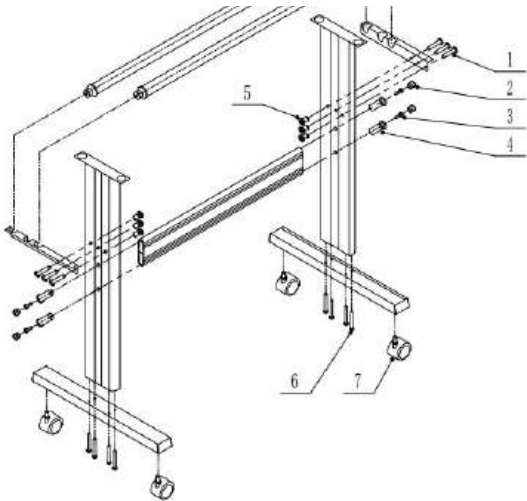
1-1 Iron bracket assembly diagram



1. M6*40 Hex bolts 8pcs

1-2 Al bracket assembly diagram

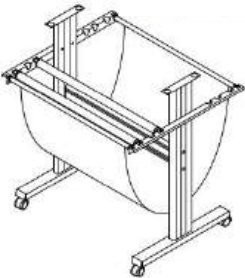
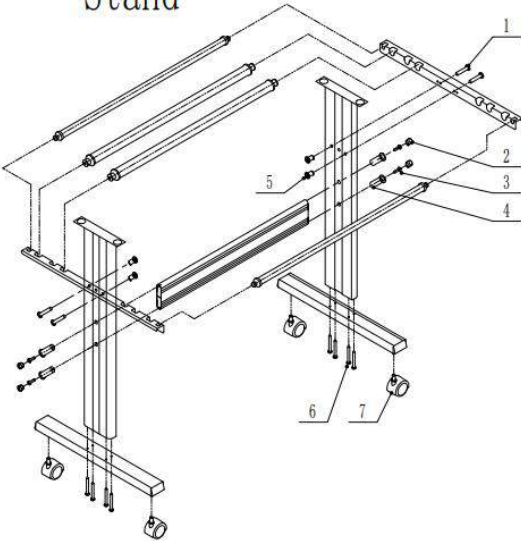
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

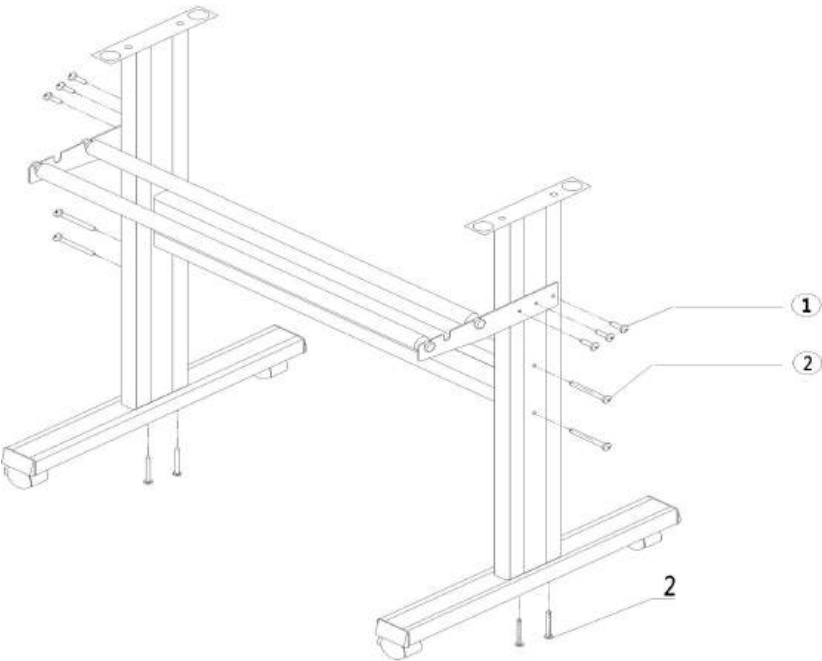
1-3 Sheet metal racket assembly diagram

Stand



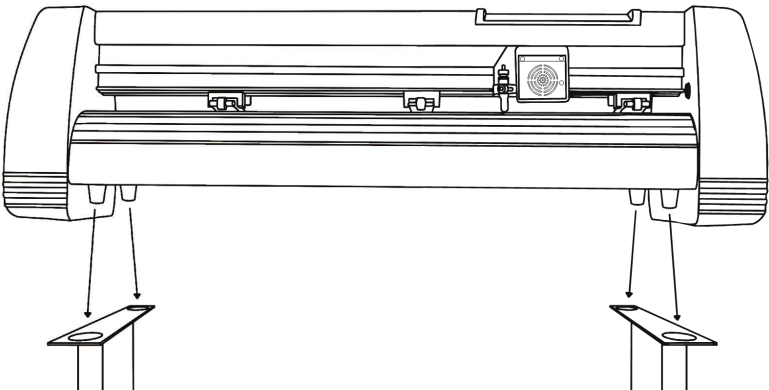
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 AI bracket assembly diagram



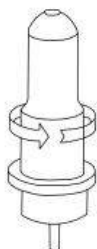
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Install the machine on the bracket



V. Blade assembly

1 Unscrew the cap from the blade carriage.



2 Set the brass ring on the blade carriage to the fully down position.



3 Remove the protective cover from a new blade.



4 Insert the blade into the top of the blade carriage.



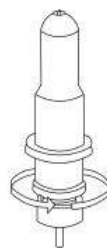
5 Screw the cap back onto the blade carriage.



6 Adjust the carriage cap until the blade is protruding approximately $\frac{1}{64}$ of an inch.



7 Adjust the brass ring until it fits snugly against the cap. This will help keep the cap in place during operation.



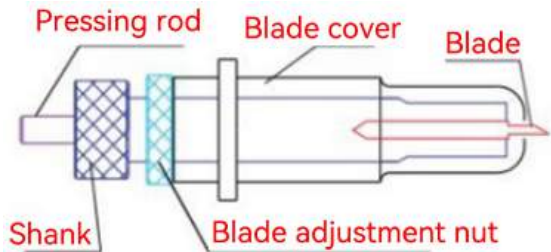
Blades should be replaced every 6 months. Your blade may need to be replaced more often if you are cutting thicker material, such as flock, glitter, or reflectives.

1) . Assemble the blade into the holder. See as below:

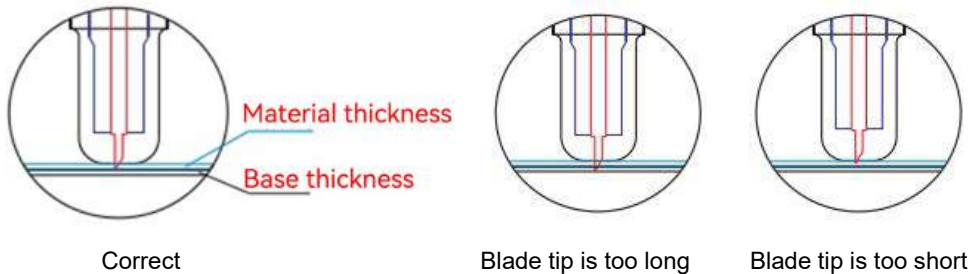
(Appearance view)



(Exploded view)



2). Loosen the blade adjustment nut and rotate the shank to adjust the length of the exposed blade tip. Determine the tip length according to the thickness of the material.

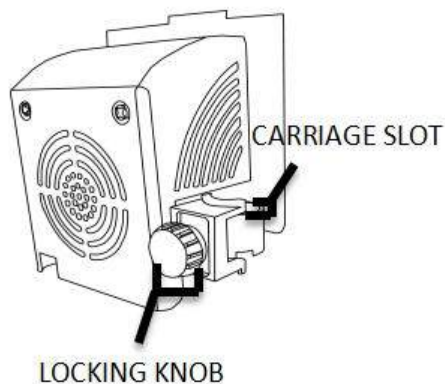
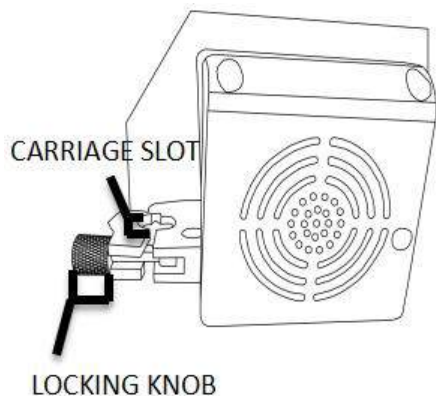


3) Press the pressing rod when you want to change the blade. Take out the blade when it is exposed.



Tips:

Do not touch the blade tip by finger. Otherwise, your finger will be injured and the tip will be blunt.



CARRIAGE SLOT

Holds the blade carriage in place.

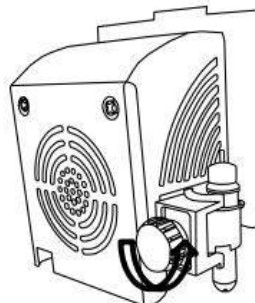
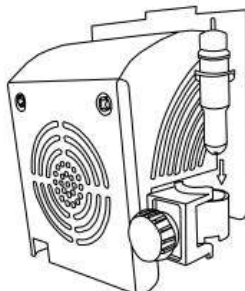
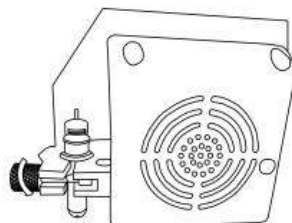
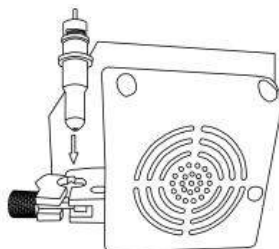
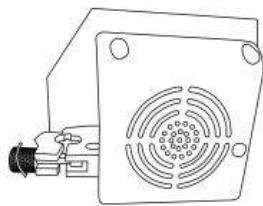
LOCKING KNOB

Allows access to the blade/pen carriage slots for exchanging/replacing carriages.

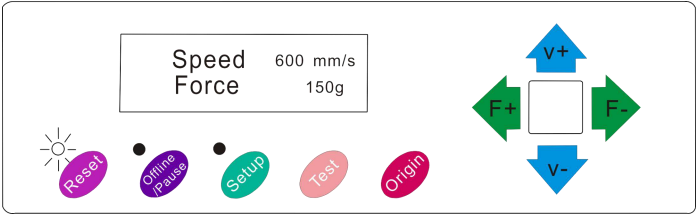
1 Loosen the locking knob on the carriage arm.

2 Place the blade carriage into the carriage arm.

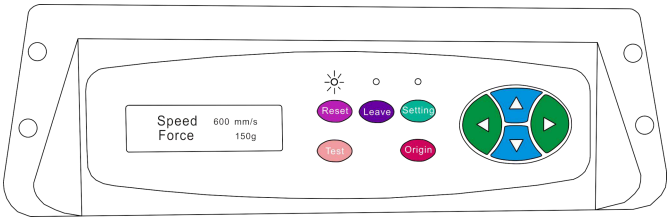
3 Tighten the locking knob on the carriage arm.



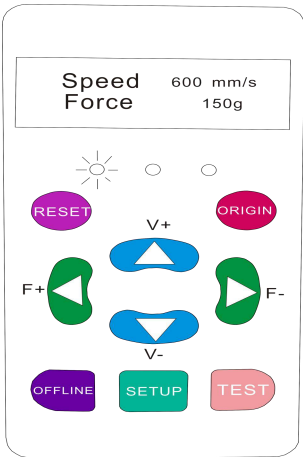
VI.How to use the product



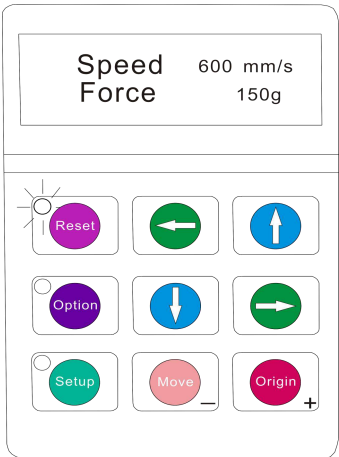
KI Model



SK Model



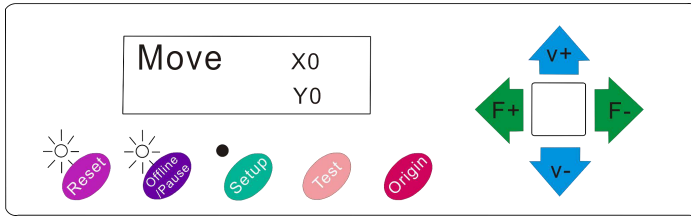
EH Model



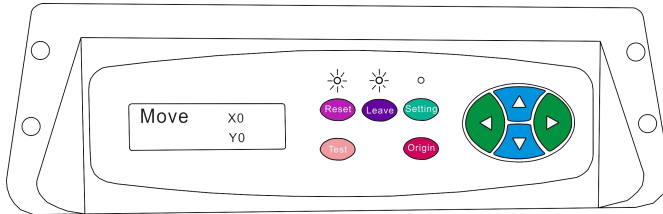
KH Model

The main screen of the cutter allows you to set the main settings of the cutter including the cutting speed and cutting force options. It also allows you to cut a test pattern or check the amount of force that is currently set.

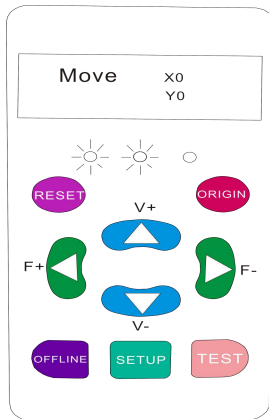
Reset BUTTON	Resets by stopping the cutter, and setting the origin of the carriage arm to its rightmost position.
Offline/Leave/Option BUTTON	Accesses the Offline/Pause mode.
SETUP BUTTON	Accesses the Setup mode.
TEST/Move BUTTON	Will cut a small test shape so that the current force and speed settings of the cutter can be tested. You can use this to determine the proper cutting speed and force settings needed for different materials without wasting large amounts of material from cutting full designs.
ORIGIN BUTTON	Used to test z-axis functionality (by dropping the blade down if the carriage is functioning properly) or to set a new origin point when the machine is in its Offline mode
V+ / V- BUTTONS	Adjusts the cutting speed. A cutting speed of 300 mm/s is a reasonable default speed that can be used for most cuts. When working with smaller and more detailed images, a slower speed may be required. When working with larger and less detailed images, a higher speed can be used to shorten the operation time.
F+ / F- BUTTONS	Adjusts the cutting force. A cutting force of 100g is a good general starting place to work from when trying to determine the force needed for a specific material. All cuttable materials will differ in the amount of force needed so proper testing should always be made to determine the amount of force to use. The amount of force used should be enough to fully penetrate the material to be cut while not enough to cut through the backing material.



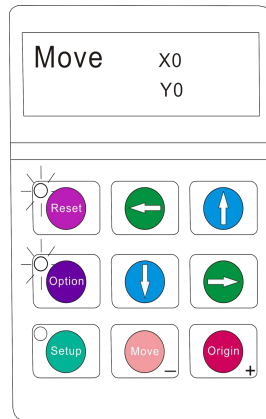
KI Model



SK Model



EH Model



KH Model

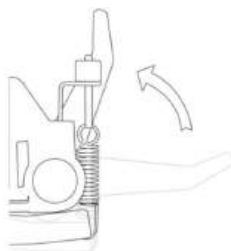
Offline mode is used to reposition the cutting material and blade so that a new starting position can be set for the next design. Offline mode can also be accessed while the cutter is in operation and will pause the current cutting process. Although changes can be made to the material and blade positions if Offline /Pause mode is accessed during cutting, making changes to either setting is not normally recommended.

Reset BUTTON	Resets by stopping the cutter, and setting the origin of the carriage arm to its rightmost position.
Offline/Leave/Option BUTTON	Ignores any changes that have been made to the material or blade positions and exits Offline/Pause mode, returning the cutter to the main screen. Resumes any cutting that was taking place when Offline/Pause mode was entered.
SETUP BUTTON	Has no function in this mode.
TEST/Move BUTTON	Accepts any changes that have been made to the material or blade positions and exits Offline /Pause mode returning the cutter to the main screen. Resumes any cutting that was taking place when Offline /Pause mode was entered from the new blade/material positions.
ORIGIN BUTTON	Accepts any changes that have been made to the material or blade positions and exits Offline /Pause mode returning the cutter to the main screen. Resumes any cutting that was taking place when Offline /Pause mode was entered from the new blade/material positions.
V+ / V- BUTTONS	Reposition the material by moving the feed rollers. After movements are made, you can confirm the changes by pressing the TEST or ORIGIN buttons or cancel by pressing the OFFLINE/PAUSE button.
F+ / F- BUTTONS	Reposition the blade by moving the carriage arm. After movements are made you can confirm the changes by pressing the TEST or ORIGIN buttons or cancel by pressing the OFFLINE/PAUSE button.

1. Place the roll on top of the stand rollers.
For heat press vinyl, please flip the roll.



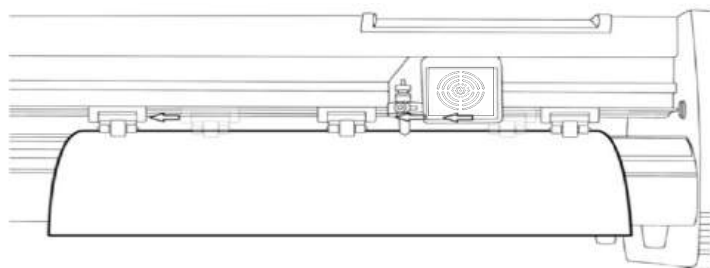
2. Release the pinch rollers release levers.



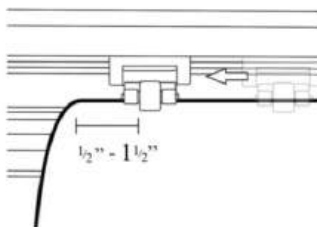
3. Feed the vinyl underneath the pinch rollers (if working from a single sheet instead of a roll, the vinyl can also be fed from the front).



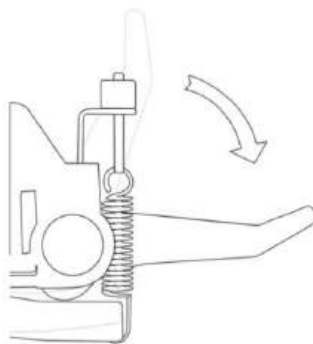
4. Adjust the pinch rollers so there is one roller located on each side of the vinyl (and, on models with 3 or more rollers, one roller near the center). Avoid lowering a pinch roller to the gap between the two feed rollers.



5. Leave a gap of between $1/2''$ - $1\ 1/2''$ from the edge of the roller and the edge of the vinyl on both sides.



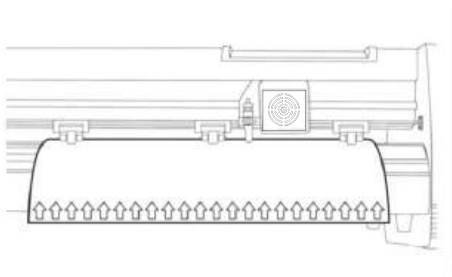
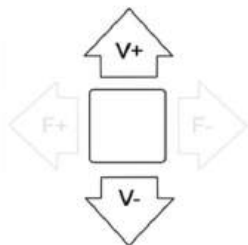
6. Engage the Pinch Rollers by pushing down on the Pinch Roller Release Levers.



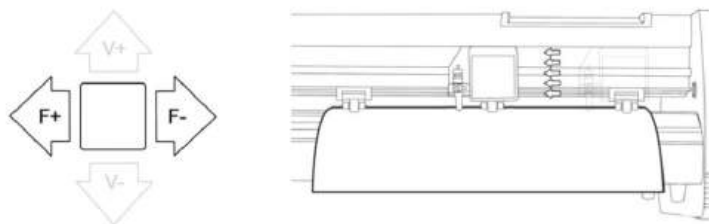
If the cutter is not already on, turn it on now.

If you would like to change the position of where the cut will be made:

1. Press the OFFLINE/PAUSE button to enter offline mode.
2. Adjust the vinyl to where you want to make your cut to start by using the Up and Down arrow keys on the control panel.



3. Now, adjust the blade to where you want your cut to start by using the Left and Right arrow keys.



4. Now press the Origin button to tell the cutter that this is the location where you would like the cut to begin.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

VII How to connect products to software

Attach the power cord to the cutter and then plug in the unit and turn on the power.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALLING VINYL MASTER SOFTWARE

It comes bundled with SignMaster software, an easy-to-use software with the tools to help you take your projects from concept to a ready-to-cut computer image file. The driver is automatically installed during software installation. You do not need to install the driver separately.

VIII. Software and driver installation

1. Open the software box (pic 1), take the disk and put it into CD optical drive (pic 2)

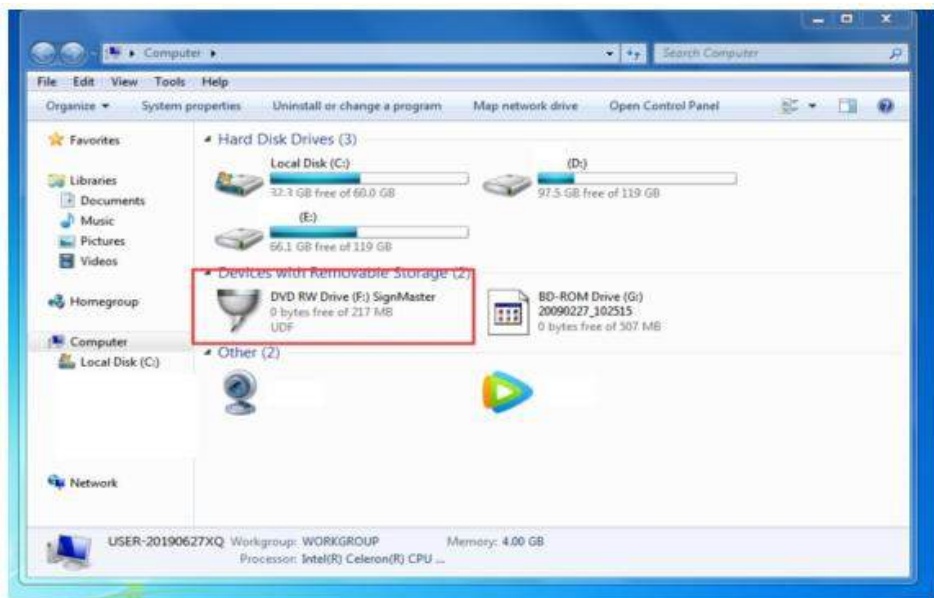


(pic 1)



(pic 2)

2. Open the computer, double click or right click optical drive to install the software.
(pic 3)



(pic 3)

3. After opening optical drive, click Install Software (pic 4)
Click on the icon in the red box Select the language



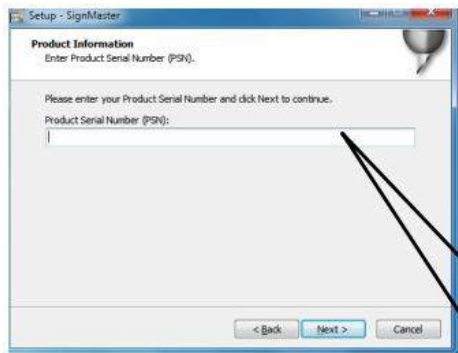
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Enter the PSN code

Agree to click next



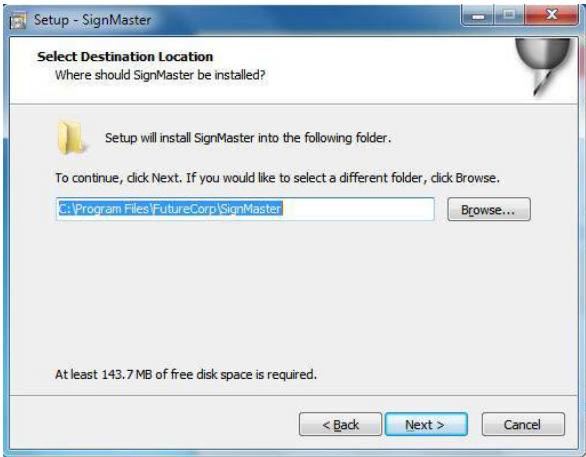
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at left side of opened software box.

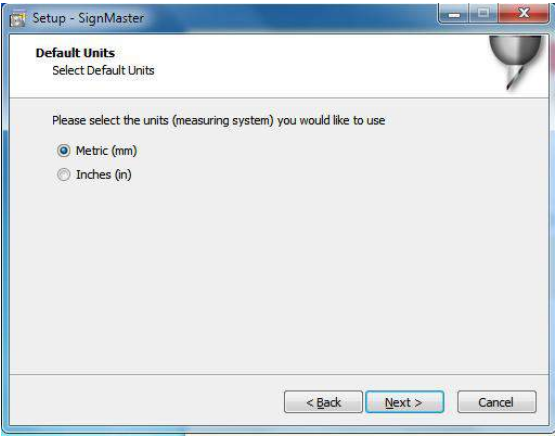
Default installation path, click next



(pic 4-5)



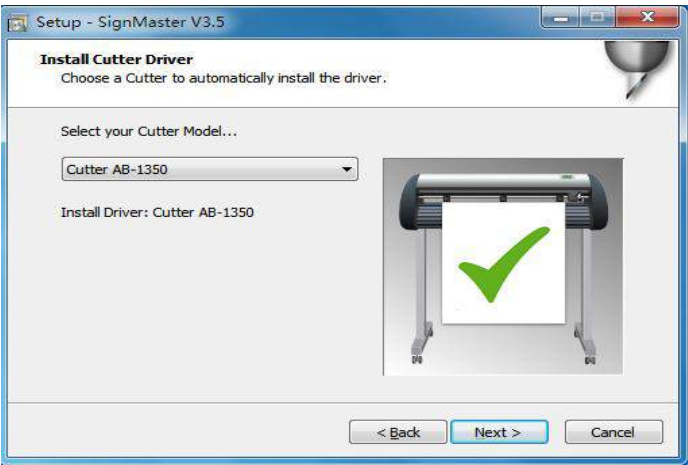
Select the unit



(pic 4-6)



Select machine model

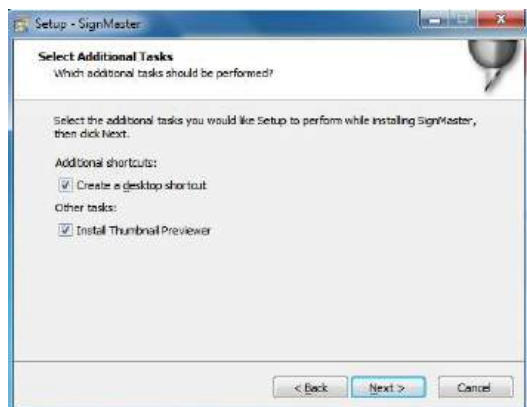


(pic 4-7)



The selected machine model can be viewed in the label above the machine power socket

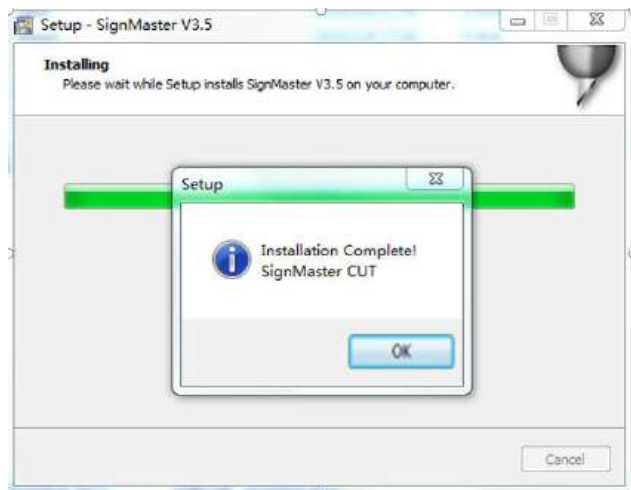
Next



(pic 4-8)



The installation is complete



(pic 4-10)



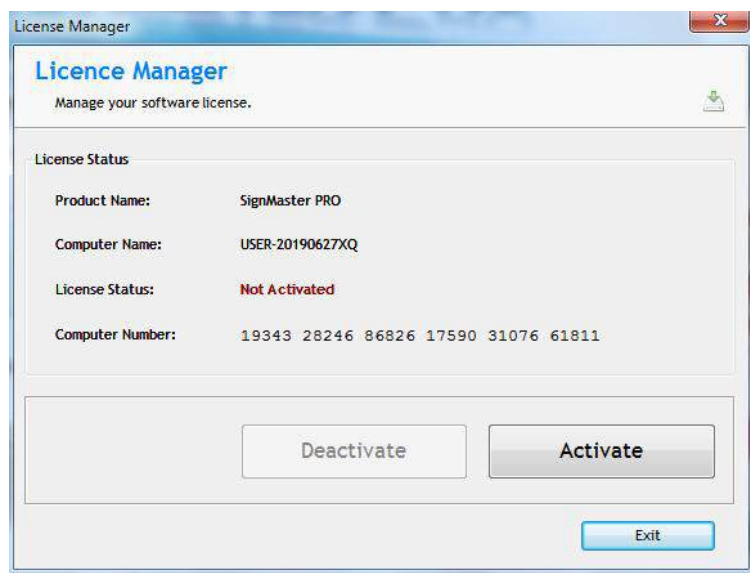
This activation window appears when you open the software



(pic 4-11)



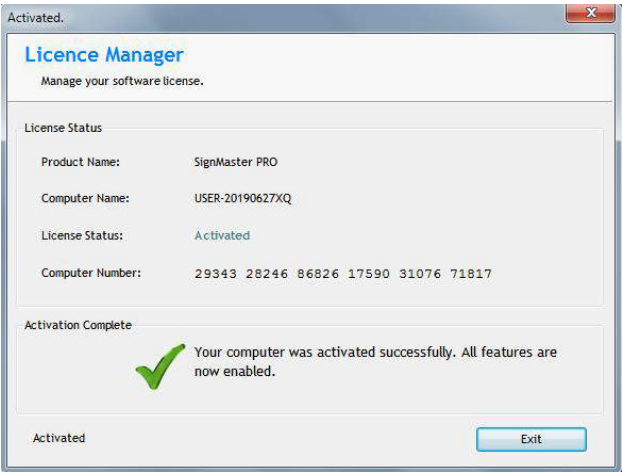
Click activate and enter your email twice



(pic 4-12)



Activation successful, exit



(pic 4-13)

IX. Connection of software and machine

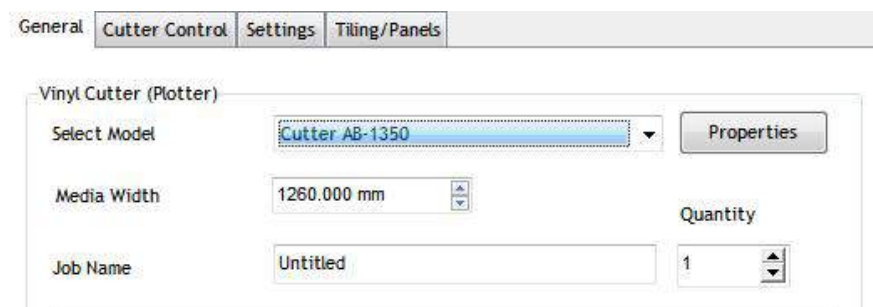
1.Open the software, select cut content, and click send to the cutting plotter
Click the cutter icon in the red box



(pic 5-1)



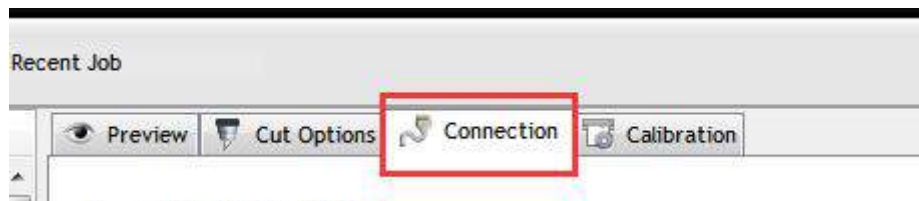
Click properties



(pic 5-2)



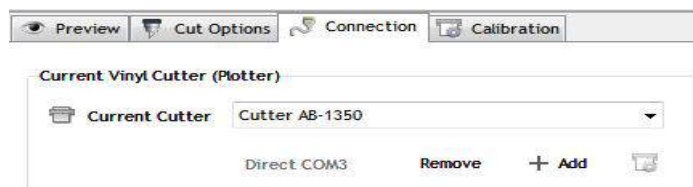
Click connect



(pic 5-3)



Select machine model



(pic 5-4)



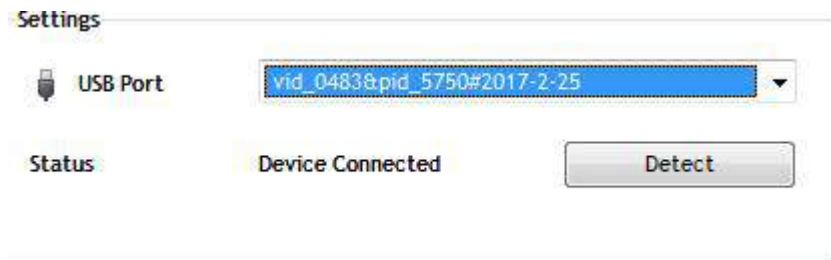
Select Direct USB Port



(pic 5-5)



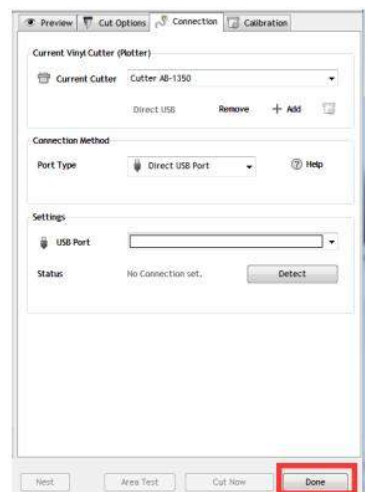
Drop-down select driver



(pic 5-6)



Click finish



(pic 5-7)

Click cut now



(pic 5-8)



Click cut now



(pic 5-9)



The output is completed, the cutting plotter is cutting



(pic 5-10)

Note: Specific operation can refer to USB flash drive operation video, including as follows

1. Ordinary cutting video
2. Automatic contour video
3. Automatic deviation correction video
4. Software installation video

X.Troubleshooting

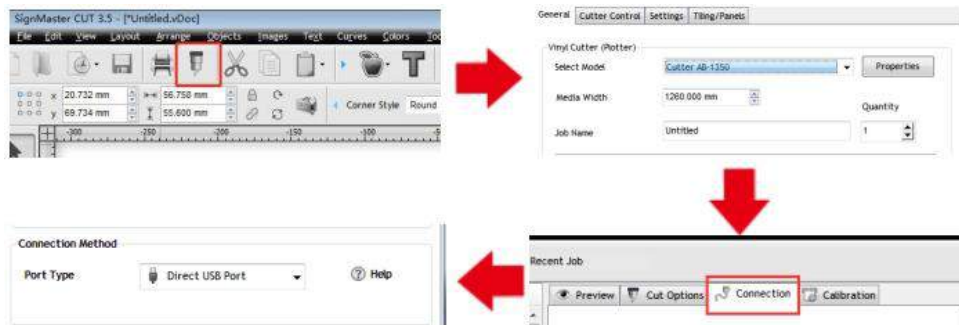
1.The computer does not have the CD drive cannot load the CD installation software how to do.

Solution: The software installation package is included in the usb flash drive. You can also download the software from the following

link:https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Product cannot connect to software.

Solution:Software port Settings, as shown below:



3.Paper deviation occurred during cutting.

Solution: Because the tension of paper press is inconsistent, rotate the two yellow copper nuts on each paper press to the same height, then the pressure is balanced, as shown below:



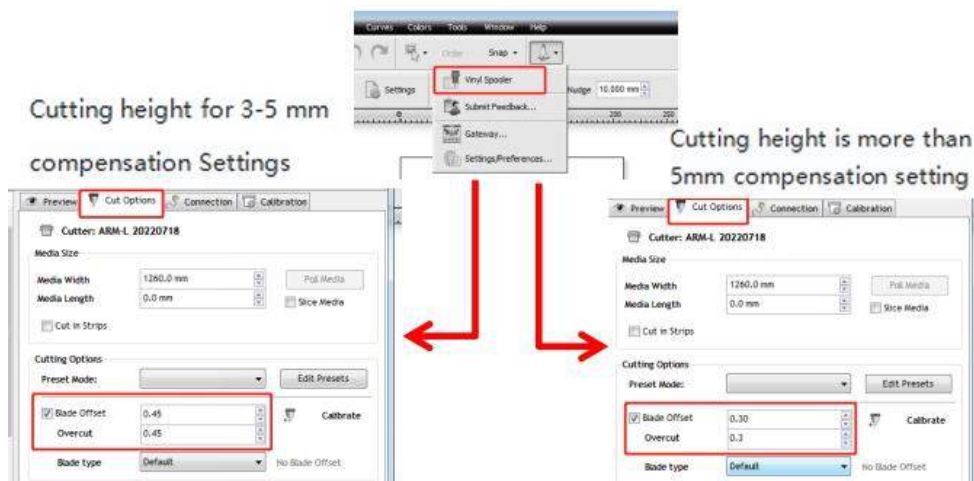
High inconsistency



Rotate to the same height

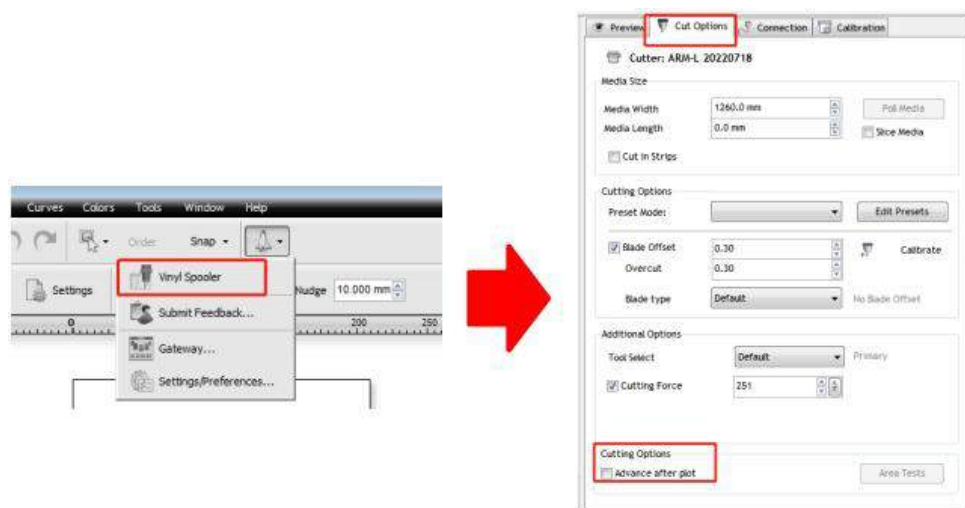
4.The effect of small graphics cutting is not ideal.

Solution: When the cutting height is 3-5 mm letters, the software compensation value is set to 0.45 and the speed is adjusted to 400mm/s. When the cutting height is more than 5 mm letters, the software compensation value is set to 0.3 and the speed is adjusted to 600mm/s or more.



5. Often repeated cutting, cutting before automatic paper and other problems.

Solution: Cancel the automatic paper feeding function after cutting in the software, as shown below:



6. The cutting process stops and does not return to the origin.

Solution: Do not use any data conversion connector. Data may be lost and the cutting process may stop. Please plug the data line directly into the computer interface.

FCC Information

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

VIII CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt am Main.

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

PLOTER TNĄCY

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLOTER TNĄCY

Modele: seria 720, seria 870, seria 1350



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

I. Podstawowe zasady bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE: Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i

specyfikacje dostarczone z tym urządzeniem. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji wymienionych

Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub poważnymi obrażeniami.

1. Przed włączeniem plotera tnącego należy usunąć materiały ochronne.
2. Sprawdź etykietę z tyłu plotera, aby potwierdzić, czy napięcie znamionowe jest zgodne z napięciem znamionowym wymagane przez ploter odpowiada napięciu bazy zasilającej.
3. Najpierw upewnij się, że wyłącznik zasilania jest wyłączony, a następnie podłącz zasilacz do uziemione gniazdo elektryczne.
4. Nie używaj żadnego urządzenia, którego przewód lub wtyczka są uszkodzone, ani po wyłączeniu urządzenia. Nie działa prawidłowo lub zostało uszkodzone w jakikolwiek sposób. Zwróć urządzenie do najbliższego autoryzowanego serwisu w celu przeprowadzenia kontroli, naprawy lub regulacji.
5. Typ X: Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić na nowy. specjalny przewód lub zestaw dostępny u producenta lub jego przedstawiciela serwisowego.
6. Aby uniknąć porażenia prądem, nie dotykaj przewodu zasilającego mokrymi rękami.
7. Używaj wyłącznie przewodu zasilającego lub kabla danych dostarczonego wraz z tym produktem lub zamienniki zatwierdzone przez producenta.
8. Nie stosować na zewnątrz. TYLKO DO UŻYTKU WEWNĄTRZ
9. Nie wrzucaj metalowych przedmiotów ani płynów do urządzenia, aby uniknąć awarii.
10. Po wyłączeniu należy odczekać kolejne 5 sekund, aby ponownie włączyć cię. ploter tnący, w przeciwnym razie może on ulec uszkodzeniu.
11. Podczas burzy wyłącz urządzenie i odłącz przewód zasilający.
12. Nie należy samodzielnie modyfikować podzespołów producenta.
13. Producent zastrzega sobie prawo zmiany specyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia. ogłoszenie.
14. Producent ponosi wyłącznie zobowiązania prawne związane ze sprzedanym mu produktem. użytkowników i nie ponosi innych strat spowodowanych awarią Produkty.
15. Bez zezwolenia naszej firmy żadna część niniejszej instrukcji nie może być kopiowana ani rozpowszechniana. transmitowane pod jakimkolwiek imieniem.

16. NIE ciągnij wózka ręcznie.

17. Jeśli po włączeniu urządzenia słychać nietypowy dźwięk, należy je wyłączyć.

Natychmiast podłącz urządzenie do zasilania i skontaktuj się z działem obsługi technicznej, aby uzyskać opinię.

18. Z urządzenia mogą korzystać dzieci w wieku od 8 lat i starsze.

osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub o braku

doświadczenia i wiedzy, jeżeli sprawowano nad nimi nadzór lub udzielano im instrukcji

dotyczące bezpiecznego korzystania z urządzenia i rozumienia zagrożeń

zaangażowany. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i użytkowanie

Dzieci nie mogą wykonywać żadnych prac konserwacyjnych bez nadzoru.

19. Należy zachować ścisły nadzór, jeżeli z urządzenia korzystają dzieci lub znajdują się one w ich pobliżu.

Dzieci nie powinny używać urządzenia. Czyszczenie i konserwacja użytkownika nie powinny być wykonane przez dzieci.

20. Aby zapobiec pożarowi, porażeniu prądem elektrycznym lub obrażeniom ciała, nie zanurzaj przewodów, wtyczek elektrycznych ani urządzeń w wodzie lub innych cieczach.

21. OSTRZEŻENIE:



Ostrze jest bardzo ostre. Nie dotykaj ostrza bezpośrednio

dłoni, w przeciwnym razie palec ulegnie uszkodzeniu, a jego czubek stępi się. i przytrzymaj

trzcinę na ostrzu podczas jego wyjmowania.

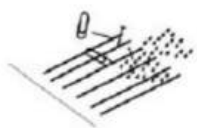
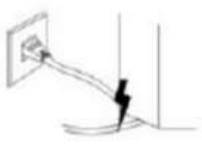
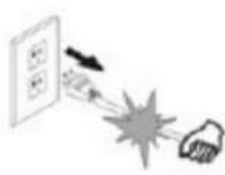
II. Sprawy wymagające uwagi

Aby zapewnić operatorowi możliwość prawidłowego korzystania z plotera i zapobiec jego uszkodzeniu, plotera, proszę postępować zgodnie z instrukcjami, korzystając z poniższych oznaczeń.

1. Zapewnij bezpieczne metody użytkowania

 ostrzeżenie	Niewłaściwa obsługa może spowodować obrażenia.
	Nieprawidłowa obsługa może spowodować uszkodzenie maszyna.
 Zwróć uwagę na	Nieprawidłowa obsługa może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie innych obiektów.

2. Opis symbolu

	ostrzeżenie	
	Symbol oznacza, że użytkownicy muszą zwrócić szczególną uwagę. Obraz na lewy oznacza „Uwaga, porażenie prądem”.	
	Nie należy używać zasilacza, którego napięcie nie jest zgodne ze znamionowym. Użycie niezatwierdzonego zasilacza może spowodować pożar lub porażenie prądem.	
	Jeżeli maszyna wydziela dym, zapach, hałas lub inne nietypowe objawy W razie wypadku proszę natychmiast wyłączyć zasilanie i nie używać. Stosowanie w takich warunkach może spowodować pożar lub porażenie prądem.	
	Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilania, gdy zasilanie jest włączone. Odłączenie wtyczki zasilania podczas gdy zasilanie jest włączone, spowoduje uszkodzenie maszyna.	
	Zapewnij uziemienie maszyny. Brak uziemienia grozi porażeniem prądem elektrycznym lub awarią mechaniczną.	
	Nie rozmontowuj, nie naprawiaj ani nie modyfikuj urządzenia. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować pożar lub porażenie prądem, a w rezultacie obrażenia ciała.	
	Zwróć uwagę na	
	Maszyna nie może wnikać do cieczy, spadać na przedmioty metalowe itp. Przedmioty te mogą powodować pożary.	
	Nie niszc i nie wymieniaj oryginalnego zasilacza. przewodu zasilającego i nie dopuszczaj do jego zwarcia. nadmiernie zgięty, pociągnięty, związany lub ściśnięty pod ciężkimi przedmiotami. Takie działanie może uszkodzić zasilacz, spowodować porażenie prądem elektrycznym lub wywołać pożar.	
	Jeżeli ploter tnący nie będzie używany przez przez dłuższy czas, proszę odłączyć przewód zasilający od gniazda. W przeciwnym razie może dojść do pożaru.	

	Podczas obsługi nie należy kłaść rąk na rolka. Może to spowodować obrażenia.	
	Maszynę należy ustawić na stabilnym podłożu. powierzchnia. W przeciwnym razie maszyna spadnie, powodując obrażenia.	
	Podczas odłączania przewodu zasilającego od gniazdka, należy ciągnąć za wtyczkę, a nie za kabel. Ciągnię cie za kabel może spowodować porażenie prądem lub ogień.	
	Zabrania się używania w czasie burzy i pogoda z piorunami. Aby uniknąć uszkodzenia maszyny przez piorun.	
	Przed włożeniem wtyczki zasilającej należy sprawdzić czy napię cie zasilania i moc kable są normalne. Upewnij się, że nie ma żadnych wyjątków przed Tobą podłączyć urządzenie.	

Zawartość

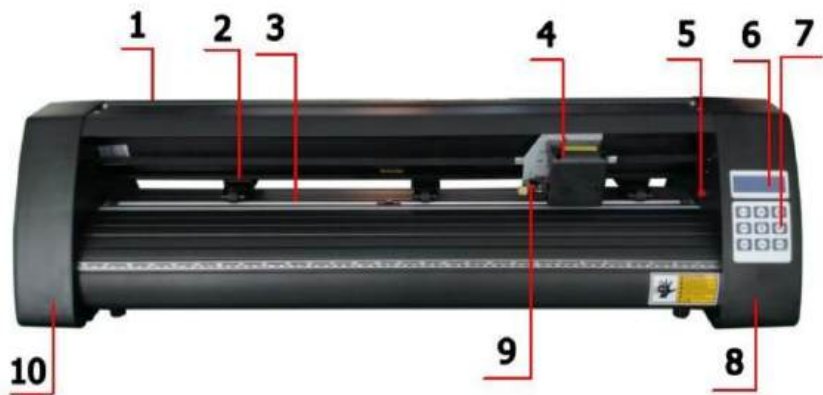
I. Środki ostrożności.....	2
II. Wprowadzenie do części głównych.....	3-6
III. Parametry techniczne.....	7-8
I. Schemat montażu wspornika.....	9-12
. Zespół ostrzy.....	13-15
II. Jak używać produktu.....	16-23
. Jak połączyć produkty z oprogramowaniem.....	24
II. Instalacja oprogramowania i sterowników.....	25-30
. Połączenie oprogramowania i maszyny.....	31-34
. Rozwiązywanie problemów.....	35-37

I. Środki ostrożności

1. Przed włączeniem plotera tnącego należy usunąć materiał ochronny.
2. Sprawdź etykietę z tyłu plotera, aby potwierdzić, czy jego parametry znamionowe są prawidłowe. napięć wymagane przez ploter jest zgodne z napięciem bazy zasilającej.
3. Najpierw upewnij się, że wyłącznik zasilania jest wyłączony, a następnie podłącz zasilacz do uziemionego gniazdka elektrycznego.
4. Aby uniknąć porażenia prądem, nie dotykaj przewodu zasilającego mokrymi rękami.
5. Używaj wyłącznie przewodu zasilającego lub kabla danych dostarczonego wraz z tym produktem lub zamienniki zatwierdzone przez producenta.
6. Aby uniknąć uszkodzenia, nie wrzucaj metalowych przedmiotów ani płynów do urządzenia. awaria.
7. Po wyłączeniu należy odczekać kolejne 5 sekund, aby ponownie włączyć cię. ploter ponownie. W przeciwnym wypadku może dojść do uszkodzenia plotera tnącego.
8. Podczas burzy wyłącz urządzenie i odłącz przewód zasilający.
9. Prosimy nie modyfikować w sposób prywatny podzespołów producenta.
10. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia.
11. Producent ponosi wyłącznie zobowiązania prawne związane ze sprzedanym produktem. użytkownikom i nie ponosi innych strat spowodowanych awarią Produkty.
12. Bez zezwolenia naszej firmy żadna część niniejszej instrukcji nie może być kopiowana ani rozpowszechniana. transmitowane pod jakimkolwiek imieniem.
13. NIE ciągnij wózka ręcznie.
14. Jeśli po włączeniu urządzenia słychać nietypowy dźwięk, należy je wyłączyć. natychmiast odłączyć zasilanie i skontaktować się z działem obsługi klienta

informacja zwrotna.

II. Wprowadzenie do części głównych



Model KH

1. Ośłona prowadnicy szynowej 3. Rolka podająca papier	2. Zestaw rolek dociskowych
5. Przełącznik resetowania	4. Przewód
7. Przyciski	6. Ekran
9. Zacisk ostrza	8. Prawa okładka
	10. Lewa pokrywa

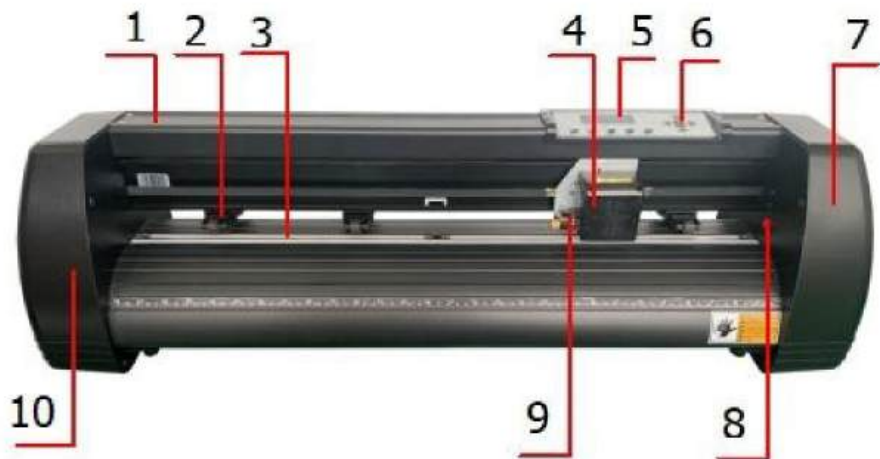


Lewa strona



Prawa strona

11.Podłączenie zasilania
12. Uchwyt bezpiecznika
13.Wyłącznik zasilania
14.Port USB
15.Port COM



Model KI

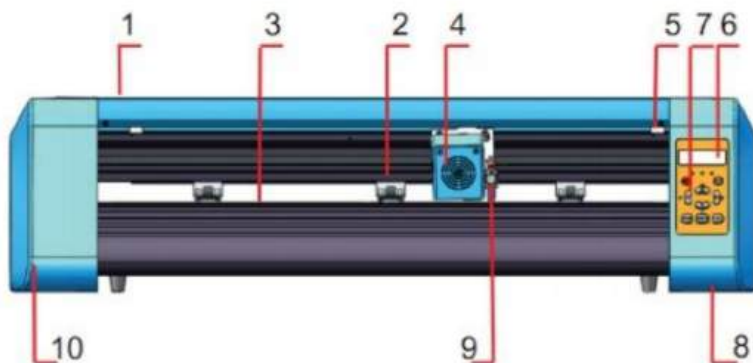
1.Pokrywa prowadnicy	2. Zestaw rolek dociskowych
szynowej 3.Walek podający papier	4. Przewóz
5.Sitko	6. Przyciski
7. Prawa osłona 9. Zacisk	8. Przełącznik resetowania
ostrza	10. Lewa pokrywa



Lewa strona

Prawa strona

11.Podłączenie zasilania
12. Uchwyt bezpiecznika
13.Wyłącznik zasilania
14.Port USB
15.Port COM

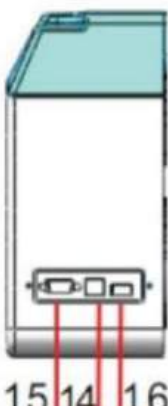


Modele EH

1. Osłona prowadnicy	2. Zestaw rolek dociskowych
szynowej 3. Rolka podająca papier	4. Przewóz
5. Przelącznik resetowania	6. Ekran
7. Przyciski	8. Prawa okładka
9. Zacisk ostrza	10. Lewa pokrywa

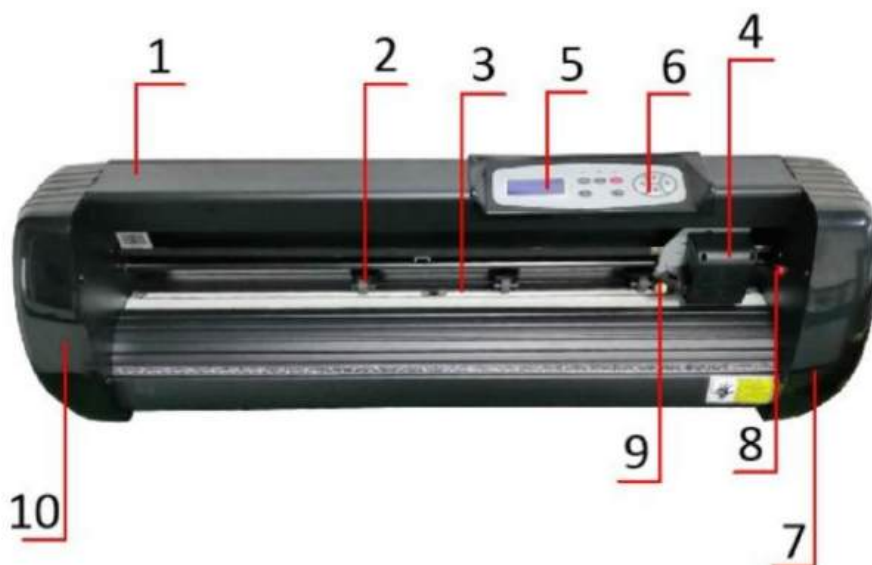


Lewa strona



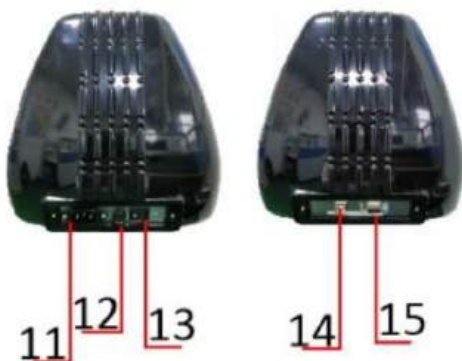
Prawa strona

11.Podłączenie zasilania
12. Uchwyt bezpiecznika
13.Wyłącznik zasilania
14.Port USB
15.Port COM
16.Port dysku U



Modele SK

1. Osłona prowadnicy	2. Zestaw rolek dociskowych
szynowej 3. Rolka podająca papier	4. Przewóz
5. Ekran	6. Przyciski
7. Prawa osłona 9.	8. Przełącznik resetowania
Zacisk ostrza	10. Lewa pokrywa



Lewa strona

Prawa strona

11. Podłączenie zasilania
12. Uchwyt bezpiecznika
13. Wyłącznik zasilania
14. Port USB
15. Port COM

III. Parametry techniczne

Przedmiot	Model	720	870	1350
	Maksymalna szerokość podawania	720 mm	870 mm	1350 mm
	Maksymalna szerokość cięcia	615 mm	765 mm	1245 mm
	Grubość cięcia	1 mm		
	Prędkość/Ciśnienie	20-800mm/s		20-500g
	Bufor	1-4 mln		
	Wyświetlacz LCD	PL/EN		
W czasie rzeczywistym	Regulacja prędkości	Wsparcie		
	Interfejs	COM+USB / COM+USB+DYSEK U		
	Funkcja ponownego cięcia	Wsparcie		
	Dokładność ponownego cięcia	±0,1 mm		
	Format języka	DMPL/HPGL		
	Woltaż	AC85-264V, 50/60Hz, maks. 100W		

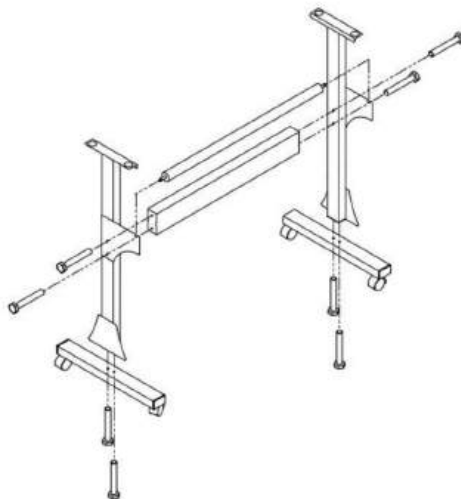
Skrzynka na akcesoria

	Przedmiot	Ilość	Jednostka
1	Ploter tnący	1	Ustawić
2	Kabel zasilający	1	Komputer
3	Ostrze	1	Skrzynka
4	Uchwyt ostrza	1	Komputer
5	Uchwyt na długopis	1	Komputer
6	Rdzeń długopisu	1	Komputer
7	Kabel połączeniowy COM	1	Komputer
8	Kabel USB	1	Komputer
9	Klucz do nakrętek	1	Komputer
10	Sterownik USB	1	Komputer
11	Śruby wspornika	1	Torba

Aby chronić maszynę, należy używać wyłącznie akcesoriów znajdujących się w tym pudełku z akcesoriami.

I. Schemat montażu wspornika

1-1 Schemat montażu wspornika żelaznego

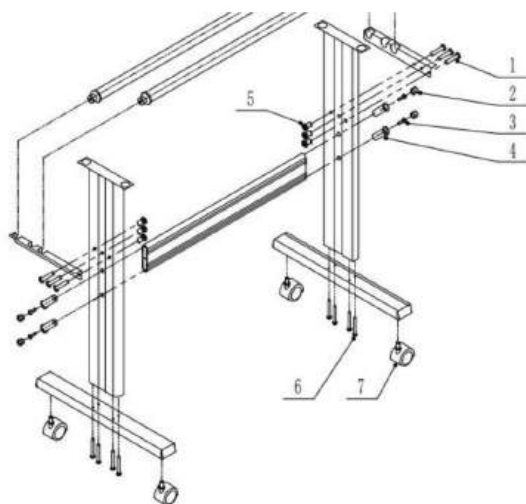


1. Śruby sześciokątne M6*40

8szt

Schemat montażu wspornika aluminiowego 1-2

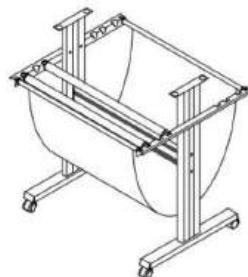
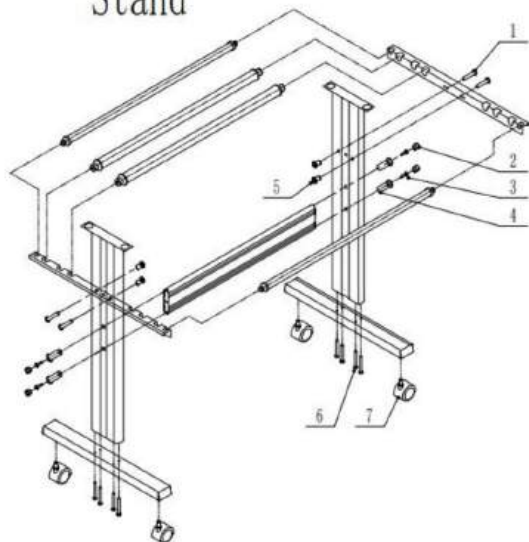
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

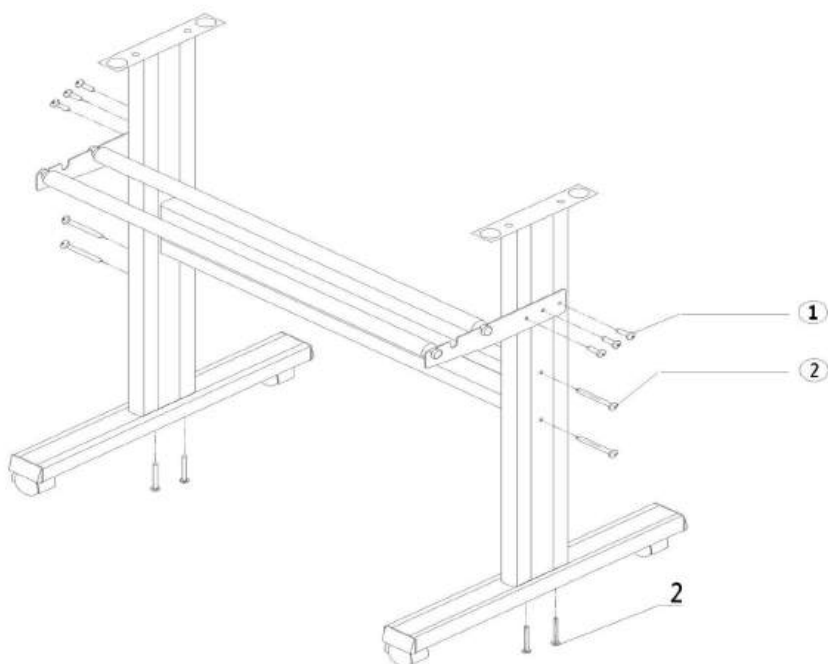
1-3 Schemat montażu rakiety z blachy

Stand



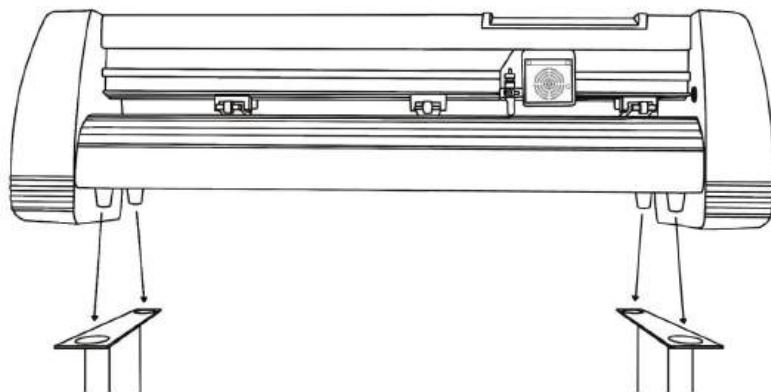
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 Schemat montażu wspornika AI



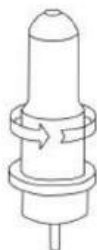
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Zainstaluj maszynę na uchwycie



. Zespół ostrza

1 Odkręć nasadkę z ostrza przewoź.



2 Ustaw mosiądz pierścieni na wózku ostrza do pozycji całkowicie dolnej.



3 Usuń osłonę ochronną od nowego ostrza.



4 Włóż ostrze do górnej części wózka ostrza.



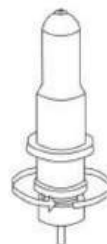
5. Przykręć z powrotem nasadkę na wózek z ostrzami.



6 Wyreguluj nasadkę wózka, aż ostrze będzie wystający około 1/64 cala.



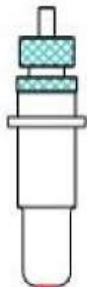
7 Wyreguluj pierścieni mosiężny, aż będzie ściśle przylegał do nasadki. Pomoże to utrzymać nasadkę na miejscu podczas pracy.



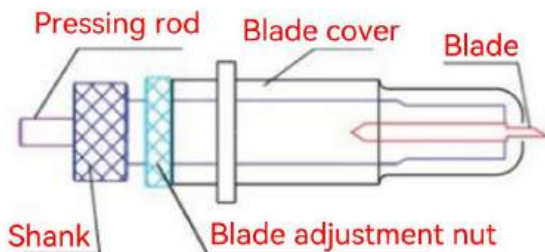
Ostrza należy wymieniać co 6 miesięcy. Ostrze może wymagać częstszej wymiany, jeśli tniesz grubszy materiał, taki jak fiolet, brokat lub materiały odbłaskowe.

1) . Zamontuj ostrze w uchwycie. Zobacz poniżej:

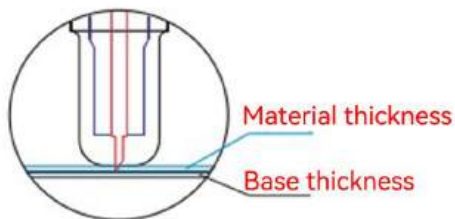
(Widok wyglądu)



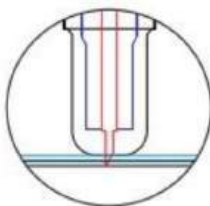
(Widok rozstrzelony)



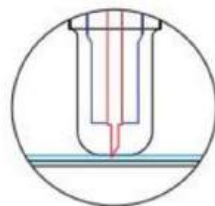
2) Odkręć nakrętkę regulacyjną ostrza i obróć trzonek, aby wyregulować długość odsłoniętych czubek ostrza. Określ długość czubka w zależności od grubości tworzywa.



Prawidłowy



Końcówka ostrza jest za długa



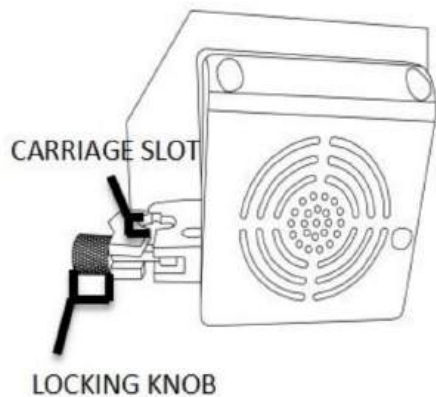
Końcówka ostrza jest zbyt krótka

3) Naciśnij przycisk dociskowy, gdy chcesz wymienić ostrze. Wyjmij ostrze gdy zostanie ujawnione.

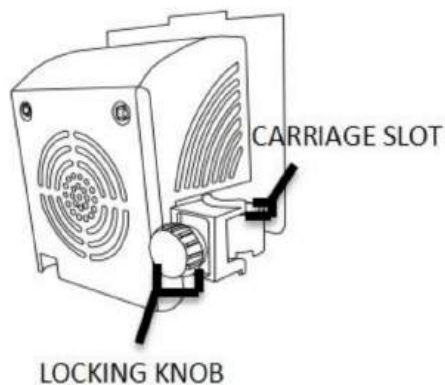


Porady:

Nie dotykaj końcówki ostrza palcem. W przeciwnym razie palec może zostać zraniony, a końcówka będzie dziękować.



SZCZELINA WÓZKA



Utrzymuje wózek ostrza na miejscu.

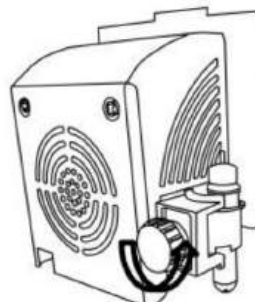
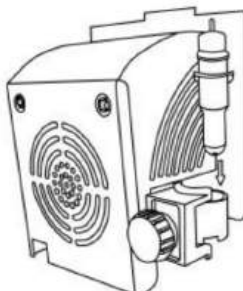
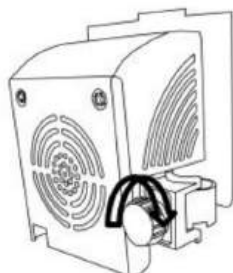
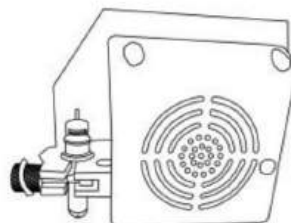
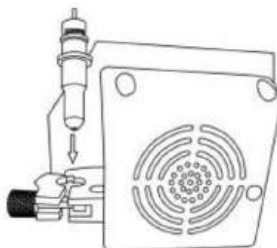
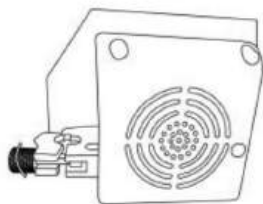
GAŁKA BLOKUJĄCA

Umożliwia dostęp p do gniazd na ostrze/pióro
wymiana/zastę powanie wagonów.

1. Odkrę ć pokrę tło blokujące
na ramieniu wózka.

2. Umieść wózek z ostrzami
do ramienia wózka.

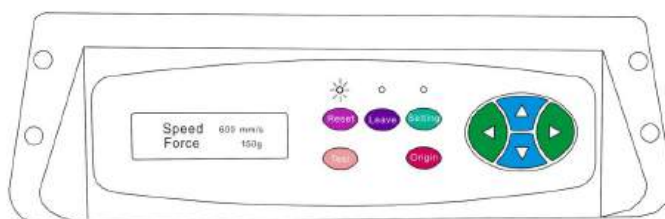
3. Dokrę ć pokrę tło blokujące
na ramieniu wózka.



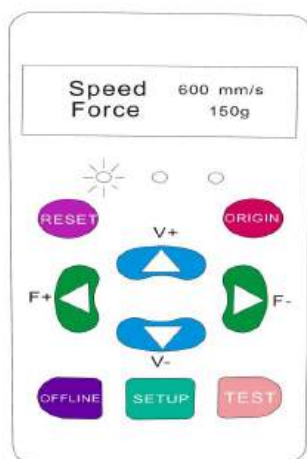
.Sposób użycia produktu



Model KI



Model SK



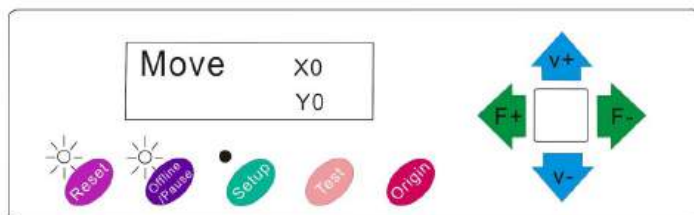
Model EH



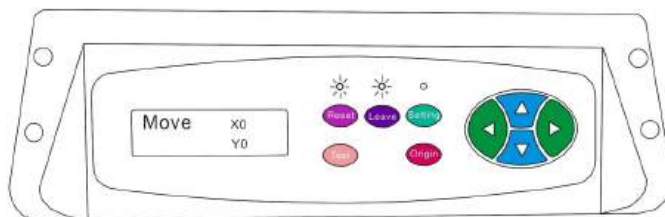
Model KH

Główny ekran noża umożliwia ustawienie głównych ustawień noża, w tym opcji prędkości cięcia i siły cięcia. Umożliwia również wycięcie wzoru testowego lub sprawdzenie aktualnie ustawionej siły.

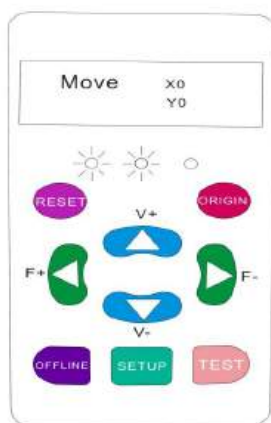
PRZYCISK RESETUJ	Resetowanie odbywa się poprzez zatrzymanie noża i ustawienie początek ramienia wózka najbardziej na prawo pozycja.
PRZYCISK Offline/Wyjdź/Opcja Przechodzi do trybu Offline/Pauza.	
PRZYCISK KONFIGURACJI	Dostęp do trybu konfiguracji.
PRZYCISK TEST/RUCH	Wytnij mały kształt testowy, aby prąd można zmienić ustawienia siły i prędkości przecinaka przetestowane. Możesz użyć tego, aby określić właściwe ustawienia prędkości i siły cięcia potrzebne do różnych materiałów bez marnowania dużych ilości ilości materiału uzyskanego z cięciem pełnych wzorów.
PRZYCISK ORIGIN	Służy do testowania funkcjonalności osi Z (poprzez upuszczenie ostrze w dół, jeśli wózek działa (prawidłowo) lub ustawić nowy punkt początkowy, gdy maszyna jest w trybie offline
PRZYCISKI V+ / V-	Dostosowuje prędkość cięcia. Prędkość cięcia 300 mm/s to rozsądna domyślna prędkość, którą można używany do większości cięć. Podczas pracy z mniejszymi i bardziej szczegółowe obrazy, wolniejsza prędkość może być wymagane. Podczas pracy z większymi i mniejszymi szczegółowych obrazów, można użyć wyższej prędkości skrócić czas operacji.
PRZYCISKI F+ / F-	Dostosowuje siłę cięcia. Siła cięcia 100g jest dobrym ogólnym miejscem, od którego można zacząć pracę próbując określić siłę potrzebną do konkretny materiał. Wszystkie materiały nadające się do cięcia będą się różnić ilością potrzebnej siły, więc należy zawsze przeprowadzać odpowiednie testy określić ilość siły, jaką należy użyć. Ilość użytej siły powinna być wystarczająca, aby w pełni wniknąć materiał do cięcia, ale niewystarczający do cięcia przez materiał podkładowy.



Model KI



Model SK



Model EH



Model KH

Tryb offline służy do zmiany położenia materiału tnącego i ostrza, tak aby można było ustawić nową pozycję początkową dla następnego projektu. Dostęp do trybu offline jest również możliwy, gdy przecinarka jest w użyciu i spowoduje wstrzymanie bieżącego procesu cięcia. Chociaż można wprowadzać zmiany w pozycjach materiału i ostrza, jeśli tryb offline/pauza jest dostępny podczas cięcia, wprowadzanie zmian w żadnym z ustawień nie jest normalnie zalecane.

PRZYCISK RESETUJ

Resetowanie odbywa się poprzez zatrzymanie noża i ustawienie początek ramienia wózka najbardziej na prawo pozycja.

PRZYCISK Offline/Opuść/Opcja Ignoruje wszelkie zmiany, które zostały wprowadzone

materiał lub ostrze ustawiają się i wychodzą
Tryb offline/pauza, powrót noża do stanu początkowego ekran główny. Wznawia wszelkie cię cie, które zostało miało miejsce, gdy tryb Offline/Pauza był wprowadzono.

PRZYCISK KONFIGURACJI

Nie ma żadnej funkcji w tym trybie.

PRZYCISK TEST/RUCH

Akceptuje wszelkie zmiany, które zostały wprowadzone materiał lub ostrze ustawia się i wychodzi w trybie Offline /Tryb pauzy przywracający obcinarkę do pozycji głównej ekran. Wznawia wszelkie cię cia, które były wykonywane miejsce, w którym wprowadzono tryb Offline/Pauza z nowych pozycji ostrza/materiału.

PRZYCISK ORIGIN

Akceptuje wszelkie zmiany, które zostały wprowadzone materiał lub ostrze ustawia się i wychodzi w trybie Offline /Tryb pauzy przywracający obcinarkę do pozycji głównej ekran. Wznawia wszelkie cię cia, które były wykonywane miejsce, w którym wprowadzono tryb Offline/Pauza z nowych pozycji ostrza/materiału.

PRZYCISKI V+ / V-

Zmień położenie materiału, przesuwając podajnik rolki. Po wykonaniu ruchów możesz potwierdzić zmiany naciskając przycisk TEST lub Przyciski ORIGIN lub anuluj naciskając Przycisk OFFLINE/PAUSE.

PRZYCISKI F+ / F-

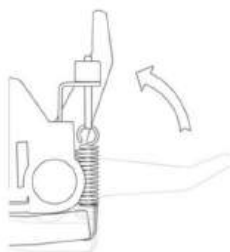
Zmień położenie ostrza, przesuwając wózek ramię . Po wykonaniu ruchów możesz potwierdzić zmiany naciskając przycisk TEST lub Przyciski ORIGIN lub anuluj naciskając Przycisk OFFLINE/PAUSE.

1. Umieść rolkę na górze stojaka rolki.

W przypadku folii prasowanej na gorąco należy obrócić rolkę.



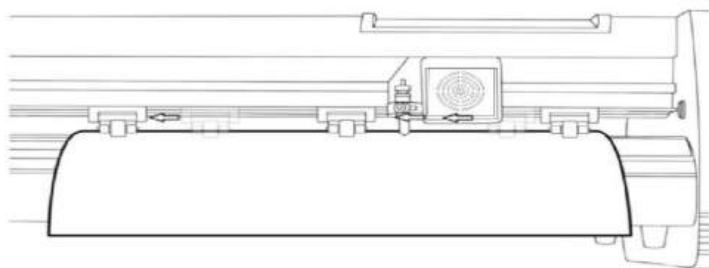
2. Zwolnij rolki dociskowe
dźwignie.



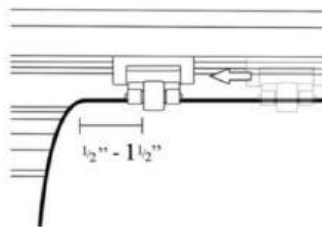
3. Wsuń winyl pod miejsce szczypania
wałki (jeśli pracujesz na jednym arkuszu
zamiast rolki, winyl może być również
(podawane od przodu).



4. Wyreguluj rolki dociskowe tak, aby po każdej stronie winylu znajdowała się jedna rolka.
(a w modelach z 3 lub większą liczbą rolek, jedną rolkę blisko środka). Unikaj opuszczania
rolkę dociskową do szczeliny między dwiema rolkami podającymi.

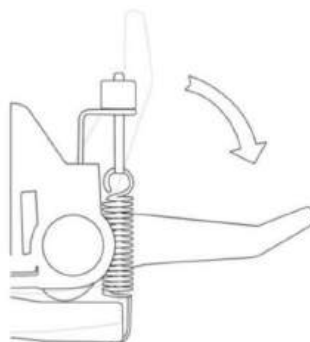


5. Pozostaw odstęp p $1\frac{1}{2}$ "-1 $1\frac{1}{2}$ " od krawę dzi wałka i krawę dzi winylu po obu stronach.



6. Włącz rolki dociskowe, naciskając przycisk zwalniający rolki dociskowe.

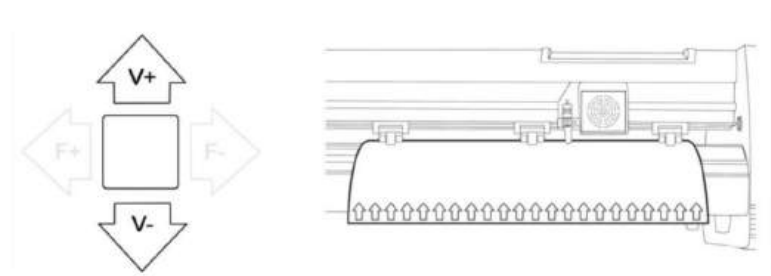
Dźwignie.



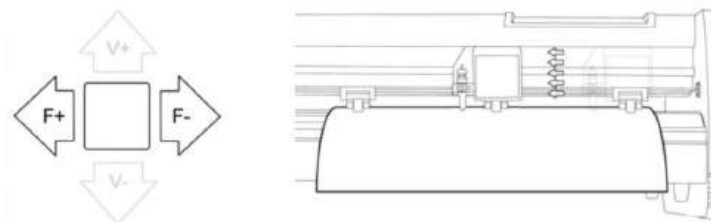
Jeśli obcinarka nie jest jeszcze włączona, włącz ją teraz.

Jeśli chcesz zmienić miejsce, w którym zostanie wykonane cię cie:

1. Naciśnij przycisk OFFLINE/PAUSE, aby przejść do trybu offline.
2. Dostosuj położenie winylu do miejsca, w którym chcesz rozpocząć cię cie, korzystając z klawiszy strzałek w górę i w dół na panelu sterowania.



3. Teraz ustaw ostrze w miejscu, w którym chcesz rozpocząć cięcie, używając klawiszy strzałek w lewo i w prawo.



4. Teraz naciśnij przycisk Origin, aby wskazać urządzeniu tnącemu, od którego miejsca chcesz rozpocząć cięcie.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

Jak połączyć produkty z oprogramowaniem

Podłącz przewód zasilający do przecinarki, a następnie podłącz urządzenie do prądu i włącz zasilanie.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALOWANIE OPROGRAMOWANIA VINYL MASTER

W zestawie znajduje się oprogramowanie SignMaster, łatwe w obsłudze oprogramowanie z narzędziami aby pomóc Ci przekształcić Twoje projekty od koncepcji do gotowego do montażu pliku graficznego.

Sterownik jest instalowany automatycznie podczas instalacji oprogramowania. Nie musisz zainstalować sterownika osobno.

. Instalacja oprogramowania i sterowników

1. Otwórz pudełko z oprogramowaniem (rys. 1), wyjmij dysk i włóż go do napędu optycznego CD (zdjęcie 2)

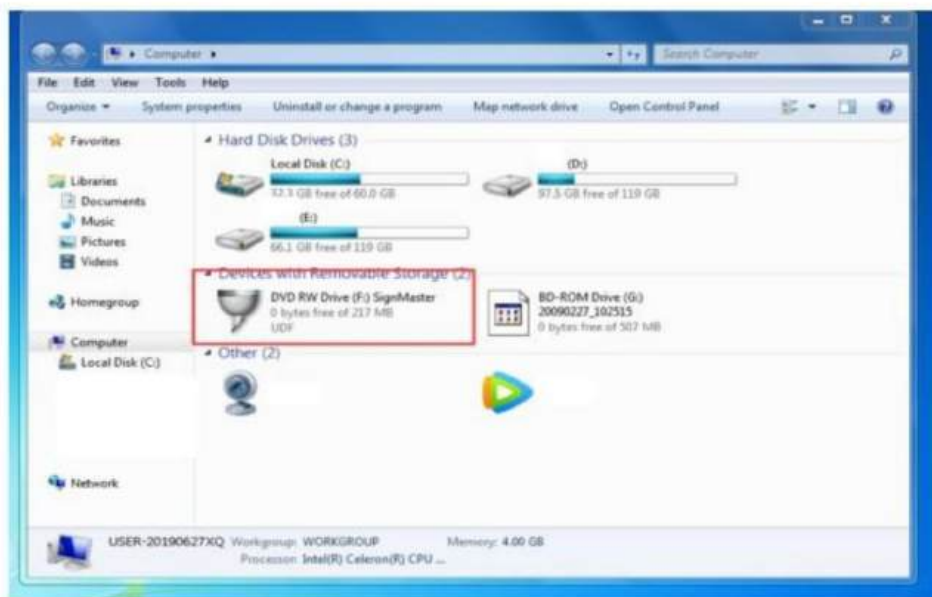


(zdjęcie 1)



(zdjęcie 2)

2. Otwórz komputer, kliknij dwukrotnie lub kliknij prawym przyciskiem myszy napęd optyczny, aby zainstalować oprogramowanie.
(rys. 3)



(zdjęcie 3)

3. Po otwarciu napędu optycznego kliknij Zainstaluj oprogramowanie (rys. 4)
Kliknij na ikonę w czerwonym polu

Wybierz język



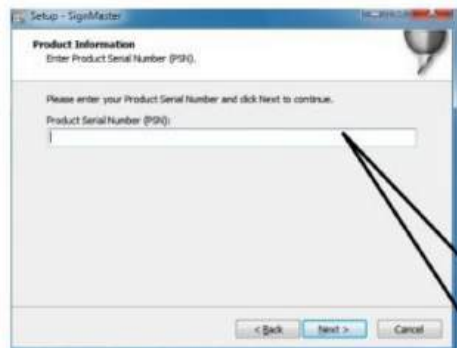
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Wprowadź kod PSN

Zgadzam się , kliknij Dalej



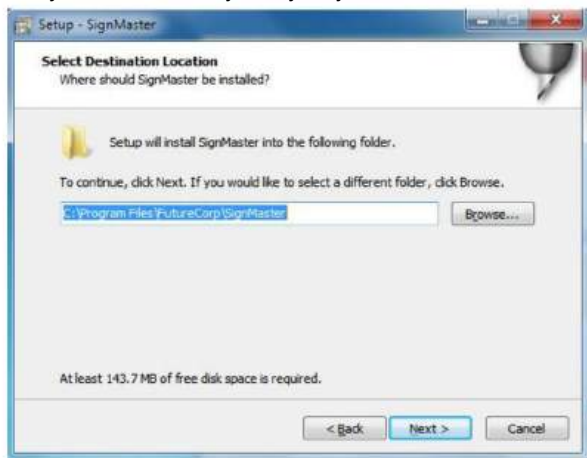
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

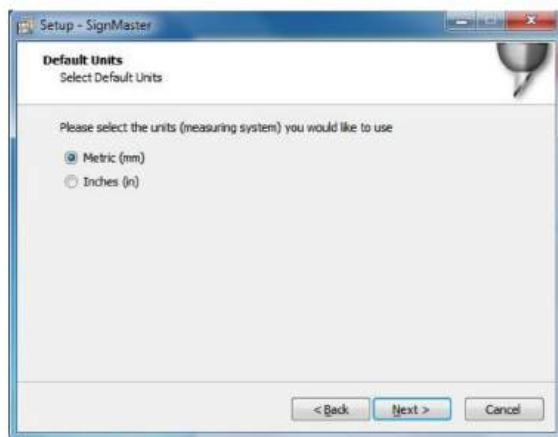
Domyślna ścieżka instalacji, kliknij Dalej



(zdjęcie 4-5)



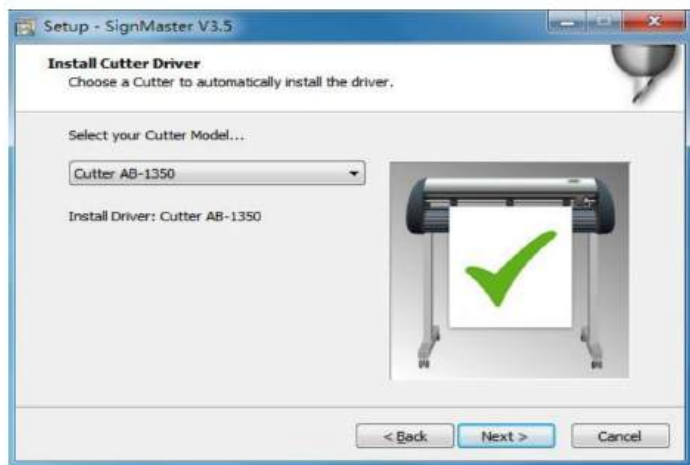
Wybierz jednostkę



(zdjęcie 4-6)



Wybierz model maszyny



(zdjęcie 4-7)



Wybrana maszyna
można obejrzeć
w laboratorium powyżej
maszyna w gnieździe elektrycznym

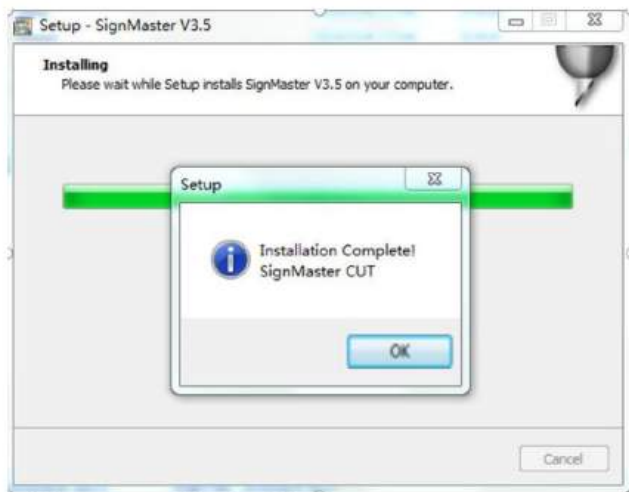
Nastę pny



(zdję cia 4-8)



Instalacja jest ukończona



(zdję cie 4-10)



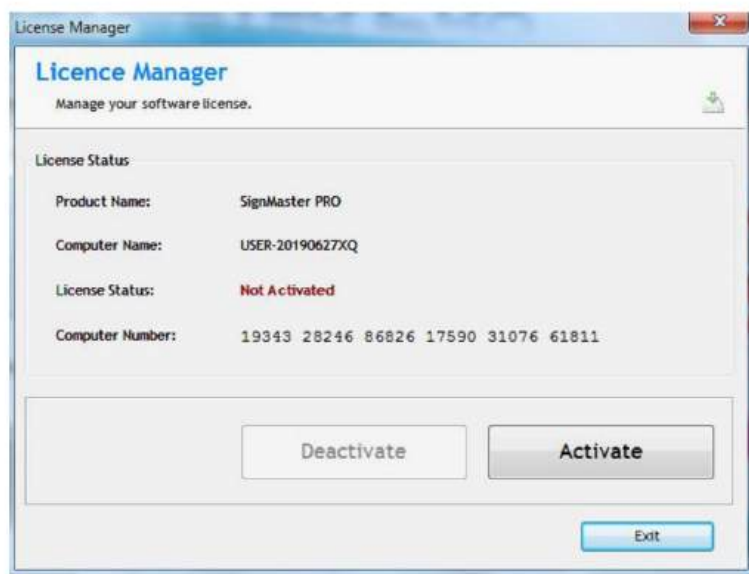
To okno aktywacji pojawia się po otwarciu oprogramowania



(zdjęcie 4-11)



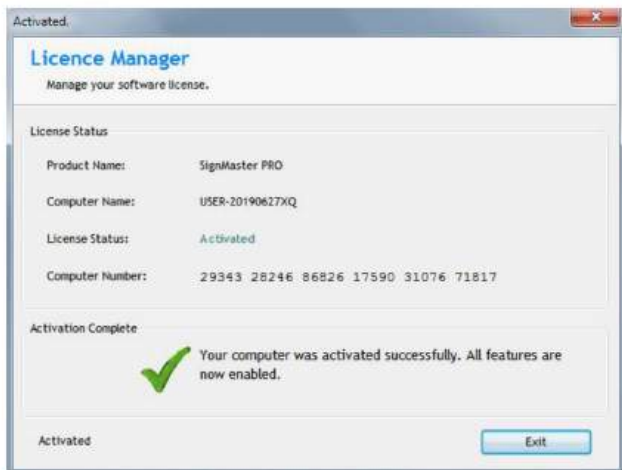
Kliknij aktywuj i wprowadź swój adres e-mail dwa razy



(zdjęcie 4-12)



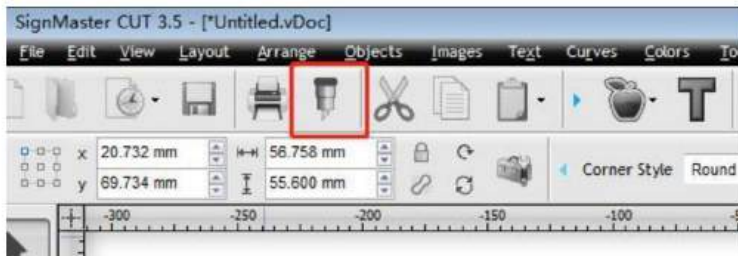
Aktywacja zakończona powodzeniem, wyjście



(zdjęcie 4-13)

. Połączenie oprogramowania i maszyny

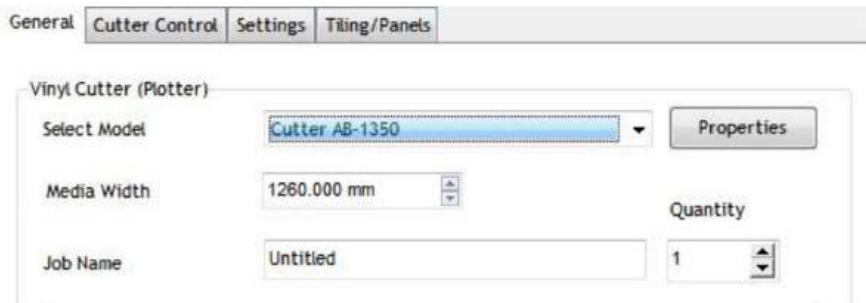
1. Otwórz oprogramowanie, wybierz wyciętą zawartość i kliknij opcję Wyślij do plotera tnącego. Kliknij ikonę plotera tnącego w czerwonym polu.



(zdjęcie 5-1)



Kliknij Właściwości



General Cutter Control Settings Tiling/Panels

Vinyl Cutter (Plotter)

Select Model Cutter AB-1350 Properties

Media Width 1260.000 mm

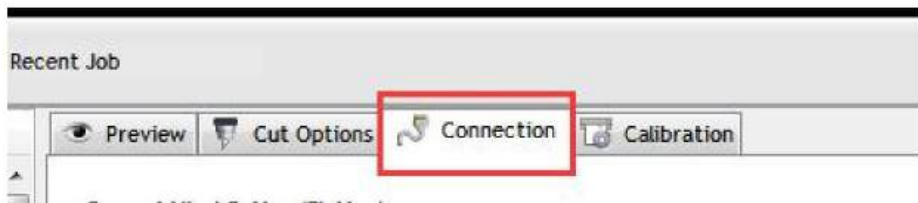
Job Name Untitled

Quantity 1

(zdjęcie 5-2)



Kliknij Połącz



(zdjęcie 5-3)



Wybierz model maszyny



Preview Cut Options Connection Calibration

Current Vinyl Cutter (Plotter)

Current Cutter Cutter AB-1350

Direct COM3 Remove + Add

(zdjęcie 5-4)



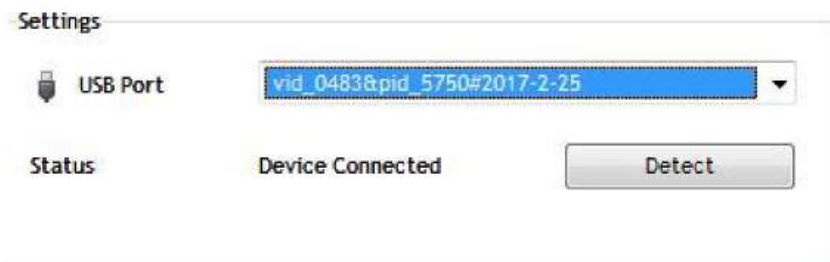
Wybierz bezpośredni port USB



(zdjęcie 5-5)



Wybierz sterownik z rozwijanej listy



(zdjęcie 5-6)



Kliknij Zakończ



(zdjęcie 5-7)

Kliknij „Wytnij teraz”



(zdjęcie 5-8)



Kliknij „Wytnij teraz”



(zdjęcie 5-9)



Wyjście jest gotowe, ploter tnący tnę



(zdjęcie 5-10)

Uwaga: Konkretna operacja może dotyczyć filmu dotyczącego obsługi dysku flash USB, w tym:

1. Zwykły film o cięciu
2. Automatyczne wideo konturowe
3. Automatyczna korekta odchylenia wideo
4. Film instruktażowy dotyczący instalacji oprogramowania

.Rozwiązywanie problemów

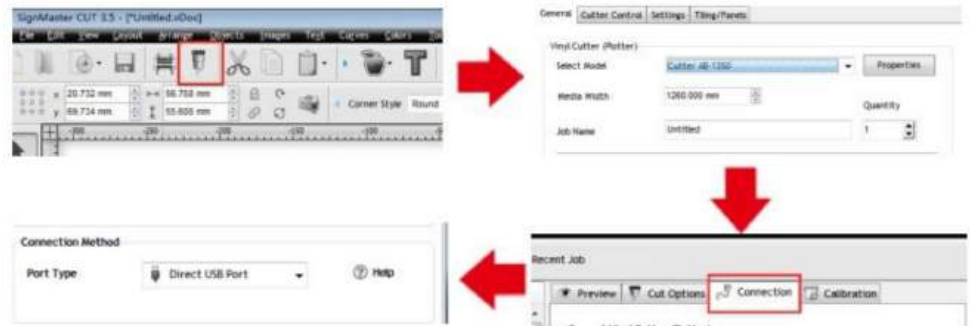
1. Komputer nie posiada napędu CD i nie może załadować płyty instalacyjnej
oprogramowanie jak to zrobić.

Rozwiązanie: Pakiet instalacyjny oprogramowania znajduje się na dysku flash USB. Możesz również pobrać oprogramowanie z następujących źródeł

łącznie: https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Produkt nie może połączyć się z oprogramowaniem.

Rozwiązanie: Ustawienia portu oprogramowania, jak pokazano poniżej:



3. Podczas cięcia wystąpiło odchylenie papieru.

Rozwiązanie: Ponieważ naciąg prasy papierowej jest nierównomierny, obróć dwie żółte rolki nakręćki miedziane na każdej prasie papierowej do tej samej wysokości, a następnie ciśnienie jest zrównoważone, jak pokazano poniżej:



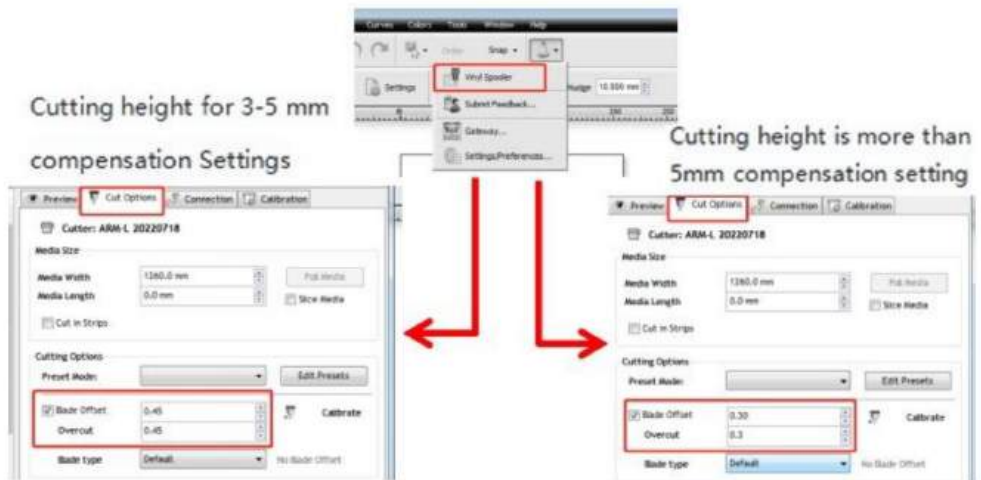
Duża niespójność



Obróć do tej samej wysokości

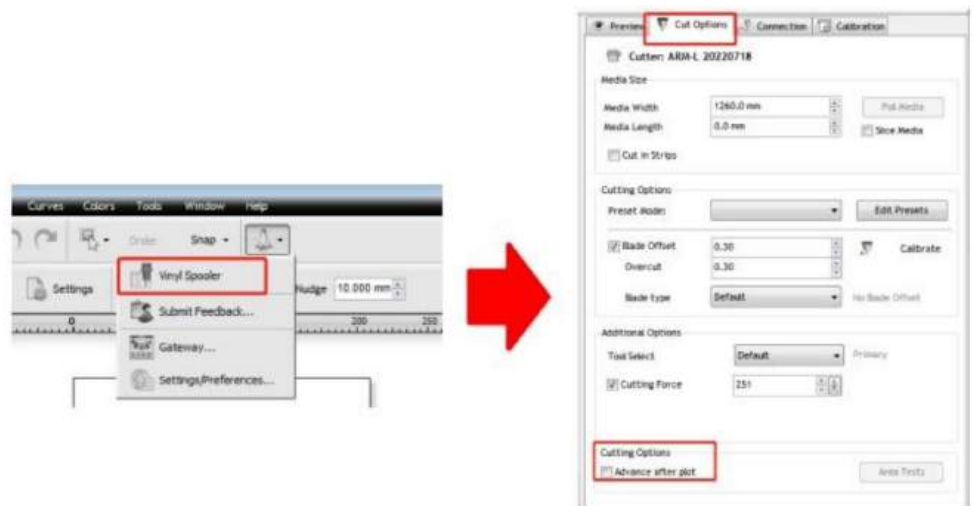
4. Efekt cięcia małych grafik nie jest idealny.

Rozwiązanie: Gdy wysokość cięcia liter wynosi 3-5 mm, oprogramowanie kompensuje wartość jest ustawiona na 0,45, a prędkość jest dostosowana do 400 mm/s. Gdy wysokość cięcia liter jest większa niż 5 mm, wartość kompensacji programowej jest ustawiona na 0,3, a prędkość jest ustawiona na 600 mm/s lub większej.



5. Czę ste cię cie, cię cie przed automatycznym podajnikiem papieru i inne problemy.

Rozwiązanie: Anuluj funkcję automatycznego podawania papieru po cię ciu w oprogramowaniu, jak pokazano poniżej:



6. Proces cię cia zatrzymuje się i nie powraca do punktu początkowego.

Rozwiązanie: Nie używaj żadnego złącza konwersji danych. Dane mogą zostać utracone, a proces cię cia może zostać zatrzymany. Proszę podłączyć linię danych bezpośrednio do komputera interfejsu.

Informacje FCC

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które strona nie wyraziła wyrażnej zgody odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega spełnianiu dwóch warunków:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które może spowodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez strona odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z usługi produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla Urządzenia cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia są następujące: zaprojektowane w celu zapewnienia rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacji mieszkaniowej.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie wyłączając i włączając produkt, zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłócenia spowodowane przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłącz produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony. Odbiornik jest podłączony.
- Aby uzyskać pomoc, należy zwrócić się do sprzedawcy lub doświadczonego technika radiowo-telewizyjnego.

VIII PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE.

Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci wskazuje, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt nad Menem.

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PLOTTER DA TAGLIO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLOTTER DA TAGLIO

Modello: serie 720, serie 870, serie 1350



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

5. Regole di sicurezza basilari



ATTENZIONE: leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e

specifiche fornite con questo apparecchio. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

1. Prima di accendere il plotter da taglio, rimuovere il materiale protettivo.
2. Controllare l'etichetta sul retro del plotter per confermare che la tensione nominale richiesta dal plotter corrisponda alla tensione della base di alimentazione.
3. Per prima cosa assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sia spento, quindi collega l'alimentatore alla presa elettrica. presa di corrente con messa a terra.
4. Non utilizzare alcun apparecchio con un cavo o una spina danneggiati o dopo che l'apparecchio malfunzionamenti o è stato danneggiato in qualsiasi modo. Restituire l'apparecchio al centro di assistenza autorizzato più vicino per un controllo, una riparazione o una regolazione.
5. Attacco tipo X: se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito con uno cavo o gruppo speciale disponibile presso il produttore o il suo agente di assistenza.
6. Non toccare il cavo di alimentazione con le mani bagnate per evitare scosse elettriche.
7. Utilizzare solo il cavo di alimentazione, il cavo dati fornito con questo prodotto o sostituzioni approvate dal produttore.
8. Non utilizzare all'esterno. SOLO PER USO INTERNO
9. Si prega di non far cadere oggetti metallici e liquidi nella macchina per evitare malfunzionamento.
10. Dopo lo spegnimento, è necessario attendere altri 5 secondi per accendere il taglio nuovamente il plotter, altrimenti si danneggerà il plotter da taglio.
11. In caso di temporali, portare l'interruttore di alimentazione su OFF e scollegare il cavo di alimentazione.
12. Si prega di non modificare privatamente i componenti del produttore.
13. Il produttore si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto senza preavviso. avviso.
14. Il produttore sopporta solo gli obblighi legali del prodotto venduto a se stesso gli utenti e non sopporta altre perdite causate dal malfunzionamento del prodotti.
15. Nessuna parte di questo manuale può essere copiata o trasmesso con qualsiasi nome.

16. NON trascinare il carrello a mano.

17. Se si sente un suono anomalo dopo aver acceso la macchina, spegnerla immediatamente l'alimentazione e contattare il reparto post-vendita per un feedback.

18. Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza e conoscenza se hanno ricevuto supervisione o istruzione sull'uso sicuro dell'apparecchio e comprendere i pericoli coinvolti. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. Pulizia e uso la manutenzione non deve essere effettuata da bambini senza supervisione.

19. È necessaria un'attenta supervisione quando un apparecchio viene utilizzato da bambini o nelle loro vicinanze. I bambini non devono usare l'apparecchio. La pulizia e la manutenzione da parte dell'utente non devono essere realizzati dai bambini.

20. Per proteggersi da incendi, scosse elettriche o lesioni personali, non immergere cavi, spine elettriche o elettrodomestici in acqua o altri liquidi.

21.ATTENZIONE:



La lama è molto affilata. Si prega di non toccare la lama direttamente con il mano, altrimenti il dito si ferirà e la punta sarà smussata. e tieni il albero sulla lama quando la si rimuove.

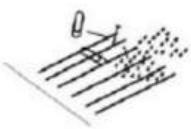
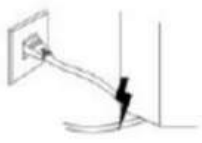
5. Questioni che necessitano attenzione

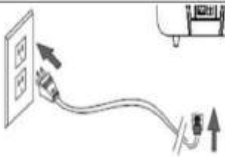
Per garantire che l'operatore possa utilizzare correttamente il plotter per evitare danni al plotter, seguire le istruzioni contrassegnate dai seguenti simboli.

1. Garantire metodi di utilizzo sicuri

 avvertimento	Un utilizzo improprio può provocare lesioni.
	Un funzionamento improprio può causare danni al macchina.
 Prestare attenzione a	Un funzionamento improprio può causare lesioni personali o danni ad altri oggetti.

2. Descrizione del simbolo

	avvertimento	
	Il simbolo indica che gli utenti devono prestare molta attenzione. L'immagine su la sinistra significa "Attenzione alle scosse elettriche".	
	Non utilizzare un alimentatore che non soddisfi la tensione nominale. L'utilizzo di un alimentatore non qualificato può causare incendi o scosse elettriche.	
	Se la macchina emette fumo, odore, rumore e altre anomalie circostanze, spegnere immediatamente e non utilizzare. L'uso in queste condizioni può causare incendi o scosse elettriche.	
	Non collegare o rimuovere la spina di alimentazione quando l'apparecchio è acceso. Scollegare la spina di alimentazione mentre l'apparecchio è acceso può danneggiare l'apparecchio. macchina.	
	Garantire la messa a terra della macchina. Scossa elettrica o guasto meccanico in assenza di messa a terra.	
	Non smontare, riparare o rettificare la macchina. Comportamenti del genere possono causare incendi o scosse elettriche, con conseguenti lesioni personali.	
	Prestare attenzione a	
	La macchina non può penetrare nei liquidi, cadere in oggetti metallici, ecc. Questi oggetti possono provocare incendi.	
	Non distruggere o sostituire l'alimentazione originale cavo e non permettere che il cavo di alimentazione sia eccessivamente piegato, tirato, legato o premuto sotto oggetti pesanti. Fare questo potrebbe danneggiare l'alimentatore, causare scosse elettriche o incendi.	
	Se il plotter da taglio non verrà utilizzato per un lungo tempo, si prega di scollegare il cavo di alimentazione da la presa. Altrimenti si verificherà un incendio.	

	Durante l'uso, non mettere le mani su la bobina. Ciò potrebbe causare lesioni.	
	La macchina deve essere posizionata su una superficie stabile superficie. In caso contrario la macchina cadrà, provocando lesioni.	
	Quando si scollega il cavo di alimentazione dalla presa, la spina deve essere tirata, non la cavo. Tirare il cavo può causare scosse elettriche o fuoco.	
	È vietato l'uso durante i temporali e temporali con fulmini. Per evitare danni alla macchina causati dai fulmini.	
	Prima di inserire la spina di alimentazione, controllare se la tensione di alimentazione e la potenza i cavi sono normali. Assicurati che non ci siano eccezioni prima di collegare il dispositivo.	

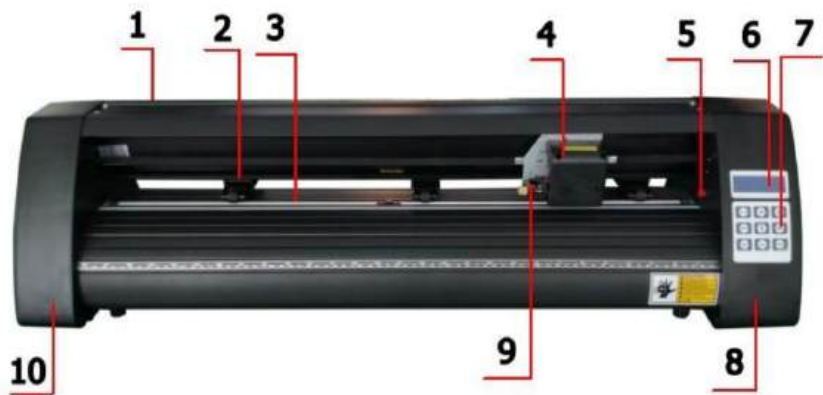
Contenuto

•.Precauzioni.....	2
•. Introduzione per le parti principali.....	3-6
•. Parametri tecnici.....	7-8
•. Schema di montaggio della staffa.....	9-12
•. Gruppo lama.....	13-15
•. Come utilizzare il prodotto.....	16-23
•.Come collegare i prodotti al software.....	24
•. Installazione di software e driver.....	25-30
•. Collegamento del software e della macchina.....	31-34
•.Risoluzione dei problemi.....	35-37

5. Precauzioni

1. Prima di accendere il plotter da taglio, rimuovere il materiale protettivo.
2. Controllare l'etichetta sul retro del plotter per confermare che la potenza nominale la tensione richiesta dal plotter corrisponda alla tensione della base di alimentazione.
3. Per prima cosa assicurati che l'interruttore di alimentazione sia spento, quindi collega l'alimentatore in una presa di corrente dotata di messa a terra.
4. Non toccare il cavo di alimentazione con le mani bagnate per evitare scosse elettriche.
5. Utilizzare solo il cavo di alimentazione, il cavo dati fornito con questo prodotto o sostituzioni approvate dal produttore.
6. Si prega di non far cadere oggetti metallici e liquidi nella macchina per evitare malfunzionamento.
7. Dopo lo spegnimento, è necessario attendere altri 5 secondi per accendere il taglio nuovamente il plotter. Altrimenti, si danneggerà il plotter da taglio.
8. In caso di temporali, spegnere l'apparecchio e scollegare il cavo di alimentazione.
9. Si prega di non modificare privatamente i componenti del produttore.
10. Il produttore si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto senza preavviso.
11. Il produttore sopporta solo gli obblighi legali del prodotto venduto agli utenti e non sopporta altre perdite causate dal malfunzionamento del prodotti.
12. Senza il permesso della nostra azienda, nessuna parte di questo manuale può essere copiata o trasmesso con qualsiasi nome.
13. NON trascinare il carrello a mano.
14. Se si sente un suono anomalo dopo aver acceso la macchina, spegnerla spegnere immediatamente l'apparecchio e contattare il reparto post-vendita per feedback.

5. Introduzione per le parti principali



Modello KH

1. Copertura per guida	2. Kit rulli di pressione
rotaia 3. Rullo per alimentazione	4. Carrozza
carta 5. Interruttore di reset	6. Schermo
7. Pulsanti	8. La copertina giusta
9. Morsetto lama	10. La copertura sinistra

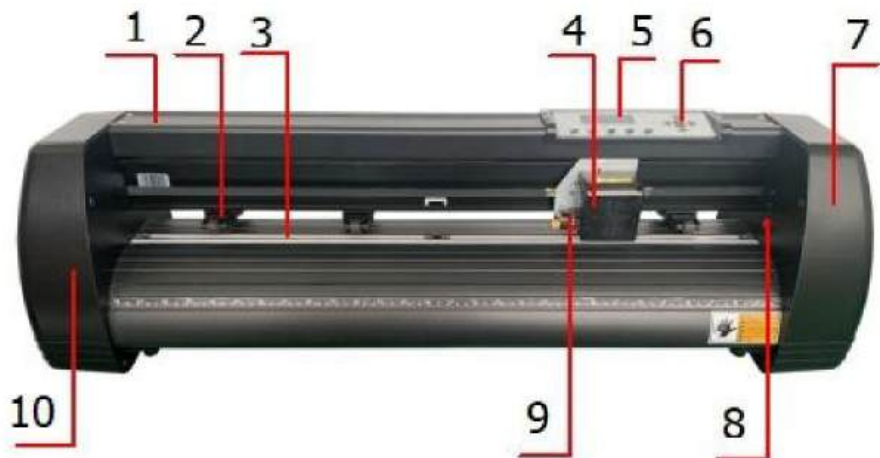


Lato sinistro



Lato destro

11. Collegamento elettrico
12.Portafusibile
13.Interruttore di alimentazione
14.Porta USB
15.Porta COM



Modello KI

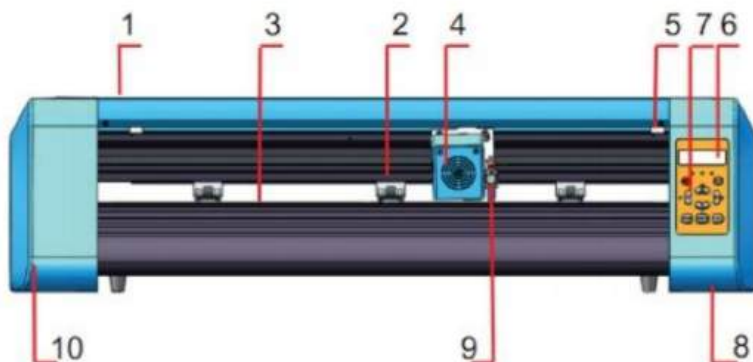
1. Copertura per guida	2. Kit rulli di pressione
rotaia 3. Rullo per alimentazione	4. Carrozza
carta 5. Schermo	6. Pulsanti
7. Il coperchio destro 9.	8. Interruttore di ripristino
Morsetto della lama	10. La copertura sinistra



Lato sinistro

Lato destro

11. Collegamento elettrico
12.Portafusibile
13.Interruttore di alimentazione
14.Porta USB
15.Porta COM

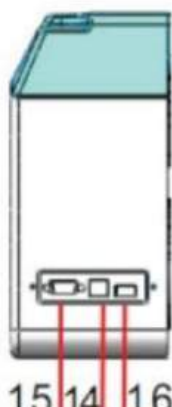


Modello EH

1. Copertura per guida	2. Kit rulli di pressione
rotaia 3. Rullo per alimentazione carta	4. Carrozza
5. Interruttore di ripristino	6. Schermo
7. Pulsanti	8. La copertina giusta
9. Morsetto lama	10. La copertura sinistra

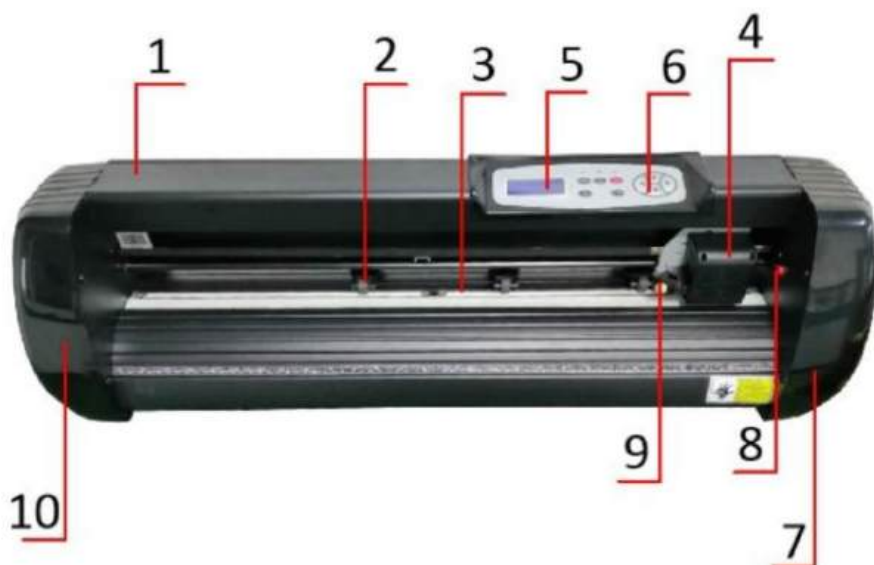


Lato sinistro



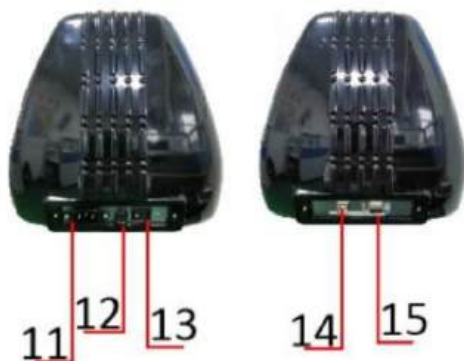
Lato destro

11. Collegamento elettrico
12. Portafusibile
13. Interruttore di alimentazione
14. Porta USB
15. Porta COM
16. Porta U-disk



Modello SK

1. Copertura per guida rotaia	2. Kit rulli di pressione
3. Rullo per alimentazione carta	4. Carrozza
5. Schermo	6. Pulsanti
7. Il coperchio destro 9.	8. Interruttore di ripristino
Morsetto della lama	10. La copertura sinistra



Lato sinistro

Lato destro

11. Collegamento elettrico
12. Portafusibile
13. Interruttore di alimentazione
14. Porta USB
15. Porta COM

ÿ. Parametri tecnici

Modello Articolo	720	870	1350
Larghezza massima di alimentazione	720mm	870mm	1350mm
Larghezza di taglio massima	615mm	765mm	1245mm
Spessore di taglio	γ1mm		
Velocità/Pressione	20-800 mm/s	20-500g	
Respingente	1-4 milioni		
Schermo LCD	Italiano/IT		
In tempo reale Regolazione della velocità	Supporto		
Interfaccia	COM+USB / COM+USB+U-DISK		
Funzione di ritagli	Supporto		
Precisione di ri-taglio	±0,1 mm		
Formato della lingua	DMPL/HPGL		
Voltaggio	AC85-264V, 50/60Hz, MAX100W		

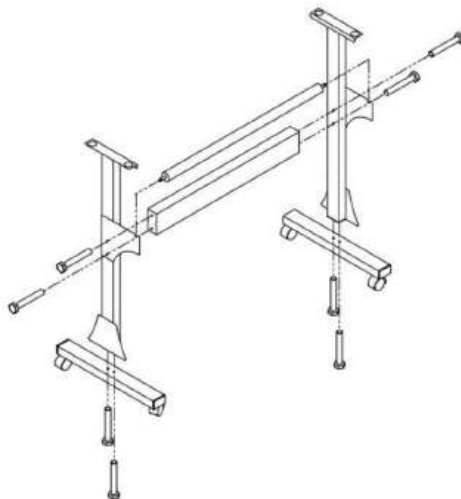
Scatola degli accessori

	Articolo	Quantità	Unità
1	Plotter da taglio	1	Impostato
2	Cavo di alimentazione	1	Per PC
3	Lama	1	Scatola
4	Porta lama	1	Per PC
5	Portapenne	1	Per PC
6	Nucleo della penna a sfera	1	Per PC
7	Cavo di collegamento COM	1	Per PC
8	Cavo USB	1	Per PC
9	Chiave inglese	1	Per PC
10	Driver USB	1	Per PC
11	Viti per staffa	1	Borsa

Per proteggere la macchina, utilizzare solo gli accessori contenuti in questa scatola degli accessori

ÿ. Schema di montaggio della staffa

1-1 Schema di montaggio della staffa in ferro

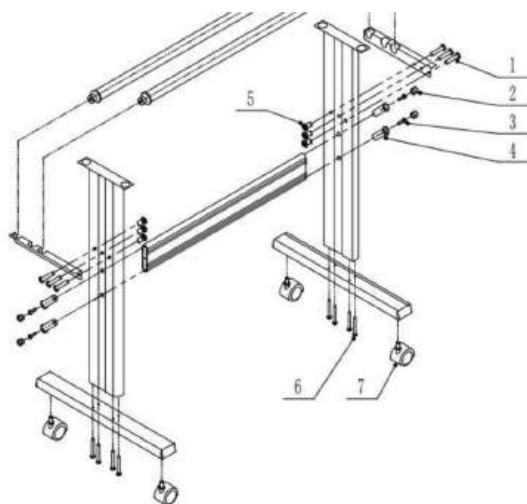


1. Bulloni esagonali M6*40

8 pezzi

1-2 Schema di montaggio della staffa Al

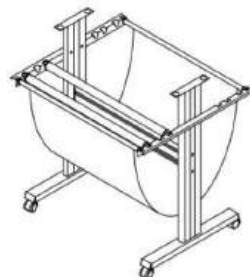
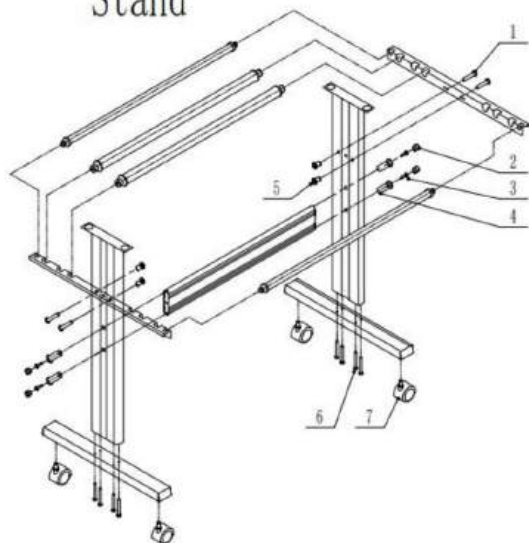
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

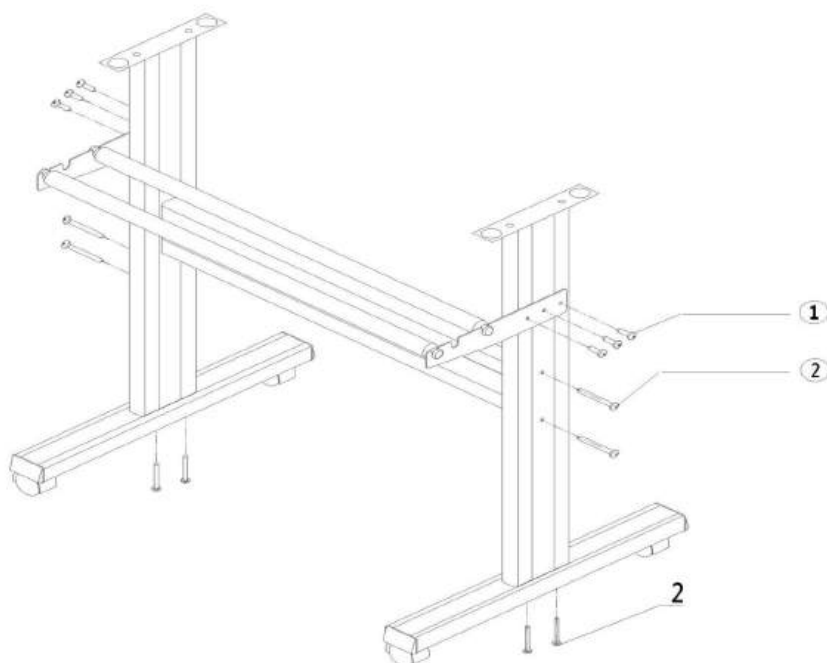
1-3 Schema di montaggio della racchetta in lamiera

Stand



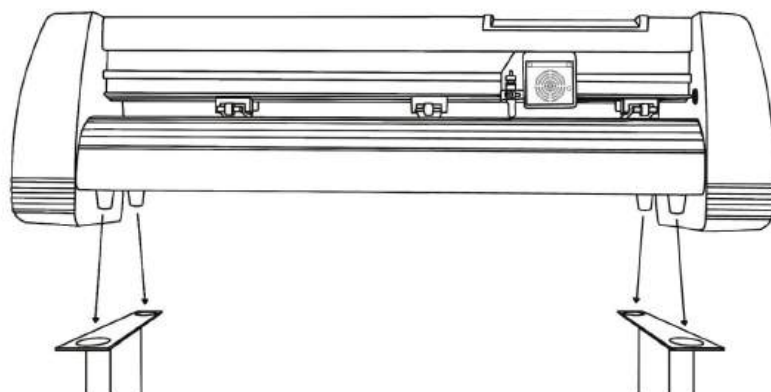
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

Schema di montaggio della staffa Al 1-4



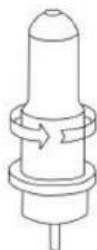
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Installare la macchina sulla staffa



5. Gruppo lama

1 Svitare il tappo dalla
lama
trasporto.



2 Impostare l'ottone
l'anello sul carrello
portalama nella
posizione
completamente abbassata.



3 Rimuovi il
rivestimento protettivo
di una nuova lama.



4 Inserire la lama
nella parte superiore
del carrello porta lama.



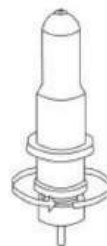
5 Riavvitare il tappo sul
carrello della lama.



6 Regolare il tappo del carrello
finché la lama non è
sporgente di circa 1/64 di pollice.



7 Regolare l'anello di ottone
finché non si adatta perfettamente
al tappo. Ciò aiuterà a
mantenere il tappo in
posizione durante il funzionamento.



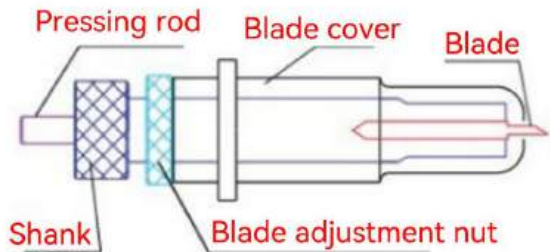
Le lame devono essere sostituite ogni 6 mesi. La lama potrebbe dover essere sostituita più spesso se si tagliano materiali più spessi, come flock, glitter o materiali riflettenti.

1) . Montare la lama nel supporto. Vedere di seguito:

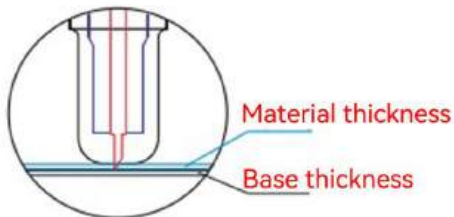
(Vista dell'aspetto)



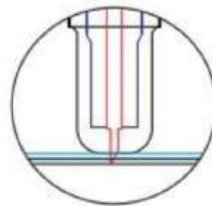
(Vista esplosa)



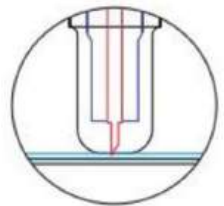
2). Allentare il dado di regolazione della lama e ruotare il gambo per regolare la lunghezza della la punta della lama esposta. Determinare la lunghezza della punta in base allo spessore della materiale.



Corretto



La punta della lama è troppo lunga



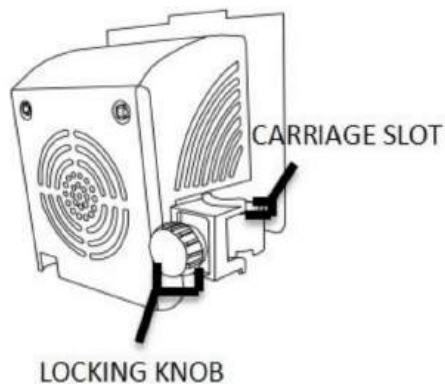
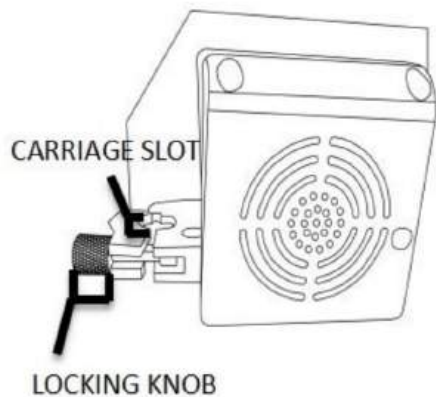
La punta della lama è troppo corta

3) Premere l'asta di pressione quando si desidera cambiare la lama. Estrarre la lama quando è esposto.



Suggerimenti:

Non toccare la punta della lama con le dita. Altrimenti, il dito si ferirà e la la punta sarà smussata.



SLOT PER CARROZZERIA

Mantiene in posizione il carrello della lama.

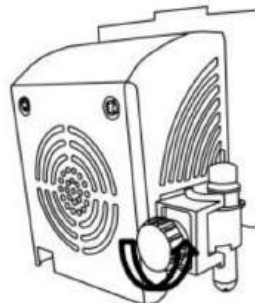
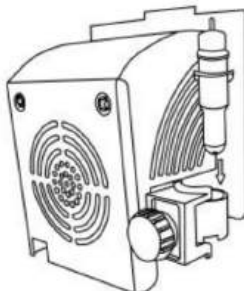
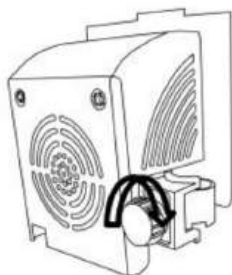
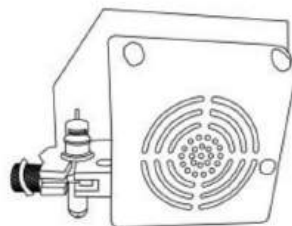
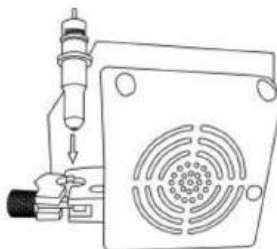
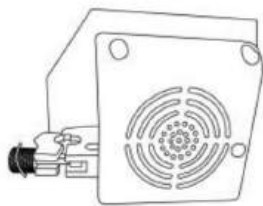
MANOPOLA DI BLOCCAGGIO

Consente l'accesso agli slot del carrello lama/penna per sostituzione/scambio di carrozze.

1 Allentare la manopola di bloccaggio sul braccio del carrello.

2 Posizionare il carrello porta lama nel braccio del carrello.

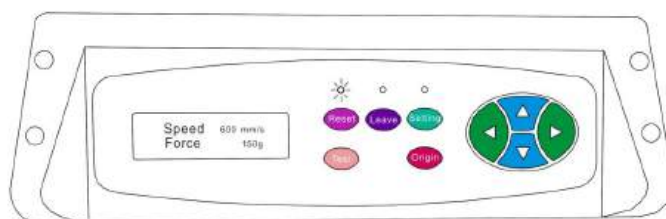
3 Stringere la manopola di bloccaggio sul braccio del carrello.



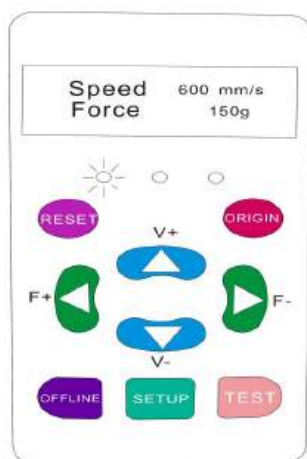
5. Come utilizzare il prodotto



Modello KI



Modello SK



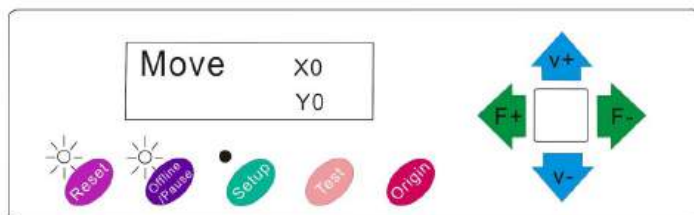
Modello EH



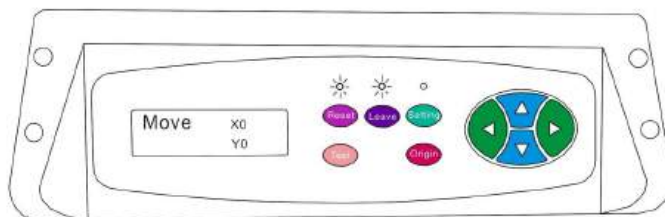
Modello KH

La schermata principale del cutter consente di impostare le impostazioni principali del cutter, tra cui le opzioni di velocità e forza di taglio. Consente inoltre di tagliare un modello di prova o di controllare la quantità di forza attualmente impostata.

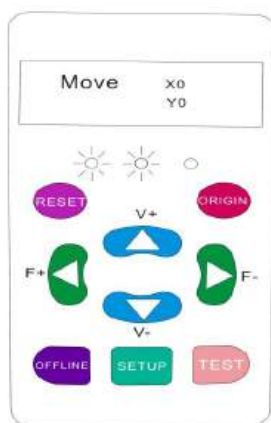
Pulsante di reset	Si ripristina arrestando la taglierina e impostando il origine del braccio del carrello al suo estremo destro posizione.
PULSANTE Offline/Esci/Opzione Accede alla modalità Offline/Pausa.	
PULSANTE DI CONFIGURAZIONE	Accede alla modalità di configurazione.
PULSANTE TEST/Sposta	Taglierà una piccola forma di prova in modo che la corrente le impostazioni di forza e velocità della fresa possono essere testato. Puoi usarlo per determinare il corretto impostazioni di velocità e forza di taglio necessarie per materiali diversi senza sprecare grandi quantità quantità di materiale derivante dal taglio di progetti completi.
PULSANTE ORIGINE	Utilizzato per testare la funzionalità dell'asse z (rilasciando l' lama verso il basso se il carrello è in funzione correttamente) o per impostare un nuovo punto di origine quando il la macchina è in modalità offline
PULSANTI V+ / V-	Regola la velocità di taglio. Una velocità di taglio di 300 mm/s è una velocità predefinita ragionevole che può essere utilizzato per la maggior parte dei tagli. Quando si lavora con pezzi più piccoli e immagini più dettagliate, una velocità più lenta potrebbe essere richiesto. Quando si lavora con più grandi e meno immagini dettagliate, è possibile utilizzare una velocità maggiore per ridurre i tempi di intervento.
PULSANTI F+ / F-	Regola la forza di taglio. Una forza di taglio di 100g è un buon punto di partenza generale da cui lavorare quando si cerca di determinare la forza necessaria per un materiale specifico. Tutti i materiali tagliabili differirà nella quantità di forza necessaria quindi si dovrebbero sempre effettuare test adeguati determinare la quantità di forza da utilizzare. la quantità di forza utilizzata dovrebbe essere sufficiente per penetrare il materiale da tagliare ma non abbastanza da tagliare attraverso il materiale di supporto.



Modello KI



Modello SK



Modello EH



Modello KH

La modalità offline viene utilizzata per riposizionare il materiale di taglio e la lama in modo che sia possibile impostare una nuova posizione di partenza per il progetto successivo. La modalità offline è accessibile anche mentre il cutter è in funzione e metterà in pausa il processo di taglio corrente.

Sebbene sia possibile apportare modifiche alle posizioni del materiale e della lama se si accede alla modalità offline/pausa durante il taglio, apportare modifiche a entrambe le impostazioni non è normalmente raccomandato.

Pulsante di reset

Si ripristina arrestando la taglierina e impostando il
origine del braccio del carrello al suo estremo destro
posizione.

PULSANTE Offline/Esci/Opzione Ignora tutte le modifiche apportate a

le posizioni e le uscite del materiale o della lama
Modalità offline/pausa, riportando il cutter alla modalità
schermata principale. Riprende qualsiasi taglio che era
che si verifica quando la modalità Offline/Pausa era
inserito.

PULSANTE DI CONFIGURAZIONE

Non ha alcuna funzione in questa modalità.

PULSANTE TEST/Sposta

Accetta tutte le modifiche apportate a
il materiale o la lama posiziona e esce Offline
/Modalità pausa che riporta il cutter alla modalità principale
schermo. Riprende qualsiasi taglio in corso
luogo in cui è stata attivata la modalità Offline/Pausa
dalle nuove posizioni della lama/materiale.

PULSANTE ORIGINE

Accetta tutte le modifiche apportate a
il materiale o la lama posiziona e esce Offline
/Modalità pausa che riporta il cutter alla modalità principale
schermo. Riprende qualsiasi taglio in corso
luogo in cui è stata attivata la modalità Offline/Pausa
dalle nuove posizioni della lama/materiale.

PULSANTI V+ / V-

Riposizionare il materiale spostando l'avanzamento
rulli. Dopo aver effettuato i movimenti, è possibile
confermare le modifiche premendo il tasto TEST o
pulsanti ORIGIN o annullare premendo il
Pulsante OFFLINE/PAUSA.

PULSANTI F+ / F-

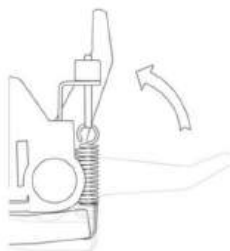
Riposizionare la lama spostando il carrello
braccio. Dopo che i movimenti sono stati fatti puoi
confermare le modifiche premendo il tasto TEST o
pulsanti ORIGIN o annullare premendo il
Pulsante OFFLINE/PAUSA.

1. Posizionare il rotolo sopra il supporto rulli.

Per il vinile termopressato, capovolgere il rotolo.



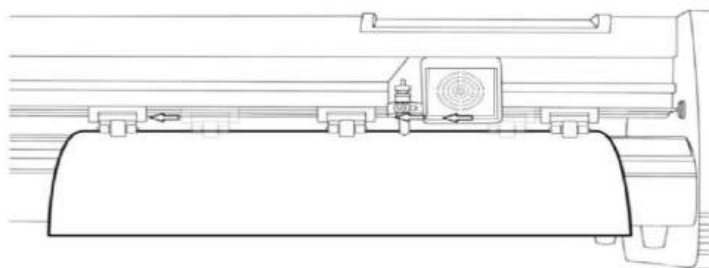
2. Rilasciare i rulli di pressione leve.



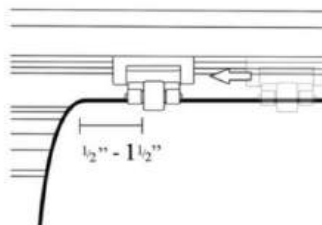
3. Inserire il vinile sotto il pizzico rulli (se si lavora da un singolo foglio invece di un rotolo, il vinile può anche essere alimentati frontalmente).



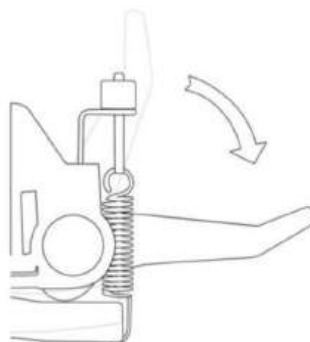
4. Regolare i rulli di pressione in modo che ci sia un rullo posizionato su ciascun lato del vinile (e, nei modelli con 3 o più rulli, un rullo vicino al centro). Evitare di abbassare un rullo di pressione nello spazio tra i due rulli di alimentazione.



5. Lasciare uno spazio compreso tra 1/2" e 1 1/2" tra il bordo del rullo e il bordo del vinile su entrambi i lati.



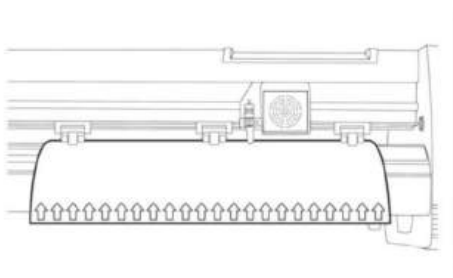
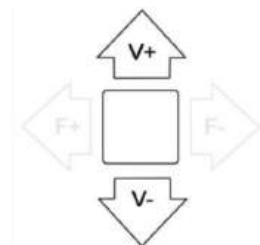
6. Agganciare i rulli di serraggio spingendo verso il basso il rilascio del rullo di serraggio Leve.



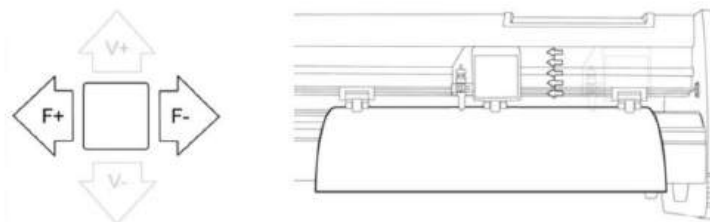
Se il cutter non è già acceso, accenderlo ora.

Se desideri modificare la posizione in cui verrà effettuato il taglio:

1. Premere il pulsante OFFLINE/PAUSE per accedere alla modalità offline.
2. Regolare il vinile nel punto in cui si desidera iniziare il taglio utilizzando i tasti freccia Su e Giù sul pannello di controllo.



3. Ora, regola la lama nel punto in cui vuoi che inizi il taglio utilizzando i tasti freccia Sinistra e Destra.



4. Ora premi il pulsante Origine per indicare al cutter che questo è il punto in cui desideri che inizi il taglio.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

ÿ Come collegare i prodotti al software

Collegare il cavo di alimentazione alla taglierina, quindi collegare l'unità e accenderla.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALLAZIONE DEL SOFTWARE VINYL MASTER

Viene fornito in bundle con il software SignMaster, un software facile da usare con gli strumenti per aiutarti a trasformare i tuoi progetti dall'idea iniziale al file immagine pronto per il taglio sul computer.

Il driver viene installato automaticamente durante l'installazione del software. Non è necessario installare il driver separatamente.

ÿ. Installazione di software e driver

1. Aprire la scatola del software (immagine 1), prendere il disco e inserirlo nell'unità ottica CD (foto 2)

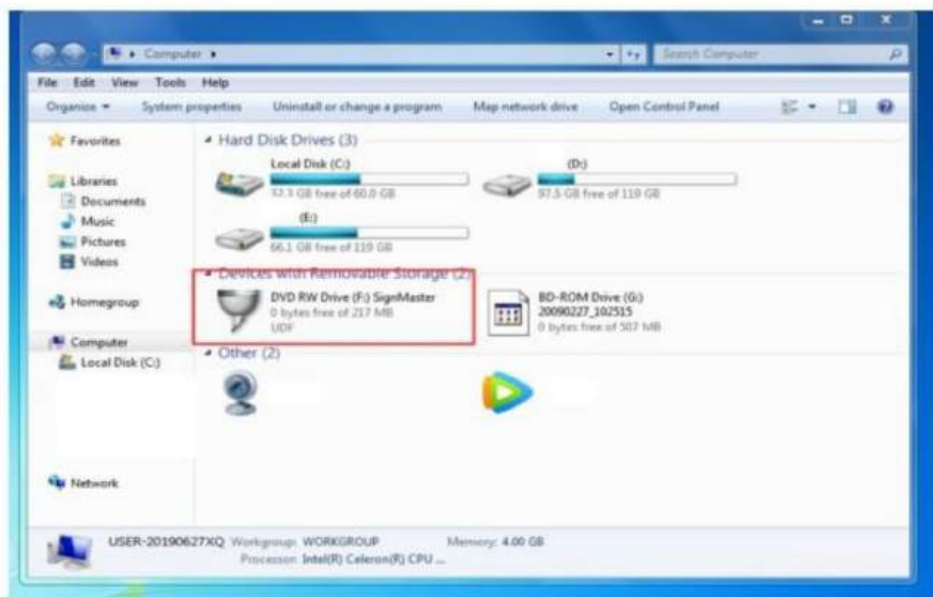


(foto 1)



(foto 2)

2. Aprire il computer, fare doppio clic o fare clic con il pulsante destro del mouse sull'unità ottica per installare il software.
(immagine 3)



(foto 3)

3. Dopo aver aperto l'unità ottica, fare clic su Installa software (immagine 4)
Fare clic sull'icona nel riquadro rosso

Seleziona la lingua



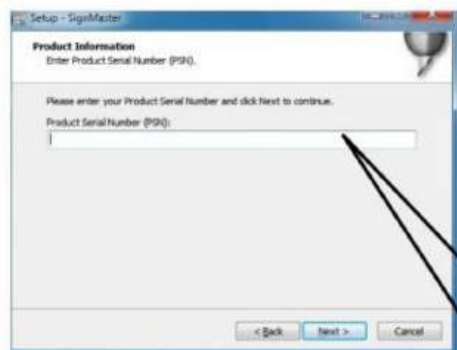
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Inserisci il codice PSN

Accetta di cliccare su Avanti



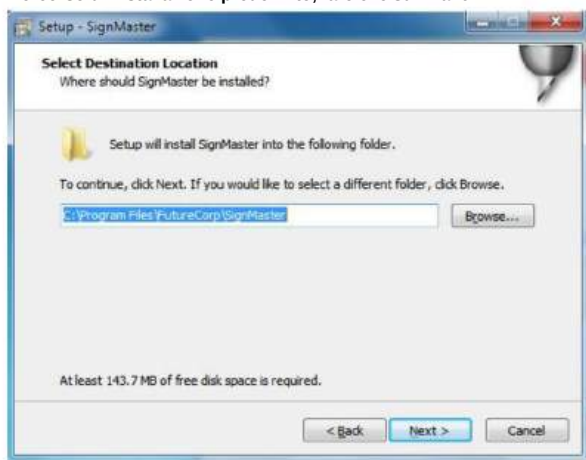
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

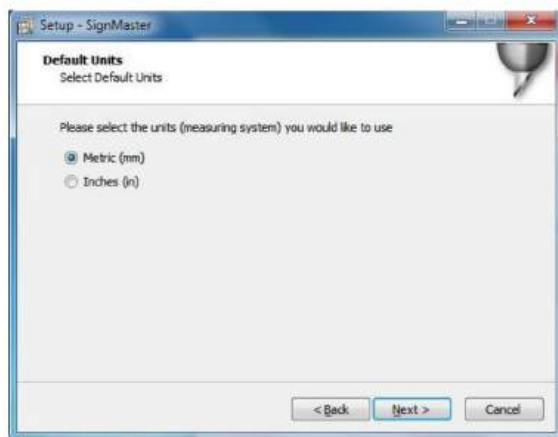
Percorso di installazione predefinito, fare clic su Avanti



(foto 4-5)



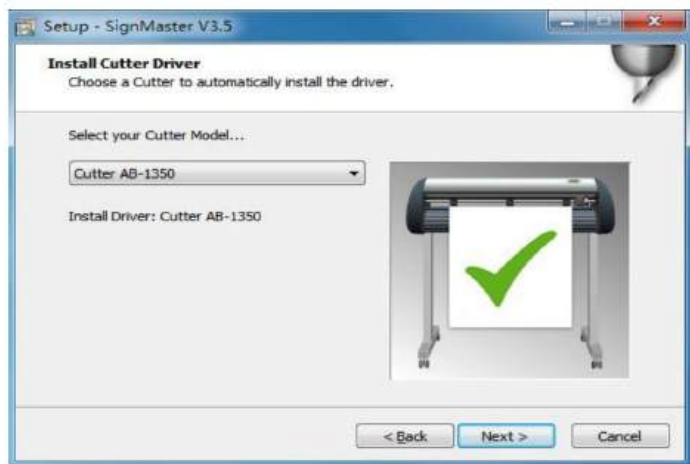
Seleziona l'unità



(foto 4-6)



Seleziona il modello della macchina



(foto 4-7)



La macchina selezionata
il modello può essere visualizzato
nel laboratorio sopra il
presa di corrente per macchina

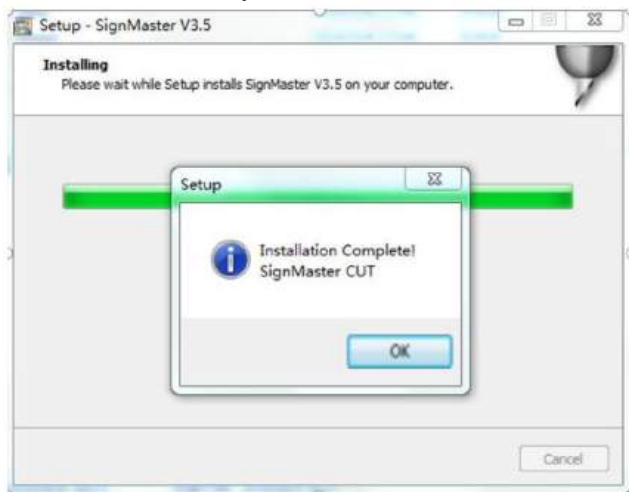
Prossimo



(foto 4-8)



L'installazione è completa



(foto 4-10)



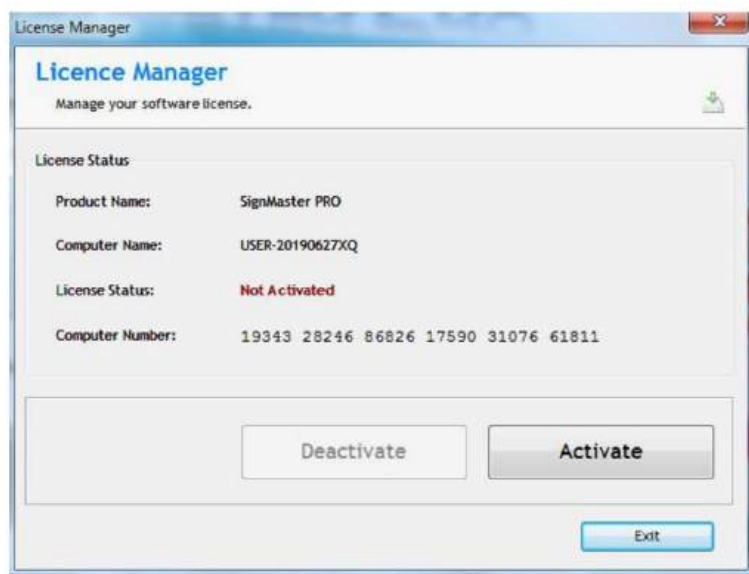
Questa finestra di attivazione appare quando si apre il software



(foto 4-11)



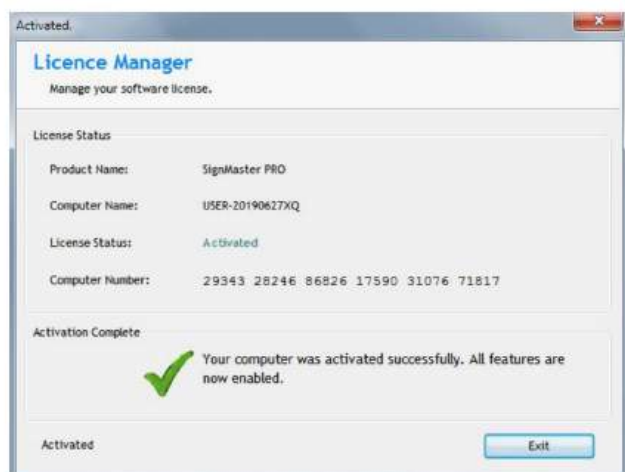
Clicca su attiva e inserisci due volte la tua email



(foto 4-12)



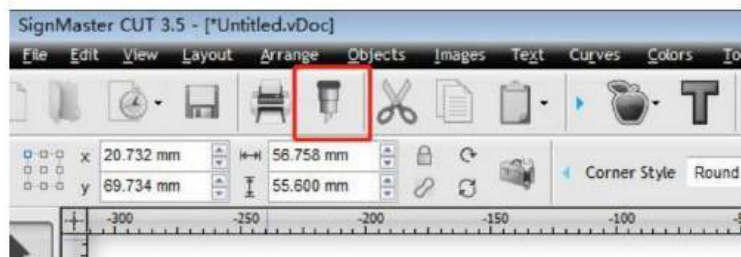
Attivazione riuscita, esci



(foto 4-13)

5. Collegamento del software e della macchina

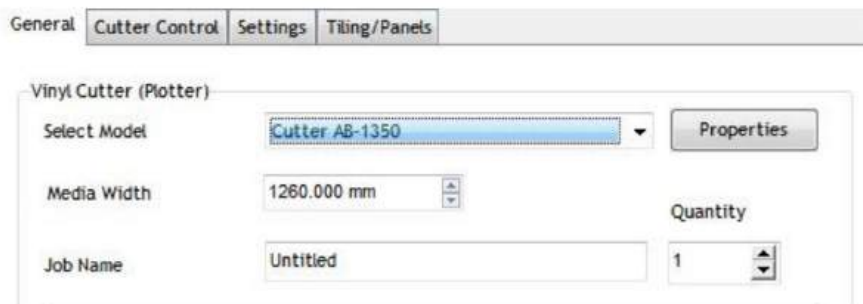
1. Aprire il software, selezionare il contenuto tagliato e fare clic su Invia al plotter da taglio Fare clic sull'icona del cutter nella casella rossa



(foto 5-1)



Fare clic su Proprietà

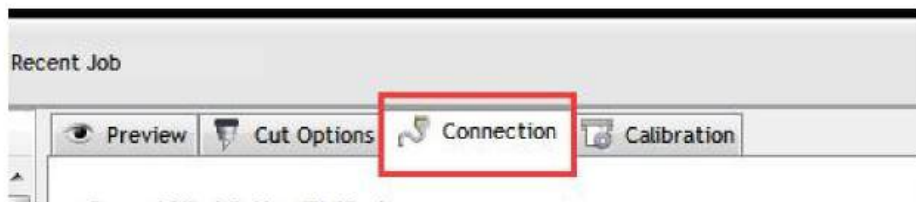


The screenshot shows the 'Properties' tab of a software window. At the top, there are four tabs: 'General', 'Cutter Control', 'Settings', and 'Tiling/Panels'. The 'Properties' tab is active. Below the tabs, the title 'Vinyl Cutter (Plotter)' is displayed. The main area contains three input fields: 'Select Model' with a dropdown menu showing 'Cutter AB-1350', 'Media Width' with a text box containing '1260.000 mm' and a small up/down arrow, and 'Job Name' with a text box containing 'Untitled'. To the right of the 'Media Width' field is a 'Quantity' label and a spinner box showing the number '1'. A 'Properties' button is located to the right of the 'Select Model' dropdown.

(foto 5-2)



Fare clic su Connetti



(foto 5-3)



Seleziona il modello della macchina



The screenshot shows the 'Connection' tab of the software window. The title bar at the top says 'Recent Job'. Below it, there are four tabs: 'Preview', 'Cut Options', 'Connection', and 'Calibration'. The 'Connection' tab is active. Below the tabs, the title 'Current Vinyl Cutter (Plotter)' is displayed. The main area contains a 'Current Cutter' dropdown menu showing 'Cutter AB-1350'. Below the dropdown, there are three buttons: 'Direct COM3', 'Remove', and '+ Add'. A small icon of a printer is located to the right of the '+ Add' button.

(foto 5-4)



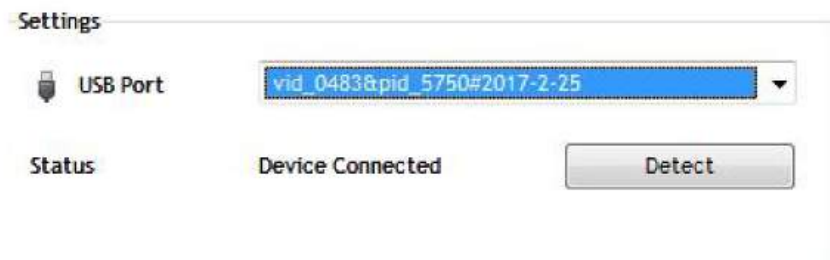
Seleziona porta USB diretta



(foto 5-5)



Driver di selezione a discesa



(foto 5-6)



Clicca su Fine



(foto 5-7)

Clicca su taglia ora



(foto 5-8)



Clicca su taglia ora



(foto 5-9)



L'output è completato, il plotter da taglio sta tagliando



(foto 5-10)

Nota: l'operazione specifica può fare riferimento al video sul funzionamento dell'unità flash USB, incluso quanto segue

1. Video di taglio ordinario
2. Video di contorno automatico
3. Correzione automatica della deviazione video
4. Video di installazione del software

5. Risoluzione dei problemi

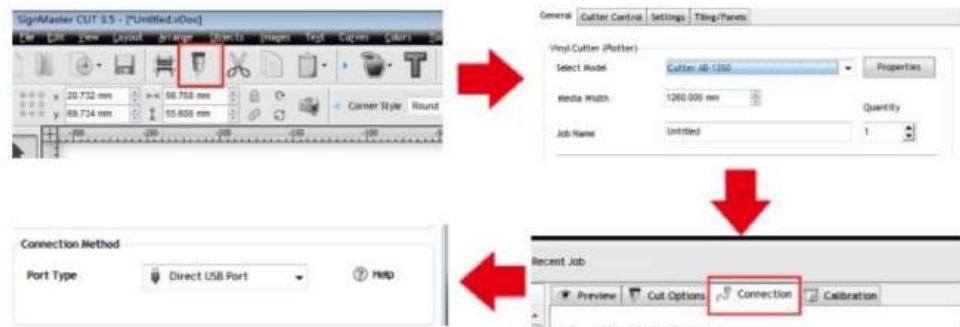
1. Il computer non ha l'unità CD e non può caricare il CD di installazione software come fare.

Soluzione: Il pacchetto di installazione del software è incluso nell'unità flash USB. Puoi anche scaricare il software dal seguente

collegamento: https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Il prodotto non riesce a connettersi al software.

Soluzione: Impostazioni della porta software, come mostrato di seguito:



3. Si è verificata una deviazione della carta durante il taglio.

Soluzione: poiché la tensione della pressa per carta non è costante, ruotare i due gialli dadi di rame su ogni pressa per carta alla stessa altezza, quindi la pressione è bilanciata, come mostrato di seguito:



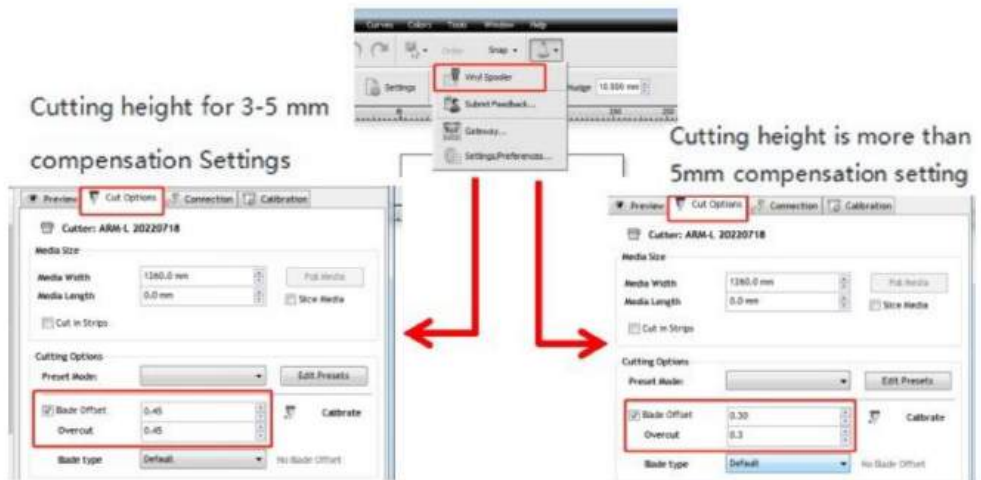
Elevata incoerenza



Ruota alla stessa altezza

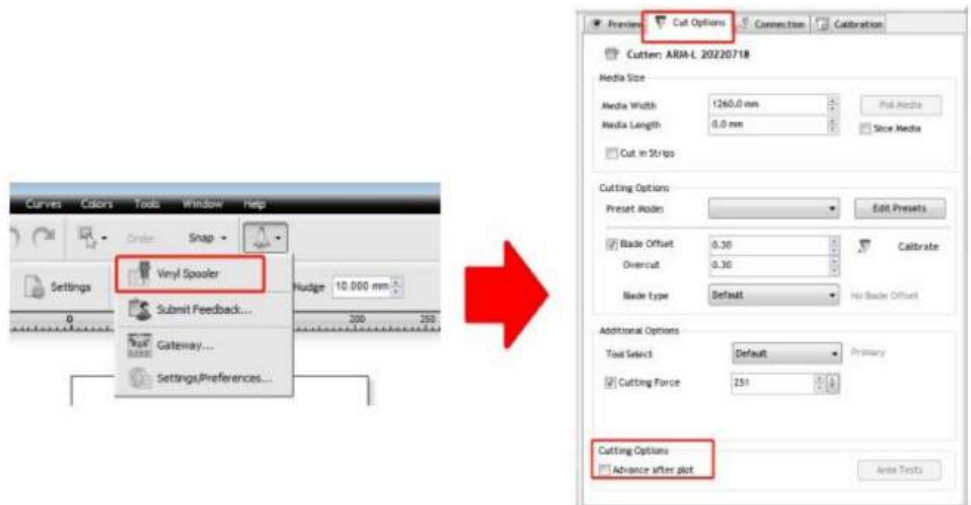
4. L'effetto del ritaglio di piccole grafiche non è ideale.

Soluzione: quando l'altezza di taglio è di 3-5 mm, la compensazione del software il valore è impostato su 0,45 e la velocità è regolata su 400 mm/s. Quando l'altezza di taglio è più di 5 mm lettere, il valore di compensazione del software è impostato su 0,3 e il la velocità è regolata a 600 mm/s o più.



5. Taglio ripetuto frequente, taglio prima della carta automatica e altri problemi.

Soluzione: annullare la funzione di alimentazione automatica della carta dopo il taglio nel software, come mostrato di seguito:



6. Il processo di taglio si arresta e non torna all'origine.

Soluzione: non utilizzare alcun connettore di conversione dati. I dati potrebbero andare persi e il processo di taglio potrebbe interrompersi. Si prega di collegare la linea dati direttamente al computer interfaccia.

Informazioni FCC

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per un Dispositivo digitale di classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettato per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l' interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il il ricevitore è collegato.
- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

VIII SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE.

Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici.

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House,
Via Roma, 101, 00186 Roma, Italia



E-CrossStu GmbH

Via del paese di Magonza 69, 60329
Francoforte sul Meno.

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

PLOTTER DE CORTE

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLOTTER DE CORTE

Modelo: serie 720, serie 870, serie 1350



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

.Reglas básicas de seguridad



ADVERTENCIA: Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y

especificaciones proporcionadas con este aparato. No seguir todas las instrucciones enumeradas

Lo siguiente puede provocar descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.

1. Se debe quitar el material protector antes de encender el plotter de corte.
2. Verifique la etiqueta en la parte posterior del trazador para confirmar que el voltaje nominal requerido por el plotter coincide con el voltaje de la base de alimentación.
3. En primer lugar, asegúrese de que el interruptor de encendido esté apagado y luego enchufe la fuente de alimentación.
toma de corriente con conexión a tierra.

4. No utilice ningún aparato con un cable o enchufe dañado o después de que el aparato funciona mal o presenta algún daño. Devuelva el aparato al centro de servicio autorizado más cercano para revisión, reparación o ajuste.

5. Accesorio tipo X: Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por un Cable o conjunto especial disponible a través del fabricante o de su agente de servicio.

6. No toque el cable de alimentación con las manos mojadas para evitar descargas eléctricas.

7. Utilice únicamente el cable de alimentación o el cable de datos que se suministran con este producto.
Reemplazos aprobados por el fabricante.

8. No lo use en exteriores. SOLO PARA USO EN INTERIORES.

9. No deje caer objetos metálicos ni líquidos en la máquina para evitar

Funcionamiento defectuoso.

10. Después de apagar, debe esperar otros 5 segundos para encender el corte.
plotter nuevamente, de lo contrario causará daños al plotter de corte.

11. Durante tormentas eléctricas, apague el interruptor de encendido y desenchufe el cable de alimentación.

12. No modifique de forma privada los componentes del fabricante.

13. El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto sin previo aviso.
aviso.

14. El fabricante sólo asume las obligaciones legales del propio producto vendido.
los usuarios, y no soporta otras pérdidas ocasionadas por el mal funcionamiento del productos.

15. Sin el permiso de nuestra empresa, ninguna parte de este manual puede copiarse ni transmitido en cualquier nombre.

16. NO arrastre el carro con la mano.

17. Si hay un sonido anormal después de encender la máquina, apáguela.

Encienda inmediatamente y comuníquese con el departamento de posventa para obtener comentarios.

18. Este aparato puede ser utilizado por niños mayores de 8 años y

personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de

Experiencia y conocimientos si han recibido supervisión o instrucción

sobre el uso del aparato de forma segura y comprender los peligros

Los niños no deben jugar con el aparato. Limpieza y uso

El mantenimiento no deberá ser realizado por niños sin supervisión.

19. Es necesaria una estrecha supervisión cuando cualquier aparato sea utilizado por niños o cerca de ellos.

Los niños no deben utilizar el aparato. La limpieza y el mantenimiento por parte del usuario no deben
hecho por niños

20. Para protegerse contra incendios, descargas eléctricas o lesiones personales, no sumerja cables,
enchufes eléctricos ni aparatos en agua ni en otros líquidos.

21. ADVERTENCIA:



La cuchilla es muy afilada. No toque la cuchilla directamente con su mano.

mano, de lo contrario, se lastimará el dedo y la punta quedará desafilada. y sostenga el
eje en la hoja al retirarla.

.Asuntos que requieren atención

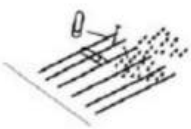
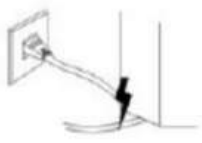
Para garantizar que el operador pueda utilizar correctamente el plotter para evitar daños en el mismo.

Plotter, siga las instrucciones con las siguientes marcas.

1. Garantizar métodos de uso seguros

 advertencia	El uso inadecuado puede provocar lesiones.
	El uso inadecuado puede provocar daños en el máquina.
 Presta atención a	El uso inadecuado puede provocar lesiones personales o Daños a otros objetos.

2. Descripción del símbolo

	advertencia	
	El símbolo indica que los usuarios deben prestar mucha atención. La imagen de la izquierda significa "Ten cuidado con las descargas eléctricas".	
	No utilice una fuente de alimentación que no cumpla con el voltaje nominal. El uso de una fuente de alimentación no calificada puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.	
	Si la máquina emite humo, olor, ruido y otras anomalías circunstancias, apáguelo inmediatamente y no lo use. El uso en estas condiciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.	
	No enchufe ni retire el enchufe de alimentación cuando el aparato esté encendido. Desenchufar el cable de alimentación mientras la alimentación está encendida dañará el máquina.	
	Asegúrese de la conexión a tierra de la máquina. Descarga eléctrica o falla mecánica si no está conectado a tierra.	
	No desmonte, repare ni rectifique la máquina. Hacerlo podría provocar un incendio o una descarga eléctrica, lo que podría provocar lesiones personales.	
	Presta atención a	
	La máquina no puede penetrar líquidos, caer sobre objetos metálicos, etc. Estos objetos pueden provocar incendios.	
	No destruya ni reemplace la fuente de alimentación original. cable y no permita que el cable de alimentación quede excesivamente doblado, tirado, atado o presionado bajo objetos pesados. Hacer esto podría dañar la fuente de alimentación. provocar una descarga eléctrica o provocar un incendio.	
	Si el plotter de corte no se va a utilizar durante un durante mucho tiempo, desconecte el cable de alimentación. el zócalo. De lo contrario se provocará un incendio.	

	Al operar, no coloque las manos sobre El carrete. Esto podría causar lesiones.	
	La máquina debe colocarse sobre una superficie estable. superficie. De lo contrario, la máquina podría caerse y provocar lesiones.	
	Al desconectar el cable de alimentación del toma de corriente, se debe tirar del enchufe, no del cable. Tirar del cable puede provocar una descarga eléctrica o fuego.	
	Está prohibido su uso en caso de tormenta eléctrica y clima relámpago Para evitar que los rayos dañen la máquina.	
	Antes de insertar el enchufe de alimentación, verifique si el voltaje y la potencia de la fuente de alimentación Los cables son normales. Asegúrese de que no haya excepciones antes de Conecte el dispositivo.	

Contenido

.Precauciones.....	2
. Introducción a las partes principales.....	3-6
. Parámetros técnicos.....	7-8
. Diagrama de montaje del soporte.....	9-12
.Conjunto de cuchillas.....	13-15
. Cómo utilizar el producto.....	16-23
.Cómo conectar productos al software.....	24
. Instalación de software y controladores.....	25-30
. Conexión del software y la máquina.....	31-34
.Solución de problemas.....	35-37

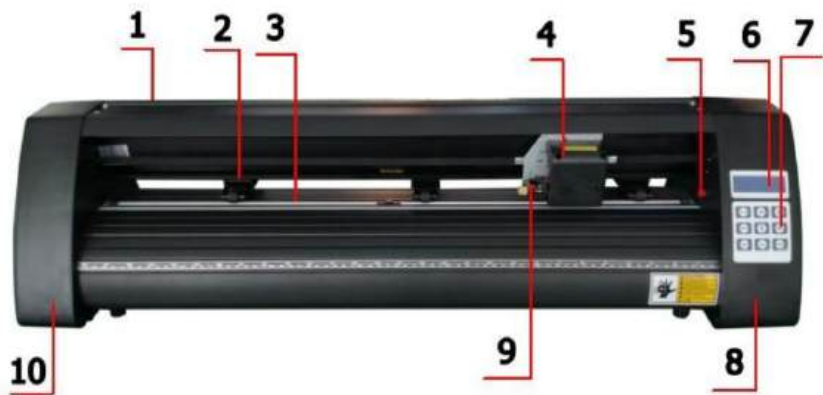
. Precauciones

1. Se debe retirar el material protector antes de encender el plotter de corte.
2. Verifique la etiqueta en la parte posterior del trazador para confirmar que la potencia nominal El voltaje requerido por el trazador coincide con el voltaje de la base de alimentación.
3. En primer lugar, asegúrese de que el interruptor de encendido esté apagado y luego enchufe la fuente de alimentación. en una toma de corriente con conexión a tierra.
4. No toque el cable de alimentación con las manos mojadas para evitar descargas eléctricas.
5. Utilice únicamente el cable de alimentación o el cable de datos que se suministran con este producto. Reemplazos aprobados por el fabricante.
6. No deje caer objetos metálicos ni líquidos en la máquina para evitar

Funcionamiento defectuoso.

7. Después de apagar, debe esperar otros 5 segundos para encender el corte. Vuelva a colocar el plotter. De lo contrario, se dañará el plotter de corte.
8. Durante tormentas eléctricas, apague el interruptor de encendido y desenchufe el cable de alimentación.
9. Por favor, no cambie de forma privada los componentes del fabricante.
10. El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto sin previo aviso. aviso previo.
11. El fabricante sólo asume las obligaciones legales del propio producto vendido. a los usuarios, y no soporta otras pérdidas ocasionadas por el mal funcionamiento del productos.
12. Sin el permiso de nuestra empresa, ninguna parte de este manual puede copiarse o transmitido en cualquier nombre.
13. NO arrastre el carro con la mano.
14. Si hay un sonido anormal después de encender la máquina, apáguela. Apague el aparato inmediatamente y póngase en contacto con el departamento de posventa. comentario.

. Introducción a las partes principales



Modelo KH

1. Cubierta para guía de riel	2. Kit de rodillos de presión
3. Rodillo para alimentación de papel	4. Transporte
5. Interruptor de reinicio	6. Pantalla
7. Botones	8. La cubierta adecuada
9. Abrazadera de cuchilla	10. La tapa izquierda

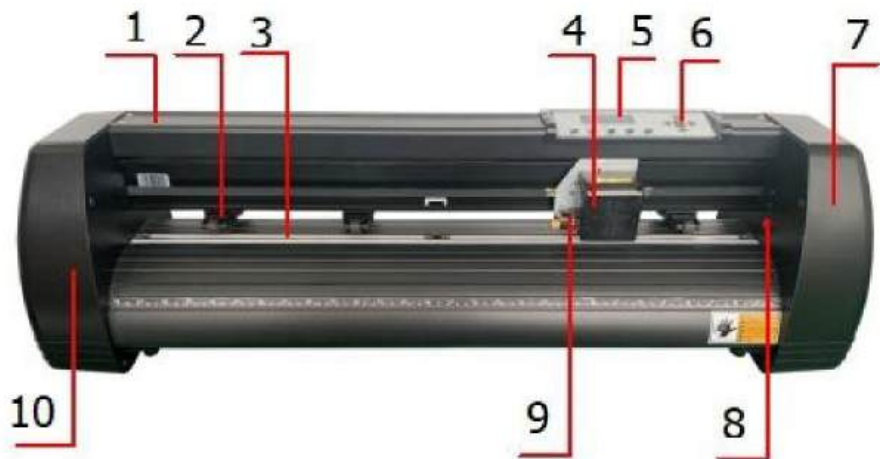


Lado izquierdo



Lado derecho

11. Conexión de alimentación
12. Portafusibles
13. Interruptor de encendido
14. Puerto USB
Puerto 15.COM



Modelo KI

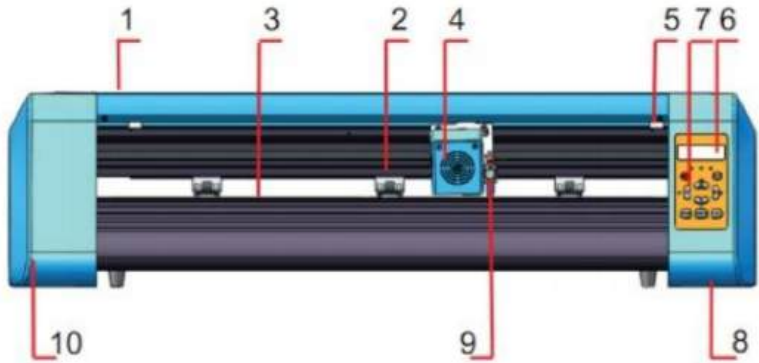
1. Cubierta para guía de riel 3.	2. Kit de rodillos de presión
Rodillo para alimentación de papel 5. Pantalla	4. Transporte
	6. Botones
7. La tapa derecha 9.	8. Interruptor de reinicio
Abrazadera de la cuchilla	10. La tapa izquierda



Lado izquierdo

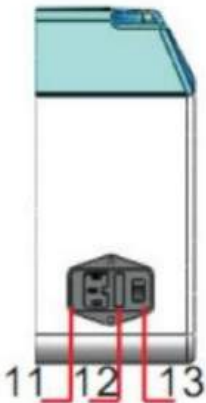
Lado derecho

11. Conexión de alimentación
12. Portafusibles
13. Interruptor de encendido
14. Puerto USB
Puerto 15.COM

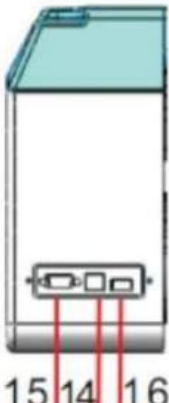


Modelo EH

1. Cubierta para guía de riel 3.	2. Kit de rodillos de presión
Rodillo para alimentación de papel	4. Transporte
5. Interruptor de reinicio	6. Pantalla
7. Botones	8. La cubierta adecuada
9. Abrazadera de cuchilla	10. La tapa izquierda

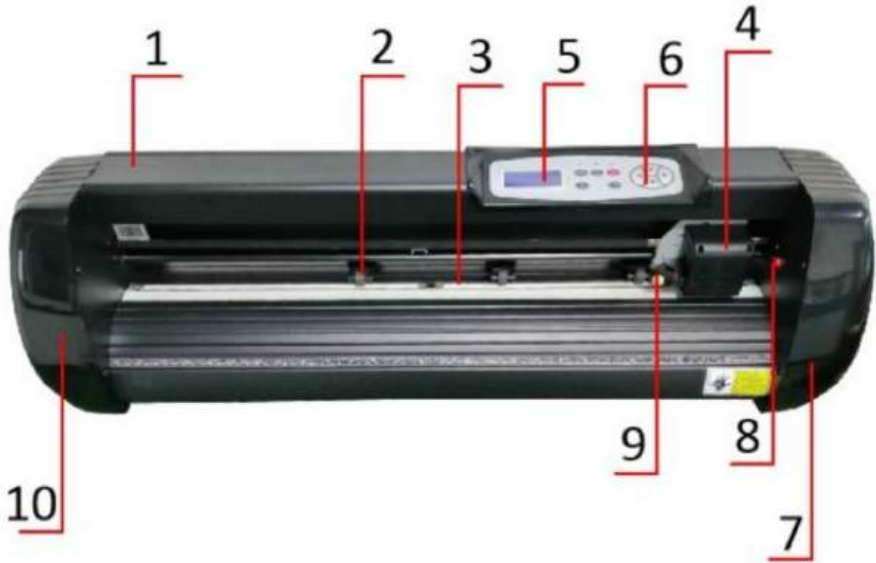


Lado izquierdo



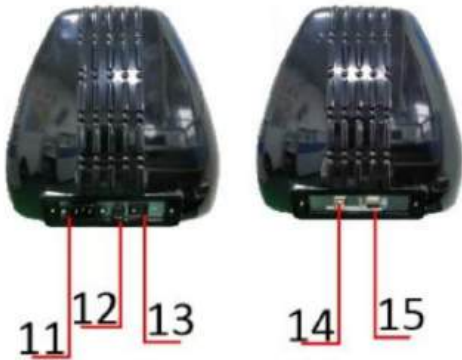
Lado derecho

11. Conexión de alimentación
12. Portafusibles
13. Interruptor de encendido
14. Puerto USB
Puerto 15.COM
16. Puerto para disco U



Modelo SK

1. Cubierta para guía de riel 3.	2. Kit de rodillos de presión
Rodillo para alimentación de papel	4. Transporte
5. Pantalla	6. Botones
7. La tapa derecha 9.	8. Interruptor de reinicio
Abrazadera de la cuchilla	10. La tapa izquierda



Lado izquierdo

Lado derecho

11. Conexión de alimentación
12. Portafusibles
13. Interruptor de encendido
14. Puerto USB
Puerto 15.COM

. Parámetros técnicos

Artículo \ Modelo	720	870	1350
Ancho máximo de alimentación	720 mm	870 mm	1350 mm
Ancho de corte máximo	615 mm	765 mm	1245 mm
Espesor de corte	≤1 mm		
Velocidad/Presión	20-800 mm/s		20-500 g
Buffer	1-4M		
Pantalla LCD	CN/ES		
En tiempo real Ajuste de velocidad	Apoyo		
Interfaz	COM+USB / COM+USB+DISCO USB		
Función de re-corte	Apoyo		
Precisión de re-corte	±0,1 mm		
Formato de idioma	DMPL/HPGL		
Voltaje	CA 85-264 V, 50/60 Hz, máx. 100 W		

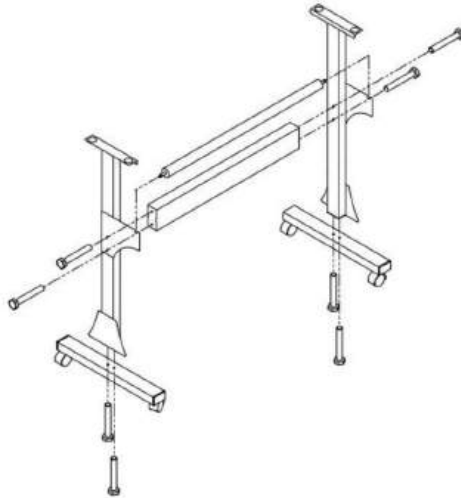
Caja de accesorios

	Artículo	Cantidad	Unidad
1	Plotter de corte	1	Colocar
2	Cable de alimentación	1	-----
3	Cuchilla	1	Caja
4	Porta cuchillas	1	-----
5	Porta bolígrafos	1	-----
6	Núcleo de bolígrafo	1	-----
7	Cable de conexión COM	1	-----
8	Cable USB	1	-----
9	Llave	1	-----
10	Controlador USB	1	-----
11	Tornillos de soporte	1	Bolsa

Para proteger la máquina, utilice únicamente los accesorios incluidos en esta caja de accesorios.

. Diagrama de montaje del soporte

1-1 Diagrama de montaje del soporte de hierro

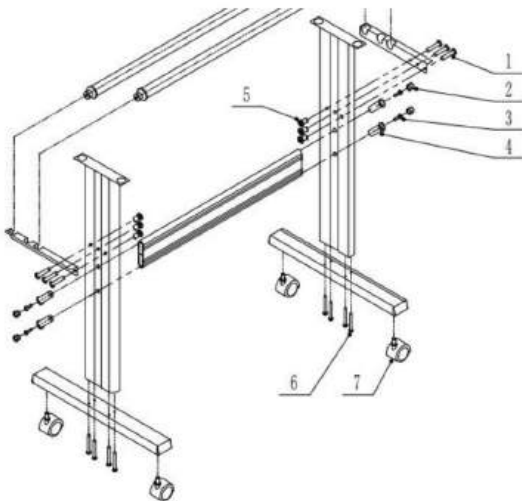


1. Pernos hexagonales M6*40

8 piezas

Diagrama de montaje del soporte de aluminio 1-2

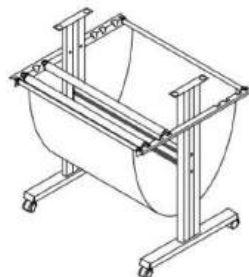
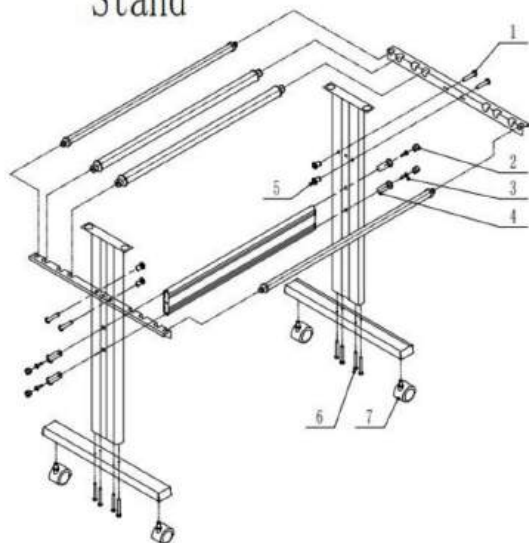
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

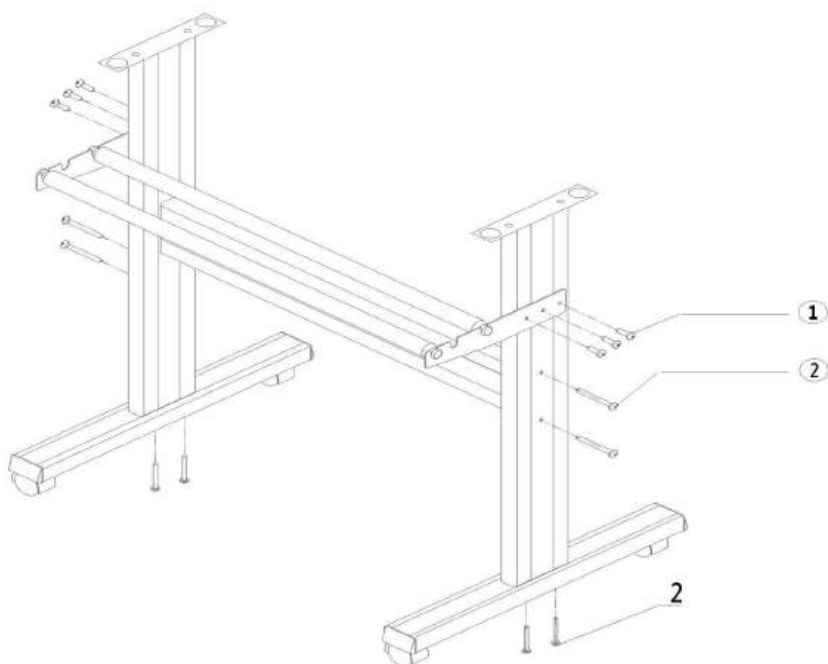
Diagrama de montaje de raqueta de chapa 1-3

Stand



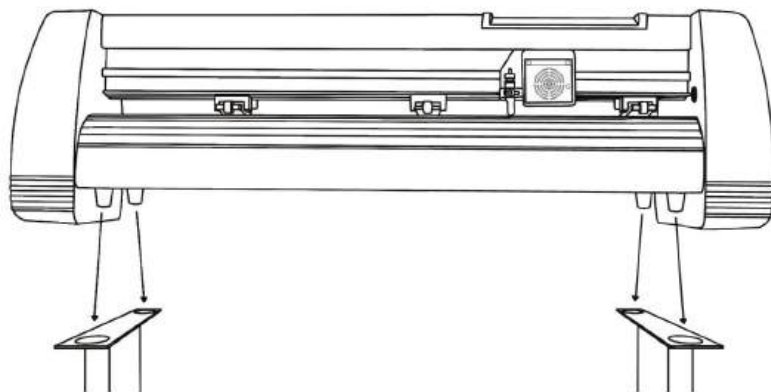
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

Diagrama de montaje del soporte AI 1-4



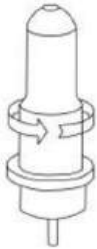
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Instale la máquina en el soporte



. Conjunto de cuchillas

1 Desenrosque la tapa de la cuchilla. carro.



2 Ajuste el latón anillo en el carro de la cuchilla a la posición completamente hacia abajo.



3 Retire el cubierta protectora de una cuchilla nueva.



4 Inserte la cuchilla en la parte superior del carro de la cuchilla.



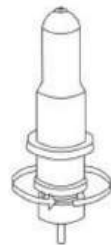
5 Vuelva a enroscar la tapa en el carro de la cuchilla.



6 Ajuste la tapa del carro hasta que la cuchilla quede sobresaliendo aproximadamente 1/64 de pulgada.



7 Ajuste el anillo de latón hasta que encaje perfectamente contra la tapa. Esto ayudará a mantener la tapa en su lugar durante el funcionamiento.



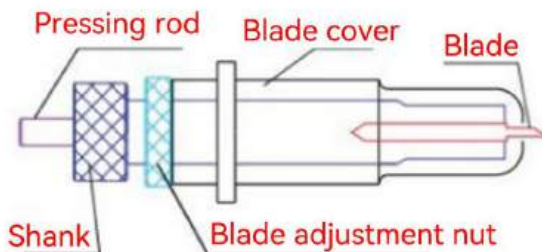
Las hojas deben reemplazarse cada 6 meses. Es posible que deba reemplazar la hoja con más frecuencia si está cortando material más grueso, como papel de lija, purpurina o reflectantes.

1) . Coloque la cuchilla en el soporte. Vea lo siguiente:

(Vista de apariencia)

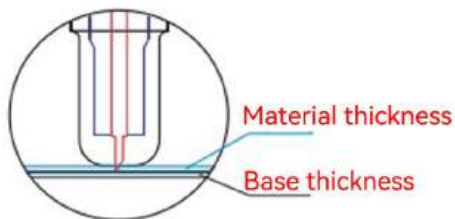


(Vista ampliada)

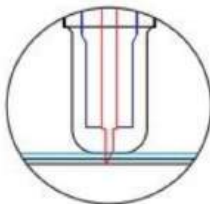


2) Afloje la tuerca de ajuste de la cuchilla y gire el vástago para ajustar la longitud de la cuchilla.

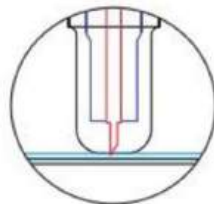
La punta de la cuchilla expuesta. Determine la longitud de la punta según el grosor de la material.



Correcto



La punta de la hoja es demasiado larga



La punta de la hoja es demasiado corta

3) Presione la varilla de presión cuando desee cambiar la cuchilla. Retire la cuchilla.

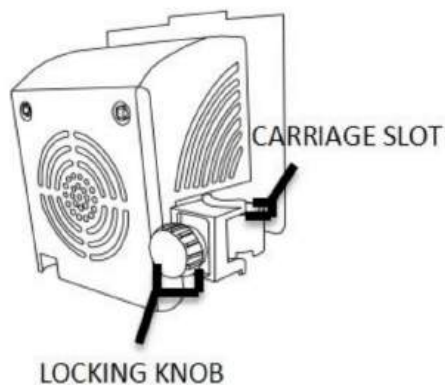
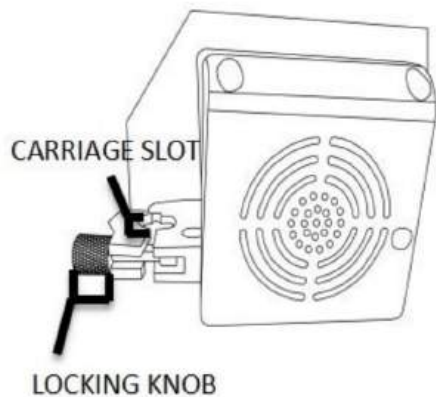
Cuando se expone.



Consejos:

No toque la punta de la cuchilla con los dedos. De lo contrario, se lastimará el dedo y la cuchilla se romperá.

La punta quedará roma.



RANURA PARA CARRO

Mantiene el carro de la cuchilla en su lugar.

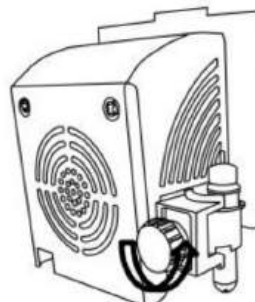
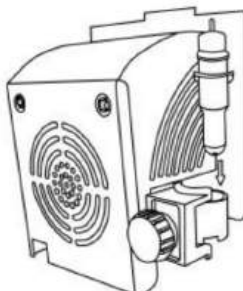
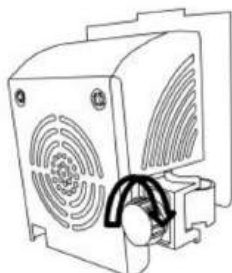
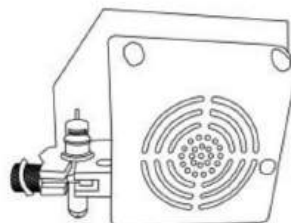
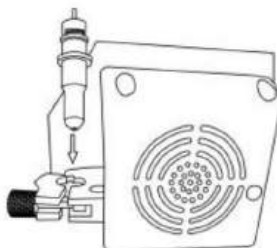
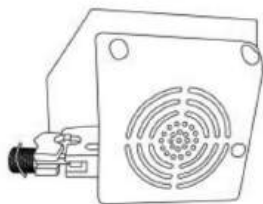
PERILLA DE BLOQUEO

Permite el acceso a las ranuras del carro de la cuchilla/pluma para
Intercambio/reemplazo de carros.

1 Afloje la perilla de bloqueo
en el brazo del carro.

2 Coloque el carro de la cuchilla
en el brazo del carro.

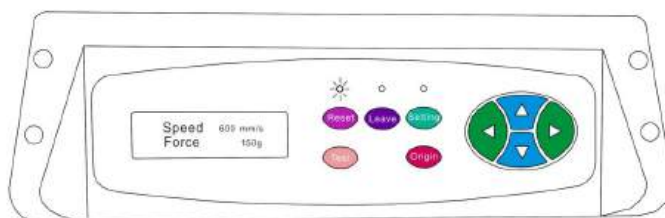
3 Apriete la perilla de bloqueo
en el brazo del carro.



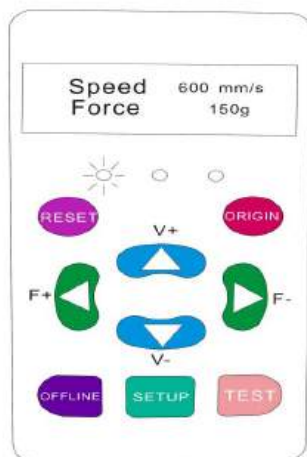
.Cómo utilizar el producto



Modelo KI



Modelo SK



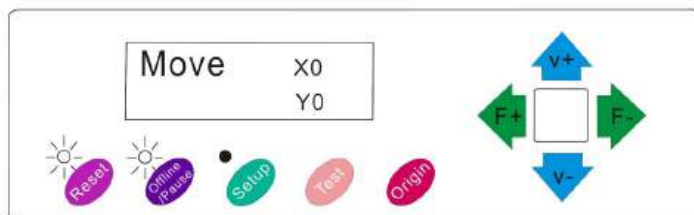
Modelo EH



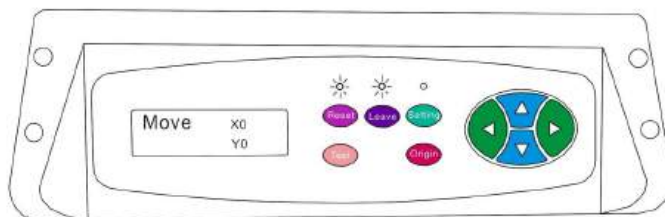
Modelo KH

La pantalla principal de la cortadora le permite configurar los ajustes principales de la cortadora, incluidas las opciones de velocidad y fuerza de corte. También le permite cortar un patrón de prueba o verificar la cantidad de fuerza que está configurada actualmente.

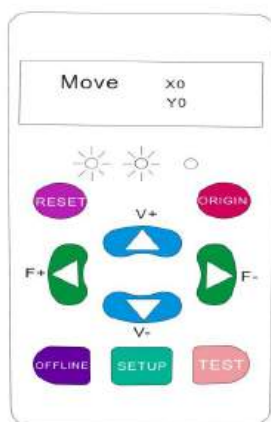
Botón de reinicio	Se reinicia deteniendo el cortador y configurando el origen del brazo del carro en su extremo derecho posición.
BOTÓN Fuera de línea/Salir/Opción Accede al modo Fuera de línea/Pausa.	
BOTÓN DE CONFIGURACIÓN	Accede al modo de configuración.
BOTÓN DE PRUEBA/Mover	Cortaré una pequeña forma de prueba para que la corriente Los ajustes de fuerza y velocidad del cortador se pueden Probado. Puede utilizar esto para determinar el correcto ajustes de velocidad y fuerza de corte necesarios para Diferentes materiales sin desperdiciar grandes cantidades. cantidades de material procedente del corte de diseños completos.
BOTÓN DE ORIGEN	Se utiliza para probar la funcionalidad del eje z (eliminando el cuchilla hacia abajo si el carro está funcionando correctamente) o para establecer un nuevo punto de origen cuando el La máquina está en modo fuera de línea
BOTONES V+ / V-	Ajusta la velocidad de corte. Una velocidad de corte de 300 mm/s es una velocidad predeterminada razonable que puede ser Se utiliza para la mayoría de los cortes. Cuando se trabaja con piezas más pequeñas y para obtener imágenes más detalladas, es posible que se necesite una velocidad más lenta. ser necesario. Cuando se trabaja con piezas más grandes y más pequeñas imágenes detalladas, se puede utilizar una velocidad mayor para acortar el tiempo de operación.
BOTONES F+ / F-	Ajusta la fuerza de corte. Fuerza de corte de 100 g. es un buen punto de partida general para trabajar Al intentar determinar la fuerza necesaria para una Material específico. Todos los materiales cortables. difierán en la cantidad de fuerza necesaria, por lo que Siempre se deben realizar pruebas adecuadas determinar la cantidad de fuerza a utilizar. La cantidad de fuerza utilizada debe ser suficiente para penetrar el material a cortar aunque no haya suficiente para cortar A través del material de soporte.



Modelo KI



Modelo SK



Modelo EH



Modelo KH

El modo sin conexión se utiliza para reposicionar el material de corte y la cuchilla de modo que se pueda establecer una nueva posición de inicio para el próximo diseño. También se puede acceder al modo sin conexión mientras la cortadora está en funcionamiento y pausará el proceso de corte actual. Aunque se pueden realizar cambios en las posiciones del material y la cuchilla si se accede al modo sin conexión/pausa durante el corte, normalmente no es necesario realizar cambios en ninguna de las configuraciones. recomendado.

Botón de reinicio	Se reinicia deteniendo el cortador y configurando el origen del brazo del carro en su extremo derecho posición.
BOTÓN Fuera de línea/Salir/Opción Ignora cualquier cambio que se haya realizado en	Las posiciones y salidas del material o de la cuchilla Modo fuera de línea/pausa, que devuelve el cortador a la Pantalla principal. Reanuda cualquier corte que se haya realizado. que se lleva a cabo cuando el modo sin conexión/pausa está activado entró.
BOTÓN DE CONFIGURACIÓN	No tiene ninguna función en este modo.
BOTÓN DE PRUEBA/Mover	Acepta cualquier cambio que se haya realizado en El material o la cuchilla se posicionan y salen fuera de línea /Modo de pausa que devuelve el cortador a la posición principal pantalla. Reanuda cualquier corte que se estuviera realizando Lugar donde se ingresó al modo Fuera de línea/Pausa desde las nuevas posiciones de la cuchilla/material.
BOTÓN DE ORIGEN	Acepta cualquier cambio que se haya realizado en El material o la cuchilla se posicionan y salen fuera de línea /Modo de pausa que devuelve el cortador a la posición principal pantalla. Reanuda cualquier corte que se estuviera realizando Lugar donde se ingresó al modo Fuera de línea/Pausa desde las nuevas posiciones de la cuchilla/material.
BOTONES V+ / V-	Reposicione el material moviendo el alimentador rodillos. Después de realizar los movimientos, puedes Confirme los cambios presionando TEST o Botones de ORIGEN o cancelar presionando el Botón OFFLINE/PAUSA.
BOTONES F+ / F-	Vuelva a colocar la cuchilla moviendo el carro. brazo. Después de realizar los movimientos puedes Confirme los cambios presionando TEST o Botones de ORIGEN o cancelar presionando el Botón OFFLINE/PAUSA.

1. Coloque el rollo encima del soporte.

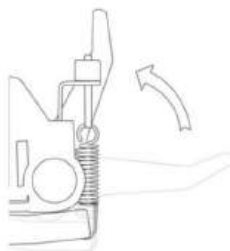
Rodillos.

Para vinilo prensado en caliente, voltee el rollo.



2. Suelte los rodillos de presión.

palancas.



3. Pase el vinilo por debajo de la pinza.

Rodillos (si se trabaja a partir de una sola hoja)

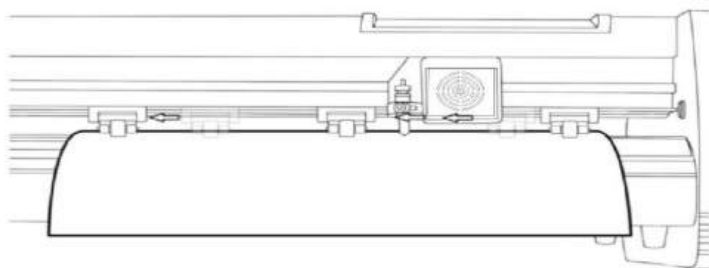
En lugar de un rollo, el vinilo también puede ser alimentado desde el frente).



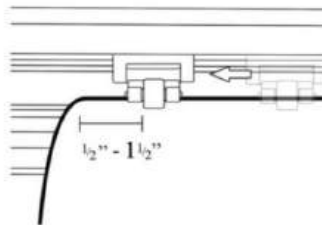
4. Ajuste los rodillos de presión de modo que haya un rodillo ubicado en cada lado del vinilo.

(y, en los modelos con 3 o más rodillos, un rodillo cerca del centro). Evite bajar un

Rodillo de presión en el espacio entre los dos rodillos de alimentación.

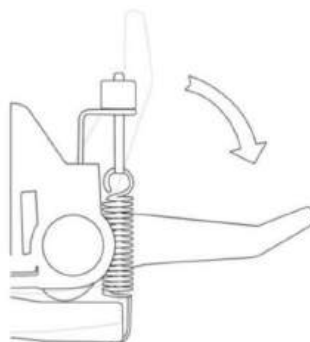


5. Deje un espacio de entre 1/2" y 1 1/2" desde el borde del rodillo y el borde del vinilo en ambos lados.



6. Enganche los rodillos de presión presionando hacia abajo el mecanismo de liberación del rodillo de presión.

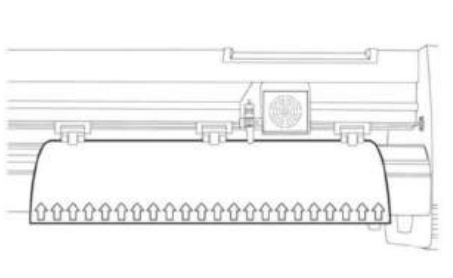
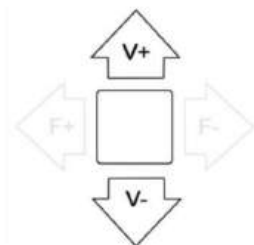
Palancas.



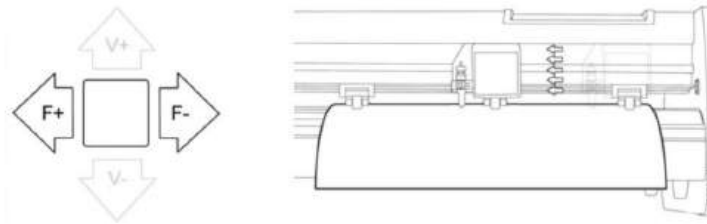
Si el cortador aún no está encendido, enciéndalo ahora.

Si desea cambiar la posición donde se realizará el corte:

1. Pulse el botón OFFLINE/PAUSE para entrar en el modo offline.
2. Ajuste el vinilo en el lugar donde desea comenzar el corte utilizando las teclas de flecha arriba y abajo en el panel de control.



3. Ahora, ajuste la cuchilla en el lugar donde desea que comience el corte utilizando las teclas de flecha izquierda y derecha.



4. Ahora presione el botón Origen para indicarle al cortador que esta es la ubicación donde desea que comience el corte.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

Cómo conectar productos al software

Conecte el cable de alimentación al cortador y luego enchufe la unidad y enciéndala.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALACIÓN DEL SOFTWARE VINYL MASTER

Viene con el software SignMaster, un software fácil de usar con las herramientas para ayudarle a llevar sus proyectos desde el concepto hasta un archivo de imagen de computadora listo para cortar. El controlador se instala automáticamente durante la instalación del software. No es necesario Instale el controlador por separado.

. Instalación de software y controladores

1. Abra la caja del software (imagen 1), tome el disco y colóquelo en la unidad óptica de CD.

(foto 2)



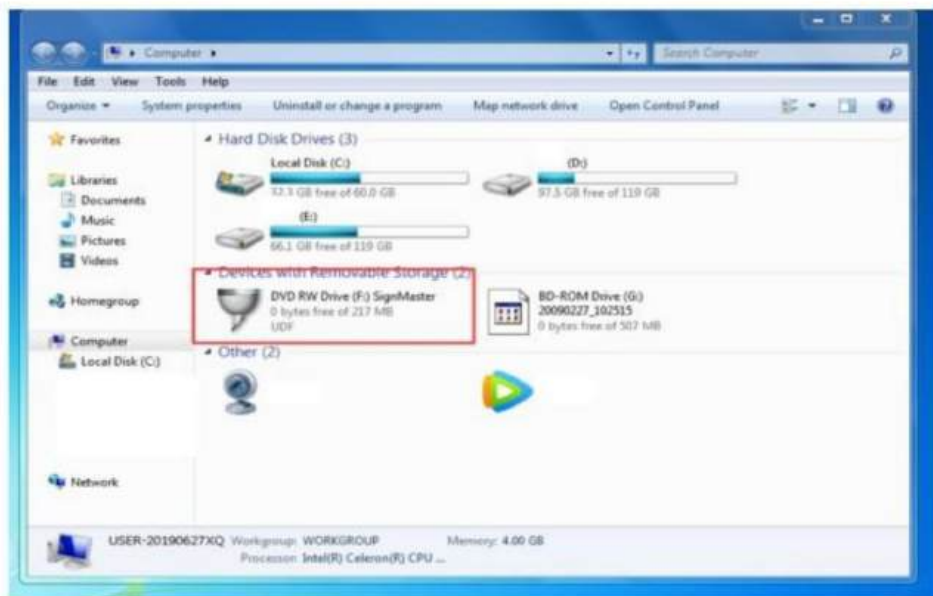
(foto 1)



(foto 2)

2. Abra la computadora, haga doble clic o haga clic derecho en la unidad óptica para instalar el software.

(imagen 3)



(foto 3)

3. Después de abrir la unidad óptica, haga clic en Instalar software (imagen 4)

Haga clic en el icono en el cuadro rojo

Seleccione el idioma



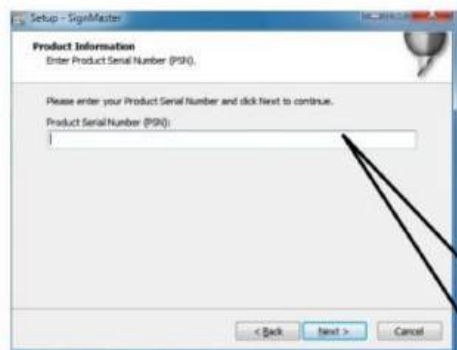
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Introduce el código PSN

Acepte hacer clic en siguiente



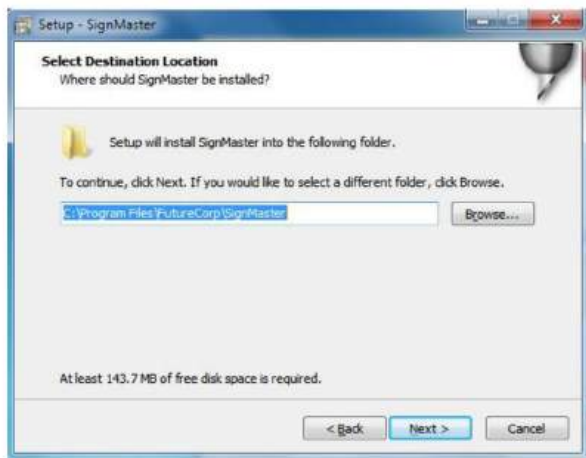
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

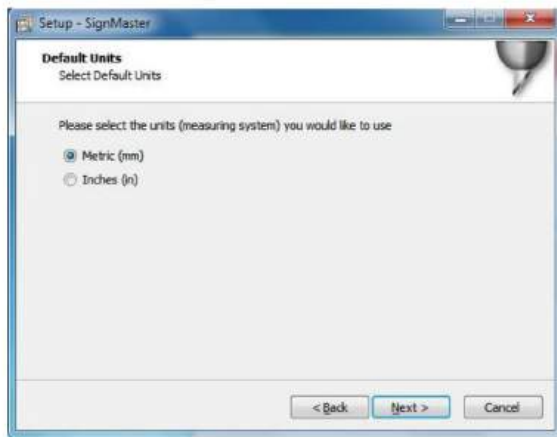
Ruta de instalación predeterminada, haga clic en siguiente



(foto 4-5)



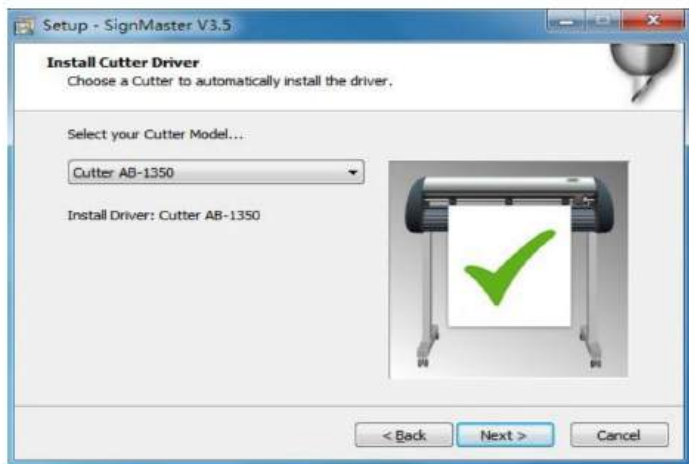
Selecione la unidad



(foto 4-6)



Selecione el modelo de la máquina



(foto 4-7)



La máquina seleccionada
El modelo se puede ver
En el laboratorio de arriba
máquina en toma de corriente eléctrica

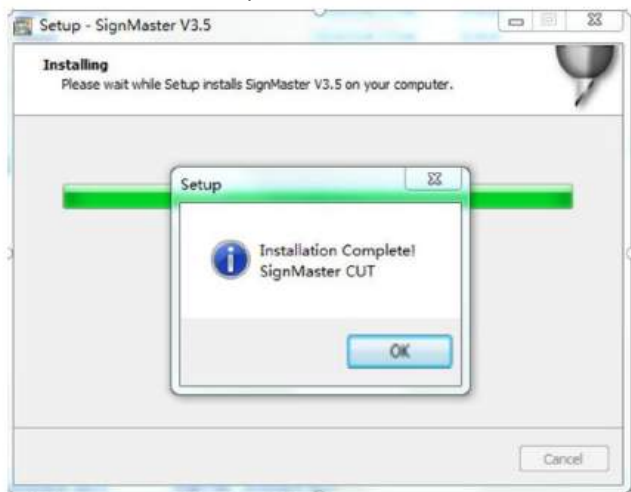
Próximo



(foto 4-8)



La instalación está completa



(foto 4-10)



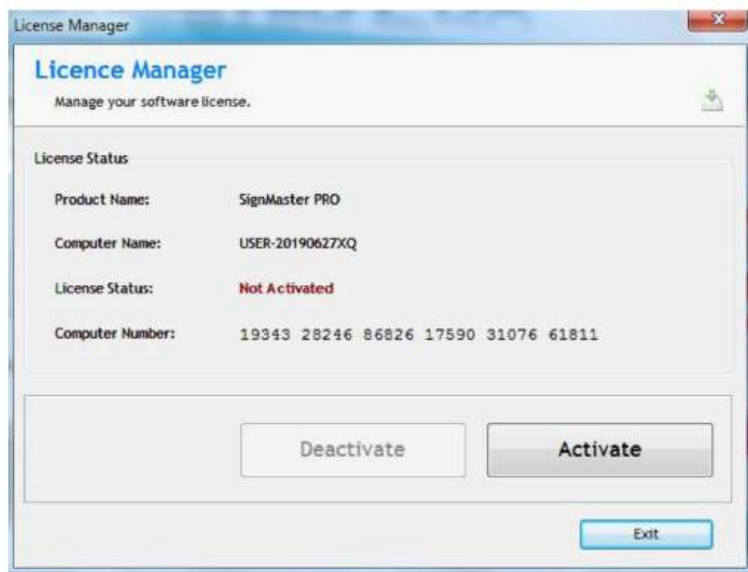
Esta ventana de activación aparece cuando abres el software



(foto 4-11)



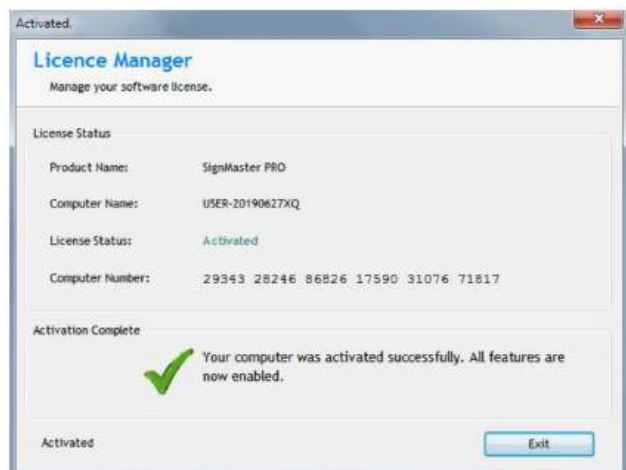
Haga clic en activar e ingrese su correo electrónico dos veces



(foto 4-12)



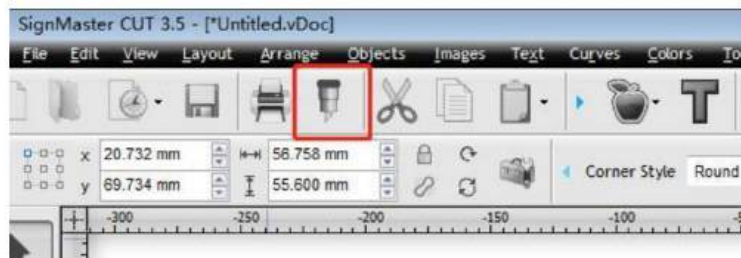
Activación exitosa, salir



(foto 4-13)

. Conexión del software y la máquina

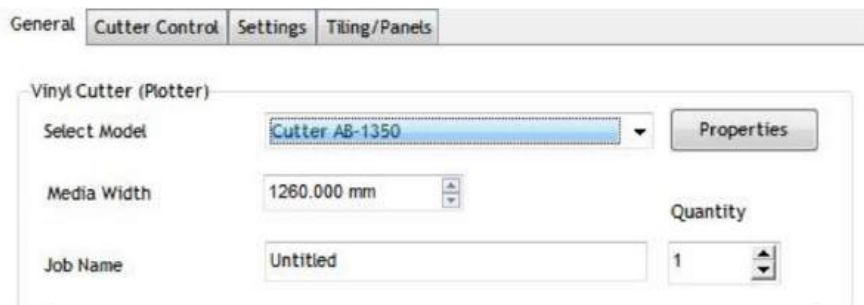
1. Abra el software, seleccione el contenido a cortar y haga clic en enviar al plotter de corte. Haga clic en el ícono del cortador en el cuadro rojo.



(foto 5-1)



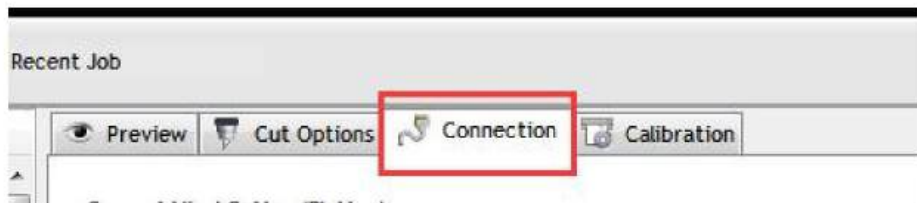
Haga clic en propiedades



(foto 5-2)



Haga clic en conectar



(foto 5-3)



Seleccione el modelo de la máquina



(foto 5-4)



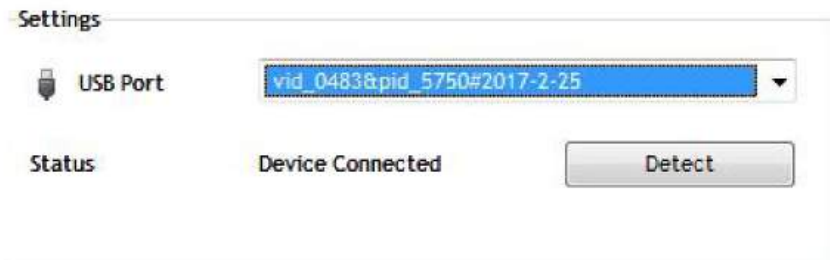
Seleccionar puerto USB directo



(foto 5-5)



Seleccione controlador con menú desplegable



(foto 5-6)



Haga clic en finalizar



(foto 5-7)

Haga clic en cortar ahora



(foto 5-8)



Haga clic en cortar ahora



(foto 5-9)



La salida está completa, el plotter de corte está cortando.



(foto 5-10)

Nota: La operación específica puede consultar el video de operación de la unidad flash USB, que incluye lo siguiente

1. Vídeo de corte normal
2. Vídeo de contorno automático
3. Vídeo de corrección automática de desviación
4. Vídeo de instalación del software

.Solución de problemas

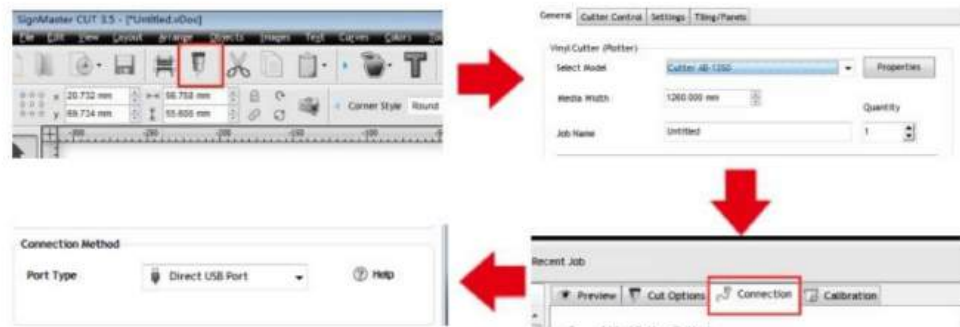
1.La computadora no tiene unidad de CD y no puede cargar el CD de instalación.
Software como hacerlo.

Solución: El paquete de instalación del software está incluido en la unidad flash USB. También puede Descargar el software desde el siguiente

Enlace: https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. El producto no puede conectarse al software.

Solución: Configuración del puerto de software, como se muestra a continuación:



3. Se produjo una desviación del papel durante el corte.

Solución: Debido a que la tensión de la prensa de papel es inconsistente, gire los dos Coloque las tuercas de cobre en cada prensa de papel a la misma altura, luego la presión es equilibrado, como se muestra a continuación:



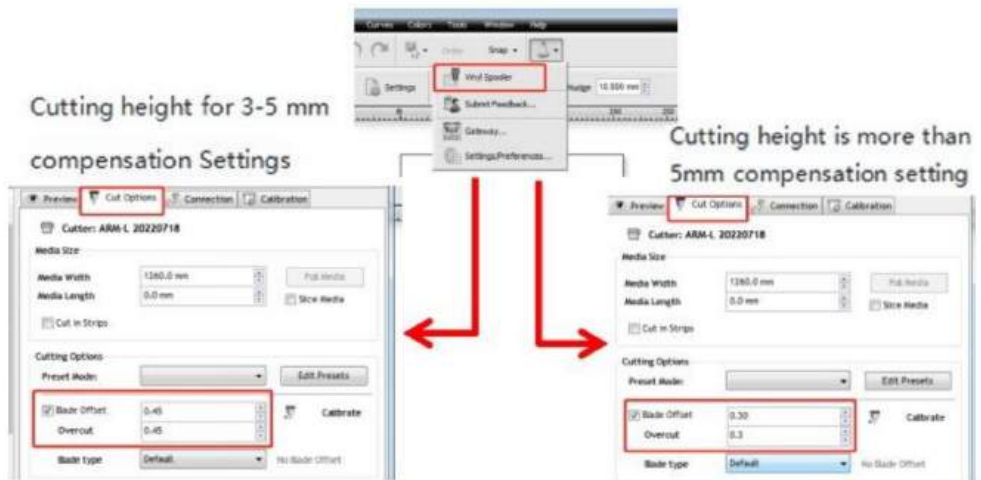
Alta inconsistencia



Girar a la misma altura

4. El efecto del corte de gráficos pequeños no es ideal.

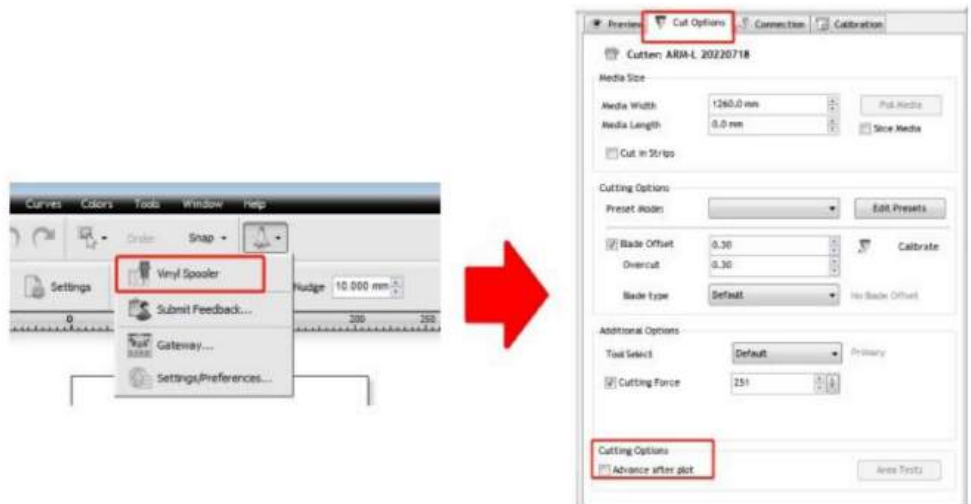
Solución: Cuando la altura de corte es de letras de 3-5 mm, la compensación del software El valor se establece en 0,45 y la velocidad se ajusta a 400 mm/s. Cuando la altura de corte Si las letras son de más de 5 mm, el valor de compensación del software se establece en 0,3 y el La velocidad se ajusta a 600 mm/s o más.



5. Cortes repetidos con frecuencia, corte antes del papel automático y otros problemas.

Solución: cancele la función de alimentación automática de papel después de cortar en el software.

como se muestra a continuación:



6.El proceso de corte se detiene y no regresa al origen.

Solución: No utilice ningún conector de conversión de datos. Los datos pueden perderse y el

El proceso de corte puede detenerse. Conecte el cable de datos directamente a la computadora. interfaz.

Información de la FCC

PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que

Puede provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para un Dispositivo digital de clase B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites son diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un Instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencia perjudicial a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse mediante Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema. interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente de aquel al que está conectado.

El receptor está conectado.

- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

VIII ELIMINACIÓN CORRECTA



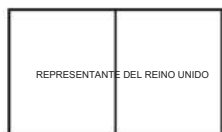
Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE.

El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere una recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar dispositivos eléctricos y electrónicos.

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADA.
C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House,
Carretera de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Calle Mainz Landstr.69, 60329
Fráncfort del Meno.

Hecho en china

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

SKÄRPLOTTARE

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SKÄRPLOTTARE

Modell: 720-serien, 870-serien, 1350-serien



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

5. Grundläggande säkerhetsregler



VARNING: Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och

specifikationer som medföljer denna apparat. Underlåtenhet att följa alla instruktioner som anges nedan kan resultera i elektriska stötar, brand och/eller allvarliga skador.

1. Skyddsmaterial måste avlägsnas innan du slår på skärplottern.
2. Kontrollera etiketten på baksidan av plottern för att bekräfta att märkspänningen som krävs av plottern matchar kraftbasens spänning.
3. Se först till att strömbrytaren är avstängd och anslut sedan strömkällan till jordat eluttag.
4. Använd inte någon apparat med en skadad sladd eller kontakt eller efter apparaten fungerar felaktigt eller har skadats på något sätt. Lämna tillbaka apparaten till närmaste auktoriserade serviceverkstad för undersökning, reparation eller justering.
5. Typ X-tillbehör: Om nätsladden är skadad måste den bytas ut mot en specialsladd eller montering tillgänglig från tillverkaren eller dess servicerepresentant.
6. Rör inte nätsladden med våta händer för att undvika elektriska stötar.
7. Använd endast nätsladden, datakabeln som medföljer denna produkt eller tillverkargodkända ersättare.
8. Använd inte utomhus. ENDAST ANVÄNDNING INOMHUS
9. Tappa inte metallföremål och vätskor i maskinen för att undvika felfunktion.
10. Efter avstängning måste du vänta ytterligare 5 sekunder för att slå på skärningen plottern igen, annars kommer det att skada skärplottern.
11. Vid åskväder, vrid strömbrytaren till OFF och dra ur nätsladden.
12. Ändra inte tillverkarens komponenter privat.
13. Tillverkaren förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående varsel.
14. Tillverkaren bär endast de lagliga skyldigheterna för själva produkten som säljs till användarna, och bär inte andra förluster som orsakats av felfunktion i produkter.
15. Utan vårt företags tillstånd kan ingen del av denna manual kopieras eller överförs i vilket namn som helst.

16. Dra INTE vagnen för hand.

17. Om det finns ett onormalt ljud efter att du har slagit på maskinen, vänligen stäng av ström omedelbart och kontakta eftermarknadsavdelningen för feedback.

18. Denna apparat kan användas av barn från 8 år och uppåt och personer med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga eller brist på erfarenhet och kunskap om de har fått handledning eller instruktion angående användning av apparaten på ett säkert sätt och förstå farorna inblandade. Barn får inte leka med apparaten. Rengöring och användare underhåll får inte utföras av barn utan tillsyn.

19. Noggrann övervakning är nödvändig när någon apparat används av eller i närheten av barn. Barn får inte använda apparaten. Rengöring och användarunderhåll ska inte göras gjorda av barn.

20. För att skydda mot brand, elektriska stötar eller personskador, doppa inte ned sladdar, elkontakter eller apparater i vatten eller andra vätskor.

21. VARNING:



Bladet är mycket skarpt. Rör inte bladet direkt med din handen, annars kommer ditt finger att skadas och spetsen blir trubbig. och håll arbor på bladet när du tar bort det.

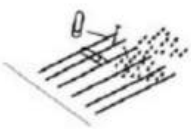
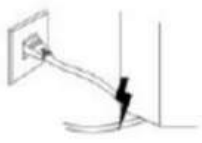
5. Frågor som kräver uppmärksamhet

För att säkerställa att operatören kan använda plottern korrekt för att förhindra skador på plotter, följ instruktionerna med följande markeringar.

1. Säkerställ säkra användningsmetoder

 varning	Felaktig användning kan leda till skada.
	Felaktig användning kan orsaka skada på maskin.
 Uppmärksamma	Felaktig användning kan leda till personskada eller skada på andra föremål.

2.Symbolbeskrivning

	varning	
	Symbolen indikerar att användarna måste vara uppmärksamma. Bilden på vänster betyder "Var försiktig med elektriska stötar".	
	Använd inte en strömkälla som inte uppfyller märkspänningen. Användning av en okvalificerad strömkälla kan orsaka brand eller elektriska stötar.	
	Om maskinen avger rök, lukt, buller och annat onormalt omständigheter, vänligen stäng av omedelbart, använd inte. Användning i detta tillstånd kan orsaka brand eller elektriska stötar.	
	Sätt inte i eller dra ur strömkontakten när strömmen är på. Om du drar ur strömkontakten medan strömmen är på kommer den att skada maskin.	
	Se till att maskinen är jordad. Elektrisk stöt eller mekaniskt fel om den inte är jordad.	
	Ta inte isär, reparera eller reparera maskinen. Gör så här kommer att leda till brand eller elektriska stötar, vilket resulterar i personskada.	
	Uppmärksamma	
	Maskinen kan inte tränga in i vätskor, falla in i metallföremål etc. Dessa föremål kan orsaka bränder.	
	Förstör eller byt inte ut den ursprungliga kraften sladden och låt inte nätsladden vara överdrivet böjd, dragen, bunden eller pressad under tunga föremål. Gör så här kan strömförsörjningen skadas, orsaka en elektrisk stöt eller orsaka brand.	
	Om skärplottern inte kommer att användas för en lång tid, vänligen koppla ur nätsladden från uttaget. Annars kommer det att orsaka brand.	

	När du arbetar, lägg inte händerna på rullen. Detta kan orsaka skada.	
	Maskinen ska placeras på ett stall yta. Annars kommer maskinen att falla, vilket resulterar i skada.	
	När du drar ur nätsladden från uttag, ska stickkontakten dras, inte kabel. Att dra i kabeln kan orsaka elektriska stötar eller brand.	
	Det är förbjudet att använda i åskväder och blixtväder. För att undvika blixtskador på maskinen.	
	Kontrollera innan du sätter i nätkontakten om nätaggregatets spänning och effekt kabeln är normal. Se till att det inte finns några undantag framför dig koppla in enheten.	

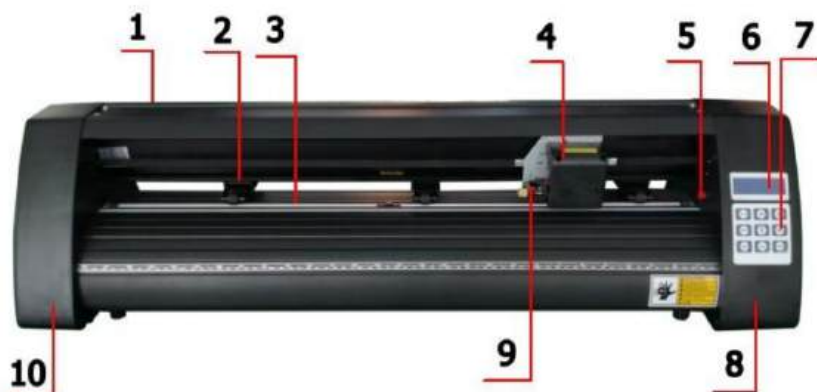
Innehåll

•Försiktighetsåtgärder.....	2
• Introduktion till huvuddelar.....	3-6
• Tekniska parametrar.....	7- 8
• Monteringsschema för fäste.....	9-12
•Bladmontering.....	13-15
• Hur man använder produkten.....	16-23
•Hur man ansluter produkter till programvara.....	24
• Installation av programvara och drivrutiner.....	25-30
• Anslutning av programvara och maskin.....	31-34
•Felsökning.....	35-37

ÿ. Försiktighetsåtgärder

1. Skyddsmaterial måste avlägsnas innan du slår på skärplottern.
2. Kontrollera etiketten på baksidan av plottern för att bekräfta att den nominella spänningen som krävs av plottern matchar kraftbasens spänning.
3. Se först till att strömbrytaren är avstängd, anslut sedan strömförsörjningen till ett jordat eluttag.
4. Rör inte nätsladden med våta händer för att undvika elektriska stötar.
5. Använd endast nätsladden, datakabeln som medföljer denna produkt eller tillverkargodkända ersättare.
6. Tappa inte metallföremål och vätskor i maskinen för att undvika felfunktion.
7. Efter avstängning måste du vänta ytterligare 5 sekunder för att slå på skärningen plotter igen. Annars kommer det att orsaka skada på skärplottern.
8. Vid åskväder, vrid strömbrytaren till OFF och dra ur nätsladden.
9. Ändra inte tillverkarens komponenter privat.
10. Tillverkaren förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan förhandsbesked.
11. Tillverkaren bär endast de lagliga skyldigheterna för själva produkten som säljs till användarna, och bär inte andra förluster som orsakats av felfunktion i produkter.
12. Utan vårt företags tillstånd kan ingen del av denna manual kopieras eller överförs i vilket namn som helst.
13. Dra INTE vagnen för hand.
14. Om det hörs ett onormalt ljud efter att maskinen har slagits på, vänligen vrid stäng av strömmen omedelbart och kontakta serviceavdelningen för feed-back.

ÿ. Introduktion för huvuddelar



KH modell

1. Lock för skenstyrning 3. Vals	2. Klämvalssats
för matning av papper 5. Återställ	4. Vagn
omkopplare	6. Skärm
7. Knappar	8. Höger lock
9. Bladklämma	10. Det vänstra locket

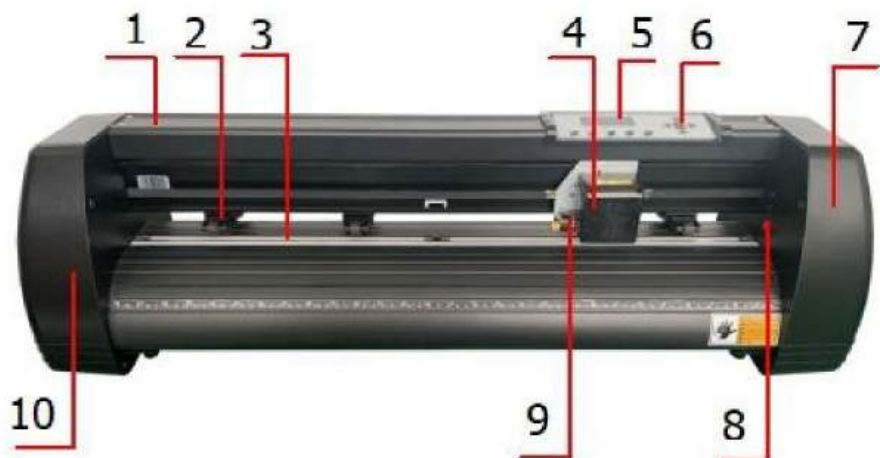


Vänster sida



Höger sida

11. Strömanslutning
12.Säkringshållare
13. Strömbrytare
14.USB-port
15.COM-port



KI-modell

1. Lock för skenstyrning 3.	2. Klämvalssats
Vals för matning av papper 5.	4. Vagn
Skärm	6. Knappar
7. Höger kåpa 9.	8. Återställ omkopplaren
Bladklämma	10. Det vänstra locket

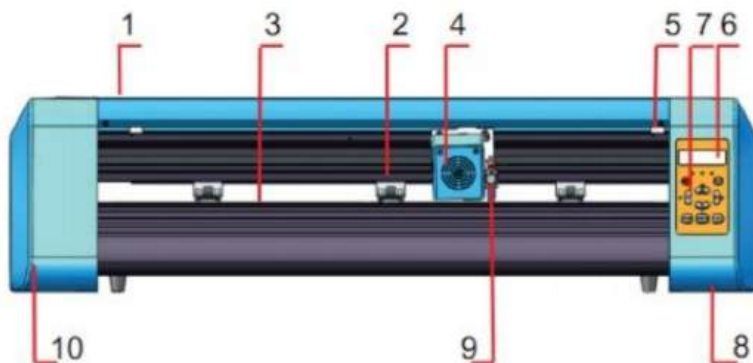


Vänster sida



Höger sida

11. Strömanslutning
12. Säkringshållare
13. Strömbrytare
14. USB-port
15. COM-port

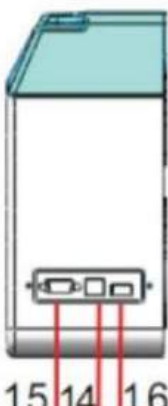


EH-modell

1. Lock för skenstyrning 3.	2. Klämvalssats
Vals för matning av papper	4. Vagn
5. Återställ omkopplaren	6. Skärm
7. Knappar	8. Höger lock
9. Bladklämma	10. Det vänstra locket

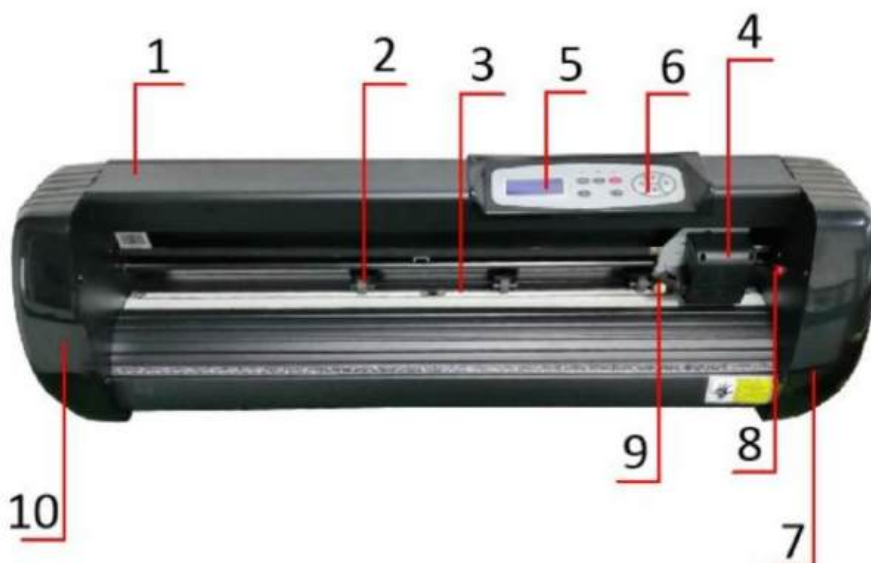


Vänster sida



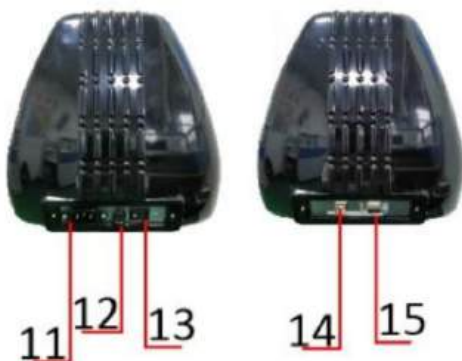
Höger sida

11. Strömanslutning
12.Säkringshållare
13. Strömbrytare
14.USB-port
15.COM-port
16.U-diskport



SK modell

1. Lock för skenstyrning 3.	2. Klämvalssats
Vals för matning av papper	4. Vagn
5. Skärm	6. Knappar
7. Höger kåpa 9.	8. Återställ omkopplaren
Bladklämma	10. Det vänstra locket



Vänster sida

Höger sida

11. Strömanslutning
12. Säkringshållare
13. Strömbrytare
14. USB-port
15. COM-port

ÿ. Tekniska parametrar

Modell Punkt	720	870	1350
Max. matningsbredd	720 mm	870 mm	1350 mm
Max. skärbredd	615 mm	765 mm	1245 mm
Skärtjocklek	ÿ1 mm		
Hastighet/tryck	20-800 mm/s		20-500g
Buffert	1-4M		
LCD display	CN/EN		
Realtid Hastighetsjustering	Stöd		
Gränssnitt	COM+USB / COM+USB+U-DISK		
Omskärningsfunktion	Stöd		
Omskärningsnoggrannhet	±0,1 mm		
Språkformat	DMPL/HPGL		
Spänning	AC85-264V, 50/60 Hz, MAX100 W		

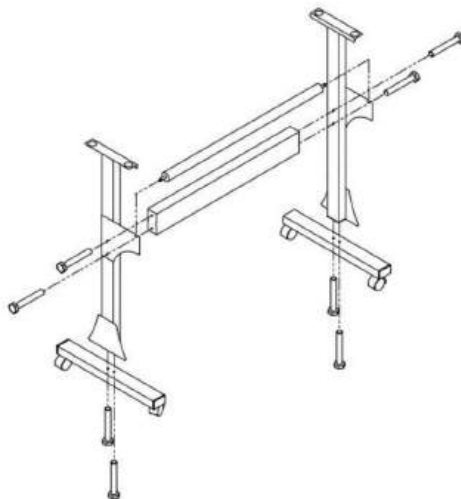
Tillbehörslåda

	Punkt	Kvantitet	Enhet
1	Skärplotter	1	Uppställning
2	Strömförsörjningskabel	1	Pc
3	Blad	1	Låda
4	Bladhållare	1	Pc
5	Pennhållare	1	Pc
6	Kulspenna kärna	1	Pc
7	COM anslutningskabel	1	Pc
8	USB-kabel	1	Pc
9	Nyckel	1	Pc
10	USB-drivrutin	1	Pc
11	Fästskravar	1	Väska

För att skydda maskinen, använd endast tillbehören i denna tillbehörslåda

ÿ. Monteringschema för fäste

1-1 Monteringschema för järnfäste

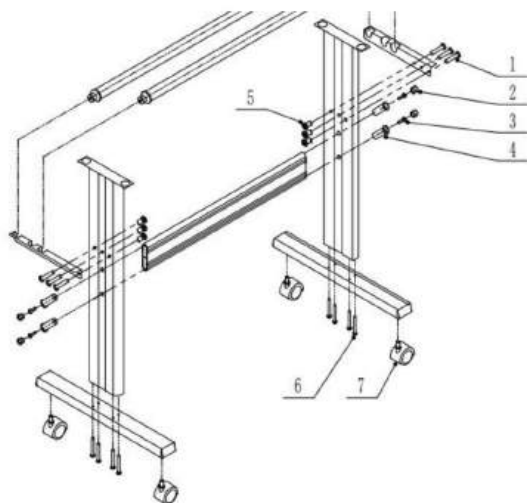


1. M6*40 Sexkantsbultar

8 st

1-2 Al-fästes monteringschema

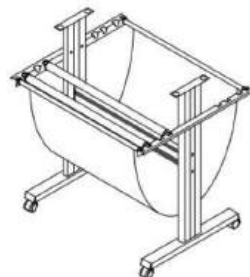
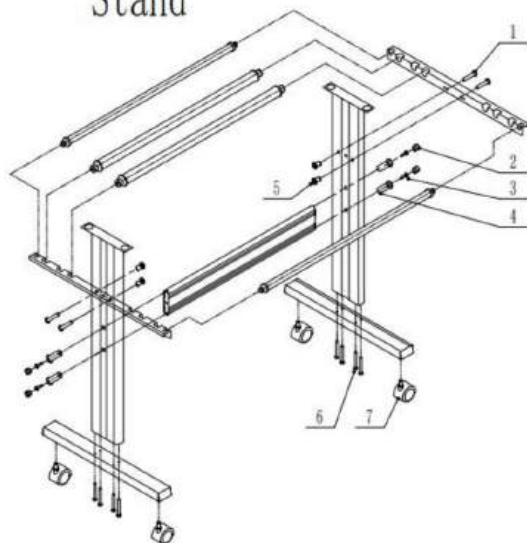
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

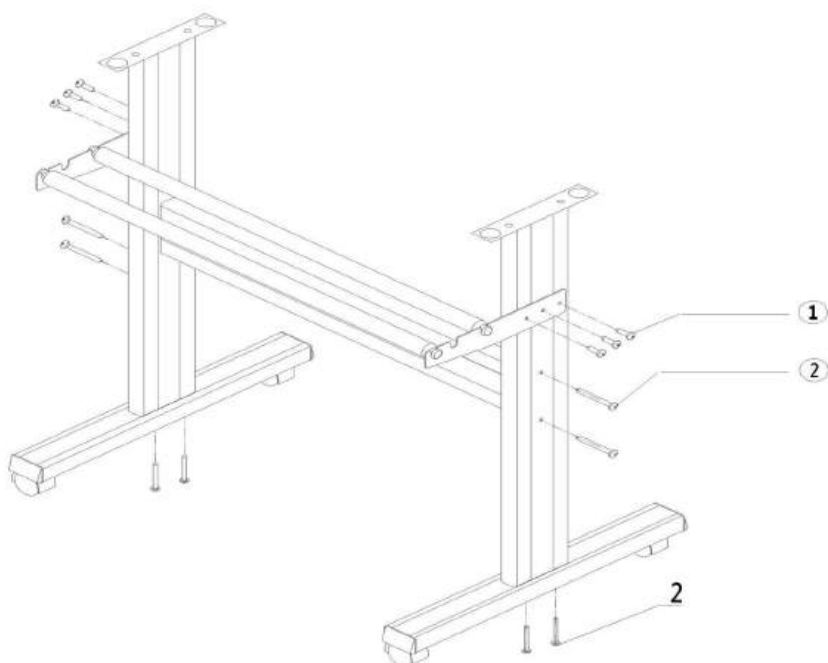
1-3 Monteringsschema för plåtracket

Stand



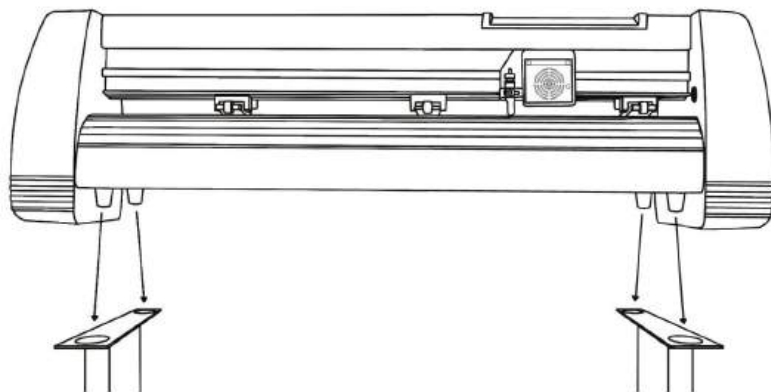
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 AI-fästes monteringsschema



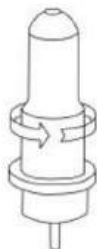
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Installera maskinen på fästet



ÿ. Bladmontering

1 Skruva av locket från
bladet
transport.



2 Ställ in mässingen
ringen på bladvagnen
till helt nedsänkt
läge.



3 Ta bort
skyddskåpa från ett
nytt blad.



4 Sätt i bladet
in i toppen av
bladvagnen.



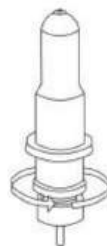
5 Skruva tillbaka locket på
bladvagnen.



6 Justera vagnslocket tills bladet
är
sticker ut ungefär 1/64 av en
tum.



7 Justera mässingsringen
tills den passar tätt mot locket.
Detta hjälper till att hålla
locket på plats under drift.



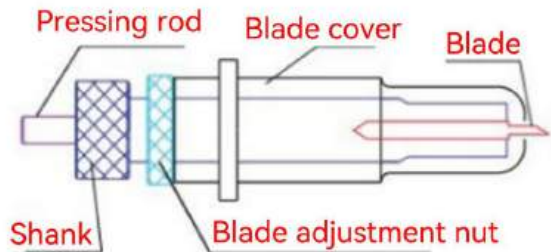
Bladen bör bytas ut var sjätte månad. Ditt blad kan behöva bytas ut oftare om du skär tjockare material, som flock, glitter eller reflexer.

1) . Montera bladet i hållaren. Se som nedan:

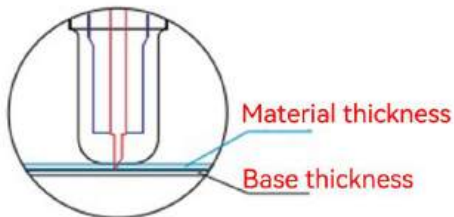
(Utseendevy)



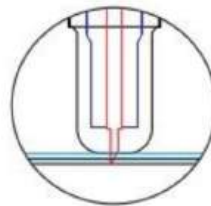
(sprängskiss)



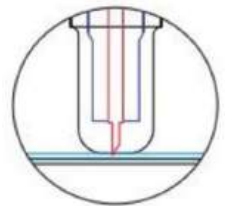
2). Lossa bladets justeringsmutter och vrid skaftet för att justera längden på den exponerade bladspetsen. Bestäm spetslängden efter tjockleken på material.



Rätta



Bladspetsen är för lång



Bladspetsen är för kort

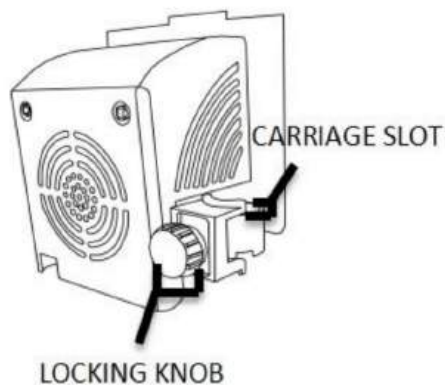
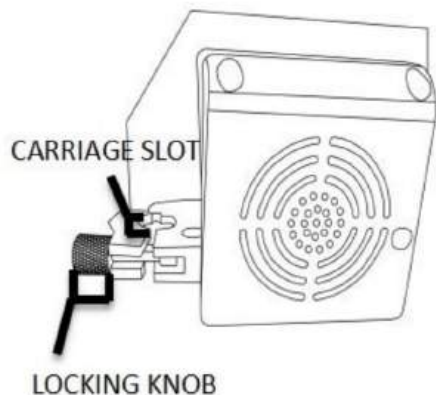
3) Tryck på tryckstången när du vill byta blad. Ta ut bladet när den är exponerad.



Tips:

Rör inte knivspetsen med fingret. Annars kommer ditt finger att skadas och

spetsen kommer att vara trubbig.



VOGNSPLATS

Håller bladvagnen på plats.

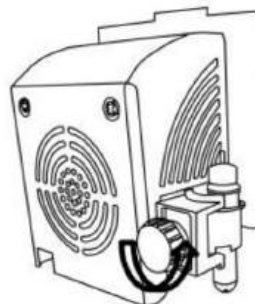
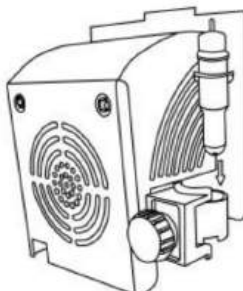
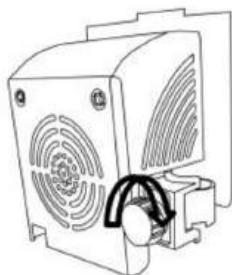
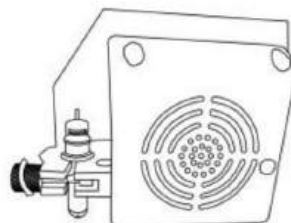
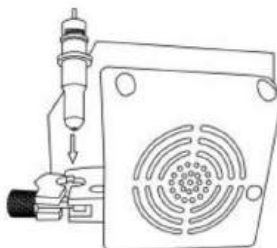
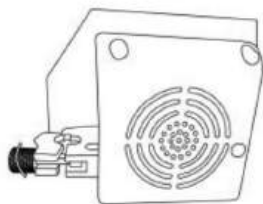
LÅSVRED

Ger åtkomst till blad-/pennvagnsöppningarna för byta/byta vagnar.

1 Lossa låsvredet på vagnarmen.

2 Placera bladvagnen in i vagnarmen.

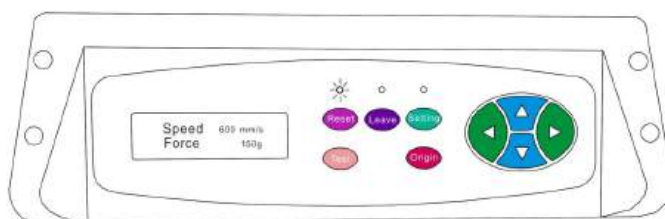
3 Dra åt låsvredet på vagnarmen.



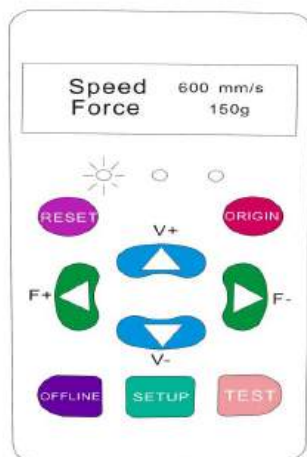
ö.Hur man använder produkten



KI-modell



SK modell



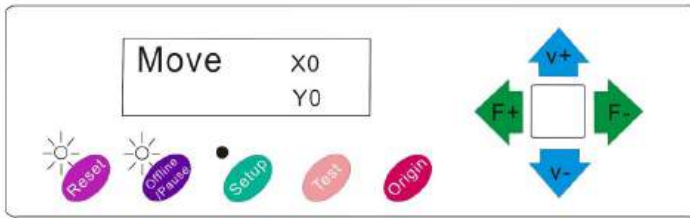
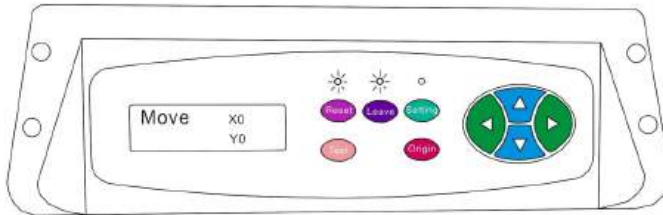
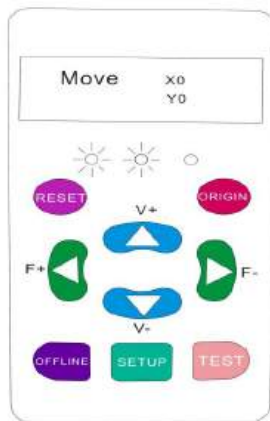
EH-modell



KH modell

Huvudskärmen för skäraren låter dig ställa in huvudinställningarna för skäraren inklusive skärhastighet och skärkraftalternativ. Det låter dig också klippa ett testmönster eller kontrollera mängden kraft som för närvarande är inställd.

Återställ KNAPP	Återställs genom att stoppa skäraren och ställa in ursprunget för vagnarmen längst till höger placera.
Offline/Leave/Option KNAPP	Åtkomst till offline/pausläge.
INSTÄLLNINGSKNAPP	Öppnar inställningsläget.
TEST/FLYTТА KNAPP	Kommer att skära en liten testform så att strömmen kraft och hastighetsinställningar för skäraren kan vara testat. Du kan använda detta för att bestämma rätt skärhastighet och kraftinställningar som behövs för olika material utan att slösa stort mängder material från att skära hela mönster.
ORIGIN-KNAPP	Används för att testa z-axelns funktionalitet (genom att släppa klinga ner om vagnen fungerar korrekt) eller för att ställa in en ny ursprungspunkt när maskinen är i offlineläge
V+ / V- KNAPPAR	Justerar skärhastigheten. En skärhastighet på 300 mm/s är en rimlig standardhastighet som kan vara används för de flesta snitt. När man arbetar med mindre och mer detaljerade bilder kan en lägre hastighet krävas. När man jobbar med större och mindre detaljerade bilder kan en högre hastighet användas för att förkorta operationstiden.
F+ / F- KNAPPAR	Justerar skärkraften. En skärkraft på 100g är en bra allmän utgångspunkt att arbeta från när man försöker bestämma den kraft som behövs för en specifikt material. Allt skärbart material kommer att skilja sig i mängden kraft som behövs så korrekta tester bör alltid göras bestämma mängden kraft som ska användas. De mängden kraft som används bör räcka till fullt ut penetrera material som ska skäras samtidigt som det inte räcker till för att skära genom underlagsmaterialet.

**KI-modell****SK modell****EH-modell****KH modell**

Offlineläge används för att flytta skärmaterialet och bladet så att en ny startposition kan ställas in för nästa design. Offlineläge kan också nås medan skäraren är i drift och pausar den pågående skärprocessen. Även om ändringar kan göras i materialet och bladpositionerna om Offline/Pausläge används under skärning, är det inte normalt att göra ändringar i någon av inställningarna

rekommenderad.

Återställ KNAPP

Återställs genom att stoppa skäraren och ställa in ursprunget för vagnarmen längst till höger placera.

Offline/Lämna/Alternativ-KNAPP Ignorerar alla ändringar som har gjorts

materialet eller bladet placeras och går ut

Offline/Paus-läge, återställer skäraren till

huvudskärmen. Återupptar alla klipp som var

ägde rum när offline-/pausläge var

in.

INSTÄLLNINGSKNAPP

Har ingen funktion i detta läge.

TEST/FLYTTA KNAPP

Accepterar alla ändringar som har gjorts

materialet eller bladet placerar och lämnar offline

/Pausläge som återställer skäraren till huvudströmmen

skärm. Återupptar alla klipp som togs

plats när Offline/Paus-läge gick in

från de nya blad-/materialpositionerna.

ORIGIN-KNAPP

Accepterar alla ändringar som har gjorts

materialet eller bladet placerar och lämnar offline

/Pausläge som återställer skäraren till huvudströmmen

skärm. Återupptar alla klipp som togs

plats när Offline/Paus-läge gick in

från de nya blad-/materialpositionerna.

V+ / V- KNAPPAR

Flytta om materialet genom att flytta matningen

rullar. Efter att rörelser har gjorts kan du

bekräfta ändringarna genom att trycka på TEST eller

ORIGIN-knapparna eller avbryt genom att trycka på

OFFLINE/PAUS-knapp.

F+ / F- KNAPPAR

Flytta tillbaka bladet genom att flytta vagnen

ärm. Efter rörelser görs kan du

bekräfta ändringarna genom att trycka på TEST eller

ORIGIN-knapparna eller avbryt genom att trycka på

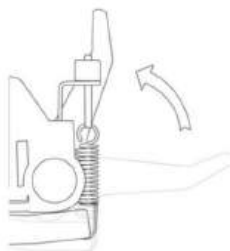
OFFLINE/PAUS-knapp.

1. Placera rullen ovanpå stativet
rullar.

För värmepress vinyl, vänd på rullen.



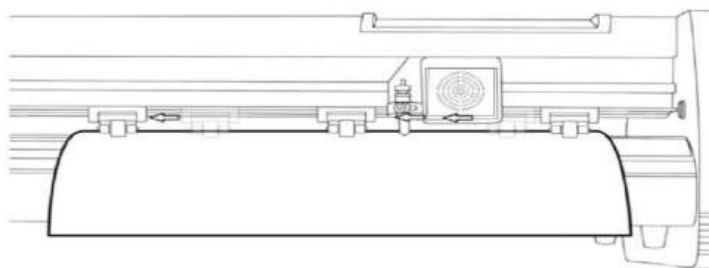
2. Lossa klämrullarnas frigöring
spakar.



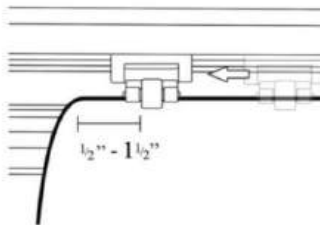
3. Mata in vinylen under nypan
rullar (om du arbetar från ett enda ark
istället för en rulle kan vinylen också vara
matas framifrån).



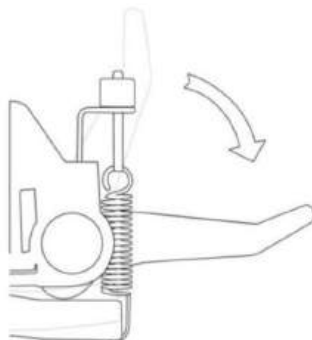
4. Justera nyprullarna så att det finns en rulle på varje sida av vinylen
(och, på modeller med 3 eller fler rullar, en rulle nära mitten). Undvik att sänka a
kläm rullen till springan mellan de två matarrullarna.



5. Lämna ett mellanrum på mellan $1/2$ "- $1 \frac{1}{2}$ " från kanten på rullen och kanten på vinylen på båda sidor.



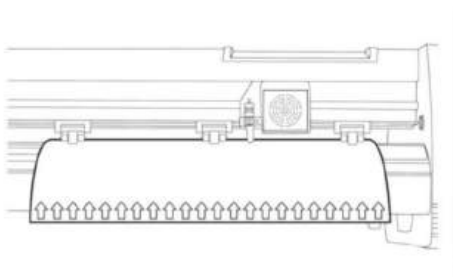
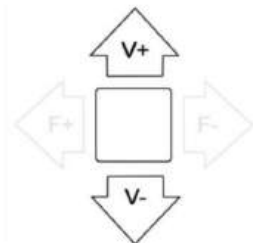
6. Koppla in klämrollarna genom att trycka ned klämvalsfrigöringen Spakar.



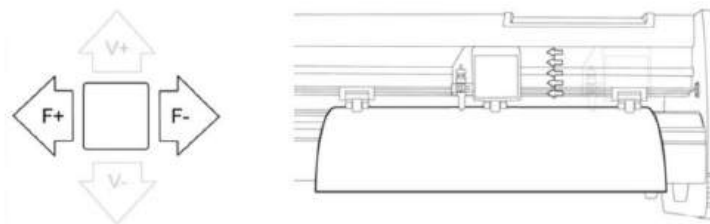
Om skäraren inte redan är på, slå på den nu.

Om du vill ändra positionen där skärningen ska göras:

1. Tryck på OFFLINE/PAUS-knappen för att gå in i offlineläge.
2. Justera vinylen till där du vill göra ditt klipp för att börja med hjälp av upp- och nedpiltangenterna på kontrollpanelen.



3. Justera nu bladet till där du vill att klippet ska börja med hjälp av vänster- och högerpiltangenterna.



4. Tryck nu på knappen Ursprung för att tala om för skäraren att detta är platsen där du vill att skärningen ska börja.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

§ Hur man ansluter produkter till programvara

Anslut nätsladden till skäraren och anslut sedan enheten och slå på strömmen.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALLERA VINYL MASTER MJUKVARA

Den levereras med programvaran SignMaster, en lättanvänd programvara med verktygen för att hjälpa dig att ta dina projekt från idé till en färdig att klippa datorbildfil.

Drivrutinen installeras automatiskt under installationen av programvaran. Du behöver inte installera drivrutinen separat.

§. Installation av programvara och drivrutiner

1. Öppna mjukvarulådan (bild 1), ta skivan och lägg den i den optiska CD-enheten (bild 2)

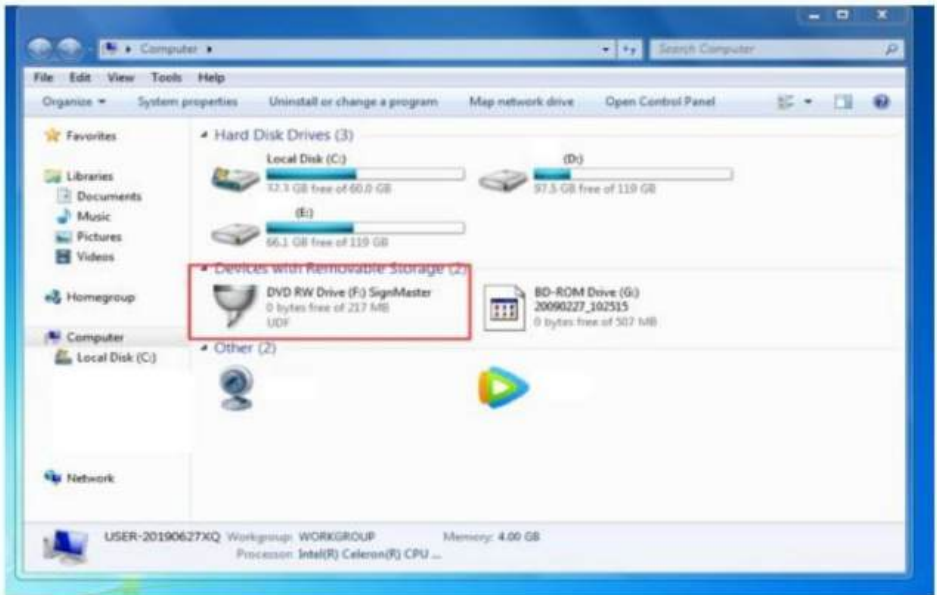


(bild 1)



(bild 2)

2. Öppna datorn, dubbelklicka eller högerklicka på den optiska enheten för att installera programvaran.
(bild 3)



(bild 3)

3. När du har öppnat den optiska enheten klickar du på Installera programvara (bild 4)
Klicka på ikonen i den röda rutan

Välj språk



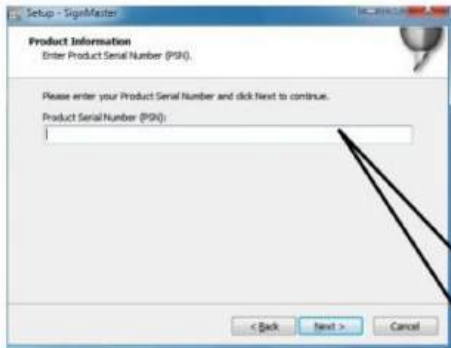
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Ange PSN-koden

Gå med på att klicka på nästa



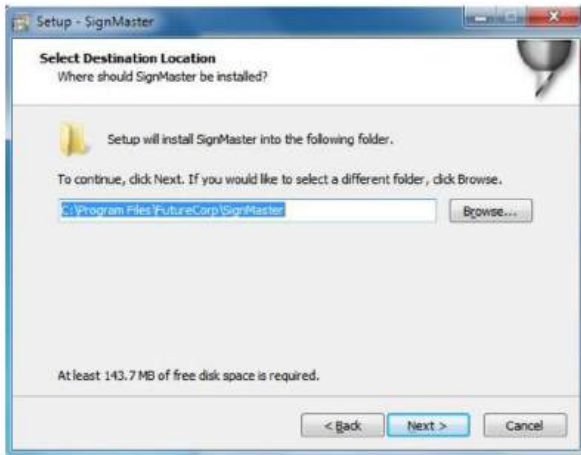
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

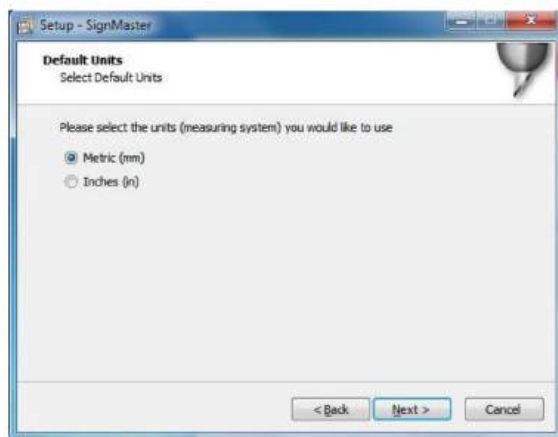
Standardinstallationssökväg, klicka på nästa



(bild 4-5)



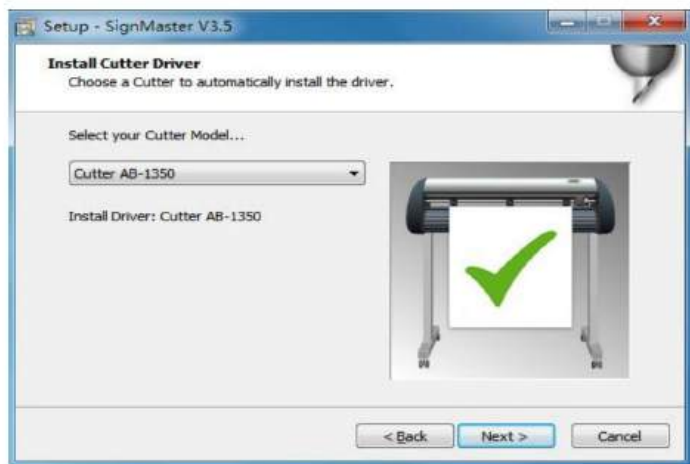
Välj enhet



(bild 4-6)



Välj maskinmodell



(bild 4-7)



Den valda maskinen
m od elkan ses ed
i labbet ovanför
m ach i ep ow er socket

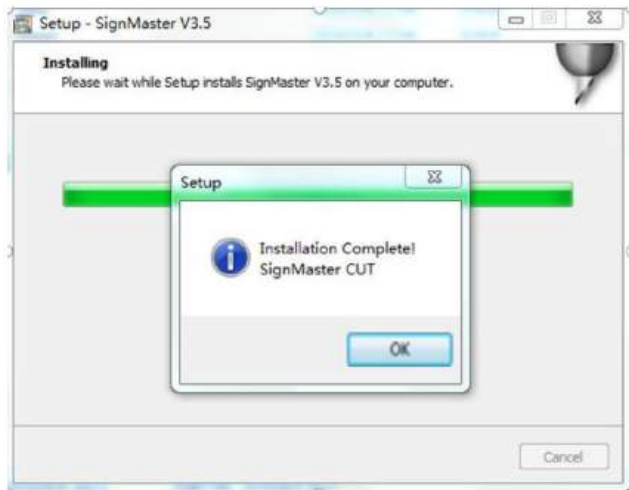
Nästa



(bild 4-8)



Installationen är klar



(bild 4-10)



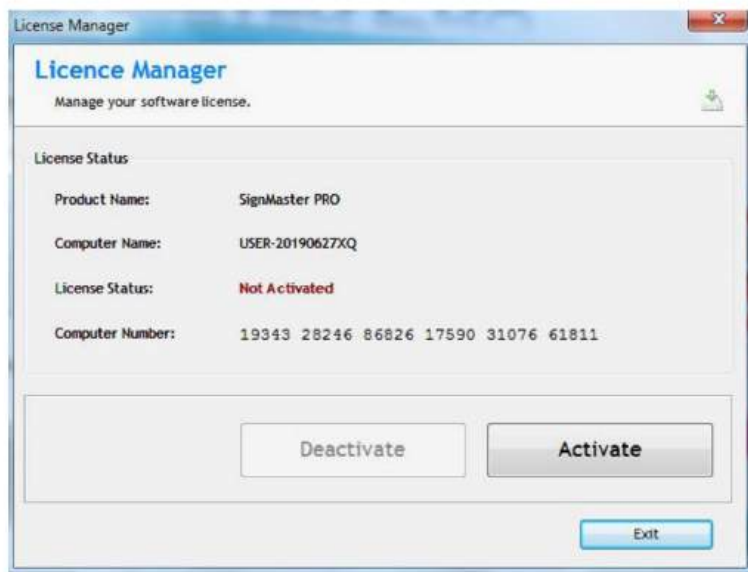
Detta aktiveringsfönster visas när du öppnar programvaran



(bild 4-11)



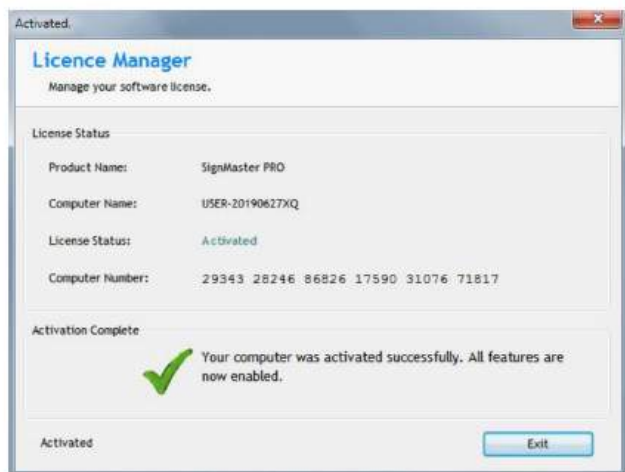
Klicka på aktivera och ange din e-postadress två gånger



(bild 4-12)



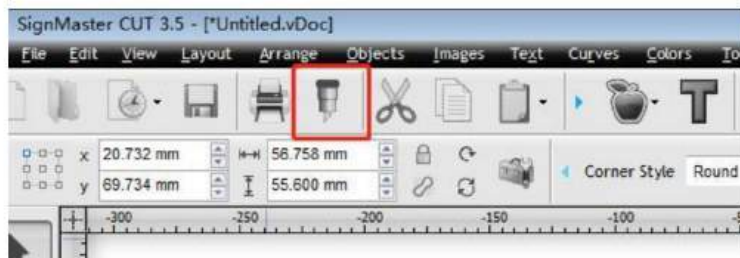
Aktiveringen lyckades, avsluta



(bild 4-13)

ÿ. Anslutning av mjukvara och maskin

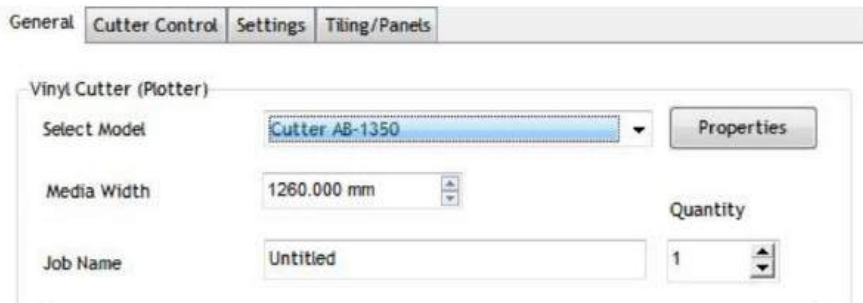
1. Öppna programvaran, välj klippt innehåll och klicka på skicka till skärplottern Klicka på skärrikonen i den röda rutan



(bild 5-1)



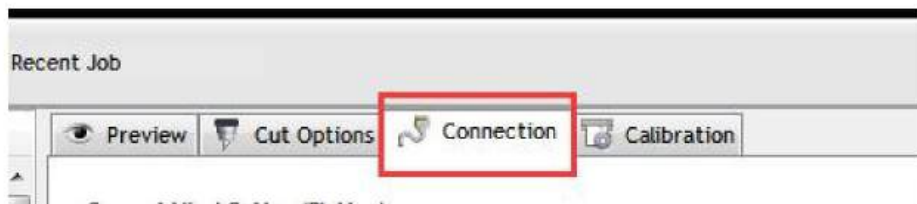
Klicka på egenskaper



(bild 5-2)



Klicka på anslut



(bild 5-3)



Välj maskinmodell



(bild 5-4)



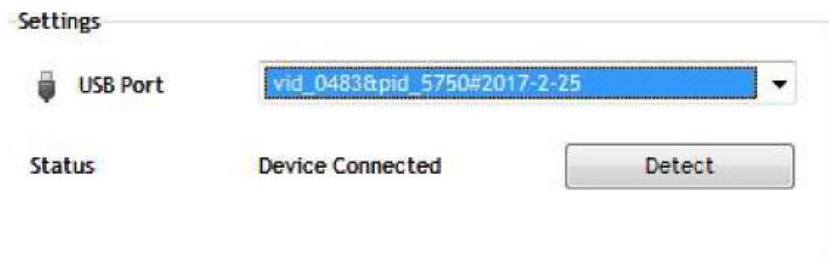
Välj Direkt USB-port



(bild 5-5)



Välj drivrutin i rullgardinsmenyn



(bild 5-6)



Klicka på slutför



(bild 5-7)

Klicka på klipp nu



(bild 5-8)



Klicka på klipp nu



(bild 5-9)



Utmatningen är klar, skärplottern skär



(bild 5-10)

Obs: Specifik operation kan hänvisa till video om USB-minne, inklusive följande

1. Vanlig klippvideo
2. Automatisk konturvideo
3. Video för automatisk avvikelsekorrigering
4. Video om installation av programvara

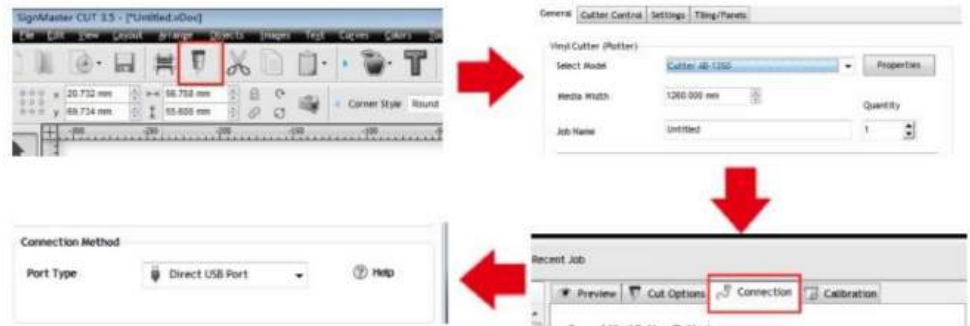
ö.Felsökning

1. Datorn har inte CD-enheten kan inte ladda CD-installationen
programvara hur man gör.

Lösning: Programvaruinstallationspaketet ingår i USB-minnet. Du kan också ladda ner programvaran från följande länk: https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Produkten kan inte ansluta till programvara.

Lösning: Programvaruportinställningar, som visas nedan:



3. Pappersavvikelse inträffade under skärning.

Lösning: Eftersom spänningen i papperspressen är inkonsekvent, rotera de två gula kopparmuttrar på varje papperspress till samma höjd, då är trycket balanserad, som visas nedan:



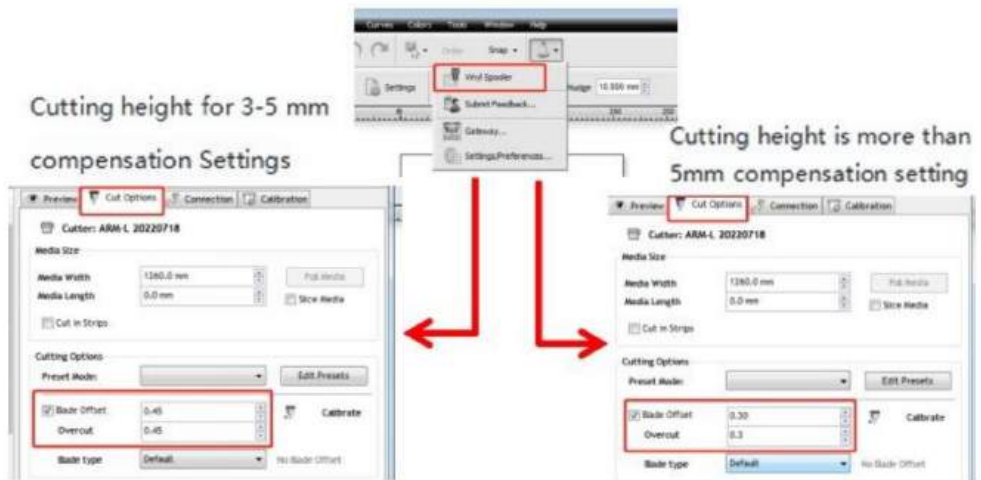
Hög inkonsekvens



Rotera till samma höjd

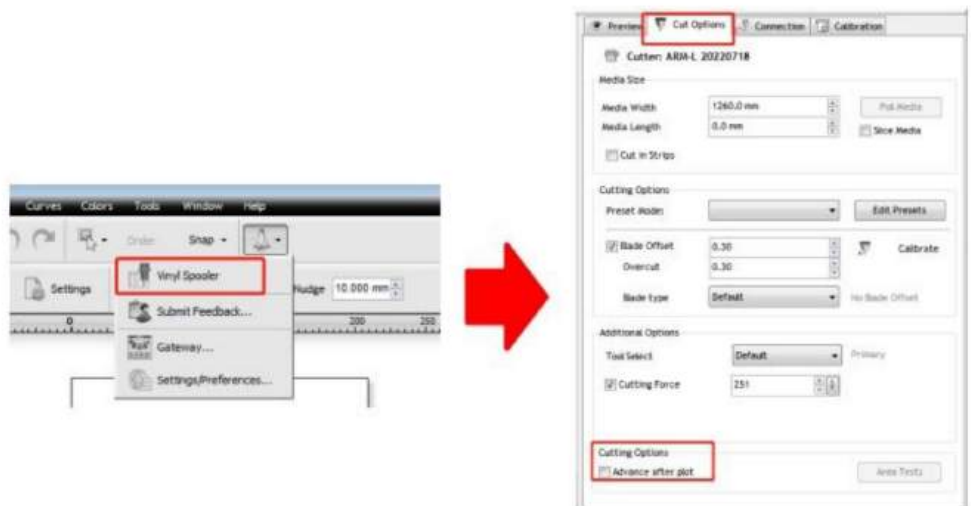
4. Effekten av skärning av små grafik är inte idealisk.

Lösning: När klipphöjden är 3-5 mm bokstäver, programvaran kompensationsvärdet är satt till 0,45 och hastigheten justeras till 400 mm/s. När klipphöjden är mer än 5 mm bokstäver, är mjukvarukompensationsvärdet satt till 0,3 och hastigheten justeras till 600 mm/s eller mer.



5. Ofta upprepad skärning, skärning före automatisk papper och andra problem.

Lösning: Avbryt den automatiska pappersmatningsfunktionen efter att ha klippt i programvaran, som visas nedan:



6. Skärprocessen stannar och går inte tillbaka till ursprunget.

Lösning: Använd inte någon datakonverteringskontakt. Data kan gå förlorade och skärprocessen kan stoppa. Anslut dataledningen direkt till datorn gränssnitt.

FCC-information

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits följa gränserna för a Klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformad för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

VIII KORREKT AVFALLSHANTERING



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC.

Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt am Main.

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

SNIJPLOTTER

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SNIJPLOTTER

Model: 720series, 870series, 1350series



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

ÿ.Basisveiligheidsregels



WAARSCHUWING: Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, illustraties en

specificaties die bij dit apparaat zijn geleverd. Het niet opvolgen van alle vermelde instructies onderstaande instructies kunnen leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

1. Het beschermende materiaal moet worden verwijderd voordat de snijplotter wordt ingeschakeld.
2. Controleer het label aan de achterkant van de plotter om te bevestigen dat de nominale spanning De spanning die de plotter nodig heeft, komt overeen met de spanning van de voedingseenheid.
3. Zorg er eerst voor dat de aan/uit-schakelaar uit staat en sluit vervolgens de voeding aan op het stopcontact. geaard stopcontact.
4. Gebruik geen enkel apparaat met een beschadigd snoer of stekker of nadat het apparaat is uitgeschakeld. defect is of op enigerlei wijze is beschadigd. Retourneer het apparaat naar de dichtstbijzijnde erkende servicecentrum voor onderzoek, reparatie of aanpassing.
5. Type X-aansluiting: Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal snoer of assemblage verkrijgbaar bij de fabrikant of diens serviceagent.
6. Raak het netsnoer niet aan met natte handen om elektrische schokken te voorkomen.
7. Gebruik alleen het netsnoer of de datakabel die bij dit product is geleverd, of door de fabrikant goedgekeurde vervangingen.
8. Niet buiten gebruiken. **ALLEEN VOOR GEBRUIK BINNEN**
9. Laat geen metalen voorwerpen en vloeistoffen in de machine vallen om storing.
10. Nadat u het apparaat hebt uitgeschakeld, moet u nog eens 5 seconden wachten voordat u het apparaat weer inschakelt. plotter opnieuw, anders zal dit schade aan de snijplotter veroorzaken.
11. Bij onweer zet u de aan/uit-schakelaar op UIT en haalt u de stekker uit het stopcontact.
12. Wijzig de componenten van de fabrikant niet privé.
13. De fabrikant behoudt zich het recht voor om productspecificaties te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. kennisgeving.
14. De fabrikant draagt alleen de wettelijke verplichtingen van het product zelf dat aan hem wordt verkocht. de gebruikers, en draagt geen andere verliezen die worden veroorzaakt door het niet goed functioneren van de producten.
15. Zonder toestemming van ons bedrijf mag geen enkel deel van deze handleiding worden gekopieerd of onder welke naam dan ook overgedragen.

16. Verplaats de wagen NIET met de hand.

17. Als er een abnormaal geluid te horen is nadat u het apparaat hebt ingeschakeld, schakelt u het apparaat uit.

Schakel de stroom onmiddellijk uit en neem contact op met de aftersalesafdeling voor feedback.

18. Dit apparaat kan worden gebruikt door kinderen van 8 jaar en ouder en

personen met verminderde fysieke, sensorische of mentale vermogens of een gebrek aan

ervaring en kennis als zij toezicht of instructie hebben gekregen

over het veilig gebruiken van het apparaat en het begrijpen van de gevaren

betrokken. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en gebruik

Onderhoud mag niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.

19. Wanneer een apparaat door of in de buurt van kinderen wordt gebruikt, is nauwlettend toezicht noodzakelijk.

Kinderen mogen het apparaat niet gebruiken. Reiniging en gebruikersonderhoud mogen niet worden uitgevoerd.

gemaakt door kinderen.

20. Om brand, elektrische schokken of persoonlijk letsel te voorkomen, mag u snoeren, stekkers of

apparaten niet onderdompelen in water of andere vloeistoffen.

21. WAARSCHUWING:



Het mes is erg scherp. Raak het mes niet rechtstreeks aan met uw

hand, anders raakt uw vinger gewond en wordt de punt bot. en houd de

as op het blad wanneer u het verwijderd.

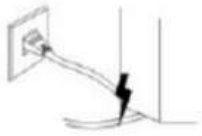
ÿ. Zaken die aandacht behoeven

Om ervoor te zorgen dat de operator de plotter correct kan gebruiken om schade aan de plotter te voorkomen, plotter, volg dan de instructies met de volgende markeringen.

1. Zorg voor veilige gebruiksmethoden

 waarschuwing	Onjuist gebruik kan leiden tot letsel.
	Onjuist gebruik kan schade aan de machine.
 Let op	Onjuist gebruik kan leiden tot persoonlijk letsel of schade aan andere objecten.

2.Symboolbeschrijving

	waarschuwing	
	Symbool geeft aan dat gebruikers goed moeten opletten. De afbeelding op links betekent "Pas op voor elektrische schokken".	
	Gebruik geen voeding die niet aan de nominale spanning voldoet. Het gebruik van een niet-goedgekeurde voeding kan brand of een elektrische schok veroorzaken.	
	Als de machine rook, geur, lawaai en andere abnormale geluiden produceert Onder bepaalde omstandigheden, onmiddellijk uitschakelen en niet gebruiken. Gebruik onder deze omstandigheden kan brand of een elektrische schok veroorzaken.	
	Haal de stekker niet uit het stopcontact als de stroom is ingeschakeld. Als u de stekker uit het stopcontact trekt terwijl de stroom aan staat, beschadigt u het apparaat. machine.	
	Zorg voor aarding van de machine. Er bestaat gevaar voor een elektrische schok of mechanisch defect als er geen aarding is.	
	Demonteer, repareer of herstel het apparaat niet. Als u dit wel doet, kan dit leiden tot brand of een elektrische schok, wat kan leiden tot persoonlijk letsel.	
	Let op	
	Het apparaat kan niet in vloeistoffen doordringen, op metalen voorwerpen vallen, enz. Deze voorwerpen kunnen brand veroorzaken.	
	Vernietig of vervang de originele stroomvoorziening niet. snoer en zorg ervoor dat het netsnoer niet losraakt. overmatig gebogen, getrokken, vastgebonden of geperst onder zware voorwerpen. Als u dit doet, kan de voeding beschadigd raken. een elektrische schok of brand veroorzaken.	
	Als de snijplotter niet voor een bepaalde tijd wordt gebruikt, lange tijd, trek dan de stekker uit het stopcontact het stopcontact. Anders ontstaat er brand.	

	Leg uw handen niet op de machine tijdens het gebruik. de haspel. Dit kan letsel veroorzaken.	
	De machine moet op een stabiele ondergrond worden geplaatst oppervlak. Anders valt de machine en kan er letsel ontstaan.	
	Wanneer u het netsnoer uit het stopcontact haalt, stopcontact, de stekker moet eruit getrokken worden, niet de kabel. Als u aan de kabel trekt, kan dit een elektrische schok veroorzaken of vuur.	
	Het is verboden om het te gebruiken bij onweer en bliksemweer. Om schade aan de machine door blikseminslag te voorkomen.	
	Controleer voordat u de stekker in het stopcontact steekt: of de voedingsspanning en het vermogen kabel zijn normaal. Zorg ervoor dat er geen uitzonderingen zijn voordat u Sluit het apparaat aan.	

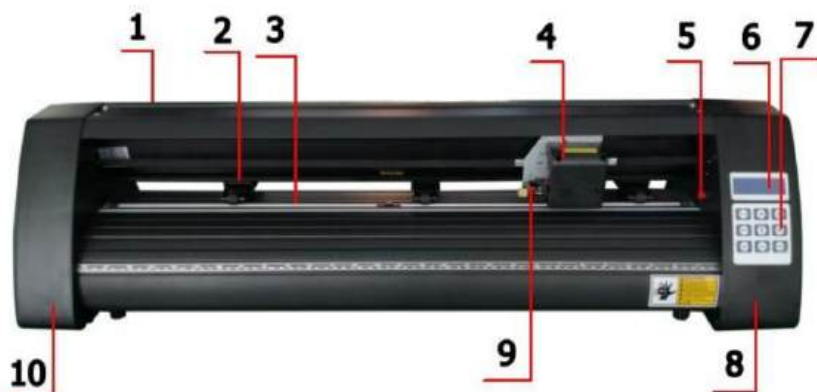
Inhoud

ÿ.Voorzorgsmaatregelen.....	2
ÿ. Inleiding voor de belangrijkste onderdelen.....	3-6
ÿ. Technische parameters.....	7-8
ÿ. Schema van de beugelmontage.....	9-12
ÿ.Bladmontage.....	13-15
ÿ. Hoe het product te gebruiken.....	16-23
ÿ.Hoe producten aan software te koppelen.....	24
ÿ. Software- en driverinstallatie.....	25-30
ÿ. Verbinding van software en machine.....	31-34
ÿ.Probleemoplossing.....	35-37

ÿ. Voorzorgsmaatregelen

1. Het beschermende materiaal moet worden verwijderd voordat de snijplotter wordt ingeschakeld.
2. Controleer het etiket aan de achterkant van de plotter om te bevestigen dat de nominale
De spanning die de plotter nodig heeft, komt overeen met de spanning van het voedingsstation.
3. Zorg er eerst voor dat de aan/uit-schakelaar uit staat en sluit vervolgens de voeding aan
in een geaard stopcontact.
4. Raak het netsnoer niet aan met natte handen om elektrische schokken te voorkomen.
5. Gebruik alleen het netsnoer, de datakabel die bij dit product is geleverd, of
door de fabrikant goedgekeurde vervangingen.
6. Laat geen metalen voorwerpen en vloeistoffen in de machine vallen om
storing.
7. Nadat u het apparaat hebt uitgeschakeld, moet u nog eens 5 seconden wachten voordat u het apparaat weer inschakelt.
plotter opnieuw. Anders zal het schade aan de snijplotter veroorzaken.
8. Bij onweer zet u de aan/uit-schakelaar op UIT en haalt u de stekker uit het stopcontact.
9. Wijzig de componenten van de fabrikant niet privé.
10. De fabrikant behoudt zich het recht voor om productspecificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.
voorafgaande kennisgeving.
11. De fabrikant draagt alleen de wettelijke verplichtingen van het product zelf dat verkocht wordt
aan de gebruikers, en draagt geen andere verliezen die worden veroorzaakt door het niet goed functioneren van de
producten.
12. Zonder toestemming van ons bedrijf mag geen enkel deel van deze handleiding worden gekopieerd of
onder welke naam dan ook overgedragen.
13. Versleep de wagen NIET met de hand.
14. Als er een abnormaal geluid te horen is na het inschakelen van de machine, schakel dan de
Schakel onmiddellijk de stroom uit en neem contact op met de aftersalesafdeling voor
feedback.

ÿ. Inleiding voor de belangrijkste onderdelen



KH-model

1. Afdekking voor	2. Knijprolset
railgeleider 3. Rol voor	4. Vervoer
papierinvoer 5. Resetschakelaar	6. Scherm
7. Knoppen	8. De juiste dekking
9. Bladklem	10. De linker deksel

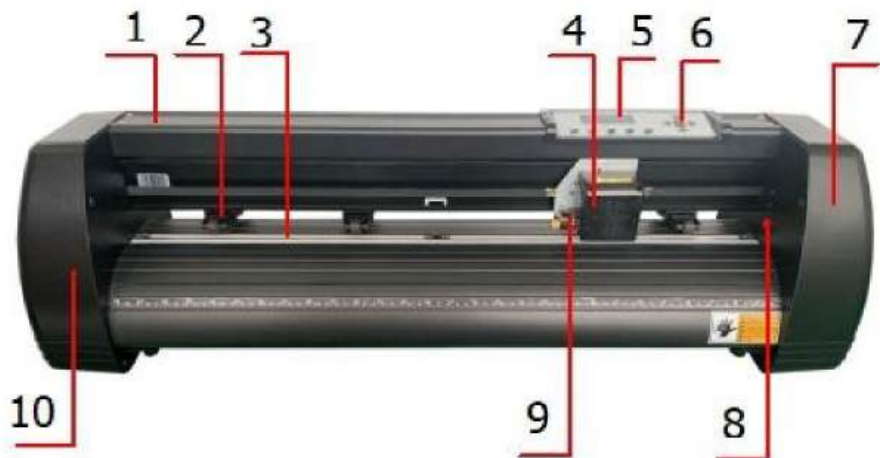


Linkerkant



Rechterkant

11. Stroomaansluiting
12. Zekeringhouder
13. Aan/uit-schakelaar
14. USB-poort
15. COM-poort

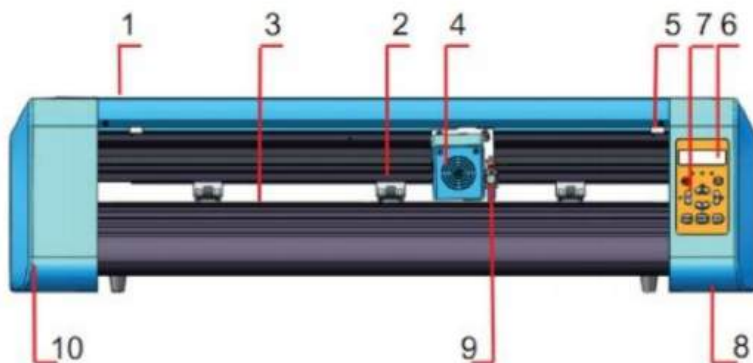


KI-model

1. Deksel voor railgeleider	2. Knijprolset
3. Rol voor papierinvoer 5. Scherm	4. Vervoer
	6. Knoppen
7. De juiste afdekking	8. Resetschakelaar
9. Bladklem	10. De linker deksel



11. Stroomaansluiting
12. Zekeringhouder
13. Aan/uit-schakelaar
14. USB-poort
15. COM-poort

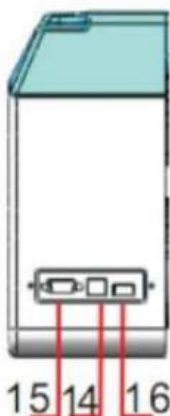


EH-model

1. Deksel voor railgeleider	2. Knijprolset
3. Rol voor papierinvoer	4. Vervoer
5. Resetschakelaar	6. Scherm
7. Knoppen	8. De juiste dekking
9. Bladklem	10. De linker deksel

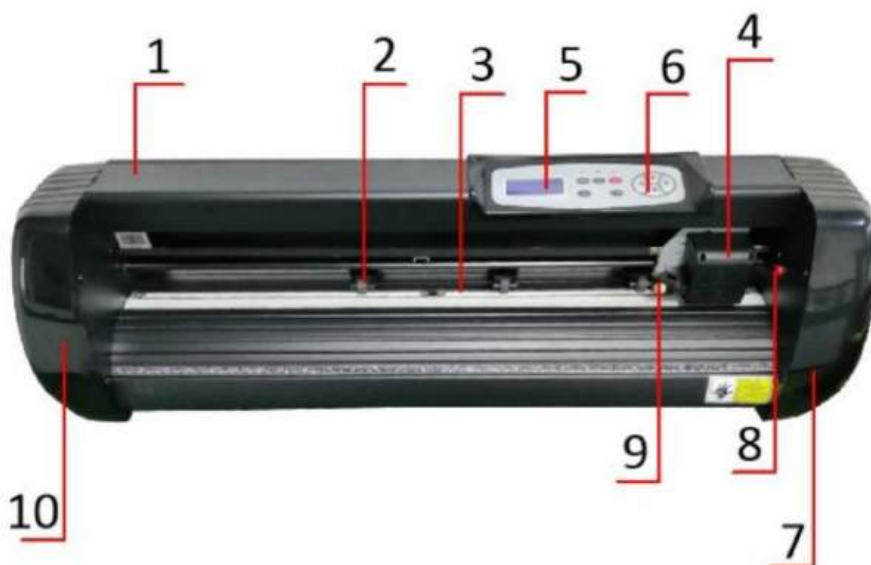


Linkerkant



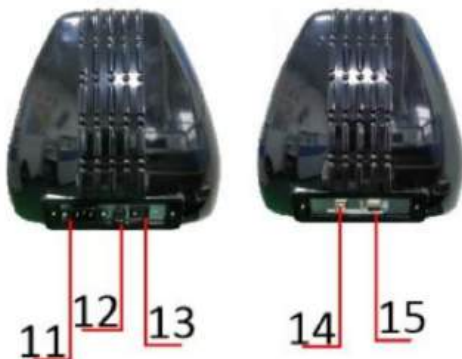
Rechterkant

11. Stroomaansluiting
12. Zekeringhouder
13. Aan/uit-schakelaar
14. USB-poort
15. COM-poort
16. U-schijfpoort



SK-model

1. Deksel voor railgeleider	2. Knijprolset
3. Rol voor papierinvoer	4. Vervoer
5. Scherm	6. Knoppen
7. De juiste afdekking	8. Resetschakelaar
9. Bladklem	10. De linker deksel



Linkerkant

Rechterkant

11. Stroomaansluiting
12. Zekeringhouder
13. Aan/uit-schakelaar
14. USB-poort
15. COM-poort

ÿ. Technische parameters

Item \ Model	720	870	1350
Maximale invoerbreedte	720mm	870mm	1350mm
Maximale snijbreedte	615mm	765mm	1245mm
Snijdikte	ÿ1mm		
Snelheid/Druk	20-800 mm/s 20-500 gram		
Buffer	1-4M		
LCD-scherm	CN/EN		
Realtime Snelheid aanpassen	Steun		
Interface	COM+USB / COM+USB+U-SCHIJF		
Her-snijfunctie	Steun		
Nauwkeurigheid bij het opnieuw snijden	±0,1 mm		
Taalformaat	DMPL/HPGL		
Spanning	AC85-264V, 50/60Hz, MAX100W		

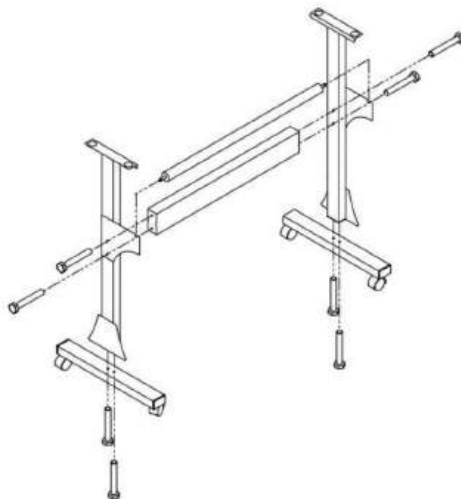
Accessoirebox

	Item	Hoeveelheid	Eenheid
1	Snijplotter	1	Set
2	Stroomkabel	1	computer
3	Blad	1	Doos
4	Meshouder	1	computer
5	Penhouder	1	computer
6	Balpen kern	1	computer
7	COM-aansluitkabel	1	computer
8	USB-kabel	1	computer
9	Moersleutel	1	computer
10	USB-stuurprogramma	1	computer
11	Beugelschroeven	1	Tas

Om de machine te beschermen, gebruikt u uitsluitend de accessoires in deze accessoirebox

ÿ. Schema voor montage van de beugel

1-1 Montageschema ijzeren beugel

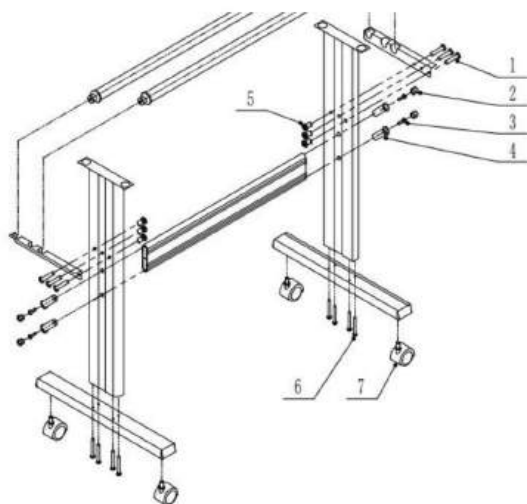


1. M6*40 zeskantbouten

8 stuks

1-2 Al-beugel montageschema

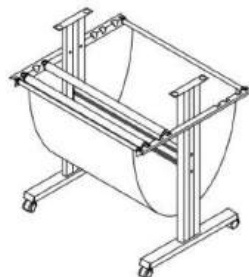
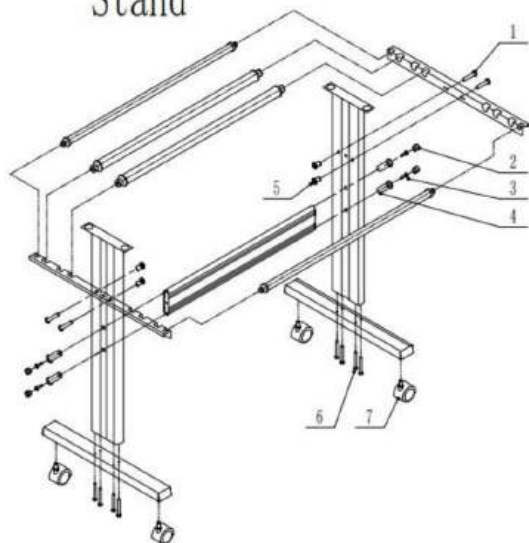
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

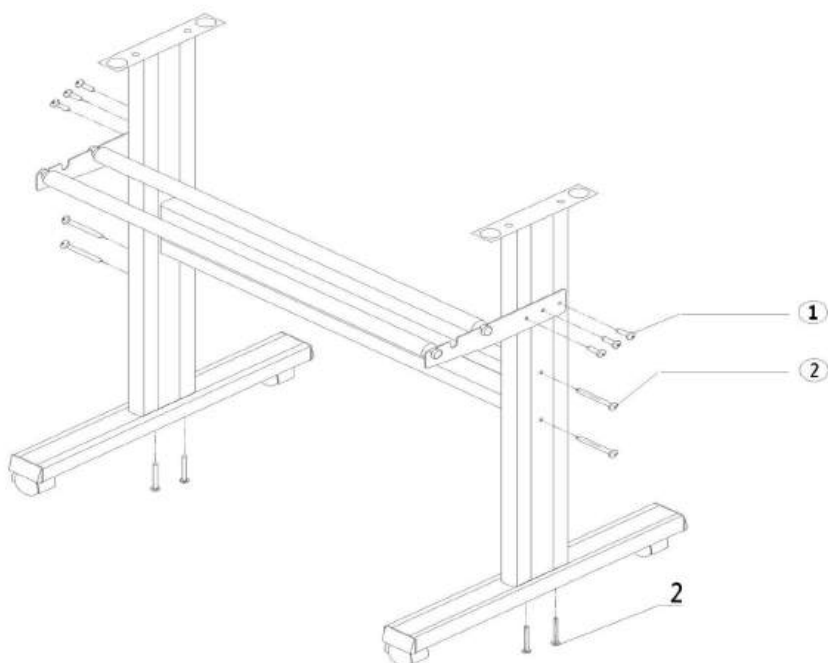
1-3 Montageschema voor plaatmetalen racket

Stand



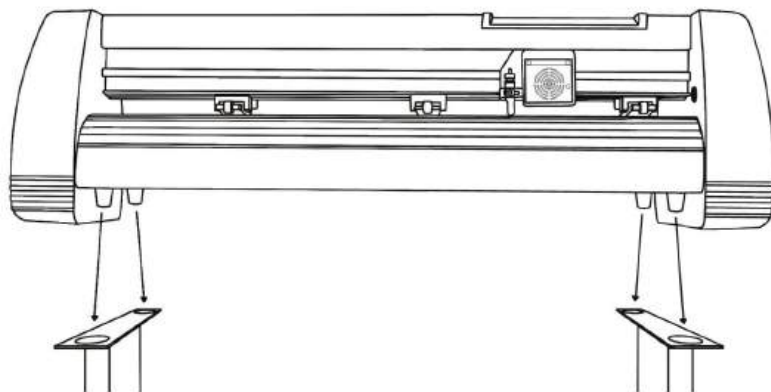
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 Al-beugel montageschema



- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

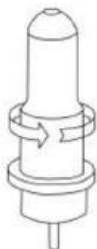
2-1 De machine op de beugel installeren



ÿ. Bladmontage

1 Draai de dop van het mes

koets.



2 Stel het messing in draai de ring op de meswagen helemaal omlaag.



3 Verwijder de beschermhoes van een nieuw mes.



4 Plaats het mes in de bovenkant van de meshouder.



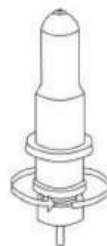
5 Draai de dop weer op de meshouder.



6 Pas de sledekap aan totdat het mes ongeveer 1/64 inch uitsteken.



7 Pas de messing ring aan totdat deze goed tegen de dop past. Dit helpt om de dop op zijn plaats te houden tijdens gebruik.



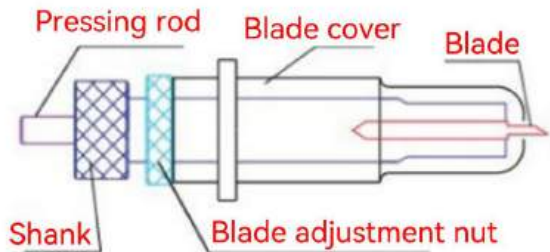
Messen moeten elke 6 maanden worden vervangen. Uw mes moet mogelijk vaker worden vervangen als u dikker materiaal snijdt, zoals flock, glitter of reflecties.

1) . Monteer het mes in de houder. Zie hieronder:

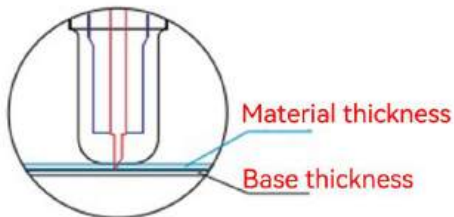
(Uiterlijk weergave)



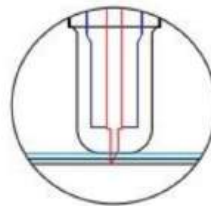
(Explodatie)



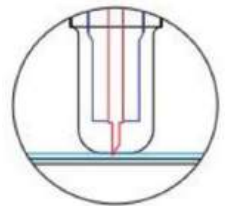
2). Draai de moer voor het afstellen van het blad los en draai de schacht om de lengte van het blad af te stellen. de blootgestelde bladpunt. Bepaal de puntlengte volgens de dikte van de materiaal.



Juist



De punt van het blad is te lang



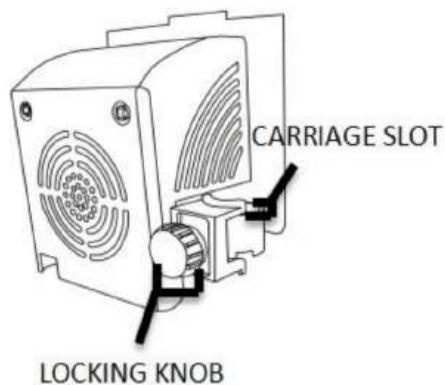
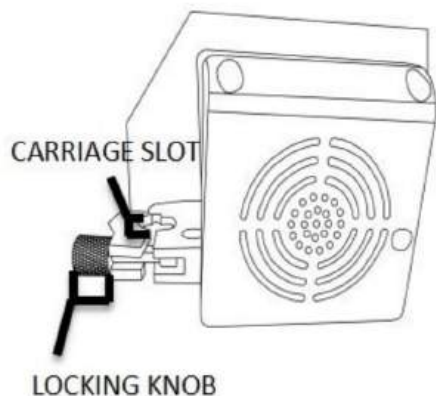
De punt van het blad is te kort

3) Druk op de persstang wanneer u het mes wilt verwisselen. Haal het mes eruit wanneer het wordt blootgesteld.



Tips:

Raak de punt van het mes niet aan met uw vinger. Anders raakt uw vinger gewond en de punt zal stomp zijn.



KAARTSLEUF

Houdt de meshouder op zijn plaats.

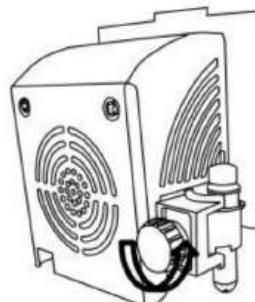
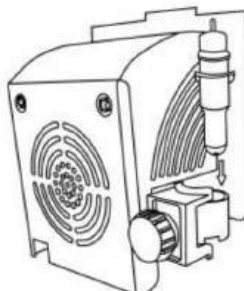
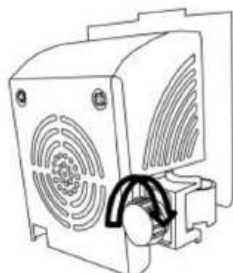
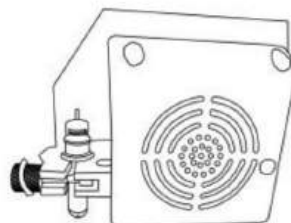
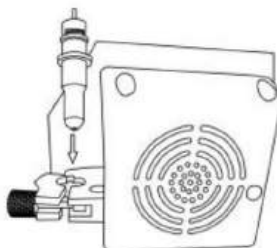
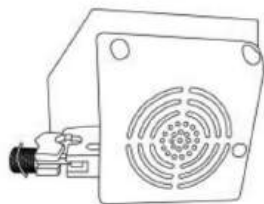
VERGRENDELKNOP

Geeft toegang tot de sleuven voor het mes/de penhouder voor het uitwisselen/vervangen van rijtuigen.

1 Draai de vergrendelingsknop los op de wagenarm.

2 Plaats de messenwagen in de wagenarm.

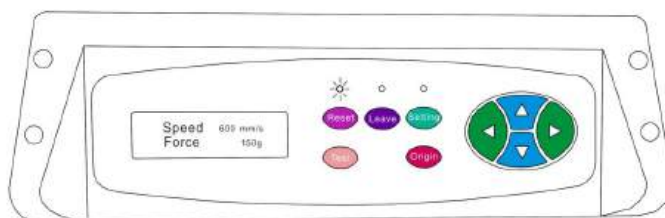
3 Draai de vergrendelingsknop vast op de wagenarm.



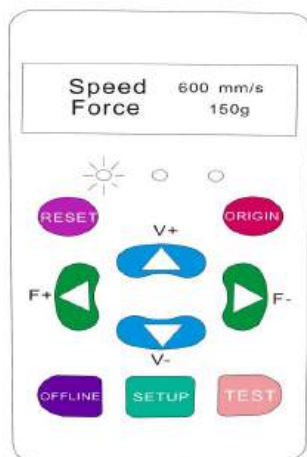
ÿ.Hoe het product te gebruiken



KI-model



SK-model



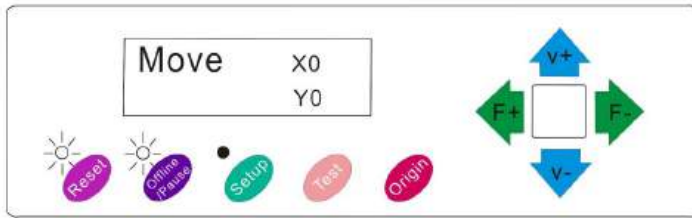
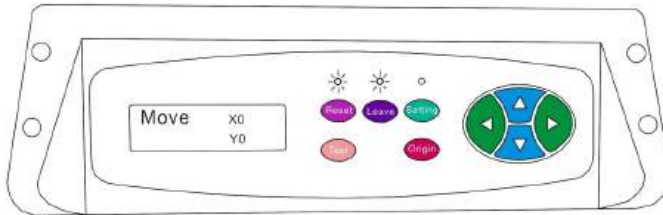
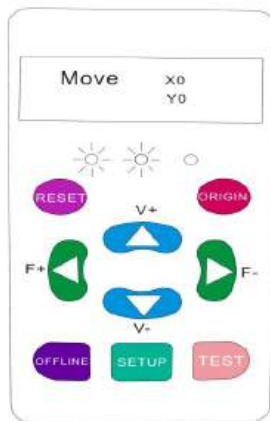
EH-model



KH-model

Het hoofdscherm van de cutter laat u de belangrijkste instellingen van de cutter instellen, inclusief de snijsnelheid en snijkrachtopties. Het laat u ook toe om een testpatroon te snijden of de hoeveelheid kracht te controleren die momenteel is ingesteld.

Reset-KNOP	Resetten door de snijder te stoppen en de oorsprong van de wagenarm naar de meest rechtse positie.
Offline/Verlaten/Optie-KNOP Geeft toegang tot de offline/pauze-modus.	
INTELKNOP	Geeft toegang tot de installatiemodus.
TEST/VERPLAATS KNOP	Zal een kleine testvorm snijden zodat de stroom kracht- en snelheidsinstellingen van de snijder kunnen worden getest. U kunt dit gebruiken om de juiste snijsnelheid en krachtinstellingen die nodig zijn voor verschillende materialen zonder grote verspilling hoeveelheden materiaal afkomstig van het snijden van volledige ontwerpen.
OORSPRONG KNOP	Wordt gebruikt om de functionaliteit van de z-as te testen (door de blad naar beneden als de wagen functioneert (correct) of om een nieuw beginpunt in te stellen wanneer de machine staat in de offline-modus
V+ / V- KNOPPEN	Past de snijsnelheid aan. Een snijsnelheid van 300 mm/s is een redelijke standaardsnelheid die kan worden gebruikt voor de meeste sneden. Bij het werken met kleinere en meer gedetailleerde beelden, een lagere snelheid kan vereist zijn. Bij het werken met grotere en kleinere gedetailleerde beelden, een hogere snelheid kan worden gebruikt om de operatietijd te verkorten.
F+ / F- KNOPPEN	Past de snijkraft aan. Een snijkraft van 100g is een goede algemene startplek om vanuit te werken bij het proberen te bepalen van de kracht die nodig is voor een specifiek materiaal. Alle snijdbare materialen zal verschillen in de hoeveelheid kracht die nodig is, dus Er moet altijd een goede test worden uitgevoerd om bepalen hoeveel kracht er gebruikt moet worden. De De hoeveelheid kracht die wordt gebruikt, moet voldoende zijn om de hendel volledig te bedienen. doordringen in de materiaal dat gesneden moet worden, terwijl er niet genoeg gesneden kan worden door het achtergrondmateriaal.

**KI-model****SK-model****EH-model****KH-model**

Offline-modus wordt gebruikt om het snijmateriaal en het mes opnieuw te positioneren, zodat een nieuwe startpositie kan worden ingesteld voor het volgende ontwerp. Offline-modus is ook toegankelijk terwijl de snijder in werking is en zal het huidige snijproces pauzeren. Hoewel er wijzigingen kunnen worden aangebracht in de materiaal- en mesposities als de Offline/Pauze-modus wordt geopend tijdens het snijden, is het normaal gesproken niet mogelijk om wijzigingen aan te brengen in beide instellingen. aanbevolen.

Reset-KNOP

Resetten door de snijder te stoppen en de oorsprong van de wagenarm naar de meest rechtse positie.

Offline/Verlaten/Optie KNOP Negeert alle wijzigingen die zijn aangebracht in

de materiaal- of bladposities en uitgangen

Offline/Pauze-modus, waarbij de snijder terugkeert naar de hoofdscherm. Hervat elk knipsel dat was die plaatsvindt wanneer de offline/pauze-modus is ingeschakeld binnengekomen.

INSTELKNOP

Heeft geen functie in deze modus.

TEST/VERPLAATS KNOP

Accepteert alle wijzigingen die zijn aangebracht in het materiaal of de mesposities en uitgangen Offline /Pauzmodus waarbij de snijder terugkeert naar de hoofdfunctie scherm. Hervat elke knip die werd gemaakt plaats wanneer de offline/pauze-modus werd ingevoerd van de nieuwe blad-/materiaalposities.

OORSPRONG KNOP

Accepteert alle wijzigingen die zijn aangebracht in het materiaal of de mesposities en uitgangen Offline /Pauzmodus waarbij de snijder terugkeert naar de hoofdfunctie scherm. Hervat elke knip die werd gemaakt plaats wanneer de offline/pauze-modus werd ingevoerd van de nieuwe blad-/materiaalposities.

V+ / V- KNOPPEN

Verplaats het materiaal door de invoer te verplaatsen rollen. Nadat de bewegingen zijn gemaakt, kunt u Bevestig de wijzigingen door op TEST of ORIGIN-knoppen of annuleren door op de OFFLINE/PAUZE-knop.

F+ / F- KNOPPEN

Plaats het mes opnieuw door de wagen te verplaatsen arm. Nadat de bewegingen zijn gemaakt, kunt u Bevestig de wijzigingen door op TEST of ORIGIN-knoppen of annuleren door op de OFFLINE/PAUZE-knop.

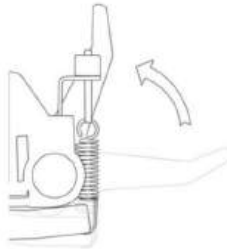
1. Plaats de rol bovenop de standaard rollen.

Voor vinyl dat met hittepers is bedrukt, dient u de rol om te draaien.



2. Laat de knijprollen los

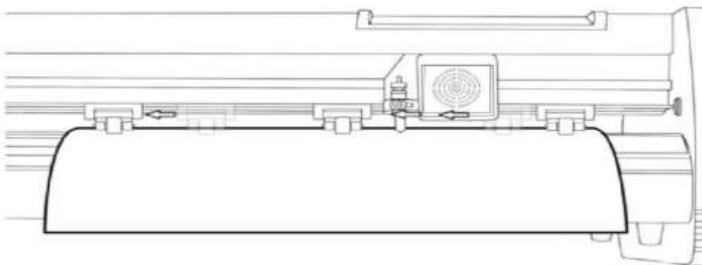
hefbomen.



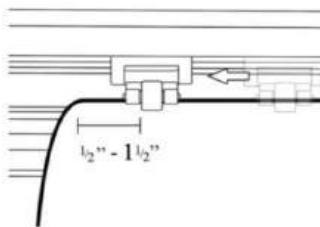
3. Voer het vinyl onder de kneep door rollen (indien er met één vel wordt gewerkt) in plaats van een rol kan het vinyl ook gevoed vanaf de voorkant).



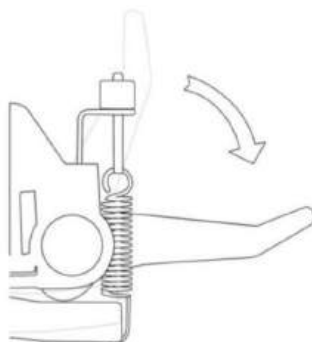
4. Stel de aandrukrollen zo af dat er aan elke kant van het vinyl één rol zit (en bij modellen met 3 of meer rollen, één rol in het midden). Vermijd het laten zakken van een knijprol in de opening tussen de twee invoerrollen.



5. Laat aan beide kanten een ruimte van $1/2''$ - 1
 $1/2''$ vrij tussen de rand van de rol en de rand van
het vinyl.



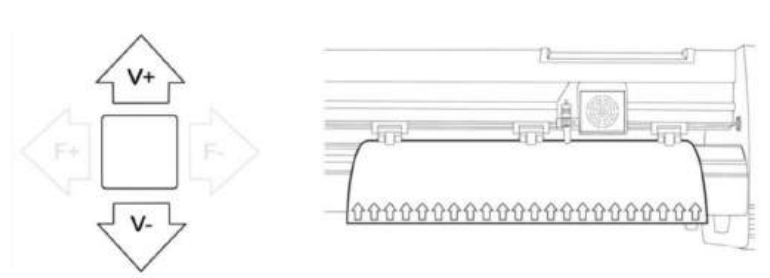
6. Schakel de knijprollen in door op de
knijprolontgrendeling te drukken
Hefbomen.



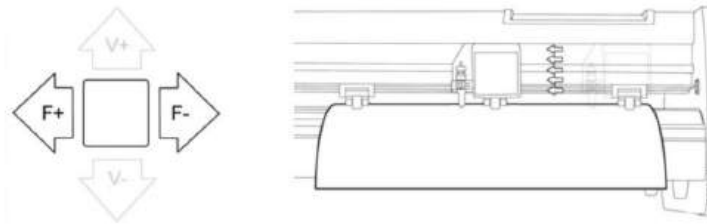
Als de snijder nog niet aan staat, zet hem dan nu aan.

Als u de positie van de snede wilt wijzigen:

1. Druk op de OFFLINE/PAUSE-knop om de offline-modus te openen.
2. Plaats het vinyl op de plek waar u wilt beginnen met knippen, met behulp van de pijltjestoetsen omhoog en omlaag op het bedieningspaneel.



3. Stel nu het zaagblad in op de plek waar u wilt beginnen met zagen met behulp van de linker- en rechterpijltoetsen.



4. Druk nu op de knop Oorsprong om de snijplotter te laten weten dat dit de locatie is waar de snede moet beginnen.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

ÿ Hoe producten aan software te koppelen

Sluit het netsnoer aan op de snijmachine, steek de stekker in het stopcontact en zet het apparaat aan.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

VINYL MASTER-SOFTWARE INSTALLEREN

Het wordt geleverd met SignMaster-software, een gebruiksvriendelijke software met de tools om u te helpen uw projecten van concept tot een kant-en-klaar computerbestand te brengen.

De driver wordt automatisch geïnstalleerd tijdens de software-installatie. U hoeft niet Installer de driver apart.

ÿ. Software- en driverinstallatie

1. Open de softwaredoos (foto 1), neem de schijf en plaats deze in het optische cd-station (foto 2)



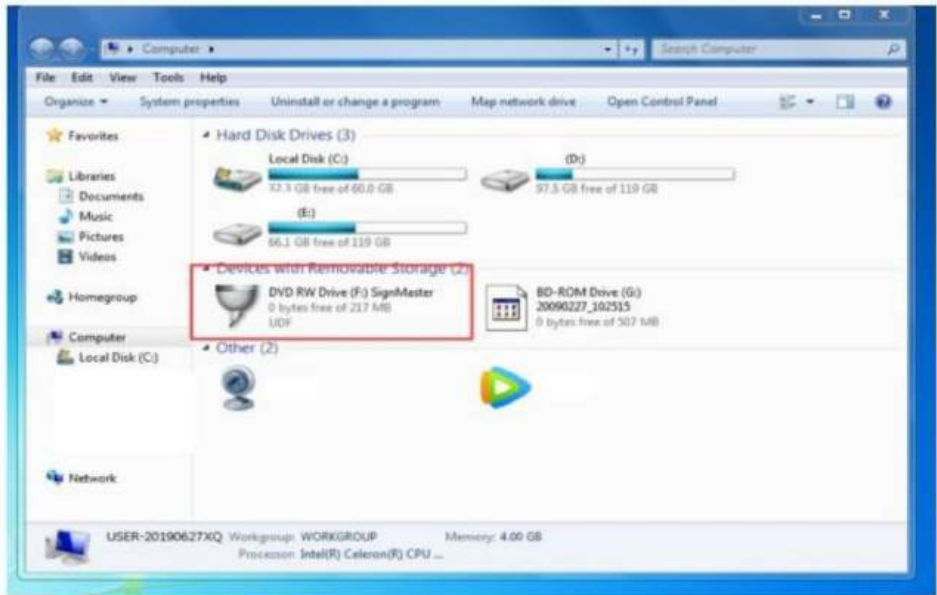
(foto 1)



(foto 2)

2. Open de computer, dubbelklik of klik met de rechtermuisknop op het optische station om de software te installeren.

(foto 3)



(foto 3)

3. Nadat u het optische station hebt geopend, klikt u op Software installeren (foto 4)

Klik op het pictogram in het rode vak

Selecteer de taal



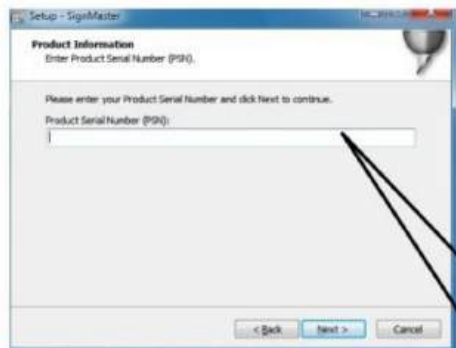
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Voer de PSN-code in

Akkoord om op volgende te klikken



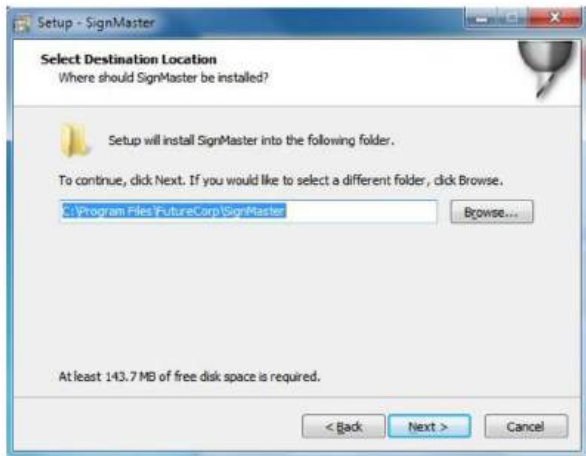
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

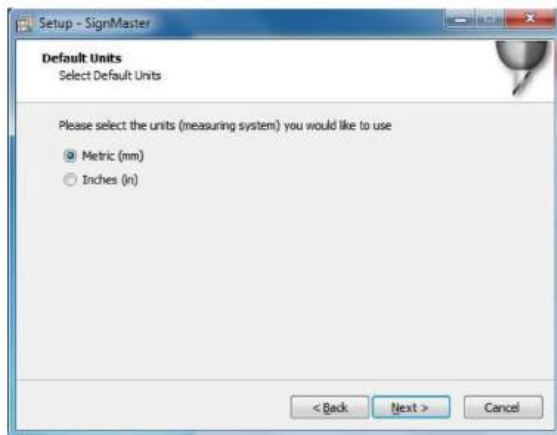
Standaard installatiepad, klik op volgende



(foto 4-5)



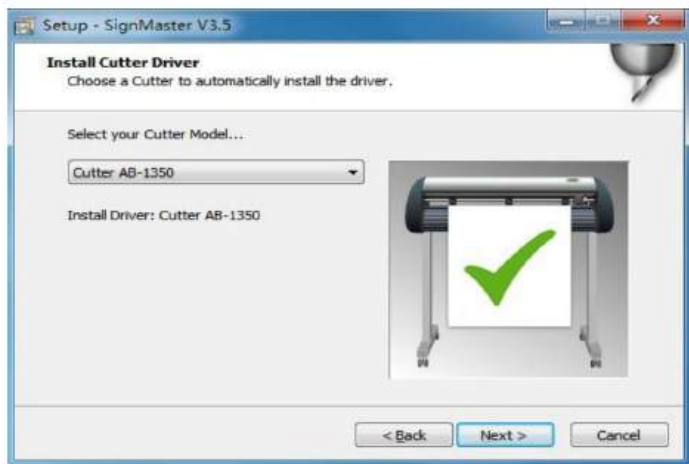
Selecteer de eenheid



(foto 4-6)



Selecteer machinemodel



(foto 4-7)



De geselecteerde machine
model kan worden bekeken
in het lab boven de
mach in ep power socket

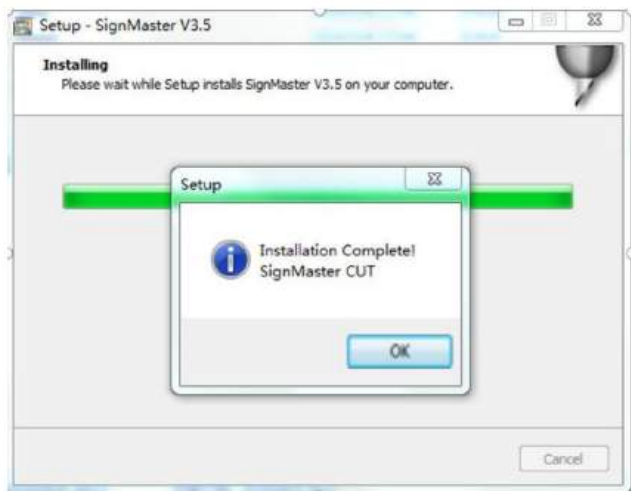
Volgende



(foto 4-8)



De installatie is voltooid



(foto 4-10)



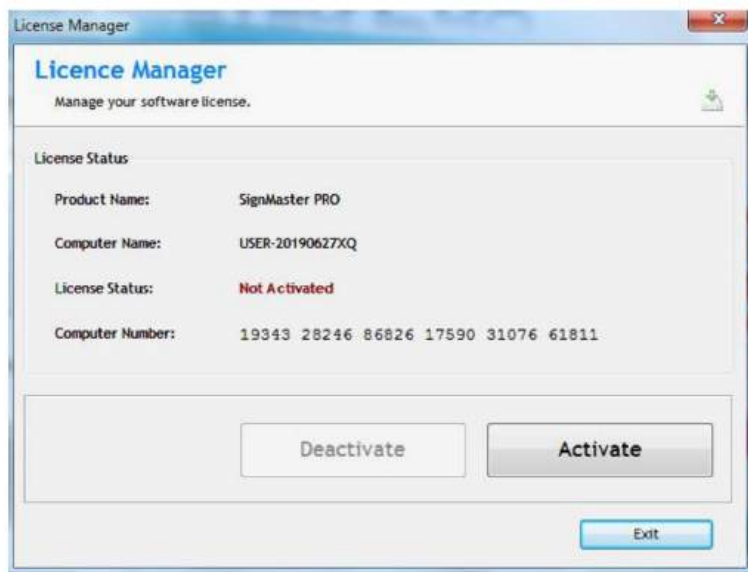
Dit activeringsvenster verschijnt wanneer u de software opent



(foto 4-11)



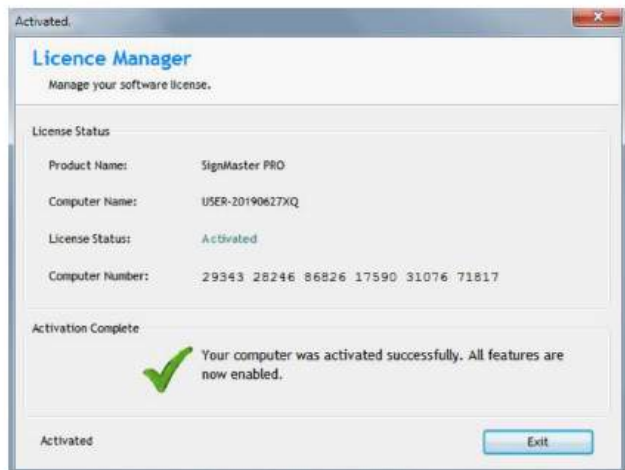
Klik op activeren en voer tweemaal uw e-mailadres in



(foto 4-12)



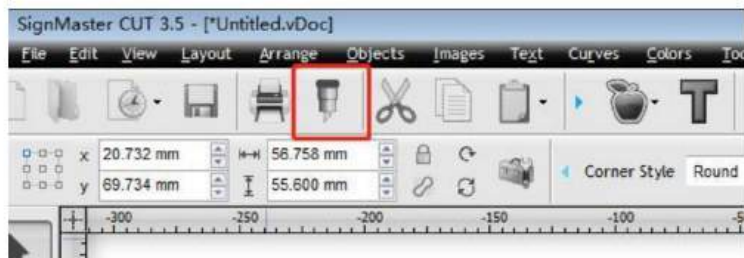
Activering succesvol, afsluiten



(foto 4-13)

ÿ. Verbinding van software en machine

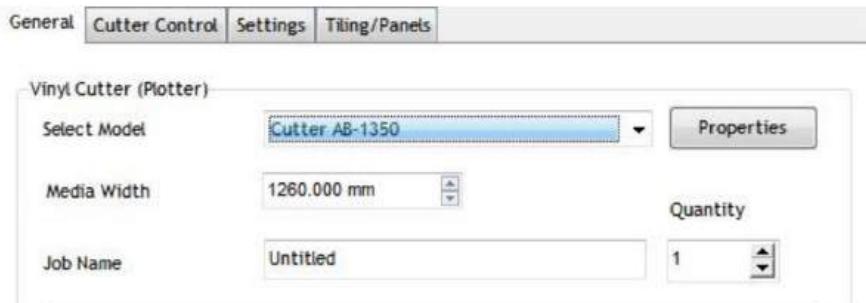
1. Open de software, selecteer de gesneden inhoud en klik op Verzenden naar de snijplotter. Klik op het snijpictogram in het rode vak



(foto 5-1)



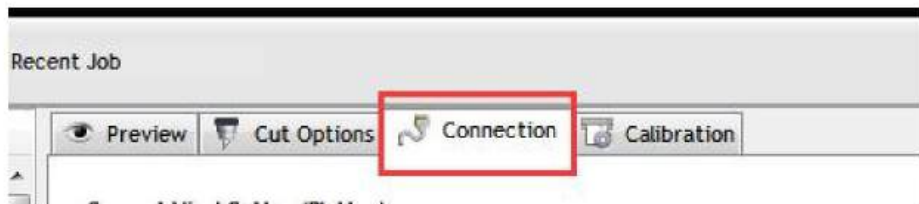
Klik op eigenschappen



(foto 5-2)



Klik op verbinden



(foto 5-3)



Selecteer machinemodel



(foto 5-4)



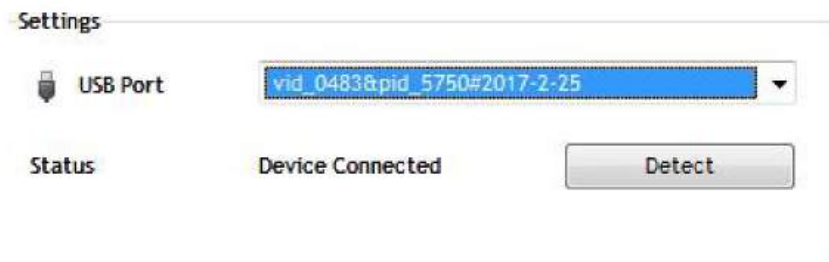
Selecteer Directe USB-poort



(foto 5-5)



Keuzemenu voor driver selecteren



(foto 5-6)



Klik op voltooiën



(foto 5-7)

Klik nu op knippen



(foto 5-8)



Klik nu op knippen



(foto 5-9)



De uitvoer is voltooid, de snijplotter snijdt



(foto 5-10)

Let op: Specifieke bediening kan verwijzen naar de video over de bediening van een USB-flashstation, waaronder het volgende:

1. Gewone knipvideo
2. Automatische contourvideo
3. Automatische afwijdingscorrectievideo
4. Software-installatievideo

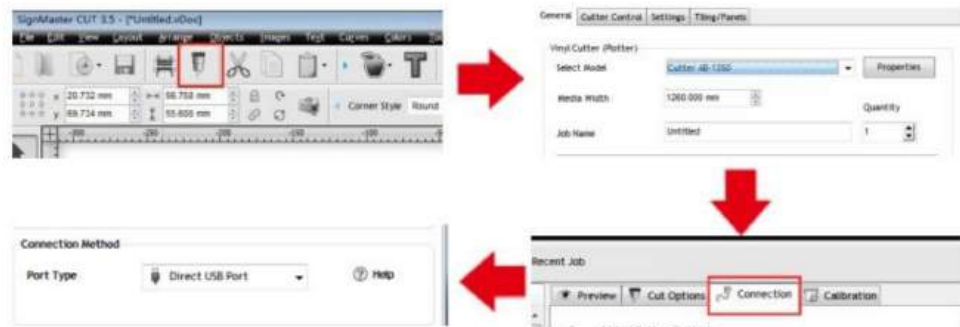
ÿ.Probleemoplossing

1. De computer heeft geen cd-station en kan de cd-installatie niet laden software hoe te doen.

Oplossing: Het software-installatiepakket is inbegrepen in de USB-stick. U kunt ook download de software van de volgende koppeling:https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Product kan geen verbinding maken met software.

Oplossing: Softwarepoortinstellingen, zoals hieronder weergegeven:



3. Er is een papierafwijking opgetreden tijdens het snijden.

Oplossing: Omdat de spanning van de papierpers niet consistent is, draait u de twee gele koperen moeren op elke papierpers op dezelfde hoogte, dan is de druk in evenwicht, zoals hieronder weergegeven:



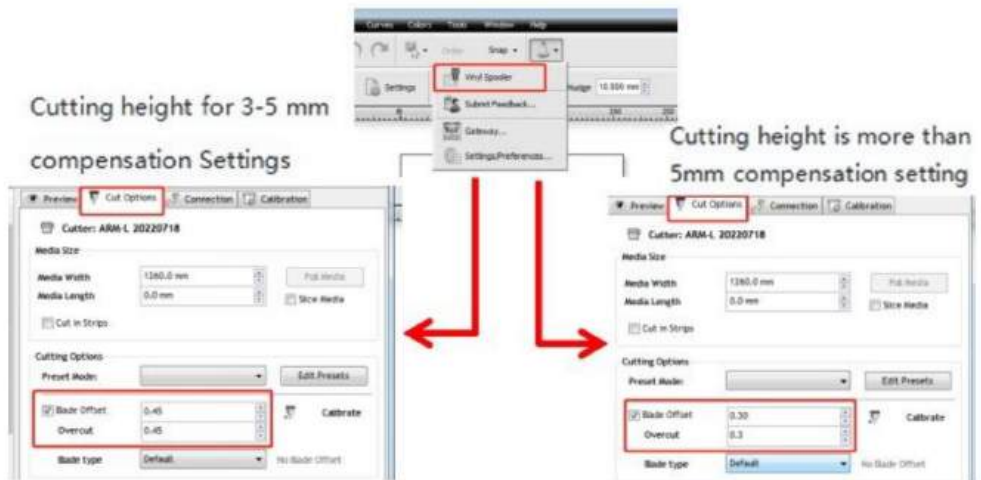
Hoge inconsistentie



Draaien naar dezelfde hoogte

4. Het effect van het knippen van kleine afbeeldingen is niet ideaal.

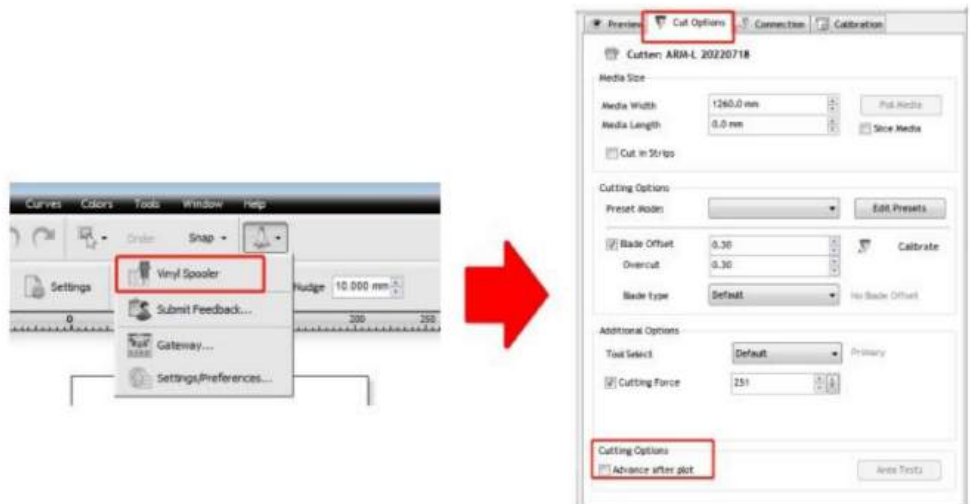
Oplossing: Wanneer de snijhoogte 3-5 mm letters bedraagt, wordt de softwarecompensatie waarde is ingesteld op 0,45 en de snelheid is aangepast naar 400 mm/s. Wanneer de snijhoogte is meer dan 5 mm letters, de softwarecompensatiewaarde is ingesteld op 0,3 en de De snelheid wordt aangepast naar 600 mm/s of meer.



5. Vaak herhaaldelijk snijden, snijden vóór automatisch papier en andere problemen.

Oplossing: Annuleer de automatische papierinvoerfunctie na het snijden in de software,

zoals hieronder weergegeven:



6. Het snijproces stopt en keert niet terug naar de oorsprong.

Oplossing: Gebruik geen enkele dataconversieconnector. Gegevens kunnen verloren gaan en de snijproces kan stoppen. Sluit de datalijn rechtstreeks aan op de computer interface.

FCC-informatie

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd verantwoordelijk voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door ons zijn goedgekeurd. de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de product.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een Digitaal apparaat van klasse B volgens Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen. verstoring door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten. ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

VIII CORRECTE VERWIJDERING



Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG.

Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House,
Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt aan de Main.

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

TRACEUR DE DÉCOUPE

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TRACEUR DE DÉCOUPE

Modèle : série 720, série 870, série 1350



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

.Règles de sécurité de base



AVERTISSEMENT : Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et

spécifications fournies avec cet appareil. Le non-respect de toutes les instructions indiquées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

1. Le matériau de protection doit être retiré avant d'allumer le traceur de découpe.
2. Vérifiez l'étiquette au dos du traceur pour confirmer que la tension nominale La tension requise par le traceur correspond à la tension de la base d'alimentation.
3. Assurez-vous d'abord que l'interrupteur d'alimentation est éteint, puis branchez l'alimentation sur prise de courant avec mise à la terre.
4. N'utilisez aucun appareil dont le cordon ou la fiche est endommagé ou après que l'appareil a été endommagé. fonctionne mal ou a été endommagé de quelque manière que ce soit. Retournez l'appareil à Contactez le centre de service agréé le plus proche pour examen, réparation ou réglage.
5. Fixation de type X : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon ou ensemble spécial disponible auprès du fabricant ou de son agent de service.
6. Veuillez ne pas toucher le cordon d'alimentation avec les mains mouillées pour éviter tout choc électrique.
7. Veuillez utiliser uniquement le cordon d'alimentation, le câble de données fourni avec ce produit, ou remplacements approuvés par le fabricant.
8. Ne pas utiliser à l'extérieur. UTILISATION À L'INTÉRIEUR UNIQUEMENT
9. Veuillez ne pas laisser tomber d'objets métalliques ni de liquides dans la machine pour éviter mauvais fonctionnement.
10. Après l'arrêt, vous devez attendre encore 5 secondes pour rallumer la découpe à nouveau le traceur, sinon cela endommagera le traceur de découpe.
11. En cas d'orage, mettez l'interrupteur d'alimentation sur OFF et débranchez le cordon d'alimentation.
12. Veuillez ne pas modifier en privé les composants du fabricant.
13. Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications du produit sans préavis. avis.
14. Le fabricant n'assume que les obligations légales du produit lui-même vendu à les utilisateurs, et ne supporte pas d'autres pertes causées par le dysfonctionnement du produits.
15. Sans l'autorisation de notre société, aucune partie de ce manuel ne peut être copiée ou transmis sous n'importe quel nom.

16. NE PAS traîner le chariot à la main.

17. Si un bruit anormal se fait entendre après la mise sous tension de la machine, veuillez l'éteindre.

coupez immédiatement l'alimentation et contactez le service après-vente pour obtenir un retour d'information.

18. Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et

personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dépourvues de

expérience et connaissances s'ils ont reçu une supervision ou des instructions

concernant l'utilisation de l'appareil en toute sécurité et comprendre les dangers

concernés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Nettoyage et utilisation

l'entretien ne doit pas être effectué par des enfants sans surveillance.

19. Une surveillance étroite est nécessaire lorsqu'un appareil est utilisé par ou à proximité d'enfants.

Les enfants ne doivent pas utiliser l'appareil. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués.

fait par des enfants.

20. Pour éviter tout risque d'incendie, de choc électrique ou de blessure corporelle, n'immergez pas les cordons, les

fiches électriques ou les appareils dans l'eau ou d'autres liquides.

21. AVERTISSEMENT :



La lame est très tranchante. Veuillez ne pas toucher la lame directement avec votre

main, sinon, votre doigt sera blessé et la pointe sera émoussée. et maintenez le

l'arbre sur la lame lorsque vous le retirez.

.Questions nécessitant une attention particulière

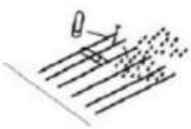
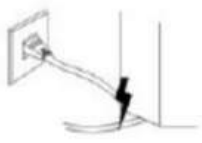
Pour garantir que l'opérateur peut utiliser correctement le traceur afin d'éviter d'endommager le

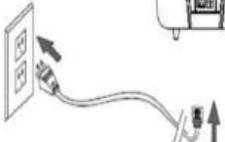
traceur, veuillez suivre les instructions avec les marques suivantes.

1. Assurer des méthodes d'utilisation sûres

 avertissement	Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures.
	Une utilisation incorrecte peut endommager le machine.
 Faites attention à	Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures corporelles ou dommages à d'autres objets.

2.Description du symbole

	avertissement	
	Le symbole indique que les utilisateurs doivent faire très attention. L'image sur la gauche signifie « Attention aux chocs électriques ».	
	N'utilisez pas une alimentation électrique qui ne correspond pas à la tension nominale. L'utilisation d'une alimentation électrique non qualifiée peut provoquer un incendie ou un choc électrique.	
	Si la machine émet de la fumée, des odeurs, du bruit et d'autres anomalies Dans de telles circonstances, veuillez éteindre immédiatement l'appareil et ne pas l'utiliser. L'utilisation dans ces conditions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.	
	Ne branchez pas et ne débranchez pas la fiche d'alimentation lorsque l'appareil est sous tension. Débrancher la fiche d'alimentation alors que l'appareil est sous tension endommagera l'appareil machine.	
	Assurer la mise à la terre de la machine. Choc électrique ou défaillance mécanique en cas de non-mise à la terre.	
	Ne pas démonter, réparer ou rectifier la machine. Cela pourrait entraîner un incendie ou un choc électrique, entraînant des blessures corporelles.	
	Faites attention à	
	La machine ne peut pas pénétrer dans des liquides, tomber dans des objets métalliques, etc. Ces objets peuvent provoquer des incendies.	
	Ne pas détruire ni remplacer l'alimentation d'origine cordon et ne laissez pas le cordon d'alimentation être excessivement plié, tiré, attaché ou pressé sous des objets lourds. Faire cela pourrait endommager l'alimentation électrique, provoquer un choc électrique ou un incendie.	
	Si le traceur de découpe n'est pas utilisé pendant une pendant une longue période, veuillez débrancher le cordon d'alimentation de la prise. Sinon, cela provoquera un incendie.	

	Lors de l'utilisation, ne mettez pas vos mains sur la bobine. Cela peut entraîner des blessures.	
	La machine doit être placée sur une surface stable surface. Dans le cas contraire, la machine risque de tomber et d'entraîner des blessures.	
	Lorsque vous débranchez le cordon d'alimentation de l' prise, la fiche doit être débranchée, pas la câble. Tirer sur le câble peut provoquer un choc électrique ou feu.	
	Il est interdit de l'utiliser en cas d'orage et météo orageuse. Pour éviter d'endommager la machine par la foudre.	
	Avant d'insérer la fiche d'alimentation, vérifiez si la tension d'alimentation et la puissance les câbles sont normaux. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'exceptions avant de brancher l'appareil.	

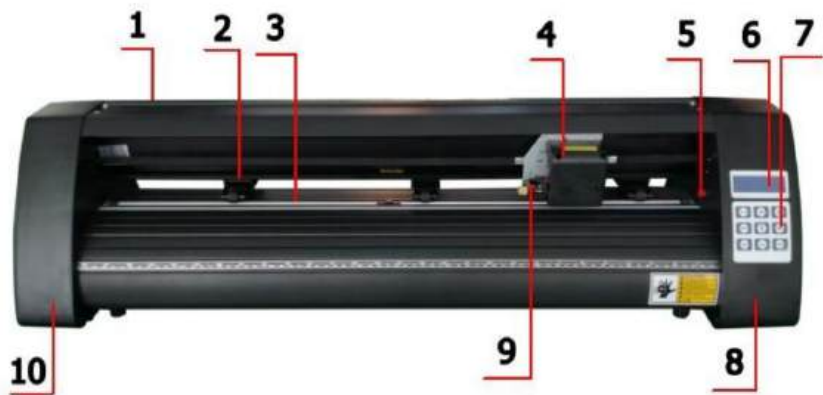
Contenu

.Précautions.....	2
. Introduction aux parties principales.....	3-6
III. Paramètres techniques.....	7-8
. Schéma d'assemblage du support.....	9-12
.Assemblage de la lame.....	13-15
. Mode d'emploi du produit.....	16-23
.Comment connecter des produits à des logiciels.....	24
. Installation du logiciel et des pilotes.....	25-30
. Connexion du logiciel et de la machine.....	31-34
.Dépannage.....	35-37

. Précautions

1. Le matériel de protection doit être retiré avant d'allumer le traceur de découpe.
2. Vérifiez l'étiquette au dos du traceur pour confirmer que la tension nominale la tension requise par le traceur correspond à la tension de la base d'alimentation.
3. Assurez-vous d'abord que l'interrupteur d'alimentation est éteint, puis branchez l'alimentation dans une prise de courant reliée à la terre.
4. Veuillez ne pas toucher le cordon d'alimentation avec les mains mouillées pour éviter tout choc électrique.
5. Veuillez utiliser uniquement le cordon d'alimentation, le câble de données fourni avec ce produit ou remplacements approuvés par le fabricant.
6. Veuillez ne pas laisser tomber d'objets métalliques ni de liquides dans la machine pour éviter mauvais fonctionnement.
7. Après l'arrêt, vous devez attendre encore 5 secondes pour rallumer la découpe. à nouveau le traceur. Dans le cas contraire, cela endommagerait le traceur de découpe.
8. En cas d'orage, mettez l'interrupteur d'alimentation sur OFF et débranchez le cordon d'alimentation.
9. Veuillez ne pas modifier en privé les composants du fabricant.
10. Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications du produit sans préavis. préavis.
11. Le fabricant n'assume que les obligations légales du produit lui-même vendu aux utilisateurs, et ne supporte pas d'autres pertes causées par le dysfonctionnement du produits.
12. Sans l'autorisation de notre société, aucune partie de ce manuel ne peut être copiée ou transmis sous n'importe quel nom.
13. NE PAS traîner le chariot à la main.
14. Si vous entendez un bruit anormal après avoir allumé la machine, veuillez éteindre coupez immédiatement l'alimentation et contactez le service après-vente pour retour.

. Introduction aux parties principales



Modèle KH

1. Couverture du guide-rail 3.	2. Kit de galet presseur
Rouleau d'alimentation du papier 5.	4. Transport
Interrupteur de réinitialisation	6. Écran
7. Boutons	8. La bonne couverture
9. Pince à lame	10. Le capot gauche

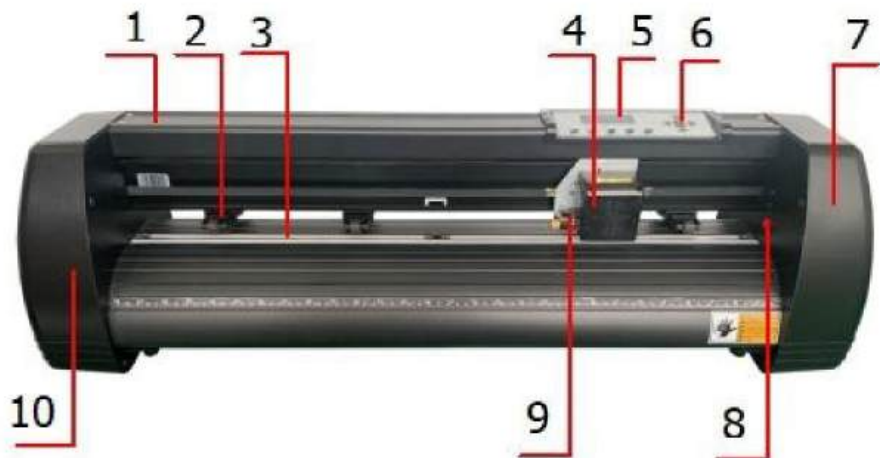


Côté gauche



Côté droit

11. Connexion électrique
12. Porte-fusible
13. Interrupteur d'alimentation
14. Port USB
Port 15.COM



Modèle KI

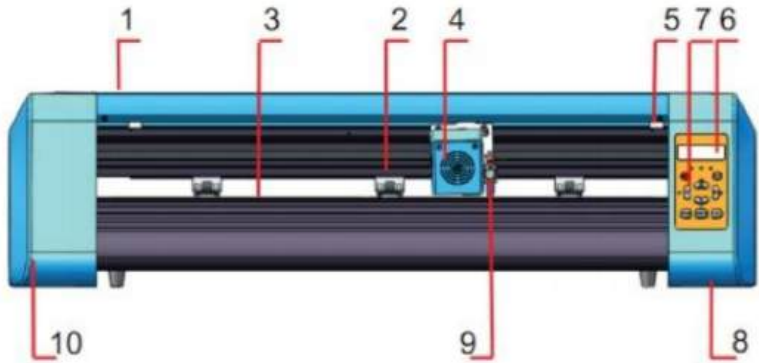
1. Couverture pour rail de guidage 3. Rouleau d'alimentation papier 5. Écran	2. Kit de galet presseur
7. Le couvercle droit 9.	4. Transport
Pince à lame	6. Boutons
	8. Interrupteur de réinitialisation
	10. Le capot gauche



Côté gauche

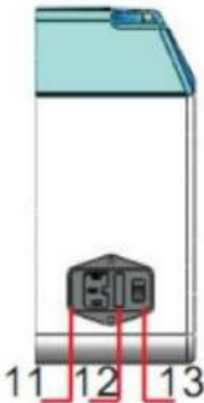
Côté droit

11. Connexion électrique
12. Porte-fusible
13. Interrupteur d'alimentation
14. Port USB
Port 15.COM



Modèle EH

1. Couverture pour rail de guidage	2. Kit de galet presseur
3. Rouleau d'alimentation du papier	4. Transport
5. Interrupteur de réinitialisation	6. Écran
7. Boutons	8. La bonne couverture
9. Pince à lame	10. Le capot gauche

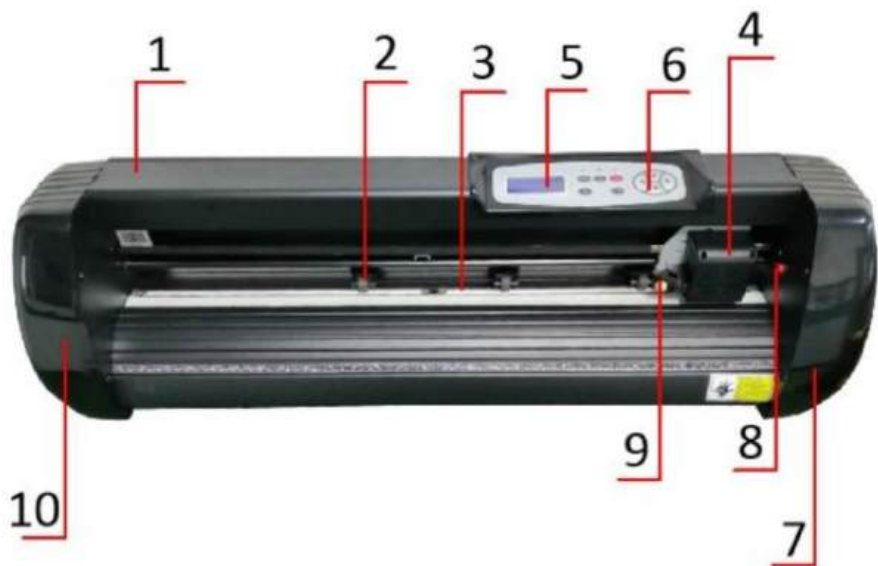


Côté gauche



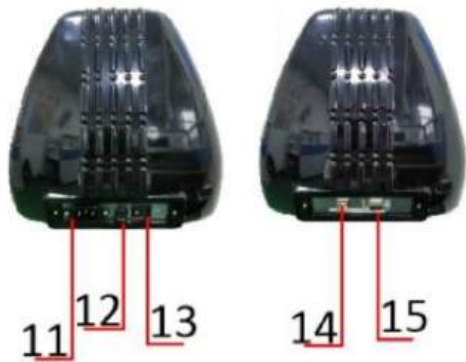
Côté droit

11. Connexion électrique
12. Porte-fusible
13. Interrupteur d'alimentation
14. Port USB
Port 15.COM
16. Port de disque U



Modèle SK

1. Couvercle pour rail de guidage	2. Kit de galet presseur
3. Rouleau d'alimentation du papier	4. Transport
5. Écran	6. Boutons
7. Le couvercle droit	8. Interrupteur de réinitialisation
9. Pince à lame	10. Le capot gauche



11. Connexion électrique
12. Porte-fusible
13. Interrupteur d'alimentation
14. Port USB
Port 15.COM

Côté gauche

Côté droit

III. Paramètres techniques

Article / Modèle	720	870	1350
Largeur d'alimentation max.	720 mm	870 mm	1350 mm
Largeur de coupe max.	615 mm	765 mm	1245 mm
Épaisseur de coupe	≤1 mm		
Vitesse/Pression	20-800 mm/s		20-500g
Tampon	1-4M		
Écran LCD	CN/FR		
En temps réel Réglage de la vitesse	Soutien		
Interface	COM+USB / COM+USB+U-DISK		
Fonction de recoupe	Soutien		
Précision de la découpe	±0,1 mm		
Format de langue	DMPL/HPGL		
Tension	AC85-264V, 50/60Hz, MAX100W		

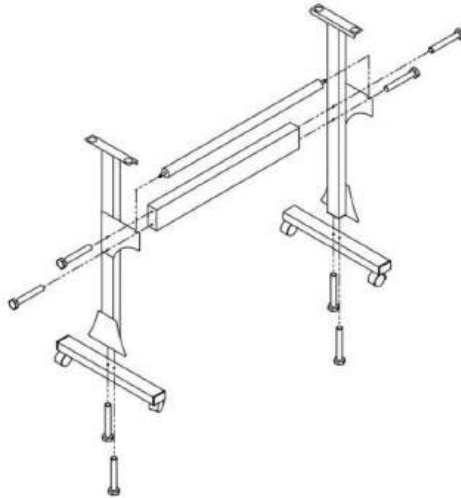
Boîte d'accessoires

	Article	Quantité	Unité
1	Traceur de découpe	1	Ensemble
2	Câble d'alimentation	1	PC
3	Lame	1	Boîte
4	Porte-lame	1	PC
5	Pot à stylos	1	PC
6	Noyau de stylo à bille	1	PC
7	Câble de connexion COM	1	PC
8	Câble USB	1	PC
9	Clé à molette	1	PC
10	Pilote USB	1	PC
11	Vis de support	1	Sac

Pour protéger la machine, utilisez uniquement les accessoires contenus dans cette boîte d'accessoires

. Schéma d'assemblage du support

1-1 Schéma d'assemblage du support en fer

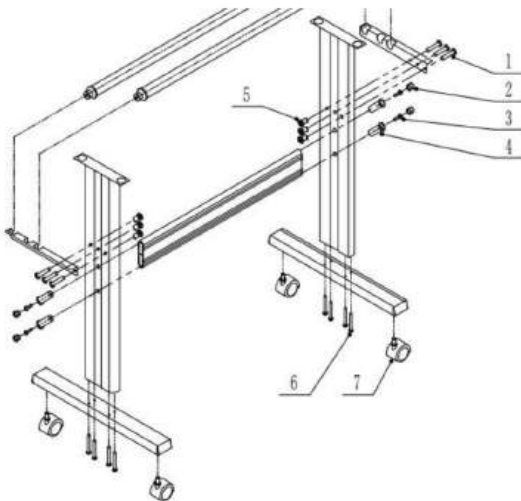


1. Boulons hexagonaux M6*40

8 pièces

1-2 Schéma d'assemblage du support Al

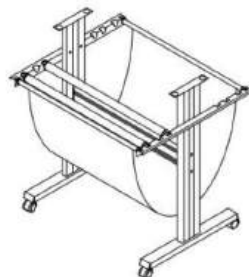
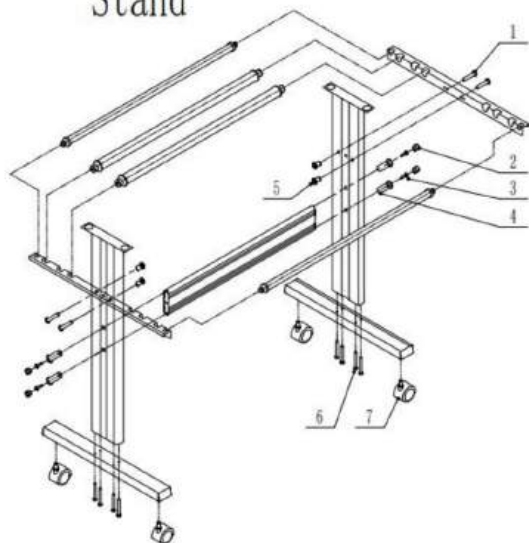
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

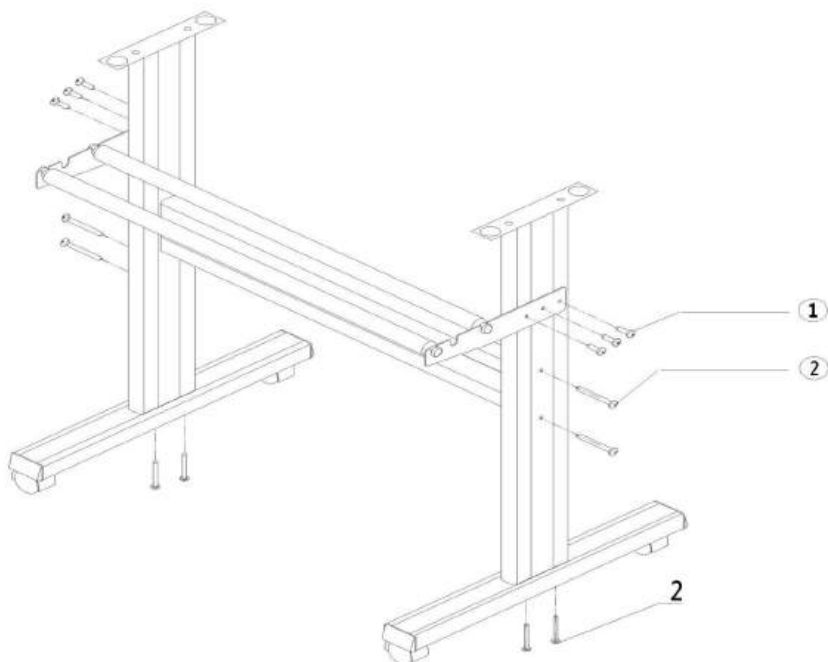
1-3 Schéma d'assemblage de raquette en tôle

Stand



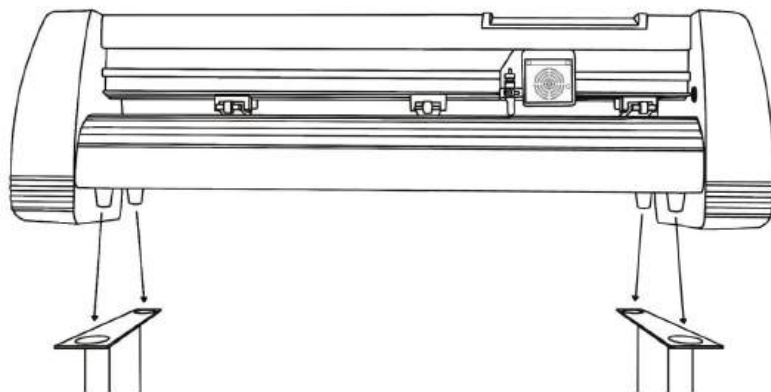
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 Schéma d'assemblage du support AI



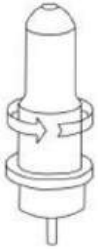
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Installer la machine sur le support



. Ensemble de lames

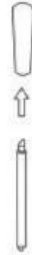
1 Dévissez le capuchon
de la lame
transport.



2 Réglez le laiton
bague sur le chariot de
lame en position
complètement
abaissée.



3 Retirez le
housse de protection
d'une lame neuve.



4 Insérez la lame
dans la partie supérieure
du chariot de lame.



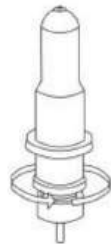
5 Revissez le capuchon sur le
chariot de lame.



6 Réglez le capuchon du chariot
jusqu'à ce que la lame soit
dépassant d'environ 1/64 de pouce.



7 Ajustez la bague en laiton
jusqu'à ce qu'elle soit bien ajustée
contre le capuchon. Cela
permettra de maintenir le
capuchon en place pendant le fonctionnement.



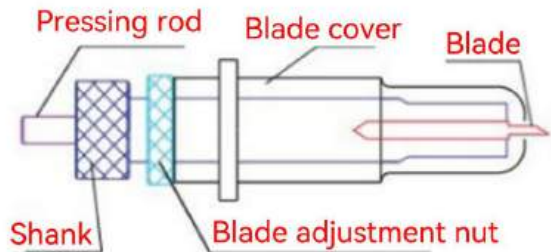
Les lames doivent être remplacées tous les 6 mois. Votre lame peut avoir besoin d'être remplacée plus souvent si vous coupez des matériaux plus épais, tels que du flocage, des paillettes ou des matériaux réfléchissants.

1) . Assemblez la lame dans le support. Voir ci-dessous :

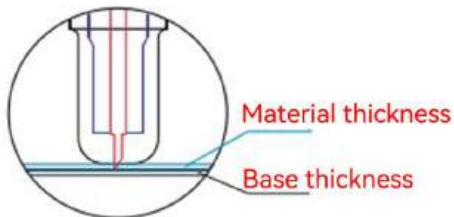
(Vue d'apparence)



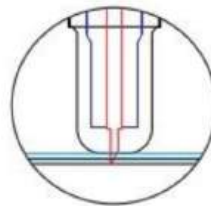
(Vue éclatée)



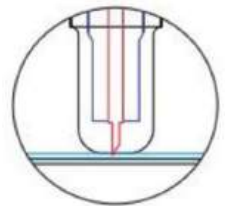
2). Desserrez l'écrou de réglage de la lame et faites tourner la tige pour régler la longueur de la pointe de la lame exposée. Déterminez la longueur de la pointe en fonction de l'épaisseur de la matériel.



Correct



La pointe de la lame est trop longue



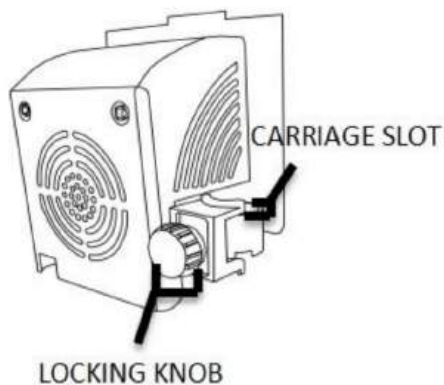
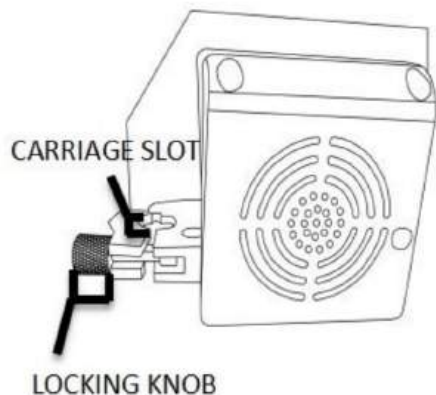
La pointe de la lame est trop courte

3) Appuyez sur la tige de pression lorsque vous souhaitez changer la lame. Retirez la lame quand il est exposé.



Conseils:

Ne touchez pas la pointe de la lame avec les doigts. Sinon, vous risquez de vous blesser les doigts et de provoquer des blessures.
la pointe sera émoussée.



FENTE DE CHARIOT

Maintient le chariot de lame en place.

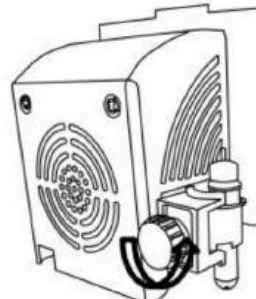
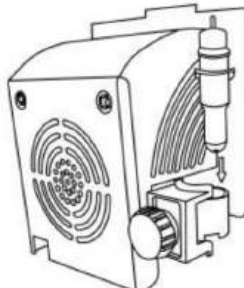
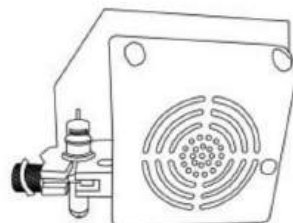
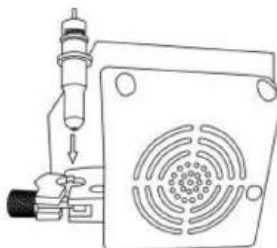
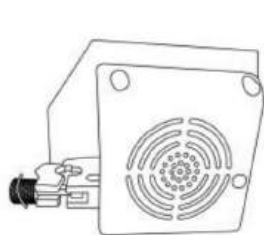
BOUTON DE VERROUILLAGE

Permet d'accéder aux fentes du chariot de lame/stylo pour échanger/remplacer des voitures.

1 Desserrez le bouton de verrouillage sur le bras du chariot.

2 Placez le chariot de lame dans le bras du chariot.

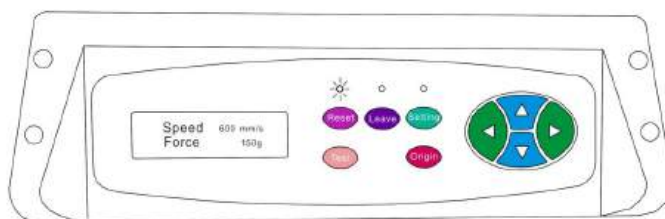
3 Serrez le bouton de verrouillage sur le bras du chariot.



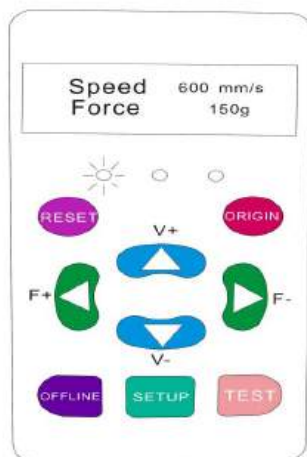
.Comment utiliser le produit



Modèle KI



Modèle SK



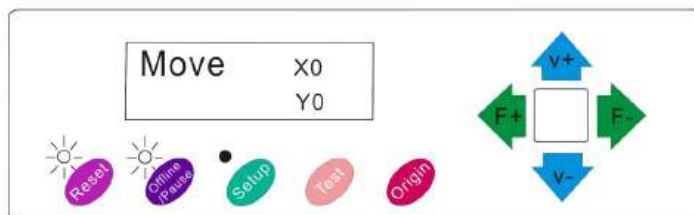
Modèle EH



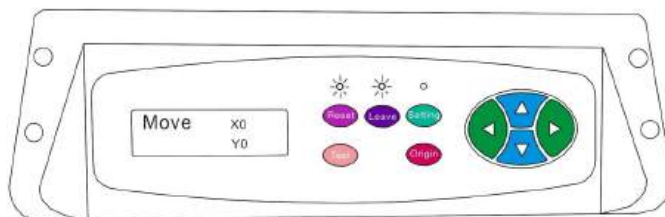
Modèle KH

L'écran principal du cutter vous permet de définir les principaux paramètres du cutter, notamment les options de vitesse et de force de coupe. Il vous permet également de couper un motif de test ou de vérifier la quantité de force actuellement définie.

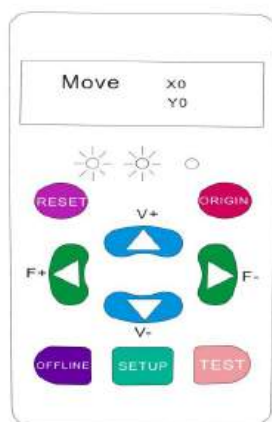
BOUTON DE RÉINITIALISATION	Se réinitialise en arrêtant le coupeur et en réglant le origine du bras du chariot à son extrême droite position.
BOUTON Hors ligne/Quitter/Option Accède au mode Hors ligne/Pause.	
BOUTON DE CONFIGURATION	Accède au mode de configuration.
BOUTON TEST/Déplacer	Je vais couper une petite forme d'essai pour que le courant les réglages de force et de vitesse de la fraise peuvent être testé. Vous pouvez l'utiliser pour déterminer le bon réglages de vitesse et de force de coupe nécessaires pour différents matériaux sans gaspiller de grandes quantités quantités de matériaux provenant de la découpe de modèles complets.
BOUTON D'ORIGINE	Utilisé pour tester la fonctionnalité de l'axe z (en supprimant le lame vers le bas si le chariot fonctionne correctement) ou pour définir un nouveau point d'origine lorsque la machine est en mode hors ligne
BOUTONS V+ / V-	Règle la vitesse de coupe. Une vitesse de coupe de 300 mm/s est une vitesse par défaut raisonnable qui peut être utilisé pour la plupart des coupes. Lorsque vous travaillez avec des pièces plus petites et des images plus détaillées, une vitesse plus lente peut être nécessaire. Lorsque vous travaillez avec des tailles plus grandes et plus petites des images détaillées, une vitesse plus élevée peut être utilisée pour raccourcir le temps de fonctionnement.
BOUTONS F+ / F-	Règle la force de coupe. Une force de coupe de 100 g est un bon point de départ général pour travailler lorsqu'on essaie de déterminer la force nécessaire pour un matériau spécifique. Tous les matériaux découpables diffèrera dans la quantité de force nécessaire, donc des tests appropriés doivent toujours être effectués pour déterminer la quantité de force à utiliser. la quantité de force utilisée doit être suffisante pour pénétrer le matériau à couper alors qu'il n'y en a pas assez pour couper à travers le matériau de support.



Modèle KI



Modèle SK



Modèle EH



Modèle KH

Le mode hors ligne est utilisé pour repositionner le matériau de coupe et la lame afin qu'une nouvelle position de départ puisse être définie pour le motif suivant. Le mode hors ligne est également accessible pendant que le cutter est en fonctionnement et mettra en pause le processus de coupe en cours. Bien que des modifications puissent être apportées aux positions du matériau et de la lame si le mode hors ligne/ pause est accédé pendant la coupe, il n'est normalement pas possible de modifier l'un ou l'autre paramètre. recommandé.

BOUTON DE RÉINITIALISATION

Se réinitialise en arrêtant le coupeur et en réglant le origine du bras du chariot à son extrême droite position.

Bouton Hors ligne/Quitter/Option Ignore toutes les modifications qui ont été apportées à

les positions et les sorties du matériau ou de la lame
Mode hors ligne/pause, ramenant le cutter à l'état initial
écran principal. Reprend toute coupe qui a été
se produisant lorsque le mode Hors ligne/Pause était
entré.

BOUTON DE CONFIGURATION

N'a aucune fonction dans ce mode.

BOUTON TEST/Déplacer

Accepte toutes les modifications qui ont été apportées à
les positions et sorties du matériau ou de la lame hors ligne
/Mode pause ramenant le cutter au mode principal
écran. Reprend toute coupe en cours
lieu où le mode hors ligne/pause a été entré
à partir des nouvelles positions de lame/matériau.

BOUTON D'ORIGINE

Accepte toutes les modifications qui ont été apportées à
les positions et sorties du matériau ou de la lame hors ligne
/Mode pause ramenant le cutter au mode principal
écran. Reprend toute coupe en cours
lieu où le mode hors ligne/pause a été entré
à partir des nouvelles positions de lame/matériau.

BOUTONS V+ / V-

Repositionner le matériau en déplaçant l'alimentation
rouleaux. Une fois les mouvements effectués, vous pouvez
confirmer les modifications en appuyant sur TEST ou
Boutons ORIGIN ou annuler en appuyant sur le
Bouton HORS LIGNE/PAUSE.

BOUTONS F+ / F-

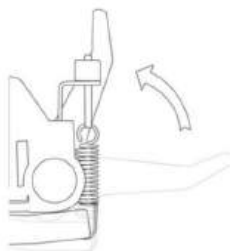
Repositionner la lame en déplaçant le chariot
bras. Une fois les mouvements effectués, vous pouvez
confirmer les modifications en appuyant sur TEST ou
Boutons ORIGIN ou annuler en appuyant sur le
Bouton HORS LIGNE/PAUSE.

1. Placez le rouleau sur le dessus du support rouleaux.

Pour le vinyle pressé à chaud, veuillez retourner le rouleau.



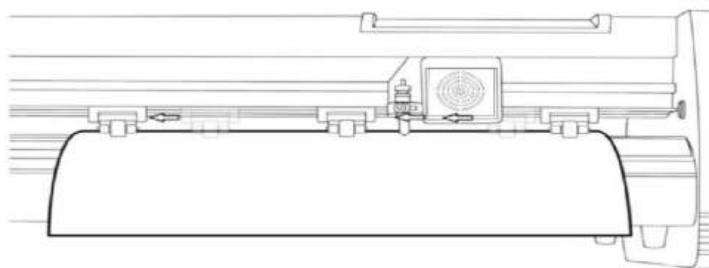
2. Relâchez les rouleaux de pression leviers.



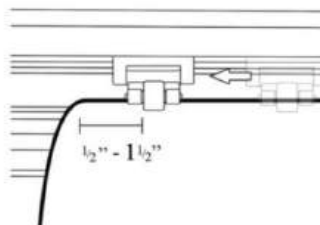
3. Faites passer le vinyle sous le pincement rouleaux (si vous travaillez à partir d'une seule feuille au lieu d'un rouleau, le vinyle peut également être alimenté par l'avant).



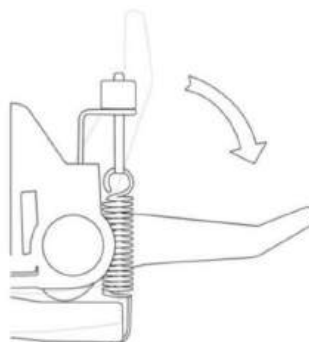
4. Réglez les rouleaux de pincement de manière à ce qu'il y ait un rouleau situé de chaque côté du vinyle (et, sur les modèles avec 3 rouleaux ou plus, un rouleau près du centre). Évitez d'abaisser un rouleau presseur dans l'espace entre les deux rouleaux d'alimentation.



5. Laissez un espace compris entre $1/2''$ et $1\ 1/2''$ entre le bord du rouleau et le bord du vinyle des deux côtés.



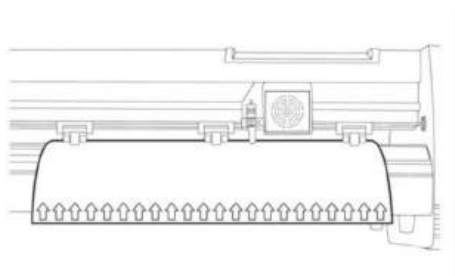
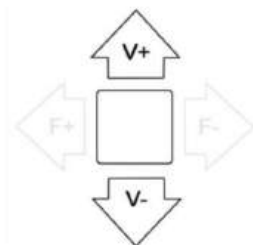
6. Engagez les rouleaux de pincement en appuyant sur le bouton de déverrouillage du rouleau de pincement Leviers.



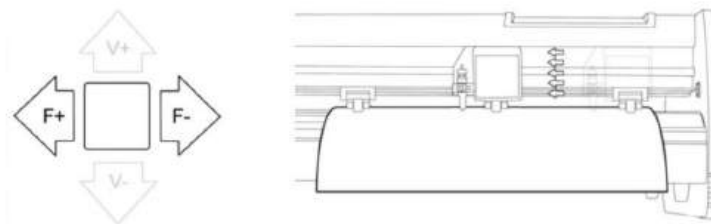
Si le cutter n'est pas déjà allumé, allumez-le maintenant.

Si vous souhaitez modifier la position où la coupe sera effectuée :

1. Appuyez sur le bouton OFFLINE/PAUSE pour entrer en mode hors ligne.
2. Ajustez le vinyle à l'endroit où vous souhaitez effectuer votre coupe pour commencer en utilisant les touches fléchées Haut et Bas du panneau de commande.



3. Maintenant, ajustez la lame à l'endroit où vous souhaitez que votre coupe commence en utilisant les touches fléchées gauche et droite.



4. Appuyez maintenant sur le bouton Origine pour indiquer au cutter qu'il s'agit de l'emplacement où vous souhaitez que la coupe commence.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

Comment connecter les produits au logiciel

Fixez le cordon d'alimentation au cutter, puis branchez l'appareil et mettez-le sous tension.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALLATION DU LOGICIEL VINYL MASTER

Il est livré avec le logiciel SignMaster, un logiciel facile à utiliser avec les outils pour vous aider à faire passer vos projets du concept à un fichier image informatique prêt à être découpé. Le pilote est automatiquement installé lors de l'installation du logiciel. Vous n'avez pas besoin de installer le pilote séparément.

. Installation du logiciel et des pilotes

1. Ouvrez la boîte du logiciel (photo 1), prenez le disque et insérez-le dans le lecteur optique de CD (photo 2)

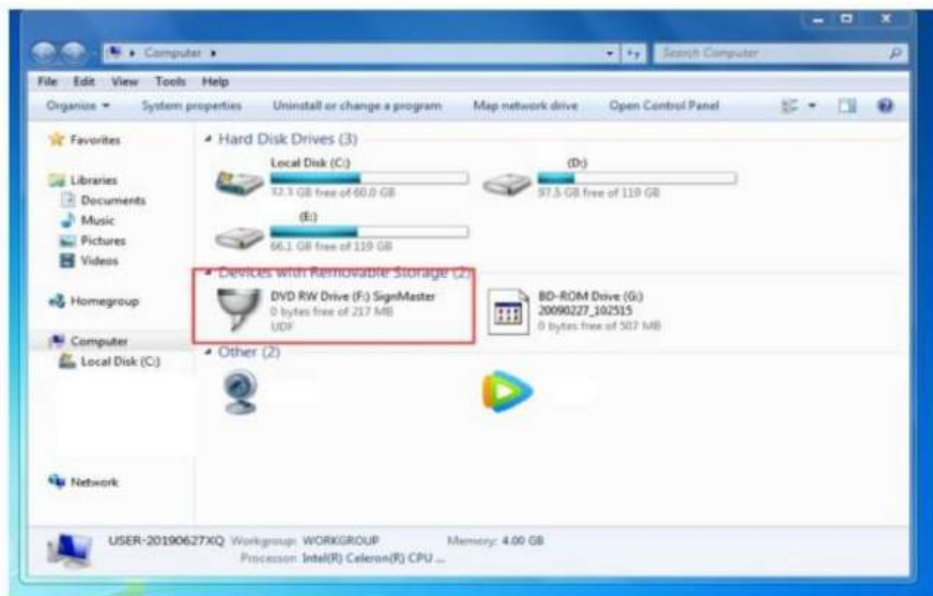


(photo 1)



(photo 2)

2. Ouvrez l'ordinateur, double-cliquez ou faites un clic droit sur le lecteur optique pour installer le logiciel. (photo 3)



(photo 3)

3. Après avoir ouvert le lecteur optique, cliquez sur Installer le logiciel (photo 4)

Cliquez sur l'icône dans la case rouge

Sélectionnez la langue



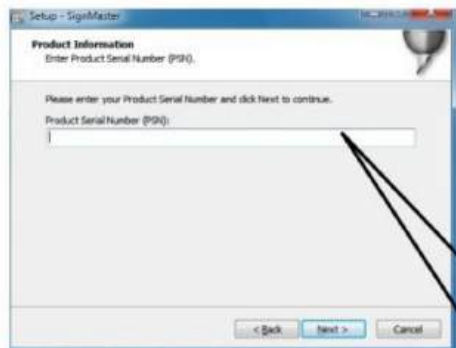
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Entrez le code PSN

Accepter de cliquer sur suivant



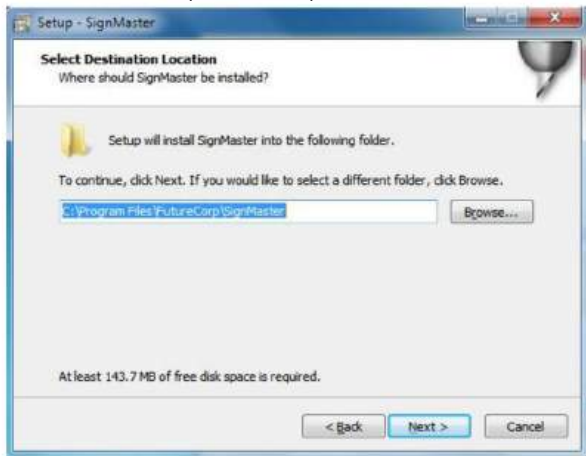
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at left side of opened software box.

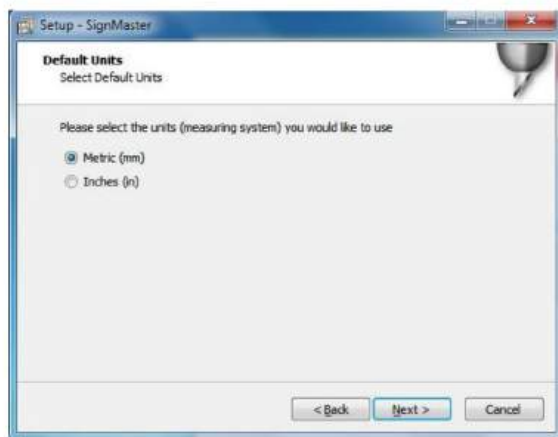
Chemin d'installation par défaut, cliquez sur Suivant



(photo 4-5)



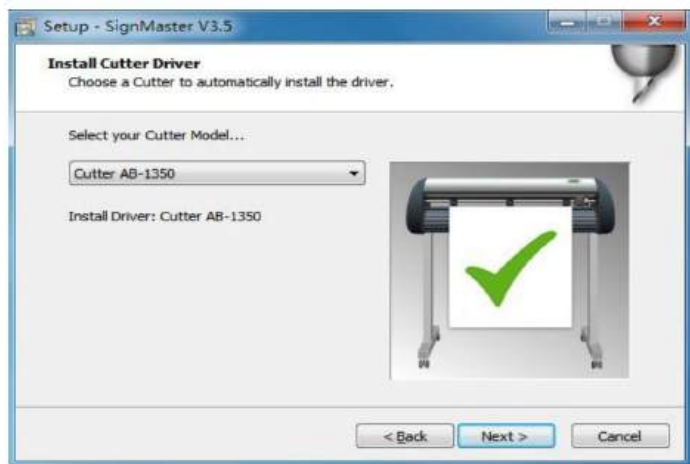
Sélectionnez l'unité



(photo 4-6)



Sélectionnez le modèle de machine

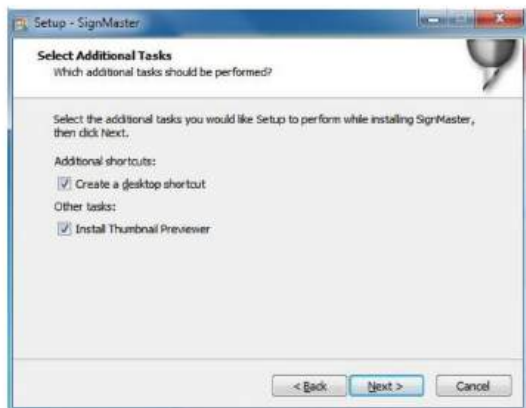


(photo 4-7)



La machine sélectionnée
modèle peut être visualisé
dans le laboratoire au-dessus du
prise d'alimentation de la machine

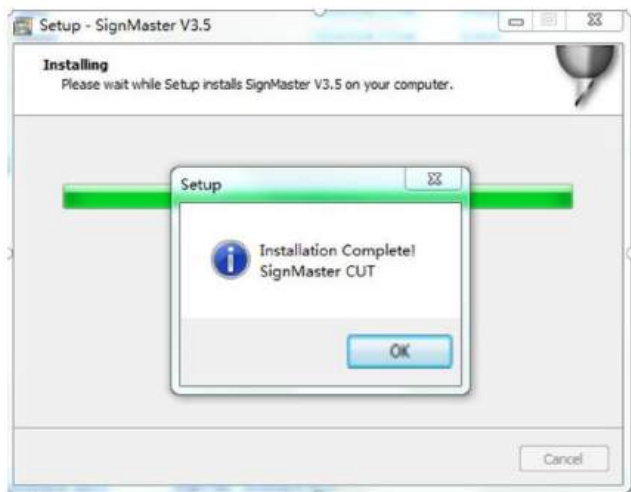
Suivant



(photo 4-8)



L'installation est terminée



(photo 4-10)



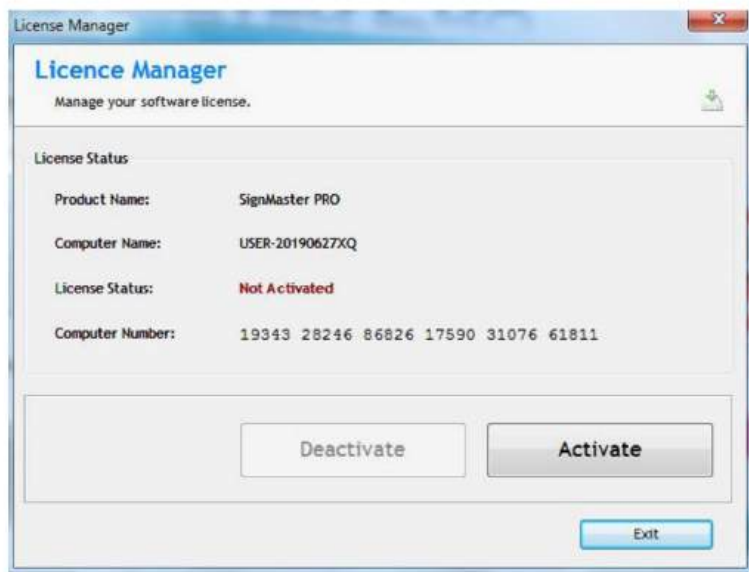
Cette fenêtre d'activation apparaît lorsque vous ouvrez le logiciel



(photo 4-11)



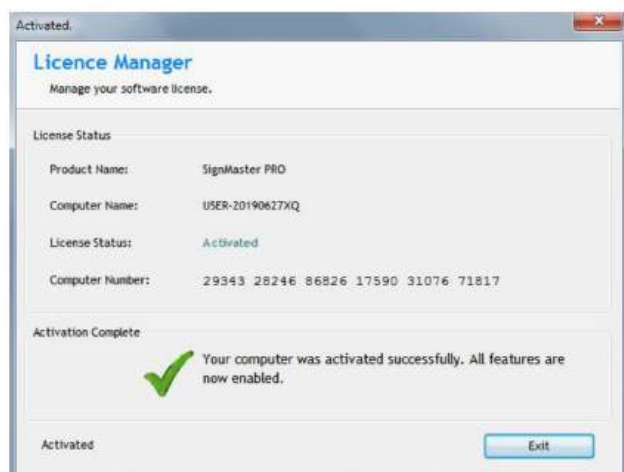
Cliquez sur activer et entrez votre email deux fois



(photo 4-12)



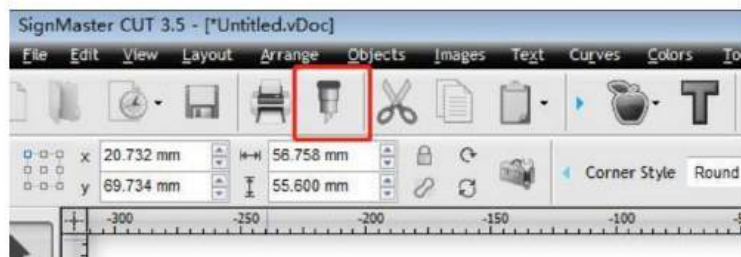
Activation réussie, quitter



(photo 4-13)

. Connexion du logiciel et de la machine

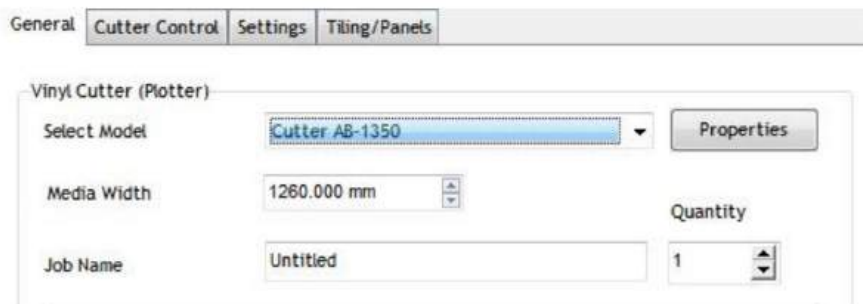
1. Ouvrez le logiciel, sélectionnez le contenu à couper et cliquez sur Envoyer au traceur de découpe. Cliquez sur l'icône du cutter dans la case rouge



(photo 5-1)



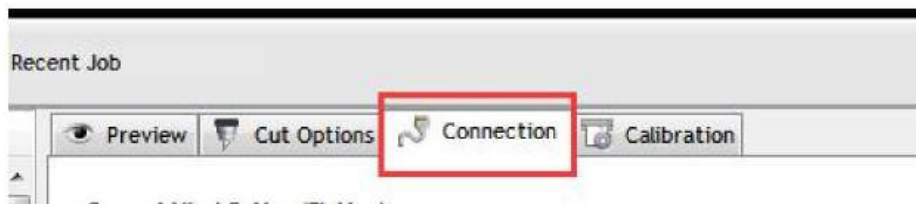
Cliquez sur les propriétés



(photo 5-2)



Cliquez sur connecter



(photo 5-3)



Sélectionnez le modèle de machine



(photo 5-4)



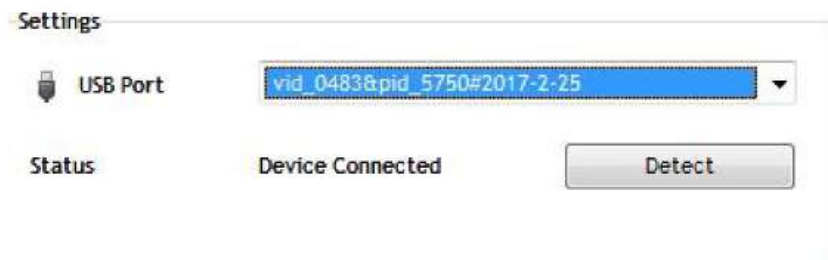
Sélectionner le port USB direct



(photo 5-5)



Sélectionnez le pilote dans la liste déroulante



(photo 5-6)



Cliquez sur Terminer



(photo 5-7)

Cliquez sur couper maintenant



(photo 5-8)



Cliquez sur couper maintenant



(photo 5-9)



La sortie est terminée, le traceur de découpe coupe



(photo 5-10)

Remarque : l'opération spécifique peut faire référence à la vidéo sur le fonctionnement de la clé USB, notamment comme suit

1. Vidéo de coupe ordinaire
2. Vidéo de contour automatique
3. Correction automatique des écarts vidéo
4. Vidéo d'installation du logiciel

.Dépannage

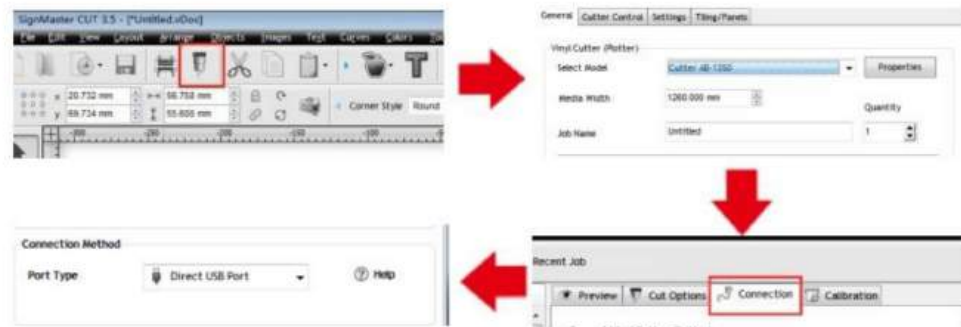
1. L'ordinateur n'a pas de lecteur de CD et ne peut pas charger le CD d'installation logiciel comment faire.

Solution : Le package d'installation du logiciel est inclus dans la clé USB. Vous pouvez également télécharger le logiciel à partir du lien suivant

lien : https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Le produit ne peut pas se connecter au logiciel.

Solution : Paramètres du port logiciel, comme indiqué ci-dessous :



3. Une déviation du papier s'est produite pendant la découpe.

Solution : Étant donné que la tension de la presse à papier est inégale, faites pivoter les deux les écrous en cuivre sur chaque papier appuient à la même hauteur, puis la pression est équilibrée, comme indiqué ci-dessous :



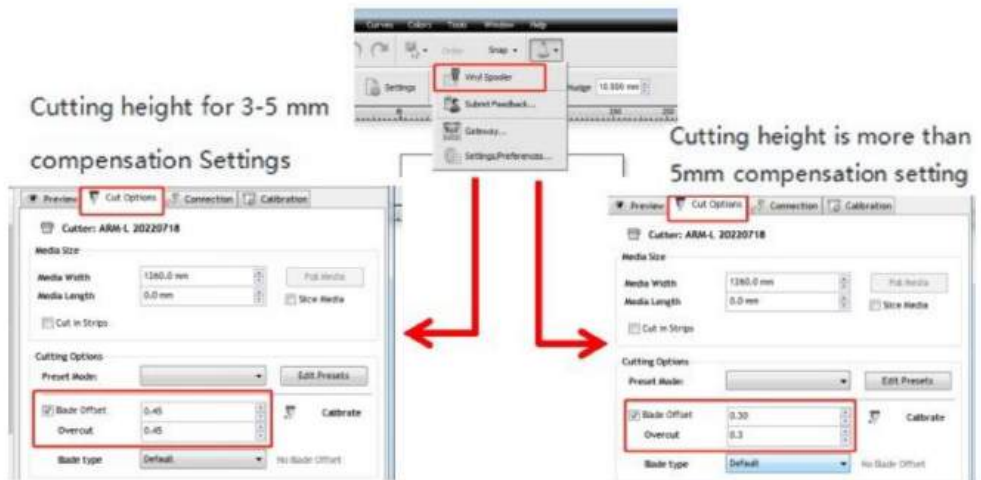
Forte incohérence



Tourner à la même hauteur

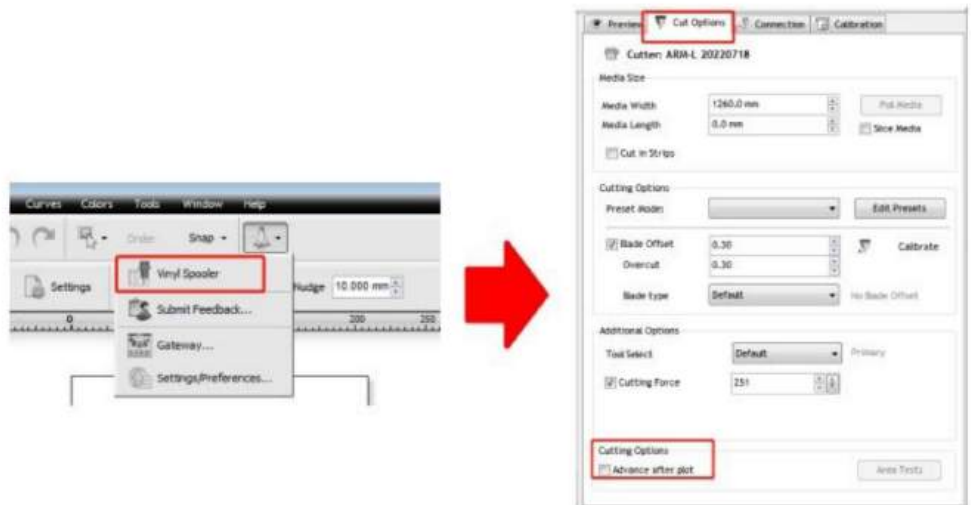
4. L'effet de la découpe de petits graphiques n'est pas idéal.

Solution : Lorsque la hauteur de coupe est de 3 à 5 mm, la compensation logicielle la valeur est fixée à 0,45 et la vitesse est réglée à 400 mm/s. Lorsque la hauteur de coupe est supérieur à 5 mm, la valeur de compensation du logiciel est définie sur 0,3 et la vitesse est réglée à 600 mm/s ou plus.



5. Découpe souvent répétée, découpe avant le papier automatique et autres problèmes.

Solution : Annulez la fonction d'alimentation automatique du papier après la découpe dans le logiciel, comme indiqué ci-dessous :



6. Le processus de coupe s'arrête et ne revient pas à l'origine.

Solution : N'utilisez aucun connecteur de conversion de données. Les données peuvent être perdues et le Le processus de découpe peut s'arrêter. Veuillez brancher la ligne de données directement sur l'ordinateur interface.

Informations de la FCC

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux les deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'un Appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçu pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne l'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages interférences avec les communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie que aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférence nuisible à la réception radio ou télévision, qui peut être déterminée par en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème. interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Branchez le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

VIII ÉLIMINATION CORRECTE



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE.

Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit être collecté séparément dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House,
Route de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Rue Mainzer Landstr.69, 60329
Francfort-sur-le-Main.

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

SCHNEIDEPLOTTER

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCHNEIDEPLOTTER

Modell: 720er-Serie, 870er-Serie, 1350er-Serie



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

5. Grundlegende Sicherheitsregeln



WARNUNG: Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und

Spezifikationen, die mit diesem Gerät geliefert werden. Nichtbefolgen aller aufgeführten Anweisungen

Die folgenden Hinweise können zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren Verletzungen führen.

1. Vor dem Einschalten des Schneideplotters muss das Schutzmaterial entfernt werden.
2. Überprüfen Sie das Etikett auf der Rückseite des Plotters, um sicherzustellen, dass die Nennspannung
Die vom Plotter benötigte Spannung entspricht der Spannung der Basisstation.
3. Stellen Sie zunächst sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist, und stecken Sie dann das Netzteil in
geerdete Steckdose.
4. Betreiben Sie kein Gerät mit beschädigtem Kabel oder Stecker oder nachdem das Gerät
Fehlfunktionen oder Schäden jeglicher Art aufweist. Das Gerät muss an den
Wenden Sie sich zur Überprüfung, Reparatur oder Einstellung an die nächstgelegene autorisierte Serviceeinrichtung.
5. Anschluss Typ X: Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch ein
Spezialkabel oder -baugruppe sind beim Hersteller oder seinem Kundendienst erhältlich.
6. Berühren Sie das Netzkabel nicht mit nassen Händen, um einen Stromschlag zu vermeiden.
7. Bitte verwenden Sie nur das mit diesem Produkt mitgelieferte Netzkabel, Datenkabel oder
vom Hersteller zugelassene Ersatzteile.
8. Nicht im Freien verwenden. NUR INNEN VERWENDEN
9. Bitte werfen Sie keine Metallgegenstände und Flüssigkeiten in die Maschine, um
Fehlfunktion.
10. Nach dem Herunterfahren müssen Sie weitere 5 Sekunden warten, um den Schneidevorgang einzuschalten
Andernfalls wird der Schneideplotter beschädigt.
11. Bei Gewitter den Netzschalter auf OFF stellen und das Netzkabel abziehen.
12. Bitte ändern Sie die Komponenten des Herstellers nicht eigenmächtig.
13. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige
beachten.
14. Der Hersteller trägt nur die rechtlichen Verpflichtungen des Produkts selbst verkauft an
die Benutzer und trägt keine anderen Verluste, die durch die Fehlfunktion der
Produkte.
15. Ohne die Genehmigung unseres Unternehmens darf kein Teil dieses Handbuchs kopiert oder
unter beliebigem Namen übermittelt.

16. Ziehen Sie den Schlitten NICHT mit der Hand.

17. Wenn nach dem Einschalten der Maschine ein ungewöhnliches Geräusch auftritt, schalten Sie bitte das Gerät aus und wenden Sie sich für eine Rückmeldung an den Kundendienst.

18. Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren verwendet werden und Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen, wenn sie beaufsichtigt oder unterwiesen wurden über den sicheren Gebrauch des Geräts informiert und verstehen die Gefahren. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzer Wartungsarbeiten dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

19. Bei der Benutzung von Geräten durch Kinder oder in deren Nähe ist eine genaue Aufsicht erforderlich. Kinder dürfen das Gerät nicht benutzen. Reinigung und Wartung durch den Benutzer dürfen nicht von Kindern gemacht werden.

20. Zum Schutz vor Feuer, Stromschlag oder Verletzungen dürfen Kabel, Stecker oder Geräte nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.

21. WARNUNG:



Die Klinge ist sehr scharf. Bitte berühren Sie die Klinge nicht direkt mit Ihrer Hand, sonst wird Ihr Finger verletzt und die Spitze wird stumpf. und halten Sie die Dorn auf der Klinge, wenn Sie sie entfernen.

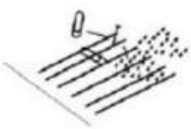
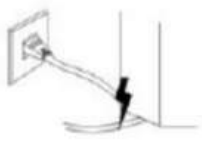
§. Angelegenheiten, die Aufmerksamkeit erfordern

Um sicherzustellen, dass der Bediener den Plotter richtig verwenden kann, um Schäden am Plotter, beachten Sie bitte die Hinweise mit den folgenden Markierungen.

1. Sorgen Sie für eine sichere Nutzung

 Warnung	Durch unsachgemäße Bedienung kann es zu Verletzungen kommen.
	Unsachgemäßer Betrieb kann zu Schäden am Maschine.
 Beachten	Unsachgemäßer Betrieb kann zu Verletzungen oder Schäden an anderen Objekten.

2.Symbolbeschreibung

	Warnung	
	Symbol bedeutet, dass Benutzer besonders aufmerksam sein müssen. Das Bild auf links bedeutet „Vorsicht vor Stromschlag“.	
	Verwenden Sie kein Netzteil, das die Nennspannung nicht erfüllt. Die Verwendung eines nicht qualifizierten Netzteils kann zu Feuer oder Stromschlag führen.	
	Wenn die Maschine Rauch, Geruch, Lärm oder andere ungewöhnliche Unter diesen Umständen bitte sofort ausschalten und nicht verwenden. Die Verwendung in diesem Zustand kann zu Feuer oder Stromschlag führen.	
	Den Netzstecker nicht bei eingeschaltetem Gerät einstecken oder herausziehen. Das Herausziehen des Netzsteckers bei eingeschaltetem Gerät führt zur Beschädigung des Maschine.	
	Stellen Sie die Erdung der Maschine sicher. Stromschlag oder mechanischer Defekt bei fehlender Erdung.	
	Zerlegen, reparieren oder reparieren Sie die Maschine nicht. Andernfalls kann es zu Feuer oder Stromschlag kommen, was zu Verletzungen führen kann.	
	Beachten	
	Die Maschine darf nicht in Flüssigkeiten eindringen, auf Metallgegenstände fallen usw. Diese Gegenstände können Brände verursachen.	
	Zerstören oder ersetzen Sie nicht das Originalnetzteil und lassen Sie das Netzkabel nicht übermäßig gebogen, gezogen, gebunden oder gedrückt unter schweren Gegenständen. Tun wie dies könnte die Stromversorgung beschädigen, einen Stromschlag oder Brand verursachen.	
	Wenn der Schneideplotter längere Zeit nicht benutzt wird, lange Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie bitte den Netzstecker aus der die Buchse. Andernfalls kann es zu einem Brand kommen.	

	Legen Sie Ihre Hände während des Betriebs nicht auf die Rolle. Dies kann zu Verletzungen führen.	
	Die Maschine sollte auf einem stabilen Oberfläche. Andernfalls kann die Maschine herunterfallen und es kann zu Verletzungen kommen.	
	Beim Abziehen des Netzkabels vom Steckdose sollte der Stecker gezogen werden, nicht die Kabel. Durch Ziehen am Kabel besteht die Gefahr eines Stromschlags oder Feuer.	
	Die Verwendung ist bei Gewitter verboten und Blitzwetter. Um Blitzschäden an der Maschine zu vermeiden.	
	Bevor Sie den Netzstecker einstecken, prüfen Sie ob die Versorgungsspannung und die Leistung Kabel sind normal. Stellen Sie sicher, dass es keine Ausnahmen gibt, bevor Sie schließen Sie das Gerät an.	

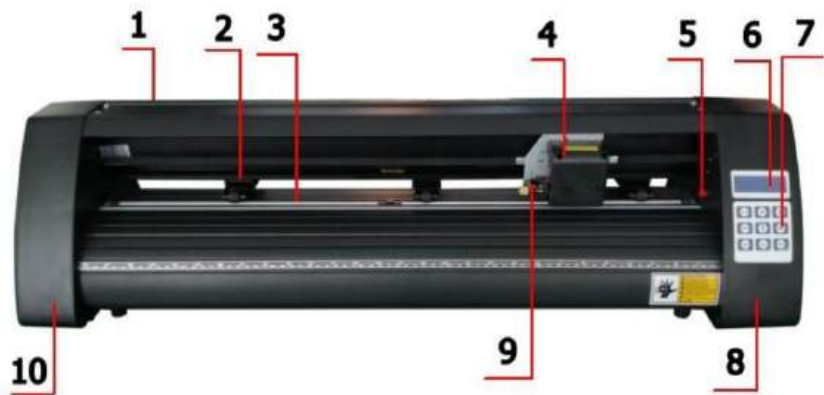
Inhalt

ÿ.Vorsichtsmaßnahmen.....	2
ÿ. Einführung für Hauptteile.....	3-6
ÿ. Technische Parameter.....	7-8
ÿ. Montagediagramm der Halterung.....	9-12
ÿ.Klingenmontage.....	13-15
ÿ. Wie man das Produkt benutzt.....	16-23
ÿ.So verbinden Sie Produkte mit Software.....	24
ÿ. Software- und Treiberinstallation.....	25-30
ÿ. Verbindung von Software und Maschine.....	31-34
ÿ.Fehlerbehebung.....	35-37

9. Vorsichtsmaßnahmen

1. Vor dem Einschalten des Schneideplotters muss das Schutzmaterial entfernt werden.
2. Überprüfen Sie anhand des Etiketts auf der Rückseite des Plotters, ob die Nennleistung Die vom Plotter benötigte Spannung entspricht der Spannung der Strombasis.
3. Stellen Sie zunächst sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist, und stecken Sie dann das Netzteil in eine geerdete Steckdose.
4. Berühren Sie das Netzkabel nicht mit nassen Händen, um einen Stromschlag zu vermeiden.
5. Verwenden Sie ausschließlich das mitgelieferte Netzkabel, Datenkabel oder vom Hersteller zugelassene Ersatzteile.
6. Bitte werfen Sie keine Metallgegenstände und Flüssigkeiten in die Maschine, um Fehlfunktion.
7. Nach dem Herunterfahren müssen Sie weitere 5 Sekunden warten, bevor Sie den Schneidekopf wieder einschalten. Andernfalls wird der Schneideplotter beschädigt.
8. Bei Gewitter den Netzschalter auf OFF stellen und das Netzkabel abziehen.
9. Bitte verändern Sie keine Komponenten des Herstellers eigenmächtig.
10. Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung.
11. Der Hersteller trägt nur die rechtlichen Verpflichtungen des verkauften Produkts selbst an die Benutzer und trägt keine anderen Verluste, die durch die Fehlfunktion des Produkte.
12. Ohne die Genehmigung unseres Unternehmens darf kein Teil dieses Handbuchs kopiert oder unter beliebigem Namen übermittelt.
13. Ziehen Sie den Schlitten NICHT mit der Hand.
14. Wenn nach dem Einschalten der Maschine ein ungewöhnliches Geräusch auftritt, schalten Sie bitte schalten Sie die Stromversorgung sofort aus und kontaktieren Sie den Kundendienst für Rückmeldung.

5. Einführung für Hauptteile



KH-Modell

1. Abdeckung für Schienenführung 3. Rolle für Papierzufuhr 5. Reset-Schalter 7. Schaltflächen 9. Klingenklemme	2. Andruckrollensatz 4. Beförderung 6. Bildschirm 8. Die richtige Abdeckung 10. Die linke Abdeckung
--	---

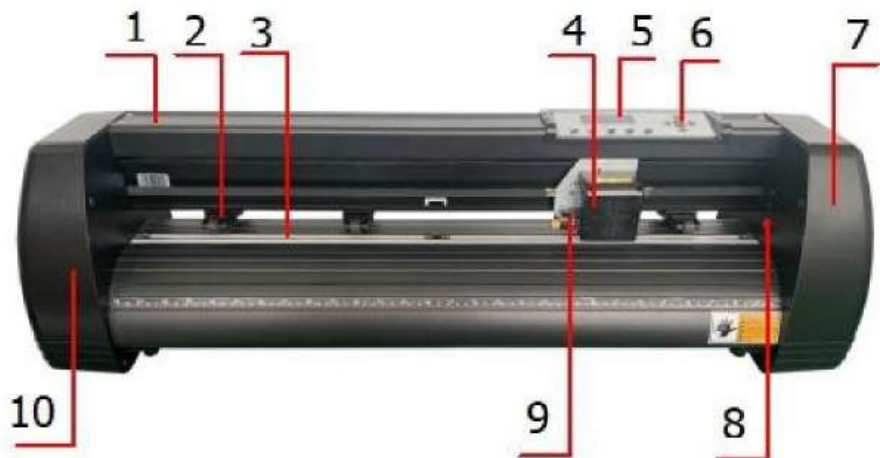


Linke Seite



Rechte Seite

11. Stromanschluss
12. Sicherungshalter
13. Netzschalter
14. USB-Anschluss
15. COM-Anschluss



KI-Modell

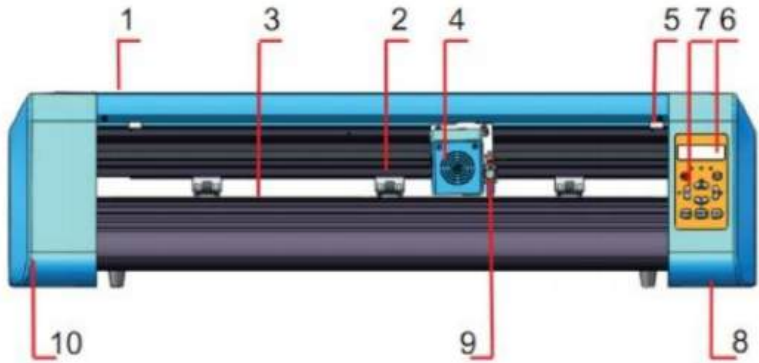
1.Abdeckung für	2. Andruckrollensatz
Schienenführung 3. Rolle für	4. Beförderung
Papierzufuhr 5. Sieb	6. Schaltflächen
7. Die rechte Abdeckung 9.	8. Reset-Schalter
Klingenklemme	10. Die linke Abdeckung



Linke Seite

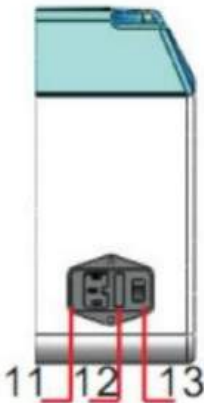
Rechte Seite

11.Stromanschluss
12.Sicherungshalter
13.Netzschalter
14.USB-Anschluss
15.COM-Anschluss



EH-Modell

1.Abdeckung für Schienenführung	2. Andruckrollensatz
3.Rolle für Papierzufuhr	4. Beförderung
5. Reset-Schalter	6. Bildschirm
7. Schaltflächen	8. Die richtige Abdeckung
9. Klingenklemme	10. Die linke Abdeckung

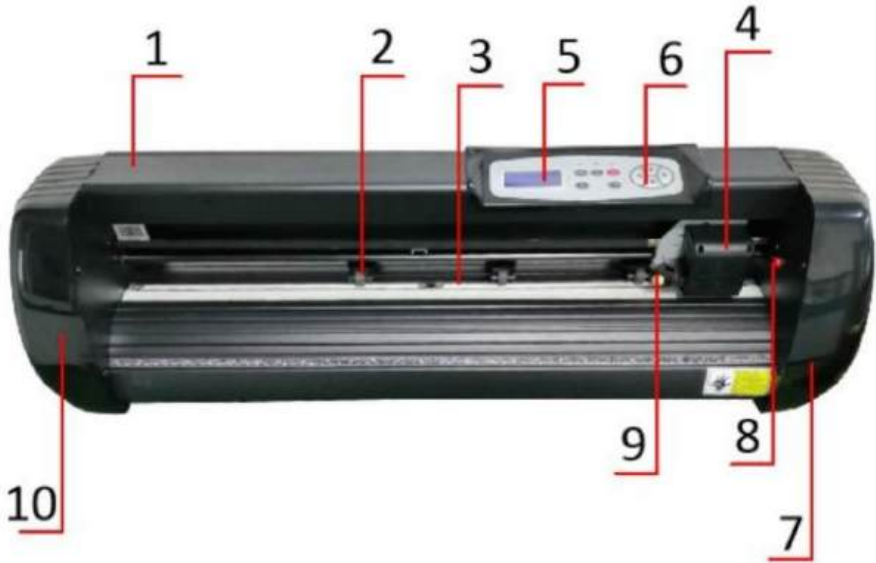


Linke Seite



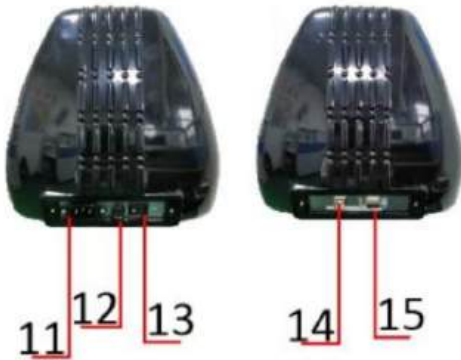
Rechte Seite

11.Stromanschluss
12.Sicherungshalter
13.Netzschalter
14.USB-Anschluss
15.COM-Anschluss
16.U-Disk-Anschluss



SK-Modell

1.Abdeckung für Schienenführung	2. Andruckrollensatz
3.Rolle für Papierzufuhr	4. Beförderung
5. Bildschirm	6. Schaltflächen
7. Die rechte Abdeckung 9.	8. Reset-Schalter
Klingenklemme	10. Die linke Abdeckung



Linke Seite

Rechte Seite

11.Stromanschluss
12.Sicherungshalter
13.Netzschalter
14.USB-Anschluss
15.COM-Anschluss

ÿ. Technische Parameter

Artikel Modell	720	870	1350
Max. Einzugsbreite	720 mm	870 mm	1350 mm
Max. Schnittbreite	615 mm	765 mm	1245 mm
Schnittdicke	ÿ1 mm		
Geschwindigkeit/Druck	20-800 mm/s		20-500g
Puffer	1-4M		
LCD Anzeige	CN/EN		
Echtzeit	Unterstützung		
Geschwindigkeitseinstellung			
Schnittstelle	COM+USB / COM+USB+U-DISK		
Nachschneidefunktion	Unterstützung		
Nachschnittgenauigkeit	±0,1 mm		
Sprachformat	DMPL/HPGL		
Stromspannung	AC85-264 V, 50/60 Hz, MAX. 100 W		

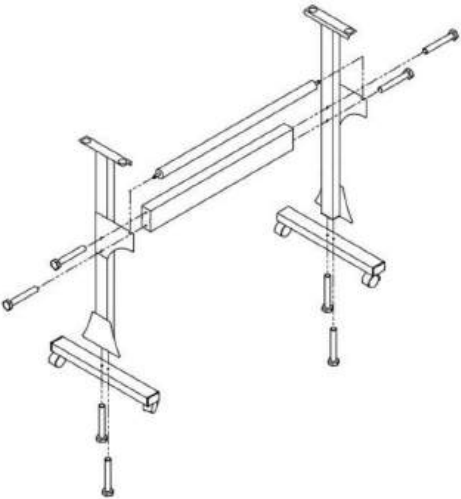
Zubehörbox

	Artikel	Menge	Einheit
1	Schneideplotter	1	Satz
2	Netzkabel	1	PC
3	Klinge	1	Kasten
4	Klingenhalter	1	PC
5	Stifthalter	1	PC
6	Kugelschreiberkern	1	PC
7	COM-Anschlusskabel	1	PC
8	USB-Kabel	1	PC
9	Schlüssel	1	PC
10	USB-Treiber	1	PC
11	Halterungsschrauben	1	Tasche

Zum Schutz der Maschine verwenden Sie ausschließlich das Zubehör aus dieser Zubehörbox

ö. Montagediagramm der Halterung

1-1 Montagediagramm für Eisenhalterungen

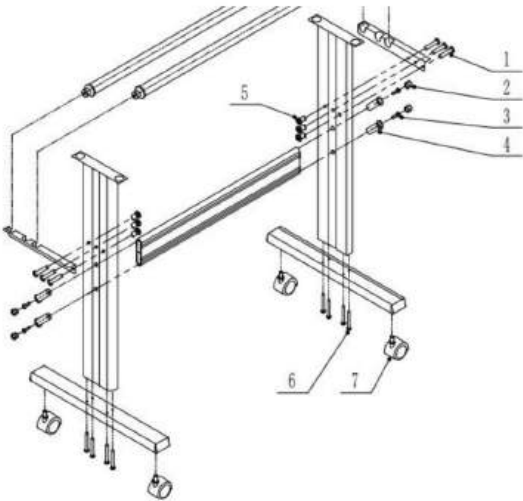


1. M6*40 Sechskantschrauben

8 Stück

1-2 Montagediagramm für Al-Halterung

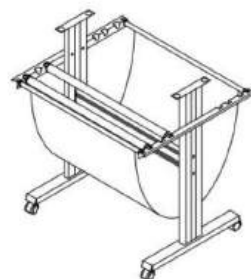
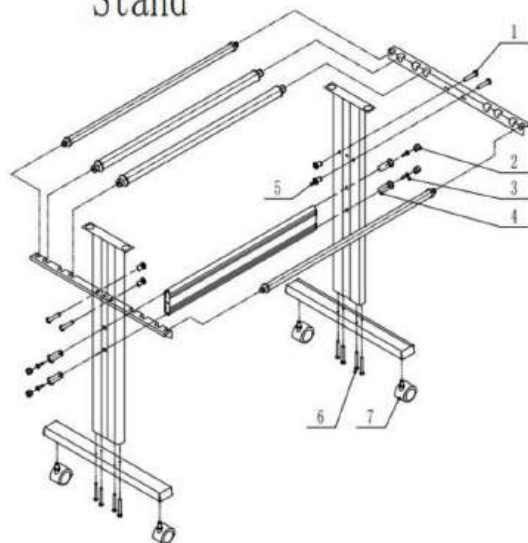
Stand



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

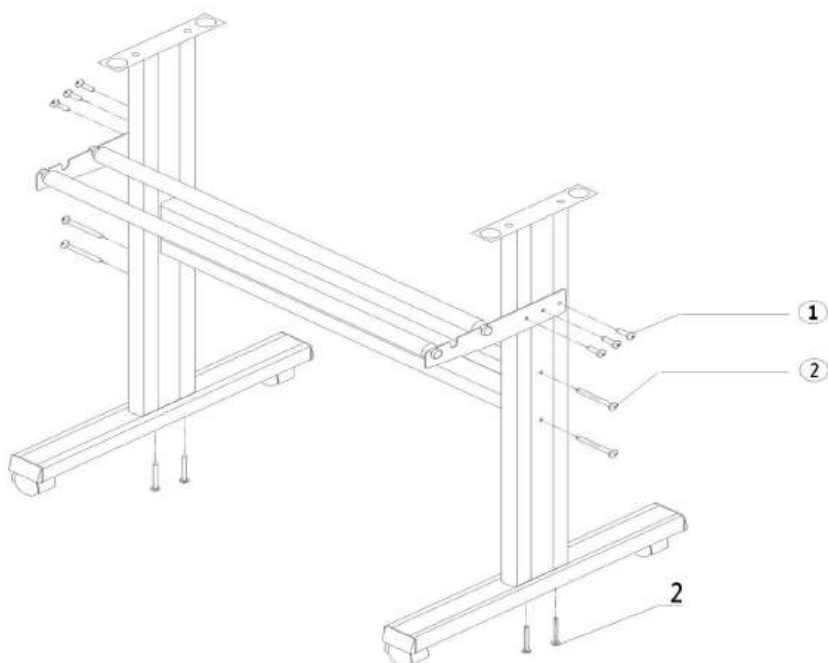
1-3 Blechschläger-Montagediagramm

Stand



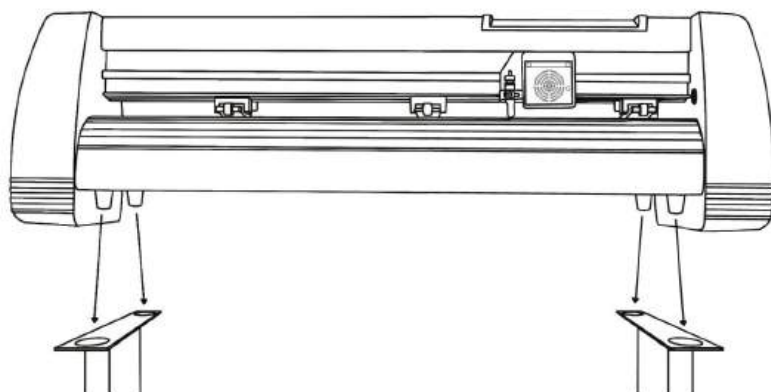
1	 *4
2	 *4
3	 *4
4	 *4
5	 *4
6	 *8
7	 *4

1-4 AI-Halterungsmontagediagramm



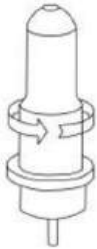
- | | |
|----------------------------|------|
| 1. Self-tapping screw 4*16 | 6pcs |
| 2. Self-tapping screw 4*40 | 8pcs |

2-1 Installieren Sie die Maschine auf der Halterung



5. Klingenmontage

1 Schrauben Sie die Kappe von der Klinge ab Wagen.



2 Stellen Sie das Messing Ring am Klingenwagen in die völlig untere Position.



3 Entfernen Sie die Schutzhülle von einer neuen Klinge.



4 Setzen Sie die Klinge ein in die Oberseite des Klingenwagens.



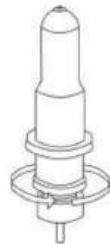
5 Schrauben Sie die Kappe wieder auf den Klingenschlitten.



6 Passen Sie die Schlittenkappe an, bis die Klinge an, bis die Klinge Sie ragen ungefähr 1/64 Zoll hervor.



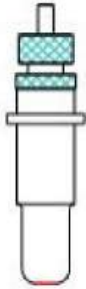
7 Passen Sie den Messingring an, bis er fest auf der Kappe sitzt. Dadurch bleibt die Kappe während des Betriebs an ihrem Platz.



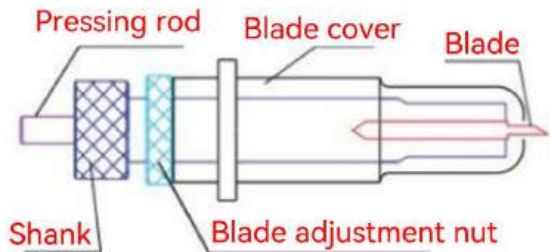
Die Klingen sollten alle 6 Monate ausgetauscht werden. Wenn Sie dickeres Material wie Flock, Glitzer oder reflektierende Materialien schneiden, muss die Klinge möglicherweise häufiger ausgetauscht werden.

1) Setzen Sie die Klinge in den Halter ein. Siehe unten:

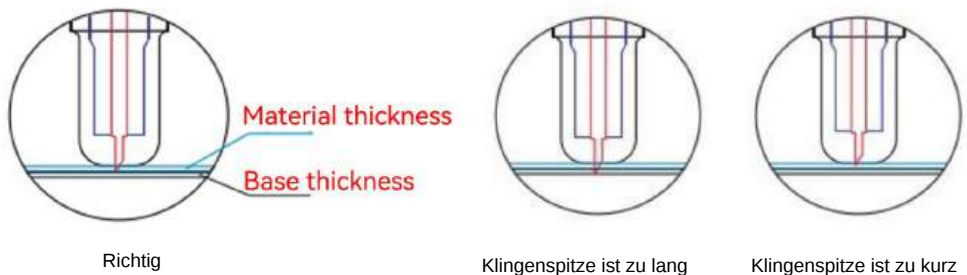
(Darstellungsansicht)



(Explosionszeichnung)



2). Lösen Sie die Einstellmutter des Sägeblatts und drehen Sie den Schaft, um die Länge des freiliegenden Klingenspitze. Bestimmen Sie die Spitzenlänge nach der Dicke der Material.

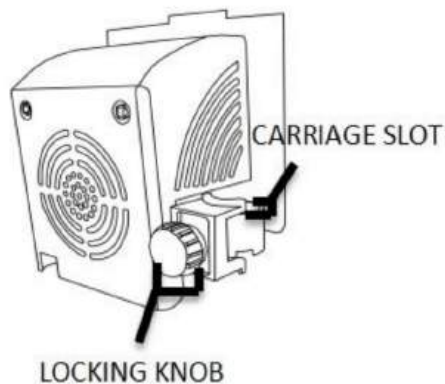
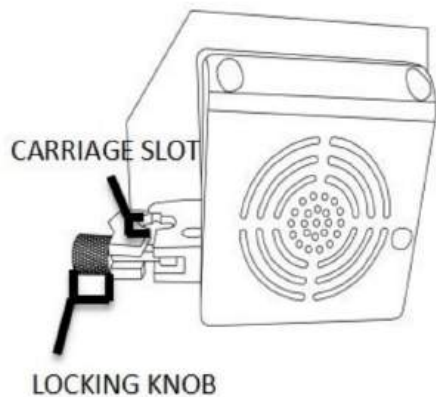


3) Drücken Sie die Druckstange, wenn Sie die Klinge wechseln möchten. Nehmen Sie die Klinge heraus wenn es freigelegt wird.



Tipps:

Berühren Sie die Klingenspitze nicht mit dem Finger. Andernfalls werden Ihre Finger verletzt und die Spitze wird stumpf sein.



WAGENSCHLITZ

Hält den Klingenwagen an Ort und Stelle.

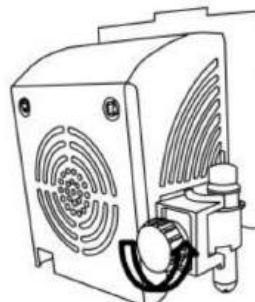
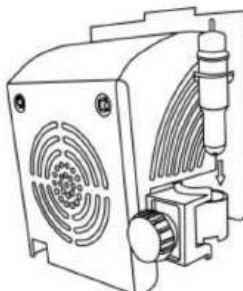
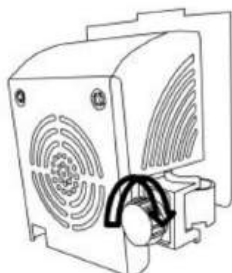
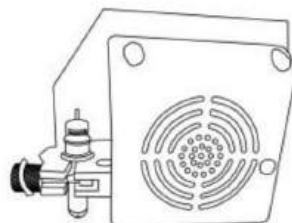
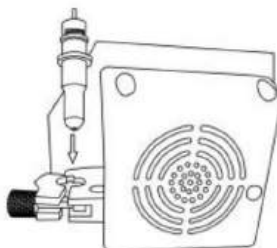
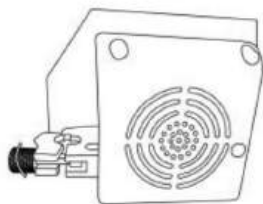
FESTSTELLKNOPF

Ermöglicht den Zugriff auf die Klingen-/Stiftschlittenschlitze für Austausch/Ersatz von Wagen.

1 Den Feststellknopf lösen am Wagenarm.

2 Den Klingenschlitten in den Wagenarm.

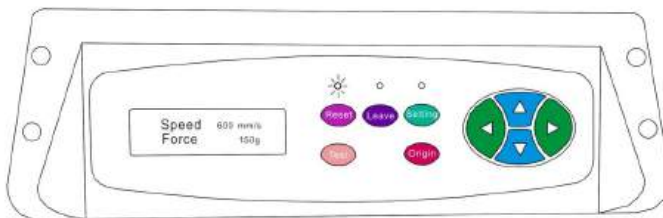
3 Den Feststellknopf festziehen am Wagenarm.



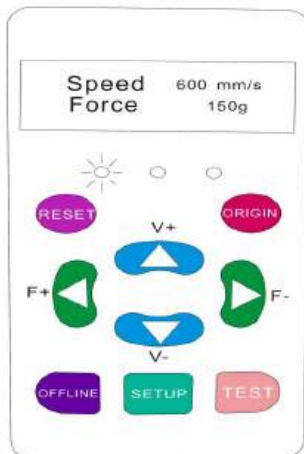
5. Wie man das Produkt benutzt



KI-Modell



SK-Modell



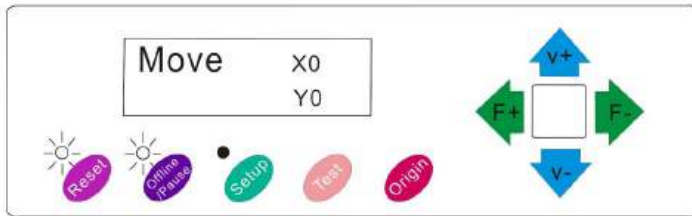
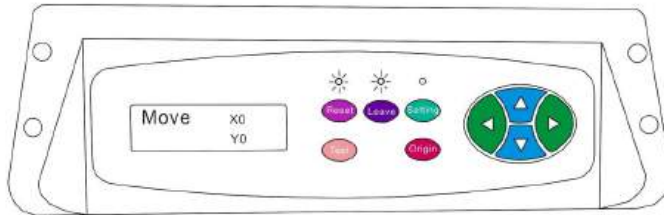
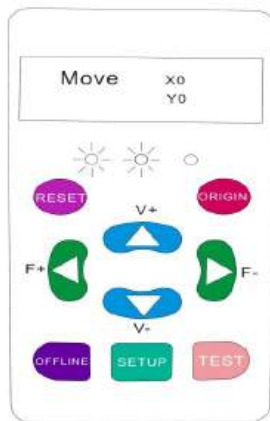
EH-Modell



KH-Modell

Auf dem Hauptbildschirm des Cutters können Sie die wichtigsten Einstellungen des Cutters vornehmen, einschließlich der Optionen für Schnittgeschwindigkeit und Schnittkraft. Sie können dort auch ein Testmuster schneiden oder die aktuell eingestellte Kraft überprüfen.

Reset-Taste	Zurücksetzen durch Anhalten des Fräsers und Einstellen der Ursprung des Wagenarms ganz rechts Position.
Offline/Verlassen/Option-Taste Greift auf den Offline-/Pause-Modus zu.	
SETUP-TASTE	Greift auf den Setup-Modus zu.
TEST/Verschieben-TASTE	Schneidet eine kleine Testform aus, damit der Strom Kraft- und Geschwindigkeitseinstellungen des Fräsers können getestet. Damit können Sie die richtige Schnittgeschwindigkeit und Krafteinstellungen für verschiedene Materialien ohne große Verschwendung Materialmengen durch das Schneiden ganzer Designs.
ORIGIN-TASTE	Wird verwendet, um die Funktionalität der Z-Achse zu testen (durch Ablegen der Klinge nach unten, wenn der Schlitten funktioniert richtig) oder um einen neuen Ursprungspunkt zu setzen, wenn die Die Maschine ist im Offline-Modus
V+ / V- TASTEN	Passt die Schnittgeschwindigkeit an. Eine Schnittgeschwindigkeit von 300 mm/s ist eine vernünftige Standardgeschwindigkeit, die für die meisten Schnitte verwendet. Bei der Arbeit mit kleineren und detailliertere Bilder, eine geringere Geschwindigkeit kann erforderlich sein. Bei der Arbeit mit größeren und kleineren Detailbilder können mit einer höheren Geschwindigkeit Verkürzen Sie die Operationszeit.
F+ / F- TASTEN	Passt die Schneidkraft an. Eine Schneidkraft von 100g ist ein guter allgemeiner Ausgangspunkt bei dem Versuch, die Kraft zu bestimmen, die für eine spezifisches Material. Alle schneidbaren Materialien wird sich in der benötigten Kraft unterscheiden, so Es sollten immer entsprechende Tests durchgeführt werden, um bestimmen Sie die Menge an Kraft, die Sie aufwenden müssen. Die verwendete Kraft sollte ausreichen, um vollständig durchdringen die Material zu schneiden, während nicht genug zu schneiden durch das Trägermaterial.

**KI-Modell****SK-Modell****EH-Modell****KH-Modell**

Der Offline-Modus wird verwendet, um das Schneidmaterial und die Klinge neu zu positionieren, sodass eine neue Startposition für das nächste Design festgelegt werden kann. Der Offline-Modus kann auch aufgerufen werden, während der Cutter in Betrieb ist, und unterbricht den aktuellen Schneidvorgang. Obwohl Änderungen an den Material- und Klingenpositionen vorgenommen werden können, wenn der Offline-/Pause-Modus während des Schneidens aufgerufen wird, ist das Ändern einer der Einstellungen normalerweise nicht möglich. empfohlen.

Reset-Taste

Zurücksetzen durch Anhalten des Fräsers und Einstellen der Ursprung des Wagenarms ganz rechts Position.

Offline/Verlassen/Option-Schaltfläche Ignoriert alle Änderungen, die an

das Material bzw. die Klinge positioniert und verlässt Offline/Pause-Modus, Rückkehr des Cutters in den Hauptbildschirm. Setzt alle Schnitte fort, die erfolgt, wenn der Offline-/Pause-Modus aktiviert ist eingegeben.

SETUP-TASTE

Hat in diesem Modus keine Funktion.

TEST/Verschieben-TASTE

Akzeptiert alle Änderungen, die vorgenommen wurden an das Material oder die Klinge positioniert und beendet Offline /Pause-Modus, der den Cutter in die Hauptposition zurückbringt Bildschirm. Setzt alle Schneidvorgänge fort, die Ort, an dem der Offline-/Pause-Modus aktiviert wurde von den neuen Klingen-/Materialpositionen.

ORIGIN-TASTE

Akzeptiert alle Änderungen, die vorgenommen wurden an das Material oder die Klinge positioniert und beendet Offline /Pause-Modus, der den Cutter in die Hauptposition zurückbringt Bildschirm. Setzt alle Schneidvorgänge fort, die Ort, an dem der Offline-/Pause-Modus aktiviert wurde von den neuen Klingen-/Materialpositionen.

V+ / V- TASTEN

Positionieren Sie das Material neu, indem Sie den Vorschub Rollen. Nachdem Bewegungen gemacht wurden, können Sie Bestätigen Sie die Änderungen durch Drücken der TEST- oder ORIGIN-Tasten oder brechen Sie den Vorgang ab, indem Sie die OFFLINE/PAUSE-Taste.

F+ / F- TASTEN

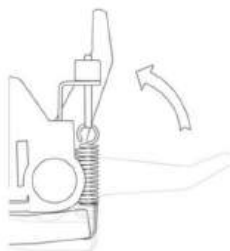
Positionieren Sie die Klinge neu, indem Sie den Schlitten bewegen Arm. Nach Bewegungen können Sie Bestätigen Sie die Änderungen durch Drücken der TEST- oder ORIGIN-Tasten oder brechen Sie den Vorgang ab, indem Sie die OFFLINE/PAUSE-Taste.

1. Legen Sie die Rolle auf den Ständer Rollen.

Bei Heißpressvinyl drehen Sie die Rolle bitte um.



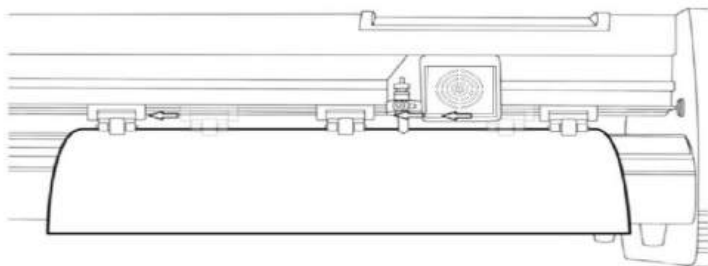
2. Die Andruckrollen lösen Hebel.



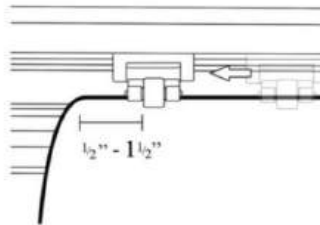
3. Führen Sie das Vinyl unter der Klemme hindurch Rollen (bei der Arbeit mit einem einzelnen Blatt Anstelle einer Rolle kann das Vinyl auch von vorne zugeführt).



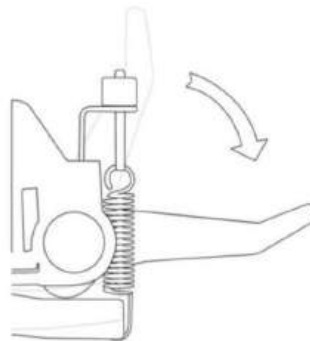
4. Stellen Sie die Andruckrollen so ein, dass sich auf jeder Seite der Vinylfolie eine Rolle befindet. (und bei Modellen mit 3 oder mehr Rollen eine Rolle in der Mitte). Vermeiden Sie das Absenken eines Andruckrolle in den Spalt zwischen den beiden Transportrollen.



5. Lassen Sie auf beiden Seiten einen Abstand von 1,27–3,87 cm zwischen der Kante der Rolle und der Kante des Vinyls.



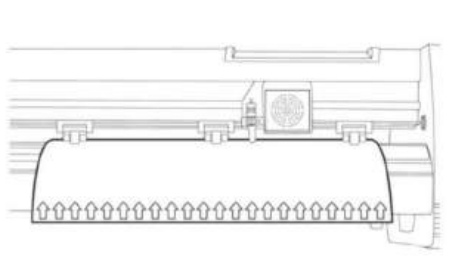
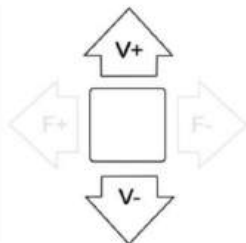
6. Aktivieren Sie die Andruckrollen, indem Sie auf den Andruckrollenentriegelungsknopf drücken. Hebel.



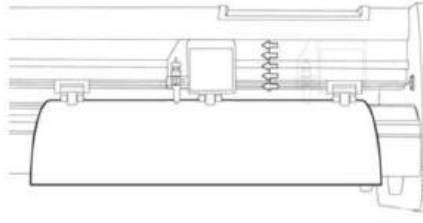
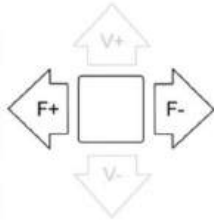
Wenn der Cutter nicht bereits eingeschaltet ist, schalten Sie ihn jetzt ein.

Wenn Sie die Position des Schnitts ändern möchten:

1. Drücken Sie die OFFLINE/PAUSE-Taste, um in den Offline-Modus zu wechseln.
2. Passen Sie das Vinyl mit den Auf- und Ab-Pfeiltasten auf dem Bedienfeld an die Stelle an, an der Sie mit dem Schnitt beginnen möchten.



3. Stellen Sie nun die Klinge mit den Pfeiltasten nach links und rechts dort ein, wo der Schnitt beginnen soll.



4. Drücken Sie nun die Schaltfläche „Ursprung“, um dem Cutter mitzuteilen, dass dies die Stelle ist, an der der Schnitt beginnen soll.



When choosing a starting location for your design, remember that the process will start in the bottom right area of the design. Please leave enough room to the left of and behind the starting location to finish your cut.

If you would like to make other adjustments to the pressure, speed, or other settings you can do so now. If you are setting up for your first cut with the machine then the default values should be a good starting point.

If you make any adjustments to your cutter, make sure that you return to the main screen before you attempt to cut.

ÿ So verbinden Sie Produkte mit Software

Befestigen Sie das Netzkabel am Cutter, stecken Sie dann das Gerät ein und schalten Sie es ein.



If you are using a Serial Cable to connect your cutter to a computer then no further setup is necessary. Simply connect one end of the cable to the cutter and the other end to a computer and setup is complete. If you have more than one serial connection on your computer or you are experiencing communication issues between your cutter and computer then you may wish to verify that the correct COM port is being used in your software setup, but for most users the COM port will be COM1.



If using the USB Cable to connect your cutter to a computer:

INSTALLATION DER VINYL MASTER-SOFTWARE

Im Lieferumfang ist die SignMaster-Software enthalten, eine benutzerfreundliche Software mit den Tools um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Projekte vom Konzept bis zur schneidfertigen Computerbilddatei umzusetzen.

Der Treiber wird automatisch bei der Softwareinstallation installiert. Sie müssen nicht Installieren Sie den Treiber separat.

ÿ. Software- und Treiberinstallation

1. Öffnen Sie die Software-Box (Bild 1), nehmen Sie die CD und legen Sie sie in das optische CD-Laufwerk ein (Bild 2)

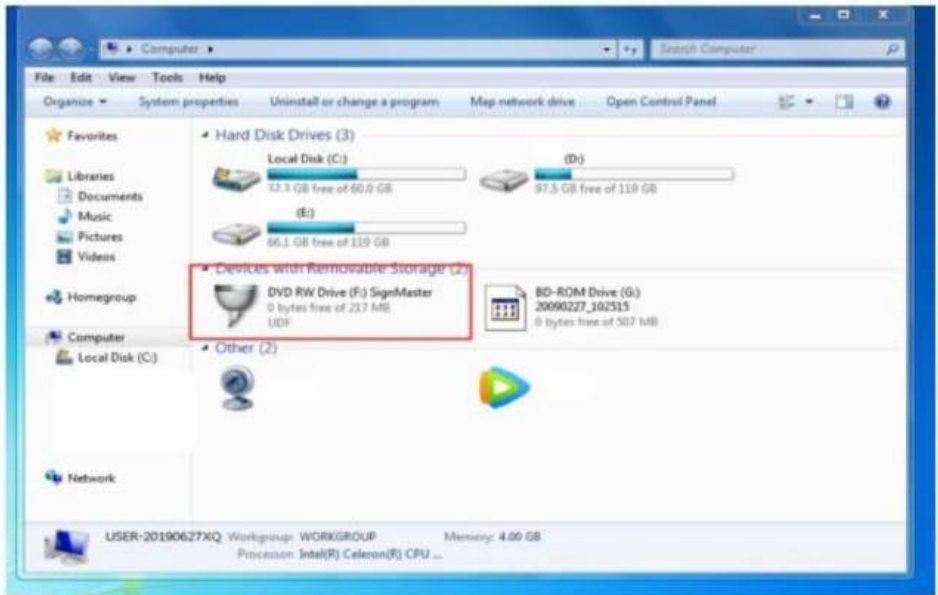


(Bild 1)



(Bild 2)

2. Öffnen Sie den Computer, doppelklicken Sie oder klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das optische Laufwerk, um die Software zu installieren. (Bild 3)



(Bild 3)

3. Klicken Sie nach dem Öffnen des optischen Laufwerks auf „Software installieren“ (Bild 4).

Klicken Sie auf das Symbol im roten Feld

Wählen Sie die Sprache



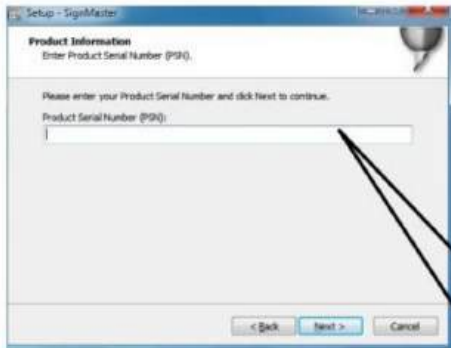
(pic 4-1)



(pic 4-2)

Geben Sie den PSN-Code ein

Klicken Sie auf „Weiter“



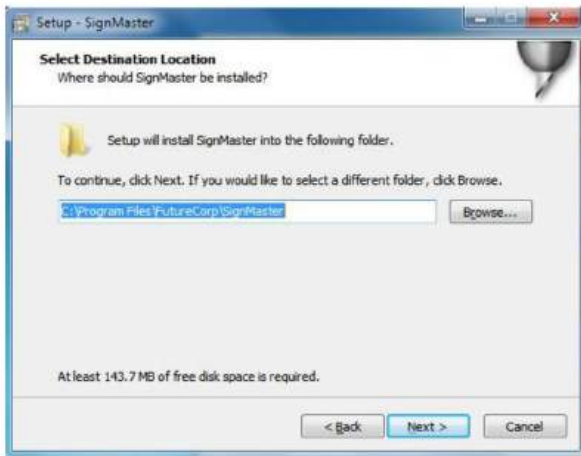
(pic 4-3)



(pic 4-4)

PSN code can be found at
left side of opened software
box.

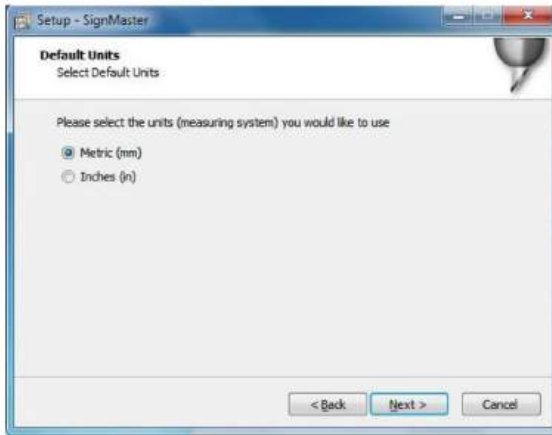
Standardinstallationspfad, klicken Sie auf Weiter



(Bild 4-5)



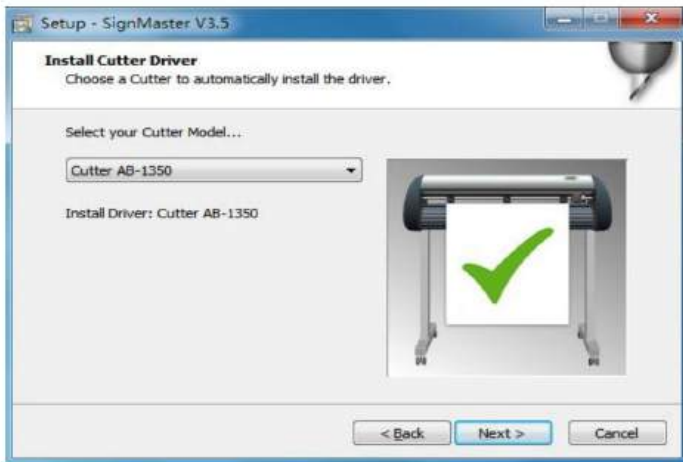
Wählen Sie die Einheit



(Bild 4-6)



Maschinenmodell auswählen

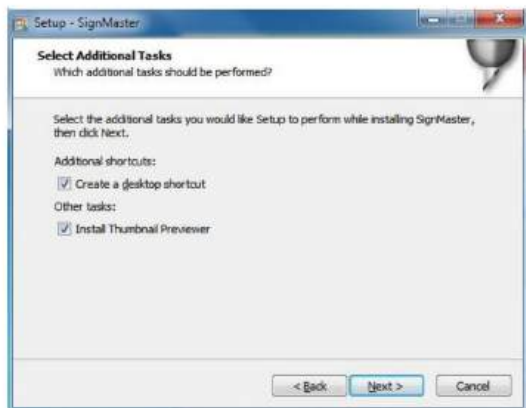


(Bild 4-7)



Die ausgewählte Maschine
Modell kann angezeigt werden
im Labor über dem
Maschine in der Steckdose

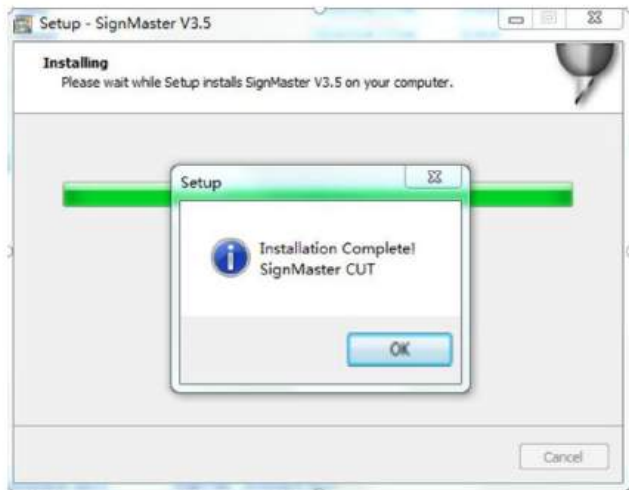
Nächste



(Bild 4-8)



Die Installation ist abgeschlossen



(Bild 4-10)



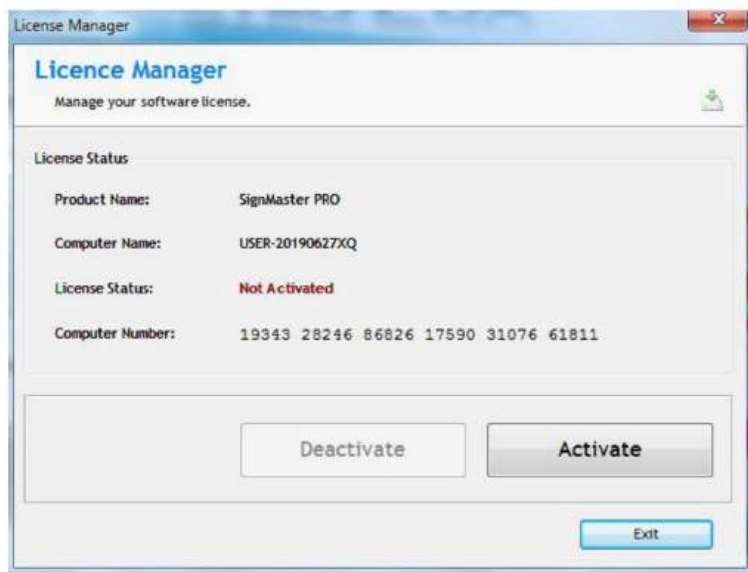
Dieses Aktivierungsfenster erscheint, wenn Sie die Software öffnen



(Bild 4-11)



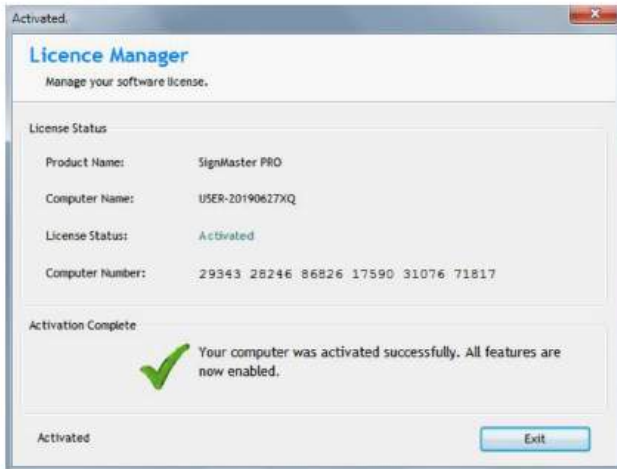
Klicken Sie auf „Aktivieren“ und geben Sie Ihre E-Mail zweimal ein.



(Bild 4-12)



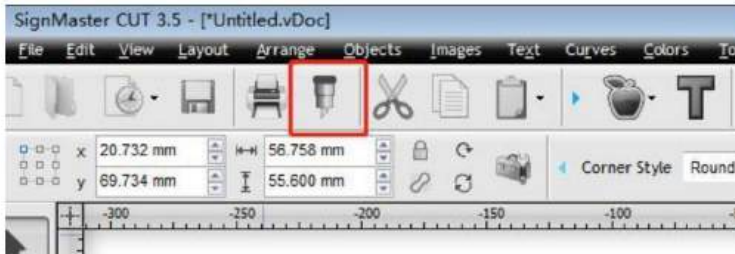
Aktivierung erfolgreich, beenden



(Bild 4-13)

5. Verbindung von Software und Maschine

1. Öffnen Sie die Software, wählen Sie den auszuschneidenden Inhalt aus und klicken Sie auf „An den Schneideplotter senden“. Klicken Sie auf das Schneidesymbol im roten Feld.



(Bild 5-1)



Klicken Sie auf Eigenschaften

General Cutter Control Settings Tiling/Panels

Vinyl Cutter (Plotter)

Select Model **Cutter AB-1350** Properties

Media Width 1260.000 mm

Job Name Untitled

Quantity 1

(Bild 5-2)



Klicken Sie auf „Verbinden“

Recent Job

Preview Cut Options **Connection** Calibration

(Bild 5-3)



Maschinenmodell auswählen

Preview Cut Options **Connection** Calibration

Current Vinyl Cutter (Plotter)

Current Cutter **Cutter AB-1350**

Direct COM3 Remove + Add

(Bild 5-4)



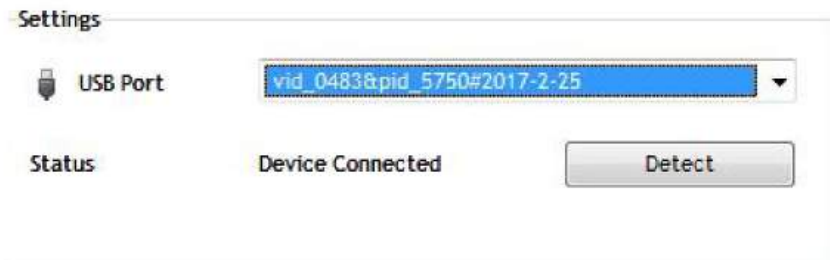
Direkten USB-Anschluss auswählen



(Bild 5-5)



Dropdown-Liste Treiber auswählen



(Bild 5-6)



Klicken Sie auf „Fertig stellen“.



(Bild 5-7)



Klicken Sie auf „Jetzt ausschneiden“.



(Bild 5-8)



Klicken Sie auf „Jetzt ausschneiden“.



(Bild 5-9)



Die Ausgabe ist abgeschlossen, der Schneideplotter schneidet



(Bild 5-10)

Hinweis: Spezifische Bedienung kann auf USB-Flash-Laufwerk Bedienungsvideo beziehen, einschließlich wie folgt

1. Gewöhnliches Schnittvideo
2. Automatisches Konturvideo
3. Automatisches Abweichungskorrekturvideo
4. Video zur Softwareinstallation

5. Fehlerbehebung

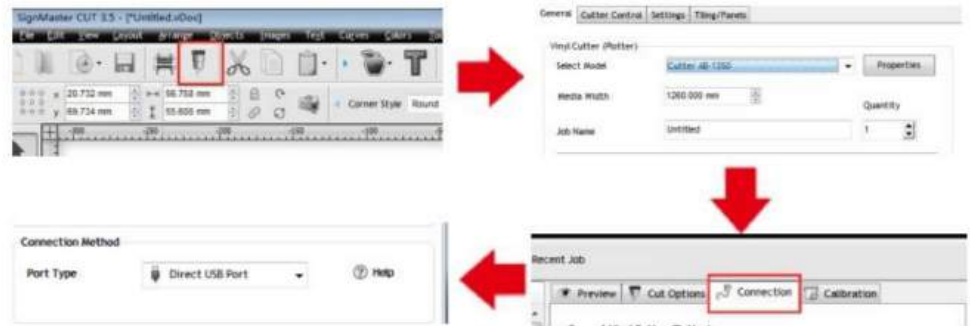
1. Der Computer verfügt nicht über das CD-Laufwerk und kann die CD-Installation nicht laden
Software, wie es geht.

Lösung: Das Software-Installationspaket ist im USB-Stick enthalten. Sie können auch Laden Sie die Software von der folgenden

Link: https://fcws6.com/downloads/signmaster/SignMaster_UniverDSR_35_GW.exe

2. Das Produkt kann keine Verbindung zur Software herstellen.

Lösung: Software-Port-Einstellungen, wie unten gezeigt:



3. Beim Schneiden ist eine Papierabweichung aufgetreten.

Lösung: Da die Spannung der Papierpresse ungleichmäßig ist, drehen Sie die beiden gelben Kupfermuttern an jedem Papier drücken auf die gleiche Höhe, dann ist der Druck ausgeglichen, wie unten gezeigt:



Hohe Inkonsistenz



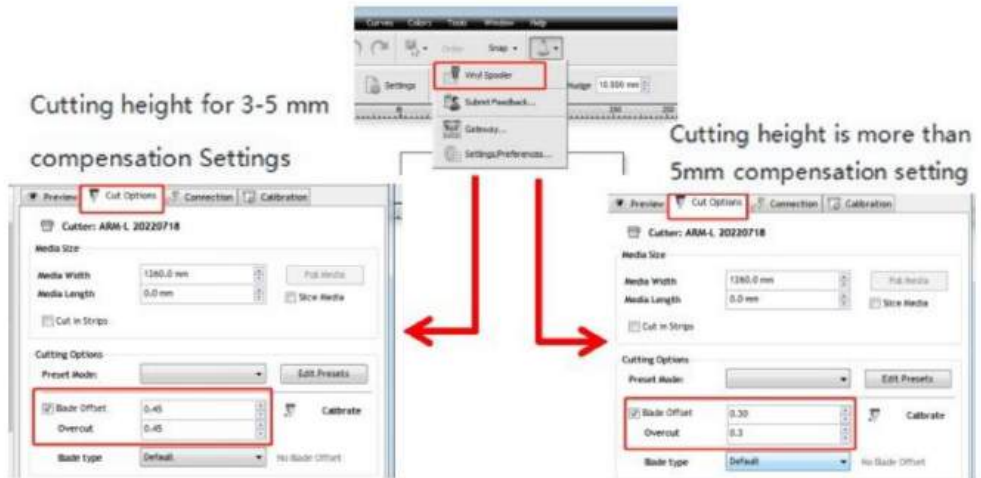
Auf die gleiche Höhe drehen

4. Der Effekt des Ausschneidens kleiner Grafiken ist nicht optimal.

Lösung: Wenn die Schnitthöhe 3-5 mm Buchstaben beträgt, die Software-Kompensation

Der Wert wird auf 0,45 eingestellt und die Geschwindigkeit auf 400 mm/s angepasst. Wenn die Schnitthöhe mehr als 5 mm Buchstaben beträgt, wird der Software-Kompensationswert auf 0,3 gesetzt und die

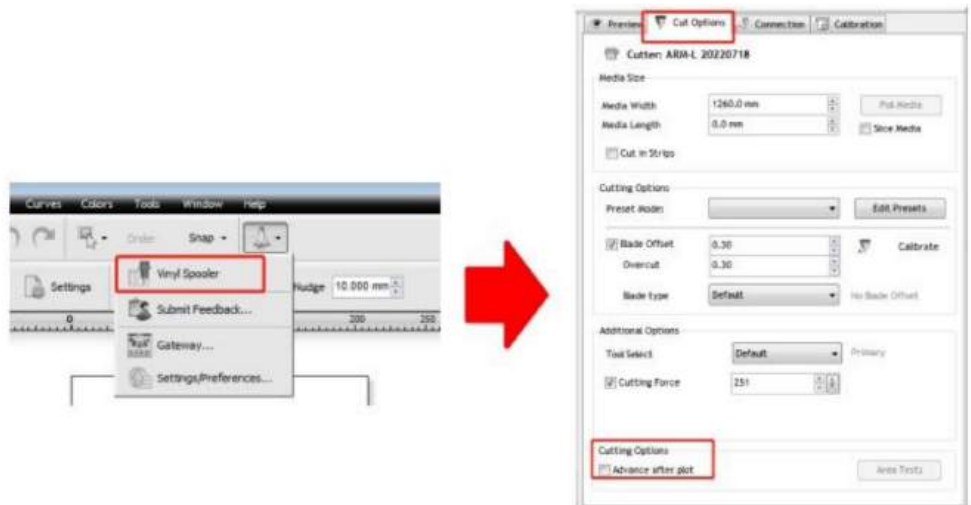
Die Geschwindigkeit wird auf 600 mm/s oder mehr eingestellt.



5. Häufiges wiederholtes Schneiden, Schneiden vor dem automatischen Papierschneiden und andere Probleme.

Lösung: Deaktivieren Sie die automatische Papierzufuhr nach dem Schneiden in der Software.

wie unten dargestellt:



6. Der Schneidvorgang stoppt und kehrt nicht zum Ursprung zurück.

Lösung: Verwenden Sie keinen Konvertierungs-Connector. Daten können verloren gehen und die Schneidvorgang kann unterbrochen werden. Bitte stecken Sie das Datenkabel direkt in den Computer Schnittstelle.

FCC-Informationen

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden Verantwortlichen kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den die folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von Die für die Einhaltung verantwortliche Partei kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkt.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sind wurde entwickelt, um einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Installation im Wohnbereich.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen.

nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann dies zu

Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt dennoch Störungen verursacht, schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch

Nach dem Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, das Problem zu beheben.

Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das Empfänger ist angeschlossen.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker.

VIII RICHTIGE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG.

Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. So gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329
Frankfurt am Main.

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support