

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ICE CREAM MACHINE

MODEL:CKX300PRO-A19-B

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

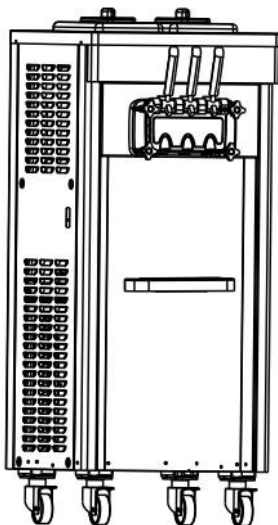
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ICE CREAM MACHINE

MODEL:CKX300PRO-A19-B



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices



During using, service and disposal the appliance, please pay attention to symbol similar as left side, which is located on rear of appliance (rear panel or compressor) and with yellow or orange color. It's risk of fire warning symbol. There are flammable materials in refrigerant pipes and compressor. Please be far away fire source during using, service and disposal.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party.responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

I.Safety Cautions

Notice:

- ◆ To prevent the water and other conductive liquids flow into the machine
- ◆ Carrying or moving the machine, the maximum tilt angle is 45°
- ◆ When the machine is working, no stick or something like that put into the air grid or the dispenser door spout.
- ◆ When the machine is running, avoid any of your body parts closing to the moving parts of the machine;
- ◆ The machine is not allowed to operate without material (water) in the refrigeration cylinder, otherwise the mixer may be damaged;
- ◆ It is not allowed to use water instead of liquid mix to run the machine,

especially under refrigeration, to avoid freezing the cylinder and damaging the machine;

- ◆Recommended ratio of slurry configuration (powder: water = 1:3);

- ◆This machine is suitable for indoor use. Keep the indoor working environment well ventilated and heat dissipated, dry and clean, avoid heat sources and direct sunlight, and avoid places where water may splash. There should be a distance of more than 50cm between each inlet and outlet grille and walls or similar obstacles. distance;

- ◆When a freezing cylinder appears in the machine, please cut off the power, wait 30 minutes and then turn on the power again, start the clean function, lower the hardness level, and then turn on the automatic mode. If the machine is equipped with a defrost function, you can directly turn on the defrost function without powering off.

Safety Warning:

- ◆This machine is operated by professionals or trained personnel.

Children are prohibited from touching, operating the machine, or playing nearby;

- ◆The slurry used by the machine, the environment and site used, as well as the health and wear of the operator must comply with relevant food safety and hygiene laws and regulations;

- ◆To ensure personal safety, please ground the machine reliably;

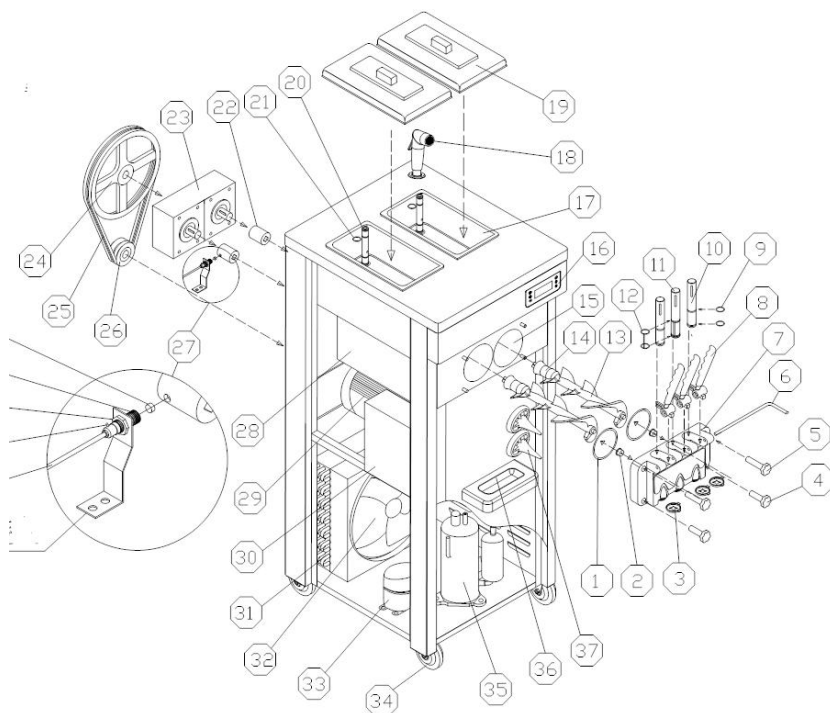
- ◆When placing electrical appliances, make sure the power cord is not pinched or damaged;

- ◆Do not place multiple portable sockets or portable power supplies behind the machine;

- ◆Make sure the power supply used is the same as the nameplate on the machine, and the working voltage must not deviate from the rated voltage $\pm 10\%$, and the wiring must be performed by professionals;

- ◆ If the power cord is damaged, to avoid danger, please have it replaced by maintenance personnel from the manufacturer or maintenance department or similar professionals;
- ◆ When the machine is connected to an external power supply, it must be equipped with an air switch that can independently control the machine's power supply. If the rated power of the machine is less than 2000W, use a 16A (single-phase power supply) or 10A (three-phase power supply) air switch; if the rated power is greater than 2000W, use a 32A (single-phase power supply) or 16A (three-phase power supply) air switch;
- ◆ If the machine breaks down and needs repair, to avoid danger, please have it repaired by maintenance personnel from the manufacturer or maintenance department or similar specialized personnel;
- ◆ Please cut off the power supply when stopping using the machine, disassembling parts or cleaning the machine;
- ◆ To prevent electric shock, please do not soak or spill liquid on plugs, motors and other electrical components;
- ◆ The foam layer material is flammable and users are not allowed to discard it at will or dispose of it by themselves. They should be recycled and disposed of by designated departments in accordance with relevant national regulations.
- ◆ Do not store explosives, such as combustion accelerant sprays, in the appliance.
- ◆ In order to protect the environment, after the packaging of this product, this product or its components are scrapped, they are collected in categories and recycled as much as possible, and the hazardous solid waste generated is disposed of legally.

II.Exploded Diagram



No.	Part name	No.	Part name	No.	Part name
1	Dispenser Door Seal	14	Beater Gasket	27	Proximity Switch
2	Supporting Sleeve	15	Freezing Cylinder	28	Evaporator
3	Star Cap	16	Operation Panel	29	Beater Motor
4	Lower Fasten Screw	17	Mix Hopper	30	Compressor Accessories
5	Upper Fasten Screw	18	Water Faucet	31	Condenser

6	Pin for Handle	19	Hopper Cover	32	Fan Motor
7	Dispenser Door	20	Feed Tube	33	Pre-Cooling Compressor
8	Handle	21	Feed Tube O-ring	34	Whee
9	Piston O-ring	22	Coupling	35	Main Compressor
10	Piston	23	Gearbox	36	Drip Tray
11	Middle Piston	24	Driven Pulley	37	Cone Holder
12	Middle Piston O-ring	25	Pulley		
13	Beater	26	Driving Pulley		

III.Installation

A.Installation

1) Open the wooden case. and then remove the fixing bolt and fixing feet that are at the bottom of the machine. Move the machine to a suitable place. Check the accessories with packing list. The machine must not tilt more than 45° during moving or handling.

Note: ① When the machine is first opened, a small amount of water droplets may stay in the cylinder due to the water left in the pipe when the machine is cleaned in the factory, which is normal and will not affect the performance and service life of the machine.②After unpacking the machine, if the handle on the machine is installed downward, please change the handle to upward to avoid affecting subsequent use.

2) Use environment

Ambient temperature: 10 ~ 38 °C Humidity: ≤ 90% relative humidity

a, A fixed horizontal position to ensure the normal operation of the

machine, without accidents;

b, Good ventilation and cooling conditions, to avoid heat and direct sunlight. Avoid areas where water splashes may occur, with sides of air in or out over 50cm from walls or similar obstructions.

3)Power Connection

a. Confirm the power type and capacity according to the nameplate marked voltage and power.

b. Make the machine power cords connect with the power according to the following requirements, and ensure yellow-green line connect with ground line. Brown line (L) connects to the hot line, blue line (N) connects to the zero line, yellow / green line power supply ground.

 Notice	① For your and others' safety and that of others, make sure that the machine is well grounded ② All external wiring and electrical appliances should be combined with national standards. ③ For a machine without a plug, the machine power cord can only be connected to an external power source that contains an air switch and the machine power cord is connected directly to the air switch. If machines rated is less than 2000W, air switches with 16A (single-phase) or 10A (three-phase) should be used. If machines rated is more than 2000W, air switches with 32A (single-phase) or 16A (three-phase) should be used.
---	---

B. Cleaning and Disinfection

Before the machine is used for the first time, it should be carefully disinfected and cleaned. The specific methods are as follows:

Take 5 to 6 liters of warm water, drop in an appropriate amount of food

detergent, and prepare a cleaning and disinfectant solution according to its instructions. Pour the cleaning solution into each beverage bucket and let it flow into the refrigeration cylinder. Press the "Clean" button. Run for about 5 minutes, pull down the handle, discharge the cleaning fluid through the outlet valve, repeat the above operation, and rinse with clean water 2 to 3 times.



Notice

1. The temperature of the cleaning fluid must not exceed 60°C, otherwise parts may be easily damaged.
2. All water in the cylinder must be drained after cleaning, otherwise the mixer will be damaged by freezing during refrigeration.
3. When pressing the "Clean" button, pay attention to the indicator light to avoid accidentally pressing the "Auto" button.

C. Install Feed Tube

Note: Please choose the following appropriate installation method according to the type of feeding components of the model you purchased.

Feed Tube (I) Installation

- a. Place the sealing ring in the groove of the feed joint. Use a small amount of Vaseline to lubricate it during installation to facilitate installation.
- b. Insert the holed end of the feed tube into the feed hole of the mix hopper.

Normally

Use to expand the ice cream; if necessary, the feed tube can be installed in reverse.

To prevent the mix in the barrel from flowing into the refrigeration cylinder. to achieve adjusted ice cream overrun rate.

No.	Name	
1	Feed Tube Plug	Optional
2	Plug Seal	
3	Feed Tube O-ring	
4	Feed Tube	
5	Feed Hole	



Notice

When adding mix to the hopper tank, please do not flood the top of the feed tube with the mix.

Feed Tube (II) Installation

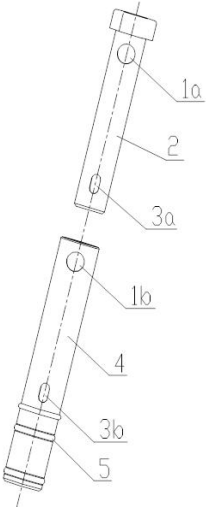
- Place the sealing ring in the groove of the feed joint. Use a small amount of vaseline to lubricate it during installation to facilitate installation.
- Insert the inner tube of the feed tube into the outer cylinder of the feed tube in the direction shown in the figure. Pay attention to the alignment of the air inlet and feed hole of the inner tube and the outer cylinder.



- Insert the outer cylinder of the feed tube into the feed port in the barrel.

When using the feed tube, you can adjust the size of the feed hole and air inlet by rotating the inner tube to adjust the overrun rate of the ice cream.

Note: When adjusting the aperture size of the feed tube, do not completely block the feed port and air inlet to prevent the machine from freezing due to lack of material in the refrigeration cylinder.

No.	Name	
1a	Air Feed Hole	
2	Inner Tube	
3a	Mix Feed Hole	
1b	Air Feed Hole	
4	Outer Tube	
3b	Mix Feed Hole	
5	O-ring	

Feed tube III Installation

No.	Name	
1	Air inlet joint	
2	Feed tube inner cylinder	
3	Expanded tube outercylinder	
4	Adjustment ring	
4a	Adjustment hole 1	
4b	Adjustment hole 2	
4c	Adjustment hole 3	
4d	Adjustment hole 4	
5	Feed joint	
6	Seals	

- Connect the air inlet joint to the air pump air pipe. You can use vaseline to smear the air pipe joint to facilitate the installation of the air pipe.
- Place the sealing ring in the groove of the feed joint. Use a small amount of vaseline to lubricate it during installation to facilitate installation.
- Install each component in place according to the orientation shown in the figure.
- When using the feed tube, you can adjust the size of the mix flowing into the refrigeration cylinder by rotating the different hole diameters on the adjustment ring to adjust the overrun rate of the ice cream.

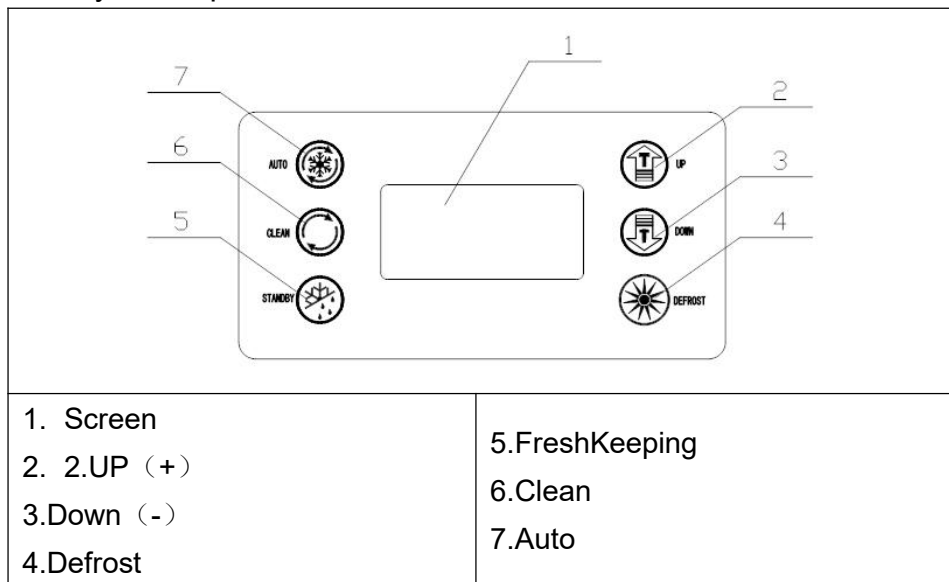


When loading mix for the first time, the feeding joint must be disconnected first.

Insert it into the feed port of the hopper. Pour the mix into it in two hoppers, the first time being the lowest mark on the wall of the hopper or just covering the bottom of the hopper. After the mix in the refrigeration cylinder is filled, insert the feed tube and pour in the remaining mix.

IV. Instructions for Use

A、Key Description



◆Adjustment Keys

a.Hardness Setting:

In standby or cooling mode, press the "+" or "-" button for 2 seconds, the window with the word "SET" will flash for seconds, and then press the "+" or "-" button to change the hardness value. The range is: 1-10. If no keys are operated within 5 seconds, the system automatically saves parameters and returns to standby mode.

b. System Parameter Settings:

In standby mode, press the "+" and "-" keys simultaneously for 5 seconds, the "SET" window displays "P1" (machine cycle restart time setting prompt), click the "defrost" key and the window displays "05" (The range is 5-15 minutes, you can click the "UP+" and "DOWN-" keys to change the value);

Click the "defrost" button again, "P2" will be displayed in the "SET" window, and so on. Each time the prompt changes, you can click the "UP" and "DOWN" keys to change the value.

Icon	Meaning	Range
P1	Machine cycle restart time setting	Range 5-15 minutes
P2	Beater motor delay shutdown time setting	Range 5-15 seconds
P3	Pump pump delay shutdown time setting	Range 0-15 seconds
P4	Hopper pre-cooling temperature setting	Range 10-80, 10 indicating 1.0°C;80 indicating 8.0°C
P5	Cylinder pre-cooling temperature setting	
P6	Cleaning days setting	Range 2-14, indicating 2-14 days
P7	Material shortage shutdown time setting	Range 0-10 minutes, 0 means no shutdown
P8	Preservation temperature hysteresis setting	Range 2-10°C, default 3°C
P9	Compressor delay start time	Range 4-30 seconds, default 4 seconds
F1	Air pump cycle start time	Range 1-30 seconds, default 2

	setting	seconds
F2	Air pump cycle stop time setting	Range 0-90 seconds, default 10 seconds
F3	Hopper temperature compensation value setting	Range -5.0—5.0, default 0
F4	Freezing cylinder temperature compensation value setting	Range -5.0—5.0, default 0
F5	Overflow temperature protection setting	Range 20.0-8.0 Indicates -20°C--8°C, default 12
F6	Pre-cooling cycle start time setting	Range 00-30 seconds, default 15
F7	Pre-cooling cycle stop time setting	Range 0.0-8.0 minutes, default 5
F8	FJ relay working mode	0 or 1, 0 is the working mode of the refrigeration solenoid valve. In the refrigeration and overnight preservation modes, it opens and stops at the same time as the main press solenoid valve relay. 1 is the bypass solenoid valve working mode, which is opposite to the main press solenoid valve relay opening and stopping.
F9	Defrost compressor working time	Range 3-9 minutes, default 6

Continue to click the "defrost" button to enter cycle parameter settings. If no operation within 10 seconds, the system automatically saves

parameters and returns to standby state.

c. Online detection and dispensing number display:

In the cleaning state, press and hold the "defrost" button for 5 seconds, the display will display the speed. If the speed measurement is successful, the display will display "END" and the buzzer will beep once and the speed measurement value will be saved.

Dispensing number display: In standby mode, press and hold the "defrost" button for 5 seconds to enter the password input state for dispensing number inquiry (P000 is displayed), the first digit flashes 0, and the minus and plus keys correspond to minus and plus changes of 0-9. Short press the "defrost" button to switch to the second digit 0 flashing, and then, when the three-digit value corresponds to the password 222, it flashes, and the number of dispensing is displayed: ****. The digital tube of the hardness percentage of the display screen is in the thousands and hundreds digits, and the digital tube of the display hardness display window is in the ten digits. It will exit after 5 seconds of no operation.

Clear the number of serving: In the state of querying the number of serving. Press and hold the "defrost" button for 5 seconds, the number of cups serving will be cleared and the buzzer will beep once. Return to the standby interface.

◆Clean

Press "☺", the beater motor starts, and the corresponding "CLEAR" icon lights up. Press "☺" again, the beater motor stops, and the corresponding "CLEAR" icon goes out.

◆Overnight Function

Press "☼", the "STANDBY" and "FRESH" icons will light up. The pre-cooling compressor is controlled by the hopper pre-cooling

temperature setting value. When the mix temperature in the hopper reaches or is lower than the hopper pre-cooling temperature setting value, the pre-cooling compressor will stop; when the temperature of the mix in the hopper rises to the hopper pre-cooling temperature setting value + 2 degrees, the pre-cooling compressor starts. When the temperature of the mix in the refrigeration cylinder reaches or is lower than the refrigeration cylinder pre-cooling temperature setting value, the main compressor stops, and the beater motor stops after 15 seconds. When the mix temperature in the refrigeration cylinder rises to the refrigeration cylinder pre-cooling temperature setting value + 2 degrees, the beater motor turns on, and the main compressor turns on after 3 seconds, and so on.

◆Auto Function

Press "", the "AUTO" and "FRESH" icons will light up. The pre-cooling press is controlled by the pre-cooling temperature setting value of the hopper. When the temperature of the mix in the hopper reaches or is lower than the pre-cooling temperature setting value of the hopper, the pre-cooling compressor will stop; when the temperature of the mix in the hopper rises to the hopper pre-cooling temperature setting value + 2 degrees, the pre-cooling compressor starts. When the hardness value reaches 99, the main compressor stops, the beater motor stops after 15 seconds, and enters the waiting state. When the waiting time reaches the machine cycle restart time setting, the beater motor starts, and the main compressor starts after 3 seconds, and so on.

◆Defrost Function

In standby mode, press the "Defrost" button, the "AUTO" and "CLEAR" icons flash, and the machine enters the defrost function. The main compressor, beater motor, and defrost solenoid valve are controlled by

time. The beater motor starts after 1 minute; the main compressor will stop after working for 5 minutes, the beater motor will stop with a delay of 30 seconds, and the defrost solenoid valve will be disconnected with a delay of 1 minute. The hardness percentage on the display shows the countdown to the remaining defrosting time, and the hardness display window on the display shows the total defrosting time. After 6 minutes (parameter F9), if no operation is performed, the machine will automatically enter standby mode.

B. Alarm Function

- The refrigeration cylinder temperature sensor alarms for open circuit or short circuit, the left display window of the display hardness percentage displays "RL" or "RH", the buzzer sounds, and the whole machine stops.
- The hopper temperature sensor alarms for open circuit or short circuit, the right display window of the display gear shows "RL" or "RH", the buzzer sounds, and the whole machine stops.
- The speed measurement proximity switch cannot detect the speed signal, the hardness percentage display window of the display screen displays "——", the buzzer sounds, and the whole machine stops.
- The belt slips or the rotational speed is too low, the hardness percentage display window of the display screen displays "NL", the buzzer sounds, and the whole machine stops.
- The discharging switch is turned on for too long, the hardness percentage display window of the display screen displays "Cb", the buzzer sounds, and the whole machine stops.
- In the automatic state and overnight state, when there is lack of material in the hopper, the hardness percentage display window of the display screen alternately displays "CL" and the hardness percentage, and the buzzer stops beeping after a few seconds.

•The cooling is poor or not cooling, the machine cooling timeout (1 hour), the display shows "ERR", and the buzzer beeps intermittently.

C. Making Ice Cream

1) Machine cleaning and disinfection before production.

- a. Take an appropriate amount of disinfectant approved by the food hygiene license to prepare a disinfectant solution that meets the requirements (temperature between 50 and 60°C), pour it into the hopper, and carefully clean all contact surfaces of the hopper;
- b. Remove the slurry pump components and put them into disinfectant solution for disinfection, and carefully clean the grooves and holes of these parts;
- c. Install the mix pump assembly if it has according to the above installation method of the pump assembly. Do not install the feed pipe yet;
- d. Turn on the power switch and operate the "☺" button to stir for 5 minutes;
- e. Place a bucket under the dispenser door, open and close the piston more than 6 times and then close the piston;
- f. Release the cleaning fluid and close the "☺" button;
- g. Remove the four fastening screws of the dispenser door, remove the piston assembly and disassemble the assembly, put it into disinfectant and clean it carefully, then assemble the assembly and install it on the machine;
- h. Pour an appropriate amount of clean water into the storage tank, repeat the above steps, and rinse with clean water several times;
- i. Finally, use a clean towel to wipe away the water stains on the dispenser door.

2) Mix configuration before production

Make the ice cream powder you purchased into a slurry according to its

configuration instructions. There are no unmelted particles or impurities in the slurry. After the slurry is prepared, let it stand for 15 minutes before using it, or purchase the ice cream slurry and use it directly, if any. If conditions permit, you can borrow a freezer to pre-cool to about 6°C for better results (machine feed temperature: 2~35°C).

3) Ice Cream Making

- ① Pour the pre-cooled ice cream mix into the hopper of the ice cream machine. There should be no lumps in the mix so that it can flow smoothly into the refrigeration cylinder from the feed hole of the tube;
- ② When the mix flows into the refrigeration cylinder, press the "❄️" button to start the machine and enter the AUTO working mode. You can also press the "🔄" button first to fully stir the mix, and then press the "❄️" button;
- ③ Operate the "❄️" key to enter the AUTO working mode. The working process can be seen on the fluorescent screen. At this time, the displayed value slowly increases. When it reaches more than 99% of the set hardness, it indicates that the ice cream in the corresponding refrigeration cylinder has been made;
- ④ To use ice cream, take a cone or other container and place it at the outlet below the dispenser door. Pull down the corresponding handle and the ice cream will squeeze out. Push the handle back later.



Note: It is necessary to ensure that there is an appropriate amount of ice cream mix in the hopper of the machine. Never refrigerate when the cylinder is empty, otherwise the beater will be damaged; always check whether the feed hole of the feed tube is unobstructed to avoid clogging caused by uneven mix.

- ⑤ Finishing work. Release the remaining mix from the machine and clean and disinfect the machine according to the above machine cleaning and

disinfection methods.

V. Daily Maintenance

The maintenance and maintenance cycle and steps are not absolutely constant. It is determined according to the actual use of the product and the environmental conditions. Each ice cream machine needs to be specifically maintained according to the actual situation.

A. Cleaning of Production System

In order to ensure the health of ice cream consumers, increase the service life of machine parts, and avoid unnecessary trouble for you, you must carefully clean the production system every day.

1) Press the "⊙" button to discharge all remaining mix in the hopper and refrigeration cylinder, and then press the "⊙" button to stop the machine;

2) Take an appropriate amount of food detergent, prepare a cleaning and disinfecting solution with warm water according to its instructions, and pour it into each mix hopper;

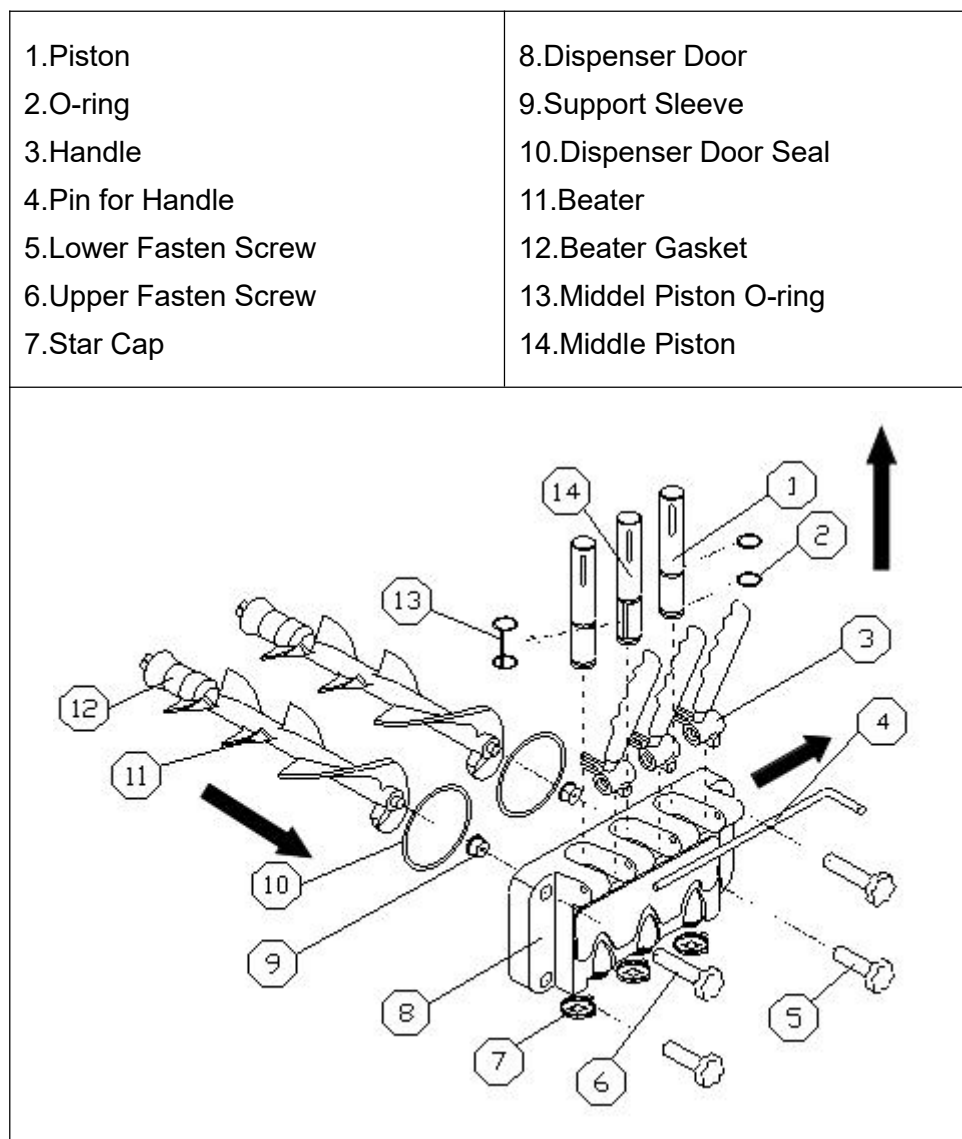
3) Press the " ⊙" button, stir for about 5 minutes, discharge the cleaning liquid, then wash with clean water 2 to 3 times, and stop the machine;

4) Turn off the power and disassemble and clean all parts. (As shown below)

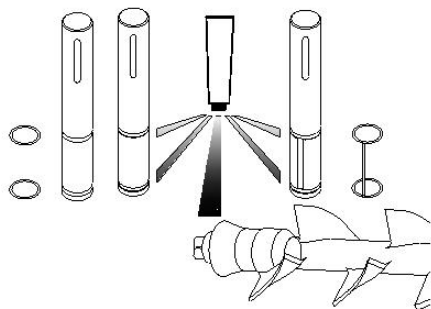
a. Unscrew the four screws in front of the dispenser door and remove the dispenser door assembly;

b. Remove the handle fixing pin, handle, piston, piston o-ring, and dispenser door seals from the liquid outlet valve assembly in sequence;

c. Pull out the beater from the refrigeration cylinder and remove the agitator gasket.



d. Put the disassembled parts into the prepared food disinfection cleaning solution and clean them one by one, and check the wear degree of the beater, gasket, dispenser door seal, support sleeve and piston o-ring. If necessary, should be replaced;



e. After cleaning, apply vaseline on the parts that need lubrication as shown in the figure, and install each part according to the disassembly method.



Note: When installing the piston, seals, beater and beater gasket, apply vaseline at the corresponding locations (when applying vaseline to the gasket, apply vaseline in the groove of the gasket, not on the four corners of the beater), regular use of vaseline can extend the service life of parts.

B.Machine Cleaning

In order to keep the machine beautiful, please keep the appearance of the machine clean at all times. You can wipe the machine body with a wet towel to remove stains, but do not rinse it with water to avoid electrical failure.

C. Condenser Cleaning

After the machine has been working for a period of time, the condenser will be filled with dust, affecting heat dissipation and poor cooling effect. Please clean it regularly (usually once every six months). The specific method is: turn off the power, dismantle the enclosure, and use tools such as a vacuum cleaner, high-pressure air, or a small brush to remove dust.

Do not damage the condenser fins when cleaning.

D. Belt Adjustment

After the machine has been used for a period of time, the belt of the mixing system may be stretched and needs to be adjusted in time. When the machine is shut down and powered off, dismantle the hoarding and adjust the belt tensioning bolts to ensure proper tightness.

VI. Trouble Shooting Guide

We have listed some trouble shooting and corresponding solutions of ice cream machine in below sheet. You can follow the instruction and solve the simple issues by yourself, if the problem persists or too complex, don't handle it by yourself, please contact our professional technicians to avoid any unnecessary loss.

Issues	Causes	Treatment
Machine does not work.	Power cord disconnected Protection	Check the power supply and connect it securely
	circuit breaker open	Wait for the circuit breaker to be manually reset before starting again
	Protection circuit operation	Restart after troubleshooting
Clean mode does not work.	loose connection	Check the connections and connect them securely
	The stirring motor is broken	Repair or replace motor

	Mini circuit breaker tripped	After checking the cause and troubleshooting, reset
	AC contactor is not closed	Replace if necessary
Auto mode does not work.	Function switch connection is loose	Check and connect the wires
	The control board is faulty	Replace the control board.
Compressor not running	low voltage	Solve low voltage problem
	Contactor is broken	Replace contactor
	Bad relay	Replace control board
	The control board is faulty	Replace control board
	Compressor overload protection	Find out the cause and eliminate it
	Compressor is broken	Replace compressor
	Compressor capacitor is bad	Replace capacitor
No Cooling	Refrigerant leak	Find the leak and repair it, vacuum and inject refrigerant
	Solenoid valve broken	Replace solenoid valve
	Fan does not turn	Repair or replace the fan
	Fan capacitor is broken	Replace fan capacitor
	Compressor is abnormal	Check compressor and replace if necessary

Non-stop	The setting hardness is too high	Turn down the hardness setting
	The control board is faulty	Replace control board
	Poor cooling	Overhaul refrigeration system
Relay Jump	Low voltage	Solve low voltage problem
	The control board is faulty	Replace control board
	Contactor contacts burned out	Eliminate contacts or replace contactors
No Material Discharged	The slurry ratio is incorrect causing the cylinder to freeze	Re-formulate qualified slurry
	No material in the cylinder	Supplement ice cream mix
	The micro switch is broken or the connection is loose	Replace the switch or connect the wiring
	Belt is too loose and slipping	Adjust the belt tightness or replace the belt
	Worn coupling sleeve or beater	Replace coupling sleeve or agitator
The ice cream is too soft	The mix ratio is wrong	Re-prepare qualified mix
	The hardness setting is too low.	Increase the set hardness.

Mix Leakage	Mix leakage from discharge hole	Install or replace valve piston seal
	Discharge door leaking mix	Tighten the screws or replace the dispenser door seal
	Drip pipe leakage	Install or replace the beater gasket
The buzzer beeps for a long time	Low voltage protection	Shut down for processing and restart after 5 minutes
	Protection shutdown	Shut down for processing and restart after 5 minutes
	Micro switch cannot be reset in time	Push the handle to reset the micro switch
"NL" is displayed	The belt is slipping or the motor is slowing down.	Adjust the belt tightness or replace the belt, or troubleshoot the motor fault.
"—" is displayed	The proximity switch is biased or broken.	Adjust or replace it.
"ERR" is displayed	The cooling effect is poor or no cooling over one hour	Check the refrigeration system, whether the compressor is working properly and whether there is fluorine leakage in the system. Please contact the nearest maintenance point.

VII. Technical Parameter and Electrical Diagram

- Find technical parameter on the nameplate
- Find electrical diagram on the inside panel

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

MACHINE À GLACE

MODÈLE : CKX300PRO-A19-B

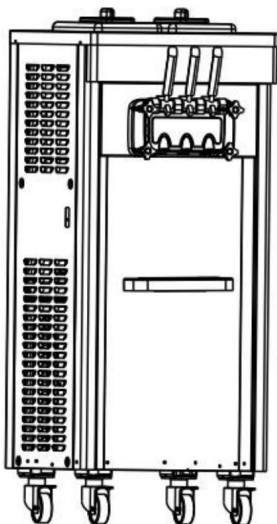
Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et les doses ne signifient pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MACHINE À GLACE

MODÈLE : CKX300PRO-A19-B



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à
Contactez-nous:

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) Cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant provoquer un fonctionnement indésirable.
	Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Pendant l'utilisation, l'entretien et l'élimination de l'appareil, veuillez payer attention au symbole similaire à celui du côté gauche, situé à l'arrière de l'appareil (panneau arrière ou compresseur) et de couleur jaune ou orange. C'est symbole d'avertissement de risque d'incendie. Il y a des matériaux inflammables dans les tuyaux de réfrigérant et le compresseur. Veuillez être loin de la source de feu pendant l'utilisation, service et élimination.

AVERTISSEMENT : les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler l'autorité de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites de un appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçus pour fournir une protection raisonnable contre les dommages interférence dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut provoquer interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, il n'y a pas garantir qu'aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce le produit provoque des interférences nuisibles à la radio ou à la télévision réception, qui peut être déterminée en éteignant et en allumant le produit, le L'utilisateur est encouragé à essayer de corriger les interférences par un ou plusieurs des mesures suivantes. •

Réorientez ou déplacez l'antenne de réception. •

Augmentez la distance entre le produit et le récepteur. • Connectez le produit à une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.

• Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

I. Précautions de sécurité

Avis:

- Pour empêcher l'eau et d'autres liquides conducteurs de s'écouler dans la machine
- En transportant ou en déplaçant la machine, l'angle d'inclinaison maximum est de 45°
- Lorsque la machine fonctionne, aucun bâton ou objet similaire n'est mis dans le grille d'aération ou le bec de la porte du distributeur.
- Lorsque la machine est en marche, évitez qu'une partie de votre corps ne se rapproche les pièces mobiles de la machine ;
- La machine n'est pas autorisée à fonctionner sans matériau (eau) dans le cylindre de réfrigération, sinon le mélangeur pourrait être endommagé ;
- Il n'est pas permis d'utiliser de l'eau au lieu d'un mélange liquide pour faire fonctionner la machine,

surtout sous réfrigération, pour éviter de geler le cylindre et d'endommager la machine ;

•Rapport recommandé de configuration de boue (poudre : eau = 1:3) ; •Cette machine convient à une utilisation en intérieur. Gardez l'environnement de travail intérieur bien ventilé et la chaleur dissipée, sec et propre, évitez les sources de chaleur et la lumière directe du soleil, et évitez les endroits où l'eau peut éclabousser.

Il doit y avoir une distance de plus de 50 cm entre chaque entrée et

grille de sortie et murs ou obstacles similaires. distance; •Lorsqu'un

cylindre de congélation apparaît dans la machine, veuillez couper l'alimentation, attendre 30 minutes, puis remettre l'alimentation sous tension, démarrer la fonction de nettoyage, réduire le niveau de dureté, puis activer le mode automatique. Si la machine est équipée d'une fonction de dégivrage, vous pouvez directement activer la fonction de dégivrage sans la mettre hors tension.

Avertissement de

sécurité : •Cette machine est utilisée par des professionnels ou du personnel qualifié.

Il est interdit aux enfants de toucher, d'utiliser la machine ou de jouer proche;

•Le lisier utilisé par la machine, l'environnement et le site utilisé, ainsi que car la santé et le port de l'opérateur doivent être conformes aux lois et réglementations en vigueur en matière de sécurité alimentaire et

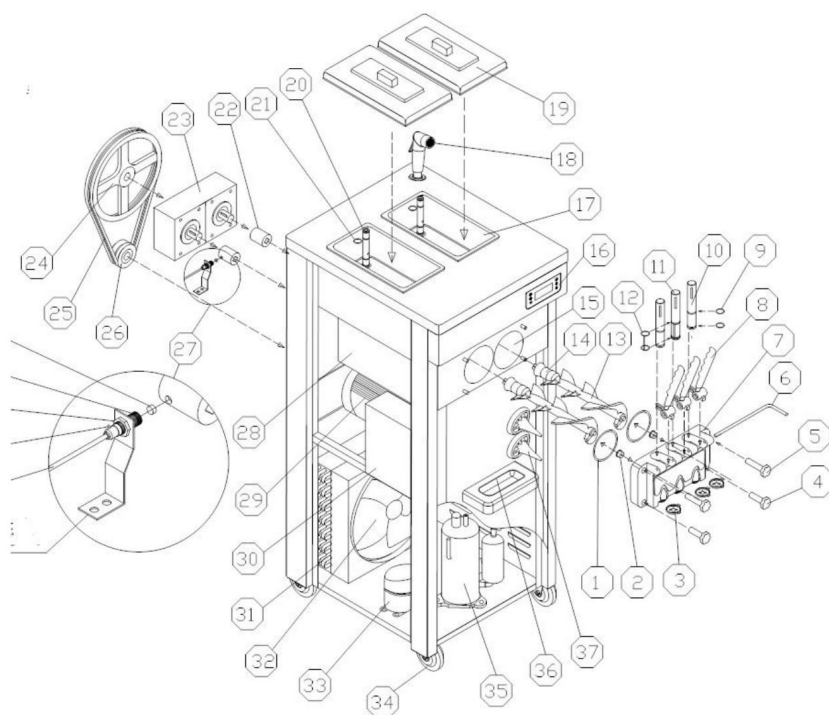
d'hygiène ; •Pour assurer la sécurité personnelle, veuillez mettre la machine à la terre de manière fiable ; •Lorsque vous placez des appareils électriques, assurez-vous que le cordon d'alimentation

n'est pas pincé ou endommagé ; •Ne placez pas plusieurs prises portables ou alimentations portables derrière la machine ;

•Assurez-vous que l'alimentation électrique utilisée est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique de la machine et que la tension de fonctionnement ne doit pas s'écarter de la tension nominale. $\pm 10\%$, et le câblage doit être réalisé par des professionnels ;

- Si le cordon d'alimentation est endommagé, pour éviter tout danger, veuillez le faire remplacer par le personnel de maintenance du fabricant ou du service de maintenance ou des professionnels similaires ;
- Lorsque la machine est connectée à une alimentation externe, elle doit être équipée d'un interrupteur pneumatique capable de contrôler indépendamment l'alimentation électrique de la machine. Si la puissance nominale de la machine est inférieure à 2 000 W, utilisez un interrupteur pneumatique de 16 A (alimentation monophasée) ou 10 A (alimentation triphasée) ; si la puissance nominale est supérieure à 2 000 W, utilisez un interrupteur pneumatique de 32 A (alimentation monophasée) ou 16 A (alimentation triphasée) ;
- Si la machine tombe en panne et nécessite une réparation, pour éviter tout danger, veuillez la faire réparer par le personnel de maintenance du fabricant ou du service de maintenance ou par un personnel spécialisé similaire ;
- Veuillez couper l'alimentation électrique lorsque vous arrêtez d'utiliser la machine, démontez des pièces ou nettoyez la machine ;
- Pour éviter les chocs électriques, veuillez ne pas tremper ou renverser de liquide sur les fiches, les moteurs et autres composants électriques ;
- Le matériau de la couche de mousse est inflammable et les utilisateurs ne sont pas autorisés à le jeter à volonté ou à s'en débarrasser eux-mêmes. Ils doivent être recyclés et éliminés par les services désignés conformément aux réglementations nationales en vigueur.
- Ne stockez pas d'explosifs, tels que des sprays accélérateurs de combustion, dans l'appareil.
- Afin de protéger l'environnement, après l'emballage de ce produit, ce produit ou ses composants sont mis au rebut, ils sont collectés en catégories et recyclés autant que possible, et les déchets solides dangereux générés sont éliminés légalement.

II. Diagramme éclaté



Non.	Nom de la pièce	Non.	Nom de la pièce n°	Nom de la pièce
1	Porte du distributeur Joint	14	Joint du batteur 27	Proximité Changer
2	Prise en charge Manche	15	Gelé Cylindre	28 Évaporateur
3	Casquette étoile	16	Opération Panneau	29 Moteur du batteur
4	Fixation inférieure Vis	17	Trémie de mélange 30	Compresseur Accessoires
5	Fixation supérieure Vis	18	Robinet d'eau 31	Condenseur

6	Goupille pour poignée	19	Couvercle de trémie	32	Moteur de ventilateur
7	Porte du distributeur	20	Tube d'alimentation	33	Pré-refroidissement Compresseur
8	Poignée	21	Tube d'alimentation Joint torique	34	Ouf
9	Joint torique du piston	22	Couplage	35	Principal Compresseur
dix	Piston	23	Boîte de vitesses	36	Bac de récupération
11	Piston central	24	Poulie menée	37	Support de cône
12	Piston central Joint torique	25	Poulie		
13	Batteur	26	Poulie motrice		

III. Installation

A. Installation

1) Ouvrez la caisse en bois. puis retirez le boulon de fixation et les pieds de fixation qui se trouvent au bas de la machine. Déplacez la machine vers un endroit approprié lieu. Vérifiez les accessoires avec la liste de colisage. La machine ne doit pas basculer plus de 45° pendant le déplacement ou la manipulation.

Remarque : Lors de la première ouverture de la machine, une petite quantité d'eau des gouttelettes peuvent rester dans le cylindre en raison de l'eau laissée dans le tuyau lorsque la machine est nettoyée en usine, ce qui est normal et n'affectera pas les performances et durée de vie de la machine. Après le déballage du machine, si la poignée de la machine est installée vers le bas, veuillez changer la poignée vers le haut pour éviter d'affecter l'utilisation ultérieure.

2) Utiliser l'environnement

Température ambiante : 10 ~ 38 Humidité : ≤ 90 % d'humidité relative

a, Une position horizontale fixe pour assurer le fonctionnement normal du

machine, sans accident ; b, Bonnes

conditions de ventilation et de refroidissement, pour éviter la chaleur et la lumière directe du soleil. Évitez les zones où des éclaboussures d'eau peuvent se produire, avec des côtés d'air à l'intérieur ou à plus de 50 cm des murs ou obstacles similaires.

3) Connexion électrique a.

Confirmez le type d'alimentation et la capacité en fonction de la tension et de la puissance indiquées sur la plaque signalétique.

b. Connectez les cordons d'alimentation de la machine à l'alimentation conformément aux exigences suivantes et assurez-vous que la ligne jaune-verte est connectée à la ligne de terre. La ligne marron (L) se connecte à la ligne chaude, la ligne bleue (N) se connecte à la ligne zéro, la masse d'alimentation de la ligne jaune/verte.



Avis

Pour votre sécurité et celle des autres et celle des autres, assurez-vous que la machine est bien mise à la terre Tous les câbles externes et appareils électriques doivent être combiné avec les normes nationales.

Pour une machine sans prise, le cordon d'alimentation de la machine ne peut être connecté qu'à une source d'alimentation externe contenant un interrupteur pneumatique et le cordon d'alimentation de la machine est connecté directement à l'interrupteur pneumatique. Si la puissance nominale des machines est inférieure à 2 000 W, des interrupteurs pneumatiques de 16 A (monophasé) ou 10 A (triphasé) doivent être utilisés. Si la puissance nominale des machines est supérieure à 2 000 W, des interrupteurs pneumatiques de 32 A (monophasé) ou 16 A (triphasé). phase) doit être utilisée.

B. Nettoyage et désinfection Avant la première

utilisation de la machine, elle doit être soigneusement désinfectée et nettoyée. Les méthodes spécifiques sont les suivantes : Prendre 5 à 6 litres d'eau tiède, y déposer une quantité appropriée de nourriture.

détergent et préparez une solution nettoyante et désinfectante selon ses instructions. Versez la solution de nettoyage dans chaque seau à boisson et laissez-le s'écouler dans le cylindre réfrigérant. Appuyez sur le bouton "Nettoyer". Courir pour environ 5 minutes, abaissez la poignée, évacuez le liquide de nettoyage à travers la vanne de sortie, répétez l'opération ci-dessus et rincez avec de l'eau propre. arroser 2 à 3 fois.



Avis

1. La température du liquide de nettoyage ne doit pas dépasser 60°C, sinon les pièces pourraient être facilement endommagées.
2. Toute l'eau présente dans le cylindre doit être évacuée après le nettoyage, sinon le mélangeur sera endommagé par le gel pendant réfrigération.
3. Lorsque vous appuyez sur le bouton « Clean », faites attention au voyant lumineux pour éviter d'appuyer accidentellement sur le bouton "Auto" bouton.

C. Installer le tube d'alimentation

Remarque : veuillez choisir la méthode d'installation appropriée suivante selon le type de composants d'alimentation du modèle que vous avez acheté.

Installation du tube d'alimentation (I)

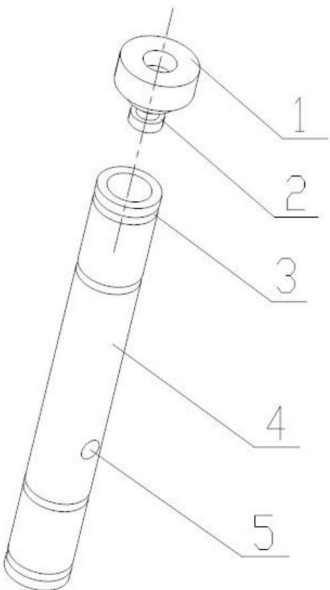
un. Placez la bague d'étanchéité dans la rainure du joint d'alimentation. Utilisez un petit quantité de vaseline pour le lubrifier lors de l'installation afin de faciliter l'installation. b. Insérez l'extrémité trouée du tube d'alimentation dans le trou d'alimentation de la trémie de mélange.

Normalement

Utiliser pour étendre la glace; si nécessaire, le tube d'alimentation peut être installé en marche arrière.

Pour éviter que le mélange contenu dans le fût ne coule dans le cylindre réfrigérant. pour obtenir un taux de dépassement ajusté de la crème glacée.

Non.	Nom	
1	Bouchon du tube d'alimentation	Facultatif
2	Joint de bouchon	
3	Joint torique du tube d'alimentation	
4	Tube d'alimentation	
5	Trou d'alimentation	



The diagram illustrates the assembly of a feeding tube. It shows a cylindrical tube (4) with a small hole (5) near the bottom. A cap (1) with a gasket (2) is shown being inserted into the top of the tube. A toric joint (3) is located on the tube. The parts are numbered 1 through 5, corresponding to the table.



Avis

Lorsque vous ajoutez du mélange au réservoir de la trémie, veuillez ne pas l'inonder.
le haut de la goulotte d'alimentation avec le mélange.

Installation du tube d'alimentation (II)

un. Placez la bague d'étanchéité dans la rainure du joint d'alimentation. Utilisez un petit
quantité de vaseline pour le lubrifier lors de l'installation afin de faciliter l'installation.

b. Insérez le tube intérieur du tube d'alimentation dans le cylindre extérieur de l'aliment.

tube dans la direction indiquée sur la figure. Faites attention à l'alignement de
l'entrée d'air et le trou d'alimentation du tube intérieur et du cylindre extérieur.

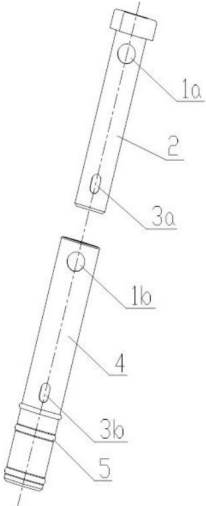


c. Insérez le cylindre extérieur du tube d'alimentation dans l'orifice d'alimentation du baril.

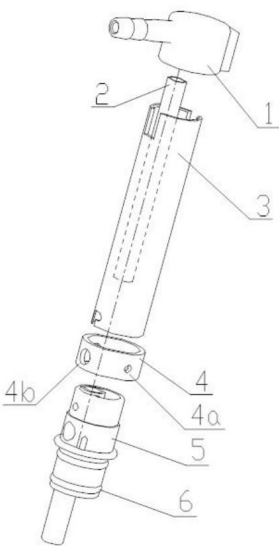
Lorsque vous utilisez le tube d'alimentation, vous pouvez ajuster la taille du trou d'alimentation et de l'air

Entrée en tournant le tube intérieur pour ajuster le taux de dépassement de la crème glacée.

Remarque : lors du réglage de la taille de l'ouverture du tube d'alimentation, ne le faites pas complètement bloquer l'orifice d'alimentation et l'entrée d'air pour empêcher la machine de geler à cause au manque de matière dans le cylindre frigorifique.

Non.	Nom	
1a	Trou d'alimentation en air	
2	Tube interne	
3a	Trou d'alimentation de mélange	
1b	Trou d'alimentation en air	
4	Tube extérieur	
3b	Trou d'alimentation de mélange	
5	Joint torique	

Installation du tube d'alimentation III

Non.	Nom	
1	Joint d'entrée d'air	
2	Cylindre intérieur du tube d'alimentation	
3	Cylindre extérieur en tube expansé	
4	Bague de réglage	
4a	Trou de réglage 1	
4b	Trou de réglage 2	
4c	Trou de réglage 3	
4j	Trou de réglage 4	
5	Joint d'alimentation	
6	Scellés	

un. Connectez le joint d'entrée d'air au tuyau d'air de la pompe à air. Vous pouvez utiliser de la vaseline pour enduire le joint du tuyau d'air pour faciliter l'installation du tuyau d'air.

b. Placez la bague d'étanchéité dans la rainure du joint d'alimentation. Utilisez un petit quantité de vaseline pour le lubrifier lors de l'installation afin de faciliter l'installation. c. Installez chaque composant en place selon l'orientation indiquée dans la figure. d.

Lorsque vous utilisez le tube d'alimentation, vous pouvez ajuster la taille du mélange qui coule dans le cylindre de réfrigération en tournant les différents diamètres de trous sur le bague de réglage pour régler le taux de dépassement de la glace.



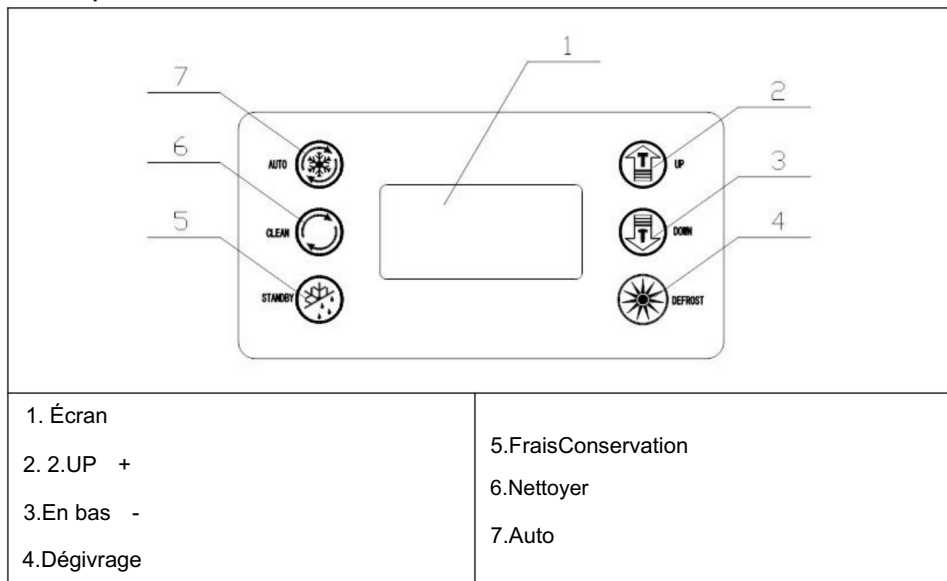
Lors du premier chargement du mélange, le joint d'alimentation doit être débranché

d'abord.

Insérez-le dans l'orifice d'alimentation de la trémie. Versez-y le mélange dans deux trémies, la première fois étant la marque la plus basse sur la paroi de la trémie ou recouvrant simplement le fond de la trémie. Une fois le mélange dans le cylindre de réfrigération rempli, insérez le tube d'alimentation et versez le reste du mélange.

IV. Mode d'emploi ACIé

Description



•Touches de réglage

a.Réglage de la dureté : en

mode veille ou refroidissement, appuyez sur le bouton "+" ou "-" pendant 2 secondes, la fenêtre avec le mot "SET" clignotera pendant quelques secondes, puis appuyez sur le bouton "+" ou "-" pour modifier la valeur de dureté. La plage est : 1-10. Si aucune touche n'est actionnée dans les 5 secondes, le système enregistre automatiquement les paramètres et revient en mode veille.

b. Paramètres des paramètres système :

En mode veille, appuyez simultanément sur les touches "+" et "-" pendant 5 secondes, la fenêtre "SET" affiche "P1" (invite de réglage du temps de redémarrage du cycle machine), cliquez sur la touche "dégivrage" et la fenêtre affiche "05". (La plage est de 5 à 15 minutes, vous pouvez cliquer sur les touches « UP+ » et « DOWN- » pour modifier la valeur) ; Cliquez à nouveau sur le bouton « dégivrage », « P2 » s'affichera dans la fenêtre « SET », et ainsi de suite. Chaque fois que l'invite change, vous pouvez cliquer sur les touches « UP » et « DOWN » pour modifier la valeur.

Icône	Signification	Gamme
P1	Réglage du temps de redémarrage du cycle machine	Portée 5-15 minutes
P2	Retard du moteur du batteur réglage de l'heure d'arrêt	Portée 5-15 secondes
P3	Réglage du temps d'arrêt du retard de la pompe	Plage 0-15 secondes
P4	Réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie	Plage 10-80, 10 indiquant 1,0 ; 80 indiquant 8,0
P5	Réglage de la température de pré-refroidissement du cylindre	
P6	Réglage des jours de nettoyage	Plage 2-14, indiquant 2-14 jours
P7	Réglage du temps d'arrêt en cas de pénurie de matériel	Plage de 0 à 10 minutes, 0 signifie non fermer
P8	Température de conservation réglage de l'hystérésis	Plage 2-10 , par défaut 3
P9	Temps de démarrage différé du compresseur	Plage 4-30 secondes, par défaut 4 secondes
F1	Heure de début du cycle de la pompe à air	Plage 1-30 secondes, par défaut 2

	paramètre	secondes
F2	Réglage du temps d'arrêt du cycle de la pompe à air	Plage 0-90 secondes, par défaut 10 secondes
F3	Réglage de la valeur de compensation de température de la trémie	Plage -5,0 à 5,0, par défaut 0
F4	Réglage de la valeur de compensation de température du ballon de réfrigération	Plage -5,0 à 5,0, par défaut 0
F5	Paramètre de protection contre les surchauffes	Plage 20,0-8,0 Indique -20 - 8 , par défaut 12
F6	Réglage de l'heure de début du cycle de pré-refroidissement	Plage 00-30 secondes, par défaut 15
F7	Temps d'arrêt du cycle de pré-refroidissement paramètre	Plage 0,0-8,0 minutes, par défaut 5
F8	Mode de fonctionnement du relais FJ	0 ou 1, 0 est le mode de fonctionnement de l'électrovanne de réfrigération. Dans les modes réfrigération et conservation nocturne, il s'ouvre et s'arrête en même temps que le relais de l'électrovanne principale de la presse. 1 est le mode de fonctionnement de l'électrovanne de dérivation, qui est opposé à l'ouverture et à l'arrêt du relais de l'électrovanne de presse principale.
F9	Le compresseur de dégivrage fonctionne temps	Plage 3-9 minutes, par défaut 6

Continuez à cliquer sur le bouton « dégivrage » pour entrer dans les paramètres des paramètres du cycle.

Si aucune opération dans les 10 secondes, le système enregistre automatiquement

paramètres et revient à l'état de veille. c.

Détection en ligne et affichage du numéro de distribution :

En état de nettoyage, appuyez et maintenez enfoncé le bouton « dégivrage » pendant 5 secondes, le l'écran affichera la vitesse. Si la mesure de la vitesse réussit, le

L'écran affichera "END" et le buzzer émettra un bip et la vitesse la valeur de mesure sera enregistrée.

Affichage du numéro de distribution : en mode veille, appuyez et maintenez enfoncé le bouton

« dégivrage » pendant 5 secondes pour entrer dans l'état de saisie du mot de passe pour la distribution.

demande de numéro (P000 est affiché), le premier chiffre clignote 0 et le moins

et les touches plus correspondent aux changements moins et plus de 0 à 9. Appui court

le bouton « dégivrage » pour passer au deuxième chiffre 0 clignotant, puis, lorsque

la valeur à trois chiffres correspond au mot de passe 222, elle clignote et le

le numéro de distribution est affiché : ****. Le tube numérique de la dureté

Le pourcentage de l'écran d'affichage est en milliers et en centaines de chiffres, et le

tube numérique de la fenêtre d'affichage de la dureté d'affichage est en dix.

chiffres. Il sortira après 5 secondes d'inactivité.

Effacer le nombre de services : dans l'état d'interrogation du nombre de

portion. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton « dégivrage » pendant 5 secondes, le nombre de

Le service des tasses sera effacé et le buzzer émettra un bip. Retour au

interface de veille.

•Propre

Presse "", le moteur du batteur démarre, et l'icône "CLEAR" correspondante

Allumer. Presse "  " encore une fois, le moteur du batteur s'arrête et le

L'icône "CLEAR" s'éteint.

•Fonction de nuit

Presse "", les icônes "STANDBY" et "FRESH" s'allumeront. Le

le compresseur de pré-refroidissement est contrôlé par le pré-refroidissement de la trémie

valeur de réglage de la température. Lorsque la température du mélange dans la trémie atteint ou est inférieure à la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie, le compresseur de pré-refroidissement s'arrête ; lorsque la température du mélange dans la trémie atteint la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie + 2 degrés, le compresseur de pré-refroidissement démarre. Lorsque la température du mélange dans le cylindre frigorifique atteint ou est inférieure à la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement du cylindre frigorifique, le compresseur principal s'arrête et le moteur du batteur s'arrête après 15 secondes. Lorsque la température du mélange dans le cylindre de réfrigération atteint la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement du cylindre de réfrigération + 2 degrés. Lorsque, le moteur du batteur s'allume et le compresseur principal s'allume après 3 secondes, et ainsi de suite.

•Fonction automatique

Presse "  ", les icônes "AUTO" et "FRESH" s'allumeront. Le pré-refroidissement

La presse est contrôlée par la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie. Lorsque la température du mélange dans la trémie atteint ou est inférieure à la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie, le compresseur de pré-refroidissement s'arrête ; lorsque la température du mélange dans la trémie atteint la valeur de réglage de la température de pré-refroidissement de la trémie + 2 degrés, le compresseur de pré-refroidissement démarre. Lorsque la valeur de dureté atteint 99, le compresseur principal s'arrête, le moteur bêta s'arrête après 15 secondes et entre en état d'attente. Lorsque le temps d'attente atteint le réglage du temps de redémarrage du cycle machine, le moteur du batteur démarre et le compresseur principal démarre après 3 secondes, et ainsi de suite.

•Fonction de dégivrage

En mode veille, appuyez sur le bouton « Dégivrage », les icônes « AUTO » et « CLEAR » clignotent et la machine entre en fonction de dégivrage. Le principal le compresseur, le moteur du batteur et l'électrovanne de dégivrage sont contrôlés par

temps. Le moteur du batteur démarre après 1 minute ; le compresseur principal s'arrêtera après 5 minutes de travail, le moteur du batteur s'arrêtera avec un retard de 30 secondes, et l'électrovanne de dégivrage sera déconnectée avec un retard de 1 minute. Le pourcentage de dureté sur l'écran indique le compte à rebours jusqu'au temps de décongélation restant et affichage de la dureté. La fenêtre sur l'écran indique le temps total de dégivrage. Après 6 minutes (paramètre F9), si aucune opération n'est effectuée, la machine passe automatiquement en mode veille.

B. Fonction d'alarme

•Le capteur de température du cylindre de réfrigération déclenche une alarme en cas de circuit ouvert ou Court-circuit, la fenêtre d'affichage gauche du pourcentage de dureté d'affichage affiche "RL" ou "RH", le buzzer retentit et toute la machine s'arrête. •Le capteur de température de la trémie déclenche une alarme en cas de circuit ouvert ou de court-circuit, la fenêtre d'affichage droite de l'affichage affiche "RL" ou "RH", le buzzer sonne, et toute la machine s'arrête. •Le détecteur de proximité de mesure de vitesse ne peut pas détecter le signal de vitesse, la fenêtre d'affichage du pourcentage de dureté de l'écran d'affichage s'affiche "——", le buzzer retentit et toute la machine s'arrête. •La courroie glisse ou la vitesse de rotation est trop faible, le pourcentage de dureté La fenêtre d'affichage de l'écran d'affichage affiche "NL", le buzzer retentit et toute la machine s'arrête. •L'interrupteur de décharge est allumé trop longtemps, le pourcentage de dureté La fenêtre d'affichage de l'écran d'affichage affiche "Cb", le buzzer retentit et toute la machine s'arrête. •En état automatique et en état de nuit, lorsqu'il y a un manque de matériel dans la trémie, la fenêtre d'affichage du pourcentage de dureté de l'écran L'écran affiche alternativement "CL" et le pourcentage de dureté, et le buzzer arrête de bipier après quelques secondes.

•Le refroidissement est mauvais ou ne refroidit pas, le délai de refroidissement de la machine a expiré (1 heure), l'écran affiche « ERR » et le buzzer émet un bip par intermittence.

C. Fabrication de crème glacée

1) Nettoyage et désinfection de la machine avant la production.

un. Prendre une quantité appropriée de désinfectant approuvé par l'aliment permis d'hygiène pour préparer une solution désinfectante répondant aux exigences (température entre 50 et 60°C), la verser dans la trémie,

et nettoyez soigneusement toutes les surfaces de contact de la trémie ;

b. Retirez les composants de la pompe à lisier et mettez-les dans le désinfectant solution de désinfection et nettoyez soigneusement les rainures et les trous de ceux-ci

les pièces;

c. Installez l'ensemble de pompe de mélange s'il est conforme à ce qui précède. méthode d'installation de l'ensemble pompe. N'installez pas encore le tuyau d'alimentation ;

d. Allumez l'interrupteur d'alimentation et faites fonctionner les  bouton pour remuer pendant 5 "minutes" ;

e. Placez un seau sous la porte du distributeur, ouvrez et fermez le piston plus de 6 fois puis fermez le piston ;

F. Libérez le liquide de nettoyage et fermez le " g. Retirez  bouton; les quatre vis de fixation de la porte du distributeur, retirez le ensemble de piston et démonter l'ensemble, le mettre dans un désinfectant et nettoyez-le soigneusement, puis assemblez l'ensemble et installez-le sur le machine;

h. Versez une quantité appropriée d'eau propre dans le réservoir de stockage, répétez suivez les étapes ci-dessus et rincez plusieurs fois à l'eau claire ;

je. Enfin, utilisez une serviette propre pour essuyer les taches d'eau sur le distributeur. porte.

2) Mélanger la configuration avant la production

Transformez la poudre de crème glacée que vous avez achetée en une bouillie selon sa

instructions de configuration. Il n'y a pas de particules non fondues ou d'impuretés dans la bouillie. Une fois la bouillie préparée, laissez-la reposer 15 minutes avant d'utiliser-le, ou achetez la pâte à glace et utilisez-la directement, le cas échéant. Si les conditions le permettent, vous pouvez emprunter un congélateur pour pré-refroidir à environ 6°C pendant de meilleurs résultats (température d'alimentation de la machine : 2 ~ 35 °C).

3) Fabrication de glaces

Versez le mélange à glace pré-refroidi dans la trémie de la glace machine. Il ne doit y avoir aucun grumeau dans le mélange pour qu'il puisse s'écouler facilement dans le cylindre de réfrigération depuis le trou d'alimentation du tube ;

Lorsque le mélange s'écoule dans le cylindre de réfrigération, appuyez sur la touche "" bouton pour démarrer la machine et passer en mode de fonctionnement AUTO. Vous pouvez également appuyer sur le "" d'abord pour remuer complètement le mélange, puis appuyez sur le bouton "" bouton;

Utilisez la touche «  » pour accéder au mode de fonctionnement AUTO. Le travail du processus peut être vu sur l'écran fluorescent. A ce moment, le message affiché la valeur augmente lentement. Lorsqu'il atteint plus de 99 % de l'ensemble de dureté, cela indique que la glace dans la réfrigération correspondante le cylindre a été fabriqué ;

Pour utiliser de la glace, prenez un cornet ou un autre récipient et placez-le au sortie sous la porte du distributeur. Abaissez la poignée correspondante et la glace va s'échapper. Repoussez la poignée plus tard.



Remarque : Il est nécessaire de s'assurer qu'il y a une quantité appropriée de mélange à glace dans la trémie de la machine. Ne réfrigérez jamais lorsque le le cylindre est vide, sinon le batteur sera endommagé ; vérifiez toujours si le trou d'alimentation du tube d'alimentation n'est pas obstrué pour éviter le colmatage causé par un mélange inégal.

Fin des travaux. Libérez le mélange restant de la machine et nettoyez et désinfectez la machine conformément au nettoyage de la machine ci-dessus et

méthodes de désinfection.

V. Entretien quotidien

Le cycle et les étapes de maintenance et de maintenance ne sont pas absolument constante. Elle est déterminée en fonction de l'utilisation réelle du produit et les conditions environnementales. Chaque machine à glace doit être spécifiquement entretenu en fonction de la situation réelle.

A. Nettoyage du système de production

Afin d'assurer la santé des consommateurs de glaces, augmenter le service durée de vie des pièces de la machine et éviter des problèmes inutiles pour vous, vous devez nettoyer soigneusement le système de production chaque jour.

- 1) Appuyez sur le  " pour évacuer tout le mélange restant dans la trémie et " cylindre de réfrigération ", puis appuyez sur le bouton "  pour arrêter la machine ;
- 2) Prenez une quantité appropriée de détergent alimentaire, préparez un nettoyage et solution désinfectante avec de l'eau tiède selon ses instructions, et versez-le dans chaque trémie de mélange ;
- 3) Appuyez sur le bouton "  ", remuez pendant environ 5 minutes, déchargez le nettoyage liquide, puis laver à l'eau claire 2 à 3 fois et arrêter la machine ;
- 4) Coupez l'alimentation, démontez et nettoyez toutes les pièces. (Comme montré ci-dessous)

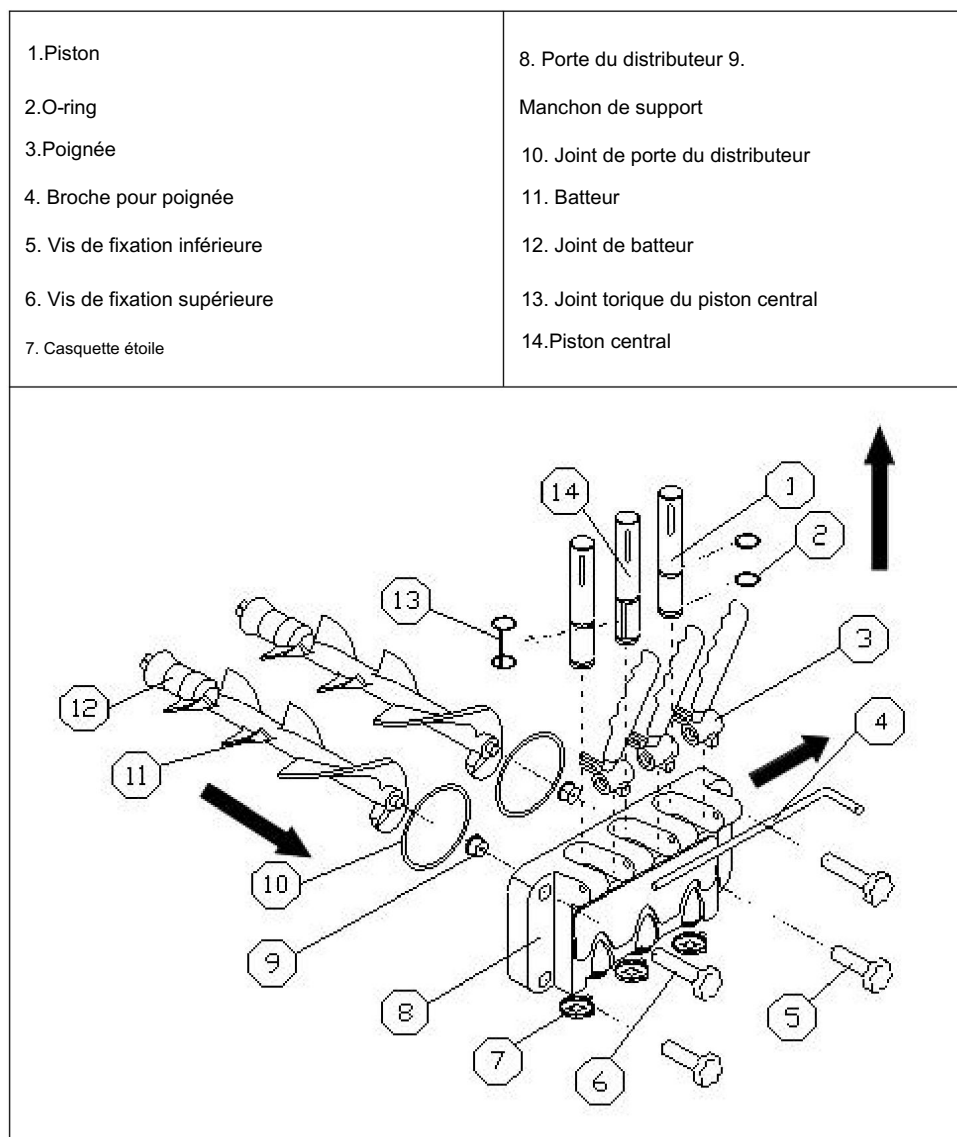
un. Dévissez les quatre vis devant la porte du distributeur et retirez le ensemble de porte de distributeur ;

b. Retirez la goupille de fixation de la poignée, la poignée, le piston, le joint torique du piston et

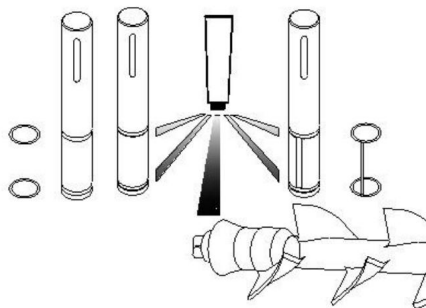
la porte du distributeur est scellée de l'ensemble de soupape de sortie de liquide en séquence ;

c. Retirez le batteur du cylindre de réfrigération et retirez l'agitateur.

joint.



d. Mettez les pièces démontées dans la solution de nettoyage de désinfection des aliments préparée et nettoyez-les une par une, et vérifiez le degré d'usure du batteur, du joint, du joint de la porte du distributeur, du manchon de support et du joint torique du piston. Si nécessaire, doit être remplacé ;



e. Après le nettoyage, appliquez de la vaseline sur les pièces nécessitant une lubrification. montré sur la figure, et installez chaque pièce selon le démontage méthode.



Remarque : Lors de l'installation du piston, des joints, du batteur et du joint du batteur, appliquer vaseline aux endroits correspondants (lors de l'application de vaseline sur le joint, appliquez de la vaseline dans la rainure du joint, pas sur les quatre coins du batteur), l'utilisation régulière de vaseline peut prolonger la durée de vie des pièces.

B. Nettoyage de la machine

Afin de conserver la beauté de la machine, veuillez conserver l'apparence du machine propre à tout moment. Vous pouvez essuyer le corps de la machine avec un chiffon humide serviette pour enlever les taches, mais ne la rincez pas à l'eau pour éviter l'électricité échec.

C. Nettoyage du condenseur

Après que la machine ait fonctionné pendant un certain temps, le condenseur sera rempli de poussière, affectant la dissipation thermique et un mauvais effet de refroidissement. Veuillez le nettoyer régulièrement (généralement une fois tous les six mois). Le spécifique La méthode est la suivante : coupez l'alimentation, démontez le boîtier et utilisez des outils tels que comme un aspirateur, de l'air à haute pression ou une petite brosse pour enlever la poussière.

N'endommagez pas les ailettes du condenseur lors du nettoyage.

D. Réglage de la courroie

Après que la machine a été utilisée pendant un certain temps, la courroie du système de mélange peut être étirée et doit être ajustée à temps. Lorsque la machine est arrêtée et hors tension, démontez la palissade et ajustez les boulons de tension de la courroie pour assurer un bon serrage.

VI. Guide de dépannage Nous avons répertorié

quelques dépannages et les solutions correspondantes en cas de problème de glace.

machine à crème dans la feuille ci-dessous. Vous pouvez suivre les instructions et résoudre

Résolvez vous-même les problèmes simples, si le problème persiste ou est trop complexe, ne le traitez pas vous-même, veuillez contacter nos techniciens professionnels pour éviter toute perte inutile.

Problèmes	Causes	Traitement
Machine ne fait pas travail.	Cordon d'alimentation débranché protection	Vérifiez l'alimentation électrique et connectez-la solidement
	disjoncteur ouvert	Attendez que le disjoncteur soit réinitialiser manuellement avant de recommencer
	Circuit de protection opération	Redémarrer après le dépannage
Faire le ménage mode ne fait pas travail.	connexion lâche	Vérifiez les connexions et connectez-les en toute sécurité
	Le moteur d'agitation est cassé	Réparer ou remplacer le moteur

	Mini-disjoncteur déclenché	Après avoir vérifié la cause et dépannage, réinitialisation
	Le contacteur AC n'est pas fermé	Remplacer si nécessaire
Auto mode ne fait pas travail.	Commutateur de fonction la connexion est lâche	Vérifiez et connectez les fils
	Le tableau de commande est défectueux	Remplacez le tableau de commande.
achats désolé pas en cours d'exécution	basse tension	Résoudre le problème de basse tension
	Le contacteur est cassé	Remplacer le contacteur
	Mauvais relais	Remplacer la carte de commande
	Le tableau de commande est défectueux	Remplacer la carte de commande
	Surcharge du compresseur protection	Découvrez la cause et l'éliminer
	Le compresseur est cassé	Remplacer le compresseur
	Le condensateur du compresseur est mauvais	Remplacer le condensateur
Non Refroidissement	Fuite de réfrigérant	Trouver la fuite et la réparer, aspirer et injecter du réfrigérant
	Électrovanne cassée	Remplacer l'électrovanne
	Le ventilateur ne tourne pas	Réparer ou remplacer le ventilateur
	Le condensateur du ventilateur est cassé	Remplacer le condensateur du ventilateur
	Le compresseur est anormal	Vérifier le compresseur et le remplacer si nécessaire

Non-stop	La dureté de réglage est trop élevée	Baissez le réglage de la dureté
	Le tableau de commande est défectueux	Remplacer la carte de commande
	Mauvais refroidissement	Révision du système de réfrigération
Relais Saut	Basse tension	Résoudre le problème de basse tension
	Le tableau de commande est défectueux	Remplacer la carte de commande
	Contacts du contacteur brûlé	Supprimer les contacts ou remplacer contacteurs
Non Matériel décharge éd	Le rapport de boue est incorrect, provoquant le gel du cylindre	Reformuler le lisier qualifié
	Aucun matériel dans le cylindre	Complément pour mélange à glace
	Le micro-interrupteur est cassé ou la connexion est lâche	Remplacez l'interrupteur ou connectez le câblage
	La ceinture est trop lâche et glissement	Ajustez le serrage de la ceinture ou remplacez la ceinture
	Manchon d'accouplement usé ou batteur	Remplacer le manchon d'accouplement ou l'agitateur
La glace la crème est trop mou	Le rapport de mélange est faux	Re-préparer le mélange qualifié
	Le réglage de la dureté est trop bas.	Augmentez la dureté réglée.

Fuite Mélanger	Fuite du mélange provenant du trou de décharge	Installer ou remplacer le piston de la vanne joint
	Fuite dans la porte de déchargement mélanger	Serrez les vis ou remplacez le joint de la porte du distributeur
	Fuite du tuyau d'égouttement	Installer ou remplacer le joint du batteur
Le avertisseur sonore bips pour le long de temps	Protection basse tension	Arrêté pour traitement et redémarrer après 5 minutes
	Arrêt des protections	Arrêter pour traitement et redémarrer après 5 minutes
	Le micro-interrupteur ne peut pas être réinitialiser dans le temps	Poussez la poignée pour réinitialiser le micro-interrupteur
"NL" est affiché	La courroie glisse ou le moteur ralentit.	Ajustez le serrage de la courroie ou remplacez la courroie, ou dépannez la panne du moteur.
"--" est affiché	Le détecteur de proximité est biaisé ou brisé.	Ajustez-le ou remplacez-le.
"ERR" est affiché	L'effet de refroidissement est faible ou inexistant heure	Vérifiez le système de réfrigération, si le compresseur fonctionne correctement et s'il y a une fuite de fluor dans le système. Veuillez contacter le point de maintenance le plus proche.

VII.Paramètre technique et schéma électrique • Trouver le paramètre technique sur la plaque signalétique • Trouver le schéma électrique sur le panneau intérieur

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantiezeugertifikat www.vevor.com/support

EIS-MASCHINE

MODELL:CKX300PRO-A19-B

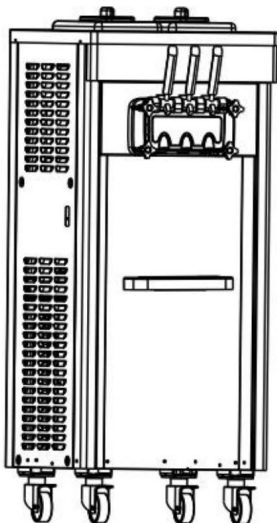
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen nur eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und Dosierungen bedeuten nicht unbedingt, dass sie alle Kategorien der angebotenen Werkzeuge abdecken von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

EIS-MASCHINE

MODELL:CKX300PRO-A19-B



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte zögern Sie nicht
kontaktiere uns:

Technischer Support und E-Garantiezertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor
Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung
vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte
entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder
Software-Updates gibt.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die möglicherweise auftreten kann zu unerwünschtem Betrieb führen.
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung bedarf. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden



Bitte zahlen Sie für die Nutzung, Wartung und Entsorgung des Geräts

Beachten Sie das Symbol ähnlich der linken Seite, das sich auf der Rückseite des Geräts

(Rückwand oder Kompressor) befindet und gelb oder orange ist. Es ist

Warnsymbol für Brandgefahr. In den Kältemittelleitungen und im Kompressor befinden sich brennbare Materialien. Bitte halten Sie sich während des Gebrauchs weit von der Feuerquelle entfernt.

Service und Entsorgung.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für

Ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte gelten sind so konzipiert, dass sie einen angemessenen Schutz vor schädlichen Einflüssen bieten Störungen in einer Wohnanlage.

Dieses Produkt erzeugt und nutzt Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen

Wenn es nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es zu Schäden kommen schädliche Störungen der Funkkommunikation. Allerdings gibt es keine

garantieren, dass in einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dies

Das Produkt verursacht schädliche Störungen bei Radio oder Fernsehen

Empfang, der durch Ein- und Ausschalten des Produkts ermittelt werden kann

Der Benutzer wird aufgefordert, zu versuchen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben folgende Maßnahmen. •

Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder versetzen Sie

sie. • Erhöhen Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger. • Schließen Sie

das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört

Der Empfänger ist angeschlossen.

• Bitten Sie Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/TV-Techniker um Hilfe.

I.Sicherheitshinweise

Beachten:

•Um zu verhindern, dass Wasser und andere leitfähige Flüssigkeiten in die Maschine gelangen

•Beim Tragen oder Bewegen der Maschine beträgt der maximale Neigungswinkel 45°. •Wenn

die Maschine in Betrieb ist, darf kein Stock oder ähnliches in die Maschine gesteckt werden

Luftgitter oder den Türauslauf des Spenders. •

Vermeiden Sie bei laufender Maschine die Nähe Ihrer Körperteile

die beweglichen Teile der Maschine;

•Die Maschine darf nicht ohne Material (Wasser) betrieben werden

Kühlzylinder, da sonst der Mischer beschädigt werden kann;

•Es ist nicht gestattet, zum Betreiben der Maschine Wasser anstelle einer Flüssigkeitsmischung zu verwenden.

insbesondere im Kühlbetrieb, um ein Einfrieren des Zylinders und eine Beschädigung der Maschine zu vermeiden;

- Empfohlenes Verhältnis der Schlammkonfiguration (Pulver: Wasser = 1:3); •Diese Maschine ist für den Innenbereich geeignet. Halten Sie den Arbeitsraum im Innenbereich gut belüftet und wärmeabgeführt, trocken und sauber, vermeiden Sie Wärmequellen und direkte Sonneneinstrahlung und vermeiden Sie Orte, an denen Wasser spritzen kann.

Zwischen jedem Einlass und jedem Eingang sollte ein Abstand von mehr als 50 cm bestehen

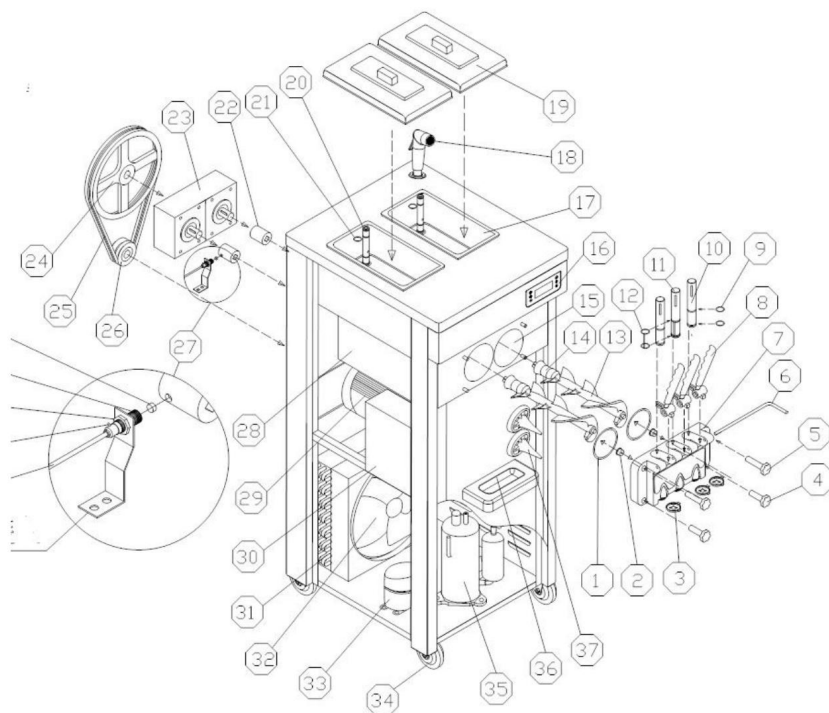
Auslassgitter und Wände oder ähnliche Hindernisse. Distanz; •Wenn ein Gefrierzylinder in der Maschine erscheint, unterbrechen Sie bitte den Strom, warten Sie 30 Minuten und schalten Sie dann den Strom wieder ein, starten Sie die Reinigungsfunktion, senken Sie den Härtegrad und schalten Sie dann den Automatikmodus ein. Wenn die Maschine mit einer Auftaufunktion ausgestattet ist, können Sie die Auftaufunktion direkt einschalten, ohne sie auszuschalten.

Sicherheitswarnung:

- Diese Maschine wird von Fachleuten oder geschultem Personal bedient. Kindern ist es untersagt, die Maschine zu berühren, zu bedienen oder zu spielen nahe;
- Die von der Maschine verwendete Gülle, die Umgebung und der verwendete Standort da die Gesundheit und die Kleidung des Bedieners den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit und -hygiene entsprechen müssen; •Um die persönliche Sicherheit zu gewährleisten, erden Sie die Maschine bitte zuverlässig; •Stellen Sie beim Aufstellen von Elektrogeräten sicher, dass das Netzkabel nicht eingeklemmt oder beschädigt wird. •Platzieren Sie nicht mehrere tragbare Steckdosen oder tragbare Netzteile hinter der Maschine;
- Stellen Sie sicher, dass die verwendete Stromversorgung mit dem Typenschild der Maschine übereinstimmt und die Arbeitsspannung nicht von der Nennspannung abweichen darf $\pm 10\%$, und die Verkabelung muss von Fachleuten durchgeführt werden;

- Wenn das Netzkabel beschädigt ist, lassen Sie es bitte von Wartungspersonal des Herstellers oder der Wartungsabteilung oder ähnlichen Fachleuten ersetzen, um Gefahren zu vermeiden.
- Wenn die Maschine an eine externe Stromversorgung angeschlossen ist, muss sie mit einem Luftschalter ausgestattet sein, der die Stromversorgung der Maschine unabhängig steuern kann. Wenn die Nennleistung der Maschine weniger als 2000 W beträgt, verwenden Sie einen Luftschalter mit 16 A (einphasige Stromversorgung) oder 10 A (dreiphasige Stromversorgung). Wenn die Nennleistung mehr als 2000 W beträgt, verwenden Sie einen Luftschalter mit 32 A (einphasige Stromversorgung) oder 16 A (dreiphasige Stromversorgung).
- Wenn die Maschine ausfällt und repariert werden muss, lassen Sie sie zur Vermeidung von Gefahren bitte von Wartungspersonal des Herstellers oder der Wartungsabteilung oder ähnlich spezialisiertem Personal reparieren;
- Bitte unterbrechen Sie die Stromversorgung, wenn Sie die Maschine nicht mehr verwenden, Teile demontieren oder die Maschine reinigen.
- Um Stromschläge zu vermeiden, lassen Sie bitte keine Flüssigkeiten auf Steckern, Motoren und anderen elektrischen Komponenten einweichen oder diese verschütten.
- Das Material der Schaumstoffschicht ist brennbar und Benutzer dürfen es nicht nach Belieben wegwerfen oder selbst entsorgen. Sie sollten von den zuständigen Abteilungen gemäß den einschlägigen nationalen Vorschriften recycelt und entsorgt werden.
- Bewahren Sie im Gerät keine explosiven Stoffe wie z. B. Verbrennungsbeschleunigersprays auf.
- Um die Umwelt zu schützen, werden dieses Produkt oder seine Komponenten nach der Verpackung verschrottet, in Kategorien gesammelt und so weit wie möglich recycelt, und der erzeugte gefährliche feste Abfall wird legal entsorgt.

II. Explosionszeichnung



NEIN.	Teilname	NEIN.	Teilebezeichnung	Nr.	Teilname
1	Spendertür Siegel	14	Schlägerdichtung	27	Nähe Schalten
2	Unterstützend Ärmel	15	Einfrieren Zylinder	28	Verdampfer
3	Sternkappe	16	Betrieb Panel	29	Schlagmotor
4	Unten befestigen Schrauben	17	Mischtrichter	30	Kompressor Zubehör
5	Oberer Verschluss Schrauben	18	Wasserhahn	31	Kondensator

6	Stift für Griff	19	Trichterabdeckung 32		Lüftermotor
7	Spendertür 20		Zufuhrrohr 33		Vorkühlung Kompressor
8	Handhaben	21	Futterrohr O-Ring	34	Puh
9	Kolbendichtung	22	Kupplung	35	Hauptsächlich Kompressor
10	Kolben	23	Getriebe	36	Tropfschale
11	Mittlerer Kolben	24	angetriebene Riemenscheibe 37		Kegelhalter
12	Mittlerer Kolben O-Ring	25	Rolle		
13	Schläger	26	Antriebsscheibe		

III. Installation

A. Installation

1. Öffnen Sie die Holzkiste, und entfernen Sie dann die Befestigungsschraube und die Befestigungsfüße, die sich unten an der Maschine befinden. Stellen Sie die Maschine an einen geeigneten Ort. Überprüfen Sie das Zubehör anhand der Packliste. Die Maschine darf nicht kippen mehr als 45° während des Transports oder der Handhabung.

Hinweis: • Beim ersten Öffnen der Maschine eine kleine Menge Wasser einfüllen

Aufgrund des im Rohr verbliebenen Wassers können Tröpfchen im Zylinder verbleiben

Die Maschine wird im Werk gereinigt, was normal ist und keinen Einfluss auf die Leistung hat

Leistung und Lebensdauer der Maschine. • Nach dem Auspacken der

Bitte beachten Sie, dass der Griff der Maschine nach unten zeigt

Ändern Sie den Griff nach oben, um eine Beeinträchtigung der späteren Verwendung zu vermeiden.

2. Nutzungsumgebung

Umgebungstemperatur: 10 ~ 38 °C • Luftfeuchtigkeit: • 90 % relative Luftfeuchtigkeit

a, Eine feste horizontale Position, um den normalen Betrieb des zu gewährleisten

Maschine, ohne Unfälle; b, Gute

Belüftungs- und Kühlbedingungen, um Hitze und direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden.

Vermeiden Sie Bereiche mit Wasserspritzern und Lufteinschlüssen

oder mehr als 50 cm von Wänden oder ähnlichen Hindernissen entfernt.

3) Stromanschluss a. Bestätigen

Sie den Stromtyp und die Kapazität anhand der auf dem Typenschild angegebenen Spannung

und Leistung. b. Stellen Sie sicher,

dass die Netzkabel der Maschine gemäß den folgenden Anforderungen an die Stromversorgung

angeschlossen werden, und stellen Sie sicher, dass die gelb-grüne Leitung mit der Erdungsleitung

verbunden ist. Die braune Leitung (L) wird mit der Hot-Leitung verbunden, die blaue Leitung (N) wird mit

der Nullleitung verbunden, die gelbe/grüne Leitung ist mit der Stromversorgungsmasse verbunden.



Beachten

• Stellen Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit und der Sicherheit anderer sicher, dass die Maschine gut geerdet ist. • Alle externen

Leitungen und Elektrogeräte sollten geerdet sein
kombiniert mit nationalen Standards.

• Bei einer Maschine ohne Stecker kann das Netzkabel der Maschine nur an eine externe Stromquelle angeschlossen werden, die einen Luftschalter enthält, und das Netzkabel der Maschine wird direkt an den Luftschalter angeschlossen.

Bei Maschinen mit einer Nennleistung von weniger als 2000 W sollten Luftschalter mit 16 A (einphasig) oder 10 A (dreiphasig) verwendet werden. Bei Maschinen mit einer Nennleistung von mehr als 2000 W sollten Luftschalter mit 32 A (einphasig) oder 16 A (dreiphasig) verwendet werden. Phase) verwendet werden.

B. Reinigung und Desinfektion Vor dem ersten

Gebrauch der Maschine sollte diese sorgfältig desinfiziert und gereinigt werden. Die spezifischen

Methoden sind wie folgt: Nehmen Sie 5 bis 6 Liter warmes Wasser und geben Sie eine

angemessene Menge Futter hinein

Reinigungsmittel und bereiten Sie eine Reinigungs- und Desinfektionslösung gemäß vor seine Anweisungen. Gießen Sie die Reinigungslösung in jeden Getränkeimer und Lassen Sie es in den Kühlzylinder fließen. Drücken Sie die Schaltfläche „Reinigen“. Lauf für ca. 5 Minuten, Griff nach unten ziehen, Reinigungsflüssigkeit ablassen durch das Auslassventil, wiederholen Sie den obigen Vorgang und spülen Sie mit sauberem Wasser nach 2 bis 3 Mal gießen.

 Beachten	1. Die Temperatur der Reinigungsflüssigkeit darf nicht überschritten werden 60°C, sonst können Teile leicht beschädigt werden. 2. Nach der Reinigung muss das gesamte Wasser im Zylinder abgelassen werden, andernfalls wird der Mischer durch Einfrieren beschädigt Kühlung. 3. Achten Sie beim Drücken der „Clean“-Taste auf die Kontrollleuchte, um ein versehentliches Drücken der „Auto“-Taste zu vermeiden Taste.
---	---

C. Installieren Sie den Zufuhrschlauch

Hinweis: Bitte wählen Sie die folgende geeignete Installationsmethode je nach Art der Zuführkomponenten des von Ihnen gekauften Modells.

Installation des Zufuhrrohrs (I).

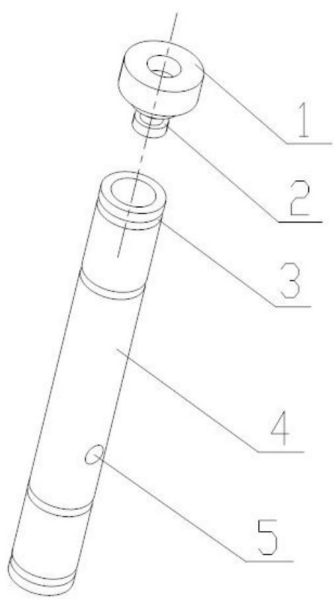
A. Legen Sie den Dichtring in die Nut des Einlaufstutzens. Verwenden Sie eine kleine Etwas Vaseline zum Schmieren während der Installation, um die Installation zu erleichtern. b. Führen Sie das mit Löchern versehene Ende des Einfüllrohrs in die Einfüllöffnung des Mischtrichters ein.

Normalerweise

Zum Aufweiten des Eises verwenden; Bei Bedarf kann der Zufuhrschlauch eingebaut werden im Rückwärtsgang.

Um zu verhindern, dass die Mischung im Fass in den Kühlzylinder fließt. um eine angepasste Eiscreme-Überlaufrate zu erreichen.

NEIN.	Name	
1	Zufuhrrohrstopfen	Optional
2	Stopfendichtung	
3	O-Ring des Zufuhrrohrs	
4	Futterrohr	
5	Futterloch	



The diagram shows an exploded view of a feed pipe assembly. The components are numbered as follows:

- 1: Feed pipe stopper (Zufuhrrohrstopfen)
- 2: Stopper seal (Stopfendichtung)
- 3: O-ring of the feed pipe (O-Ring des Zufuhrrohrs)
- 4: Feed pipe (Futterrohr)
- 5: Feed hole (Futterloch)

**Beachten**

Bitte überfluten Sie den Trichtertank nicht, wenn Sie Mischung hinzufügen.
Füllen Sie die Oberseite des Einfüllrohrs mit der Mischung.

Installation des Zufuhrrohrs (II).

A. Legen Sie den Dichtring in die Nut des Einlaufstutzens. Verwenden Sie eine kleine Etwas Vaseline zum Schmieren während der Installation, um die Installation zu erleichtern.

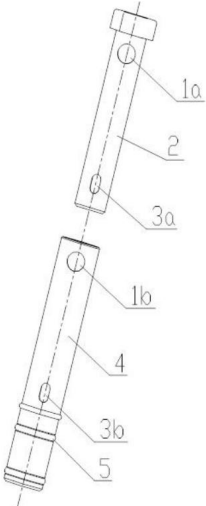
B. Stecken Sie das Innenrohr des Futterrohrs in den Außenzylinder des Futters. Rohr in die in der Abbildung gezeigte Richtung. Achten Sie auf die Ausrichtung des Lufteinlass- und Zufuhrlochs des Innenrohrs und des Außenzylinders.



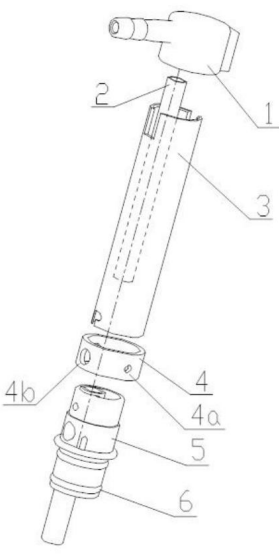
C. Stecken Sie den äußeren Zylinder des Zufuhrrohrs in die Zufuhröffnung im Lauf.

Bei Verwendung des Einfüllrohrs können Sie die Größe des Einfülllochs und der Luft anpassen
Einlass durch Drehen des Innenrohrs, um die Nachlaufgeschwindigkeit des Eises anzupassen.

Hinweis: Passen Sie die Öffnungsgröße des Einfüllrohrs nicht vollständig an
Blockieren Sie die Zufuhröffnung und den Lufteinlass, um ein Einfrieren der Maschine zu verhindern
Materialmangel im Kühlzylinder.

NEIN.	Name	
1a	Luftzufuhrloch	
2	Innenrohr	
3a	Mischfutterloch	
1b	Luftzufuhrloch	
4	Außenrohr	
3b	Mischfutterloch	
5	O-Ring	

Installation des Zufuhrrohrs III

NEIN.	Name	
1	Lufteinlassverbindung	
2	Innenzylinder des Zufuhrrohrs	
3	Außenzylinder mit expandiertem Rohr	
4	Einstellring	
4a	Einstelloch 1	
4b	Einstelloch 2	
4c	Einstelloch 3	
4d	Einstelloch 4	
5	Futtergelenk	
6	Robben	

A. Verbinden Sie den Lufteinlassanschluss mit dem Luftrohr der Luftpumpe. Sie können Vaseline verwenden

Zum Verschmieren der Luftrohrverbindung, um die Installation des Luftrohrs zu erleichtern.

B. Legen Sie den Dichtring in die Nut des Einlaufstutzens. Verwenden Sie eine kleine

Etwas Vaseline zum Schmieren während der Installation, um die Installation zu erleichtern. C.

Installieren Sie jede Komponente entsprechend der in gezeigten Ausrichtung

die Figur. D.

Bei Verwendung des Einfüllrohrs können Sie die Größe der hineinfließenden Mischung einstellen

des Kühlzylinders durch Drehen der unterschiedlichen Lochdurchmesser am

Einstellung zum Einstellen der Nachlaufgeschwindigkeit des Eises.



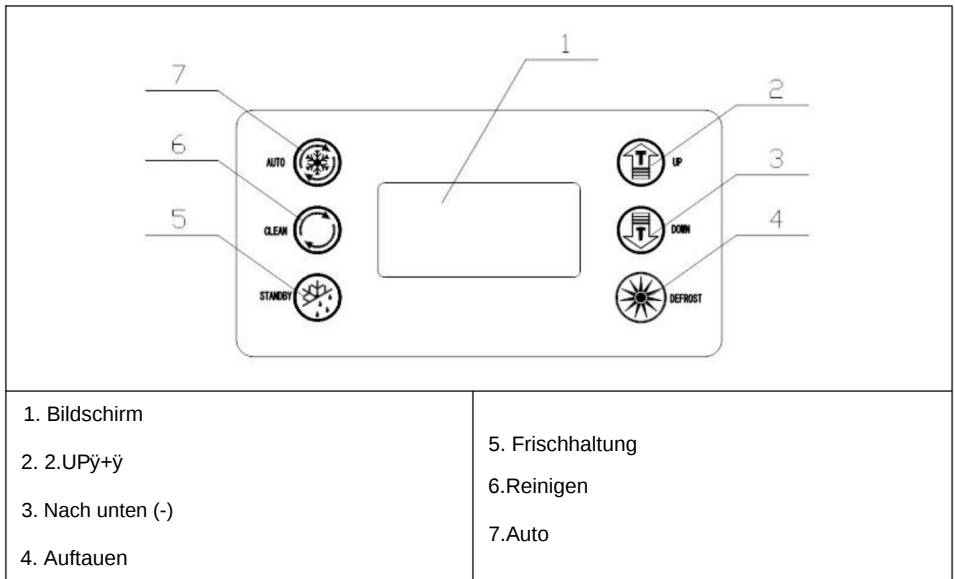
Bei der erstmaligen Beschickung mit Mischgut muss die Zuführverbindung abgeklemmt werden

Erste.

Stecken Sie es in die Einfüllöffnung des Trichters. Gießen Sie die Mischung in zwei Trichter hinein, wobei Sie beim ersten Mal die unterste Markierung an der Wand des Trichters erreichen oder gerade den Boden des Trichters bedecken. Nachdem die Mischung im Kühlzylinder gefüllt ist, stecken Sie den Einfüllstutzen ein und gießen die restliche Mischung hinein.

IV. Gebrauchsanweisung A,

Schlüsselbeschreibung



•Einstelltasten

a. Härteeinstellung: Drücken

Sie im Standby- oder Kühlmodus die Taste „+“ oder „-“ 2 Sekunden lang, das Fenster mit dem Wort „SET“ blinkt sekundenlang und drücken Sie dann die Taste „+“ oder „-“-Taste, um den HärteWert zu ändern. Der Bereich ist: 1-10. Wenn innerhalb von 5 Sekunden keine Tasten betätigt werden, speichert das System automatisch die Parameter und kehrt in den Standby-Modus zurück.

B. Systemparametereinstellungen:

Drücken Sie im Standby-Modus gleichzeitig 5 Sekunden lang die Tasten „+“ und „-“, im Fenster „SET“ wird „P1“ angezeigt (Eingabeaufforderung für die Einstellung der Neustartzeit des Maschinenzyklus). Klicken Sie auf die Taste „Auftauen“ und im Fenster wird „05“ angezeigt. (Der Bereich liegt zwischen 5 und 15 Minuten. Sie können auf die Tasten „UP+“ und „DOWN-“ klicken, um den Wert zu ändern.) Klicken Sie erneut auf die Schaltfläche „Auftauen“. Im Fenster „SET“ wird „P2“ angezeigt usw. Jedes Mal, wenn sich die Eingabeaufforderung ändert, können Sie auf die Tasten „AUF“ und „AB“ klicken, um den Wert zu ändern.

Symbol	Bedeutung	Reichweite
P1	Einstellung der Neustartzeit des Maschinenzyklus	Bereich 5-15 Minuten
P2	Verzögerung des Rührwerksmotors Einstellung der Abschaltzeit	Bereich 5-15 Sekunden
P3	Einstellung der Pumpenverzögerungs- Abschaltzeit	Bereich 0-15 Sekunden
P4	Einstellung der Vorkühltemperatur des Trichters	Bereich 10-80, 10 bedeutet 1,0ÿ; 80 bedeutet 8,0ÿ
P5	Einstellung der Vorkühltemperatur des Zylinders	
P6	Einstellung der Reinigungstage	Bereich 2–14, was 2–14 Tage angibt
P7	Einstellung der Abschaltzeit bei Materialmangel	Bereich 0-10 Minuten, 0 bedeutet nein abschalten
P8	Konservierungstemperatur Hysteres-Einstellung	Bereich 2-10ÿ, Standard 3ÿ
P9	Kompressorverzögerungs-Startzeit	Bereich 4–30 Sekunden, Standard 4 Sekunden
F1	Startzeit des Luftpumpenzyklus	Bereich 1–30 Sekunden, Standard 2

	Einstellung	Sekunden
F2	Einstellung der Stoppzeit des Luftpumpenzyklus	Bereich 0-90 Sekunden, Standard 10 Sekunden
F3	Einstellung des Trichtertemperaturkompensationswerts	Bereich -5,0–5,0, Standard 0
F4	Einstellung des Kompensationswerts für die Temperatur des Gefrierzylinders	Bereich -5,0–5,0, Standard 0
F5	Einstellung des Übertemperaturschutzes	Bereich 20,0–8,0 Zeigt -20°C--8°C an, Standard 12
F6	Einstellung der Startzeit des Vorkühlzyklus	Bereich 00–30 Sekunden, Standard 15
F7	Stoppzeit des Vorkühlzyklus Einstellung	Bereich 0,0–8,0 Minuten, Standard 5
F8	Arbeitsmodus des FJ-Relais	0 oder 1, 0 ist der Arbeitsmodus des Kühlmagnetventils. Im Kühl- und Nachtkonservierungsmodus öffnet und stoppt es gleichzeitig mit dem Magnetventilrelais der Hauptpresse. 1 ist der Betriebsmodus des Bypass- Magnetventils, der dem Öffnen und Stoppen des Magnetventilrelais der Hauptpresse entgegengesetzt ist.
F9	Abtaukompressor funktioniert Zeit	Bereich 3-9 Minuten, Standard 6

Klicken Sie weiterhin auf die Schaltfläche „Auftauen“, um die Zyklusparametereinstellungen einzugeben.

Erfolgt innerhalb von 10 Sekunden keine Bedienung, speichert das System automatisch

Parameter und kehrt in den Standby-Zustand zurück. C.

Online-Erkennung und Abgabenummernanzeige:

Halten Sie im Reinigungszustand die Taste „Auftauen“ 5 Sekunden lang gedrückt

Das Display zeigt die Geschwindigkeit an. Wenn die Geschwindigkeitsmessung erfolgreich ist, wird die

Das Display zeigt „END“ an und der Summer piept einmal und die Geschwindigkeit wird angezeigt

Der Messwert wird gespeichert.

Anzeige der Ausgabennummer: Halten Sie im Standby-Modus die Taste „Auftauen“ 5 Sekunden lang gedrückt, um in den Passworteingabestatus für die Ausgabe zu gelangen

Nummernabfrage (P000 wird angezeigt), die erste Ziffer blinkt 0 und das Minus

und Plus-Tasten entsprechen Minus- und Plus-Änderungen von 0-9. Kurz drücken

Drücken Sie die Taste „Auftauen“, um auf die blinkende zweite Ziffer 0 umzuschalten, und dann, wenn

Der dreistellige Wert entspricht dem Passwort 222, es blinkt und das

Anzahl der Abgaben wird angezeigt: ****. Die digitale Röhre der Härte

Der Prozentsatz des Anzeigebildschirms ist in Tausender- und Hunderterstellen angegeben, und die

digitale Röhre des Anzeigefensters für die Anzeigehärte ist in Zehnerstellen

Ziffern. Es wird nach 5 Sekunden ohne Bedienung beendet.

Löschen Sie die Anzahl der Dienste: Im Status der Abfrage der Anzahl

Portion. Halten Sie die Taste „Auftauen“ 5 Sekunden lang gedrückt

Die Tassenausgabe wird gelöscht und der Summer ertönt einmal. Gehe zurück zum Standby-Schnittstelle.

•Sauber

Drücken Sie , der Rührwerksmotor startet und das entsprechende „CLEAR“-Symbol

beleuchtet. Drücken Sie  erneut stoppt der Rührwerksmotor und das entsprechende

Das „CLEAR“-Symbol erlischt.

•Übernachtfunktion

Drücken Sie , die Symbole „STANDBY“ und „FRESH“ leuchten auf

Der Vorkühlkompressor wird durch die Trichtervorkühlung gesteuert

Temperatur-Einstellwert. Wenn die Mischungstemperatur im Trichter den Einstellwert für die Vorkühlungstemperatur des Trichters erreicht oder niedriger ist, stoppt der Vorkühlungskompressor. Wenn die Temperatur der Mischung im Trichter auf den Einstellwert für die Vorkühlungstemperatur des Trichters + 2 Grad ansteigt, startet der Vorkühlungskompressor. Wenn die Temperatur der Mischung im Kühlzylinder den Einstellwert für die Vorkühltemperatur des Kühlzylinders erreicht oder unter diesem liegt, stoppt der Hauptkompressor und der Rührwerksmotor stoppt nach 15 Sekunden. Wenn die Mischtemperatur im Kühlzylinder auf den Einstellwert für die Vorkühltemperatur des Kühlzylinders + 2 Grad ansteigt, schaltet sich der Rührwerksmotor ein, der Hauptkompressor schaltet sich nach 3 Sekunden ein und so weiter.

•Automatische Funktion

Drücken Sie , die Symbole „AUTO“ und „FRESH“ leuchten. Die Vorkühlung

Die Presse wird durch den Vorkühltemperatur-Einstellwert des Trichters gesteuert. Wenn die Temperatur der Mischung im Trichter den Vorkühltemperatur-Einstellwert des Trichters erreicht oder niedriger ist, stoppt der Vorkühlkompressor. Wenn die Temperatur der Mischung im Trichter auf den Einstellwert für die Vorkühlungstemperatur des Trichters + 2 Grad ansteigt, startet der Vorkühlungskompressor. Wenn der HärteWert 99 erreicht, stoppt der Hauptkompressor, der Betaer-Motor stoppt nach 15 Sekunden und geht in den Wartezustand. Wenn die Wartezeit die eingestellte Zeit für den Neustart des Maschinenzyklus erreicht, startet der Rührwerksmotor und der Hauptkompressor startet nach 3 Sekunden usw.

•Auftaufunktion

Drücken Sie im Standby-Modus die Taste „Auftauen“, die Symbole „AUTO“ und „CLEAR“ blinken und die Maschine wechselt in die Auftaufunktion. Das Wichtigste Kompressor, Rührwerksmotor und Abtaumagnetventil werden von gesteuert

Zeit. Der Rührwerksmotor startet nach 1 Minute; Der Hauptkompressor stoppt
Nach 5 Minuten Arbeit stoppt der Rührwerksmotor mit einer Verzögerung von 30 Minuten
Sekunden, und das Abtaumagnetventil wird verzögert abgeschaltet
von 1 Minute. Der Härteprozentsatz auf dem Display zeigt an
Countdown zur verbleibenden Auftauzeit und die Härteanzeige
Das Fenster auf dem Display zeigt die gesamte Auftauzeit an. Nach 6 Minuten
(Parameter F9), wenn kein Vorgang ausgeführt wird, wird die Maschine dies tun
automatisch in den Standby-Modus wechseln.

B. Alarmfunktion

•Der Temperatursensor des Kühlzylinders meldet einen offenen Stromkreis oder Kurzschluss, das linke Anzeigefenster des Anzeigehärteprozentsatzes zeigt „RL“ oder „RH“ an, der Summer ertönt und die gesamte Maschine stoppt. •Der Trichtertemperatursensor meldet einen offenen Stromkreis oder einen Kurzschluss Das rechte Anzeigefenster des Anzeigegeräts zeigt „RL“ oder „RH“ an, der Summer ertönt und die gesamte Maschine stoppt. •Der Näherungsschalter zur Geschwindigkeitsmessung kann das Geschwindigkeitssignal nicht erkennen, Das Fenster zur Anzeige des Härteprozentsatzes auf dem Bildschirm wird angezeigt „—“, der Summer ertönt und die gesamte Maschine stoppt. •Der Riemen rutscht oder die Drehzahl ist zu niedrig, der Härtegrad Das Anzeigefenster des Bildschirms zeigt „NL“ an, der Summer ertönt und die gesamte Maschine stoppt. •Der Entladeschalter ist zu lange eingeschaltet, der Härteprozentsatz Das Anzeigefenster des Bildschirms zeigt „Cb“ an, der Summer ertönt und die gesamte Maschine stoppt. •Im automatischen Zustand und im Nachtzustand, wenn Materialmangel herrscht Im Trichter wird das Härteprozent-Anzeigefenster der Anzeige angezeigt Auf dem Bildschirm werden abwechselnd „CL“ und der Härteprozentsatz angezeigt Der Summer hört nach einigen Sekunden auf zu piepen.

•Die Kühlung ist schlecht oder kühlt nicht, die Maschinenkühlung läuft ab (1 Stunde), auf dem Display wird „ERR“ angezeigt und der Summer piept intermittierend.

C. Herstellung von Eiscreme

1) Maschinenreinigung und Desinfektion vor der Produktion.

A. Nehmen Sie eine angemessene Menge des für das Lebensmittel zugelassenen Desinfektionsmittels ein eine Hygienelizenz zur Herstellung einer den Anforderungen entsprechenden

Desinfektionslösung (Temperatur zwischen 50 und 60°C), Einfüllen in den Trichter, und alle Kontaktflächen des Trichters sorgfältig reinigen;

B. Entfernen Sie die Komponenten der Schlammpumpe und legen Sie sie in Desinfektionsmittel Desinfektionslösung und reinigen Sie deren Rillen und Löcher sorgfältig

Teile;

C. Installieren Sie die Mischpumpenbaugruppe, sofern sie den oben genannten Anforderungen entspricht Installationsmethode der Pumpenbaugruppe. Installieren Sie das Zulaufrohr noch nicht;

D. Schalten Sie den Netzschalter ein und betätigen Sie die -Taste zum Rühren für 5 „Minuten;

e. Stellen Sie einen Eimer unter die Spendertür, öffnen und schließen Sie den Kolben mehr als 6 Mal und dann den Kolben schließen;

F. Lassen Sie die Reinigungsflüssigkeit ab und schließen " Taste;

Sie den „g. Entfernen Sie die vier Befestigungsschrauben der Spendertür, entfernen Sie die Kolbenbaugruppe, zerlegen Sie die Baugruppe, legen Sie sie in Desinfektionsmittel und Reinigen Sie es sorgfältig, bauen Sie dann die Baugruppe zusammen und installieren Sie sie auf dem Maschine;

H. Gießen Sie eine angemessene Menge sauberes Wasser in den Vorratstank und wiederholen Sie den Vorgang Führen Sie die oben genannten Schritte durch und spülen Sie mehrmals mit klarem Wasser nach.

ich. Zum Schluss wischen Sie die Wasserflecken auf dem Spender mit einem sauberen Handtuch ab Tür.

2) Mischkonfiguration vor der Produktion

Machen Sie das von Ihnen gekaufte Eispulver zu einer Aufschlämmung

Konfigurationsanweisungen. Es sind keine ungeschmolzenen Partikel oder Verunreinigungen enthalten die Gülle. Lassen Sie die Aufschlammung nach der Zubereitung 15 Minuten lang stehen
Verwenden Sie es oder kaufen Sie die Eisbrei und verwenden Sie sie direkt, falls vorhanden
Wenn es die Bedingungen zulassen, können Sie sich einen Gefrierschrank ausleihen, um ihn auf etwa 6 °C vorzukühlen
bessere Ergebnisse (Maschinenvorschubtemperatur: 2–35°C).

3) Eisherstellung

•Gießen Sie die vorgekühlte Eiscrememischung in den Eistrichter

Maschine. Die Mischung sollte keine Klumpen enthalten, damit sie reibungslos fließen kann
in den Kühlzylinder von der Zufuhröffnung des Rohrs;

• Wenn die Mischung in den Kühlzylinder fließt, drücken Sie die Taste „“, um die Maschine
zu starten und in den AUTO-Arbeitsmodus zu wechseln. Sie können auch

Drücken Sie -Taste zuerst, um die Mischung vollständig zu rühren, und drücken Sie dann die -
den Knopf;

•Betätigen Sie die Taste  „“, um in den AUTO-Arbeitsmodus zu gelangen. Die Arbeitenden
Der Vorgang ist auf dem Leuchtschirm zu erkennen. Zu diesem Zeitpunkt wird das angezeigt
Der Wert steigt langsam an. Wenn mehr als 99 % des Satzes erreicht sind
Härte, es zeigt an, dass das Eis in der entsprechenden Kühlung ist
Zylinder wurde hergestellt;

• Um Eis zu verwenden, nehmen Sie eine Waffel oder einen anderen Behälter und stellen Sie ihn darauf
Auslass unterhalb der Spendertür. Ziehen Sie den entsprechenden Griff nach unten und
das Eis wird herausgedrückt. Schieben Sie den Griff später zurück.



Hinweis: Es ist auf eine angemessene Menge zu achten

Eismischung in den Trichter der Maschine geben. Kühlen Sie niemals, wenn die
Zylinder ist leer, sonst wird der Schläger beschädigt; immer prüfen

Überprüfen Sie, ob die Einfüllöffnung des Einfüllrohrs frei ist, um ein Verstopfen zu vermeiden
verursacht durch ungleichmäßige

Mischung. •Abschlussarbeiten. Geben Sie die restliche Mischung aus der Maschine und reinigen Sie sie
und desinfizieren Sie die Maschine gemäß der oben genannten Maschinenreinigung und

Desinfektionsmethoden.

V. Tägliche Wartung

Der Wartungs- und Wartungszyklus und die Schritte sind nicht absolut

Konstante. Sie richtet sich nach der tatsächlichen Verwendung des Produkts und die Umgebungsbedingungen. Das muss jede Eismaschine sein

gezielt entsprechend der tatsächlichen Situation gepflegt.

A. Reinigung des Produktionssystems

Um die Gesundheit der Eiskonsumenten zu gewährleisten, erhöhen Sie den Service

Sie müssen die Lebensdauer der Maschinenteile verlängern und unnötige Probleme für Sie vermeiden

Reinigen Sie das Produktionssystem täglich sorgfältig.

1) Drücken Sie "-Taste, um die gesamte restliche Mischung im Trichter zu entleeren und den Kühlzylinder und dann die Taste „“, um die Maschine zu halten.

2) Nehmen Sie eine angemessene Menge Lebensmittelwaschmittel, bereiten Sie eine Reinigung vor und Desinfektionslösung mit warmem Wasser gemäß den Anweisungen und Gießen Sie es in jeden Mischtrichter.

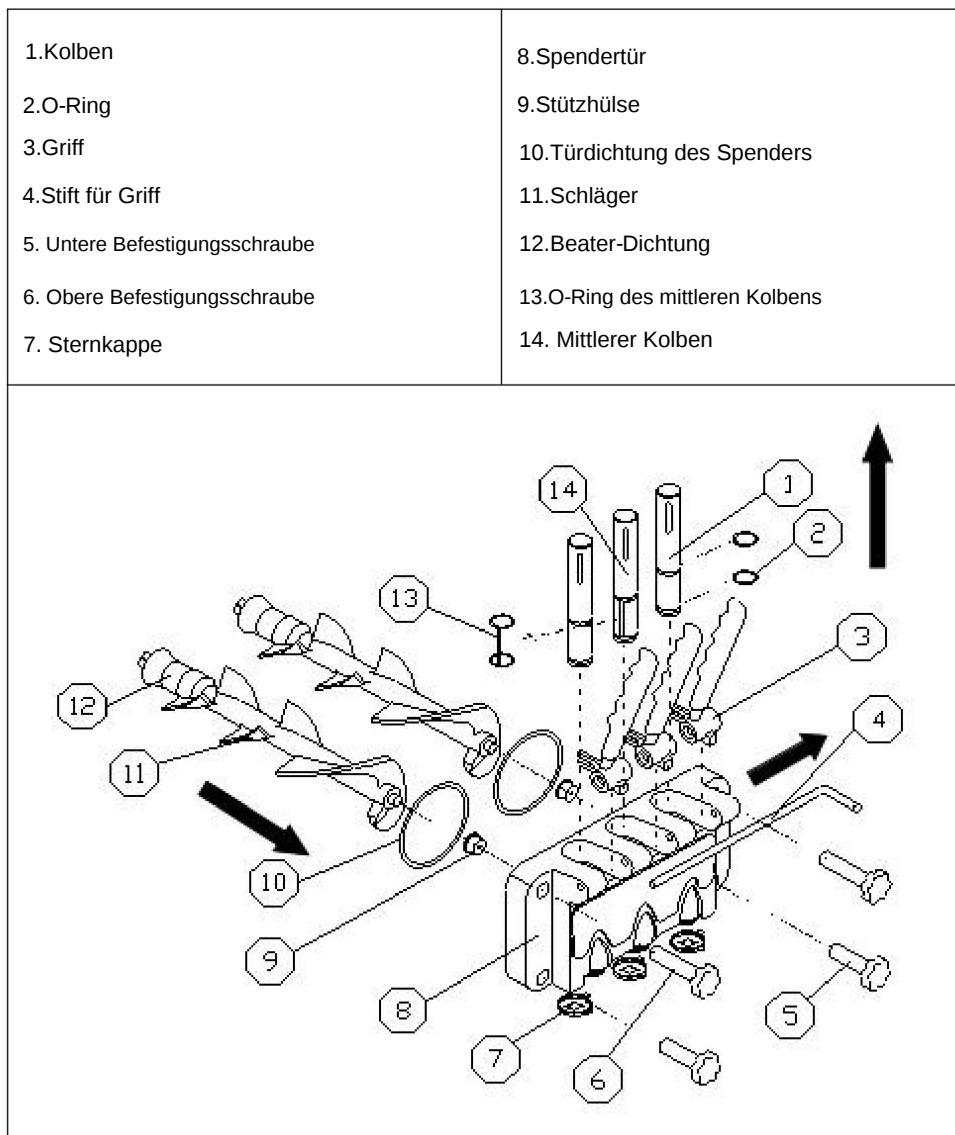
3) Drücken Sie die Taste  „“, rühren Sie etwa 5 Minuten lang um und geben Sie die Reinigung ab Flüssigkeit, dann 2 bis 3 Mal mit klarem Wasser waschen und die Maschine stoppen;

4) Schalten Sie den Strom aus und zerlegen und reinigen Sie alle Teile. (Wie gezeigt unten)

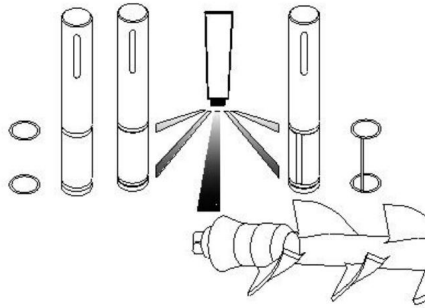
A. Lösen Sie die vier Schrauben vor der Spendertür und entfernen Sie die Spendertürbaugruppe;

B. Entfernen Sie den Griffbefestigungsstift, den Griff, den Kolben, den Kolben-O-Ring usw Die Spendertür wird nacheinander von der Flüssigkeitsauslassventilbaugruppe abgedichtet.

c.Ziehen Sie den Rührer aus dem Kühlzylinder und entfernen Sie das Rührwerk Dichtung.



D. Geben Sie die zerlegten Teile in die vorbereitete Reinigungslösung zur Lebensmitteldesinfektion, reinigen Sie sie einzeln und überprüfen Sie den Verschleißgrad des Rührbesens, der Dichtung, der Spendertürdichtung, der Stützhülse und des Kolben-O-Rings. Bei Bedarf sollte ersetzt werden;



e. Tragen Sie nach der Reinigung Vaseline auf die Teile auf, die geschmiert werden müssen wie in der Abbildung gezeigt, und installieren Sie jedes Teil entsprechend der Demontage Methode.



Hinweis: Beim Einbau von Kolben, Dichtungen, Rührwerk und Rührwerksdichtung auftragen Vaseline an den entsprechenden Stellen (beim Auftragen von Vaseline auf die Tragen Sie Vaseline in der Nut der Dichtung auf, nicht an den vier Ecken des Rührbesens) kann die regelmäßige Anwendung von Vaseline die Lebensdauer der Teile verlängern.

B. Maschinenreinigung

Um die Schönheit der Maschine zu erhalten, achten Sie bitte darauf, dass das Erscheinungsbild der Maschine erhalten bleibt Maschine jederzeit sauber. Sie können den Maschinenkörper mit einem feuchten Tuch abwischen Handtuch, um Flecken zu entfernen, aber spülen Sie es nicht mit Wasser ab, um Stromschläge zu vermeiden Versagen.

C. Kondensatorreinigung

Nachdem die Maschine eine Zeit lang in Betrieb war, schaltet sich der Kondensator ab wird mit Staub gefüllt sein, was die Wärmeableitung beeinträchtigt und die Kühlwirkung beeinträchtigt. Bitte reinigen Sie es regelmäßig (normalerweise alle sechs Monate). Das spezifische Die Methode ist: Schalten Sie den Strom aus, bauen Sie das Gehäuse ab und verwenden Sie Werkzeuge wie z B. einen Staubsauger, Hochdruckluft oder eine kleine Bürste zum Entfernen von Staub.

Beschädigen Sie die Kondensatorlamellen beim Reinigen nicht.

D. Riemeneinstellung

Nachdem die Maschine längere Zeit verwendet wurde, kann es sein, dass der Riemen des Mischsystems gedehnt wird und muss rechtzeitig angepasst werden. Wenn die Maschine heruntergefahren und ausgeschaltet ist, entfernen Sie die Abschirmung und stellen Sie die Riemenspannschrauben ein, um eine ordnungsgemäße Spannung sicherzustellen.

VI. Leitfaden zur Fehlerbehebung Wir haben

einige Fehlerbehebungen und entsprechende Lösungen für Ice aufgelistet
Sahnemaschine im unteren Blech. Sie können der Anweisung folgen und lösen

Lösen Sie die einfachen Probleme selbst. Wenn das Problem weiterhin besteht oder zu komplex ist, lösen Sie es nicht selbst, sondern wenden Sie sich an unsere professionellen Techniker, um unnötige Verluste zu vermeiden.

Probleme	Ursachen	Behandlung
Maschine nicht arbeiten.	Netzkabel nicht angeschlossen Schutz	Überprüfen Sie die Stromversorgung und schließen Sie sie sicher an
	Leistungsschalter offen	Warten Sie, bis der Schutzschalter aktiviert ist manuell zurückgesetzt, bevor Sie erneut starten
	Schutzschaltung Betrieb	Starten Sie nach der Fehlerbehebung neu
Saubere Modus nicht arbeiten.	Verbindung verloren	Überprüfen Sie die Anschlüsse und verbinden Sie sie sicher
	Der Rührmotor ist kaputt	Motor reparieren oder ersetzen

	Mini-Leistungsschalter gestolpert	Nach Überprüfung der Ursache und Fehlerbehebung, Zurücksetzen
	AC-Schütz nicht geschlossen	Bei Bedarf austauschen
Auto Modus nicht arbeiten.	Funktionsschalter Verbindung ist locker	Überprüfen Sie die Drähte und schließen Sie sie an
	Die Steuerplatine ist defekt	Tauschen Sie die Steuerplatine aus.
Käufe Also nicht läuft	Niederspannung	Lösen Sie das Problem mit der Unterspannung
	Schütz ist defekt	Schütz austauschen
	Schlechtes Relais	Steuerplatine austauschen
	Die Steuerplatine ist defekt	Steuerplatine austauschen
	Kompressorüberlastung Schutz	Finden Sie die Ursache heraus und beseitigen Sie es
	Kompressor ist kaputt	Kompressor ersetzen
	Kompressorkondensator ist schlecht	Kondensator ersetzen
NEIN Kühlung	Kältemittelleck	Suchen Sie das Leck und reparieren Sie es, saugen Sie es ab und spritzen Sie Kältemittel ein
	Magnetventil defekt	Magnetventil ersetzen
	Lüfter dreht sich nicht	Reparieren oder ersetzen Sie den Lüfter
	Der Lüfterkondensator ist defekt	Lüfterkondensator austauschen
	Der Kompressor ist abnormal	Kompressor prüfen und ersetzen Falls benötigt

Nonstop	Die Abbindehärtung ist zu hoch	Verringern Sie die Härteeinstellung
	Die Steuerplatine ist defekt	Steuerplatine austauschen
	Schlechte Kühlung	Überholung der Kühlanlage
Relais Springen	Niederspannung	Lösen Sie das Problem mit der Unterspannung
	Die Steuerplatine ist defekt	Steuerplatine austauschen
	Schützkontakte ausgebrannt	Kontakte entfernen oder ersetzen Schütze
NEIN Material Entladung Hrsg	Das Schlammverhältnis ist falsch, was zum Einfrieren des Zylinders führt	Qualifizierte Gütle neu formulieren
	Kein Material im Zylinder	Eismischung ergänzen
	Der Mikroschalter ist defekt oder die Verbindung ist locker	Ersetzen Sie den Schalter oder schließen Sie die Verkabelung an
	Gürtel ist zu locker und rutschen	Passen Sie die Riemen Spannung an oder tauschen Sie den Riemen aus
	Verschlossene Kupplungshülse bzw Schläger	Kupplungshülse oder Rührwerk austauschen
Das Eis Sahne ist zu weich	Das Mischungsverhältnis stimmt nicht	Bereiten Sie die qualifizierte Mischung erneut vor
	Die Härteeinstellung ist zu niedrig.	Erhöhen Sie die eingestellte Härte.

Mischen Leckage	Mischungsleck aus der Auslassöffnung	Ventilkolben einbauen oder austauschen Siegel
	Auswurfür undicht mischen	Ziehen Sie die Schrauben fest oder ersetzen Sie die Türdichtung des Spenders
	Leck im Tropfrohr	Installieren oder ersetzen Sie die Rührwerksdichtung
Der Summer piept für entlang Zeit	Unterspannungsschutz	Zur Verarbeitung herunterfahren und Neustart nach 5 Minuten
	Schutzabschaltung	Zur Verarbeitung herunterfahren und nach 5 Minuten neu starten
	Mikroschalter kann es nicht sein rechtzeitig zurücksetzen	Drücken Sie den Griff, um den zurückzusetzen Mikroschalter
„NL“ ist angezeigt	Der Riemen rutscht oder der Motor wird langsamer.	Passen Sie die Riemenspannung an, tauschen Sie den Riemen aus oder führen Sie eine Fehlerbehebung durch der Motorfehler.
"--" Ist angezeigt	Der Näherungsschalter ist voreingenommen oder gebrochen.	Passen Sie es an oder ersetzen Sie es.
„ERR“ ist angezeigt	Die Kühlwirkung ist schlecht oder keine Kühlung über eins Stunde	Überprüfen Sie das Kühlsystem, ob der Kompressor ordnungsgemäß funktioniert und ob im System Fluor austritt. Bitte wenden Sie sich an die nächstgelegene Wartungsstelle.

VII. Technische Parameter und elektrischer Schaltplan • Finden Sie die technischen Parameter auf dem Typenschild. •

Finden Sie den elektrischen Schaltplan auf der Innenplatte

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-Garantie

www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER IL GELATO

MODELLO:CKX300PRO-A19-B

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

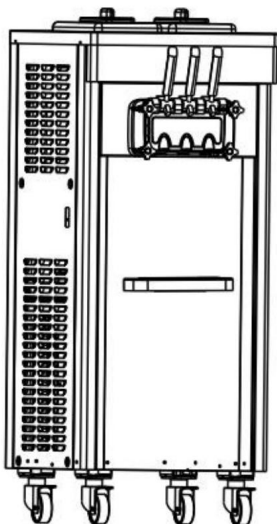
"Risparmia metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto alle principali marche e le dosi non significano necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MACCHINA PER IL GELATO

MODELLO:CKX300PRO-A19-B



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Sentiti libero di Contattaci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni: (1) Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici



Durante l'utilizzo, la manutenzione e lo smaltimento dell'apparecchio si prega di pagare attenzione al simbolo simile al lato sinistro, che si trova sul retro dell'apparecchio (pannello posteriore o compressore) e di colore giallo o arancione. Suo simbolo di pericolo di incendio. Sono presenti materiali infiammabili nei tubi del refrigerante e nel compressore. Si prega di essere lontani dalla fonte di fuoco durante l'uso, servizio e smaltimento.

AVVERTENZA: cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbero annullare l'autorità dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti previsti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC, Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro i danni interferenze in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e se non installato e utilizzato secondo le istruzioni, potrebbe causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non c'è garantire che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo il prodotto causa interferenze dannose alla radio o alla televisione ricezione, che può essere determinata spegnendo e accendendo il prodotto, il l'utente è invitato a provare a correggere l'interferenza con uno o più dei seguenti misure. •

Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente. •

Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore. • Collegare il prodotto ad una presa su un circuito diverso da quello a cui il ricevitore è collegato.

• Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza.

I.Precauzioni per la sicurezza

Avviso:

- Per evitare che l'acqua e altri liquidi conduttivi penetrino nella macchina
- Trasportando o spostando la macchina, l'angolo di inclinazione massimo è di 45°
- Quando la macchina è in funzione, non inserire alcun bastone o qualcosa del genere nella griglia d'aria o il beccuccio dello sportello del dispenser. • Quando la macchina è in funzione, evitare che nessuna parte del corpo si avvicini le parti mobili della macchina;
- La macchina non può funzionare senza materiale (acqua) all'interno cilindro di refrigerazione, altrimenti il mixer potrebbe danneggiarsi;
- Non è consentito utilizzare acqua al posto della miscela liquida per far funzionare la macchina,

soprattutto in frigorifero, per evitare il congelamento della bombola e il danneggiamento della macchina;

- Rapporto consigliato della configurazione del liquame (polvere: acqua = 1:3);
 - Questa macchina è adatta per uso interno. Mantenere l'ambiente di lavoro interno ben ventilato e dissipato dal calore, asciutto e pulito, evitare fonti di calore e luce solare diretta ed evitare luoghi in cui potrebbero spruzzi d'acqua.
- Dovrebbe esserci una distanza di più di 50 cm tra ogni ingresso e griglia di uscita e pareti o ostacoli simili. distanza;
- Quando nella macchina appare un cilindro di congelamento, interrompere l'alimentazione, attendere 30 minuti, quindi riaccenderla, avviare la funzione di pulizia, abbassare il livello di durezza e quindi attivare la modalità automatica. Se la macchina è dotata di una funzione di scongelamento, è possibile attivare direttamente la funzione di scongelamento senza spegnerla.

Avvertenze di

sicurezza: • Questa macchina è utilizzata da professionisti o personale addestrato.

Ai bambini è vietato toccare, utilizzare la macchina o giocare nelle

vicinanze; •Il liquame utilizzato dalla macchina, l'ambiente e il sito utilizzato

poiché la salute e l'usura dell'operatore devono essere conformi alle leggi e ai regolamenti pertinenti in materia di sicurezza e

igiene alimentare; •Per garantire la sicurezza personale, collegare a terra la

macchina in modo affidabile; •Quando si posizionano gli apparecchi elettrici, assicurarsi che il cavo di alimentazione

non sia schiacciato o danneggiato; •Non posizionare prese portatili multiple o alimentatori portatili dietro la macchina;

•Assicurarsi che l'alimentazione utilizzata sia la stessa della targhetta sulla macchina e che la tensione di lavoro non deve discostarsi dalla tensione nominale $\pm 10\%$ e il cablaggio deve essere eseguito da professionisti;

- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, per evitare pericoli, farlo sostituire dal personale di manutenzione del produttore o dal reparto di manutenzione o da professionisti

- simili; •Quando la macchina è collegata a un'alimentazione esterna, deve essere dotata di un interruttore pneumatico in grado di controllare in modo indipendente l'alimentazione elettrica della macchina. Se la potenza nominale della macchina è inferiore a 2000 W, utilizzare un interruttore pneumatico da 16 A (alimentazione monofase) o 10 A (alimentazione trifase); se la potenza nominale è superiore a 2000W utilizzare un interruttore pneumatico da 32A (alimentazione monofase) o 16A (alimentazione trifase);

- Se la macchina si rompe e necessita di riparazione, per evitare pericoli, farla riparare dal personale di manutenzione del produttore o dal reparto di manutenzione o da personale specializzato simile; •Si prega di interrompere l'alimentazione quando si smette di utilizzare la macchina, di smontare parti o di pulire la macchina;

- Per evitare scosse elettriche, non immergere o versare liquidi su spine, motori e altri componenti elettrici;

- Il materiale dello strato di schiuma è infiammabile e gli utenti non sono autorizzati a smaltirlo a piacimento o smaltirlo autonomamente. Dovrebbero essere riciclati e

smaltiti dai dipartimenti designati in conformità con le normative nazionali pertinenti.

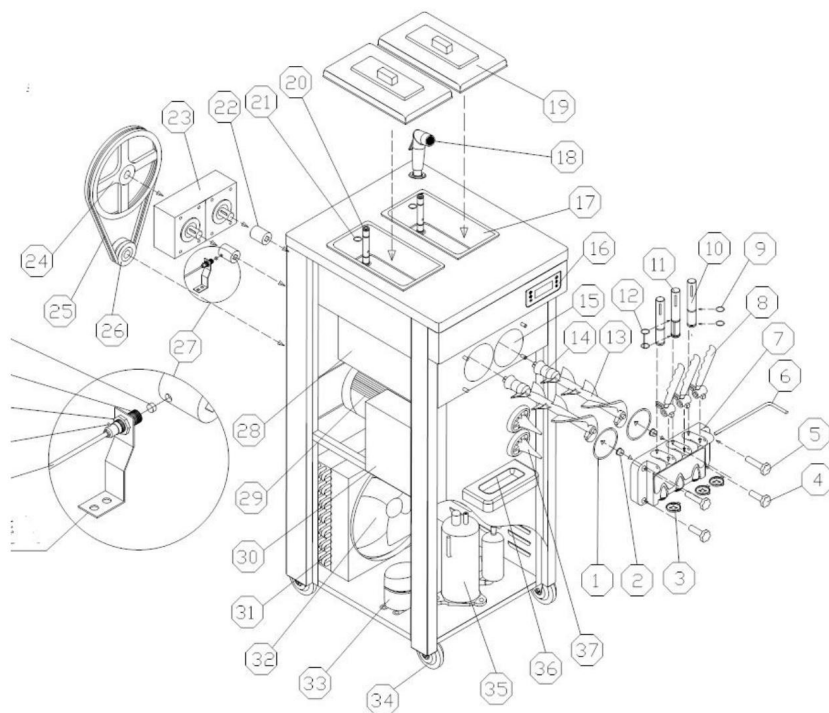
- Non conservare esplosivi, come spray acceleranti di combustione,

- nell'apparecchio. •Al fine di proteggere l'ambiente, dopo l'imballaggio

di questo prodotto, questo prodotto o i suoi componenti vengono rottamati,

raccolti in categorie e riciclati il più possibile e i rifiuti solidi pericolosi generati vengono

II. Diagramma esploso



NO.	Nome della parte	NO.	Nome della parte N.	Nome della parte
1	Sportello del distributore Foca	14	Guarnizione Frusta 27	Prossimità Interruttore
2	Sostenere Manica	15	Congelamento Cilindro	28 Evaporatore
3	Cappello Stella	16	Operazione Pannello	29 Motore del battitore
4	Chiusura inferiore Vite	17	Tramoggia miscelatrice 30	Compressore Accessori
5	Chiusura superiore Vite	18	Rubinetto Acqua 31	Condensatore

6	Perno per Maniglia	19	Coperchio della tramoggia	32	Motore della ventola
7	Sportello del dispenser	20	Tubo di alimentazione	33	Preraffreddamento Compressore
8	Maniglia	21	Tubo di alimentazione O-ring	34	Whe
9	O-ring del pistone	22	Accoppiamento	35	Principale Compressore
10	Pistone	23	Riduttore	36	Vassoio antigoccia
11	Pistone centrale	24	Puleggia condotta	37	Portacono
12	Pistone centrale O-ring	25	Puleggia		
13	Battitore	26	Puleggia motrice		

III.Installazione

A.Installazione

1)Aprire la custodia di legno. quindi rimuovere il bullone di fissaggio e i piedini di fissaggio che si trovano nella parte inferiore della macchina. Spostare la macchina in un luogo adatto posto. Controllare gli accessori con la lista di imballaggio. La macchina non deve inclinarsi più di 45° durante lo spostamento o la movimentazione.

Nota: • Quando la macchina viene aperta per la prima volta, una piccola quantità di acqua potrebbero rimanere delle goccioline nel cilindro a causa dell'acqua rimasta nel tubo quando il la macchina viene pulita in fabbrica, il che è normale e non influirà sulla prestazioni e durata della macchina. •Dopo aver disimballato il macchina, se la maniglia della macchina è installata verso il basso, per favore cambiare la maniglia verso l'alto per evitare di compromettere l'uso successivo.

2)Utilizzare l'ambiente

Temperatura ambiente: 10 ~ 38 °C • Umidità: • 90% di umidità relativa

a, Una posizione orizzontale fissa per garantire il normale funzionamento del

macchina, senza incidenti; b, Buone

condizioni di ventilazione e raffreddamento, per evitare il calore e la luce solare diretta.

Evitare aree in cui potrebbero verificarsi spruzzi d'acqua, con i lati in cui entra l'aria o a più di 50 cm da pareti o ostacoli simili.

3) Connessione di

alimentazione a. Confermare il tipo di alimentazione e la capacità in base alla tensione e alla potenza indicate sulla targhetta.

b. Collegare i cavi di alimentazione della macchina all'alimentazione in base ai seguenti requisiti e garantire che la linea giallo-verde sia collegata alla linea di terra. La linea marrone (L) si collega alla linea calda, la linea blu (N) si collega alla linea zero, la linea gialla/verde di alimentazione.



Avviso

Per la vostra sicurezza, quella degli altri e quella degli altri, assicuratevi che la macchina sia ben collegata a terra. Tutti

i cavi esterni e gli apparecchi elettrici devono essere combinati con gli standard nazionali.

Per una macchina senza spina, il cavo di alimentazione della macchina può essere collegato solo a una fonte di alimentazione esterna che contiene un interruttore dell'aria e il cavo di alimentazione della macchina è collegato direttamente all'interruttore dell'aria. Se la potenza nominale delle macchine è inferiore a 2000 W, è necessario utilizzare interruttori pneumatici da 16 A (monofase) o 10 A (trifase). Se la potenza nominale delle macchine è superiore a 2000 W, interruttori pneumatici da 32 A (monofase) o 16 A (trifase) fase) dovrebbe essere utilizzata.

B. Pulizia e disinfezione Prima di utilizzare

la macchina per la prima volta, è necessario disinfettarla e pulirla accuratamente. I

metodi specifici sono i seguenti: prendere da 5 a 6 litri di acqua calda e

aggiungere una quantità adeguata di cibo

detergente e preparare una soluzione detergente e disinfettante secondo le sue istruzioni. Versare la soluzione detergente in ciascun secchio per bevande e lasciarlo fluire nel cilindro di refrigerazione. Premere il pulsante "Pulisci". Correre per circa 5 minuti, abbassare la maniglia, scaricare il liquido detergente attraverso la valvola di uscita, ripetere l'operazione sopra descritta e risciacquare con acqua pulita acqua 2 o 3 volte.



Avviso

1. La temperatura del liquido detergente non deve superare 60°C, altrimenti le parti potrebbero danneggiarsi facilmente.
2. Tutta l'acqua nel cilindro deve essere scaricata dopo la pulizia, altrimenti il miscelatore verrà danneggiato dal congelamento durante refrigerazione.
3. Quando si preme il pulsante "Pulisci", prestare attenzione a spia luminosa per evitare di premere accidentalmente il pulsante "Auto" pulsante.

C. Installare il tubo di alimentazione

Nota: scegliere il seguente metodo di installazione appropriato in base al tipo di componenti di alimentazione del modello acquistato.

Installazione del tubo di alimentazione (I).

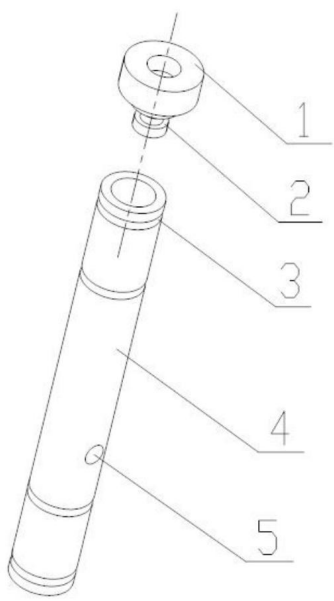
UN. Posizionare l'anello di tenuta nella scanalatura del giunto di alimentazione. Usare una piccola quantità di vaselina per lubrificarlo durante l'installazione per facilitare l'installazione. b. Inserire l'estremità forata del tubo di alimentazione nel foro di alimentazione della tramoggia della miscela.

Normalmente

Utilizzare per espandere il gelato; se necessario è possibile installare il tubo di alimentazione in retromarcia.

Per evitare che la miscela nella botte scorra nel cilindro di refrigerazione. per ottenere un tasso di superamento del gelato adeguato.

NO.	Nome	
1	Tappo del tubo di alimentazione	Opzionale
2	Sigillo a tappo	
3	O-ring del tubo di alimentazione	
4	Tubo di alimentazione	
5	Foro di alimentazione	



The diagram illustrates the assembly of a feeding tube. It shows a cylindrical tube (4) with a small hole (5) near the bottom. A cap (1) with a seal (2) and an O-ring (3) is shown being inserted into the top of the tube. The components are numbered 1 through 5, corresponding to the table above.



Avviso

Quando si aggiunge la miscela al serbatoio della tramoggia, non allagarlo la parte superiore del tubo di alimentazione con la miscela.

Installazione del tubo di alimentazione (II).

UN. Posizionare l'anello di tenuta nella scanalatura del giunto di alimentazione. Usare una piccola quantità di vaselina per lubrificarlo durante l'installazione per facilitare l'installazione.

B. Inserire il tubo interno del tubo di alimentazione nel cilindro esterno dell'alimentazione

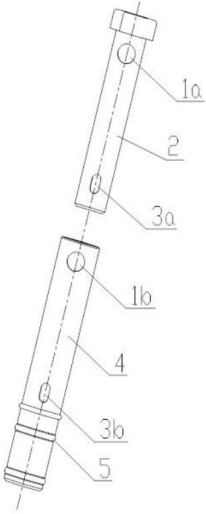
tubo nella direzione mostrata in figura. Prestare attenzione all'allineamento di l'ingresso dell'aria e il foro di alimentazione del tubo interno e del cilindro esterno.



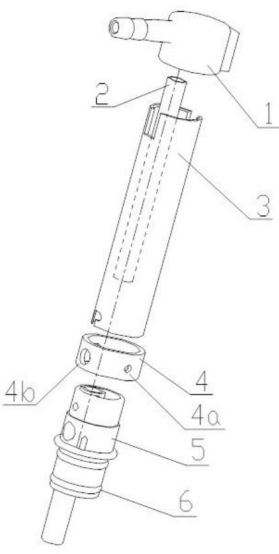
C. Inserire il cilindro esterno del tubo di alimentazione nella porta di alimentazione nella canna.

Quando si utilizza il tubo di alimentazione, è possibile regolare la dimensione del foro di alimentazione e dell'aria ingresso ruotando il tubo interno per regolare la velocità di inerzia del gelato.

Nota: quando si regola l'apertura del tubo di alimentazione, non farlo completamente bloccare la porta di alimentazione e l'ingresso dell'aria per evitare il congelamento della macchina per mancanza di materiale nel cilindro di refrigerazione.

NO.	Nome	
1a	Foro di alimentazione dell'aria	
2	Camera d'aria	
3a	Foro di alimentazione della miscela	
1b	Foro di alimentazione dell'aria	
4	Tubo esterno	
3b	Foro di alimentazione della miscela	
5	O-ring	

Installazione del tubo di alimentazione III

NO.	Nome	
1	Giunto di ingresso dell'aria	
2	Cilindro interno del tubo di alimentazione	
3	Cilindro esterno in tubo espanso	
4	Anello di regolazione	
4a	Foro di regolazione 1	
4b	Foro di regolazione 2	
4c	Foro di regolazione 3	
4d	Foro di regolazione 4	
5	Giunto di alimentazione	
6	Foche	

UN. Collegare il giunto di ingresso dell'aria al tubo dell'aria della pompa dell'aria. Puoi usare la vaselina spalmare il giunto del tubo dell'aria per facilitare l'installazione del tubo dell'aria.

B. Posizionare l'anello di tenuta nella scanalatura del giunto di alimentazione. Usare una piccola quantità di vaselina per lubrificarlo durante l'installazione per facilitare l'installazione. C. Installare ciascun componente in posizione secondo l'orientamento mostrato in la figura. D.

Quando si utilizza il tubo di alimentazione, è possibile regolare la dimensione della miscela in cui scorre il cilindro di refrigerazione ruotando i diversi diametri dei fori sul anello di regolazione per regolare la velocità di overrun del gelato.

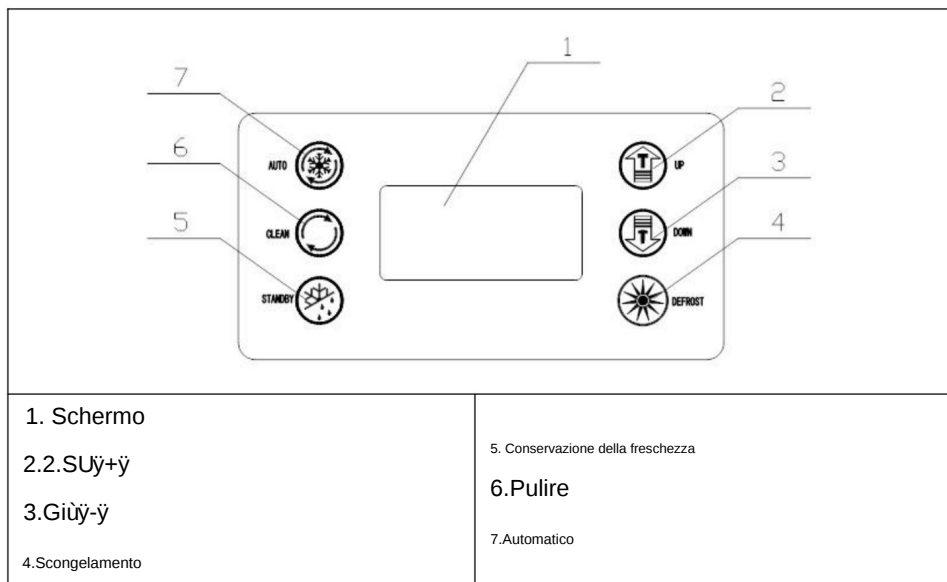


Quando si carica la miscela per la prima volta è necessario scollegare il giunto di alimentazione Primo.

Inserirlo nella porta di alimentazione della tramoggia. Versare la miscela in due tramogge, la prima volta rappresentando il segno più basso sulla parete della tramoggia o coprendo semplicemente il fondo della tramoggia. Dopo aver riempito la miscela nel cilindro di refrigerazione, inserire il tubo di alimentazione e versare la miscela rimanente.

IV. Istruzioni per l'uso Aÿ

Descrizione dei tasti



•Tasti di regolazione

a.Impostazione durezza:

in modalità standby o raffreddamento, premere il pulsante "+" o "-" per 2 secondi, la finestra con la parola "SET" lampeggerà per secondi, quindi premere il pulsante "+" o "-" per modificare il valore della durezza. L'intervallo è: 1-10. Se non viene premuto alcun tasto entro 5 secondi, il sistema salva automaticamente i parametri e torna in modalità standby.

B. Impostazioni dei parametri di sistema:

In modalità standby, premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" per 5 secondi, la finestra "SET" visualizza "P1" (richiesta di impostazione del tempo di riavvio del ciclo macchina), fare clic sul tasto "scongelo" e la finestra visualizza "05" (L'intervallo è 5-15 minuti, è possibile fare clic sui tasti "SU+" e "GIÙ-" per modificare il valore); Fare

nuovamente clic sul pulsante "scongelo", nella finestra "SET" verrà visualizzato "P2" e così via. Ogni volta che il prompt cambia, è possibile fare clic sui tasti "SU" e "GIÙ" per modificare il valore.

Icona	Senso	Allineare
P1	Impostazione del tempo di riavvio del ciclo macchina	Intervallo 5-15 minuti
P2	Ritardo motore agitatore impostazione dell'orario di spegnimento	Intervallo 5-15 secondi
P3	Impostazione del tempo di ritardo dello spegnimento della pompa	Intervallo 0-15 secondi
P4	Impostazione della temperatura di preraffreddamento della tramoggia	Intervallo 10-80, 10 indica 1,0 °C; 80 indica 8,0 °C
P5	Impostazione della temperatura di preraffreddamento del cilindro	
P6	Impostazione dei giorni di pulizia	Intervallo 2-14, che indica 2-14 giorni
P7	Impostazione del tempo di spegnimento per carenza di materiale	Intervallo 0-10 minuti, 0 significa no fermare
P8	Temperatura di conservazione impostazione dell'isteresi	Intervallo 2-10°C, predefinito 3°C
P9	Tempo ritardo partenza compressore	Intervallo 4-30 secondi, predefinito 4 secondi
F1	Orario di inizio del ciclo della pompa dell'aria	Intervallo 1-30 secondi, predefinito 2

	collocamento	secondi
F2	Impostazione del tempo di arresto del ciclo della pompa dell'aria	Intervallo 0-90 secondi, predefinito 10 secondi
F3	Impostazione del valore di compensazione della temperatura della tramoggia	Intervallo -5,0—5,0, valore predefinito 0
F4	Impostazione del valore di compensazione della temperatura del cilindro di mantecazione	Intervallo -5,0—5,0, valore predefinito 0
F5	Impostazione della protezione da temperatura eccessiva	Intervallo 20,0-8,0 Indica -20y--8y, predefinito 12
F6	Impostazione dell'ora di inizio del ciclo di preraffreddamento	Intervallo 00-30 secondi, predefinito 15
F7	Tempo di fine ciclo di preraffreddamento collocamento	Intervallo 0,0-8,0 minuti, predefinito 5
F8	Modalità di funzionamento del relè FJ	0 o 1, 0 è la modalità di funzionamento dell'elettrovalvola di refrigerazione. Nelle modalità di refrigerazione e conservazione notturna, si apre e si ferma contemporaneamente al relè dell'elettrovalvola della pressa principale. 1 è la modalità di funzionamento dell'elettrovalvola di bypass, che è opposta all'apertura e all'arresto del relè dell'elettrovalvola della pressa principale.
F9	Compressore di sbrinamento funzionante tempo	Intervallo 3-9 minuti, predefinito 6

Continuare a fare clic sul pulsante "scongellamento" per accedere alle impostazioni dei parametri del ciclo.

Se non viene eseguita alcuna operazione entro 10 secondi, il sistema salva automaticamente

parametri e ritorna allo stato di standby. C. Rilevamento

online e visualizzazione del numero di erogazione:

Nello stato di pulizia, tenere premuto il pulsante "scongelamento" per 5 secondi, il display visualizzerà la velocità. Se la misurazione della velocità ha esito positivo, il display visualizzerà "END" e il cicalino emetterà un segnale acustico e la velocità il valore di misurazione verrà salvato.

Visualizzazione del numero di erogazione: in modalità standby, tenere premuto il pulsante "scongelamento" per 5 secondi per accedere allo stato di immissione della password per l'erogazione richiesta del numero (viene visualizzato P000), la prima cifra lampeggia 0 e il meno e i tasti più corrispondono ai cambiamenti meno e più da 0 a 9. Pressione breve il pulsante "scongelamento" per passare alla seconda cifra 0 lampeggiante, e poi, quando il valore di tre cifre corrisponde alla password 222, lampeggia, e il viene visualizzato il numero di erogazioni: ****. Il tubo digitale della durezza la percentuale dello schermo del display è nelle migliaia e nelle centinaia di cifre e il tubo digitale della finestra di visualizzazione della durezza del display è nelle dieci cifre. Uscirà dopo 5 secondi di inattività.

Cancella il numero di servizi: Nello stato di interrogazione del numero di servendo. Tenere premuto il pulsante "scongelamento" per 5 secondi, il numero di le tazze servite verranno svuotate e il cicalino emetterà un segnale acustico. Ritorna all'interfaccia di attesa.

•Pulito

Premere , il motore dell'agitatore si avvia e la corrispondente icona "CLEAR".

luci accese. Premere  ancora una volta il motore dell'agitatore si ferma, e il corrispondente L'icona "CLEAR" si spegne.

•Funzione notturna

Premere , si illumineranno le icone "STANDBY" e "FRESH".

il compressore di preraffreddamento è controllato dal preraffreddamento della tramoggia

valore di impostazione della temperatura. Quando la temperatura della miscela nella tramoggia raggiunge o è inferiore al valore di impostazione della temperatura di preraffreddamento della tramoggia, il compressore di preraffreddamento si fermerà; quando la temperatura della miscela nella tramoggia sale al valore impostato della temperatura di preraffreddamento della tramoggia + 2 gradi, il compressore di preraffreddamento si avvia. Quando la temperatura della miscela nel cilindro di refrigerazione raggiunge o è inferiore al valore impostato della temperatura di preraffreddamento del cilindro di refrigerazione, il compressore principale si arresta e il motore dell'agitatore si arresta dopo 15 secondi. Quando la temperatura della miscela nel cilindro di refrigerazione sale al valore di impostazione della temperatura di preraffreddamento del cilindro di refrigerazione + 2 gradi. Quando, il motore dell'agitatore si accende, il compressore principale si accende dopo 3 secondi e così via.

•Funzione automatica

Premere , si illumineranno le icone "AUTO" e "FRESH". Il preraffreddamento la pressa è controllata dal valore di impostazione della temperatura di preraffreddamento della tramoggia. Quando la temperatura della miscela nella tramoggia raggiunge o è inferiore al valore di impostazione della temperatura di preraffreddamento della tramoggia, il compressore di preraffreddamento si fermerà; quando la temperatura della miscela nella tramoggia sale al valore impostato della temperatura di preraffreddamento della tramoggia + 2 gradi, il compressore di preraffreddamento si avvia. Quando il valore di durezza raggiunge 99, il compressore principale si ferma, il motore Betaer si ferma dopo 15 secondi ed entra nello stato di attesa. Quando il tempo di attesa raggiunge il tempo di riavvio del ciclo macchina impostato, il motore dell'agitatore si avvia, il compressore principale si avvia dopo 3 secondi e così via.

•Funzione di scongelamento

In modalità standby, premere il pulsante "Sbrinamento", le icone "AUTO" e "CANCELLA" lampeggiano e la macchina entra nella funzione di scongelamento. Il principale il compressore, il motore dell'agitatore e l'elettrovalvola di sbrinamento sono controllati da

tempo. Il motore dell'agitatore si avvia dopo 1 minuto; il compressore principale si fermerà dopo aver lavorato per 5 minuti, il motore dell'agitatore si fermerà con un ritardo di 30 secondi e l'elettrovalvola di sbrinamento verrà disconnessa con un ritardo di 1 minuto. La percentuale di durezza sul display mostra la conto alla rovescia per il tempo di scongelamento rimanente e display della durezza la finestra sul display mostra il tempo totale di scongelamento. Dopo 6 minuti (parametro F9), se non viene eseguita alcuna operazione la macchina lo farà entrare automaticamente in modalità standby.

B. Funzione di allarme

•Il sensore di temperatura del cilindro di refrigerazione allarmi per circuito aperto o cortocircuito, la finestra di visualizzazione sinistra della percentuale di durezza del display visualizza "RL" o "RH", viene emesso un segnale acustico e l'intera macchina si arresta. •Il sensore della temperatura della tramoggia avvisa per circuito aperto o cortocircuito, il la finestra di visualizzazione destra del display mostra "RL" o "RH", il cicalino suona e l'intera macchina si ferma. •L'interruttore di prossimità per la misurazione della velocità non è in grado di rilevare il segnale di velocità, viene visualizzata la finestra di visualizzazione della percentuale di durezza sullo schermo del display "—", suona il cicalino e l'intera macchina si ferma. •Il nastro scivola o la velocità di rotazione è troppo bassa, la percentuale di durezza la finestra di visualizzazione dello schermo visualizza "NL", viene emesso un segnale acustico e l'intera macchina si arresta. •L'interruttore di scarico è rimasto acceso troppo a lungo, la percentuale di durezza la finestra di visualizzazione dello schermo visualizza "Cb", viene emesso un segnale acustico e l'intera macchina si arresta. •Nello stato automatico e nello stato notturno, quando manca il materiale nella tramoggia, la finestra di visualizzazione della percentuale di durezza del display lo schermo visualizza alternativamente "CL" e la percentuale di durezza, e il il cicalino smette di suonare dopo alcuni secondi.

•Il raffreddamento è scarso o non raffredda, il timeout di raffreddamento della macchina è scaduto (1 ora), il display mostra "ERR" e il cicalino emette un segnale acustico a intermittenza.

C. Produzione del gelato 1)

Pulizia e disinfezione della macchina prima della produzione.

UN. Prendere una quantità adeguata di disinfettante approvato per gli alimenti patente di igiene per preparare una soluzione disinfettante che soddisfi i requisiti (temperatura tra 50 e 60°C), versarla nella tramoggia,

e pulire accuratamente tutte le superfici di contatto della tramoggia;

B. Rimuovere i componenti della pompa dei liquami e metterli nel disinfettante soluzione per la disinfezione, e pulire accuratamente le scanalature e i fori di questi parti;

C. Installare il gruppo della pompa di miscelazione se è conforme a quanto sopra metodo di installazione del gruppo pompa. Non installare ancora il tubo di alimentazione;

D. Accendere l'interruttore di alimentazione e utilizzare i "minuti"  Tasto " per mescolare per 5

e. Posizionare un secchio sotto lo sportello del dispenser, aprire e chiudere il pistone più di 6 volte e poi chiudere il pistone;

F. Rilasciare il liquido detergente e chiudere il " g. Rimuovere  "pulsante;

le quattro viti di fissaggio dello sportello del dispenser, rimuovere il gruppo pistone e smontare il gruppo, metterlo in disinfettante e pulirlo accuratamente, quindi assemblare il gruppo e installarlo sul macchina;

H. Versare una quantità adeguata di acqua pulita nel serbatoio di stoccaggio, ripetere i passaggi precedenti e risciacquare più volte con acqua pulita;

io. Infine, utilizzare un asciugamano pulito per rimuovere le macchie d'acqua sul dispenser porta.

2) Mescolare la configurazione prima della produzione

Trasforma il gelato in polvere che hai acquistato in una sospensione secondo la sua

istruzioni di configurazione. Non sono presenti particelle o impurità non fuse
il liquame. Dopo aver preparato l'impasto, lasciarlo riposare per 15 minuti prima
utilizzarlo oppure acquistare l'impasto liquido per gelato e utilizzarlo direttamente, se presente
se le condizioni lo consentono, puoi prendere in prestito un congelatore per preraffreddare a circa 6°C
risultati migliori (temperatura di alimentazione macchina: 2~35°C).

3) Produzione del gelato

• Versare la miscela di gelato preraffreddata nella tramoggia del gelato
macchina. Non devono esserci grumi nell'impasto in modo che possa scorrere senza intoppi
nel cilindro di refrigerazione dal foro di alimentazione del tubo;

• Quando la miscela scorre nel cilindro di refrigerazione, premere " per avviare la  "pulsante
macchina ed accedere alla modalità di funzionamento AUTO. È anche possibile
premi il  prima il pulsante " per mescolare completamente la miscela, quindi premere il pulsante  "
bottone;

• Utilizzare il tasto "  per accedere alla modalità di funzionamento AUTO. Il lavoro
processo può essere visto sullo schermo fluorescente. In questo momento, il visualizzato
il valore aumenta lentamente. Quando raggiunge più del 99% del set
durezza, indica che il gelato nella refrigerazione corrispondente
il cilindro è stato realizzato;

• Per utilizzare il gelato, prendere un cono o un altro contenitore e posizionarlo sul lato
presa sotto lo sportello del dispenser. Abbassare la maniglia corrispondente e
il gelato uscirà. Spingere indietro la maniglia più tardi.



Nota: è necessario garantire che vi sia una quantità adeguata di
miscela per gelato nella tramoggia della macchina. Non refrigerare mai quando il
il cilindro è vuoto, altrimenti l'agitatore verrà danneggiato; controlla sempre
se il foro di alimentazione del tubo di alimentazione non è ostruito per evitare intasamenti
causato da una miscela non
uniforme. • Lavori finali. Rilasciare la miscela rimanente dalla macchina e pulire
e disinfettare la macchina secondo la pulizia della macchina di cui sopra e

metodi di disinfezione.

V. Manutenzione giornaliera

Il ciclo e i passaggi di manutenzione e manutenzione non sono assolutamente costante. È determinato in base all'uso effettivo del prodotto e le condizioni ambientali. Ogni macchina per il gelato deve esserlo appositamente mantenuto in base alla situazione reale.

A. Pulizia del sistema produttivo

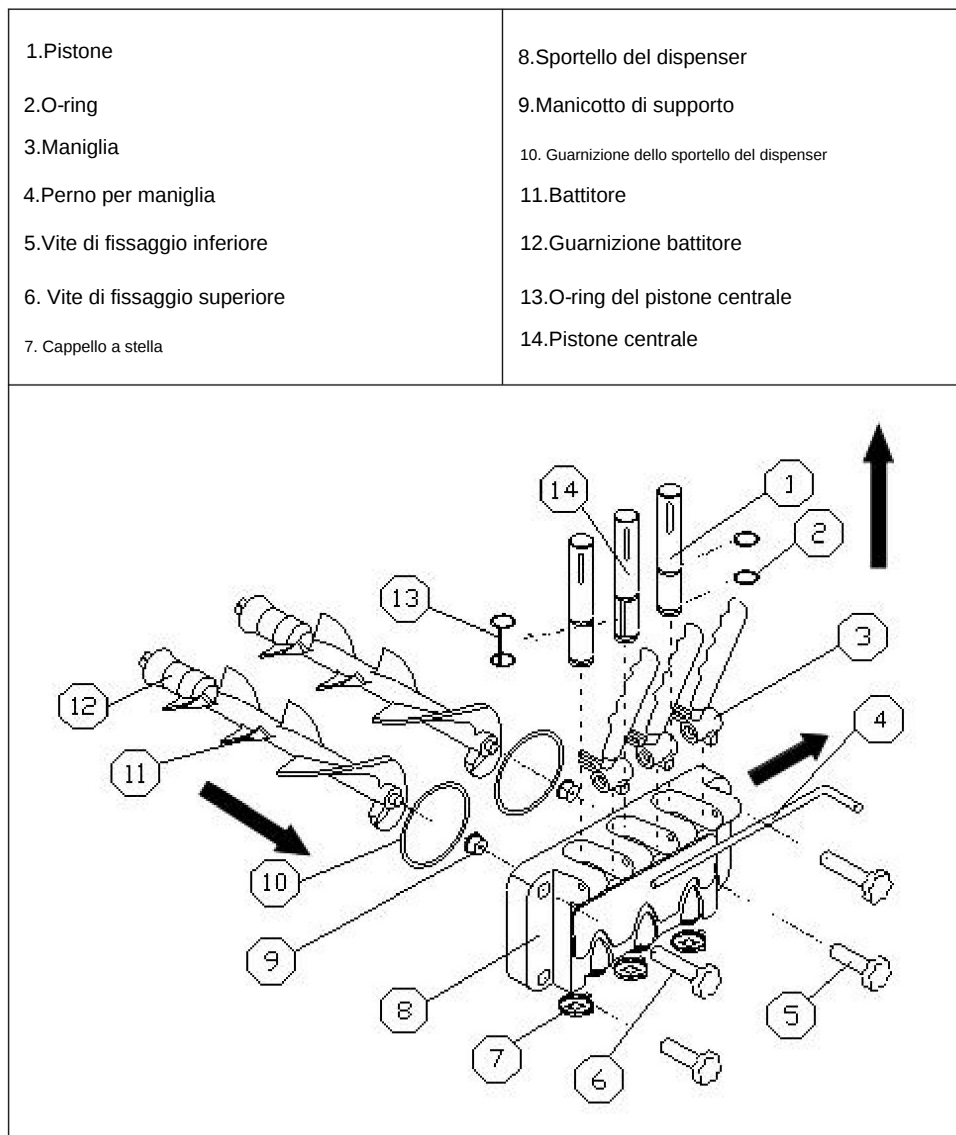
Per garantire la salute dei consumatori di gelato, aumentare il servizio la vita delle parti della macchina ed evitare problemi inutili per te, devi pulire accuratamente ogni giorno il sistema produttivo.

- 1) Premere il "  " per scaricare tutta la miscela rimanente nella tramoggia e cilindro di refrigerazione, quindi premere il pulsante "  " per arrestare la macchina;
- 2) Prendere una quantità adeguata di detersivo alimentare, preparare una pulizia e soluzione disinfettante con acqua calda secondo le sue istruzioni, e versarlo in ciascuna tramoggia della miscela;
- 3) Premere il pulsante "  ", mescolare per circa 5 minuti, scaricare la pulizia liquido, quindi lavare con acqua pulita 2 o 3 volte e arrestare la macchina;
- 4) Spegnere l'alimentazione, smontare e pulire tutte le parti. (Come mostrato sotto)

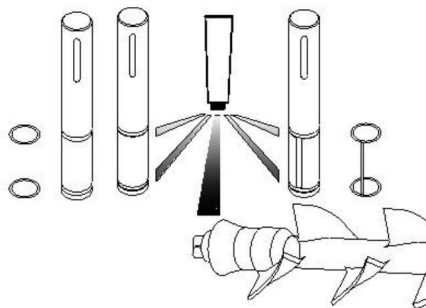
UN. Svitare le quattro viti davanti allo sportello del dispenser e rimuovere il montaggio porta dispenser;

B. Rimuovere il perno di fissaggio della maniglia, la maniglia, il pistone, l'anello di tenuta del pistone e guarnizioni dello sportello dell'erogatore dal gruppo valvola di uscita del liquido in sequenza;

c. Estrarre la frusta dal cilindro di refrigerazione e rimuovere l'agitatore guarnizione.



D. Immergere le parti smontate nella soluzione detergente disinfettante per alimenti preparata e pulirle una per una, quindi controllare il grado di usura del battitore, della guarnizione, della guarnizione dello sportello del dispenser, del manicotto di supporto e dell'o-ring del pistone. Se necessario, dovrebbe essere sostituito;



e. Dopo la pulizia, applicare la vaselina sulle parti che necessitano di lubrificazione mostrato in figura e installare ciascuna parte secondo lo smontaggio metodo.



Nota: Quando si installa il pistone, le guarnizioni, il battitore e la guarnizione del battitore, applicare vaselina nelle posizioni corrispondenti (quando si applica la vaselina sul guarnizione, applicare vasellina nella scanalatura della guarnizione e non sui quattro angoli del battitore), l'uso regolare di vaselina può prolungare la durata delle parti.

B. Pulizia della macchina

Per mantenere bella la macchina, mantieni l'aspetto macchina sempre pulita. È possibile pulire il corpo della macchina con un panno umido asciugamano per rimuovere le macchie, ma non risciacquarlo con acqua per evitare elettrici fallimento.

C. Pulizia del condensatore

Dopo che la macchina ha funzionato per un periodo di tempo, il condensatore sarà pieno di polvere, influenzando la dissipazione del calore e uno scarso effetto di raffreddamento. Si prega di pulirlo regolarmente (di solito una volta ogni sei mesi). Lo specifico Il metodo è: spegnere l'alimentazione, smontare l'involucro e utilizzare strumenti simili come un aspirapolvere, aria ad alta pressione o una piccola spazzola per rimuovere la polvere.

Non danneggiare le alette del condensatore durante la pulizia.

D. Regolazione della

cinghia Dopo che la macchina è stata utilizzata per un periodo di tempo, la cinghia del sistema di miscelazione potrebbe essere allungata e necessitare di essere regolata in tempo. Quando la macchina è spenta e spenta, smontare il coperchio e regolare i bulloni di tensionamento della cinghia per garantire la corretta tenuta.

VI. Guida alla risoluzione dei problemi

Abbiamo elencato alcuni problemi e le relative soluzioni relative al ghiaccio macchina per la crema nel foglio sottostante. Puoi seguire le istruzioni e risolvere i problemi semplici da solo, se il problema persiste o è troppo complesso, non gestirlo da solo, contatta i nostri tecnici professionisti per evitare inutili perdite.

Problemi	Cause	Trattamento
Macchina non lavoro.	Cavo di alimentazione scollegato Protezione	Controllare l'alimentazione e collegarla saldamente
	interruttore aperto	Aspetta che scatti l'interruttore resettare manualmente prima di ricominciare
	Circuito di protezione operazione	Riavviare dopo la risoluzione dei problemi
Pulito modalità non lavoro.	connessione persa	Controllare i collegamenti e collegarli in modo sicuro
	Il motore di agitazione è rotto	Riparare o sostituire il motore

	Mini interruttore automatico inciampato	Dopo aver verificato la causa e risoluzione dei problemi, ripristino
	Il contattore CA no Chiuso	Sostituire se necessario
Auto modalità non lavoro.	Interruttore di funzione la connessione è allentata	Controllare e collegare i fili
	La scheda di controllo è difettosa	Sostituire la scheda di controllo.
acquisti anzi no corsa	basso voltaggio	Risolvere il problema della bassa tensione
	Il contattore è rotto	Sostituire il contattore
	Relè difettoso	Sostituire la scheda di controllo
	La scheda di controllo è difettosa	Sostituire la scheda di controllo
	Sovraccarico del compressore protezione	Scopri la causa e eliminarlo
	Il compressore è rotto	Sostituire il compressore
	Il condensatore del compressore è Cattivo	Sostituire il condensatore
NO Raffreddamento	Perdita di refrigerante	Trovare la perdita e ripararla, aspirare e iniettare il refrigerante
	Elettrovalvola rotta	Sostituire l'elettrovalvola
	La ventola non gira	Riparare o sostituire la ventola
	Il condensatore della ventola è rotto	Sostituire il condensatore della ventola
	Il compressore è anomalo	Controllare il compressore e sostituirlo se necessario

Non stop	La durezza dell'impostazione è troppo alta	Abbassa l'impostazione della durezza
	La scheda di controllo è difettosa	Sostituire la scheda di controllo
	Scarso raffreddamento	Revisione impianto di refrigerazione
Relè Salto	Basso voltaggio	Risolvere il problema della bassa tensione
	La scheda di controllo è difettosa	Sostituire la scheda di controllo
	Contatti del contattore bruciato	Eliminare i contatti o sostituirli contattori
NO Materiale scarico ed	Il rapporto dell'impasto liquido non è corretto causando il congelamento del cilindro	Riformulare il liquame qualificato
	Nessun materiale in cilindro	Integratore per la miscela per gelato
	Il microinterruttore è interrotto o la connessione è sciolto	Sostituire l'interruttore o collegare il cablaggio
	La cintura è troppo lenta e scivolando	Regolare la tensione della cinghia o sostituire la cinghia
	Manicotto di accoppiamento usurato o battitore	Sostituire il manicotto di accoppiamento o l'agitatore
Il ghiaccio la crema è troppo morbido	Il rapporto di miscelazione è sbagliato	Ripreparare la miscela qualificata
	L'impostazione della durezza è troppo basso.	Aumentare la durezza impostata.

Miscelare Perdita	Perdita della miscela dal foro di scarico	Installare o sostituire il pistone della valvola foca
	Lo sportello di scarico perde mescolare	Stringere le viti o sostituire la guarnizione della porta del dispenser
	Perdita del tubo di gocciolamento	Installare o sostituire la guarnizione del battitore
IL cicalino emette un segnale acustico per lungo tempo	Protezione da bassa tensione	Arresto per l'elaborazione e riavviare dopo 5 minuti
	Spegnimento di protezione	Arrestare per l'elaborazione e riavviare dopo 5 minuti
	Il microinterruttore non può essere ripristinato in tempo	Spingere la maniglia per ripristinare il microinterruttore
"NL" è visualizzato.	La cinghia scivola o il motore rallenta.	Regolare la tensione della cinghia o sostituire la cinghia oppure risolvere il problema il guasto del motore.
"--" È visualizzato.	L'interruttore di prossimità è parziale o rotto.	Regolarlo o sostituirlo.
"ERR" è visualizzato.	L'effetto di raffreddamento è scarso o non si raffredda ora	Controllare il sistema di refrigerazione, se il compressore funziona correttamente e se sono presenti perdite di fluoro nel sistema. Rivolgersi al punto di manutenzione più vicino.

VII. Parametri tecnici e schema elettrico • Trovare i parametri tecnici sulla targhetta •

Trovare lo schema elettrico sul pannello interno

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MAQUINA DE HELADOS

MODELO:CKX300PRO-A19-B

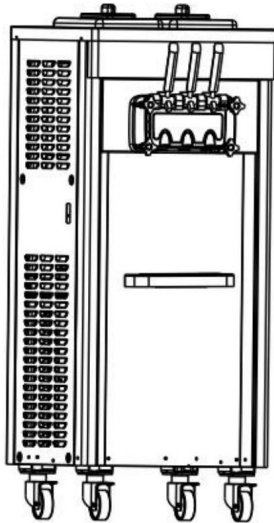
Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y las dosis no necesariamente cubren todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MAQUINA DE HELADOS

MODELO:CKX300PRO-A19-B



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? Por favor, siéntase libre de Contáctenos:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no puede causar interferencias dañinas y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan provocar un funcionamiento no deseado.
	Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no podrán desecharse con la basura doméstica normal, sino que deberán llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.



Durante el uso, mantenimiento y eliminación del aparato, preste atención. Preste atención al símbolo similar al del lado izquierdo, que se encuentra en la parte trasera del aparato (panel trasero o compresor) y de color amarillo o naranja. Es

Símbolo de advertencia de riesgo de incendio. Hay materiales inflamables en las tuberías de refrigerante y en el compresor. Manténgase alejado de la fuente de fuego durante el uso. servicio y disposición.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto que no estén aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites de

un dispositivo digital de Clase B de conformidad con la Parte 15 de las Reglas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra daños interferencias en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y

Si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar

interferencias perjudiciales a las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay

Garantizar que no se produzcan interferencias en una instalación concreta. Si esto

El producto causa interferencias dañinas a la radio o la televisión.

recepción, que se puede determinar apagando y encendiendo el producto, el

Se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante uno o más de los siguientes medidas. •

Reorientar o reubicar la antena receptora. • Aumente la

distancia entre el producto y el receptor. • Conecte el producto a una toma

de un circuito diferente al que está conectado.

el receptor está conectado.

• Consulte al distribuidor o a un técnico experimentado en radio/TV para obtener ayuda.

I.Precauciones de seguridad

Aviso:

•Para evitar que el agua y otros líquidos conductores fluyan hacia la máquina

• Al transportar o mover la máquina, el ángulo de inclinación máximo es de 45°. •

Cuando la máquina está funcionando, no se debe colocar ningún palo o algo así en el

rejilla de aire o el pico de la puerta del

dispensador. •Cuando la máquina esté funcionando, evite que alguna parte de su cuerpo se acerque las partes móviles de la máquina;

•No se permite que la máquina funcione sin material (agua) en el

cilindro de refrigeración, de lo contrario la batidora podría dañarse;

•No está permitido utilizar agua en lugar de una mezcla líquida para hacer funcionar la máquina.

especialmente en refrigeración, para evitar congelar el cilindro y dañar la máquina;

- Relación recomendada de configuración de la suspensión (polvo: agua = 1:3);
- Esta máquina es adecuada para uso en interiores. Mantenga el ambiente de trabajo interior bien ventilado y disipado del calor, seco y limpio, evite las fuentes de calor y la luz solar directa y evite los lugares donde pueda salpicar agua.

Debe haber una distancia de más de 50 cm entre cada entrada y rejilla de salida y paredes u obstáculos similares. distancia;

- Cuando aparezca un cilindro de congelación en la máquina, corte la energía, espere 30 minutos y luego vuelva a encenderla, inicie la función de limpieza, baje el nivel de dureza y luego active el modo automático. Si la máquina está equipada con una función de descongelación, puede activarla directamente sin apagarla.

Advertencia de

seguridad: •Esta máquina es operada por profesionales o personal capacitado.

Está prohibido que los niños toquen, operen la máquina o jueguen.

cercano;

- El purín utilizado por la máquina, el entorno y el lugar utilizado, así como ya que la salud y el desgaste del operador deben cumplir con las leyes y reglamentos pertinentes en materia de seguridad e higiene de

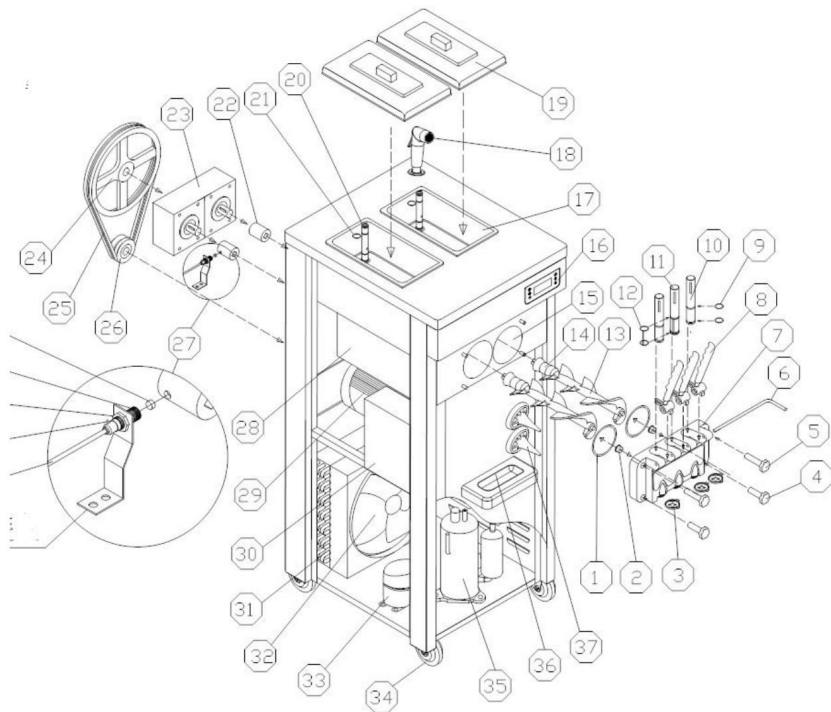
- los alimentos;
- Para garantizar la seguridad personal, conecte a tierra la máquina de manera confiable;
- Al colocar aparatos eléctricos, asegúrese de que el cable de alimentación no quede

- pellizcado ni dañado;
- No coloque varios enchufes portátiles ni fuentes de alimentación portátiles detrás de la máquina;

- Asegúrese de que la fuente de alimentación utilizada sea la misma que la placa de identificación de la máquina y que el voltaje de funcionamiento no debe desviarse del voltaje nominal $\pm 10\%$, y el cableado debe ser realizado por profesionales;

- Si el cable de alimentación está dañado, para evitar peligros, haga que lo reemplace el personal de mantenimiento del fabricante o del departamento de mantenimiento o profesionales similares;
- Cuando la máquina está conectada a una fuente de alimentación externa, debe estar equipada con un interruptor de aire que pueda controlar de forma independiente la fuente de alimentación de la máquina. Si la potencia nominal de la máquina es inferior a 2000W, utilice un interruptor de aire de 16A (alimentación monofásica) o 10A (alimentación trifásica); si la potencia nominal es superior a 2000W, utilice un interruptor de aire de 32A (alimentación monofásica) o 16A (alimentación trifásica);
- Si la máquina se avería y necesita reparación, para evitar peligros, haga que la repare el personal de mantenimiento del fabricante o del departamento de mantenimiento o personal especializado similar;
- Corte el suministro eléctrico cuando deje de utilizar la máquina, desmonte piezas o limpie la máquina;
- Para evitar descargas eléctricas, no moje ni derrame líquidos sobre enchufes, motores y otros componentes eléctricos;
- El material de la capa de espuma es inflamable y los usuarios no pueden desecharlo a voluntad ni deshacerse de él por sí mismos. Deben ser reciclados y eliminados por los departamentos designados de acuerdo con las regulaciones nacionales pertinentes.
- No almacene explosivos, como aerosoles aceleradores de combustión, en el aparato.
- Con el fin de proteger el medio ambiente, después del embalaje de este producto, este producto o sus componentes se desechan, se recogen en categorías y se reciclan en la medida de lo posible, y los residuos sólidos peligrosos ger

II. Diagrama despiezado



No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza
1	Puerta del dispensador Sello	14	Junta del batidor	27	Proximidad Cambiar
2	Apoyando Manga	15	Congelación Cilindro	28	Evaporador
3	Gorra de estrella	29	Operación Panel	30	Motor batidor
4	Fijar inferior Tornillo	17	Tolva de mezcla	31	Compresor Accesorios
5	Cierre superior Tornillo	18	Grifo de agua	31	Condensador

6	Pasador para mango	19	Tapa de la tolva 32		Motor del ventilador
7	Puerta del dispensador 20		Tubo de alimentación 33		Preenfriamiento Compresor
8	Manejar	21	Tubo de alimentación junta tórica	34	Rueda
9	Junta tórica del pistón	22	Acoplamiento	35	Principal Compresor
10	Pistón	23	Caja de cambios	36	Bandeja de goteo
11	Pistón medio	24	Polea conducida 37 Portacono		
12	Pistón medio junta tórica	25	Polea		
13	Batidora	26	Polea motriz		

III.Instalación

A.Instalación

1 Abra la caja de madera. y luego retire el perno de fijación y las patas de fijación.

que se encuentran en la parte inferior de la máquina. Mueva la máquina a un lugar adecuado lugar. Verifique los accesorios con la lista de empaque. La máquina no debe inclinarse más de 45o durante el movimiento o manipulación.

Nota: Cuando se abre la máquina por primera vez, una pequeña cantidad de agua

Es posible que queden gotas en el cilindro debido al agua que queda en la tubería cuando se

La máquina se limpia en la fábrica, lo cual es normal y no afectará el

rendimiento y vida útil de la máquina. Después de desembalar la

máquina, si el mango de la máquina está instalado hacia abajo, por favor

Cambie el mango hacia arriba para evitar afectar el uso posterior.

2Entorno de uso

Temperatura ambiente: 10 ~ 38 Humedad: ≤ 90% de humedad relativa

a, una posición horizontal fija para garantizar el funcionamiento normal del

máquina, sin accidentes; b, Buenas

condiciones de ventilación y refrigeración, para evitar el calor y la luz solar directa. Evite áreas donde puedan ocurrir salpicaduras de agua, con lados de aire en o a más de 50 cm de paredes u obstrucciones similares.

3) Conexión de alimentación

a. Confirme el tipo de energía y la capacidad de acuerdo con la placa de identificación marcada como voltaje y potencia.

b. Haga que los cables de alimentación de la máquina se conecten a la corriente de acuerdo con los siguientes requisitos y asegúrese de que la línea amarilla-verde se conecte con la línea de tierra. La línea marrón (L) se conecta a la línea directa, la línea azul (N) se conecta a la línea cero, la línea amarilla/verde de alimentación a tierra.



Aviso

Para su seguridad y la de los demás, asegúrese de que la máquina esté bien conectada a tierra. Todo el cableado externo y los aparatos eléctricos deben estar combinado con estándares nacionales.

Para una máquina sin enchufe, el cable de alimentación de la máquina solo se puede conectar a una fuente de alimentación externa que contenga un interruptor de aire y el cable de alimentación de la máquina se conecta directamente al interruptor de aire. Si las máquinas tienen una potencia nominal inferior a 2000 W, se deben utilizar interruptores de aire con 16 A (monofásicos) o 10 A (trifásicos). Si las máquinas tienen una potencia nominal superior a 2000 W, se deben utilizar interruptores de aire con 32 A (monofásicos) o 16 A (trifásicos). fase) se debe utilizar.

B. Limpieza y desinfección Antes de utilizar

la máquina por primera vez, se debe desinfectar y limpiar cuidadosamente. Los métodos específicos son los siguientes: tomar de 5 a 6 litros de agua tibia y verter una cantidad adecuada de alimento.

detergente y prepare una solución limpiadora y desinfectante según las sus instrucciones. Vierta la solución limpiadora en cada balde de bebida y déjelo fluir hacia el cilindro de refrigeración. Presione el botón "Limpiar". Corre por Aproximadamente 5 minutos, baje la manija, descargue el líquido de limpieza. a través de la válvula de salida, repita la operación anterior y enjuague con agua limpia. agua de 2 a 3 veces.



Aviso

1. La temperatura del líquido de limpieza no debe exceder 60°C, de lo contrario las piezas podrían dañarse fácilmente.
2. Se debe drenar toda el agua del cilindro después de la limpieza; de lo contrario, la mezcladora se dañará al congelarse durante refrigeración.
3. Al presionar el botón "Limpiar", preste atención a la Luz indicadora para evitar presionar accidentalmente el botón "Auto". botón.

C. Instalar el tubo de alimentación

Nota: elija el siguiente método de instalación apropiado según el tipo de componentes de alimentación del modelo que haya adquirido.

Instalación del tubo de alimentación (I)

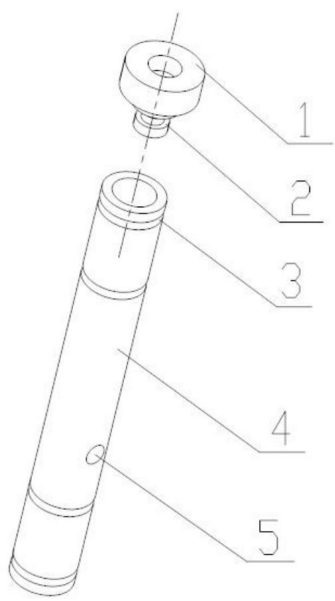
a. Coloque el anillo de sellado en la ranura de la junta de alimentación. Utilice un pequeño cantidad de vaselina para lubricarlo durante la instalación para facilitar la instalación. b. Inserte el extremo perforado del tubo de alimentación en el orificio de alimentación de la tolva de mezcla.

Normalmente

Úselo para expandir el helado; si es necesario, se puede instalar el tubo de alimentación en reversa.

Para evitar que la mezcla del barril fluya hacia el cilindro de refrigeración. para lograr una tasa de exceso de helado ajustada.

No.	Nombre	
1	Tapón del tubo de alimentación	Opcional
2	Sello de tapón	
3	Junta tórica del tubo de alimentación	
4	Tubo de alimentación	
5	Orificio de alimentación	



The diagram illustrates the assembly of a feeding tube. It shows a cap (1) with a seal (2) being placed onto the top of a tube (4). A O-ring (3) is shown seated in a groove on the tube. The tube (4) features a feeding orifice (5) near its base. The components are numbered 1 through 5, corresponding to the table above.



Aviso

Cuando agregue mezcla al tanque de la tolva, no inunde la parte superior del tubo de alimentación con la mezcla.

Instalación del tubo de alimentación (II)

a. Coloque el anillo de sellado en la ranura de la junta de alimentación. Utilice un pequeño

Cantidad de vaselina para lubricarlo durante la instalación para facilitar la instalación.

b. Inserte el tubo interior del tubo de alimentación en el cilindro exterior del alimentador.

tubo en la dirección que se muestra en la figura. Preste atención a la alineación de

la entrada de aire y el orificio de alimentación del tubo interior y el cilindro exterior.

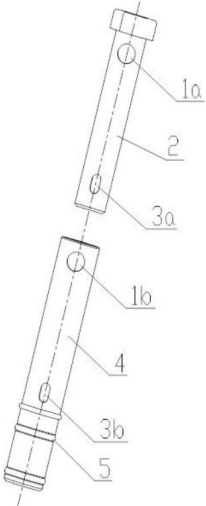


C. Inserte el cilindro exterior del tubo de alimentación en el puerto de alimentación del cilindro.

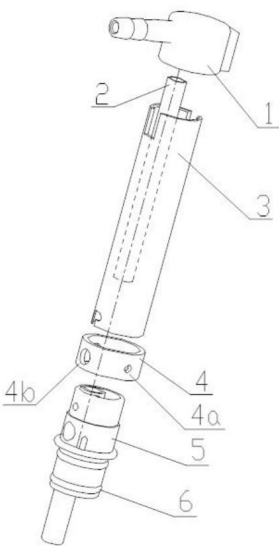
Cuando utilice el tubo de alimentación, puede ajustar el tamaño del orificio de alimentación y el aire. entrada girando el tubo interior para ajustar la velocidad de exceso del helado.

Nota: Al ajustar el tamaño de apertura del tubo de alimentación, no lo ajuste completamente.

Bloquee el puerto de alimentación y la entrada de aire para evitar que la máquina se congele debido a a falta de material en el cilindro frigorífico.

No.	Nombre	
1a	Orificio de alimentación de aire	
2	Tubo interior	
3a	Orificio de alimentación de mezcla	
1b	Orificio de alimentación de aire	
4	Tubo exterior	
3b	Orificio de alimentación de mezcla	
5	junta tórica	

Instalación del tubo de alimentación III

No.	Nombre	
1	Junta de entrada de aire	
2	Cilindro interior del tubo de alimentación	
3	Cilindro exterior de tubo expandido	
4	Anillo de ajuste	
4a	Orificio de ajuste 1	
4b	Orificio de ajuste 2	
4c	Orificio de ajuste 3	
4d	Orificio de ajuste 4	
5	Junta de alimentación	
6	focas	

a. Conecte la junta de entrada de aire al tubo de aire de la bomba de aire. puedes usar vaselina untar la junta del tubo de aire para facilitar la instalación del tubo de aire.

b. Coloque el anillo de sellado en la ranura de la junta de alimentación. Utilice un pequeño Cantidad de vaselina para lubricarlo durante la instalación para facilitar la instalación. C. Instale cada componente en su lugar de acuerdo con la orientación que se muestra en la figura. d.

Al utilizar el tubo de alimentación, puede ajustar el tamaño de la mezcla que fluye hacia el cilindro de refrigeración girando los diferentes diámetros de orificio en el Anillo de ajuste para ajustar la tasa de exceso del helado.



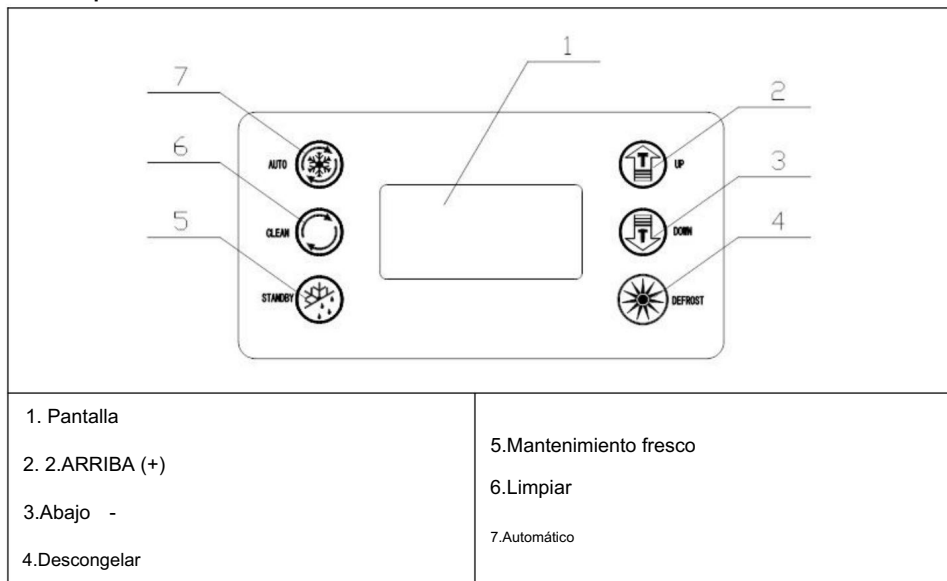
Al cargar la mezcla por primera vez, se debe desconectar la junta de alimentación.

primero.

Insértelo en el puerto de alimentación de la tolva. Vierta la mezcla en dos tolvas, siendo la primera vez la marca más baja en la pared de la tolva o simplemente cubriendo el fondo de la tolva. Después de llenar la mezcla en el cilindro de refrigeración, inserte el tubo de alimentación y vierta la mezcla restante.

IV. Instrucciones de uso A

Descripción clave



• Teclas de ajuste a. Configuración

de dureza: En modo de espera

o enfriamiento, presione el botón "+" o "-" durante 2 segundos, la ventana con la palabra "SET" parpadeará durante segundos y luego presione "+" o "-" para cambiar el valor de dureza. El rango es: 1-10. Si no se pulsa ninguna tecla en 5 segundos, el sistema guarda automáticamente los parámetros y vuelve al modo de espera.

b. Configuración de parámetros del sistema:

En el modo de espera, presione las teclas "+" y "-" simultáneamente durante 5 segundos, la ventana "SET" muestra "P1" (mensaje de configuración del tiempo de reinicio del ciclo de la máquina), haga clic en la tecla "descongelar" y la ventana muestra "05" (El rango es de 5 a 15 minutos, puede hacer clic en las teclas "ARRIBA+" y "ABAJO-" para cambiar el valor); Haga clic en el botón "descongelar" nuevamente, se mostrará "P2" en la ventana "SET", y así sucesivamente. Cada vez que cambia el mensaje, puede hacer clic en las teclas "ARRIBA" y "ABAJO" para cambiar el valor.

Icono	Significado	Rango
P1	Configuración del tiempo de reinicio del ciclo de la máquina	Rango 5-15 minutos
P2	Retardo del motor del batidor ajuste del tiempo de apagado	Rango 5-15 segundos
P3	Configuración del tiempo de apagado del retardo de la bomba	Rango 0-15 segundos
P4	Ajuste de la temperatura de preenfriamiento de la tolva	Rango 10-80, 10 indica 1,0 ; 80 indica 8,0
P5	Ajuste de la temperatura de preenfriamiento del cilindro	
P6	Configuración de días de limpieza	Rango 2-14, que indica 2-14 días
P7	Configuración del tiempo de parada por escasez de material	Rango 0-10 minutos, 0 significa no cerrar
P8	Temperatura de conservación ajuste de histéresis	Rango 2-10 , predeterminado 3
P9	Tiempo de inicio retardado del compresor	Rango 4-30 segundos, predeterminado 4 segundos
F1	Hora de inicio del ciclo de la bomba de aire	Rango 1-30 segundos, predeterminado 2

	configuración	segundos
F2	Configuración del tiempo de parada del ciclo de la bomba de aire	Rango 0-90 segundos, predeterminado 10 segundos
F3	Configuración del valor de compensación de temperatura de la tolva	Rango -5,0—5,0, predeterminado 0
F4	Configuración del valor de compensación de temperatura del cilindro alimentador	Rango -5,0—5,0, predeterminado 0
F5	Configuración de protección de temperatura excesiva	Rango 20,0-8,0 Indica -20 —8 , predeterminado 12
F6	Configuración de la hora de inicio del ciclo de preenfriamiento	Rango 00-30 segundos, predeterminado 15
F7	Tiempo de parada del ciclo de preenfriamiento configuración	Rango 0,0-8,0 minutos, predeterminado 5
F8	Modo de trabajo del relé FJ	0 o 1, 0 es el modo de funcionamiento de la válvula solenoide de refrigeración. En los modos de refrigeración y conservación nocturna se abre y se detiene al mismo tiempo que el relé de la electroválvula de la prensa principal. 1 es el modo de funcionamiento de la válvula solenoide de derivación, que es opuesto a la apertura y parada del relé de la válvula solenoide de prensa principal.
F9	Compresor de descongelación funcionando tiempo	Rango 3-9 minutos, predeterminado 6

Continúe haciendo clic en el botón "descongelar" para ingresar la configuración de los parámetros del ciclo. Si no se realiza ninguna operación en 10 segundos, el sistema guarda automáticamente

parámetros y vuelve al estado de espera. C.

Visualización en línea del número de detección y dispensación:

En el estado de limpieza, presione y mantenga presionado el botón "descongelar" durante 5 segundos, el

La pantalla mostrará la velocidad. Si la medición de velocidad tiene éxito, el

La pantalla mostrará "END" y el timbre sonará una vez y la velocidad

El valor de la medición se guardará.

Visualización del número de dispensación: en modo de espera, presione y mantenga presionado el botón

"descongelar" durante 5 segundos para ingresar al estado de ingreso de contraseña para dispensar.

consulta de número (se muestra P000), el primer dígito parpadea 0 y el signo menos

y las teclas más corresponden a cambios menos y más de 0-9. Pulsación corta

el botón "descongelar" para cambiar al segundo dígito 0 parpadeando, y luego, cuando

el valor de tres dígitos corresponde a la contraseña 222, parpadea y el

Se muestra el número de dispensaciones: ****. El tubo digital de la dureza

El porcentaje de la pantalla está en los dígitos de miles y centenas, y el tubo digital de la ventana

de visualización de la dureza está en los diez.

dígitos. Saldrá después de 5 segundos sin operación.

Borrar el número de servicio: en el estado de consultar el número de

servicio. Mantenga presionado el botón "descongelar" durante 5 segundos, el número de

Se borrarán las porciones de tazas y el timbre sonará una vez. Volver a la

interfaz de espera.

•Limpiar

Prensa "  ", el motor del batidor arranca y el icono "BORRAR" correspondiente

se ilumina. Prensa "  " nuevamente, el motor del batidor se detiene y el correspondiente

El icono "BORRAR" se apaga.

•Función nocturna

Prensa "  ", se iluminarán los íconos "STANDBY" y "FRESH".

El compresor de preenfriamiento está controlado por el preenfriamiento de la tolva.

valor de ajuste de temperatura. Cuando la temperatura de la mezcla en la tolva alcanza o es inferior al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento de la tolva, el compresor de preenfriamiento se detendrá; cuando la temperatura de la mezcla en la tolva aumenta al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento de la tolva + 2 grados, el compresor de preenfriamiento arranca. Cuando la temperatura de la mezcla en el cilindro de refrigeración alcanza o es inferior al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento del cilindro de refrigeración, el compresor principal se detiene y el motor batidor se detiene después de 15 segundos. Cuando la temperatura de la mezcla en el cilindro de refrigeración aumenta al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento del cilindro de refrigeración + 2 grados, el motor del batidor se enciende y el compresor principal se enciende después de 3 segundos, y así sucesivamente.

•Función automática

Prensa "  ", se iluminarán los íconos "AUTO" y "FRESH". El preenfriamiento

La prensa es controlada por el valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento de la tolva.

Cuando la temperatura de la mezcla en la tolva alcanza o es inferior al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento de la tolva, el compresor de preenfriamiento se detendrá; cuando la temperatura de la mezcla en la tolva aumenta al valor de ajuste de temperatura de preenfriamiento de la tolva + 2 grados, el compresor de preenfriamiento arranca. Cuando el valor de dureza alcanza 99, el compresor principal se detiene, el motor batidor se detiene después de 15 segundos y entra en estado de espera. Cuando el tiempo de espera alcanza el tiempo de reinicio del ciclo de la máquina, el motor del batidor arranca y el compresor principal arranca después de 3 segundos, y así sucesivamente.

•Función de descongelación

En el modo de espera, presione el botón "Descongelar", los íconos "AUTO" y "CLEAR" parpadean y la máquina ingresa a la función de descongelación. El principal

El compresor, el motor del batidor y la válvula solenoide de descongelación están controlados por

tiempo. El motor del batidor arranca después de 1 minuto; el compresor principal se detendrá después de trabajar durante 5 minutos, el motor batidor se detendrá con un retraso de 30 segundos, y la válvula solenoide de descongelación se desconectará con un retraso de 1 minuto. El porcentaje de dureza en la pantalla muestra el cuenta regresiva para el tiempo restante de descongelación y la pantalla de dureza La ventana en la pantalla muestra el tiempo total de descongelación. Después de 6 minutos (parámetro F9), si no se realiza ninguna operación, la máquina entrará automáticamente en modo de espera.

B. Función de alarma

•El sensor de temperatura del cilindro de refrigeración genera una alarma de circuito abierto o Cortocircuito, la ventana de visualización izquierda del porcentaje de dureza de la pantalla muestra "RL" o "RH", suena el timbre y toda la máquina se detiene. •El sensor de temperatura de la tolva emite una alarma por circuito abierto o cortocircuito, el La ventana de visualización derecha del engranaje de visualización muestra "RL" o "RH", el zumbador Suena y toda la máquina se detiene. •El interruptor de proximidad de medición de velocidad no puede detectar la señal de velocidad, Se muestra la ventana de visualización del porcentaje de dureza de la pantalla. "——", suena el timbre y toda la máquina se detiene. •La correa se desliza o la velocidad de rotación es demasiado baja, el porcentaje de dureza La ventana de visualización de la pantalla muestra "NL", suena el timbre y toda la máquina se detiene. •El interruptor de descarga está activado durante demasiado tiempo, el porcentaje de dureza La ventana de visualización de la pantalla muestra "Cb", suena el timbre y toda la máquina se detiene. •En estado automático y nocturno, cuando falta material en la tolva, la ventana de visualización del porcentaje de dureza de la pantalla La pantalla muestra alternativamente "CL" y el porcentaje de dureza, y el El timbre deja de sonar después de unos segundos.

•El enfriamiento es deficiente o no enfría, se agota el tiempo de enfriamiento de la máquina (1 hora), la pantalla muestra "ERR" y el timbre suena intermitentemente.

C. Elaboración de helado 1)

Limpieza y desinfección de la máquina antes de la producción.

a. Llevar una cantidad adecuada de desinfectante aprobado por la alimentación.

licencia de higiene para preparar una solución desinfectante que cumpla con los requisitos (temperatura entre 50 y 60°C), verterla en la tolva,

y limpiar cuidadosamente todas las superficies de contacto de la tolva;

b. Retire los componentes de la bomba de lodo y colóquelos en desinfectante.

solución para desinfección y limpie cuidadosamente las ranuras y orificios de estas partes;

C. Instale el conjunto de la bomba de mezcla si está de acuerdo con lo anterior.

método de instalación del conjunto de la bomba. No instale todavía el tubo de alimentación;

d. Encienda el interruptor de encendido y opere los "minutos;  botón para revolver durante 5

mi. Coloque un balde debajo de la puerta del dispensador, abra y cierre el pistón.

más de 6 veces y luego cerrar el pistón;

F. Libere el líquido de limpieza y cierre el "g. Retire los  botón;

cuatro tornillos de sujeción de la puerta del dispensador, retire el

conjunto del pistón y desmonte el conjunto, póngalo en desinfectante y

límpielo con cuidado, luego ensamble el conjunto e instálelo en el

máquina;

h. Vierta una cantidad adecuada de agua limpia en el tanque de almacenamiento, repita los pasos anteriores y enjuague con agua limpia varias veces;

i. Finalmente, use una toalla limpia para limpiar las manchas de agua en el dispensador. puerta.

2) Configuración de mezcla antes de la producción.

Haga una pasta del helado en polvo que compró según su

instrucciones de configuración. No hay partículas sin fundir ni impurezas en la lechada. Una vez preparada la mezcla, déjela reposar durante 15 minutos antes de usarlo, o comprar la mezcla de helado y usarla directamente, si corresponde.

Si las condiciones lo permiten, puede pedir prestado un congelador para preenfriarlo a aproximadamente 6°C durante mejores resultados (temperatura de alimentación de la máquina: 2~35°C).

3) Elaboración De Helado

Vierta la mezcla de helado preenfriada en la tolva del helado. máquina. No debe haber grumos en la mezcla para que fluya suavemente. al cilindro de refrigeración desde el orificio de alimentación del tubo;

Cuando la mezcla fluya hacia el cilindro de refrigeración, presione " para iniciar la  " botón máquina e ingresar al modo de trabajo AUTO. También puede presiona el  Primero el botón " para revolver completamente la mezcla y luego presione el botón ".  " botón;

Opere la tecla " "  ingresar al modo de trabajo AUTO. el trabajo El proceso se puede ver en la pantalla fluorescente. En este momento, lo que se muestra el valor aumenta lentamente. Cuando se alcanza más del 99% del conjunto dureza, indica que el helado en la refrigeración correspondiente se ha fabricado el cilindro;

Para usar helado, tome un cono u otro recipiente y colóquelo en el salida debajo de la puerta del dispensador. Baje la manija correspondiente y el helado se saldrá. Empuje la manija hacia atrás más tarde.



Nota: Es necesario asegurarse de que haya una cantidad adecuada de mezcla de helado en la tolva de la máquina. Nunca refrigere cuando el el cilindro está vacío, de lo contrario se dañará el batidor; siempre revisa si el orificio de alimentación del tubo de alimentación no está obstruido para evitar obstrucciones causado por una mezcla desigual. Terminar el trabajo. Retire la mezcla restante de la máquina y limpie. y desinfecte la máquina de acuerdo con la limpieza de la máquina anterior y

métodos de desinfección.

V. Mantenimiento diario

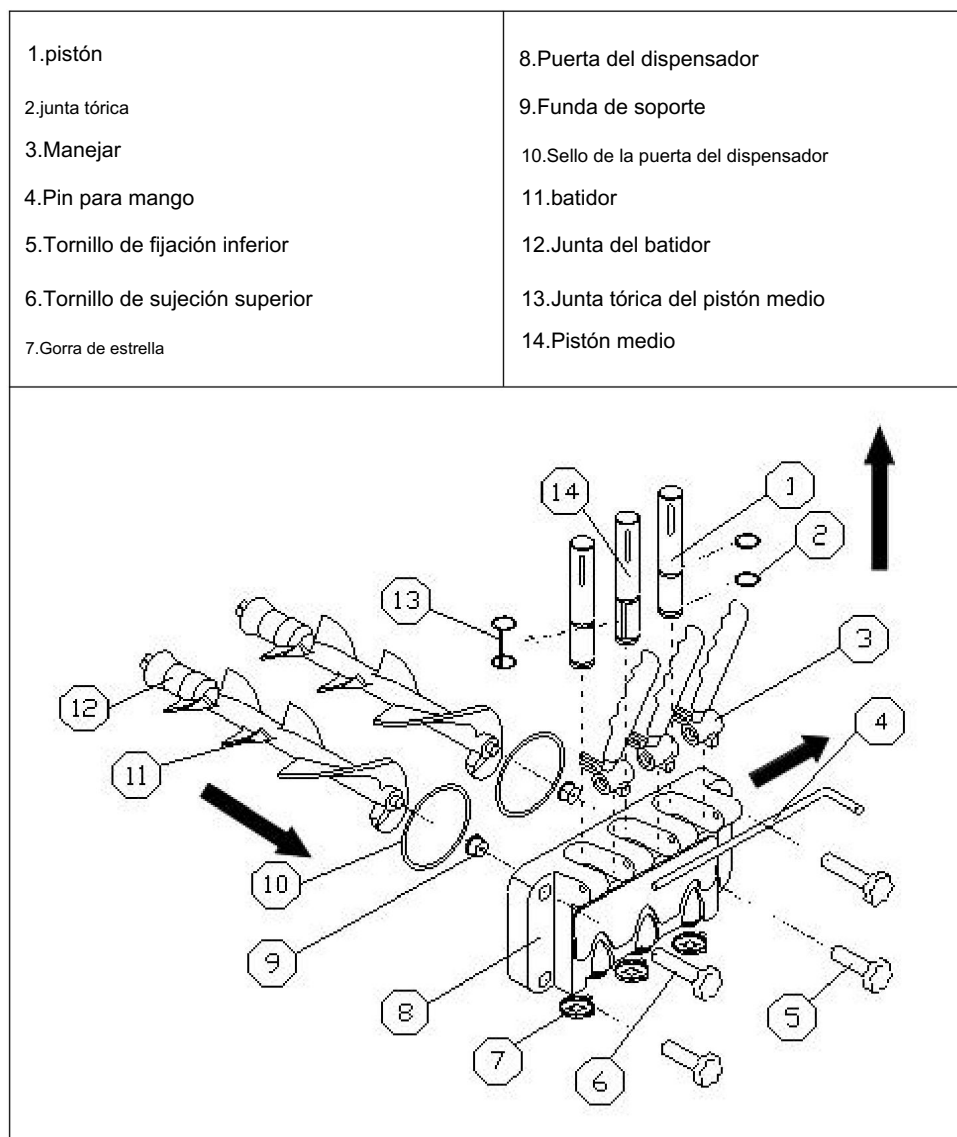
El ciclo y los pasos de mantenimiento y mantenimiento no son absolutamente constante. Se determina según el uso real del producto y las condiciones ambientales. Cada máquina de helado debe ser mantenido específicamente de acuerdo con la situación real.

A. Limpieza del sistema de producción

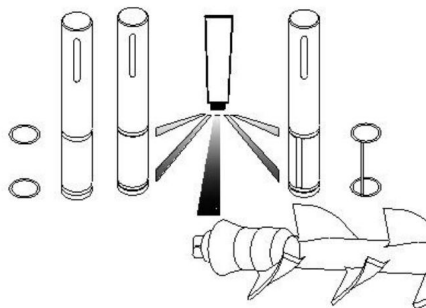
Para garantizar la salud de los consumidores de helados, incrementar el servicio. vida útil de las piezas de la máquina y evitarle problemas innecesarios, debe Limpie cuidadosamente el sistema de producción todos los días.

- 1) Presione el  " para descargar toda la mezcla restante en la tolva y cilindro de refrigeración y luego presione el botón " " para  tener la máquina;
- 2) Tome una cantidad adecuada de detergente para alimentos, prepare una limpieza y solución desinfectante con agua tibia según sus instrucciones, y viértalo en cada tolva de mezcla;
- 3) Presione el botón  revuelva durante unos 5 minutos, descargue la limpieza líquido, luego lavar con agua limpia de 2 a 3 veces y detener la máquina;
- 4) Apague la alimentación y desmonte y limpie todas las piezas. (Como se muestra abajo)
 - a. Desatornille los cuatro tornillos frente a la puerta del dispensador y retire el conjunto de puerta del dispensador;
 - b. Retire el pasador de fijación de la manija, la manija, el pistón, la junta tórica del pistón y los sellos de la puerta del dispensador del conjunto de la válvula de salida de líquido en secuencia;
 - c. Saque el batidor del cilindro de refrigeración y retire el agitador.

empaquetadura.



d. Coloque las piezas desmontadas en la solución limpiadora desinfectante de alimentos preparada y límpielas una por una, y verifique el grado de desgaste del batidor, la junta, el sello de la puerta del dispensador, el manguito de soporte y la junta tórica del pistón. Si es necesario, se debe reemplazar;



mi. Después de la limpieza, aplique vaselina en las partes que necesiten lubricación según sea necesario.
como se muestra en la figura e instale cada pieza de acuerdo con las instrucciones de desmontaje.
método.



Nota: Al instalar el pistón, los sellos, el batidor y la junta del batidor, aplique
vaselina en los lugares correspondientes (al aplicar vaselina en el
junta, aplique vaselina en la ranura de la junta, no en las cuatro esquinas
del batidor), el uso regular de vaselina puede prolongar la vida útil de las piezas.

B. Limpieza de máquinas

Para mantener la máquina hermosa, mantenga la apariencia de la
máquina limpia en todo momento. Puede limpiar el cuerpo de la máquina con un paño húmedo.
toalla para quitar las manchas, pero no la enjuague con agua para evitar descargas eléctricas.
falla.

C. Limpieza del condensador

Después de que la máquina ha estado funcionando durante un período de tiempo, el condensador
se llenará de polvo, lo que afectará la disipación del calor y el efecto de enfriamiento deficiente.
Límpielo con regularidad (normalmente una vez cada seis meses). Lo específico
El método es: apague la alimentación, desmonte la carcasa y utilice herramientas como
como una aspiradora, aire a alta presión o un cepillo pequeño para quitar el polvo.

No dañe las aletas del condensador durante la limpieza.

D. Ajuste de la correa

Después de que la máquina haya sido utilizada por un período de tiempo, la correa del sistema de mezcla puede estirarse y debe ajustarse a tiempo. Cuando la máquina esté apagada y apagada, desmonte la valla y ajuste los pernos tensores de la correa para asegurar un apriete adecuado.

VI. Guía de resolución de problemas Hemos

enumerado algunos problemas y las correspondientes soluciones de hielo.

máquina de crema en la hoja de abajo. Puedes seguir las instrucciones y resolver.

Si el problema persiste o es demasiado complejo, no lo solucione usted mismo, comuníquese con nuestros técnicos profesionales para evitar pérdidas innecesarias.

Asuntos	Causas	Tratamiento
Máquina no es trabajar.	Cable de alimentación desconectado Proteccion	Verifique la fuente de alimentación y conéctela de forma segura.
	disyuntor abierto	Espere a que el disyuntor esté restablecer manualmente antes de comenzar de nuevo
	Circuito de protección operación	Reiniciar después de solucionar problemas
Limpio modo no es trabajar.	perdida de conexión	Verifique las conexiones y conectarlos de forma segura
	El motor de agitación está roto.	Reparar o reemplazar motor

	Mini disyuntor tropezó	Después de comprobar la causa y solución de problemas, restablecer
	El contactor de CA no está cerrado	Reemplace si es necesario
Auto modo no es trabajar.	interruptor de función la conexión está suelta	Verifique y conecte los cables.
	El tablero de control está defectuoso	Reemplace el tablero de control.
Compras lo siento, no correr	baja tensión	Resolver problema de bajo voltaje
	el contactor esta roto	Reemplace el contactor
	Mal relevo	Reemplace el tablero de control
	El tablero de control está defectuoso	Reemplace el tablero de control
	Sobrecarga del compresor proteccion	Descubra la causa y eliminarlo
	El compresor esta roto	Reemplace el compresor
	El condensador del compresor es malo	Reemplace el condensador
No Enfriamiento	Fuga de refrigerante	Encuentre la fuga y repárela, aspire e inyecte refrigerante.
	Válvula solenoide rota	Reemplace la válvula solenoide
	El ventilador no gira	Reparar o reemplazar el ventilador
	El condensador del ventilador está roto.	Reemplace el capacitor del ventilador
	El compresor es anormal	Revisar compresor y reemplazar si necesario

Sin escalas	La dureza de fraguado es demasiado alta.	Baje el ajuste de dureza
	El tablero de control está defectuoso	Reemplace el tablero de control
	Mal enfriamiento	Revisión del sistema de refrigeración.
Relé Saltar	Baja tensión	Resolver problema de bajo voltaje
	El tablero de control está defectuoso	Reemplace el tablero de control
	Contactos de contactores quemado	Eliminar contactos o reemplazar contactores
No Material descargar ed	La proporción de lodo es incorrecta, lo que provoca que el cilindro se congele.	Reformular lodo calificado
	Ningún material en el cilindro	Mezcla de helado suplementaria
	El microinterruptor está roto o la conexión esta suelto	Reemplace el interruptor o conecte el cableado.
	El cinturón está demasiado flojo y corrimiento	Ajuste la tensión del cinturón o reemplace el cinturón.
	Manguito de acoplamiento desgastado o batidora	Reemplace el manguito de acoplamiento o el agitador
El hielo la crema es muy suave	La proporción de mezcla es incorrecta.	Vuelva a preparar la mezcla calificada
	El ajuste de dureza es demasiado baja.	Aumentar la dureza establecida.

Mezcla Fuga	Fuga de mezcla por el orificio de descarga	Instalar o reemplazar el pistón de la válvula sello
	Puerta de descarga con fugas mezcla	Apriete los tornillos o reemplace el sello de la puerta del dispensador.
	Fuga en el tubo de goteo	Instale o reemplace la junta del batidor.
EI zumbador suena para a lo largo de tiempo	Protección de bajo voltaje	Apagar para procesamiento y reiniciar después de 5 minutos
	Apagado de protección	Apague para procesar y reinicie después de 5 minutos
	El microinterruptor no puede restablecer a tiempo	Empuje la manija para restablecer el micro interruptor
"NL" es desplegado	La correa patina o el motor se desacelera.	Ajuste la tensión de la correa o reemplace la correa, o solucione el problema la falla del motor.
"--" es desplegado	El interruptor de proximidad está parcial o roto.	Ajústelo o reemplácelo.
"ERR" es desplegado	El efecto de enfriamiento es pobre o nulo en uno hora	Verifique el sistema de refrigeración, si el compresor funciona correctamente y si hay fugas de flúor en el sistema. Póngase en contacto con el punto de mantenimiento más cercano.

- VII. Parámetros técnicos y diagrama eléctrico • Encuentre el parámetro técnico en la placa de identificación
- Encuentre el diagrama eléctrico en el panel interior

Hecho en china

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

MASZYNA DO LODÓW

MODEL: CKX300PRO-A19-B

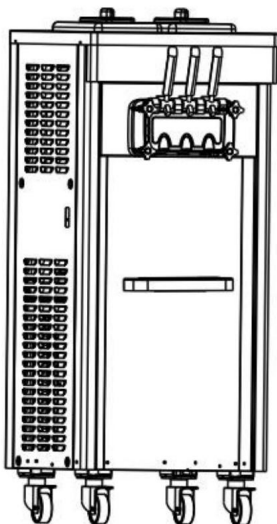
Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami, a dawki niekoniecznie obejmują wszystkie kategorie oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MASZYNA DO LODÓW

MODEL: CKX300PRO-A19-B



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMII!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Proszę, czuj się swobodnie by

Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) to urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń oraz (2) to urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą spowodować niepożądane działanie.
	Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/EC. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych



Podczas użytkowania, serwisowania i utylizacji urządzenia należy uiścić opłatę zwrócić uwagę na symbol podobny do lewego, który znajduje się z tyłu urządzenia (panel tylny lub sprężarka) i ma kolor żółty lub pomarańczowy. Jego symbol ostrzegawczy zagrożenia pożarowego. W rurach czynnika chłodniczego i sprężarce znajdują się materiały łatwopalne. Podczas użytkowania należy znajdować się z dala od źródła ognia, serwis i utylizacja.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi produktu.

Uwaga: ten produkt został przetestowany i stwierdzono, że jest zgodny z ograniczeniami dot urządzenia cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC, te ograniczenia mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwym działaniem ingerencja w instalację mieszkalną.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej oraz jeśli nie zostanie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może spowodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Jednak nie ma gwarantują, że w konkretnej instalacji nie wystąpią zakłócenia. Jeśli to produkt rzeczywiście powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji odbioru, co można sprawdzić poprzez wyłączenie i włączenie produktu zachęca się użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłóceń za pomocą jednego lub większej liczby następujące środki. •

Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej. • Zwiększ odległość pomiędzy produktem a odbiornikiem. • Podłącz produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony odbiornik jest podłączony.

• Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym w celu uzyskania pomocy.

I.Przestrogi dotyczące bezpieczeństwa

Ogłoszenie:

- Aby zapobiec przedostawaniu się wody i innych płynów przewodzących do urządzenia
- Przenoszenie lub przenoszenie maszyny, maksymalny kąt pochylenia wynosi 45° •Gdy maszyna pracuje, nie należy wkładać do niej żadnych drążków ani podobnych przedmiotów kratka powietrzna lub dziobek drzwi dozownika.
- Gdy maszyna pracuje, unikaj zbliżania się jakichkolwiek części ciała ruchome części maszyny;
- Maszyny nie można używać bez materiału (wody) w środku cylinder chłodniczy, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia mieszalnika;
- Do uruchomienia maszyny nie wolno używać wody zamiast płynnej mieszanki,

szczególnie w warunkach chłodniczych, aby uniknąć zamarznięcia cylindra i uszkodzenia maszyny;

- Zalecany stosunek konfiguracji zawiesiny (proszek:woda = 1:3); •To urządzenie nadaje się do użytku w pomieszczeniach zamkniętych. Utrzymuj dobrze wentylowane środowisko pracy, odprowadzające ciepło, suche i czyste, unikaj źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego oraz miejsc, w których może rozpryskiwać się woda. Pomiedzy każdym wlotem a urządzeniem powinna znajdować się odległość większa niż 50 cm kratkę wylotową i ściany lub podobne przeszkody. dystans;

- Gdy w urządzeniu pojawi się cylinder mrozący, należy odłączyć zasilanie, odczekać 30 minut, a następnie ponownie włączyć zasilanie, uruchomić funkcję czyszczenia, obniżyć poziom twardości, a następnie włączyć tryb automatyczny. Jeśli urządzenie jest wyposażone w funkcję odszraniania, możesz bezpośrednio włączyć funkcję odszraniania bez wyłączenia zasilania.

Ostrzeżenie dotyczące

bezpieczeństwa: •To urządzenie jest obsługiwane przez profesjonalistów lub przeszkolony personel.

Dzieciom nie wolno dotykać, obsługiwać maszyny ani bawić się

w

pobliżu; •Gnojowica używana przez maszynę, środowisko i miejsce pracy ponieważ zdrowie i ubiór operatora muszą być zgodne z odpowiednimi przepisami i regulacjami dotyczącymi bezpieczeństwa

żywności i higieny; •Aby zapewnić bezpieczeństwo osobiste, należy solidnie uziemić maszynę; •Umieszczając urządzenia elektryczne, upewnij się, że przewód zasilający nie jest

przyciśnięty ani uszkodzony; •Nie umieszczaj wielu przenośnych gniazdek ani przenośnych zasilaczy za maszyną;

- Upewnij się, że używany zasilacz jest taki sam, jak tabliczka znamionowa na maszynie, a napięcie robocze nie może odbiegać od napięcia znamionowego $\pm 10\%$, a okablowanie musi wykonać profesjonalista;

- Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, aby uniknąć niebezpieczeństwa, należy go wymienić przez personel konserwacyjny producenta, dział konserwacji lub podobny specjalista;

- Gdy maszyna jest podłączona do zewnętrznego źródła zasilania, musi być wyposażona w wyłącznik powietrza, który może niezależnie sterować zasilaniem maszyny. Jeśli moc znamionowa maszyny jest mniejsza niż 2000 W, należy zastosować przełącznik powietrza 16 A (zasilanie jednofazowe) lub 10 A (zasilanie trójfazowe); jeżeli moc znamionowa jest większa niż 2000W, należy zastosować wyłącznik powietrzny 32A (zasilanie jednofazowe) lub

- 16A (zasilanie trójfazowe); •Jeśli maszyna ulegnie awarii i wymaga naprawy, aby uniknąć niebezpieczeństwa, zlecić jej naprawę personelowi konserwacyjnemu producenta lub działowi konserwacji lub

- podobnemu wyspecjalizowanemu personelowi; •Proszę odłączyć zasilanie w przypadku zaprzestania korzystania z

- urządzenia, demontażu części lub czyszczenia urządzenia; •Aby zapobiec porażeniu prądem, nie należy moczyć ani

- rozlewać płynów na wtyczki, silniki i inne elementy elektryczne; •Materiał

- stanowiący warstwę pianki jest łatwopalny i użytkownikom nie wolno go wyrzucać do woli ani samodzielnie. Należy je poddać recyklingowi i utylizacji w wyznaczonych

- zakładach zgodnie z odpowiednimi przepisami krajowymi. •Nie przechowuj w urządzeniu

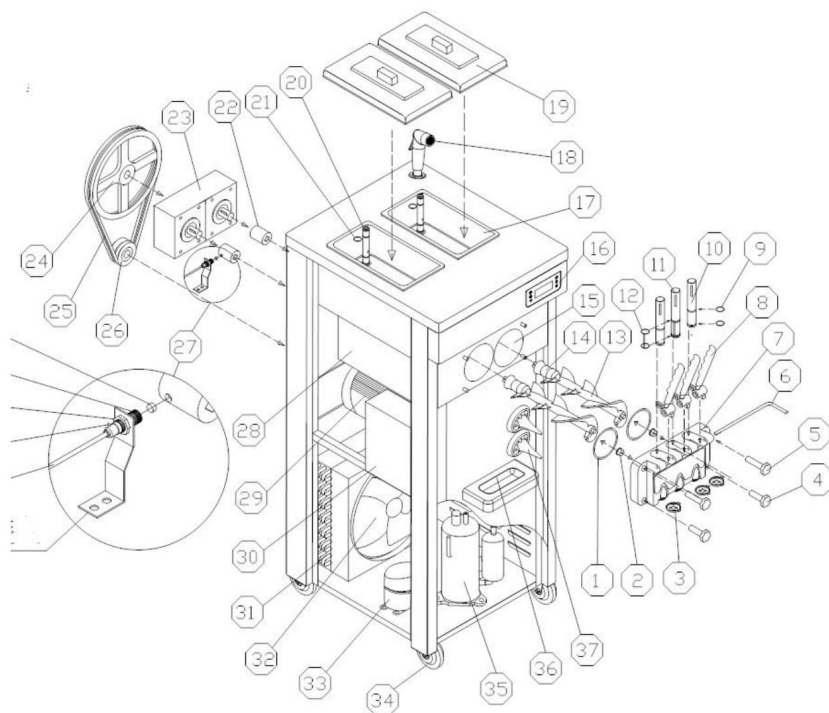
- materiałów wybuchowych, takich jak spraye przyspieszające spalanie. •W celu

- ochrony środowiska, po zapakowaniu tego produktu, ten produkt lub

- jego elementy są złomowane, gromadzone w odpowiednich kategoriach i w

- miarę możliwości poddawane recyklingowi, a powstałe niebezpieczne odpady stałe są u

II.Schemat rozstrzelony



NIE.	Częściowe imię	NIE.	Nazwa części Nr		Częściowe imię
1	Drzwi dozownika Foka	14	Uszczelka ubijaka 27		Bliskość Przełącznik
2	Wspieranie Rękaw	15	Zamrażanie Cylinder	28	Parownik
3	Czapka Gwiazda	16	Operacja Płyta	29	Silnik ubijaka
4	Dolne zapięcie Śruba	17	Zbiornik miksujący 30		Kompresor Akcesoria
5	Górne zapięcie Śruba	18	Kran z wodą 31		Skraplacz

6	Kołek do uchwytu	19	Pokrywa zbiornika 32		Silnik wentylatora
7	Drzwi dozownika 20		Rurka zasilająca 33		Wstępne chłodzenie Kompresor
8	Uchwyt	21	Rurka zasilająca O-ring	34	Olej
9	O-ring tłoka	22	Sprzęganie	35	Główny Kompresor
10	Tłok	23	Skrzynia biegów	36	Taca ociekowa
11	Środkowy tłok	24	Koło pasowe napędzane	37	Uchwyt stożka
12	Środkowy tłok O-ring	25	Krażek linowy		
13	Trzepak	26	Koło napędowe		

III.Instalacja

A. Instalacja

1) Otwórz drewnianą obudowę. a następnie wyjmij śrubę mocującą i nóżki mocujące które znajdują się na dole maszyny. Przenieść maszynę w odpowiednie miejsce miejsce. Sprawdź akcesoria wraz z listą przewozową. Maszyna nie może się przechylać więcej niż 45o podczas przenoszenia lub przenoszenia.

Uwaga: Przy pierwszym otwarciu urządzenia niewielka ilość wody kropelki mogą pozostać w cylindrze z powodu wody pozostałej w rurze, gdy maszyna jest czyszczona w fabryce, co jest normalne i nie ma wpływu na wydajność i żywotność maszyny. Po rozpakowaniu maszynę, jeśli uchwyt maszyny jest zamontowany w dół, proszę zmienić uchwyt w górę, aby uniknąć wpływu na późniejsze użytkowanie.

2) Użyj środowiska

Temperatura otoczenia: 10 ~ 38 °C Wilgotność: 90% wilgotności względnej

a, Stała pozycja pozioma zapewniająca normalne działanie

maszyna, bezwypadkowa; b, Dobra

wentylacja i warunki chłodzenia, aby uniknąć ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

Unikaj obszarów, w których mogą wystąpić rozpryski wody, z wlotem powietrza

lub w odległości ponad 50 cm od ścian lub podobnych przeszkód.

3)Podłączenie zasilania

Potwierdź typ zasilania i pojemność zgodnie z tabliczką znamionową oznaczoną napięciem

i mocą. b. Podłącz przewody zasilające

maszyny do zasilania zgodnie z poniższymi wymaganiami i upewnij się, że żółto-zielona linia jest połączona z linią uziemienia. Brązowa linia (L) łączy się z gorącą linią, niebieska linia (N) łączy się z linią zerową, żółta / zielona linia zasilania.



Ogłoszenie

Dla bezpieczeństwa własnego i innych oraz innych osób upewnij się, że maszyna jest dobrze uziemiona. Wszystkie zewnętrzne przewody i urządzenia elektryczne powinny być w połączeniu z normami krajowymi.

W przypadku maszyny bez wtyczki przewód zasilający maszyny można podłączyć wyłącznie do zewnętrznego źródła zasilania wyposażonego w wyłącznik powietrza, a przewód zasilający maszyny można podłączyć bezpośrednio do wyłącznika powietrza. Jeśli moc znamionowa maszyn jest mniejsza niż 2000 W, należy zastosować wyłączniki pneumatyczne o mocy 16 A (jednofazowe) lub 10 A (trójfazowe). Jeśli maszyny o mocy znamionowej przekraczającej 2000 W, należy zastosować wyłączniki powietrzne o mocy 32 A (jednofazowe) lub 16 A (trójfazowe) faza należy zastosować.

B. Czyszczenie i dezynfekcja Przed pierwszym

użyciem maszyny należy ją dokładnie zdezynfekować i wyczyścić. Konkretnie metody są następujące: Weź 5 do 6 litrów ciepłej wody, wrzuć odpowiednią ilość jedzenia

detergentu i przygotować roztwór myjąco-dezynfekujący zgodnie z pkt jego instrukcje. Wlać roztwór czyszczący do każdego wiadra z napojem i pozwolić mu spłynąć do cylindra chłodniczego. Naciśnij przycisk „Wyczyść”. Biegnij dla około 5 minut, pociągnij uchwyt w dół, wylej płyn czyszczący przez zawór wylotowy, powtórz powyższą operację i spłucz czystą wodą podlać wodą 2-3 razy.



Ogłoszenie

1. Temperatura płynu czyszczącego nie może przekraczać 60°C, w przeciwnym razie części mogą łatwo ulec uszkodzeniu.
2. Po czyszczeniu należy spuścić całą wodę z cylindra, w przeciwnym razie mieszalnik ulegnie uszkodzeniu w wyniku zamarznięcia chłodzenie.
3. Naciskając przycisk „Wyczyść” należy zwrócić uwagę na lampka kontrolna, aby uniknąć przypadkowego naciśnięcia przycisku „Auto” przycisk.

C. Zainstaluj rurkę podającą

Uwaga: wybierz następującą odpowiednią metodę instalacji w zależności od rodzaju elementów zasilających zakupionego modelu.

Instalacja rury zasilającej (I).

A. Umieścić pierścień uszczelniający w rowku złącza zasilającego. Użyj małego ilość wazeliny do smarowania podczas montażu, aby ułatwić montaż. b. Włóż dziurkowany koniec rurki zasilającej do otworu zasilającego zbiornika na mieszankę.

Normalnie

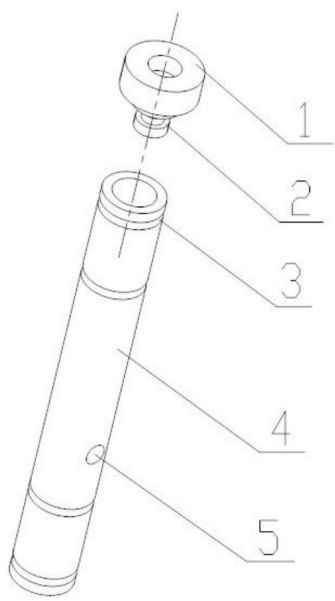
Użyj do rozszerzenia lodów; w razie potrzeby można zamontować rurę zasilającą

w odwrotnej kolejności.

Aby zapobiec przedostawaniu się mieszanki z beczki do cylindra chłodniczego.

aby osiągnąć skorygowany współczynnik przekroczenia ilości lodów.

NIE.	Nazwa	
1	Zatyczka rurki zasilającej	Opcjonalny
2	Uszczelka wtyczki	
3	O-ring rurki zasilającej	
4	Rurka zasilająca	
5	Otwór zasilający	



Ogłoszenie

Podczas dodawania mieszanki do zbiornika zasypowego nie należy zalewać górną część rurki zasilającej z mieszanką.

Instalacja rury zasilającej (II).

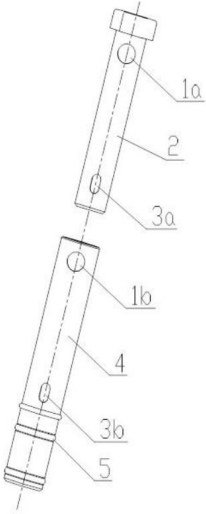
- A. Umieścić pierścień uszczelniający w rowku złącza zasilającego. Użyj małego łożyska do smarowania go podczas montażu, aby ułatwić montaż.
- B. Włożyć wewnętrzną rurkę rurki zasilającej do zewnętrznego cylindra podajnika rurkę w kierunku pokazanym na rysunku. Zwróć uwagę na wyrównanie otwór wlotowy i zasilający dętki wewnętrznej oraz cylindra zewnętrznego.



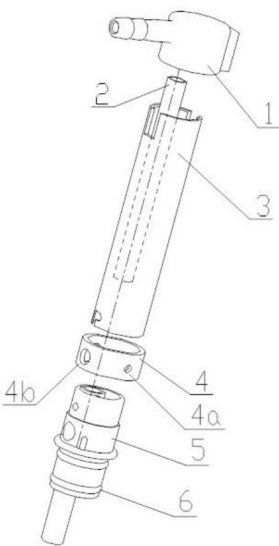
- C. Włożyć zewnętrzny cylinder rurki zasilającej do otworu zasilającego w beczce.

W przypadku korzystania z rurki zasilającej można regulować wielkość otworu zasilającego i powietrza wlotu, obracając rurkę wewnętrzną, aby wyregulować prędkość wypływu lodów.

Uwaga: Regulując rozmiar otworu rury zasilającej, nie rób tego całkowicie zablokuj port podawania i wlot powietrza, aby zapobiec zamarznięciu maszyny z powodu braku materiału w cylindrze chłodniczym.

NIE.	Nazwa	
1a	Otwór doprowadzający powietrze	
2	Dętka wewnętrzna	
3a	Otwór podawania mieszanki	
1b	Otwór doprowadzający powietrze	
4	Zewnętrzna rurka	
3b	Otwór podawania mieszanki	
5	O-ring	

Instalacja rury zasilającej III

NIE.	Nazwa	
1	Złącze wlotu powietrza	
2	Wewnętrzny cylinder rury zasilającej	
3	Cylinder zewnętrzny z rozszerzoną rurką	
4	Pierścień regulacyjny	
4a	Otwór regulacyjny 1	
4b	Otwór regulacyjny 2	
4c	Otwór regulacyjny 3	
4d	Otwór regulacyjny 4	
5	Złącze paszowe	
6	Uszczelki	

A. Podłącz złącze wlotu powietrza do rury powietrznej pompy powietrza. Możesz użyć wazeliny do smarowania złącza rury powietrznej, aby ułatwić montaż rury powietrznej.

B. Umieścić pierścień uszczelniający w rowku złącza zasilającego. Użyj małego

ilość wazeliny do smarowania go podczas montażu, aby ułatwić montaż. C. Zainstaluj każdy element na miejscu zgodnie z orientacją pokazaną na

Figura. D.

Korzystając z rurki zasilającej, można regulować wielkość napływającej mieszanki cylindra chłodniczego, obracając różne średnice otworów na pierścieniu regulacyjnym do regulacji szybkości wypływu lodów.



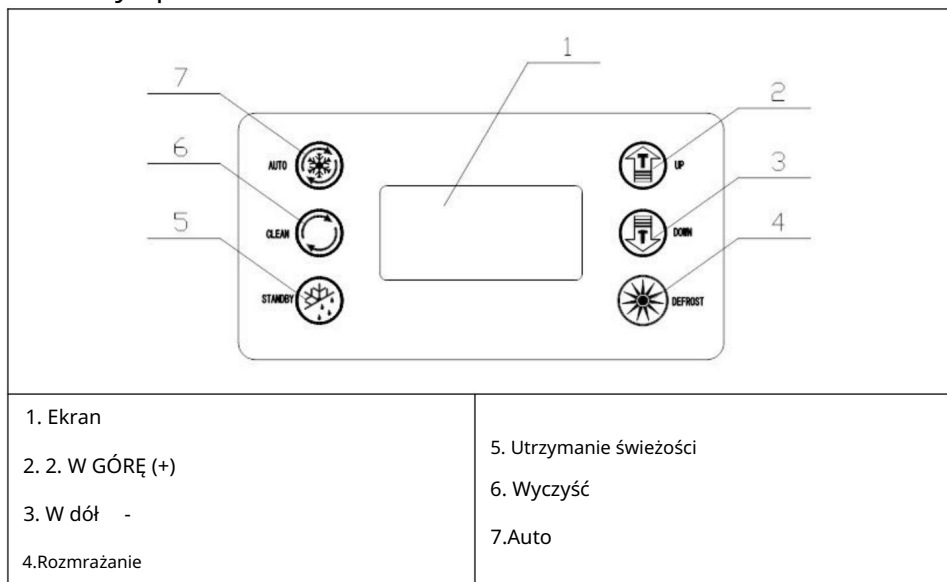
Przy pierwszym załadunku mieszanki złącze zasilające musi być odłączone

Pierwszy.

Włóż go do otworu zasilającego leja zasypowego. Wlać mieszankę do dwóch zbiorników, za pierwszym razem umieszczając najniższy znak na ścianie zbiornika lub po prostu zakrywając dno zbiornika. Po napełnieniu cylindra chłodniczego mieszanką włóż rurkę zasilającą i wlej pozostałą mieszankę.

IV. Instrukcja obsługi A.

Kluczowy opis



•Klawisze regulacji a. Ustawianie

twardości: W trybie gotowości

lub chłodzenia naciśnij przycisk „+” lub „-” na 2 sekundy, okno ze słowem „SET” będzie migać przez kilka sekund, a następnie naciśnij przycisk „+” lub „-”, aby zmienić wartość twardości. Zakres wynosi: 1-10. Jeżeli w ciągu 5 sekund nie zostanie naciśnięty żaden klawisz, system automatycznie zapisze parametry i powróci do trybu czuwania.

B. Ustawienia parametrów systemu:

W trybie gotowości naciśnij jednocześnie klawisze „+” i „-” przez 5 sekund, w oknie „SET” wyświetli się „P1” (wskazanie ustawienia czasu ponownego uruchomienia cyklu maszyny), kliknij przycisk „odmrażanie”, a w oknie wyświetli się „05” (Zakres wynosi 5-15 minut, możesz kliknąć klawisze „UP +” i „DOWN-”, aby zmienić wartość); Kliknij ponownie przycisk „rozmrażanie”, w oknie „SET” wyświetli się „P2” i tak dalej. Za każdym razem, gdy zmienia się monit, możesz kliknąć klawisze „W GÓRĘ” i „W DÓŁ”, aby zmienić wartość.

Ikona	Oznaczający	Zakres
P1	Ustawienie czasu ponownego uruchomienia cyklu maszyny	Zakres 5-15 minut
P2	Opóźnienie silnika ubijaka ustawienie czasu wyłączenia	Zakres 5-15 sekund
P3	Ustawienie czasu opóźnienia opóźnienia pompy pompy	Zakres 0-15 sekund
P4	Ustawienie temperatury wstępnego chłodzenia zbiornika	Zakres 10-80, 10 oznacza 1,0 °C; 80 oznacza 8,0 °C
P5	Ustawienie temperatury wstępnego chłodzenia cylindra	
P6	Ustawienie dni sprzątania	Zakres 2-14, wskazujący 2-14 dni
P7	Ustawienie czasu wyłączenia z powodu braku materiału	Zakres 0-10 minut, 0 oznacza nie zamknięcie
P8	Temperatura przechowywania ustawienie histerezy	Zakres 2-10 °C, domyślnie 3 °C
P9	Czas opóźnienia uruchomienia sprężarki	Zakres 4-30 sekund, domyślnie 4 sekundy
F1	Czas rozpoczęcia cyklu pompy powietrza	Zakres 1-30 sekund, domyślnie 2

	ustawienie	sekundy
F2	Ustawienie czasu zatrzymania cyklu pompy powietrza	Zakres 0-90 sekund, domyślnie 10 sekund
F3	Ustawienie wartości kompensacji temperatury zbiornika	Zakres -5,0-5,0, domyślnie 0
F4	Ustawienie wartości kompensacji temperatury zasobnika	Zakres -5,0-5,0, domyślnie 0
F5	Ustawienie zabezpieczenia przed przegrzaniem	Zakres 20,0-8,0 Wskazuje -20 °C - 8 °C, domyślnie 12
F6	Ustawienie czasu rozpoczęcia cyklu wstępnego chłodzenia	Zakres 00-30 sekund, domyślnie 15
F7	Czas zakończenia cyklu wstępnego chłodzenia ustawienie	Zakres 0,0-8,0 minut, domyślnie 5
F8	Tryb pracy przełącznika FJ	0 lub 1, 0 to tryb pracy elektrozaworu chłodniczego. W trybach chłodzenia i konserwacji przez noc otwiera się i zatrzymuje w tym samym czasie, co przełącznik głównego elektrozaworu prasy. 1 to tryb pracy elektrozaworu obejściowego, który jest przeciwny do otwierania i zatrzymywania przełącznika głównego elektrozaworu prasy.
F9	Odszranianie sprężarki działa czas	Zakres 3-9 minut, domyślnie 6

Kontynuuj klikanie przycisku „rozmrzanie”, aby wejść do ustawień parametrów cyklu. Jeśli w ciągu 10 sekund nie zostanie wykonana żadna operacja, system automatycznie zapisze dane

parametrów i powraca do stanu gotowości. C.

Wykrywanie online i wyświetlanie numeru wydania:

W stanie czyszczenia naciśnij i przytrzymaj przycisk „rozmrzania” przez 5 sekund wyświetlacz pokaże prędkość. Jeśli pomiar prędkości przebiegnie pomyślnie, na wyświetlaczu pojawi się „END”, brzęczyk wyda pojedynczy sygnał dźwiękowy oraz prędkość Wartość pomiaru zostanie zapisana.

Wyświetlanie numeru dozowania: W trybie gotowości naciśnij i przytrzymaj przycisk „rozmrzania” przez 5 sekund, aby wejść w stan wprowadzania hasła w celu dozowania zapytanie o numer (wyświetla się P000), miga pierwsza cyfra 0, a minus Klawisze i plus odpowiadają minusom i plusom zmian 0-9. Krótkie naciśnięcie przycisk „rozmrzanie”, aby przejść do drugiej cyfry 0, miga, a następnie, kiedy trzycyfrowa wartość odpowiada hasłu 222, miga, a wyświetlana jest liczba dozowań: ****. Cyfrowa tuba twardości procent ekranu wyświetlacza jest w tysiącach i setkach cyfr, a cyfrowa rura okna wyświetlania twardości wyświetlacza znajduje się w dziesięciu cyfry. Wyłączy się po 5 sekundach braku działania.

Wyczyść numer porcji: W stanie zapytania o liczbę porcja. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „rozmrzania” przez 5 sekund, liczbę Podawanie filiżanek zostanie usunięte, a brzęczyk wyda pojedynczy sygnał dźwiękowy. Powrót do interfejs gotowości.

•Wyczyść

Naciskać , uruchamia się silnik ubijaka i pojawia się odpowiednia ikona "KASUJ". zapala się. Naciskać  ponownie silnik ubijaka zatrzymuje się i odpowiada Ikona „KASUJ” zgaśnie.

•Funkcja nocna

Naciskać , zaświecą się ikony "STANDBY" i "FRESH".

sprężarka wstępnego chłodzenia jest sterowana przez wstępne chłodzenie zbiornika

wartość ustawienia temperatury. Kiedy temperatura mieszanki w zbiorniku osiągnie lub będzie niższa od ustawionej temperatury wstępnego schładzania zasobnika, sprężarka schładzania wstępnego zatrzyma się; gdy temperatura mieszanki w zasobniku wzrośnie do ustawionej temperatury wstępnego schładzania zasobnika + 2 stopnie, włącza się sprężarka wstępnego schładzania. Kiedy temperatura mieszanki w cylindrze chłodniczym osiągnie lub będzie niższa od ustawionej temperatury wstępnego schładzania cylindra chłodniczego, główna sprężarka zatrzymuje się, a silnik ubijaka zatrzymuje się po 15 sekundach. Gdy temperatura mieszanki w cylindrze chłodniczym wzrośnie do wartości ustawionej temperatury wstępnego schładzania cylindra chłodniczego + 2 stopnie. Gdy silnik ubijaka włączy się, a po 3 sekundach włączy się główna sprężarka i tak dalej.

•Funkcja automatyczna

Naciskać , zaświecą się ikony "AUTO" i "FRESH". Rozpoczęcie wstępnego schładzania prasa jest kontrolowana przez wartość ustawienia temperatury wstępnego chłodzenia leja zasypowego. Kiedy temperatura mieszanki w zbiorniku osiągnie lub będzie niższa od ustawionej temperatury wstępnego schładzania zasobnika, sprężarka schładzania wstępnego zatrzyma się; gdy temperatura mieszanki w zasobniku wzrośnie do ustawionej temperatury wstępnego schładzania zasobnika + 2 stopnie, włącza się sprężarka wstępnego schładzania. Gdy wartość twardości osiągnie 99, główna sprężarka zatrzymuje się, silnik betaer zatrzymuje się po 15 sekundach i przechodzi w stan oczekiwania. Kiedy czas oczekiwania osiągnie ustawiony czas ponownego uruchomienia cyklu maszyny, silnik ubijaka uruchomi się, a główna sprężarka uruchomi się po 3 sekundach i tak dalej.

•Funkcja rozmrażania

W trybie gotowości naciśnij przycisk „Rozmrażanie”, ikony „AUTO” i „KASUJ” zaczną migać, a urządzenie przejdzie w funkcję rozmrażania. Główny sprężarka, silnik ubijaka i zawór elektromagnetyczny odszraniania są sterowane przez

czas. Silnik ubijaka uruchamia się po 1 minucie; główna sprężarka zatrzyma się po 5 minutach pracy silnik ubijaka zatrzyma się z opóźnieniem 30 sekund, a zawór elektromagnetyczny odszraniania zostanie odłączony z opóźnieniem od 1 minuty. Procent twardości na wyświetlaczu pokazuje odliczanie pozostałego czasu rozmrażania i wyświetlanie twardości okienko na wyświetlaczu pokazuje całkowity czas rozmrażania. Po 6 minutach (parametr F9), jeśli nie zostanie wykonana żadna operacja, maszyna to zrobi automatycznie przejdzie w tryb gotowości.

B. Funkcja alarmu

- Alarm czujnika temperatury cylindra chłodniczego oznacza przerwę w obwodzie lub zwarcie, lewe okno wyświetlacza procentu twardości wyświetlacza wyświetli „RL” lub „RH”, rozlegnie się sygnał dźwiękowy i cała maszyna się zatrzyma. • Alarm czujnika temperatury zbiornika w przypadku przerwy w obwodzie lub zwarcia prawe okno wyświetlacza wyświetlacza pokazuje „RL” lub „RH” oraz brzęczyk słychać dźwięk i cała maszyna się zatrzymuje.
- Przełącznik zbliżeniowy pomiaru prędkości nie może wykryć sygnału prędkości, wyświetli się okno wyświetlania procentu twardości na ekranie wyświetlacza „—”, rozlega się sygnał dźwiękowy i cała maszyna zatrzymuje się.
- Pasek ślizga się lub prędkość obrotowa jest za niska, procent twardości w oknie wyświetlacza wyświetli się „NL”, rozlegnie się sygnał dźwiękowy i cała maszyna zatrzyma się. •Wyłącznik rozładowania jest włączony zbyt długo, procent twardości w oknie wyświetlacza pojawi się „Cb”, rozlegnie się sygnał dźwiękowy i cała maszyna zatrzyma się. •W stanie automatycznym i nocnym, gdy brakuje materiału w zbiorniku, okno wyświetlania procentu twardości na wyświetlaczu ekran wyświetla na przemian „CL” i procent twardości, oraz brzęczyk przestaje wydawać dźwięk po kilku sekundach.

• Chłodzenie jest słabe lub nie chłodzi, upłynął limit czasu chłodzenia urządzenia (1 godzina), na wyświetlaczu pojawia się komunikat „ERR” i słychać przerywany sygnał dźwiękowy.

C. Produkcja lodów 1)

Czyszczenie maszynowe i dezynfekcja przed produkcją.

A. Należy stosować odpowiednią ilość środka dezynfekcyjnego dopuszczonego do spożycia przez żywność
pozwolenie higieniczne na przygotowanie roztworu środka dezynfekcyjnego

spełniającego wymagania (temperatura 50-60°C), wlanie go do zbiornika,
i dokładnie oczyścić wszystkie powierzchnie stykowe leja zasypowego;

B. Wyjmij elementy pompy szlamowej i włóż je do środka dezynfekującego
roztworem do dezynfekcji i dokładnie oczyścić ich rowki i otwory

Części;

C. Zamontować zespół pompy mieszaniny, jeśli jest zgodny z powyższym
sposób montażu zespołu pompy. Nie instaluj jeszcze rury zasilającej;

D. Włącz wyłącznik zasilania i ustaw „ minuty;

 przycisk „”, aby mieszać przez 5

mi. Umieść wiadro pod drzwiczkami dozownika, otwórz i zamknij tłok
więcej niż 6 razy, a następnie zamknij tłok;

F. Wypuść płyn czyszczący i zamknij „ g. Odkręć cztery  " przycisk;
śruby mocujące drzwiczki dozownika, zdejmij

zespół tłoka i zdemontuj zespół, włóż go do środka dezynfekującego i
wyczyść go ostrożnie, a następnie zmontuj zespół i zainstaluj go na
maszynie;

H. Wlej odpowiednią ilość czystej wody do zbiornika magazynowego, powtórz czynność
powyższe kroki i kilkakrotnie spłucz czystą wodą;

I. Na koniec użyj czystego ręcznika, aby wytrzeć plamy po wodzie z dozownika
drzwi.

2) Wymieszaj konfigurację przed produkcją

Z zakupionych lodów w proszku zrobić zawieszinę zgodnie z jej recepturą

instrukcje konfiguracji. Nie ma w nim żadnych niestopionych cząstek ani zanieczyszczeń szlam. Po przygotowaniu zaczynu odstawić go na 15 minut używając go, lub kup zawieszinę lodową i użyj jej bezpośrednio, jeśli taka istnieje warunki na to pozwalają, można wypożyczyć zamrażarkę, aby wstępnie schłodzić produkty do temperatury około 6°C lepsze rezultaty (temperatura zasilania maszyny: 2~35°C).

3) Produkcja lodów

Wlej wstępnie schłodzoną mieszankę lodową do pojemnika na lody maszyna. W mieszance nie powinno być grudek, aby mogła płynnie płynąć do cylindra chłodniczego z otworu zasilającego rurki;

Gdy mieszanka wpłynie do cylindra chłodniczego, naciśnij „” przycisk maszynę i przejść do trybu pracy AUTO. Możesz także naciśnij ”, aby całkowicie wymieszać mieszankę, a następnie naciśnij przycisk „” przycisk;

Naciśnij przycisk „” aby przejść do trybu pracy AUTO. Pracować proces można zobaczyć na ekranie fluorescencyjnym. W tym momencie wyświetlane wartość powoli rośnie. Gdy osiągnie więcej niż 99% zestawu twardość wskazuje, że lody znajdują się w odpowiednim chłodnictwie cylinder został wykonany;

Aby użyć lodów, weź łyżkę lub inny pojemnik i umieść go w miejscu wylot pod drzwiczkami dozownika. Pociągnij w dół odpowiedni uchwyt i lody wypłyną. Później przesun uchwyt z powrotem.



Uwaga: Należy zadbać o odpowiednią ilość

mieszankę lodów w zbiorniku maszyny. Nigdy nie przechowuj w lodówce, gdy cylinder jest pusty, w przeciwnym razie ubijak ulegnie uszkodzeniu; zawsze sprawdzaj czy otwór zasilający rurki zasilającej nie jest zasłonięty, aby uniknąć zatykania spowodowane nierównym

wymieszaniem. Prace wykończeniowe. Uwolnij pozostałą mieszankę z maszyny i wyczyść i zdezynfekować maszynę zgodnie z powyższym czyszczeniem maszyny i

metody dezynfekcji.

V. Codzienna konserwacja

Cykl i etapy konserwacji i konserwacji nie są absolutnie stałe. Jest ona ustalana na podstawie rzeczywistego wykorzystania produktu i warunki środowiskowe. Każda maszyna do lodów musi taka być specjalnie utrzymywane zgodnie z rzeczywistą sytuacją.

A. Czyszczenie systemu produkcyjnego

W trosce o zdrowie konsumentów lodów należy zwiększyć poziom obsługi żywotność części maszyn i uniknąć niepotrzebnych problemów, musisz codziennie dokładnie czyścić system produkcyjny.

1) Naciśnij , aby wyładować całą pozostałą mieszankę ze zbiornika i cylinder chłodniczy „„, a następnie naciśnij przycisk „„, aby zatrzymać maszynę;

2) Weź odpowiednią ilość detergentu spożywczego, przygotuj czyszczenie i roztwór dezynfekujący z ciepłą wodą zgodnie z instrukcją, oraz wlać go do każdego zbiornika na mieszankę;

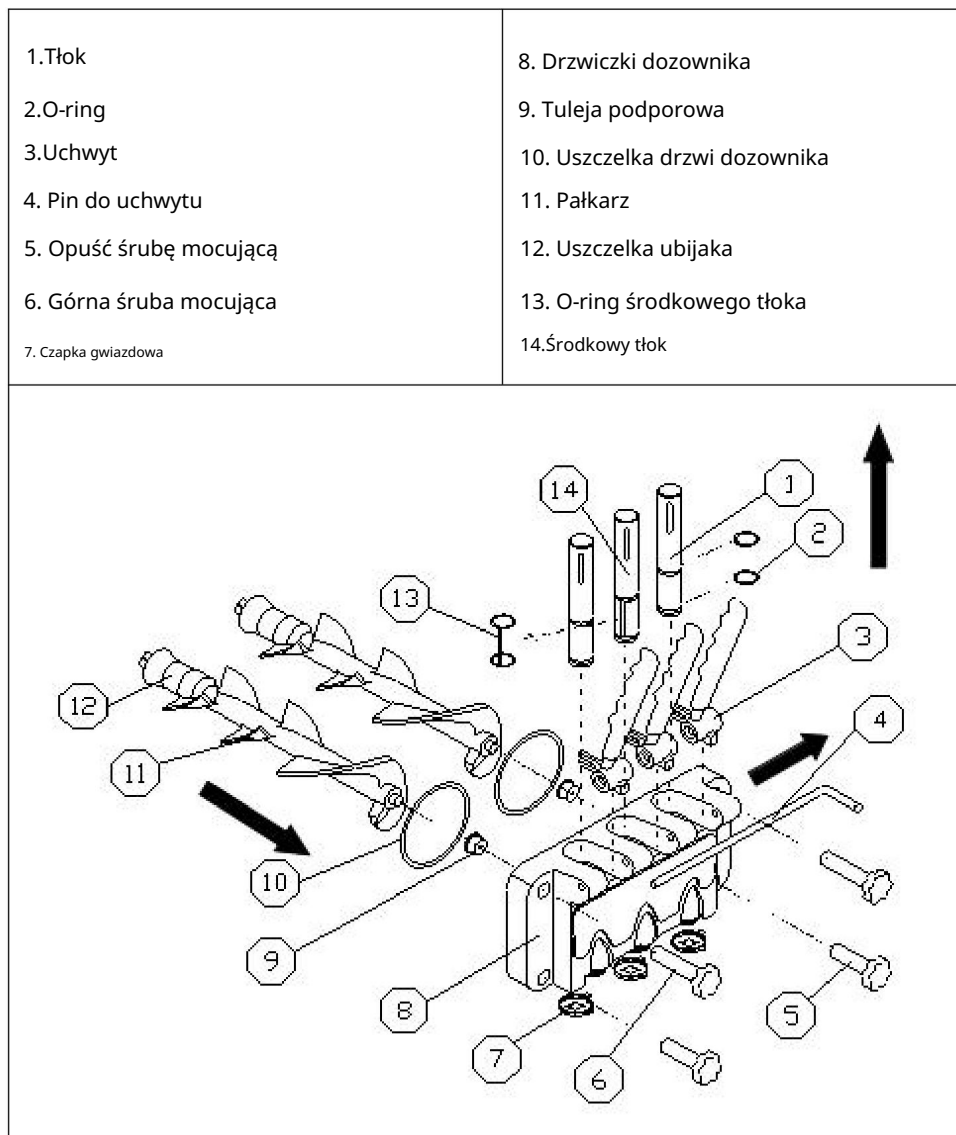
3) Nacisnąć przycisk , mieszać około 5 minut, wypuścić środek czyszczący płyn, następnie przemyj czystą wodą 2 do 3 razy i zatrzymaj maszynę;

4) Wyłącz zasilanie, zdemontuj i wyczyść wszystkie części. (Jak pokazano poniżej)

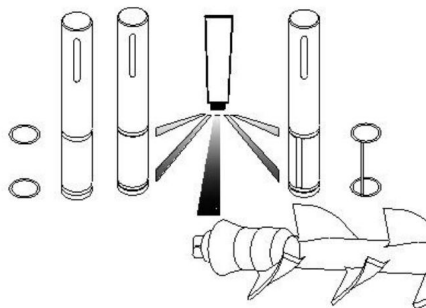
A. Odkręć cztery śruby z przodu drzwiczek dozownika i wyjmij zespół drzwiczek dozownika;

B. Wyjmij sworzeń mocujący uchwyt, uchwyt, tłok, uszczelkę okrągłą tłoka i uszczelki drzwiczek dozownika z zespołu zaworu wylotowego cieczy w kolejności;

c. Wyciągnij ubijaczkę z cylindra chłodniczego i wyjmij mieszadło uszczelka.



D. Zdemontowane części włożyć do przygotowanego roztworu czyszczącego do dezynfekcji żywności i oczyścić je jedna po drugiej oraz sprawdzić stopień zużycia ubijaka, uszczelki, uszczelki drzwiczek dozownika, tulei podporowej i oringu tłoka. W razie potrzeby należy wymienić;



mi. Po oczyszczeniu nałóż wazelinę na części wymagające nasmarowania, np pokazano na rysunku i zamontuj każdą część zgodnie z demontażem metoda.



Uwaga: Podczas montażu tłoka należy zastosować uszczelki, ubijak i uszczelkę ubijaka wazeliny w odpowiednich miejscach (w przypadku nakładania wazeliny na uszczelkę, nałóż wazelinę w rowek uszczelki, a nie na cztery rogi ubijaka), regularne stosowanie wazeliny może wydłużyć żywotność części.

B. Czyszczenie maszynowe

Aby maszyna była piękna, należy zachować jej wygląd maszyna zawsze czysta. Korpus maszyny można przetrzeć na mokro ręcznik do usunięcia plam, ale nie splotuj go wodą, aby uniknąć porażenia prądem awaria.

C. Czyszczenie skraplacza

Po pewnym czasie pracy maszyny następuje skraplacz będzie wypełniony kurzem, co wpłynie na odprowadzanie ciepła i słaby efekt chłodzenia. Należy go regularnie czyścić (zwykle raz na sześć miesięcy). Specyficzny metoda to: wyłączyć zasilanie, zdemontować obudowę i użyć takich narzędzi jako odkurzacz, powietrze pod wysokim ciśnieniem lub mała szczotka do usuwania kurzu.

Nie uszkodzić żeberek skraplacza podczas czyszczenia.

D. Regulacja paska Po

po pewnym czasie użytkowania maszyny pasek układu mieszającego może się rozciągnąć i wymagać terminowej regulacji. Po wyłączeniu maszyny i wyłączeniu zasilania zdemonstrować osłonę i wyreguluj śruby napinające pasek, aby zapewnić odpowiednie napięcie.

VI. Przewodnik po rozwiązywaniu problemów

Wymieniliśmy kilka sposobów rozwiązywania problemów i odpowiadających im rozwiązań związanych z lodem maszyna do kremów w poniższym arkuszu. Możesz postępować zgodnie z instrukcją i rozwiązać proste problemy samodzielnie. Jeśli problem będzie się powtarzał lub będzie zbyt złożony, nie rozwiązuj go samodzielnie. Skontaktuj się z naszymi profesjonalnymi technikami, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

Kwestie	Powoduje	Leczenie
Maszyna nie pracuje.	Odłączony przewód zasilający	Sprawdź zasilanie i podłącz je bezpiecznie
	Ochrona	
	wyłącznik automatyczny otwarty	Poczekaj, aż wyłącznik automatyczny zadziała ręcznie zresetować przed ponownym uruchomieniem
	Obwód ochronny operacja	Uruchom ponownie po rozwiązaniu problemu
Czysty tryb nie pracuje.	tracić połączenie	Sprawdź połączenia i podłącz je bezpiecznie
	Silnik mieszający jest uszkodzony	Napraw lub wymień silnik

	Mini wyłącznik potknął się	Po sprawdzeniu przyczyny i rozwiązywanie problemów, resetowanie
	Stycznik prądu przemiennego nie jest Zamknięte	W razie potrzeby wymienić
Automatyczny tryb nie praca.	Przełącznik funkcji połączenie jest luźne	Sprawdź i podłącz przewody
	Płyta sterująca jest uszkodzona	Wymień płytę sterującą.
zakupy niestety nie działanie	niskie napięcie	Rozwiąż problem niskiego napięcia
	Stycznik jest uszkodzony	Wymień stycznik
	Zły przekaźnik	Wymień tablicę sterującą
	Płyta sterująca jest uszkodzona	Wymień tablicę sterującą
	Przeciążenie sprężarki ochrona	Znajdź przyczynę i wyeliminuj to
	Sprężarka jest uszkodzona	Wymień sprężarkę
	Kondensator sprężarki jest zły	Wymień kondensator
NIE Chłodzenie	Wyciek czynnika chłodniczego	Znajdź nieszczelność i napraw ją, odkurz i wstrzyknij czynnik chłodniczy
	Uszkodzony elektrozawór	Wymień zawór elektromagnetyczny
	Wentylator się nie obraca	Napraw lub wymień wentylator
	Kondensator wentylatora jest uszkodzony	Wymień kondensator wentylatora
	Sprężarka działa nieprawidłowo	Sprawdź sprężarkę i wymień Jeśli to konieczne

Bez końca	Twardość wiązania jest zbyt wysoka	Zmniejsz ustawienie twardości
	Płyta sterująca jest uszkodzona	Wymienić tablicę sterującą
	Słabe chłodzenie	Remont układu chłodniczego
Przełącznik Skok	Niskie napięcie	Rozwiąż problem niskiego napięcia
	Płyta sterująca jest uszkodzona	Wymienić tablicę sterującą
	Styki stycznika wypalony	Wyeliminuj kontakty lub wymień styczniki
NIE Materiał wypisać wyd	Nieprawidłowy stosunek zawiesiny powoduje zamrożenie cylindra	Zmień formułę kwalifikowanej zawiesiny
	Brak materiału w cylinder	Uzupełnij mieszankę lodową
	Mikroprzełącznik jest uszkodzony lub połączenie jest luźny	Wymień przełącznik lub podłącz okablowanie
	Pasek jest za luźny i potknięcie się	Wyreguluj napięcie paska lub wymień pasek
	Zużyta tuleja sprzęgła lub trzepak	Wymienić tuleję sprzęgła lub mieszadło
Lód krem jest za miękki	Proporcje mieszania są nieprawidłowe	Ponownie przygotuj odpowiednią mieszankę
	Ustawienie twardości to za nisko.	Zwiększ ustawioną twardość.

Mieszać Przeciek	Wyciek mieszaniny z otworu wylotowego	Zamontować lub wymienić tłok zaworu foka
	Nieszczelne drzwiczki wylotowe mieszać	Dokręcić śruby lub wymienić uszczelkę drzwiczek dystrybutora
	Wyciek rury kropłowej	Zamontuj lub wymień uszczelkę ubijaka
The brzęczyk sygnał dźwiękowy przed siebie czas	Zabezpieczenie przed niskim napięciem	Zamknięcie w celu przetworzenia i uruchom ponownie po 5 minutach
	Wyłączenie ochrony	Wyłącz w celu przetworzenia i uruchom ponownie po 5 minutach
	Mikroprzełącznik nie może być zresetować w czasie	Naciśnij uchwyt, aby zresetować mikro przełącznik
„NL” jest wystawiany .	Pasek się ślizga lub silnik zwalnia.	Wyreguluj napięcie paska, wymień pasek lub rozwiąż problem usterka silnika.
"-" Jest wystawiany .	Przełącznik zbliżeniowy jest stroniczy lub zepsuty.	Dostosuj lub wymień.
„ERR” jest wystawiany .	Efekt chłodzenia jest słaby lub nie ma go wcale godzina	Sprawdź układ chłodniczy, czy sprężarka działa prawidłowo i czy nie ma wycieków fluoru w układzie. Prosimy o kontakt z najbliższym punktem serwisowym.

VII. Parametry techniczne i schemat elektryczny • Znajdź parametry techniczne na tabliczce znamionowej • Znajdź schemat elektryczny na panelu wewnętrznym

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

IJSMACHINE

MODEL:CKX300PRO-A19-B

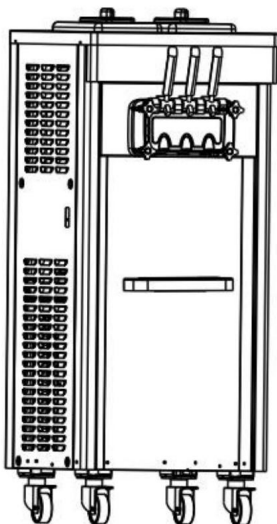
We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen opleveren als u bepaalde tools bij ons koopt, vergeleken met de grote topmerken, en doseringen betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden tools dekken door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

IJSMACHINE

MODEL:CKX300PRO-A19-B



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Voel je vrij om

Neem contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de handleiding zorgvuldig lezen.
	Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Het gebruik is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:(1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die mogelijk ongewenste werking veroorzaken.
	Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht



Tijdens gebruik, service en afvoer van het apparaat dient u te betalen let op een symbool vergelijkbaar met de linkerkant, dat zich op de achterkant van het apparaat (achterpaneel of compressor) bevindt en een gele of oranje kleur heeft. Zijn waarschuwingssymbool voor risico op brand. Er bevinden zich brandbare materialen in de koelmiddelleidingen en de compressor. Wees tijdens het gebruik ver weg van de brandbron, service en afvoer.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor naleving kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om het product te bedienen ongeldig maken.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor

een digitaal apparaat van Klasse B overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels, deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke gevolgen interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen als dit niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan dit leiden tot schadelijke interferentie van radiocommunicatie. Er is echter geen garanderen dat er geen interferentie zal optreden in een bepaalde installatie. Als dit product veroorzaakt schadelijke interferentie op radio of televisie ontvangst, die kan worden bepaald door het product uit en weer in te schakelen

De gebruiker wordt aangeraden te proberen de interferentie door een of meer van de volgende apparaten te corrigeren volgende maatregelen. •

Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne. •

Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger. • Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.

• Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

I. Veiligheidswaarschuwingen

Kennisgeving:

- Om te voorkomen dat water en andere geleidende vloeistoffen in de machine stromen
- Bij het dragen of verplaatsen van de machine is de maximale kantelhoek 45°
- Als de machine werkt, mag er geen stok of iets dergelijks in de machine worden gestoken
- luchtrooster of de deuruitloop van de
- dispenser. • Als de machine draait, zorg er dan voor dat uw lichaamsdelen niet in de buurt komen de bewegende delen van de machine;
- De machine mag niet werken zonder dat er materiaal (water) in zit
- koelcilinder, anders kan de mixer beschadigd raken;
- Het is niet toegestaan om water in plaats van een vloeibaar mengsel te gebruiken om de machine te laten draaien.

vooral onder koeling, om te voorkomen dat de cilinder bevriest en de machine beschadigd raakt;

•Aanbevolen verhouding van de mestconfiguratie (poeder: water = 1:3); •Deze machine is geschikt voor gebruik binnenshuis. Houd de werkomgeving binnenshuis goed geventileerd en warmteafvoerend, droog en schoon, vermijd warmtebronnen en direct zonlicht en vermijd plaatsen waar water kan spatten.

Er moet een afstand van meer dan 50 cm zijn tussen elke inlaat en uitlaatrooster en muren of soortgelijke obstakels. afstand; •Als er een vriescilinder in de machine verschijnt, schakel dan de stroom uit, wacht 30 minuten en schakel de stroom vervolgens weer in, start de reinigingsfunctie, verlaag het hardheidsniveau en schakel vervolgens de automatische modus in. Als de machine is uitgerust met een ontdooifunctie, kunt u de ontdooifunctie direct inschakelen zonder uit te schakelen.

Veiligheidswaarschuwing: •Deze machine wordt bediend door professionals of opgeleid personeel. Het is kinderen niet toegestaan de machine aan te raken, te bedienen of te spelen dichtbij;

•De slurry die door de machine wordt gebruikt, de omgeving en de gebruikte locatie aangezien de gezondheid en slijtage van de bediener moeten voldoen aan de relevante wet- en regelgeving op het gebied van

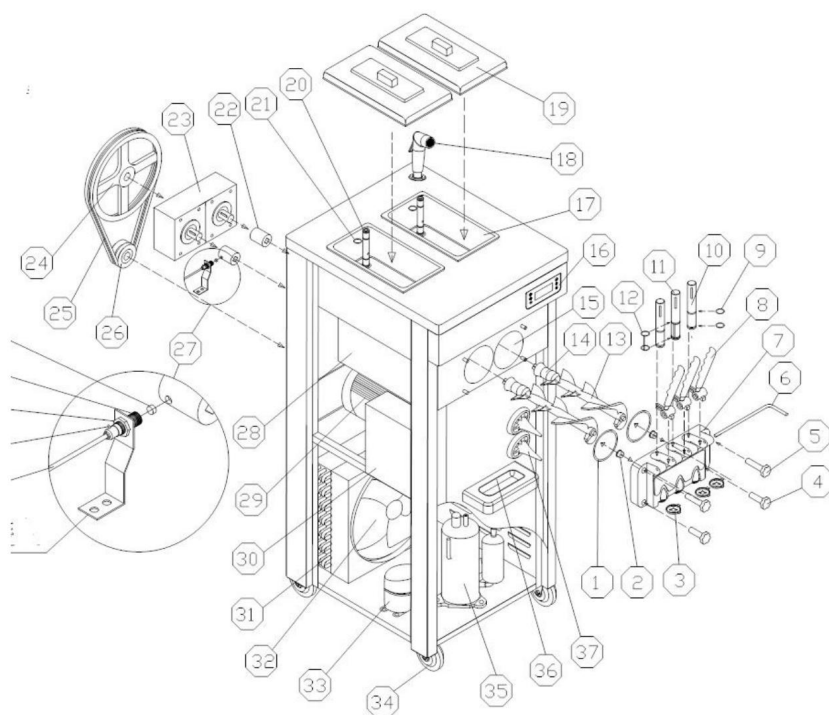
voedselveiligheid en hygiëne; •Om de persoonlijke veiligheid te garanderen, dient u de machine op betrouwbare wijze te aarden; •Zorg er bij het plaatsen van elektrische apparaten voor dat het

netsnoer niet bekneeld of beschadigd raakt; •Plaats niet meerdere draagbare stopcontacten of draagbare achter de machine;

•Zorg ervoor dat de gebruikte voeding dezelfde is als het typeplaatje op de machine en dat de werkspanning niet mag afwijken van de nominale spanning $\pm 10\%$, en de bedrading moet door professionals worden uitgevoerd;

•Als het netsnoer beschadigd is, laat het dan, om gevaar te voorkomen, vervangen door onderhoudspersoneel van de fabrikant of de onderhoudsafdeling of soortgelijke professionals; •Als de machine is aangesloten op een externe voeding, moet deze zijn uitgerust met een luchtschakelaar die de voeding van de machine onafhankelijk kan regelen. Als het nominale vermogen van de machine minder dan 2000 W bedraagt, gebruik dan een luchtschakelaar van 16 A (eenfasige voeding) of 10 A (driefasige voeding); als het nominale vermogen groter is dan 2000 W, gebruik dan een luchtschakelaar van 32 A (eenfasige voeding) of 16 A (driefasige voeding); •Als de machine kapot gaat en gerepareerd moet worden, laat u deze, om gevaar te voorkomen, repareren door onderhoudspersoneel van de fabrikant of de onderhoudsafdeling of soortgelijk gespecialiseerd personeel; •Schakel de stroomtoevoer uit als u de machine niet meer gebruikt, onderdelen demonteert of de machine schoonmaakt; •Om elektrische schokken te voorkomen, mag u geen vloeistof op stekkers, motoren en andere elektrische componenten laten weken of morsen; •Het schuimlaagmateriaal is brandbaar en het is gebruikers niet toegestaan dit naar eigen inzicht weg te gooien of zelf weg te gooien. Ze moeten worden gerecycled en verwijderd door aangewezen afdelingen in overeenstemming met de relevante nationale regelgeving. •Bewaar geen explosieven, zoals verbrandingsversnellende sprays, in het apparaat. •Om het milieu te beschermen, worden dit product of de onderdelen ervan na de verpakking van dit product gesloopt, in categorieën verzameld en zoveel mogelijk gerecycled, en het geproduceerde gevaarlijke

II. Geëxplodeerd diagram



Nee.	Onderdeelnaam	Nee.	Onderdeelnaam	Nr.	Onderdeelnaam
1	Dispenserdeur Zegel	14	Klopperpakking 27		Nabijheid Schakelaar
2	Ondersteunen Mouw	15	Bevriezing Cilinder	28	Verdamper
3	Ster Kap	16	Operatie Paneel	29	Kloppermotor
4	Lager vastmaken Schroef	17	Mengtrechter 30		Compressor Accessoires
5	Bovenste vast Schroef	18	Waterkraan 31		Condensor

6	Pin voor handvat	19 Trechterdeksel	32		Ventilatormotor
7	Dispenserdeur	20	Toevoerbuis	33	Voorkoeling Compressor
8	Hendel	21	Toevoerbuis O-ring	34	Whee
9	Zuiger O-ring	22	Koppelen	35	Voornaamst Compressor
10	Zuiger	23	Versnellingsbak	36	Afdruiprek
11	Middelste zuiger	24 Aangedreven katrol	37 Kegelhouder		
12	Middelste zuiger O-ring	25	Katrol		
13	Klopper	26 Aandrijfkatrol			

III. Installatie

A. Installatie

1. Open de houten kist. en verwijder vervolgens de bevestigingsbout en de bevestigingsvoeten die zich aan de onderkant van de machine bevinden. Verplaats de machine naar een geschikte plek plaats. Controleer de accessoires met paklijst. De machine mag niet kantelen meer dan 45o tijdens verplaatsen of hanteren.

Opmerking: • Wanneer de machine voor het eerst wordt geopend, een kleine hoeveelheid water Er kunnen druppels in de cilinder achterblijven als gevolg van het water dat in de leiding achterblijft De machine wordt in de fabriek gereinigd, wat normaal is en geen invloed heeft op de werking prestaties en levensduur van de machine. • Na het uitpakken van de machine, als de hendel op de machine naar beneden is geïnstalleerd, alstublieft verander de hendel naar boven om volgend gebruik te voorkomen.

2. Gebruik omgeving

Omgevingstemperatuur: 10 ~ 38 • Vochtigheid: • 90% relatieve vochtigheid

a, Een vaste horizontale positie om de normale werking van de te garanderen

machine, zonder ongelukken; b,

Goede ventilatie- en koelingsomstandigheden, om hitte en direct zonlicht te vermijden.

Vermijd gebieden waar waterspatten kunnen voorkomen, met luchtwanden erin of meer dan 50 cm van muren of soortgelijke obstakels.

3) Stroomaansluiting a.

Bevestig het stroomtype en de capaciteit volgens het typeplaatje waarop spanning en vermogen zijn aangegeven. b. Zorg

ervoor dat de netsnoeren van de machine worden aangesloten op de stroom volgens de volgende vereisten, en zorg ervoor dat de geel-groene lijn wordt aangesloten op de aardleiding. Bruine lijn (L) wordt aangesloten op de hotline, blauwe lijn (N) wordt aangesloten op de nullijn, geel/groene lijn voedingsaarde.

 Kennisgeving	• Zorg ervoor dat de machine goed geaard is, voor uw veiligheid en die van anderen en die van anderen. • Alle externe bedrading en elektrische apparaten moeten gecombineerd met nationale normen. • Bij een machine zonder stekker kan het netsnoer van de machine alleen worden aangesloten op een externe voedingsbron die een luchtschakelaar bevat en wordt het netsnoer van de machine rechtstreeks op de luchtschakelaar aangesloten. Als de machines een nominaal vermogen hebben van minder dan 2000 W, moeten luchtschakelaars met 16 A (eenfasig) of 10 A (driefasig) worden gebruikt. Als de machines een nominaal vermogen van meer dan 2000 W hebben, moeten luchtschakelaars met 32 A (eenfasig) of 16 A (driefasig) worden gebruikt. fase) moet worden gebruikt.
--	--

B. Reiniging en desinfectie Voordat de

machine voor de eerste keer wordt gebruikt, moet deze zorgvuldig worden gedesinfecteerd en gereinigd. De specifieke methoden zijn als volgt: Neem 5 tot 6 liter warm water en voeg een passende hoeveelheid voedsel toe

reinigingsmiddel en bereid een reinigings- en desinfectiemiddeloplossing volgens zijn instructies. Giet de reinigingsoplossing in elke drankemmer en laat het in de koelcilinder stromen. Druk op de knop "Reinigen". Ren voor ongeveer 5 minuten, trek de hendel naar beneden en laat de reinigingsvloeistof wegllopen via de uitlaatklep, herhaal de bovenstaande handeling en spoel af met schoon water water 2 tot 3 keer.



Kennisgeving

1. De temperatuur van de reinigingsvloeistof mag niet hoger zijn 60°C, anders kunnen onderdelen gemakkelijk beschadigd raken.
2. Na het reinigen moet al het water in de cilinder worden afgetapt, anders wordt de mixer beschadigd door bevrozing tijdens het reinigen koeling.
3. Let bij het indrukken van de knop "Reinigen" op de indicatielampje om te voorkomen dat u per ongeluk op "Auto" drukt knop.

C. Installeer de toevoerbuïs

Opmerking: Kies de volgende geschikte installatiemethode afhankelijk van het type voedingscomponenten van het model dat u hebt gekocht.

Installatie van toevoerbuïs (I).

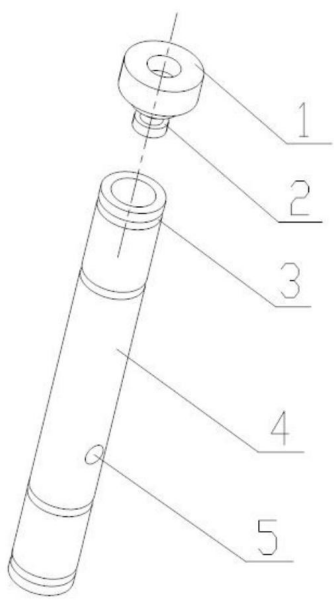
- A. Plaats de afdichtring in de groef van de invoervoeg. Gebruik een kleine hoeveelheid vaseline om het tijdens de installatie te smeren om de installatie te vergemakkelijken.
- b. Steek het geperforeerde uiteinde van de toevoerbuïs in de toevoeropening van de mixhopper.

Normaal gesproken

Gebruik om het ijs uit te zetten; indien nodig kan de toevoerbuïs worden geïnstalleerd omgekeerd.

Om te voorkomen dat het mengsel in het vat in de koelcilinder stroomt.
om een aangepast overschrijdingspercentage voor ijs te bereiken.

Nee.	Naam	
1	Voedingsbuisplug	Optioneel
2	Plug-afdichting	
3	O-ring van de toevoerbuis	
4	Toevoerbuis	
5	Voergat	

An exploded view diagram of a feed pipe assembly. The diagram shows five components labeled with numbers 1 through 5. Component 1 is a plug with a central hole. Component 2 is a small O-ring or seal that fits into the plug. Component 3 is a larger O-ring that fits into a groove on the feed pipe. Component 4 is the main feed pipe, which is a long cylinder with a flange at the top and a smaller diameter section at the bottom. Component 5 is a feed port or fitting that fits into the bottom section of the feed pipe. The components are shown in an exploded view, indicating their relative positions and how they fit together.

 Kennisgeving	Wanneer u mengsel aan de hoppertank toevoegt, zorg er dan voor dat deze niet onder water komt te staan de bovenkant van de toevoerbuis met het mengsel.
--	--

Installatie van toevoerbuis (II).

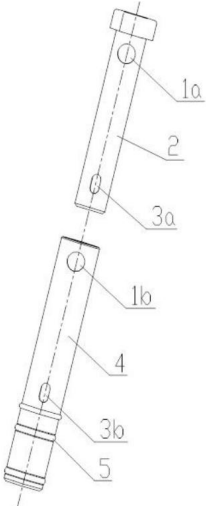
- A. Plaats de afdichtring in de groef van de invoervoeg. Gebruik een kleine hoeveelheid vaseline om het tijdens de installatie te smeren om de installatie te vergemakkelijken.
- B. Steek de binnenste buis van de toevoerbuis in de buitenste cilinder van de toevoer buis in de richting aangegeven in de afbeelding. Let op de uitlijning van de luchtinlaat en het toevoergat van de binnenband en de buitencilinder.



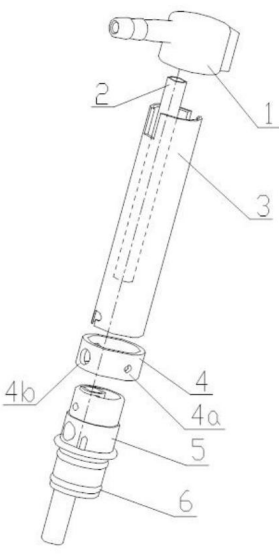
- C. Steek de buitenste cilinder van de toevoerbuis in de toevoerpoort in het vat.

Wanneer u de toevoerbuis gebruikt, kunt u de grootte van het toevoergat en de lucht aanpassen inlaat door de binnenbuis te draaien om de overschrijdingssnelheid van het ijs aan te passen.

Opmerking: Wanneer u de opening van de toevoerbuis aanpast, doe dit dan niet helemaal blokkeer de toevoerpoort en luchtinlaat om te voorkomen dat de machine bevriest gebrek aan materiaal in de koelcilinder.

Nee.	Naam	
1a	Luchttoevoergat	
2	Binnenste buis	
3a	Mengtoevoergat	
1b	Luchttoevoergat	
4	Buitenste buis	
3b	Mengtoevoergat	
5	O-ring	

Toevoerbuis III Installatie

Nee.	Naam	
1	Luchtinlaatverbinding	
2	Binnenste cilinder van de toevoerbuis	
3	Uitgebreide buis buitencilinder	
4	Verstelring	
4a	Afstelgat 1	
4b	Afstelgat 2	
4c	Afstelgat 3	
4d	Afstelgat 4	
5	Voer gezamenlijke	
6	Zeehonden	

A. Sluit de luchtinlaatverbinding aan op de luchtleiding van de luchtpomp. Je kunt vaseline gebruiken om de luchtleidingverbinding uit te smeren om de installatie van de luchtleiding te vergemakkelijken.

B. Plaats de afdichtring in de groef van de invoervoeg. Gebruik een kleine hoeveelheid vaseline om het tijdens de installatie te smeren om de installatie te vergemakkelijken. C. Installeer elk onderdeel op zijn plaats volgens de richting weergegeven in het figuur. D.

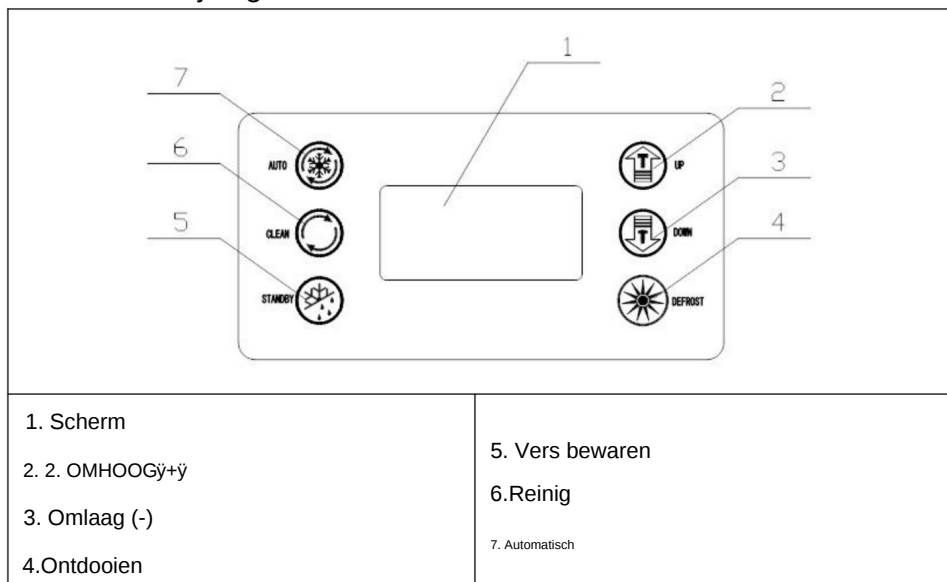
Wanneer u de vulopening gebruikt, kunt u de grootte van het mengsel dat erin stroomt aanpassen de koelcilinder door de verschillende gatdiameters op de te draaien afstelring om de overschrijdssnelheid van het ijs aan te passen.



Wanneer u het mengsel voor de eerste keer laadt, moet de voedingsaansluiting worden losgekoppeld Eerst.

Steek deze in de toevoerpoort van de trechter. Giet het mengsel erin in twee trechters, waarbij de eerste keer de laagste markering op de wand van de trechter is of net de bodem van de trechter bedekt. Nadat het mengsel in de koelcilinder is gevuld, plaatst u de toevoerbuïs en giet u het resterende mengsel erin.

IV. Gebruiksaanwijzing A, Sleutelbeschrijving



•Insteltoetsen a.

Hardheidsinstelling: druk

in de stand-by- of koelmodus gedurende 2 seconden op de knop "+" of "-", het venster met het woord "SET" knippert seconden lang en druk vervolgens op "+" of "-" om de hardheidswaarde te wijzigen. Het bereik is: 1-10. Als er binnen 5 seconden geen toets wordt bediend, slaat het systeem automatisch de parameters op en keert het terug naar de standby-modus.

B. Systeemparemeterinstellingen:

Druk in de standby-modus tegelijkertijd op de toetsen "+" en "-" gedurende 5 seconden, het venster "SET" geeft "P1" weer (instelprompt voor het instellen van de herstarttijd van de machinecyclus), klik op de toets "ontdooien" en het venster geeft "05" weer (Het bereik is 5-15 minuten, u kunt op de toetsen "UP+" en "DOWN-" klikken om de waarde te wijzigen); Klik nogmaals op de knop "ontdooien", "P2" wordt weergegeven in het "SET"-venster, enzovoort. Elke keer dat de prompt verandert, kunt u op de toetsen "UP" en "DOWN" klikken om de waarde te wijzigen.

Icoon	Betekenis	Bereik
P1	Instelling van de herstarttijd van de machinecyclus	Bereik 5-15 minuten
P2	Vertraging kloppermotor instelling van de uitschakeltijd	Bereik 5-15 seconden
P3	Instelling van de uitschakeltijd van de pomppompvertraging	Bereik 0-15 seconden
P4	Instelling van de voorkoeltemperatuur van de trechter	Bereik 10-80, 10 duidt op 1,0 °C; 80 duidt op 8,0 °C
P5	Instelling van de voorkoeltemperatuur van de cilinder	
P6	Instelling schoonmaakdagen	Bereik 2-14, wat 2-14 dagen aangeeft
P7	Instelling uitschakeltijd materiaaltekort	Bereik 0-10 minuten, 0 betekent nee afsluiten
P8	Bewaartemperatuur hysteresis instelling	Bereik 2-10°C, standaard 3°C
P9	Starttijd compressorvertraging	Bereik 4-30 seconden, standaard 4 seconden
F1	Starttijd luchtpompcyclus	Bereik 1-30 seconden, standaard 2

	instelling	seconden
F2	Instelling van de stoptijd van de luchtpompcyclus	Bereik 0-90 seconden, standaard 10 seconden
F3	Instelling compensatiewaarde trechtertemperatuur	Bereik -5,0—5,0, standaard 0
F4	Instelling van de temperatuurcompensatiewaarde van de Freezing-cilinder	Bereik -5,0—5,0, standaard 0
F5	Beveiligingsinstelling tegen te lage temperatuur	Bereik 20,0-8,0 Geeft -20ÿ--8ÿ aan, standaard 12
F6	Instelling starttijd voorkoelcyclus	Bereik 00-30 seconden, standaard 15
F7	Stoptijd voorkoelcyclus instelling	Bereik 0,0-8,0 minuten, standaard 5
F8	FJ-relaiswerkmodus	0 of 1, 0 is de werkmodus van de koelmagneetklep. In de koel- en nachtconserveringsmodi opent en stopt het op hetzelfde moment als het relais van de hoofdpersmagneetklep. 1 is de werkmodus van de bypass- magneetklep, die tegengesteld is aan het openen en stoppen van het relais van de hoofdpersmagneetklep.
F9	Ontdooicompressor werkt tijd	Bereik 3-9 minuten, standaard 6

Blijf op de knop "ontdooien" klikken om de cyclusparameterinstellingen in te voeren. Als er binnen 10 seconden geen handeling plaatsvindt, slaat het systeem automatisch op

parameters en keert terug naar de standby-status.

C. Online detectie en weergave van uitgiftenummers:

Houd in de reinigingsstatus de knop "ontdooien" gedurende 5 seconden ingedrukt display geeft de snelheid weer. Als de snelheidsmeting succesvol is, wordt de op het display verschijnt "END" en de zoemer piept één keer en de snelheid meetwaarde wordt opgeslagen.

Weergave van uitgiftenummer: houd in de stand-bymodus de knop "ontdooien" 5 seconden ingedrukt om de wachtwoordinvoerstatus voor uitgifte te openen nummer opvragen (P000 wordt weergegeven), het eerste cijfer knippert 0 en de min en plus-toetsen corresponderen met min- en plus-wijzigingen van 0-9. Kort indrukken de knop "ontdooien" om over te schakelen naar het tweede cijfer 0 dat knippert, en vervolgens wanneer de driecijferige waarde komt overeen met het wachtwoord 222, deze knippert en de aantal uitgiften wordt weergegeven: ****. De digitale buis van de hardheid het percentage van het beeldscherm bedraagt duizenden en honderden cijfers, en de digitale buis van het weergavevenster voor de hardheid van de weergave bedraagt tien cijfers. Het wordt afgesloten na 5 seconden zonder bediening.

Wis het aantal services: In de status van het opvragen van het aantal portie. Houd de knop "ontdooien" 5 seconden ingedrukt, het aantal Het serveren van kopjes wordt gewist en de zoemer piept één keer. Ga terug naar de standby-interface.

•Schoon

Druk op , de kloppermotor start en het bijbehorende "CLEAR"-pictogram licht op. Druk op "  nogmaals, de motor van de kloppers stopt, en de overeenkomstige Het "CLEAR"-pictogram gaat uit.

• Nachtfunctie

Druk op , de pictogrammen "STANDBY" en "FRESH" zullen oplichten De voorkoelcompressor wordt geregeld door de voorkoeling van de hopper

temperatuur instelwaarde. Wanneer de mengseltemperatuur in de hopper de instelwaarde van de voorkeeltemperatuur van de hopper bereikt of lager is, stopt de voorkeelingscompressor; wanneer de temperatuur van het mengsel in de hopper stijgt tot de instelwaarde voor de voorkeeltemperatuur van de hopper + 2 graden, start de voorkeelcompressor. Wanneer de temperatuur van het mengsel in de keelcilinder de instelwaarde van de voorkeeltemperatuur van de keelcilinder bereikt of lager is, stopt de hoofdcompressor en stopt de roerdermotor na 15 seconden. Wanneer de mengtemperatuur in de keelcilinder stijgt tot de instelwaarde van de voorkeeltemperatuur van de keelcilinder + 2 graden Wanneer, wordt de roerdermotor ingeschakeld en wordt de hoofdcompressor na 3 seconden ingeschakeld, enzovoort.

•Automatische functie

Druk op "", de iconen "AUTO" en "FRESH" zullen oplichten. Het voorkeelen pers wordt geregeld door de instelwaarde van de voorkeeltemperatuur van de trechter. Wanneer de temperatuur van het mengsel in de hopper de instelwaarde van de voorkeeltemperatuur van de hopper bereikt of lager is dan de voorkeeltemperatuur, stopt de voorkeelingscompressor; wanneer de temperatuur van het mengsel in de hopper stijgt tot de instelwaarde voor de voorkeeltemperatuur van de hopper + 2 graden, start de voorkeelcompressor. Wanneer de hardheidswaarde 99 bereikt, stopt de hoofdcompressor, stopt de betaer-motor na 15 seconden en komt in de wachtstand. Wanneer de wachttijd de ingestelde herstarttijd van de machinecyclus bereikt, start de roerdermotor en start de hoofdcompressor na 3 seconden, enzovoort.

•Ontdooifunctie

Druk in de stand-bymodus op de knop "Ontdooien", de pictogrammen "AUTO" en "CLEAR" knipperen en de machine gaat naar de ontdooifunctie. De belangrijkste compressor, roermotor en ontdooimagneetklep worden aangestuurd door

tijd. De roerdermotor start na 1 minuut; de hoofdcompressor stopt na 5 minuten werken stopt de roermotor met een vertraging van 30 minuten seconden, en de ontdooimagneetklep wordt met een vertraging losgekoppeld van 1 minuut. Het hardheidspercentage op het display toont de aftellen naar de resterende ontdooitijd en de hardheidsweergave venster op het display toont de totale ontdooitijd. Na 6 minuten (parameter F9), als er geen handeling wordt uitgevoerd, zal de machine dat doen automatisch in de standby-modus gaan.

B. Alarmfunctie

- De temperatuursensor van de koelcilinder geeft alarm bij open circuit of kortsluiting, het linker displayvenster van het displayhardheidspercentage geeft "RL" of "RH" weer, de zoemer klinkt en de hele machine stopt.
- De temperatuursensor van de hopper geeft een alarm bij open circuit of kortsluiting rechter displayvenster van het displaytandwiel toont "RL" of "RH", de zoemer klinkt, en de hele machine stopt.
- De naderingsschakelaar voor snelheidsmeting kan het snelheidssignaal niet detecteren, het weergavevenster voor het hardheidspercentage van het beeldscherm wordt weergegeven "—", de zoemer klinkt en de hele machine stopt.
- De band slijpt of het toerental is te laag, het hardheidspercentage in het weergavevenster van het beeldscherm wordt "NL" weergegeven, de zoemer klinkt en de hele machine stopt.
- De ontladschakelaar staat te lang aan, het hardheidspercentage het weergavevenster van het beeldscherm geeft "Cb" weer, de zoemer klinkt en de hele machine stopt.
- In de automatische toestand en in de nachtelijke toestand, wanneer er materiaalgebrek is in de trechter, het weergavevenster van het hardheidspercentage van het display scherm geeft afwisselend "CL" en het hardheidspercentage weer, en de zoemer stopt met piepen na een paar seconden.

•De koeling is slecht of niet, de machine koelt time-out (1 uur), het display toont "ERR" en de zoemer piept met tussenpozen.

C. IJs maken 1) Machinereiniging

en desinfectie vóór productie.

A. Neem een geschikte hoeveelheid ontsmettingsmiddel dat door het voedsel is goedgekeurd hygiënevergunning om een desinfecterende oplossing te bereiden die aan de eisen

voldoet (temperatuur tussen 50 en 60°C), deze in de trechter te gieten,

en maak zorgvuldig alle contactoppervlakken van de trechter schoon;

B. Verwijder de onderdelen van de mestpomp en plaats ze in desinfectiemiddel oplossing voor desinfectie en maak de groeven en gaten hiervan zorgvuldig schoon

onderdelen;

C. Installeer de mixpompconstructie als deze voldoet aan het bovenstaande installatiemethode van de pompconstructie. Installeer de toevoerleiding nog niet;

D. Zet de aan/uit-schakelaar aan en bedien de minuten;



"knop om gedurende 5 minuten te roeren

e. Plaats een emmer onder de dispenserdeur, open en sluit de zuiger meer dan 6 keer en sluit vervolgens de zuiger;

F. Laat de reinigingsvloeistof ontsnappen en sluit de " g.



" knop;

Verwijder de vier bevestigingsschroeven van de dispenserdeur, verwijder de

zuigersamenstel en demonteer het geheel, plaats het in een ontsmettingsmiddel en

Maak het zorgvuldig schoon, monteer vervolgens het geheel en installeer het op de machine;

H. Giet een geschikte hoeveelheid schoon water in de opslagtank en herhaal

voer de bovenstaande stappen uit en spoel meerdere keren met schoon water;

i. Gebruik ten slotte een schone handdoek om de watervlekken op de dispenser weg te vegen deur.

2) Mengconfiguratie vóór productie

Maak van het ijspoeder dat je hebt gekocht een slurry volgens de specificaties

configuratie-instructies. Er zitten geen ongesmolten deeltjes of onzuiverheden in de slurry. Nadat de slurry is bereid, laat u deze 15 minuten staan het te gebruiken, of koop de ijsslurry en gebruik deze direct, indien aanwezig Als de omstandigheden het toelaten, kunt u een vriezer lenen om voor te koelen tot ongeveer 6°C betere resultaten (machineaanvoertemperatuur: 2~35°C).

3) IJs maken

• Giet het voorgekoelde ijsmengsel in de trechter van het ijs machine. Er mogen geen klontjes in het mengsel zitten, zodat het soepel kan vloeien in de koelcilinder vanuit het toevoergat van de buis;

• Wanneer het mengsel in de koelcilinder stroomt, drukt u op " " om de " " knop machine te starten en naar de AUTO-werkmodus te gaan. U kunt ook druk op de " " eerst om het mengsel volledig te roeren, en druk vervolgens op de " " knop;

• Bedien de toets " " om naar de AUTO-werkmodus te gaan. Het werken proces is te zien op het fluorescerende scherm. Op dit moment wordt het weergegeven waarde neemt langzaam toe. Wanneer het meer dan 99% van de set bereikt hardheid geeft aan dat het ijs in de bijbehorende koeling staat cilinder is gemaakt;

• Om ijs te gebruiken, neemt u een hoorntje of ander bakje en plaatst u dit op de uitlaat onder de deur van de dispenser. Trek de bijbehorende hendel naar beneden en het ijs zal eruit persen. Duw de hendel later terug.



Let op: Het is noodzakelijk om ervoor te zorgen dat er een passende hoeveelheid aanwezig is ijsmix in de trechter van de machine. Nooit in de koelkast bewaren als de cilinder is leeg, anders raakt de klopper beschadigd; altijd controleren of het toevoergat van de toevoerbuis vrij is om verstopping te voorkomen veroorzaakt door een ongelijkmatige mix. • Afronding van de werkzaamheden. Haal het resterende mengsel uit de machine en maak het schoon en desinfecteer de machine volgens de bovenstaande machinereiniging en

desinfectiemethoden.

V. Dagelijks onderhoud

De onderhouds- en onderhoudscyclus en -stappen zijn niet absoluut constante. Het wordt bepaald op basis van het daadwerkelijke gebruik van het product en de omgevingsomstandigheden. Dat moet elke ijsmachine zijn specifiek onderhouden volgens de werkelijke situatie.

A. Reiniging van het productiesysteem

Verhoog de service om de gezondheid van de ijsconsumenten te waarborgen levensduur van machineonderdelen en onnodige problemen voor u voorkomen, dat moet u doen maak het productiesysteem elke dag zorgvuldig schoon.

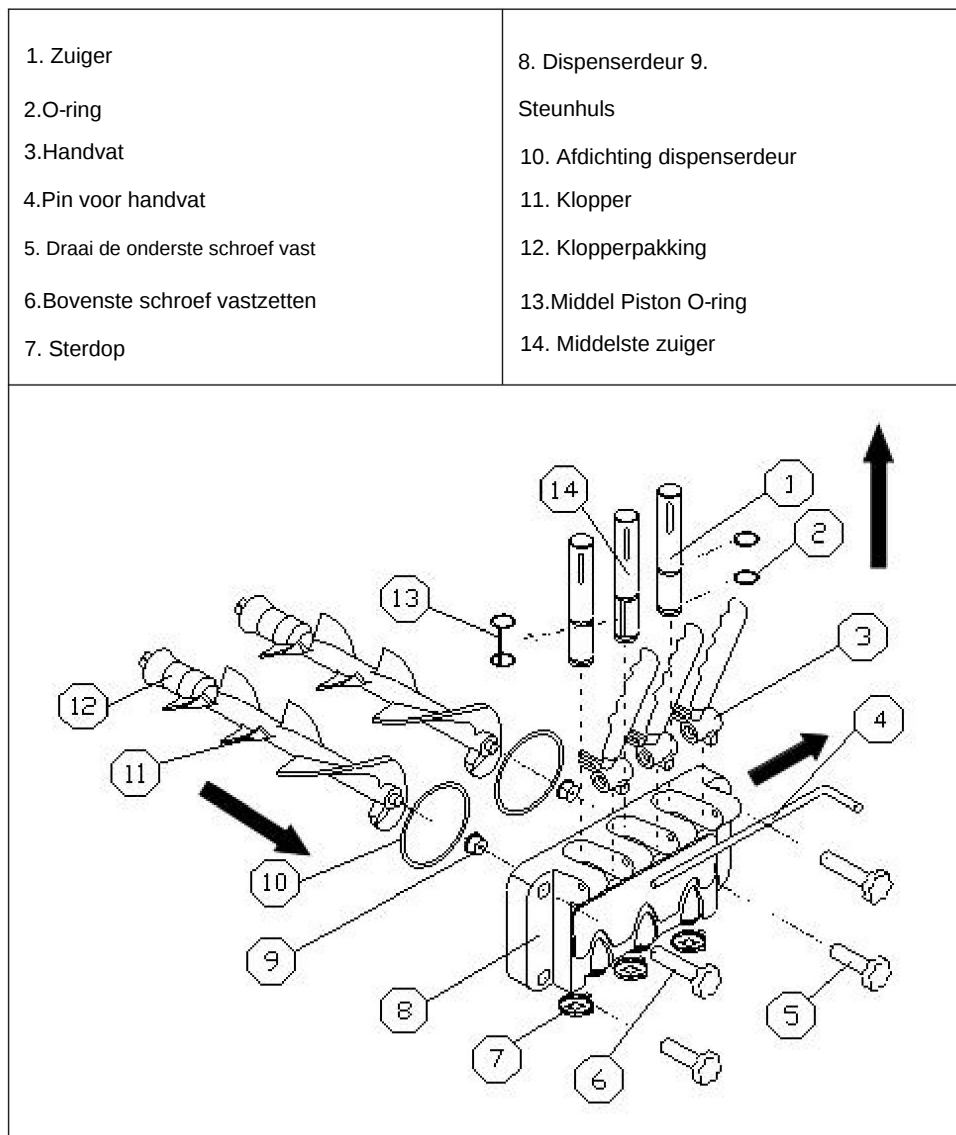
- 1) Druk op de  knop om al het resterende mengsel in de trechter af te voeren en "koelcilinder" en druk vervolgens op de knop " " om de  machine te stoppen;
- 2) Neem een geschikte hoeveelheid voedselwasmiddel, bereid een reinigingsmiddel voor en desinfecterende oplossing met warm water volgens de instructies, en giet het in elke mixhopper;
- 3) Druk op de knop , roer ongeveer 5 minuten en voer de reiniging af vloeistof, was vervolgens 2 tot 3 keer met schoon water en stop de machine;
- 4) Schakel de stroom uit en demonteer en reinig alle onderdelen. (Zoals getoond

onderstaand)

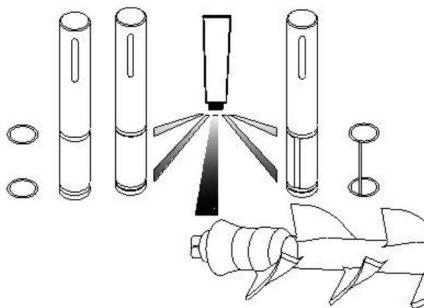
A. Draai de vier schroeven aan de voorkant van de dispenserdeur los en verwijder de automaatdeursamenstel;

B. Verwijder de bevestigingspen van de handgreep, de handgreep, de zuiger, de O-ring van de zuiger en de deur van de dispenser sluit op volgorde af van de vloeistofuitlaatklep;

c. Trek de klopper uit de koelcilinder en verwijder het roerwerk pakking.



D. Plaats de gedemonteerde onderdelen in de voorbereide reinigingsoplossing voor voedseldesinfectie en reinig ze één voor één. Controleer de mate van slijtage van de klopper, pakking, deurafdichting van de dispenser, steunhuls en o-ring van de zuiger. Indien nodig moet worden vervangen;



e. Breng na het reinigen vaseline aan op de onderdelen die gesmeerd moeten worden weergegeven in de afbeelding, en installeer elk onderdeel volgens de demontage methode.



Opmerking: Bij het installeren van de zuiger, afdichtingen, klopper en klopperpakking deze aanbrengen vaseline op de overeenkomstige plaatsen (bij het aanbrengen van vaseline op de pakking, breng vaseline aan in de groef van de pakking, niet op de vier hoeken van de klopper), kan regelmatig gebruik van vaseline de levensduur van onderdelen verlengen.

B.Machinereiniging

Om de machine mooi te houden, moet u het uiterlijk van de machine behouden machine altijd schoon. U kunt de behuizing van de machine afvegen met een vochtige doek handdoek om vlekken te verwijderen, maar spoel deze niet af met water om elektriciteit te voorkomen mislukking.

C. Condensorreiniging

Nadat de machine een tijdje heeft gewerkt, slaat de condensor af zal gevuld zijn met stof, wat de warmteafvoer en het slechte koeleffect beïnvloedt. Maak het regelmatig schoon (meestal eens in de zes maanden). De specifieke methode is: schakel de stroom uit, demonteer de behuizing en gebruik dergelijk gereedschap zoals een stofzuiger, hogedrukluucht of een kleine borstel om stof te verwijderen.

Beschadig de condensorlamellen niet tijdens het reinigen.

D. Bandafstelling Nadat de

machine enige tijd is gebruikt, kan de band van het mengsysteem uitgerekt zijn en moet deze tijdig worden afgesteld. Wanneer de machine is uitgeschakeld en uitgeschakeld, demonteert u het hekwerk en stelt u de spanbouten van de riem af, zodat u zeker weet dat deze goed strak zit.

VI. Gids voor het oplossen van problemen

We hebben een aantal probleemoplossingen en bijbehorende oplossingen voor ijs op een rij gezet roommachine in onderstaand blad. U kunt de instructie volgen en oplossen

de eenvoudige problemen zelf oplossen. Als het probleem aanhoudt of te complex is, los het dan niet zelf op, neem dan contact op met onze professionele technici om onnodig verlies te voorkomen.

Problemen	Oorzaken	Behandeling
Machine doet niet werk.	Netsnoer losgekoppeld Bescherming	Controleer de voeding en sluit deze stevig aan
	stroomonderbreker geopend	Wacht tot de stroomonderbreker actief is handmatig opnieuw instellen voordat u opnieuw begint
	Beveiligingscircuit operatie	Start opnieuw op na het oplossen van problemen
Schoon modus doet niet werk.	losse verbinding	Controleer de aansluitingen en sluit ze veilig aan
	De roermotor is kapot	Repareer of vervang de motor

	Mini-stroomonderbreker struikelde	Na het controleren van de oorzaak en probleemoplossing, opnieuw instellen
	AC-schakelaar is dat niet gesloten	Vervang indien nodig
Auto modus doet niet werk.	Functionieschakelaar verbinding zit los	Controleer en sluit de draden aan
	De besturingskaart is defect	Vervang de besturingskaart.
aankopen dus niet rennen	lage spanning	Los het laagspanningsprobleem op
	Contactoor is kapot	Vervang de contactoor
	Slecht relais	Vervang de besturingskaart
	De besturingskaart is defect	Vervang de besturingskaart
	Overbelasting van de compressor bescherming	Ontdek de oorzaak en eliminieren
	Compressor is kapot	Vervang compressor
	Compressorcondensator wel slecht	Vervang de condensator
Nee Koeling	Koelmiddel lek	Zoek het lek en repareer het, zuig het op en injecteer koelmiddel
	Magneetventiel kapot	Vervang de magneetklep
	De ventilator draait niet	Repareer of vervang de ventilator
	De ventilatorcondensator is kapot	Vervang de ventilatorcondensator
	Compressor is abnormaal	Controleer de compressor en vervang deze indien nodig

Non-stop	De instelhardheid is te hoog	Verlaag de hardheidsinstelling
	De besturingskaart is defect	Vervang de besturingskaart
	Slechte koeling	Revisie koelsysteem
Relais Springen	Lage spanning	Los het laagspanningsprobleem op
	De besturingskaart is defect	Vervang de besturingskaart
	Contactoorcontacten uitgebrand	Contacten verwijderen of vervangen aannemers
Nee Materiaal afvoer red	De mestverhouding is onjuist waardoor de cilinder bevriest	Herformuleer gekwalificeerde slurry
	Geen materiaal in de cilinder	Aanvulling ijsmix
	De microschakelaar is verbroken of de verbinding zit los	Vervang de schakelaar of sluit de bedrading aan
	Riem is te los en uitglijden	Pas de riemspanning aan of vervang de riem
	Versleten koppelingsmof of klopper	Vervang de koppelingsmof of het roerwerk
Het ijs crème is te zacht	De mengverhouding klopt niet	Bereid het gekwalificeerde mengsel opnieuw voor
	De hardheidsinstelling is te laag.	Verhoog de ingestelde hardheid.

Mengen Lekkage	Menglekkage uit de afvoeropening	Installeer of vervang de klepzuiger zegel
	Uitvoerdeur lekt mengen	Draai de schroeven vast of vervang de deurafdichting van de dispenser
	Lekkage van de druppelleiding	Installeer of vervang de pakking van de klopper
De zoemer piept voor lang tijd	Beveiliging tegen lage spanning	Afsluiten voor verwerking en herstart na 5 minuten
	Bescherming uitgeschakeld	Sluit af voor verwerking en start na 5 minuten opnieuw op
	Microschakelaar kan dat niet zijn op tijd opnieuw instellen	Duw op de hendel om de reset uit te voeren microschakelaar
"NL" is weergegeven .	De riem slipt of de motor vertraagt.	Pas de riemspanning aan, vervang de riem of los problemen op de motorstoring.
"--" is weergegeven .	De nabijheidsschakelaar is bevooroordeeld of gebroken.	Pas het aan of vervang het.
"ERR" is weergegeven .	Het koeleffect is slecht of geen koeling boven één uur	Controleer het koelsysteem, of de compressor goed werkt en of er fluorlekkage in het systeem aanwezig is. Neem contact op met het dichtstbijzijnde onderhoudspunt.

VII. Technische parameters en elektrisch schema • Zoek de technische parameter op het typeplaatje. •

Zoek het elektrisch schema op het binnenpaneel

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

GLASSMASKIN

MODELL: CKX300PRO-A19-B

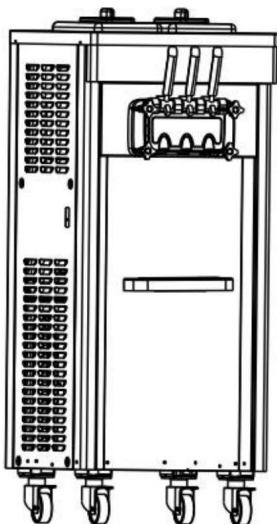
Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och doser behöver inte nödvändigtvis täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GLASSMASKIN

MODELL: CKX300PRO-A19-B



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Du får gärna kontakta oss:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäktas oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.
	Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Användningen är föremål för följande två villkor: (1) Den här enheten får inte orsaka skadliga störningar och (2) den här enheten måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater



Under användning, service och kassering av apparaten, vänligen betala uppmärksamma symbol som liknar vänster sida, som är placerad på baksidan av apparaten (bakpanel eller kompressor) och med gul eller orange färg. Dess varningssymbol för brandrisk. Det finns brandfarliga material i köldmedierör och kompressor. Vänligen var långt borta från brandkällan under användning, service och omhändertagande.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av den part som är ansvarig för efterlevnaden kan upphäva användarens behörighet att använda produkten.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits följa gränserna för en digital enhet av klass B i enlighet med del 15 av FCC-reglerna, dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti att störningar inte kommer att inträffa i en viss installation. Om det här produkten orsakar skadliga störningar på radio eller TV mottagning, vilket kan bestämmas genom att stänga av och på produkten användaren uppmuntras att försöka korrigera störningen av en eller flera av de följande åtgärder. • Rikta om eller flytta mottagningsantennen. • Öka avståndet mellan produkten och mottagaren. • Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.

- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

I. Säkerhetsföreskrifter

Lägg märke till:

- För att förhindra att vatten och andra ledande vätskor rinner in i maskinen
- Bär eller flytta maskinen, den maximala lutningsvinkeln är 45°.

luftgaller eller utloppspipen för

automatdörren. • När maskinen är igång, undvik att någon av dina kroppsdelar kommer i närheten av maskinens rörliga delar;

- Maskinen får inte arbeta utan material (vatten) i kylcylinder, annars kan blandaren skadas;

- Det är inte tillåtet att använda vatten istället för flytande blandning för att köra maskinen,

speciellt under kylning, för att undvika att cylindern fryser och skadar maskinen;

- Rekommenderat förhållande mellan slurrykonfiguration (pulver:vatten = 1:3);
- Denna maskin är lämplig för inomhusbruk. Håll inomhusarbetsmiljön välventilerad och värmeavledande, torr och ren, undvik värmekällor och direkt solljus och undvik platser där vatten kan stänka.

Det bör vara ett avstånd på mer än 50 cm mellan varje inlopp och

utloppsgaller och väggar eller liknande hinder. distans;

- När en fryscylinder dyker upp i maskinen, slå av strömmen, vänta 30 minuter och slå sedan på strömmen igen, starta rengöringsfunktionen, sänk hårdhetsnivån och slå sedan på det automatiska läget. Om maskinen är utrustad med en avfrosthingsfunktion kan du slå på avfrosthingsfunktionen direkt utan att stänga av den.

Säkerhetsvarning

- Denna maskin används av fackmän eller utbildad personal.

Barn får inte röra, använda maskinen eller leka

närliggande; • Uppslamningen som används av maskinen, miljön och platsen som används

eftersom operatörens hälsa och slitage måste följa relevanta lagar och

förordningar om livsmedelssäkerhet och

hygien; • För att säkerställa personlig säkerhet, jorda maskinen på ett

tillförlitligt sätt; • När du placerar elektriska apparater, se till att nätsladden inte

är klämd eller skadad;

- Placera inte flera bärbara uttag eller bärbara nätaggregat

bakom maskinen;

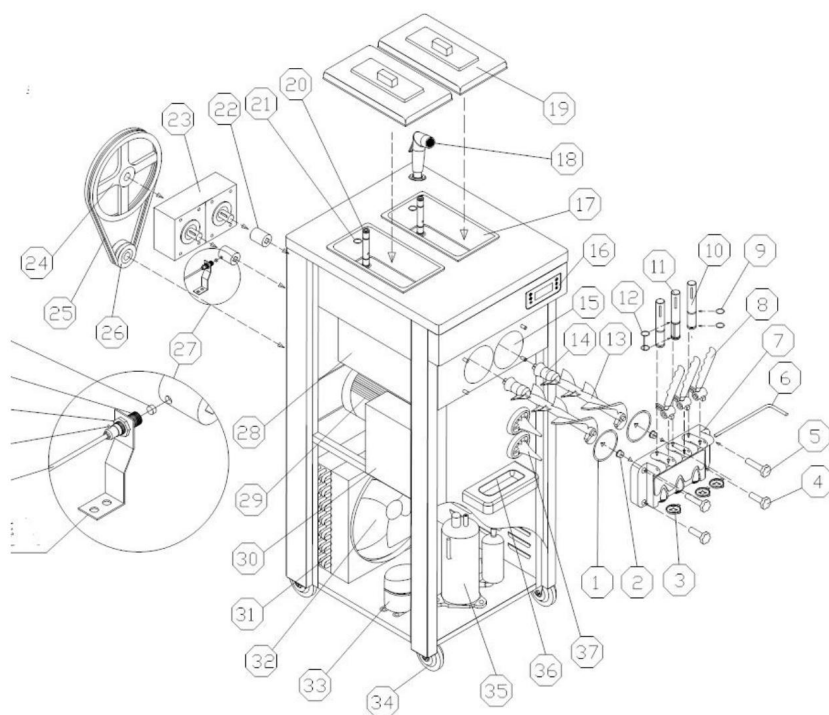
- Se till att strömförsörjningen som används är densamma som märkskylten på

maskinen och att arbetsspänningen inte får avvika från märkspänningen

±10 %, och ledningarna måste utföras av fackmän;

- Om nätsladden är skadad, för att undvika fara, låt den bytas ut av underhållspersonal från tillverkaren eller underhållsavdelningen eller liknande fackmän;
- När maskinen är ansluten till en extern strömkälla måste den vara utrustad med en luftströmbrytare som oberoende kan styra maskinens strömförsörjning. Om maskinens märkeffekt är mindre än 2000W, använd en 16A (enfas strömförsörjning) eller 10A (tre-fas strömförsörjning) luftströmbrytare; om märkeffekten är större än 2000W, använd en 32A (enfas strömförsörjning) eller 16A (tre-fas strömförsörjning) luftströmbrytare;
- Om maskinen går sönder och behöver repareras, för att undvika fara, låt den repareras av underhållspersonal från tillverkaren eller underhållsavdelningen eller liknande specialiserad personal;
- Koppla av strömförsörjningen när du slutar använda maskinen, demonterar delar eller rengör maskinen;
- För att förhindra elektriska stötar ska du inte blötlägga eller spilla vätska på pluggar, motorer och andra elektriska komponenter;
- Skumskiktets materialet är brandfarligt och användarna får inte kassera det efter behag eller kassera det själva. De ska återvinnas och kasseras av utsedda avdelningar i enlighet med relevanta nationella bestämmelser.
- Förvara inte explosiva ämnen, såsom förbränningsaccelererande sprayer, i apparaten.
- För att skydda miljön, efter förpackningen av denna produkt, skrotas denna produkt eller dess komponenter, de samlas in i kategorier och återvinns så mycket som möjligt och det farliga fasta avfallet som genereras kasseras.

II. Sprängdiagram



Nej.	Delnamn	Nej.	Delnamn nr.		Delnamn
1	Dispenserdörr Täta	14	Visparpackning 27		Anslutning Växla
2	Stödande Ärm	15	Frysning Cylinder	28	Förångare
3	Stjärnmössa	16	Drift Panel	29	Visparmotor
4	Sänk Fäst Skruva	17	Blanda Hopper 30		Kompressor Tillbehör
5	Övre Fäst Skruva	18	Vattenkran 31		Kondensor

6	Pin för handtag	19	Behållarlock 32		Fläktmotor
7	Dispenserdörr 20		Matarrör 33		Förkylning Kompressor
8	Hantera	21	Matarrör O-ring	34	Wow
9	Kolv O-ring	22	Koppling	35	Main Kompressor
10	Kolv	23	Växellåda	36	Droppbricka
11	Mellersta kolv	24	driven remskiva 37	konhållare	
12	Mellersta kolv O-ring	25	Remskiva		
13	Visp	26	Drivskiva		

III. Installation

A. Installation

1. Öppna trälådan. och ta sedan bort fästbulten och fästfötterna som finns längst ner på maskinen. Flytta maskinen till en lämplig plats
plats. Kontrollera tillbehören med packlista. Maskinen får inte luta mer än 45° under flyttning eller hantering.

Obs: • När maskinen först öppnas, en liten mängd vatten droppar kan stanna i cylindern på grund av vattnet som finns kvar i röret när maskinen rengörs på fabriken, vilket är normalt och kommer inte att påverka maskinens prestanda och livslängd. • Efter upppackning maskin, om handtaget på maskinen är installerat nedåt, vänligen ändra handtaget till uppåt för att undvika att påverka efterföljande användning.

2. Använd miljön

Omgivningstemperatur: 10 ~ 38 °C • Luftfuktighet: • 90 % relativ fuktighet

a, Ett fast horisontellt läge för att säkerställa normal drift av

maskin, utan olyckor; b, Goda

ventilations- och kylförhållanden, för att undvika värme och direkt solljus.

Undvik områden där vattenstänk kan förekomma, med luftsidorna in eller ut över 50 cm från väggar eller liknande hinder.

3) Strömanslutning a.

Bekräfta strömtyp och kapacitet enligt märkskylten märkt med spänning och effekt. b. Få maskinens

strömkablar att ansluta till strömmen enligt följande krav, och se till att den gulgröna linjen ansluts till jordledningen. Brun linje (L) ansluter till hot line, blå linje (N) ansluter till noll linje, gul / grön linje strömförsörjningsjord.

 Lägga märke till	• För din och andras och andras säkerhet, se till att maskinen är väl jordad • Alla externa ledningar och elektriska apparater bör vara kombinerat med nationella standarder. • För en maskin utan stickkontakt kan maskinens strömkabel endast anslutas till en extern strömkälla som innehåller en luftströmbrytare och maskinens strömkabel är ansluten direkt till luftströmbrytaren. Om maskiners märkeffekt är mindre än 2000W, bör luftströmställare med 16A (enfas) eller 10A (trefas) användas. Om maskiner med märkeffekt är mer än 2000W, luftströmbrytare med 32A (enfas) eller 16A (tre-fas). fas) bör användas.
--	---

B. Rengöring och desinfektion

Innan maskinen används för första gången bör den desinficeras och rengöras noggrant. De specifika metoderna är följande: Ta 5 till 6 liter varmt vatten, droppa i en lämplig mängd mat

tvättmedel, och förbered en rengörings- och desinfektionslösning enligt dess instruktioner. Håll rengöringslösningen i varje dryckeshink och låt det rinna in i kylcilindern. Tryck på knappen "Rengör". Spring för ca 5 minuter, dra ner handtaget, töm ut rengöringsvätskan genom utloppsventilen, upprepa ovanstående operation och skölj med rent vatten 2 till 3 gånger.



Lägga märke till

1. Temperaturen på rengöringsvätskan får inte överstiga 60°C, annars kan delar lätt skadas.
2. Allt vatten i cylindern måste tömmas efter rengöring, annars skadas blandaren av frysning under kylning.
3. När du trycker på "Rengör"-knappen, var uppmärksam på indikatorlampa för att undvika att oavsiktligt trycka på "Auto" knapp.

C. Installera matarslangen

Obs: Välj följande lämpliga installationsmetod beroende på typen av matningskomponenter för den modell du köpte.

Installation av matarrör (I).

a. Placera tätningsringen i matningsledens spår. Använd en liten mängd vaselin för att smörja den under installationen för att underlätta installationen. b. Sätt in den hålade änden av matarröret i matningshålet på blandningstratten.

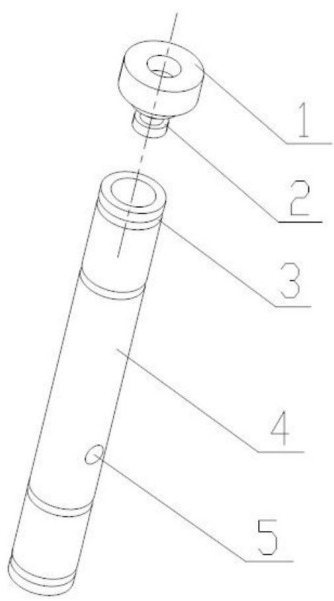
I vanliga fall

Använd för att expandera glassen; vid behov kan matarröret installeras baklänges.

För att förhindra att blandningen i fatet rinner in i kylcilindern.

för att uppnå justerad glassöverskridningshastighet.

Nej.	namn	
1	Matarrörsplugg	Frivillig
2	Plugg tätning	
3	Matarrör O-ring	
4	Matarrör	
5	Matningshål	



The diagram shows an exploded view of a feeding tube assembly. It consists of a main tube (4) with a plug (1) and a plug seal (2) at one end. An O-ring (3) is located on the tube. A feeding hole (5) is shown on the side of the tube. The components are numbered 1 through 5, corresponding to the table above.



Lägga märke till

När du tillsätter blandning till behållaren, vänligen fyll inte på toppen av matarröret med blandningen.

Installation av matarrör (II).

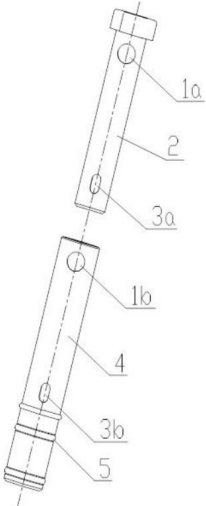
- Placera tätningsringen i matningsledens spår. Använd en liten mängd vaselin för att smörja den under installationen för att underlätta installationen.
- Sätt in matarrörets innerrör i matningens yttre cylinder röret i den riktning som visas i figuren. Var uppmärksam på anpassningen av luftintaget och matningshålet på det inre röret och den yttre cylindern.



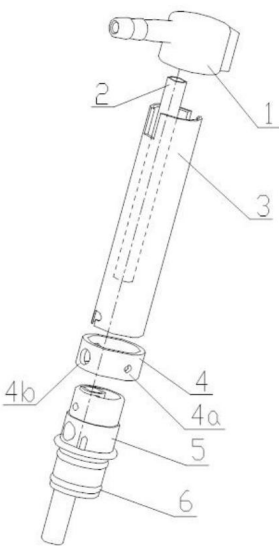
- Sätt in den yttre cylindern på matarröret i mataröppningen i cylindern.

När du använder matarröret kan du justera storleken på matningshålet och luften inloppet genom att vrida innerslangen för att justera överskridningshastigheten för glassen.

Obs: När du justerar öppningsstorleken på matarröret, gör det inte helt blockera matningsporten och luftintaget för att förhindra att maskinen fryser på grund av till brist på material i kylcilindern.

Nej.	namn	
1a	Luftmatningshål	
2	Innerrör	
3a	Blandningsmatningshål	
1b	Luftmatningshål	
4	Ytterrör	
3b	Blandningsmatningshål	
5	O-ring	

Matarrör III Installation

Nej.	namn	
1	Luftintagsskarv	
2	Matarrörs innercylinder	
3	Expanderad rörttercylinder	
4	Justeringsring	
4a	Justeringshål 1	
4b	Justeringshål 2	
4c	Justeringshål 3	
4d	Justeringshål 4	
5	Matarfog	
6	Sälar	

a. Anslut luftinloppsskarven till luftpumpens luftrör. Du kan använda vaselin att smeta ut luftrörskarven för att underlätta installationen av luftröret.

b. Placera tätningsringen i matningsledens spår. Använd en liten mängd vaselin för att smörja den under installationen för att underlätta installationen.

c. Installera varje komponent på plats enligt riktningen som visas i figuren.

d.

När du använder matarröret kan du justera storleken på blandningen som rinner in i kylcylindern genom att rotera de olika håldiametrarna på justeringsring för att justera överskridningshastigheten för glassen.

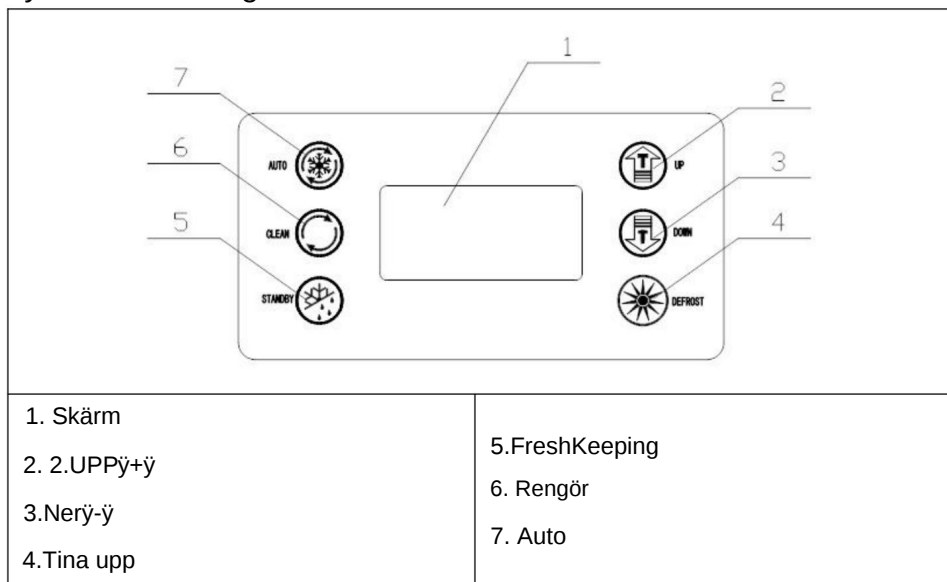


När blandningen fylls på för första gången måste utfodringsleden kopplas bort först.

Sätt in den i matningsöppningen på behållaren. Håll blandningen i den i två behållare, första gången är det lägsta märket på behållaren eller bara täcker botten av behållaren. Efter att blandningen i kylcylindern är fylld, sätt i matarröret och håll i den återstående blandningen.

IV. Bruksanvisning Aÿ

Nyckelbeskrivning



•Justeringsstänger

a.Hårdhetsinställning: I

standby- eller kyläge, tryck på knappen "+" eller "-" i 2 sekunder, fönstret med ordet "SET" blinkar i sekunder och tryck sedan på "+" eller "-"-knappen för att ändra hårdhetsvärdet. Utbudet är: 1-10. Om inga knappar används inom 5 sekunder, sparar systemet automatiskt parametrar och återgår till standbyläge.

b. Systemparameterinställningar:

I standby-läge, tryck på tangenterna "+" och "-" samtidigt i 5 sekunder, "SET"-fönstret visar "P1" (inställning av maskincykelns omstartstid), klicka på knappen "avfrostning" och fönstret visar "05" (Omfånget är 5-15 minuter, du kan klicka på tangenterna "UP+" och "DOWN-" för att ändra värdet); Klicka på "defrost"-knappen igen, "P2" kommer att visas i "SET"-fönstret och så vidare. Varje gång prompten ändras kan du klicka på "UPP" och "DOWN"-knapparna för att ändra värdet.

Ikon	Menande	Räckvidd
P1	Inställning av omstartstid för maskincykel	Räckvidd 5-15 minuter
P2	Vispasmotorfördröjning inställning av avstängningstid	Räckvidd 5-15 sekunder
P3	Inställning av pumpens fördröjning av avstängningstid	Räckvidd 0-15 sekunder
P4	Behållarens förkylningstemperaturinställning	Område 10-80, 10 anger 1,0 °C; 80 anger 8,0 °C
P5	Cylinderförkylningstemperaturinställning	
P6	Städdagar inställning	Område 2-14, vilket indikerar 2-14 dagar
P7	Inställning av avstängningstid för materialbrist	Räckvidd 0-10 minuter, 0 betyder nej stänga av
P8	Konserveringstemperatur hysteresinställning	Område 2-10°C, standard 3°C
P9	Kompressor fördröjd starttid	Räckvidd 4-30 sekunder, standard 4 sekunder
F1	Starttid för luftpumpens cykel	Område 1-30 sekunder, standard 2

	miljö	sekunder
F2	Inställning av stopptid för luftpumpens cykel	Område 0-90 sekunder, standard 10 sekunder
F3	Inställning av kompensationsvärde för behållarens temperatur	Område -5,0–5,0, standard 0
F4	Inställning av kompensationsvärde för matningscylindertemperatur	Område -5,0–5,0, standard 0
F5	Skyddsinställning för över låg temperatur	Område 20,0-8,0 Indikerar -20°C--8°C, standard 12
F6	Starttidsinställning för frysningsscykeln	Område 00-30 sekunder, standard 15
F7	Stopptid för frysningsscykeln miljö	Område 0,0-8,0 minuter, standard 5
F8	FJ-reläarbetsläge	0 eller 1, 0 är arbetsläget för kylmagnetventilen. I kyl- och övernattningsslägena öppnar och stannar den samtidigt som huvudpressens magnetventilrelä. 1 är bypass-magnetventilens arbetsläge, som är motsatt till huvudpressens magnetventilrelä som öppnar och stannar.
F9	Avfrostningskompressorn fungerar tid	Räckvidd 3-9 minuter, standard 6

Fortsätt att klicka på "avfrostning"-knappen för att gå in i cykelparameterinställningar.

Om ingen åtgärd sker inom 10 sekunder, sparar systemet automatiskt

parametrar och återgår till standbyläge. c. Display

för detektering och dispenseringsnummer online:

I rengöringstillstånd, tryck och håll ned "avfrostning"-knappen i 5 sekunder
displayen visar hastigheten. Om hastighetsmätningen lyckas,
displayen visar "END" och summern piper en gång och hastigheten
mätvärdet kommer att sparas.

Visning av utmatningsnummer: I standby-läge, tryck och håll ned "avfrostning"-knappen i 5
sekunder för att gå in i lösenordsinmatningsläget för utmatning
nummerförfrågan (P000 visas), den första siffran blinkar 0 och minus
och plustangenterna motsvarar minus- och plusändringar på 0-9. Kort tryck
"avfrostning"-knappen för att växla till den andra siffran 0 som blinkar, och sedan, när
det tresiffriga värdet motsvarar lösenordet 222, det blinkar, och
antal utmatningar visas: ****. Hårdhetens digitala rör
procentandelen av displayskärmen är i tusentals och hundratals siffror, och det digitala röret
i displayens hårdhetsdisplay är i tio
siffror. Den kommer att avslutas efter 5 sekunder utan användning.

Rensa antalet visningar: I tillståndet för förfrågning av antalet
servering. Tryck och håll ned "avfrostning"-knappen i 5 sekunder, antalet
koppar som serveras kommer att rensas och summern piper en gång. Återgå till
standby-gränssnitt.

• Rengör

Tryck "  ", startar vispmotorn och motsvarande "CLEAR"-ikon
lyser upp. Tryck "  " igen stannar vispmotorn och motsvarande
"CLEAR"-ikonen slocknar.

• Övernattningsfunktion

Tryck "  ", ikonerna "STANDBY" och "FRESH" tänds
förkylningskompressorn styrs av behållarens förkylning

temperaturinställningsvärde. När blandningstemperaturen i behållaren når eller är lägre än inställningsvärdet för behållarens förkylningstemperatur, kommer förkylningskompressorn att stanna; när temperaturen på blandningen i behållaren stiger till behållarens inställningsvärde för förkylningstemperatur + 2 grader, startar förkylningskompressorn. När temperaturen på blandningen i kylcylindern når eller är lägre än inställningsvärdet för kylcylinderns förkylningstemperatur, stannar huvudkompressorn och vispmotorn stannar efter 15 sekunder. När blandningstemperaturen i kylcylindern stiger till kylcylinderns inställningsvärde för förkylningstemperatur + 2 grader När, slås vispmotorn på och huvudkompressorn slås på efter 3 sekunder, och så vidare.

•Autofunktion

Tryck "  ", "AUTO" och "FRESH" ikonerna tänds. Förkylningen pressen styrs av behållarens inställningsvärde för förkylningstemperaturen. När temperaturen på blandningen i behållaren når eller är lägre än förkylningstemperaturens inställningsvärde för behållaren, kommer förkylningskompressorn att stanna; när temperaturen på blandningen i behållaren stiger till behållarens inställningsvärde för förkylningstemperatur + 2 grader, startar förkylningskompressorn. När hårdhetsvärdet når 99 stannar huvudkompressorn, betaermotorn stannar efter 15 sekunder och går in i vänteläge. När väntetiden når inställningen för maskincykeln återstarttid startar vispmotorn och huvudkompressorn startar efter 3 sekunder, och så vidare.

• Avfrostningsfunktion

I standbyläge, tryck på knappen "Avfrostning", ikonerna "AUTO" och "RENSA" blinkar och maskinen går in i avfrostningsfunktionen. Den huvudsakliga kompressor, vispmotor och avfrostningsmagnetventil styrs av

tid. Vispmotorn startar efter 1 minut; huvudkompressorn stannar efter att ha arbetat i 5 minuter kommer vispmotorn att stanna med en fördröjning på 30 sekunder, och avfrosthingsmagnetventilen kopplas bort med en fördröjning på 1 minut. Hårdhetsprocenten på displayen visar nedräkning till återstående upptiningstid och hårdhetsdisplayen förstret på displayen visar den totala avfrosthingstiden. Efter 6 minuter (parameter F9), om ingen operation utförs kommer maskinen att göra det automatiskt gå in i standbyläge.

B. Larmfunktion

- Kylcylinderns temperaturgivare larmar för öppen krets eller kortslutning, det vänstra displayfönstret för displayens hårdhetsprocent visar "RL" eller "RH", summern ljuder och hela maskinen stannar.
- Tråget temperatursensor larmar för öppen krets eller kortslutning, den höger displayfönster på displayen visar "RL" eller "RH", summern ljuder och hela maskinen stannar.
- Närhetsbrytaren för hastighetsmätning kan inte detektera hastighetssignalen, visningsfönstret för hårdhetsprocenten på skärmen visas "—", ljuder summern och hela maskinen stannar.
- Bältet slirar eller rotationshastigheten är för låg, hårdhetsprocenten displayfönstret på displayen visar "NL", summern ljuder och hela maskinen stannar.
- Utladdningsbrytaren är påslagen för länge, hårdhetsprocenten displayfönstret på displayen visar "Cb", summern ljuder och hela maskinen stannar.

•I automatiskt läge och nattläge, när det saknas material i magasinet, hårdhetsprocentens visningsfönster på skärmen skärmen visar växelvis "CL" och hårdhetsprocenten, och summern slutar pipa efter några sekunder.

•Kylningen är dålig eller kyler inte, maskinens kylningstimeout (1 timme), displayen visar "ERR", och summern piper med jämna mellanrum.

C. Framställning av glass

1) Maskinrengöring och desinfektion före produktion.

a. Ta en lämplig mängd desinfektionsmedel som godkänts av livsmedlet

hygienlicens för att förbereda en desinfektionslösning som uppfyller

kraven (temperatur mellan 50 och 60°C), håll den i behållaren,

och rengör noggrant alla kontaktytor på tratten;

b. Ta bort slurrypumpens komponenter och lägg dem i desinfektionsmedel

lösning för desinfektion, och rengör noggrant spåren och hålen i dessa

delar;

c. Installera blandningspumpen om den har enligt ovan

installationsmetod för pumpaggregatet. Installera inte matarröret ännu;

d. Slå på strömbrytaren och kör " minuter; -knappen för att röra i 5

e. Placera en hink under dispenserdörren, öppna och stäng kolven

mer än 6 gånger och stäng sedan kolven;

f. Släpp rengöringsvätskan och stäng " g. Ta bort  knapp;

de fyra fästskruvarna på dispenserluckan, ta bort

kolvmontering och demontera sammansättningen, lägg den i desinfektionsmedel och

rengör den noggrant, sätt sedan ihop enheten och installera den på

maskin;

h. Håll en lämplig mängd rent vatten i lagringstanken, upprepa

ovanstående steg, och skölj med rent vatten flera gånger;

i. Använd slutligen en ren handduk för att torka bort vattenfläckarna på dispensern dör.

2) Blandningskonfiguration före produktion

Gör glasspulvret du köpte till en slurry enligt dess

konfigurationsinstruktioner. Det finns inga osmälta partiklar eller föroreningar i slurryn. Efter att slurryn är förberedd, låt den stå i 15 minuter innan använder den, eller köp glassslurryn och använd den direkt, om någon förhållandena tillåter kan du låna en frys att förkyla till ca 6°C för bättre resultat (maskinmatningstemperatur: 2~35°C).

3) Glassframställning

• Håll den förkylta glassblandningen i glassens behållare maskin. Det ska inte finnas några klumpar i blandningen så att den kan flyta smidigt in i kylcilindern från rörets matningshåll;

• När blandningen rinner in i kylcilindern, tryck på " " för att starta maskinen och " " knapp gå in i AUTO-arbetsläget. Du kan också

tryck på " " -knappen först för att röra om blandningen helt och tryck sedan på " " knapp;

• Använd knappen " " för att gå in i AUTO-arbetsläget. Arbetet processen kan ses på den fluorescerande skärmen. Vid denna tidpunkt visas värdet ökar långsamt. När den når mer än 99 % av uppsättningen hårdhet, det indikerar att glassen i motsvarande kylning cylinder har tillverkats;

• För att använda glass, ta en strut eller annan behållare och placera den vid utlopp under dispenserdörren. Dra ner motsvarande handtag och glassen kommer att pressa ut. Tryck tillbaka handtaget senare.



Obs: Det är nödvändigt att se till att det finns en lämplig mängd glassblandning i maskinens behållare. Förvara aldrig i kylan när cylindern är tom, annars kommer vispen att skadas; kolla alltid om matarrörets matningshåll är fritt för att undvika igensättning orsakad av ojämn blandning.

• Efterarbete. Släpp den återstående blandningen från maskinen och rengör och desinficera maskinen enligt ovanstående maskinrengöring och

desinfektionsmetoder.

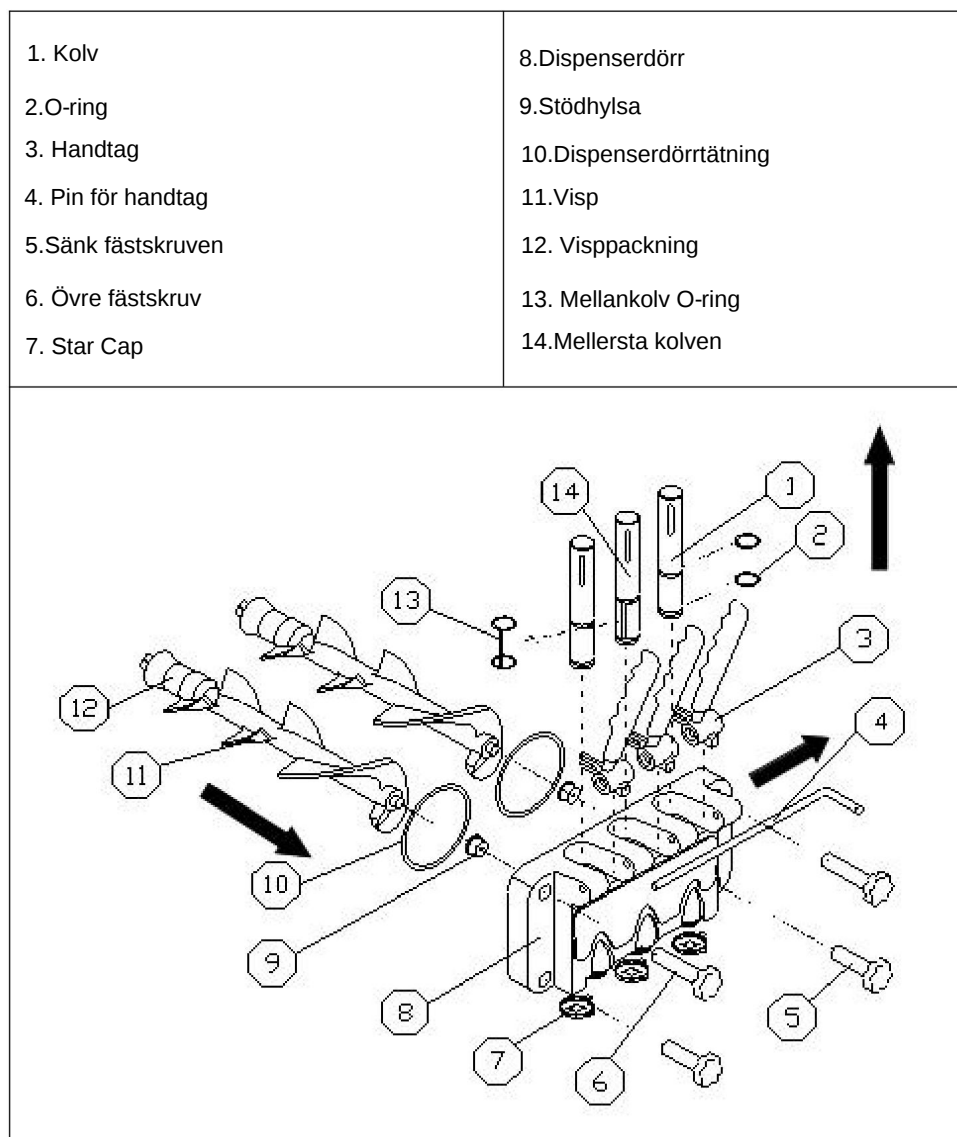
V. Dagligt underhåll

Underhålls- och underhållscykeln och stegen är inte absolut konstant. Det bestäms enligt den faktiska användningen av produkten och miljöförhållandena. Varje glassmaskin måste vara särskilt upprätthålls i enlighet med den faktiska situationen.

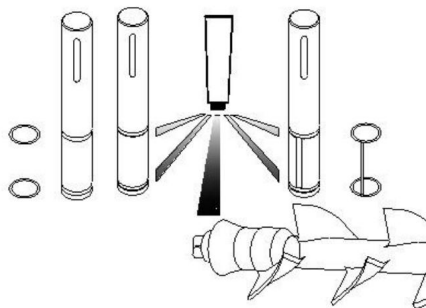
A. Rengöring av produktionssystem

För att säkerställa hälsan för glasskonsumenter, öka servicen livslängd för maskindelar, och undvika onödiga problem för dig, måste du rengör produktionssystemet noggrant varje dag.

- 1) Tryck på "  "-knappen för att tömma all återstående blandning i behållaren och kylcylindern och tryck sedan på knappen " " för att  stoppa maskinen;
- 2) Ta en lämplig mängd matdiskmedel, förbered en rengöring och desinficeringslösning med varmt vatten enligt dess instruktioner, och håll det i varje blandningsbehållare;
- 3) Tryck på knappen  " " ", rör om i ca 5 minuter, töm rengöringen vätska, tvätta sedan med rent vatten 2 till 3 gånger och stoppa maskinen;
- 4) Stäng av strömmen och plocka isär och rengör alla delar. (Som visat Nedan)
 - a. Skruva loss de fyra skruvarna framför dispenserluckan och ta bort dispenserdörr montering;
 - b. Ta bort handtagets fäststift, handtag, kolv, kolv-o-ring och dispenserdörrstättningar från vätskeutloppsventilenheten i sekvens;
 - c. Dra ut vispen från kylcylindern och ta bort omröraren packning.



d. Lägg de isärtagna delarna i den förberedda rengöringslösningen för livsmedelsdesinfektion och rengör dem en efter en, och kontrollera slitagegraden på visp, packning, dispenserdörrtätning, stödhylsa och kolv-o-ring. Om nödvändigt, bör bytas ut;



e. Efter rengöring, applicera vaselin på de delar som behöver smörjas som som visas i figuren och installera varje del enligt demonteringen metod.



Obs: När du installerar kolven, tätningarna, visp och visppackning, tillämpas vaselin på motsvarande ställen (när du applicerar vaselin på packning, applicera vaselin i spåret på packningen, inte på de fyra hörnen av vispen), kan regelbunden användning av vaselin förlänga livslängden på delar.

B. Maskinrengöring

För att hålla maskinen vacker, vänligen behåll utseendet på den maskinen alltid ren. Du kan torka av maskinkroppen med en våt handduk för att ta bort fläckar, men skölj den inte med vatten för att undvika elektriska fel.

C. Kondensorrengöring

Efter att maskinen har arbetat en tid, kondensorn kommer att fyllas med damm, vilket påverkar värmeavledning och dålig kyleffekt. Rengör den regelbundet (vanligtvis en gång var sjätte månad). Det specifika Metoden är: stäng av strömmen, demontera höljet och använd verktyg som t.ex som en dammsugare, högtrycksluft eller en liten borste för att ta bort damm.

Skada inte kondensorns flänsar vid rengöring.

D. Bältesjustering Efter att

maskinen har använts en tid kan blandningssystemets rem sträckas ut och måste justeras i tid.

När maskinen är avstängd och avstängd, demontera hamstringen och justera remspänningsbultarna för att säkerställa korrekt åtdragning.

VI.Felsökningsguide Vi har listat några

felsökningar och motsvarande lösningar för is

gräddmaskin i under arket. Du kan följa instruktionerna och lösa

de enkla problemen själv, om problemet kvarstår eller är för komplext, hantera det inte själv,

kontakta våra professionella tekniker för att undvika onödig förlust.

frågor	Orsaker	Behandling
Maskin gör inte arbete.	Nätsladden urkopplad Skydd	Kontrollera strömförsörjningen och anslut den ordentligt
	strömbrytare öppen	Vänta på att strömbrytaren ska vara återställ manuellt innan du börjar igen
	Skyddskrets drift	Starta om efter felsökning
Rena läge gör inte arbete.	lös kontakt	Kontrollera anslutningarna och anslut dem säkert
	Omrörarmotorn är trasig	Reparera eller byt ut motor

	Mini strömbrytare snubblade	Efter att ha kontrollerat orsaken och felsökning, återställning
	AC-kontaktorn är det inte stängd	Byt ut vid behov
Bil läge gör inte arbete.	Funktionsomkopplare anslutningen är lös	Kontrollera och anslut ledningarna
	Styrkortet är defekt	Byt ut styrkortet.
köp alltså inte löpning	låg spänning	Lös lågspänningsproblem
	Kontaktorn är trasig	Byt ut kontaktorn
	Dåligt relä	Byt styrkort
	Styrkortet är defekt	Byt styrkort
	Kompressor överbelastning skydd	Ta reda på orsaken och eliminera det
	Kompressorn är trasig	Byt ut kompressorn
	Kompressor kondensator är dålig	Byt kondensator
Nej Kyl	Köldmedieläckage	Hitta läckan och reparera den, dammsug och injicera köldmedium
	Magnetventil trasig	Byt magnetventil
	Fläkten vrider sig inte	Reparera eller byt ut fläkten
	Fläktkondensator är trasig	Byt fläktkondensator
	Kompressorn är onormal	Kontrollera kompressorn och byt ut om nödvändigt

Oavbrutet	Inställningshårdheten är för hög	Sänk hårdhetsinställningen
	Styrkortet är defekt	Byt styrkort
	Dålig kylning	Översyn av kylsystem
Relä Hoppa	Låg spänning	Lös lågspänningsproblem
	Styrkortet är defekt	Byt styrkort
	Kontaktor kontakter utbränd	Ta bort kontakter eller byt ut kontaktorer
Nej Material ansvarsfrihet ed	Uppslamningsförhållandet är felaktigt vilket gör att cylindern fryser	Omformulera kvalificerad flytgödsel
	Inget material i cylinder	Komplettera glassmix
	Mikrobrytaren är bruten eller anslutningen är lös	Byt ut strömbrytaren eller anslut kablarna
	Bältet är för löst och glida	Justera bältets spänning eller byt ut bältet
	Sliten kopplingshylsa el visp	Byt ut kopplingshylsan eller omröraren
Isen grädde är för mjuk	Blandningsförhållandet är fel	Återförbered kvalificerad mix
	Hårdhetsinställningen är för lågt.	Öka den inställda hårdheten.

Blanda Läckage	Blanda läckage från utloppshålet	Installera eller byt ut ventilkolven täta
	Utloppsdörr läcker blanda	Dra åt skruvarna eller byt ut dispenserdörrens tätning
	Dropprörläckage	Installera eller byt ut visppackningen
De summer piper för en lång tid	Lågspänningsskydd	Stäng av för bearbetning och starta om efter 5 minuter
	Skyddsavstängning	Stäng av för bearbetning och starta om efter 5 minuter
	Mikrobrytare kan inte vara det återställ i tid	Tryck på handtaget för att återställa mikrobrytare
"NL" är visas .	Remmen slirar eller motorn saktar ner.	Justera bältets spänning eller byt ut bältet eller felsök motorfelet.
"--" är visas .	Närhetsbrytaren är partisk eller trasig.	Justera eller byt ut den.
"ERR" är visas .	Kylningseffekten är dålig eller ingen kylning över en timme	Kontrollera kylsystemet, om kompressorn fungerar som den ska och om det finns fluorläckage i systemet. Kontakta närmaste underhållsställe.

VII. Teknisk parameter och elektriskt diagram • Hitta teknisk parameter på märkskylten •

Hitta elektriskt diagram på insidan av panelen

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support