

Nissan Qashkai (J10)

11.2006-01.2014

Nissan Qashkai +2 (J10)

08.2008-01.2014

Instrukcja montażu:

1. Zdemontować zderzak i belkę zderzeniową.
2. Zdemontować osłonę tłumnika.
3. Usunąć osłonę otworów w podłużnicy.
4. Wsunąć elementy A oraz B i C w odpowiednie podłużnice.
5. Do elem. A przykręcić luźno element D a do elem. B i C przykręcić luźno element E śrubami M10x35 (podkładki powiększone i sprężyste).
6. Przykręcić belkę haka F do elementów D i E śrubami M12x35 (podkl., podkl. sprężyste, nakrętki).
7. W uprzednio zdemontowanej osłonie tłumnika wyciąć miejsce na element E (~220x~50mm z brzegu osłony).
8. Wyciąć w dole zderzaka okienko na łapki kuli (~50x~50mm).
9. Zamontować osłonę tłumnika oraz zderzak.
10. Zamontować kulę oraz blachę gniazdka elektrycz. śrubami M12x70 (podkładki, podkl. sprężyste, nakrętki).
11. Dokręcić wszystkie śruby momentami jak w tabeli.
12. Podłączyć wszystkie przewody elektr. zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu.

Fitting instruction:

1. Disassemble the bumper and the plastic filling of the bumper.
2. Unscrew the thermal shield of the damper.
3. Remove the cover holes in the stringers.
4. Insert the element A, B and C in the suitable stringers.
5. Screw slightly the element D to the element A and screw slightly element E to the element B and C with bolts M10x35 (expanded washers, spring washers).
6. Screw the main bar to the elements D, E with bolts M12x35 (washers, spring washers, nuts).
7. Cut out the fragment (~200x~50 mm) the thermal damper shield.
8. Cut out the fragment (~50x~50 mm) in the bumper in its lower part.
9. Assemble the thermal shield and the bumper and its filling.
10. Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 (washers, spring washers, nuts).
11. Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
12. Connect the electric wires according to the instructions of the car.

Uwaga!

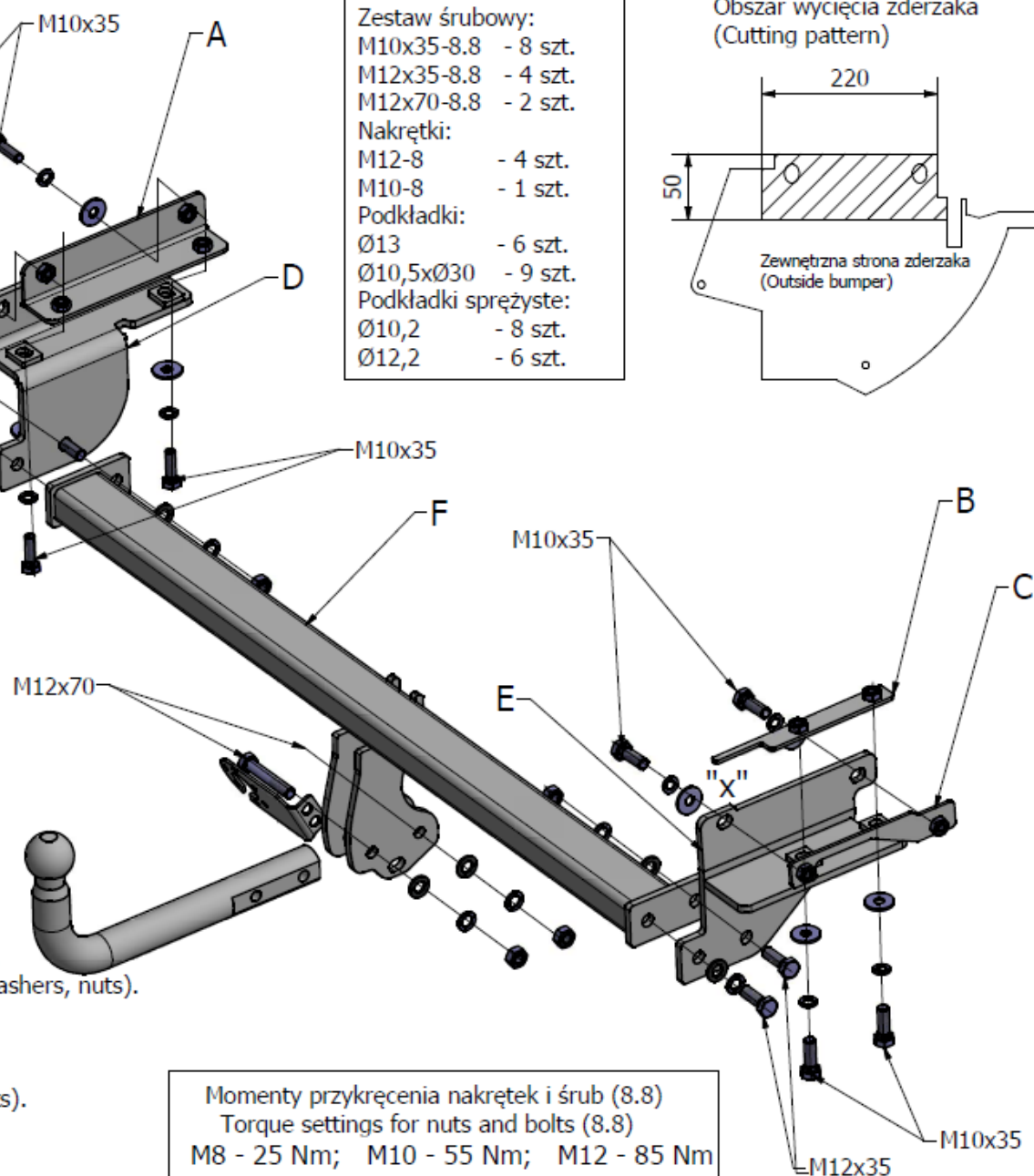
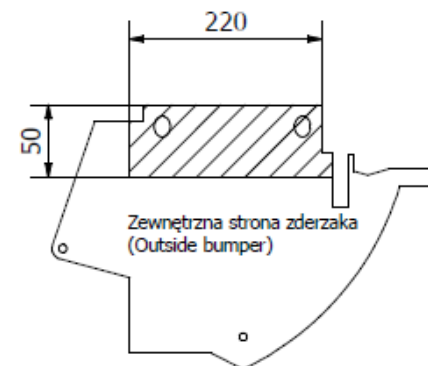
Dla samochodów prod. po 2014r. w osi "x" zastosować zamocowanie nakrętką swobodną (podkładka sprężysta, podkl. powiększona) zamiast przyspawaną do elem. C.
(Nakrętka przy poz. C pozostaje wolna).

Attention!

For the production after 2014 in the axis "x" to apply fixing nut free (spring washer, larger washer) instead restore welded to element C (nut at elem. C remains free)

Zestaw śrubowy:

M10x35-8.8	- 8 szt.
M12x35-8.8	- 4 szt.
M12x70-8.8	- 2 szt.
Nakrętki:	
M12-8	- 4 szt.
M10-8	- 1 szt.
Podkładki:	
Ø13	- 6 szt.
Ø10,5xØ30	- 9 szt.
Podkładki sprężyste:	
Ø10,2	- 8 szt.
Ø12,2	- 6 szt.

Obszar wycięcia zderzaka
(Cutting pattern)

Momenty przykręcenia nakrętek i śrub (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)
M8 - 25 Nm; M10 - 55 Nm; M12 - 85 Nm

Zaprojektowany przez	Sprawdzony przez	Zatwierdzony przez	Data	Data	
Konstruktor				2015-08-13	
			Instrukcja montażu.		
			Wydanie	Arkusz	
				1 / 1	