

Tester szczelności

Unikalny, bezzapachowy środek na bazie wody, wolny od niebezpiecznych rozpuszczalników, silikonów oraz olejów. Zapewnia bezpieczne i skuteczne wykrywanie wycieków. Produkt ujawnia nawet najmniejsze nieszczelności gazu lub powietrza, działając efektywnie nawet pod niskim ciśnieniem. Produkt spełnia wymagania normy DIN EN 14291, co gwarantuje najwyższą jakość i zgodność z międzynarodowymi standardami.

Cechy produktu:

- ✓ szybka i precyzyjna detekcja wycieków
- ✓ doskonała przyczepność przy niskim ciśnieniu,
- ✓ wodna formuła bez szkodliwych rozpuszczalników,
- ✓ łatwa usuwalność pianki wodą,
- ✓ spełnia normę DIN EN 14291,
- ✓ zawór 360° do łatwej aplikacji.

Zastosowanie:

- ✓ instalacje gazowe,
- ✓ systemy grzewcze,
- ✓ spawalnictwo,
- ✓ pojazdy.



Właściwości fizykochemiczne

Wygląd	Biała piana
Zapach	Brak nieprzyjemnego zapachu
Gęstość w 20°C	0,99 g/cm ³
pH	6-8
Rozpuszczalność w wodzie	Rozpuszcza się
Okres przydatności	3 lata

Kompatybilność:

Tester Szczelności jest chemicznie neutralny i bezpieczny dla większości materiałów, dzięki czemu może być stosowany zarówno na metalowych, jak i plastikowych elementach. Jego wodna formuła nie pozostawia osadów, zapewniając bezpieczeństwo dla użytkownika i sprzętu.

Metody aplikacji

Pianka w aerozolu	Tak
-------------------	-----

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed użyciem wstrząśnij pojemnikiem. Spryskaj testerem połączenie, które chcesz sprawdzić pod kątem szczelności, trzymając pojemnik w dowolnej pozycji dzięki zaworowi 360°. Obserwuj, czy na powierzchni pojawiają się bąbelki, co oznacza nieszczelność. Po użyciu spłucz instalację miedzianą i z tworzyw sztucznych wodą, aby usunąć pozostałości preparatu.

Certyfikat DVGW CERT DG-51 70CS0118

Parametr	Wymagany wynik	Wyniki testu
Napięcie powierzchniowe	≤30 mN/m	27 mN/m
Stabilność piany	≥50%	68%
Korozja na stali	≤20 mg	1,7 mg
Zawartość halogenów (Cl ⁷)	≤200 mg/l	Niedostrzegalne
Zawartość halogenów (Cl ⁻)	≤200 mg/l	5,8 mg/l
Zawartość siarczanów (SO ₄ ²⁻)	≤1000 mg/l	Niedostrzegalne
Korozja pojemników	Brak	Brak
pH	Od 6 do 8	6,0
Kompatybilność z nieschnącymi materiałami uszczelniającymi i smarami	Kompatybilny	Kompatybilny
Temperatura zapłonu	>55°C	>55°C
Gaz pędny	-	Propanodiol / Propylenglikol
Łatwopalne składniki	Brak	Brak
Temperatura krzepnięcia	≤-15°C	-28°C

Informacje techniczne testu produktu o kodzie: 5170

Norma testowa	DIN EN 14291 „Rozwiązania pianowe do wykrywania wycieków na instalacjach gazowych” (lut 2005)
Użyte narzędzia pomiarowe	Tensjometr IIG/3202 Stoper IIG/2604 Waga analityczna IIG/2801 Termometr punktu krzepnięcia IIG/3450 Analizator pH IIG/6801 Tester punktu zapłonu IIG/3501 Analizator chromatografii gazowej Analizator chromatografii jonowej
Użyty sprzęt testowy	Termostat: IIG/6219, IIG/6232 Szafa grzewcza: IIG/6227 Kąpiel ultradźwiękowa: IIG/6605

Opakowanie

Aerozol	400 ml (ART.AGT-133) - 12 szt.*
---------	---------------------------------

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Magazynować w zamkniętych pojemnikach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł ciepła i zapłonu oraz bezpośredniego światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F. Chronić przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.