

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PC-PBT+15GF (HT-UV-IMPACT) 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PC-PBT+15GF - mieszanina poliwęglanu i poli(tetraftalanu butylenu) z 15% dodatkiem włókien szklanych w postaci żyłki, przeznaczona do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z PA/PE z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	250-270
Temperatura stołu [C]	90-110
Nawiew [%]	0-20
Zamknięta komora	zalecana
Temperatura komory [C]	50-80
Zalecana dysza	stalowa
Warunki suszenia [C/godz]	80/6

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1,32	g/cm ³	ISO 1183
Moduł sprężystości/Tensile modulus	4650	MPa	ISO 527 (23stC, 1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu/Tensile stress at break	73	MPa	ISO 527 (23stC, 1 mm/min)
Wydłużenie przy zerwaniu/Tensile strain at break	4	%	ISO 527 (23stC, 1 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego / Charpy impact strength	59	KJ/m ²	ISO 179/1 (23stC)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)/Charpy impact strength (notched)	13	KJ/m ²	ISO 179/1 (23 C)
Temperatura topnienia/Melting temperature	220	C	ISO 3146
Temperatura ugięcia pod obciążeniem /Temperature deflection under load	145	C	ISO 75-2/A (0,45 MPa)
Temperatura ugięcia pod obciążeniem /Temperature deflection under load	110	C	ISO 75-2/A (1,80 MPa)
Maksymalna temperatura pracy (spadek wytrzymałości na rozciąganie o 50%)/Maximum service temp. (50% decrease in tensile strength)	123	C	IEC-60216
Klasa palności/Flammability	HB	-	UL94 (0,75 mm)
Klasa palności/Flammability	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Odporność na działanie UV/UV resistance	TAK/YES	-	-
Pochłanianie wody/Water absorption	0,3	%	ISO 62 (23stC)
Pochłanianie wilgoci/Moisture absorption	0,1	%	ISO 62 (23stC, 50% RH)
Rezystywność skrośna/Specific volume resistivity	1.0E15	Ohm x cm	IEC-62631-3-1
Rezystywność powierzchniowa/Specific surface resistivity	1.0E14	Ohm	IEC-62631-3-2

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PC-PBT+15GF (HT-UV-IMPACT) mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

